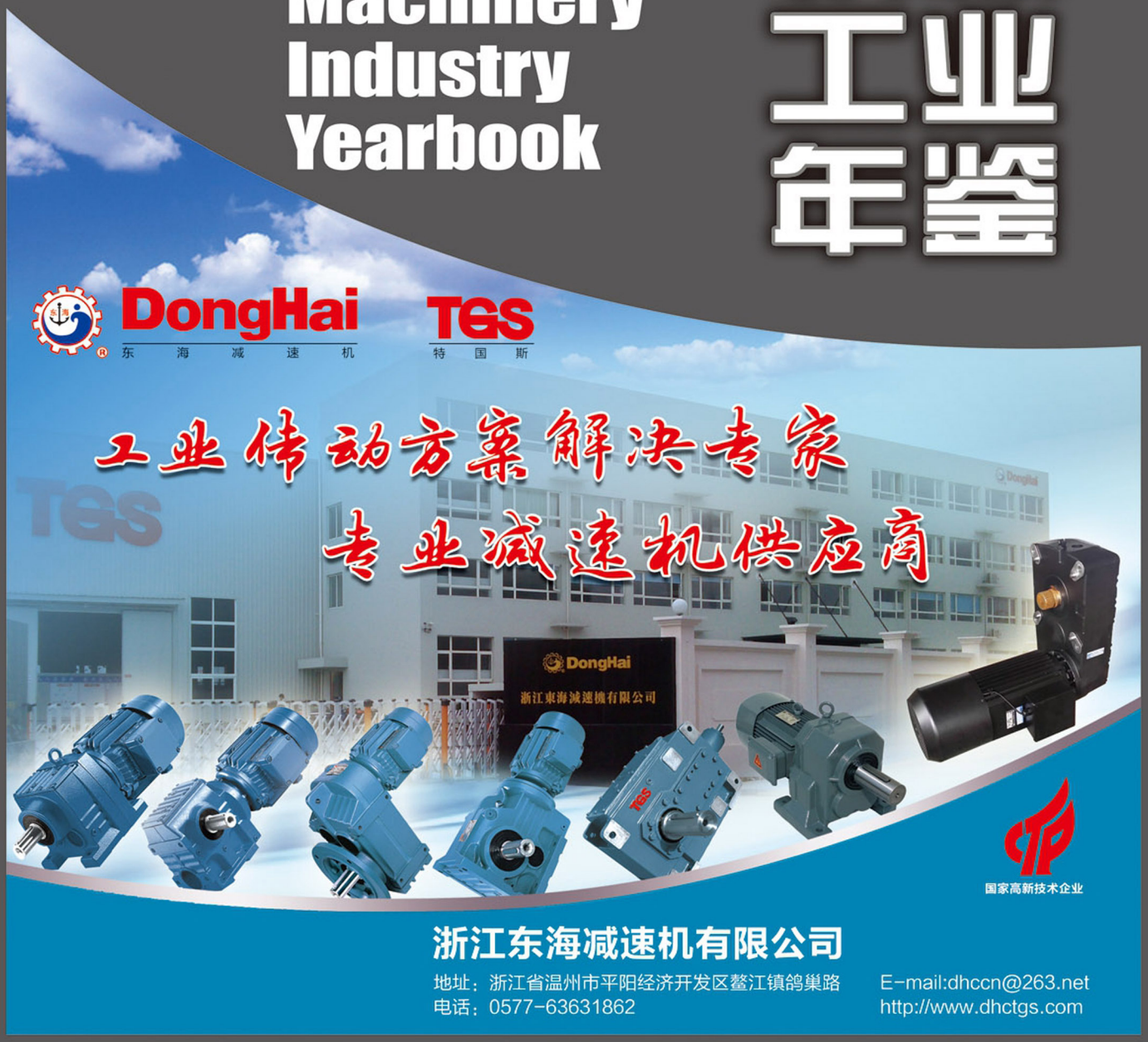
机工传媒
China Machine Media

2014

中国重型机械工业年鉴

China Heavy Machinery Industry Yearbook



中国机械工业年鉴编辑委员会　中国重型机械工业协会　编　　机械工业出版社　出版

卫华起重
让世界轻松起来

卫华集团是以研制起重机械、港口机械、矿山机械、减速机为主业，房地产开发、建筑防腐、餐饮酒店、资本运营等为辅业的大型企业集团。是我国产销量大、品牌影响力强、竞争力强的工业起重机械制造行业领军企业。公司总资产52亿元，卫华品牌价值71.9亿元，员工6 800余人，占地面积342万m^2。

卫华集团是中国重型机械工业协会、中国物料搬运协会和桥式起重机专委会副理事长单位，国家技术创新示范企业。企业先后荣获“中国机械百强企业”“中国民营500强企业”“国家高新技术企业”“国家火炬计划重点高新技术企业”“国家认定企业技术中心”“国家知识产权优势企业”“全国守合同重信用企业”“全国质量标杆”“全国机械工业质量奖”“河南省省长质量奖”“中国100佳雇主”等500多项荣誉称号。

WEI HUA 卫华集团 WEI HUA GROUP

中国机械百强
全国质量标杆

地址：河南长垣卫华大道西段
http: //www.cranewh.com
销售电话：0373-8887666、8887667、8887668
销售传真：0373-8887665
卫华集团官方电子商务平台www.whemarketing.com

NUCLEON

纽科伦（新乡）起重机有限公司，始建于2005年，是集桥式、门式起重机、煤安系列起重设备、轻小型起重设备等产品的研发、制造、安装、销售、服务为一体的中外合资企业。公司生产的ND、NH型钢丝绳电动葫芦，NL型环链电动葫芦，矿用防爆葫芦，HD型电动单梁，NLH型电动葫芦桥式起重机处于国内领先水平，其中电动葫芦产销量连续多年位居全国第二。

公司主导产品已广泛应用于冶金、电力、石化、军工、煤炭、航空航天、建筑、铁路等国民经济支柱型产业。产品远销欧洲、非洲、东南亚等百余个国家和地区。公司注册资本2.7亿元，占地面积32万m^2，员工1 700余人。

公司配置了国际、国内行业领先的生产、检测设备1 600多台(套)，拥有单梁冷弯成型生产线、100T葫芦实验台、等离子切割机、全功能数控车床、立式加工中心、焊接机器人、重型数控落地铣镗床、双枪龙门焊等一批高精尖端设备，为制造高品质产品奠定了坚实的基础。

公司于2007年在行业率先通过了质量、环境、职业健康安全管理体系整合认证，是中国重型机械工业协会起重葫芦分会副理事长单位。2010年以来，公司先后荣获“国家高新技术企业”“河南省著名商标”“质量信用3A级企业”“4A级标准化良好行为企业”“安全生产标准化2级企业”等200余项荣誉。

公司将继续弘扬“真诚、融合、进取、共赢”的企业精神，坚持“精心制造、持续改进、追求卓越、用户满意”的质量方针，以“创建一流企业，打造世界品牌”为使命，奋勇开拓，持续创新，为实现公司的宏伟目标而努力。

国际品质 中国力量

纽科伦（新乡）起重机有限公司

地址：河南省长垣县河南起重机械工业园区　　邮编：453424
电话：0373-8622066 8622088　　传真：0373-8622001
http://www.nucleon.com.cn

24小时热线：400-002-5557

NUCLEON

300t游艇搬运机

U型槽罗拉生产线

电动葫芦综合试验台

国际品质 中国力量

NLH欧标电动葫芦桥式起重机

NDS欧标葫双小车

双枪龙门焊

新型葫芦装配车间

轻量化柔性组合式起重机

ND型电动葫芦

NL型环链葫芦

纽科伦（新乡）起重机有限公司

地址：河南省长垣县河南起重机械工业园区　　邮编：453424
电话：0373-8622066 8622088　　传真：0373-8622001
http://www.nucleon.com.cn

24小时热线：400-002-5557

超过500个/每年
实验研究成果
超过2000个/每年
生产成功案例

隆基—分选实验/装备/服务专家

沈阳隆基电磁科技股份有限公司
LONGI MAGNET CO. , LTD.

百吨级设备总装车间、千平米环保喷漆车间、数字化机加中心的各种大型数字化机加设备保证生产有序进行；年主机生产能力4 000台(套)，打造可靠的隆基品牌产品
隆基以200项获得授权及受理的国家专利领跑磁选装备行业

地址：辽宁省抚顺经济开发区文华路6号　　电话：024-56605765 56605766　　传真：024-56605768　　Email:longi@ljmagnet.com

在矿山——

隆基针对黑色金属矿、有色矿及非金属矿山针对不同特点提供专业的矿样分选实验，根据实验数据提供适合客户的磁性装备及可靠的服务。

在冶金——

隆基拥有专业的冶金工业实验室，涵盖冶金渣处理、磁力起重、输送探测除铁等方面，可为冶金行业提供整套技术解决方案及专业设备。

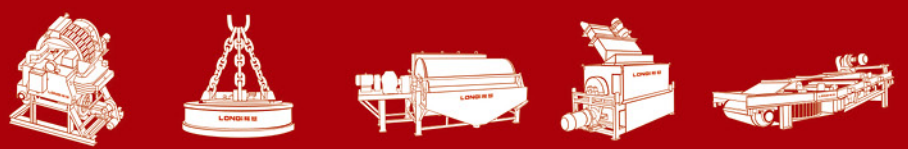
在能源——

隆基拥有电力、煤炭行业丰富磁选经验与领先技术优势，可为用户提供整套的解决方案和全方位服务。

在环保——

隆基针对固废处理方面研发出高效分选回收设备，广泛应用于城市垃圾、电子废弃物、拆车粉碎料等处理现场，实现多种金属的自动高效回收。

您可能还需要：
详情访问www.ljmagnet.com



立式转环感应式湿法强磁选机 \ 矿用湿式磁选机 \ 磁悬浮精选机 \ 干选机 \ 磁性物料除铁器 \ 球磨机排矿用弧形除铁器等

隆基始终致力于磁技术应用领域的研发和拓展，服务范围涵盖矿山、冶金、能源、环保等领域

- 国家高新技术企业
- 国家标准、行业标准起草单位
- 中科院技术合作企业
- 辽宁省工程技术研究中心
- 拥有200项国家专利
- **销量连年领先**

LONGi 隆基®
磁技术专家 | 可靠 增值 便利

双鸟机械
SHUANGNIAO MACHINERY

企业简介 About Shuangniao Machinery

浙江双鸟机械有限公司创办于1984年，是中国重型机械工业协会起重葫芦分会副理事长单位，全国起重葫芦行业重点骨干企业，手动产品连续七年稳居全国同行业前茅。专业生产“双鸟”牌手动葫芦、电动葫芦等起重产品，远销欧美等100多个国家及国内大部分地区。

“双鸟”商标被评为浙江省著名商标，公司获得国家重点高新技术企业、浙江省文明单位、浙江省企业技术中心、浙江省专利示范企业、浙江省劳动关系和谐企业、浙江省AAA级守合同重信用单位、浙江省安全生产标准化达标企业等荣誉称号，自2004年起连续9年被评为浙江省AAA级纳税信用企业。公司通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS职业健康安全管理体系认证以及德国GS、欧洲CE认证，率先通过欧盟2005/84/EC指令，REACH法规要求。手拉葫芦获得全国工业产品生产许可证，环链、钢丝绳电动葫芦获得国家特种设备制造、安装、改造维修许可证。公司研发的环链电动葫芦被列入国家星火计划项目、国家火炬计划项目。公司累计授权国家专利40项，其中发明专利3项，为主或参与制订手拉葫芦、手扳葫芦、环链电动葫芦钢丝绳电动葫芦等国家和行业标准17项。公司拥有赛默飞金属分析仪、德国CARLIEISS显微镜等先进生产、检测设备，2014年初，公司从德国引进全新链条生产线，为生产一流产品提供了有力保障。

“百年双鸟，葫芦经典”是我们梦想和追求，“不断创新，为顾客提供满意的产品和服务”是我们永远不变的承诺。我们将与各界客商一道，携手同行，合作共赢，共创美好未来！

企业资质 Enterprise Qualification

- 浙江省著名商标
- 浙江名牌产品
- 高新技术企业
- 手拉、手扳葫芦国标起草单位
- 环链电动葫芦国标起草单位
- 中国平安5000万质量承保

浙江双鸟机械有限公司
ZHEJIANG SHUANGNIAO MACHINERY CO., LTD.

地址：浙江省嵊州市黄泽镇玉龙路16号
邮箱：sales@tbmhoist.com
http://www.tbmhoist.com

电话：0575—83055889 83053788
传真：0575—83503838

手动、环电葫芦

手拉葫芦：0.5~50t

手扳葫芦：0.75~9t

HHXG型：0.5~3t

SHH型：0.25~10t

钢丝绳电动葫芦

SHA XD型：1.6~12.5t

SH型：1~20t

双梁小车型：3.2~20t

中国平安 PING AN

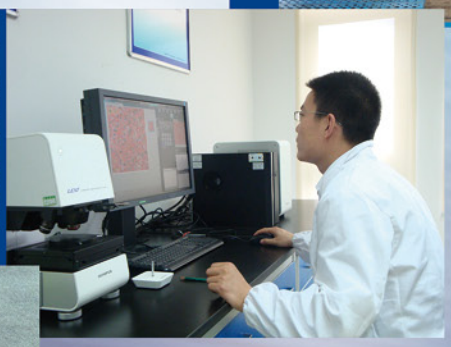
中国平安财产保险承保
产品责任险5000万元

为“蛟龙号”检测

为美国福特公司提供检测

制动器试验场景

OLYMPUS三维金相显微镜



自主研发的带摄像头的安全帽和手电

试验台

100T电动葫芦试验台

NOSIC 国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心
NATIONAL CENTER OF SUPERVISION AND INSPECTION ON PRODUCT QUAUTY OF OVERHEAD GATRY CRANE MACHINERY

国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心坐落在美丽的太湖之滨、全国宜居城市——江苏无锡，隶属江苏省特种设备安全监督检验研究院，2011年3月由国家质量监督检疫相关部门批准建成。占地2.3万m²(35亩)，净资产近2.5亿，拥有2 000多台(套)先进检验仪器装备，价值近6 000万元，其中60%以上为进口设备。拥有科研办公及试验面积共3万m²，目前内设机械结构试验室、制动器试验室、电动葫芦试验室、制动电机试验室、电机能效试验室、超载限制器试验室、高度限位器试验室、材料理化及金相实验室、无损检测实验室、钢丝绳及吊具试验室、起重机安全监控系统试验室、新技术及标准开发研究室等多个专业技术科室，拥有职工近280人，其中研究员级高级工程师4人。高级工程师53人、博士及博士后6人、硕士69人，高级检验师证5张、美国ASME检验师证4张（ASME主任检验师证1张）、检验师证162张、三级无损检测证12张、CWI证2张、国家特种设备评审员证32张，是中国特检院、法国BV、英国劳氏授权的合作检验机构。中心目前开展各类起重机及其部件、零件的型式试验、委托检验，开展起重运输与工程机械的深度检验检测及产品性能试验，开展新产品开发设计、体系认证咨询等业务，是授权的电动机能效标识能效检测实验室，并拥有擦窗机、高空作业吊篮等相关行业诸多产品的CNAS检验资质。

实验室

安全保护装置电器实验室

材料分析实验室

300T卧式静载试验台

大扭矩安全制动装置动态试验台

大型港机防风抗滑装置动态试验台

中小型电机性能试验台

地址：江苏省无锡市惠山经济开发区堰新路330号　　邮编：214174
电话：0510-83252918　　传真：0510-83252910
http://www.ncsic.org

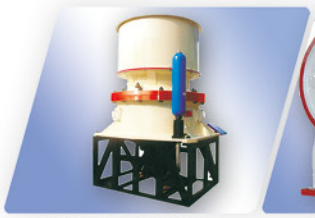
川矿集团

四川矿山机器（集团）有限责任公司（以下简称：川矿集团）是中国装备制造业大型骨干企业之一，企业连续多年入选中国机械500强、中国专用设备制造业100强企业和中国建材机械制造20强，是中国重型机械工业协会常务理事及中国重型机械工业协会破碎粉磨设备专业委员会理事长单位，中国煤炭工业劳动保护科学技术学会副主任委员，被誉为中国西部冶金矿山设备和水泥建材设备领军企业、中国空中索道的摇篮和制造基地。

川矿集团始创于1958年，老厂区和新厂区共计占地面积逾67万㎡，拥有员工2 000余人，建有铸钢、铸铁、木型、锻压、下料、铆焊、热处理、金加工、装配、电气系统集成等门类齐全的13个车间，拥有各类机械加工设备近2 000台（套），集合了市场营销、研发、设计、工艺、制造、质量管控、采购、外包、运输、安装调试、EP、EPC工程总承包、维护保养、备品备件、售后服务等全部机械装备制造业业务流程。

川矿集团的产品和服务性价比高。50多年来，川矿集团一直专注于为煤炭、黑色金属矿山、有色金属矿山、非金属矿山等冶金矿山行业，水泥、建材、陶粒支撑剂行业，电力行业，石油、化工行业，交通、旅游行业等客户提供重大成套技术装备、高新技术产品和技术服务，尤其是冶金矿山机械装备及石油焦加工设备，矿用磨机等成套选矿设备，日产5 000t新型干法水泥生产线设备，单绳缠绕式和多绳摩擦式矿井提升机，系列颚式、反击式破碎机、圆锥式破碎机等破碎、筛分联合设备，空中客运、货运架空索道，以及蒸汽煅烧炉和石油钻机的心脏设备——石油泥浆泵等石化装备，产品与服务遍及全国并出口欧美、东南亚等30多个国家。

川矿集团始终以客户为中心，以“品质缔造品位，创新创造价值”为核心价值观，以“员工成长、客户盈利、企业发展、社会满意”为经营理念，以“诚信、规范、制度、效益”为管理理念，以领先的生产制造技术、严格的品质管理体系，“先解决问题，后分清责任”的服务体系，为客户提供高性价比的产品解决方案和完善周到的服务解决方案，全力向川矿“十二五”规划的百亿宏伟蓝图迈进。


单缸液压圆锥破碎机

颚式破碎机系列

颚式破碎机系列

立轴冲击式制砂机

日产5 000t新型干法水泥生产线

客、货运架空索道

矿用磨机

矿井提升机

四川矿山机器（集团）有限责任公司

地 址：四川省江油市建设北路888号　　邮 编：621701
电 话：0816-3696888 3696379　　传 真：0816-3698888 3695353
E-mail：chuankuang@163.com　　http://www.chuankuang.com

国家高新技术企业　CE认证　ISO9001质量体系认证

常州市常欣电子衡器有限公司

实时检测
海量储存

在线观察
远程管理

主要产品

起重量限制器
起重机电子秤
高度起重量综合仪
起升高度限制器
起重机防碰装置
起重机械安全监控管理系统

新产品，新标杆——起重机械安全监控管理系统

您值得信赖的采购合作伙伴！

- 25年行业标杆，实力铸就品牌！
- 行业标准主要起草单位
- 中国重型机械工业协会理事单位
- 国家高新技术企业
- 新产品，新标杆——起重机械安全监控系统

QCX-M型起重量限制器

LX型起重力矩限制器

QCX-4C型起重机电子秤

GDQ型高度起重量综合仪

常欣 CHANG XIN ®

常州市常欣电子衡器有限公司

地址：江苏省常州市中凉亭夏雷路68号　邮编：213001
销售热线：0519-86643943　86643574　86696883　传真：0519-8664047
技术支持:0519-86643940　86653079　售后服务: 0519-86643942
E-mail: jishu@51changxin.com　http://www.51changxin.com

（广告）

中国电建

武汉电力设备厂

WUHAN POWER EQUIPMENT WORKES

武汉电力设备厂始建于1958年，是世界500强企业之一——中国电力建设集团独资企业，厂区占地面积约23万m^2(300余亩)，资产总额5.1亿元，从业人员669人，专用铁路线延伸至京广铁路线，物流便捷。

企业拥有翻车机、卸船机、装船机、环式给煤机、汽车卸车机、桥式螺旋卸车机、叶轮给煤机、浓缩机、皮带机头部伸缩装置、网架、钢结构、智能停车设备、输电线路铁塔、地线震动除冰装置等系列化产品，具备与主导产品相关的研发、设计、制造、安装、调试、大修、改造、运行、维护和工程总承包能力，主导产品目前国内市场占有率达70%以上，远销海外。

企业通过了质量、环境、职业健康安全三标一体化认证和电能（北京）产品认证中心有限公司的产品认证，并通过了安监部门组织的安全标准化三级达标企业评审。截至2013年年底，共获得国家实用新型和发明专利30项，多项技术填补国内空白，并被认证为2012年度国家高新技术企业。近年来，主导产品翻车机先后被授予“中国机械工业优质品牌”“湖北省名牌产品”“湖北省著名商标”“武汉市著名商标”等荣誉称号。企业先后被评为“省级先进企业”“湖北省文明单位”“国家电网公司优秀企业”。

双车翻车机

卸船机

二支点双车翻车机

三支点双车翻车机

地址：湖北省武汉市武昌区白沙洲特1号
邮编：430064
电话：027-68888412
传真：027-88113825
http://www.wpew.com
E-mail:bgsa@wpew.com

重点企业专题

重点展示为国家经济建设和行业发展做出突出贡献企业的风采

转型升级
创新企业之星
展示企业在转型升级和创新上取得的辉煌成就，
树立装备制造企业先进典型

重点企业专题

钟祥新宇机电制造股份有限公司

ZhongXiang XinYu Mechanical and Electrical Manufacturing Co., Ltd.

生产用户满意的产品　提供用户满意的服务

我们正在建设我们自己的企业　我们正在塑造我们自己的形象

我们正在树立我们自己的品牌　我们正在开创我们自己的未来

董事长：游学峰　总经理：黄长明

地　址：湖北省钟祥市经济开发区西环二路8号　邮编：431900

电　话：0724-4223279　传　真：0724-4222928、4224273

http：//www.xinyujd.com　E-mail：50100641@qq.com

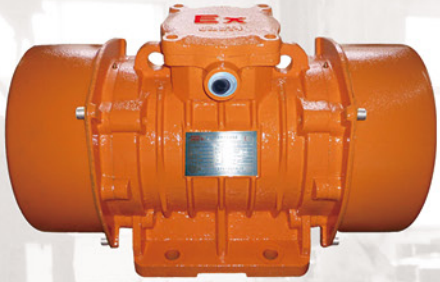
阿里店铺：http://xyjdgfyxgs.1688.com/

新宇机电 XYMET

品质第一 信誉至上 专注用户

让我们做的更好!

VB系列三相异步振动电机



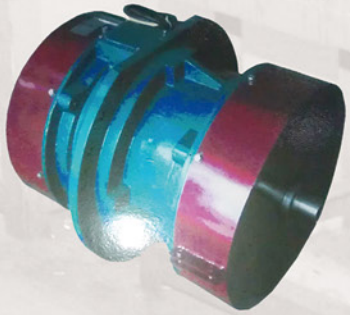
VBB系列隔爆振动电机

VLB系列隔爆振动电机

VBE系列高效节能三相异步振动电机

VL系列长杆三相异步振动电机

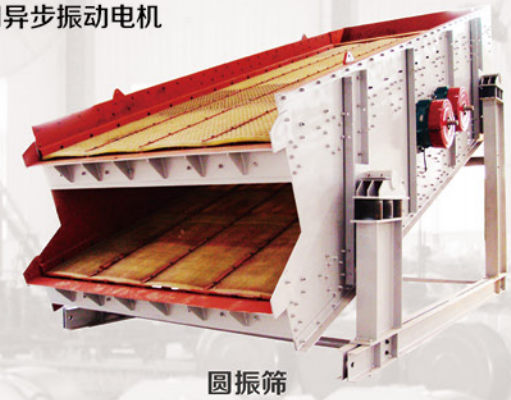
VLBLX-系列隔爆型
三相异步振动电机（铝壳）



VBCB系列三相异步振动电机

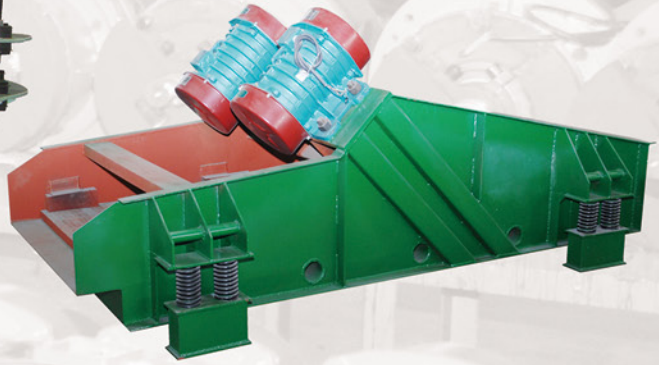
VBH系列频繁启动三相异步振动电机

振动给料机

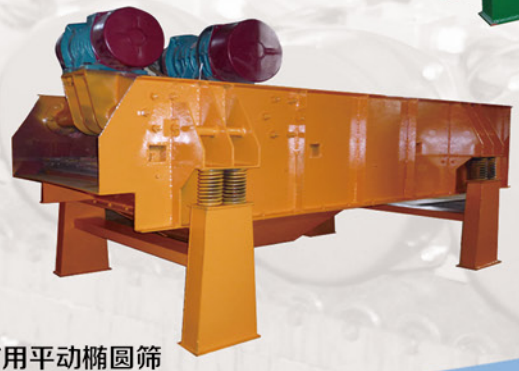


圆振筛

振动料斗



直线振动筛



TYS系列矿用平动椭圆筛

新宇机电
XYMET

湖北省钟祥市新宇机电制造有限公司创建于1968年，于2014年9月成功上市，公司更名为钟祥新宇机电制造股份有限公司。主要生产各类振动电动机、振动机械、输送机械，是中国电器工业协会中小型电机分会理事单位、中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会理事单位。公司被中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会评为“重点配套企业”。

公司已发展成为集振动电动机、振动设备生产基地，铸造基地和电器设备基地三位一体的，以振动电动机、振动机械为主导，以铸铁、铸钢、电器、电控产品为支撑的，全国大型的振动电动机制造企业和振动机械骨干企业，享有“外贸进出口自营权”。

公司产品畅销全国各地，并进入国际市场，“宇兴”牌振动电动机是“湖北名牌产品”。公司研发的高新技术振动电动机新产品，技术性能国内领先，部分产品可替代进口，并被列入“国家火炬计划”，获“国家重点新产品”“国家知识产权专利”证书。用于煤炭、有色矿山等行业的平动椭圆振动筛属创国内之先，振动筛、振动料斗、振动给料机在煤炭、钢铁、矿山、港口建立了良好的信誉。公司新产品获“湖北省重大科学技术成果奖”“湖北省星火科技成果奖二等奖”“湖北省

钟祥新宇机电制造股份有限公司

ZhongXiang XinYu Mechanical and Electrical Manufacturing Co., Ltd.

科技进步奖三等奖”。公司质量管理体系获得ISO9001:2008质量管理体系认证；产品获CQC认证、CCC认证和CE认证。

公司作为主要起草单位编制和修定了国家行业标准JB/T 5330—2007《三相异步振动电机技术条件》。开发的VBE系列高效节能振动电动机是国内振动电动机更新换代产品，具有高效节能、体型小、重量轻、售价低等优势，综合性能远远优于国内现有产品。公司技术中心是湖北省省级企业技术中心，具有强大的产品研制和开发能力，现有38名工程技术人员从事产品研发，其中教授级高级工程师2人，享受国家津贴专家2人。

公司是湖北省高新技术企业，获湖北省科技中小企业重点培育企业、湖北省重点培育的100家有发展潜力的中小型企业、湖北省优秀民营科技企业、湖北省著名企业、湖北省科技型中小企业创新奖等荣誉和称号，被列入湖北省创新型企业建成试点单位。

国机集团 | 中国重型院

中国重型机械研究院股份公司（西安重型机械研究所）成立于1956年，1999年转制为科技企业进入中国机械工业集团公司，2006年在西安重型机械研究所基础上组建了中国重型机械研究院，2009年改制为中国重型机械研究院有限公司，2012年改制为中国重型机械研究院股份公司。主要从事金属精炼、连续铸钢、金属轧制、金属锻压、节能与环保等重大技术装备，以及配套的机械、液压、电气传动等系统的研发、设计、成套与工程总承包。目前在岗员工1 100人，其中专业技术人员800余人，包括中国工程院院士1人，专家及研究员近100人。

多年来，中国重型院以“创新驱动发展，知识创造未来”的发展理念，践行“开发创新，装备中国，走向世界”的时代使命，在智能化研发方面取得突出效果。智能化核心技术产品研发、设计不断取得新突破；智能化有关新技术、新产品开发、技术装备集成等方面取得一定成效；在研制的大型化、高效化、精细化、差异化、“绿色化”高端装备技术方面应用智能化技术取得一定进展，为引领行（专）业技术进步，为实现低碳、绿色、环保、节能，为行业的产品升级和优化转型提供了国产化装备支撑。

中国重型院改制以来，完成科研项目450项，其中重大项目150项。获国家授权专利643件，其中发明专利136件。企业先后搭建起国家、行业、区域高端专业化产学研合作自主创新平台12个。获得政府科技进步奖励128项。2006年进入国家“创新型企业试点单位”，2007年获得国家五一劳动奖状，2008年荣获“企业技术创新工程项目”国家科学技术进步奖，2012年设立在企业的国家重点实验室建成运行。2013年，被国家人力资源社会保障相关部门等授予“国家知识产权战略实施工作先进集体”荣誉称号。2014年被国家科学技术部门授予“国家创新人才培养示范基地”。

中国重型机械研究院股份公司

CHINA NATIONAL HEAVY MACHINERY RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD.

地　址：中国·西安·辛家庙　　邮编：710032
电　话：029-86322300　　传真：029-86713965
E-mail：office@xaheavy.com　　http：//www.sino-heavymach.com

转型升级企业之星

世界大型自由锻造油压机全液压锻造操作机

金属挤压与锻造装备技术国家重点实验室

出口美国 LG10、LG15 和 LG40 高速冷轧管机

125MN 挤压机

国内开发的超高精度铝合金管材矫直机

12 000t 铝合金板张力拉伸机

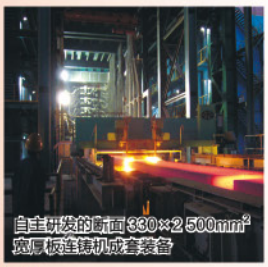
2013 年研发生产的万吨挤压机

转炉煤气干法除尘成套技术装备

石油钻杆管端加厚生产线

工业窑炉烟气脱硫除尘脱硝一体化设备

8m 轧环机


自主研发的断面 380×2 500mm² 宽厚板连铸机成套装备

1 780mm 五机架全连续冷轧机组

19 500t 世界自由锻造油压机

出口韩国现代 300t RHLF 精炼炉设备

烟气脱硫技术装备系统

自主研发的转炉炼钢汽化冷却及一次除尘总包项目

山东华特磁电科技股份有限公司
SHANDONG HUATE MAGNETISM TECHNOLOGY CO.,LTD.

山东华特磁电科技股份有限公司是国内生产磁电设备的重点骨干企业，是国家火炬计划重点高新技术企业、中科院技术合作企业、国家创新型试点企业、国家火炬计划临朐特色产业基地龙头企业、中国重型机械工业协会常务理事单位、中国磁电与低温超导磁体创新战略联盟理事长单位，设有国家博士后科研工作站、综合院士工作站。是集科研开发、工程设计、生产安装、调试服务于一体的国内超规模的磁电设备研发与制造基地。

近年来，公司以“合作创新，追求卓越”为企业精神，以“创新永无止境”为核心价值观，走产学研相结合的创新发展道路，先后承担国家“863”计划1项，国家“十二五”科技支撑计划3项，承担国家重点新产品计划、国家火炬计划、国家星火计划等共计24项；省科技攻关、科技发展计划、技术创新等计划50项；完成并通过省级鉴定的新产品34项，共获省部科技进步奖和专利奖15项，申请和被确权的国家专利128件，组织和参与国家行业标准制定7项。科技创新硕果累累，成绩斐然。

产品广泛应用于有色金属冶炼、冶金、煤炭、矿山、火电、港口等行业，销往全国30个省（市）、自治区，并远销日本、美国和印度等十几个国家和地区。

CTY1850大筒径永磁湿式预选机

国家发明专利产品 专利号ZL201320006465.9
部级产品鉴定 冶矿科成鉴字【2013】第9号
填补国内空白 国际领先水平

第五代蒸发冷却立环高梯度磁选机

中科院电工研究所联合开发
部级产品鉴定 JK鉴字【2013】第1118号
国际领先水平

零挥发5.5T低温超导磁选机

发明专利号:ZL201210065971.5
专利号：ZL201220044035.1
ZL201220063987.2 ZL201220093063.2
成果鉴定证书编号：
鲁科成鉴字[2012]第311号

提精降渣磁选机

国家专利产品 发明专利号：201410036271.2
实用新型专利号：ZL201420046991.2
新型矿用磁选设备

第四代油水复合立环高梯度磁选机

发明专利3件
专利号：ZL201110233277.5　201210028744.5
ZL201210028721.4
实用新型专利3件
专利号：ZL201220332872.4　ZL201120295548.5
立环高梯度磁选机发明专利已申请、受理国际专利56个国家和地区
省级鉴定 鲁科成字【2012】第333号
填补国内空白 国际领先水平

低温超导除铁器

国家发明专利产品
专利号ZL200710116248.4　ZL200720159192.6
国家“十二五”科技支撑计划
省级产品鉴定 鲁科成字【2010】第367号
国际领先 填补国内空白
中科院高能物理所联合开发
省科技进步奖一等奖

地 址：山东省临朐县经济开发区华特路　　邮 编：262600
电 话：0536-3158808　13791661888　　传 真：0536-3158801
http://www.sdhuate.com　　E-mail：htcd@sdhuate.com

冶金矿山机械
优秀企业篇

展冶金矿山机械企业之风采，树优秀企业之品牌

浙江双金机械集团股份有限公司
Zhejiang Shuangjin Machinery Holdings Co., Ltd.

浙江双金机械集团股份有限公司创建于1987年，是一家集矿山机械成套设备的研发、生产、销售及工程项目施工为一体的国家高新技术企业。

公司下设6家控股公司，现有专利128项。公司自主研发了SJ系列圆锥破碎机，SK系列单缸液压圆锥破碎机，SJ—PE、SJ—HP系列颚式破碎机，SJ—ZS系列圆锥式制砂机，ZS系列水平式直线振动筛，SJ—3YA2160圆振动筛，SJ—TD型带式输送机等大型矿山设备，完成了从原先的整机生产企业到装备制造业的成功转型。同时公司成套设备已进入国家核电工程项目，先后承接了山东石岛湾、湖南桃花江、海南核电石料厂项目，是当前国内发展较迅速的矿山机械成套设备及解决方案供应商之一。

公司始终遵循“诚信创新、百年双金”的经营宗旨，始终坚持以“金牌的技术、金牌的服务”为理念，致力于为广大客户提供质量可靠、技术先进的产品和服务。

冶金矿山机械优秀企业篇

SHINE KING

地址：浙江省杭州市余杭区瓶窑镇南山村
销售电话：400 006 1987
http://www.hzsjjx.com.cn

邮编：311115
传真：0571-88537368
E-mail：sales@hzsjjx.com.cn

TOP -class brand
高端品牌
专注高端需求

源于欧洲领先破碎筛分技术
四十多年专业制造经验

公司介绍 COMPANY DESCRIPTION

南昌矿机是一家具有四十多年专业从事矿物加工处理、产品研发、设备制造和销售服务历史的骨干企业，是国内破碎、筛分行业技术领导者之一。

我们的产品包含：

- JC系列颚式破碎机
- CC系列液压圆锥破碎机
- HS系列反击式破碎机
- VS系列立轴式破碎机
- YKR/ZKR系列振动筛
- HPF系列棒条给料机
- MT / MP移动式破碎筛分站

南昌矿机一直以来秉承着“专业领先，诚信至上”的经营理念，已为中金、山东黄金、中铝、五矿、紫金、洛钼、中钢、宝钢、武钢、马钢、太钢、攀钢、中国水电建设、葛洲坝、中核、中广核、上海建工、云南建工、三峡开发总公司、冀东水泥、华新水泥、山东水泥、中联水泥、天瑞水泥、亚泰水泥等大型企业提供过服务，产品远销巴西、南非、俄罗斯、印度、越南、伊朗、菲律宾、苏丹等五十多个国家。

NMS 南昌矿山机械有限公司
地址：江西省南昌市湾里区盘龙路23号
电话：0791-83782888 传真：0791-83761006
E-mail: sales@nmsystems.cn http://www.nmsystems.cn

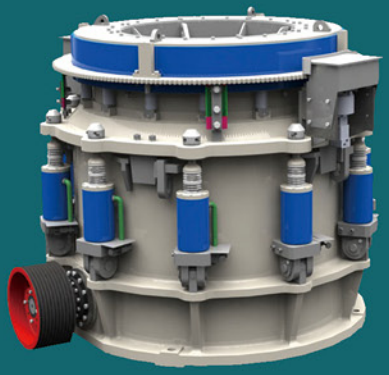
浙江浙矿重工股份有限公司

ORMAISE
奥麦斯

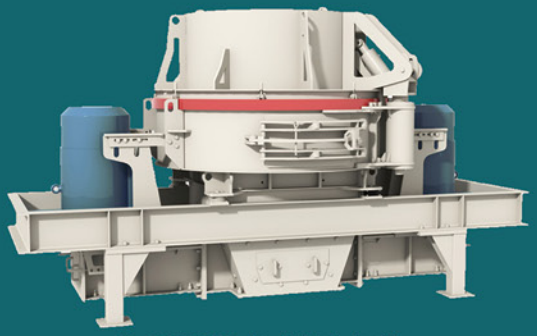
拥有自主核心技术的矿山机械民族品牌
国家火炬计划重点高新技术企业
浙江省专利示范企业
拥有省级高新技术企业研发中心
产品荣获国家重点新产品
产品荣获浙江省科学技术奖

CJ系列颚式破碎机

RC系列单缸液压滚动轴承圆锥破碎机



MRC系列多缸液压滚动轴承圆锥破碎机



CH—PL7300立轴式冲击破碎机

地址：浙江省长兴和平工业园区　邮编：313103　电话：0572-6955888　传真：0572-6959977
http:// www.cnzkzg.com　E-mall：zkzg@cnzkzg.com

NZY(NXZ)-65大型中心液压传动自动提耙浓缩机

NZT-70S周边传动中心自动提耙浓缩机（第三代）

NZT-70S周边传动中心自动提耙浓缩机（第三代）

固液分离浓缩领域的领航者
浓缩机国家行业标准起草单位

赞比亚现场

自动加药装置

NTD系列周边传动自动分段提耙浓缩机（第二代）

深锥膏体浓密机

淮北矿山机器制造有限公司（简称淮北矿机）是原淮北矿山机器厂改制后的股份制企业，是全国矿山机械标准化委员会委员单位，是中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会副理事长单位，是国家高新技术企业，安徽省省级技术中心。拥有国家发明专利和实用新型专利30项。集浓缩试验、工程设计、生产安装、调试服务于一体的国内大规模的浓缩设备制造基地。

淮北矿机负责制订的浓缩机国家行业标准有：周边传动自动分段提耙浓缩机（JB/T 10884—2008）、液压中心传动式浓缩机（JB/T 11004—2010）和周边传动中心自动提耙浓缩机（JB/T 11298—2012）。公司一直注重技术投入，与国内高等院校建立了广泛的合作关系，以国外先进技术为基础，采用联合开发、技术引进、自行开发等多种形式不断开发新产品。近年来先后开发出大型周边传动、分段提耙高效浓缩机（第二代周边传动浓缩机）、大型周边传动中心提耙高效浓缩机（第三代周边传动浓缩机）、大型液压中心传动式高效浓缩机、大型高效深锥浓缩机等产品。直径72m液压中心传动式高效浓缩机，直径35m高效深锥浓缩机被评为国家重点新产品。

淮北矿机始终致力于浓缩技术应用领域的研发和开拓，服务范围涵盖矿山、冶金、化工、能源、环保等领域，已为中国黄金集团、中铝集团、中色集团、中钢集团、中国五矿集团、紫金矿业、江铜集团、云铜集团、云铝集团、昆钢集团、马钢集团、武钢集团、攀钢集团、山东黄金集团及赞比亚、印度、南非、沙特阿拉伯、哈萨克斯坦、塔吉克斯坦、吉尔吉斯坦、泰国、马来西亚等客户提供了可靠、增值、便利的专业设备和方案。

“让客户更满意”是淮北矿机坚守的服务目标，淮北矿机长期坚持做好固液分离浓缩技术，保证以专业的经验和知识，助力用户在事业上取得事半功倍的效果。淮北矿机愿意为您提供更可靠的产品、更增值的方案、更便利的服务！

淮北矿山机器制造有限公司

地址：安徽省濉溪经济开发区白杨路15号　　邮编：235100
电话：0561-6065566 / 6062388 / 6065666　　传真：0561-6065566 / 6063318
董　事　长：胡善宏　　手机：13965876158　　http：//www.hbksjq.com
销售总经理：杨勇　　手机：13965898976　　E-mail：kuangshan2007@126.com
副　　总：李从军　　手机：13909618508

SIEMENS

FLENDER drives

保障钢铁生产设备可靠运行

钢铁产品对于质量要求极高，而弗兰德减速机配合西门子电气设备，将环环控制您的产品质量，精益求精。

弗兰德减速机具备高传动效率、低运行噪音、多种的产品类型、丰富的可选部件、灵活的安装方式。随着弗兰德产品多样化的增强及本地化进程的加快，我们不仅能够以更具竞争力的价格为您提供独立的驱动元件，同时针对您的需求提供全套高效节能解决方案。

西门子（中国）有限公司过程工业与驱动集团
公司热线：4006162020　　服务热线：4008104288　　email: 4008104288.cn@siemens.com

siemens.com.cn/fom

菱角 LING JIAO®

松滋市金津矿山机械有限责任公司

SONGZI JIN JIN MINING MACHINERY CO.,LTD.

原湖北省松滋矿山机械厂

四十余年，专注破碎品质有口皆碑

通过ISO9001：2008质量管理体系认证

松滋市金津矿山机械有限责任公司（原湖北省松滋矿山机械厂，1997—2004年曾改制为湖北延华矿山机械股份有限公司），2005年整体迁至松滋市城东工业园。新址占地面积38 000㎡，拥有万余平方米现代化厂房，各种加工、冶炼设备150多台（套）；质量检测设备齐全；技术力量雄厚，有完善的计算机设计系统，具备独立的产品研发能力。公司已通过ISO9001：2008质量管理体系认证。

公司前身——湖北省松滋矿山机械厂有50多年的历史，40余年的破碎筛分设备制造经验，是国家机械工业部门，湖北省定点生产破碎筛分及输送机械的专业厂家，中国重型机械工业协会破磨分会理事单位，“菱角”牌系列产品1996年被评为全国矿山机械破磨行业九大品牌之一，湖北省名牌产品享誉中南大地。

公司主要生产经营各类矿山破碎、粉磨、给料、输送、筛分、洗选机械和铸件等，承接产量为30—500t/h物料破碎筛分成套设备的设计、制造与安装。公司产品技术领先，其主导产品颚式破碎机、圆锥破碎机、硬岩反击式破碎机、YK圆振动筛、ZGMn13高锰钢铸件曾分别荣获省优、部优奖。公司于1996年取得自营进出口权，产品实行直销、中间代理、经贸出口等灵活的营销手段，畅销全国二十多个省、市、自治区，并批量出口到世界各地。

地址:湖北省松滋市城东工业园永兴路3号 邮编：434200 电话：0716-6222279 6222339 传真：0716-6222339

400-9945-222 E-mail:lingjiao@szjjkj.com http://www.szjjkj.com http://金津矿山机械.com/

起重运输机械
优秀企业篇

展起重运输机械企业品牌价值，引导他们为行业发展做出贡献

卫华拥有国家认可技术检验测试中心、博士后科研工作站、院士工作站，授权专利404项。以中国科学院院士杨叔子为带头人的600人的卫华科研团队，是我国通用起重机行业领先的研发团队，荣获国家、省市科技成果85项。

集团主导产品广泛应用于机械、冶金、电力、铁路、航天、港口、石油、化工等行业，服务于国家南水北调、西气东输、三峡水电站、酒泉卫星发射基地、秦山核电站、杭州湾跨海大桥、北京奥运等国家重点工程，助力了“神十”“嫦娥三号”成功飞天，并远销美国、德国、英国、日本、俄罗斯、巴西等88个国家。2014年销售收入达82.6亿元，桥门式起重机产销量遥遥领先。

卫华集团认真履行社会责任，争做企业公民。近年来，为汶川地震灾区、社会主义新农村建设、支学助教等社会公益事业捐款捐物达4 500多万元，安排6 000多人次的大学生和社会青年就业。

在国家“十三五”起笔规划之年，卫华人将继续以科学发展观为指引，按照集团发展战略，奋勇开拓、持续创新，为实现“百年卫华 世界第一”的宏伟目标而努力。

360t双主梁门式起重机

800t造船门式起重机

800t双梁桥机

1 700t架桥机

卫华集团 WEI HUA GROUP
WEI HUA
中国机械百强
全国质量标杆

起重运输机械优秀企业篇

卫华起重
让世界轻松起来

起重量40t起升高度400m门式起重机

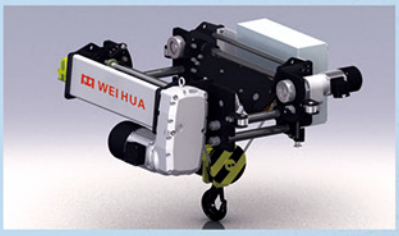
440t盾构用起重机

900t提梁机

锯前全自动防摇摆分配吊车

欧标单梁

欧标双梁



ND型单轨式钢丝绳电动葫芦

地址：河南长垣卫华大道西段
http: //www.cranewh.com
销售电话：0373-8887666、8887667、8887668
销售传真：0373-8887665
卫华集团官方电子商务平台www.whemarketing.com

中国·八达机电有限公司

BADA MECHANICAL & ELECTRICAL CO.,LTD. · CHINA

公司创建于1993年，是一家集研发、生产、销售为一体的国家高新技术、国家无区域性企业，主要生产“BADA”牌微型电动葫芦、电动绞盘等系列产品。公司资产总额超亿元，员工380余名，技术管理人员100人，厂区建筑面积4.9万㎡，2008年出口交货值2 500万美元。公司系瑞安市50强企业、瑞安市活力和谐企业、温州市大集团培育企业和温州市“五个一批”重点企业、浙江省清洁生产企业；浙江省纳税AAA级信誉企业、经营AAA级诚信企业、银行资信AAA级企业、安全生产标准化企业；全国创名牌重点企业。

公司是全球大型的“单相电动葫芦”制造商，属国家钢丝绳电动葫芦行业标准起草单位之一，设有“浙江省单相电动葫芦技术研发中心”“浙江省企业技术中心”和“国家教育相关部门计算机辅助产品创新设计工程中心八达产业基地”。公司生产的“BADA”牌单相微型电动葫芦PA系列产品，填补了国家微型起重设备的空白，获得13项国家专利，同时被列入“国家重点新产品”和“国家星火计划项目”。产品分别通过了欧盟“CE”“EMC”，德国“GS”“PAHS”，美国“UL”，加拿大“CUL”认证，欧盟“WEEE”“RoHS”绿色双指令认证，多款产品通过TüV的FFU测试。公司通过了ISO9001:2000、ISO14001和GB/T18000认证。产品远销欧美50多个国家和地区，国内外市场占有率均在60%以上，并在欧美16个国家和地区以及中国香港、中国台湾注册了“BADA”牌商标。先后获得“温州名牌产品”“温州知名商标”“浙江名牌产品”“浙江知名商号”和“浙江著名商标”等荣誉。

务实的团队精神、优秀的员工队伍、扎实的管理基础、灵活的经营机制、先进的企业理念、一流的工艺装备、过硬的产品质量、良好的售后服务有效保证了企业的稳定和可持续发展。

ISO14000 GB/T28001 ISO9001

BADA®

BADA ELECTROMECHANICAL
八达机电

八达葫芦——减轻您的负担

BADA HOIST—RELEASE YOUR BURDEN

单相电动葫芦

吊重量：100～1 000kg

浙江名牌产品

国家星火项目
国家重点新产品
国家专利产品

全球同类产品大型制造商

浙江著名商标
国家高新技术企业

中国·八达机电有限公司
BADA MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD. • CHINA

地址：浙江省瑞安经济开发区毓蒙路8号　邮编：325200
Add: No.8 Yumeng Road, Ruian Economic Development Zone, Ruian City 325200, Zhejiang, P.R.China
电话（TEL）：0086-577-65156698　65596666　传真（FAX）：0086-577-65159998
法人代表：何国胜　http://www.cn-bada.com　E-mail：bada@cn-bada.com

yuqi

新乡市中原起重机械总厂有限公司

地址：河南省长垣县东外环南段　邮编：453400　电话：0373-8893567 8812875
传真：0373-8816271　http://www.xxzyqz.com　E-mail:hzh6785@126.com

中原起重 轻松自由我！

新乡市中原起重机械总厂有限公司主导产品为单梁、双梁桥式、门式系列起重机和钢丝绳电动葫芦，广泛应用于电力、建材、化工、交通、铁路、油田、煤矿、港口等行业，公司占地面积36万m^2，注册资金26 688万元，总资产37 000万元。现有员工1 000多人，其中专业技术人员300多人，机械电气工程师50多人。

新乡市中原起重机械总厂有限公司设备先进齐全，技术力量雄厚，科技创新能力强，企业管理规范，是区域重点企业，中国重型机械工业协会理事单位，中国重型机械工业协会桥式起重机专业委员会理事单位，河南省质量协会会员单位，长垣县慈善协会副会长单位。企业先后荣获“国家高新技术企业”“守合同重信用企业”“质量诚信AAA级企业”“河南省名牌产品”“长垣县县长质量奖”“河南省科技企业”“信用AAA级企业”等数十项荣誉称号。

公司坚持质量第一、用户至上、诚信经营、真心服务、不断创新，愿与各界朋友携手再铸辉煌。

全自动管坯移送装置

500t双梁桥式起重机

门式起重机

铸造起重机

欧式起重机

金奖品质 五一制造

浙江五一机械有限公司
ZHEJIANG WUYI MACHINERY CO.,LTD.

公司简介
Company profile

浙江五一机械有限公司前身是创办于1972年的浙江五一机械厂。2002年4月，经批准改组为国有独资有限责任公司，是浙江省批准的“五个一批”企业之一，为国家大二型工业企业。浙江五一机械有限公司是我国大型的手动葫芦研制和生基地，手动葫芦行业骨干型企业，国家标准制定单位之一，主要生产和销售“双鸽”牌、“五一”牌葫芦，年生产手动葫芦45万台。

“金奖品质，五一制造”，优异的品质使得"双鸽"牌、“五一”牌葫芦在国内外市场中赢得了较高的声誉，被评成为国家名牌产品。持续改进和稳定的生产工艺，使得“双鸽”牌、“五一”牌葫芦在市场上始终主导着我国手动葫芦行业的发展方向。1985年、1990年公司手拉葫芦系列产品两次荣获国家金质奖，成为行业内仅有的获此殊荣的企业。同时也收获了浙江省名牌产品、97采购优选品牌、浙江省可靠产品等众多荣誉。管理出品质，在企业管理上，先后获得了省、部质量管理奖，安全级企业，全国现场管理先进单位等荣誉60余项。

公司始终坚持“我们的产品质量就是使用单位生产安全的保证”的理念，在葫芦行业中率先通过IS09001质量体系认证，是行业内率先获得三位一体化管理体系认证的企业，所有产品质量责任险由中国人民财产保险股份有限公司承保。

手拉、手扳葫芦装配半自动化流水线

手扳葫芦生产流水线

动载试拉工序

轻载试拉工序

大吨位动载试拉台

完整的生产制造、检验流程

从原材料入厂理化检验开始，锻造、铸造、模具加工、热处理、机械加工、链条生产、涂装和装配等生产厂一应俱全。拥有22套先进的德制链条编焊机组和3条专业葫芦装配流水线，确保强大的自主生产能力。

国机集团 | BMHRI

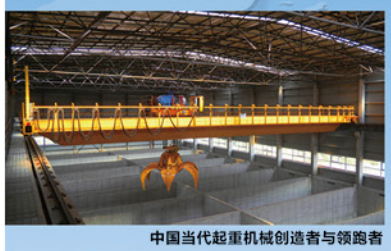
北京起重运输机械设计研究院

BEIJING MATERIALS HANDLING RESEARCH INSTITUTE

搬动世界，传递真情

开创中国索道先河

为客户提供自动化物流配送中心整体解决方案



中国当代起重机械创造者与领跑者

为用户制定物料搬运整体解决方案

北京起重运输机械设计研究院成立于1958年，经过半个多世纪的发展，由原机械工业部门直属的国家起重运输机械行业技术归口研究所发展成为集科研、设计、生产制造、安装调试、工程承包、检验检测、咨询监理服务为一体的国有高新科技型企业，隶属于世界500强企业中国机械工业集团有限公司。

本院具有客运索道、自动化物流仓储、起重机械、物料输送等四大工程业务板块，承包建设的各类工程近2000项，综合技术实力在我国起重运输机械行业名列前茅。

本院承担国际标准化组织起重机技术委员会（ISO/TC96）主席工作，拥有机械工业物料搬运工程技术研究中心、机械工业起重机械轻量化重点实验室、北京市自动化物流装备工程技术研究中心等三个省部级科技研发平台。设在本院的国家起重运输机械质量监督检验中心、国家客运架空索道安全监督检验中心、北京矿用起重运输设备检测检验中心等三个国家检验中心一直承担行业的检验检测业务。

全国起重机械、连续搬运机械、物流仓储设备、工业车辆等四个标准化技术委员会秘书处，以及中国索道协会、中国机械工程学会物流工程分会、中国工程机械工业协会工业车辆分会、中国重型机械工业协会物流与仓储机械分会、桥式起重机专业委员会等五个国家行业协会、学会秘书处设在本院并管理运行，为我国物料搬运机械行业的技术进步发挥着重要作用。

在新的发展时期，本院将继续坚持核心技术的创新与研发，大力开展工程设计与承包、产品检验与检测、技术咨询与服务，秉承“明德、汇智、致勤、尚和”的企业核心价值观，以“诚信、担当、实干、创新”的企业精神，与客户一同实现“搬动世界，传递真情”的北起梦。

北京起重运输机械设计研究院

地址：北京市东城区雍和宫大街52号　电话：010－64031206　传真：010－64052584　http://www.bmhri.com

株洲天桥起重机股份有限公司
ZHUZHOU TIANQIAO CRANE CO.,LTD.

铜电解专用起重机

电解槽集中大修转动系统

核电（OT厂房）远程数控专用起重机

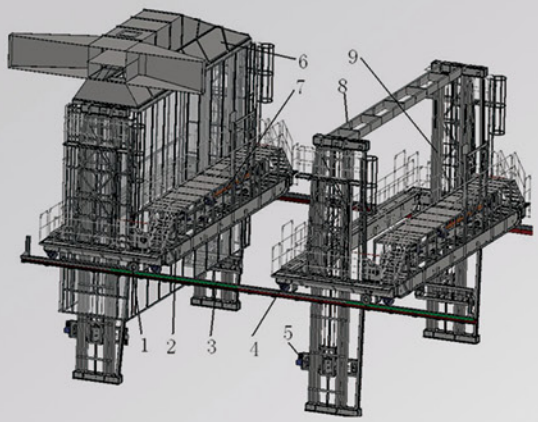
铝冶炼电解专用起重机

株洲天桥起重股份有限公司成立于1999年，是一家从事专用起重设备研发、制造、销售业务的高新技术企业。公司多年来专注于专用起重设备领域，是我国南方地区大型的桥式、门式起重设备制造商，国内两家主要电解铝专用起重设备供应商之一，中国重型机械工业协会常务理事单位、物料搬运机械工作委员会副理事长单位，中国机械工程学会物流工程分会理事单位，也是国内专业从事高端起重装备制造的上市公司。公司拥有省级工程技术中心、省级企业技术中心。公司的“天桥”商标被评为“湖南省著名商标”。目前，公司注册资本33 280万元，总资产148 090万元，净资产108 066万元；公司现下辖三家控股子公司，拥有员工1 086名，其中专业技术人员123名。

通过在专用起重设备行业十多年的耕耘，公司在市场开发、产品设计、生产制造、质量控制、售后服务等环节，均打造出鲜明的核心竞争优势，并形成核心竞争力。目前，公司主要产品有铝冶炼专用起重设备、钢铁冶炼专用起重设备、核电起重机、电解铜（铅、锌）专用起重设备、港口门座式起重机、铁路铺架设备、通用桥门式起重机等。产品销售网络覆盖全国30多个省、市、自治区，并出口德国、阿曼、俄罗斯、越南、赞比亚和委内瑞拉等诸多国家。

在未来的发展道路上，公司将继续秉承“诚信、敬业、自强、卓越”的企业精神，奉行“天道酬勤”的核心价值观，坚持“顾客至上、诚信为本、规范管理、精心运作、持续改进、开拓创新”的质量方针，立足起重行业，耕耘起重行业，为践行“服务社会和国家经济的和谐发展、致力客户和企业价值的稳定提升、立足员工和股东利益的持续实现”而不懈努力。

地址：湖南省株洲市石峰区田心北门　邮编：412001
电话：0731-22337000-8010（企划部）、8046（技术部）、8043（质保部）　0731-28432961（销售部）
传真：0731-22337000-8009　　E-mail：tqcc@tqcc.cn　http://www.tqcc.cn



全自动氧化输送机产品线示意图
1—行走机构　2—主梁　3—轨道　4—端梁　5—开合机构
6—排气机构　7—提升机构　8—顶部横梁　9—垂直臂

YHQ型全自动铝型材氧化线输送机
（福建奋安铝业）

广东永通起重机械实业有限公司成立于1996年，主营通用桥式、门式起重机、港口起重机、造船起重机以及连续卸船机械的研发、制造及销售一条龙服务，是广东地区具有强大实力的起重装卸设备制造商。

2010年，应邀成为德国DEMAG（OEM）战略合作伙伴。凭借着DEMAG成熟配套支持，永通公司研发团队经过不断设计优化，成功研发出达到欧洲安全标准、符合国内市场定位的高品质起重机。

在铝型材生产行业中，立式氧化电泳线作业工序相对复杂、自动化程度高。其提升产能的关键在于生产线上铝型材的输送工序。

为此，公司于2013年5月正式确立此研发项目，投入两百多万，通过近四个多月不懈努力，YHQ型全自动铝型材氧化输送机正式投入市场，受到广大客户的喜爱，并以合理的价格、优异的性能赢得亚洲铝业、福建闽发、福建奋安等知名企业的高度好评。

愿我们携手共进，真诚合作，实现互惠双赢。

该产品主要特点：

（1）整体结构牢固，运行可靠，设备的制作精度高，所有的装配面全部经过机加工序；
（2）40～100m专用轨道齿条的水平度、平行度均控制在2mm以内；
（3）全部采用型钢结构，表面进行抛丸处理，再喷环氧富锌底漆及环氧聚氨脂特制防腐面漆，表面硬度与防腐性优良，美观耐用；
（4）实现三排料同时吊运，产量大，生产效率高；
（5）行走采用齿轮、齿条驱动，定位准确、快慢可控行走速度0~41m/min，三菱伺服电机驱动调节，效率高；
（6）操作方式为全自动控制，安全方便；
（7）升降机构采用集中驱动，两侧升降同步运行，平稳可靠；
（8）开合机构采用链条启动系统，可在不同宽度的槽体内摆放排杆，从而缩短运输距离，提高生产效率。

YONGTONG
广东永通起重机械实业有限公司

地址：广东省佛山市顺德区陈村镇潭州村委会工业区三路　邮编：528313
电话：0757-23311411　23357118
E-mail:118@gd-yt.cn　http://www.gd-yt.cn

金鹏机械
南阳起重机械厂有限公司

起重运输机械优秀企业篇

南阳起重机械厂有限公司始建于1956年，是一家集科研开发，生产制造于一体的综合性企业，是中国重型机械工业协会起重葫芦分会理事单位。具有自营进出口经营权，技术力量雄厚，生产设备先进，拥有先进的德国、意大利高强度圆环链生产线。是国内专业生产“金鹏”牌手动葫芦，环链电动葫芦，卷闸门葫芦，手推、手拉单轨小车，手动牵引器，80-100级高强度圆环链，吊装索具，轮式装备铁路加固系统，汽车防滑防陷器的企业。产品畅销国内钢厂、电厂、煤矿，出口美国、欧洲、日本、韩国、东南亚、中东、非洲和南美等世界各大市场。

董事长：秦强华　　地址：河南省南阳市龙升工业园区龙升大道　　邮编：473000
联系人：秦云鹏　　电话：15839969902 0377-63382504　　传真：0377-63380410　http://www.nyhoist.com

武林起重
WULIN LIFTING

浙江冠林机械有限公司（前身杭州武林机械和杭州现代机械成立于1952年），是中国研制中小型起重机械产品历史长、生产规模大、技术实力强，处于全国行业领先地位的专业制造商。

ZHEJIANG GUANLIN MACHINERY CO.,LTD.

作为中国手动葫芦的摇篮，公司早在20世纪50年代就研制出中国领先的手拉葫芦。半个多世纪以来，公司凭借丰富的制造经验、雄厚的技术力量、完善的质量管理体系，致力于起重葫芦的开发与研究，成为当今国内大型的手动葫芦、环链电动葫芦、起重链条研发基地。公司负责起草了手动葫芦、环链电动葫芦、单轨小车、起重链条等行业标准及国家标准，在行业中率先通过了ISO9001:2000质量管理体系认证。

产品曾多次获得国际优等品、国家金质奖、浙江省名牌产品等诸多荣誉。半个多世纪的专业生产，武林机器凭借先进的技术、可靠的产品和完善的服务，承蒙广大用户的厚爱与信赖。产品广泛应用于电力、冶金、造船、化工、矿山、港机、核电站和建筑工程等行业，特别成为国家重点工程项目的主选产品，如：大亚湾核电站、秦山核电站、岭澳核电站、国家“西电东送”送变电工程、国家电气化铁路改造工程、杭州湾跨海大桥建设工程等。“飞鸽”和“武林”两个知名品牌闻名遐迩，深受广大用户的信赖，一直为中国传统的名优产品。

浙江冠林机械有限公司
地址：浙江省安吉县天子湖工业园区五福路7号　联系人：王红华 胡芸芸
电话：0572-5091151　传真：0572-5098786

中富电气

服务至真至诚
价值助您超越
Sincere Service & Prominent Value We Provide

起重运输机械优秀企业篇

起重电气

手电门

微电控制开关

限位开关

直流接触器

浙江中富电气有限公司
地址：浙江省乐清经济开发区纬十一路259号　电话：0577-62998000　传真：0577-62998111

更多信息
www.jdnn.cn

HEAVY
MACHINERY
重型机械展

ASIA

2015年10月27—30日
上海新国际博览中心

2015中国(上海)国际重型机械装备展览会

重点应用行业

交通运输、能源开发、原材料生产等

更多信息请咨询

中国重型机械工业协会
北京市海淀区公主坟复兴路甲23号
联系人：梁锐 先生
电话：010-68296155-808
传真：010-68296074
邮箱：liangr@chmia.org

汉诺威米兰展览（上海）有限公司
上海浦东新区银霄路393号百安居浦东商务大厦301室
联系人：汪萍 女士 / 孙玉佳 女士
电话：021-5045 6700 转 227/314
传真：021-50459355
邮箱：jelly.wang@hmf-china.com / kelly.sun@hmf-china.com

名优配套件篇

根据主机配套的要求，围绕新技术、新产品，
树立名优配套件品牌

国远科技 GUOYUAN TECHNOLOGY

- 金牌起重机企业战略合作伙伴
- 起重电控全套解决方案供应商
- 起重控制设备定制产品市场引领者

Company Profile 企业简介

辽宁国远科技有限公司（原鞍山起重控制设备有限公司），中国起重机控制设备方案金牌供应商，中国桥式起重机协会理事单位，《起重机定子调压调速控制装置》行业标准起草单位。国远科技创立伊始，便专注于起重机控制产品的研发、制造、销售与服务。公司全面贯彻ISO9001:2008质量管理体系，2006年通过国家CCC强制性产品认证资格。

为加速公司发展，提升管理水准，公司引入ERP信息管理系统，MES生产管理系统。这两大管理系统的引入和应用，实现了生产信息管理和生产管理的完美融合。

为了确保产品质量的安全可靠，公司引进德国通快精密钣金生产线、德玛吉机械加工中心、西门子SMT生产线及产品自动化装配流水线，形成了完整的国际数字化生产基地。公司始终致力于产品研发，拥有多项自主知识产权，相关技术已达到国际先进水平。主要产品包括起重机专用定子调压调速装置、起重机专用变频器、能量回馈单元、固态接触器、起重机安全信息管理系统、制动单元、开关电源、超负荷限制器等。

产品广泛应用在冶金、港口、石化等行业，客户有首钢、济钢、重钢、鞍钢、中国一重、中国二重等国内大型企业以及太原重工、大连华锐重工、河南卫华、上海起重等国内大型起重机制造企业，为其提供优良的起重机安全操控设计方案，并提供成套设备，深受用户好评。

■ 起重机集成体统DCCS-1

辽宁国远科技有限公司
LIAO NING GUOYUAN TECHNOLOGY Co.,Ltd.

鞍山总公司
地址:辽宁省鞍山市千山区通海大道427号
电话:0412-5644777 传真:0412-5644999

大连销售公司
地址:辽宁省大连市五一路267号301C1
电话:0411-39707900 传真:0411-39707902

www.lnguoyuan.com

登陆国远企业微信号

Products equipment 产品与设备

■ 起重机集成体统DCCS-2 ■ QTDJ-1起重机调压调速控制器 ■ QTDJ-2起重机调压调速控制器 ■ GYI-800变频系列产品 ■ A4-QSJ-R固态接触器

■ 西门子SMT生产线 ■ 德国通快精密钣金设备

■ 自动化装配流水线 ■ 产品检测中心

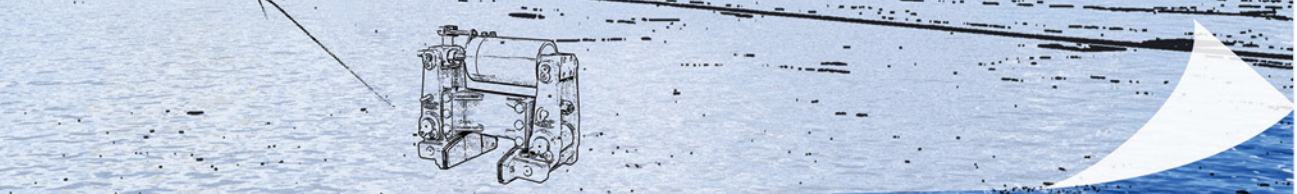
HUAWU 华伍

致力传动安全

使命，打造世界制动器名牌。

22年来，公司始终致力于工业制动、防风、电液压驱动与控制装置的研发、生产、销售和服务。依靠人才优势、技术创新和先进的管理机制，一直保持着高速发展的态势。

公司产品广泛应用于港口机械、风力发电、轨道交通、船舶、海上重工及冶金、矿山、工程机械、水利、电力工程等诸多领域，并出口到八十多个国家和地区。公司将以充足的产能，先进的技术，优质的产品为广大用户提供专业周到而满意的服务。



盘式制动器

鼓式制动器

防风制动器

风电制动器

液压装置

华伍股份
HUAWU LTD
代码：300095

HUAWU 华伍

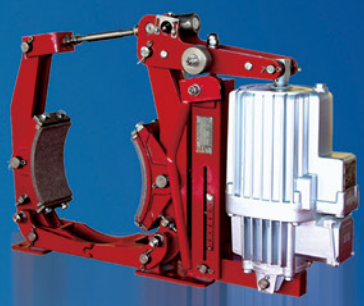
江西华伍制动器股份有限公司
JIANGXI HUAWU BRAKE CO.,LTD.

地址：江西省丰城市工业园区新梅路7号
电话：0795-6201884 6203474 传真：0795-6201896
http://www.hua-wu.com E-mail:hw@hua-wu.com

焦作金箍制动器股份有限公司

焦作金箍制动器股份有限公司成立于2001年1月15日，注册资本6 000万元，位于河南省博爱县发展大道1688号，占地面积28万m²，拥有员工1 000余人，资产总额4.45亿元，主要生产销售以起重运输、冶金、矿山、船舶及港口机械行业为主的新能源产品系列，以ABS防抱死系列和ASR汽车驱动防滑系统为主的汽车电子及零件产品系列的三大系列“金箍牌”制动器系统。公司“金箍牌”商标被认定为国内工业制动器行业知名品牌，产品深受用户信赖。

YPZ2系列电力
液压盘式制动器



YWZ9系列电力
液压鼓式制动器

地址：河南省焦作市博爱县发展大道（东段）1688号
邮编：454450
电话：0391-2086000
传真：0391-2080000
http: //www.jzbrakes.com

星力机器 XINGLI MACHINE 以科技引领未来

带式输送机 理想的驱动装置

服务热线：400-881-0572

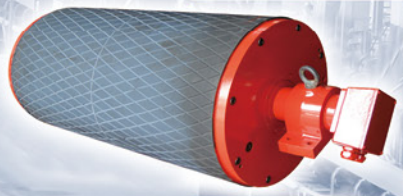
湖州电动滚筒有限公司成立于1986年，2002年完成股份制改制。是中国重型机械工业协会理事单位，中国重型机械工业协会带式输送机分会、物料搬运机械分会、输送机给料机分会、连续输送技术专业委员会成员单位，国家重点支持高新企业，电动滚筒行业标准起草单位。公司集科、工、贸为一体，拥有省研发中心1个，工厂占地面积2.7万m^2，资产6 000余万元，员工300余人，其中工程技术人员占15%以上。公司制度健全、管理严格，1999年开始推行IS09001质量管理体系，2002年2月通过IS09001质量管理体系认证，2012年系列产品通过CE认证。

公司主导产品为星力牌电动滚筒，技术系从德国引进，设计起点高，产品性能优越。公司现拥有年产10 000台以上电动滚筒的生产能力以及设计生产变形产品、延伸产品和其他产品的应变能力，是江南地区大型的电动滚筒专业生产厂家，全国电动滚筒的制造业的骨干企业。产品拓展到一千多种规格，广泛应用于矿山、码头、热电、钢厂、建材、橡胶、化工、食品、邮政家电等行业厂家的生产流水线、输送线上。其中YTH型外装式减速滚筒为国家新产品。YT、YD型油浸式电动滚筒分别被评为国家科技进步奖二等奖。公司参与编辑和产品入编《DTII型固定式带式输送机平行轴驱动装置设计选用手册》《气垫带式输送机设计选用手册》《DJ.JB型波状挡边带式输送机系列设计选用手册》《DTII型带式输送机设计手册》《DTII(A)型带式输送机设计手册》《运输机械选型设计手册》。

公司以“追求一流品质，维护顾客利益”为宗旨，竭诚为广大用户提供优良的产品和满意的服务。我们使命是“制造中国最优质的电动滚筒”，我们的价值是让“输送机械”变得简便·高效·节能·可靠·安全·环保。

YTH 型外装式减速滚筒

YDB型隔爆油冷式电动滚筒



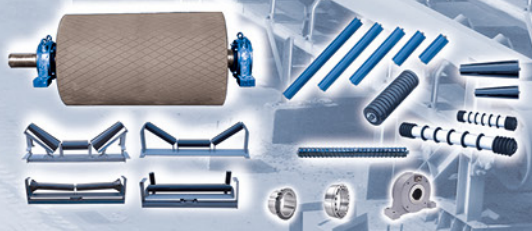
YT(YII)型油浸式电动滚筒

YD型油浸式电动滚筒

TDY型油冷式电动滚筒

YDM型液压滚筒

YDBZ型隔爆油冷式电动滚筒



带式输送机配件

湖州电动滚筒有限公司
Huzhou Motorized Drum Co.,Ltd.
www.hzdt.com.cn

地址：浙江省湖州市经济开发区西凤路888号
电话：0572-2022227 2022209 传真：0572-2059480
E-mail:hzdt888@126.com 邮编：313000

山东省德州市金宇机械有限公司

山东省德州市金宇机械有限公司始建于1984年，是一家从事平面二次包络减速机、圆弧齿蜗轮减速机、精密无间隙蜗轮副产品的开发、设计、生产、制造的专业厂家。聘请平面二次环面包络蜗杆发明者、平面二次包络减速机国家标准起草人张工为技术总监，机械工业设计院圆弧齿研究室推荐单位，入选《机械设计手册》《现代机械设计手册》《中国减速机标准大全》，获得第四届中国通用机械工业博览会金奖，荣获4项国家技术专利。

公司技术力量雄厚，检测手段完善，拥有铜轮光谱检测仪，哈量齿轮检测中心，减速机功率测试台，数控包络专机5台，二次包络专机18台，大型Y31125滚齿机5台，大型Y31200滚齿机2台，中捷T6118镗床8台，精密数控机床38台，立式VS-1170加工中心5台。引进台湾陆联五轴数控精密蜗杆磨床，精度可达4级。

应用雷达跟踪、坦克行走以及海洋平台、振华港机、橡胶、冶金、矿山。

型号：TPU、PWS系列、WHX、CWU系列、T系列转向箱

- **中心距：** A80～900mm
- **速　比：** 1:5～1:100（双级可达10000）
- **头　数：** 1～12头
- **模　数：** 1～40M
- **输出扭矩：** 最大可达1 300 000N · M
- **输入功率：** 1.5KW～630KW
- **结构形式**
  - **输入形式：** 电机直联、空心输入
  - **安装形式：** 法兰式、底脚式、轴装式
  - **输 出 轴：** 实心轴伸、空心轴
- **精　度：** 最高可达4级

另可承接高精端产品非标设计、来图加工。

平面二次包络环面蜗杆减速机
精密无间隙双导程蜗轮蜗杆副
圆弧齿蜗轮蜗杆减速机
轮胎硫化机包络减速机

部分产品展示.....

大型平面二次包络环面蜗轮副

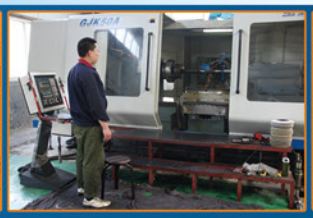
双导程蜗轮

冶金铝板轧机专用
A600双级减速机

A800大型蝶阀减速机

钢厂专用RD240二次包络减速机

TPU平面包络环面蜗杆减速器



官方微信　官方网站

地址：山东省德州市天衢工业园前小屯路8号（德州高速路北出口1km处）
邮编：253000 电话：0534-2745032 2745033 2745001
手机：13905342183（金树森）传真：0534-2745033 2745032
http://www.jyjsj.com E-mail：dzjinyu@163.com

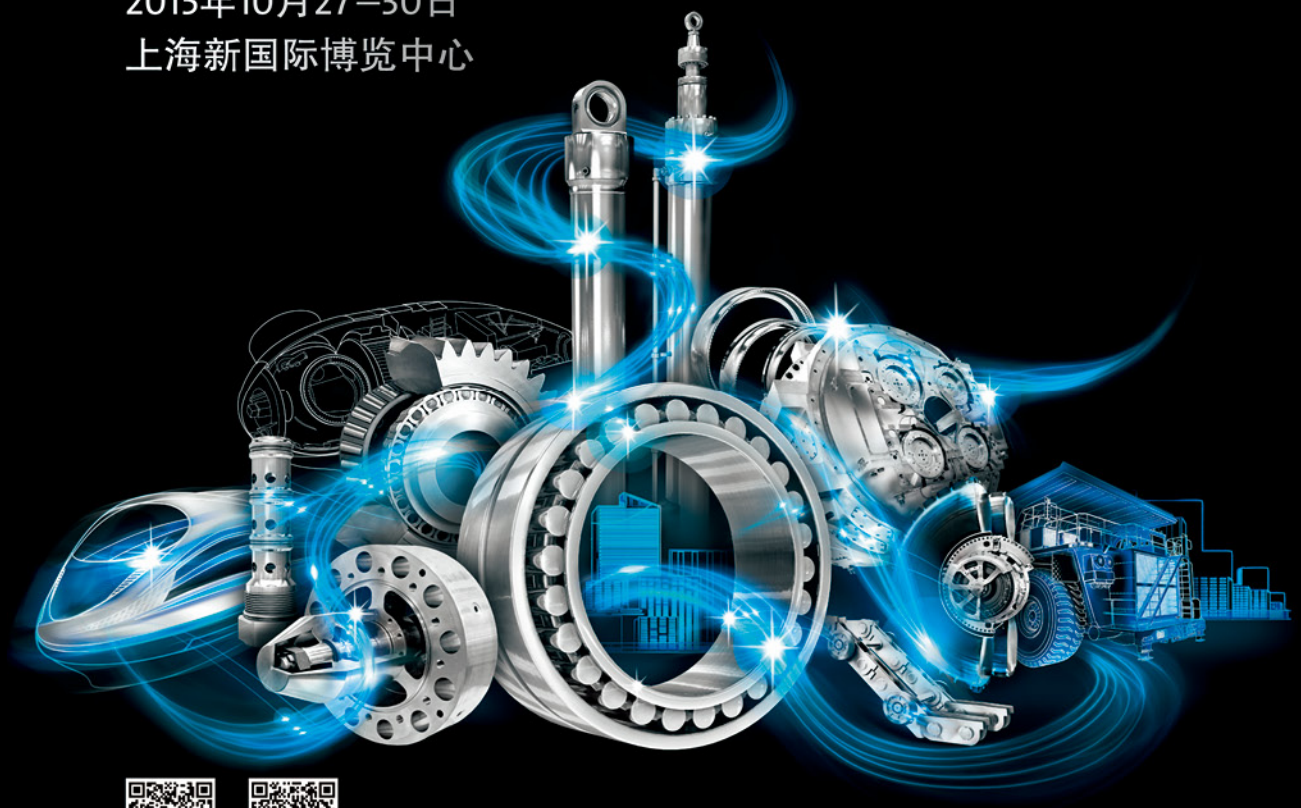
PTC
MDA
ASIA

www.ptc-asia.com

2015亚洲国际动力传动与控制技术展览会

机械和电气传动、流体传动与控制、机械零部件、紧固件、弹簧、轴承、内燃机和燃气轮机的国际盛会

2015年10月27—30日
上海新国际博览中心



更多信息请咨询主办单位：

中国液压气动密封件工业协会
联系人：王征 先生
祁金一 女士
电话：010-6859 5199
传真：010-6859 5197
邮箱：chpsa-ptc@mei.net.cn
网址：www.chpsa.org.cn

中国机械通用零部件工业协会
联系人：姚海光 先生
杜国森 先生
电话：010-6859 4863 / 6859 4837
传真：010-6857 2092
邮箱：china-parts@vip.163.com
网址：www.cmca-view.com

汉诺威米兰展览(上海)有限公司
联系人：黄荔 女士 / 水俊婧 女士 / 蔡锋 先生 / 徐艳丽 女士 / 赵珺旎 女士
电话：021-5045 6700转252/225/251/264/215
传真：021-6886 2355 / 5045 9355
邮箱：ptc-asia@hmf-china.com
网址：www.ptc-asia.com

加强自主创新
推进转型升级
促进由大变强

人物访谈

cresea 创硕®

打造 LED 工业照明的一流品牌

——访深圳创硕光业科技有限公司董事长 范 勇

范勇：现任深圳创硕光业科技有限公司董事长。1997—2003 年先后在深圳市华德电子厂、深圳市华为电气、深圳市华普涛科技、深圳市汉华科技等公司任职电子研发工程师，2003 年于南翔任 IC 销售部经理。

2005 年成立深圳市英康科技有限公司，担任法人兼总经理。2007 年成立深圳市莱福德光电有限公司，任职董事长。2012 年成立深圳创硕光业科技有限公司，任职董事长。

深圳创硕光业科技有限公司（简称：创硕光业）是深圳市莱福德光电有限公司全资投资的一家朝气蓬勃、快速发展，专注于高端 LED 工矿照明产品研发、生产、销售、应用推广为一体的创新型 LED 照明企业，公司主营产品为 LED 工矿灯、LED 防爆灯、LED 路灯、LED 隧道灯、LED 泛光灯等特种照明系列，目前深圳总部厂房占地面积 15 000m^2，2012 年公司又在四川天府新区打造了占地面积 66 666.67 m^2（100 亩）的工业园。公司建立了精干的经营团队和员工队伍，现有员工 1 000 余人，专业研发技术人员 86 人，销售团队 54 人；拥有自动化贴片车间 6 条生产线（设备品牌 YAMAHA、SB-168、ES-800、4796 HSP）及灯具生产车间 9 条组装生产线，3 个自动老化室、1 个性能检测中心。公司以“以德为根，以诚为干，以信为枝，以人为叶；推行一流的管理，制造一流的产品，提供一流的服务，争创一流的品牌”为经营理念。

1. 自主创新 打造企业核心竞争力

技术创新能力是 LED 企业的核心竞争力。深圳创硕光业科技有限公司自成立以来，秉持以市场需求为核心的经营宗旨，以高效、快速服务客户为基础的营销导向；以优异品质、卓越性能为前提的品牌理念，从产品设计到市场应用，均围绕满足不同工业客户的需求进行。企业高度重视自主创新，不断强化研发体系，获得了数十项产品专利；同时，企业也不断提升产品质量，先后通过 ISO9001、CE、CCC、CQC、FCC、PSE、ROHS 等国际权威认证，得到了权威部门和广大客户的普遍认可。创硕光业 LED 工矿照明灯不仅具有独特的外观设计，其电源设计、散热设计也已拥有专利；还具有高亮度、长寿命、防尘、防震、防腐、防水等级 IP65，既使在复杂多变环境下也能正常使用的特点；在工业节能方面，创硕光业的 120W LED 工矿照明灯足以替换 400W 传统金卤灯，解决了工业领域厂房高、作业面照度要求高等问题。LED 工矿照明核心部件由三部分组成：光源，

电源，散热件。目前光源的核心技术集中在美国、日本、韩国、德国以及中国台湾，公司现在使用的都是进口光源；电源是企业自主研发的莱福德电源，是国内 LED 驱动电源三大品牌之一，隔离电源转换效率达到 0.9 以上，使用寿命理论值 10 万 h 以上且已拥有专利；优良的散热套件，独立设计的太阳花挤型材，国际领先的热相变传导原理技术，全方位保证整灯光衰及使用寿命；同时，整灯外观设计也申请了专利。国内目前对 LED 工矿照明没有强制推行 3C 认证，但创硕光业还是严格按欧盟标准设计产品，实施精细的制造工艺管控，使产品合格率达到 100%。

从 2014 年的竞争环境来看，LED 行业的整合速度还会加快。因此，企业面对的不仅仅是产品平台的改变，传播模式也在发生着变化，整个经济环境也在快速地变化，照明企业想要在这个环境下脱颖而出，在竞争中保持优势，快速的应变能力，高效的创新力，是必须具备的重要素质。

2. 明确定位 打造一流工业照明品牌

目前，很多照明企业在 LED 项目上片面地追求大而全，而创硕光业则是坚持走好工业照明这条路，专注于工业 LED 照明产品的生产与开发，结合工业照明客户需求，针对不同功用、不同环境对产品要素进行不同程度差异化的组合，取得了较好的业绩。创硕光业一直致力于做高端 LED 照明产品，保证优良品质成为公司的首要前提，为客户提供便捷售后服务也是重中之重，企业的持续发展是建立在客户对公司产品的信任和一如既往的支持上。同时，创硕光业也在借鉴一些成功的品牌推广案例，通过各种媒介、各种渠道推广创硕品牌。与其他商场、卖场不同，创硕品牌形象体验店的设立是创硕产品走向市场的第一步，这些体验店的开设，奠定了企业产品的高端品牌定位。公司不仅积极推广创新产品，还不断提升员工的专业技术和服务水平，完善售后服务体系，以提升产品竞争力，打造产品品牌，扩大客户资源，最终赢得客户的认可。公司仅用了 3 年就在全国开设 8 家分公司，在东北、华北、华东、西南、西北和华南都建立了经销商售后服务网络。

3. 立足高端 为客户提供解决方案

近年我国 LED 产业快速发展，取得了不小的成绩，但是不可否认，我国 LED 行业依然面临产业资源不集中、产业链发展不均衡的问题。LED 产业上游，中游，下游已经经历了几轮洗牌，每年倒闭的年销售额过亿的企业有 2—3 家。作为绿色照明产业，在高端 LED 品牌方面，我国 LED 行业处于空白，面对 LED 产业发展的关键时期，企业要怎样才能向上突破？范总介绍说，创硕光业就是要立足高端，坚持做好产品，服务好客户，不断提升品牌竞争力，假以时日，实现质的飞越。同时，创硕不仅仅让客户购买到产品，还能为给客户提供相应的解决方案！这需要通过经验、技术实力长期积淀，是一个很长的马拉松。

4. 强化服务意识 提升竞争优势

面对目前 LED 行业产品的同质化问题，创硕光业在营销策略上把产品和服务捆绑在一起，为顾客提供附加值较高的超值服务，当产品同质化难以进行实质性改变时，就推行差异化服务，创造自己特色、提高客户满意度，进而实现顾客总满意度的提升。在市场推广和广告宣传方面，针对目标客户加大投入，逐步扩大创硕的品牌影响力。在销售策略方面，强化对业务人员培训，建设一支高素质的业务员队伍，在产品相同，营销支持和技术支持相同的情况下，决胜的关键就是业务人员自身的综合素质。

随着公司的不断扩大，企业将会越来越多地担负起社会责任，为客户提供安全、健康、舒适环境是企业的最基本任务；营造健康光环境是企业的产品宗旨和社会责任。公司将继续秉持以市场需求为核心的经营宗旨；以高效快速服务客户为基础的营销导向；以优异品质、卓越性能为前提的品牌理念；以创建全球知名品牌的战略定位；立志在 LED 照明行业成就“cresea 创硕”高端 LED 照明品牌。

企业大事记

记载企业成长的每一个阶段，解读年度重大活动

上海重型机器厂有限公司
2013年大事记

1月
- 召开第十四届二次职代会暨十三届二次工代会，明确公司年度工作目标。

2月
- 首件CAP1400主泵项目电机壳样机锻件顺利交货。

4月
- 时任上海市市委常委、纪委书记杨晓渡视察上重公司，考察核电大锻件研制情况。
- 公司被上海市闵行区评为“2012年度闵行区专利工作先进单位”。
- 首件CAP1400主泵泵壳样机锻件顺利通过验收，完工交货。

5月
- 经公司党政联席会研究决定，调整公司管理架构。此次调整合理规划管理纵深和幅度，横向到边，纵向到底，力求精简高效。按照“大部制、扁平化”的原则调整重组后，公司原有中层建制部门45个，精简为12个大部，共计28个中层建制部门。
- 根据新管理架构及干部职数配置规定，通过择优聘任和公开竞聘相结合的方式，选拔出中层干部，干部精简率达40.5%，平均年龄比竞聘前下降约4岁，具有本科及以上学历的超过80%。
- 10 000箱集装箱船中间轴和桨轴完成锻压，该桨轴锻件是目前公司历史上制造的最大船用轴类锻件。
- 公司通过能源管理体系换证审核，并取得《能源管理体系认证证书》。

6月
- “AP1000核电压力容器整套大锻件研制”荣获上海电气重大创新三等奖。
- “AP1000核电稳压器大锻件制造技术”荣获上海电气科技进步奖一等奖。

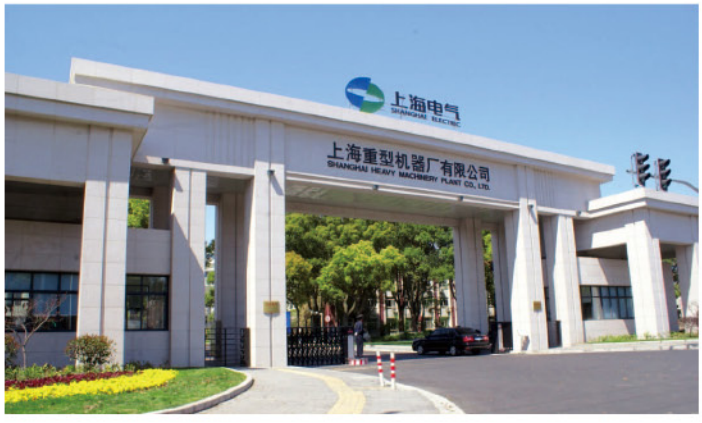
8月
- 公司荣获“2012年中国机械500强”称号。
- 公司承建的机械行业职业技能鉴定重机上海站获“机械工业高技能人才培养示范单位”荣誉称号。
- 国家环境保护部核设施安全监管司副司长郭承站视察了公司的核电大锻件生产工作。

11月
- “上海电气李斌技师学院上海重型机器厂有限公司教学点”在公司揭牌。

12月
- “核电核岛主设备大锻件关键技术研究及产品研制”荣获上海产学研合作优秀项目—大企业优秀项目奖。
- 国家能源重大专项“反应堆压力容器制造技术研究”三项子课题验收通过。
- 公司“高温气冷堆核电压力容器及堆内构件大锻件研制”项目获上海市科技进步奖二等奖。

是年
- 通过德国劳氏船级社（GL）船用铸锻件工厂认可换证检查，并获得工厂认可证书；通过中国船级社（CCS）船用铸锻件工厂认可证的换证检查。
- 作为上海电气第一家试点单位，于8月起动文书档案移交进馆活动；9月，进馆档案通过市档案馆的检查验收；10月，703卷档案全部移交至上海市档案馆。
- 冶铸分厂100t电炉甲班荣获全国“安康杯”竞赛优胜班组称号。

油压机、操作机联动



卫华集团 2013年大事记

1月
- 被中国扶贫基金会评选为“2012年度扶贫明星”。
- 被授予“河南省十佳科技创新型领军企业”。
- 荣获“中原最佳雇主”称号，这是集团第五次荣获此殊荣。
- 获“河南省十佳爱国拥军企业”殊荣。

2月
- 荣获河南省博士后工作站先进单位。

3月
- 被授予“河南省实施精益管理模式质量标杆”称号。

4月
- 河南省省委、常务副省长李克率省重点项目观摩团莅临卫华。

5月
- 集团与郑州大学联合申报“国家级工程实践教育中心”获批。
- 中央政治局常委、中央书记处书记刘云山在安阳召开党建座谈会上赞扬卫华集团党建工作，要求中组部等单位关注卫华集团的发展。
- 中国机械工业联合会、中国汽车工业协会公布了2012年度中国机械工业百强。卫华集团名列第60位，比上年递进了8位。
- 河南省委、省政府授予集团“河南省优秀民营企业”称号。

6月
- 卫华集团在多功能餐厅隆重举行25周年厂庆。
- 中央组织二局副巡视员牛巧娣、干部郭保东等组成的调研组莅临卫华集团，就非公企业党建工作开展专题调研。
- 河南省政府召开全省质量工作大会，集团荣获“省长质量奖”，总裁俞有飞参加。
- 河南省委书记、省人大常委会主任郭庚茂莅临集团调研。
- 集团获得“全国守合同重信用企业”称号。
- 集团起重机在酒泉卫星发射基地助力“神十”成功发射。

7月
- 全国人大常委会副委员长、民进中央主席严隽琪率调研组莅临集团调研。
- 组工通讯第42期，刊登了卫华集团服务型党组织建设调研报告《打造世界一流起重企业的重要保障》。

8月
- 河南省委副书记、省长谢伏瞻莅临集团调研。

9月
- 中国科学院院士、集团高级顾问杨叔子莅临卫华指导工作。

10月
- 卫华集团研制的全自动智能钢卷包装搬运机，顺利通过用户验收。
- 河南省企业百强名单发布，集团列42位。

11月
- 被命名为首批“河南省民营企业文化建设示范点”单位。

12月
- 卫华集团起重机助力“嫦娥三号”飞天。集团总裁俞有飞、卫华控股集团总裁韩柱安、卫华集团副总裁曹相学等受邀前往西昌卫星发射中心现场观看。
- 集团起重机电气防摇摆自动定位控制系统、全自动冶金上料桥式起重机等三个科技项目通过科技成果鉴定。其中，起重机电气防摇摆自动定位控制系统被鉴定为国际领先，全自动冶金上料桥式起重机被鉴定为国际先进，100t全液压驱动轮胎门式起重机被鉴定为国内领先。
- 集团再次当选“中国重型机械工业协会物料搬运工程设备成套与服务分会副理事长单位”。
- 卫华集团研制生产的首台用于集装箱防摇摆多功能门式起重机在江西铜业集团通过试车验收，并顺利交付客户使用。
- 2013年集团实现销售收入66.39亿元，较上年增长15%。

卫华电商首页

卫华集团总部

河南省矿山起重机有限公司
2013年大事记

1月
- 获得“2012年度企业信用3A级”荣誉称号。
- 占地面积8 000㎡的新文化广场、投资逾500万的多功能厅正式投入使用。

2月
- 被工业和信息化部工业产品质量控制和技术评价实验室评为“单梁起重机械质量控制示范基地”。
- 召开2012年度销售工作总结表彰大会，147位销售精英获得表彰。

3月
- 荣获“关心下一代工作十大关爱企业”荣誉称号。
- 公司“百善孝为先”系列活动之一——业务经理父母海南游，共计500余人分9批包机赴海南观光旅游。

4月
- 荣获“中原起重行业十大领军企业”荣誉称号。

5月
- 与上海起重设计研究院共同研发的单梁U型槽生产线经改造后投入量产。
- 按星级酒店标准改建的职工宿舍正式交付使用。

6月
- 顺利通过质量、环境、职业健康安全管理体系监督审核，计量合格复评审，出口产品质量许可复审。
- 下属企业众和出租汽车有限公司近百辆出租车参与爱心送考活动。

7月
- 恒温精加工车间项目正式启动。

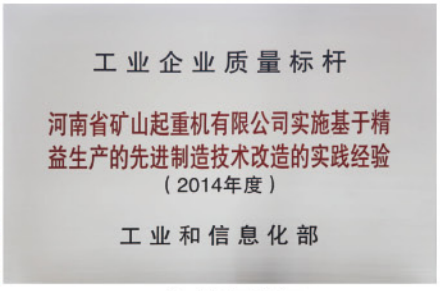
8月
- 召开“第十届捐资助学大会”，来自全县不同乡镇的182名贫困大学生受到资助。2004年公司成立助学基金会，至2013年已走过十年历程，期间，公司共资助学生1 500余名，捐助资金达1 000余万元。
- 被河南省老龄委命名为河南省第一届“敬老文明号”。

9月
- 连续举办五场主题为“百善孝为先•感谢有您”中秋文艺晚会。公司业务经理、员工及其父母6 000余人参加了晚会，会上公司董事长崔培军为每位员工父母献上百合花及节日慰问金。
- 为长垣县第一高级中学全体教师捐款20万元。
- 起重机驾驶室加工工艺全面升级，由原来的刷涂改为喷塑，外观质量大幅度提升。

10月
- 起重机质量标杆项目正式启动。由北京起重运输机械设计研究院及德国专家组成的精益生产咨询团队入驻企业。

11月
- 前期投资近1亿元的恒温精加工车间进入试生产阶段。该车间采用韩国高精尖设备，具有年产新式葫芦5 000台的生产能力，产品性能达到国际标准。
- 荣获“河南民营企业100强”荣誉称号。
- 公司获“全国模范职工之家”，全国第一届“敬老文明号”企业等荣誉称号。

12月
- 销售业绩稳健增长，顺利完成2013年全年工作目标。销售收入同比增长4.8%。



全国质量标杆

新式双梁起重机

山东山矿机械有限公司
2013年大事记

1月 公司开发研制的“SKGD管状带式输送机”和“2YAK2460复合振动筛”项目荣获2012年度中国机械工业科学技术奖三等奖。

公司董事长马昭喜先生、总经理孙善金先生一行到由山矿公司承建的太钢哈斯科钢渣综合利用项目现场视察，了解项目进展情况。该项目为公司承担的EPC总承包项目，公司承担了该项目从设计、设备生产制造、供货、运输、安装、土建工程、检验、调试、验收及培训等全部环节。

2月 公司供委内瑞拉港口改扩建工程皮带机项目通过由用户委托的第三方检验单位对产品生产过程的监督、检查和发货前的货物验收。

3月 公司签订的出口越南的4台环保型脱硫球磨机制作完成，并一次性试车成功，通过了用户验收，获得了较好评价。

4月 公司陆浩同志荣获济宁市“五一”劳动奖章荣誉称号。

公司开发生产的山矿牌带式输送机获中国机械工业联合会评选的优质品牌荣誉称号。

5月 四川省雅安市芦山县发生了里氏7.0级强烈地震后，公司干部员工积极响应公司工会号召，发扬“一方有难、八方支援”的精神，迅速开展向地震灾区捐款活动，短短的两天时间就收到全公司1 104名员工的捐款29 650元。

公司申请的差速式压带轮、混料装置、新型缓冲滚筒和转筒式电液动三通分料器被国家知识产权局授予实用新型专利。

6月 济宁市市委副书记、市长梅永红带领市直有关部门负责人到公司考察指导工作，调研企业发展情况和公司实施退城进园以及山矿工业园建设情况。

7月 山东省名牌战略推进委员会公布了2013年山东名牌产品名单。公司申报的带式输送机产品顺利通过山东名牌产品复审。

8月 公司出口俄罗斯某铁矿选矿厂的带式输送机制造、包装完成，组织发运。该项目为公司承担的EPC总承包工程，公司承担了该项目的设计、设备生产制造、安装、调试、验收、培训等全过程。

由山东省机械协会郭金明副会长、行业管理部张建国主任等成员组成的调研小组赴公司调研经济运行情况，检查安全生产工作，征求企业对协会党的群众路线教育实践活动的意见。

9月 为加强和规范公司生产经营安全培训工作，提高公司从业人员安全素质和安全生产意识，防范安全事故的发生，公司特邀请济宁市安监局陈庆学支队长为公司班组长以上领导干部做了一次生动的安全生产知识培训。

10月 为正确、迅速和有效地处置部门特种设备可能发生的安全事故，提高事故应急处理能力，开展应急救援工作，真正贯彻落实“安全第一，预防为主”的安全生产方针，公司组织开展了特种设备（锅炉发生爆炸、气瓶爆炸、桥式起重机移动吊物撞人、触电事故）的应急演练，并邀请任城区安监局有关领导进行现场指导。

11月 公司董事长马昭喜同志被山东省企业联合会授予“山东省诚信企业经营者”荣誉称号。

运行广西钦州港口的带式输送机

武汉电力设备厂2013年大事记

2013年，立体车库研发作为新产品重点项目立项推进，主要研发方向为升降横移式立体车库和简易升降式立体车库。2月，经国家建筑城建机械质量监督检验中心检测，企业取得PSHLD型4层和PJSLD型4层的型式试验合格证和型式试验报告；接着又相继成功取得了《中华人民共和国特种设备制造许可证》和《中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证》，这样企业不仅可以进行机械式停车设备的制造、使用和检验检测，还可以进行机械式停车设备的安装、改造、维修，进入特种设备的相关领域开展投标等经济活动。5月，企业与武汉南国洪创商业有限公司正式签约，成功销售近1 000个车位项目。此项目是企业在智能停车设备行业的第一个项目，由此开辟了这个新领域的第一片天地，市场前景十分良好。

2月 企业承制的非洲博茨瓦纳共和国4×150MW机组循环流化床机组的石灰石单车翻车机设备，投入运行，用户反馈设备使用情况良好。这台翻车机是2010年通过中国电工设备总公司首次承接的，主要翻卸石灰石，借助脱硫系统，使烟气脱硫，以起到环保减排的作用。非洲铁路的铁轨和车厢尺寸与我国有很大差异，在交货期极短的情况下，企业对翻车机的钢轨轨距、型号和车钩型式进行了特殊设计，经过紧张的准备及生产，精心的包装和高等级的防护，长时间，水陆多次转运，全套设备最终于2012年4月安全抵达目的地。

4月 中国机械工业联合会在北京召开全国机械工业品牌战略推进会，企业的“华能”牌翻车机荣获“2012年度中国机械工业优质品牌”称号。经中国电力建设集团有限公司组织评审，“华能”牌翻车机直接被认定为“2013年度中国电建优质工程（产品）”。

经全国高新技术企业认定管理工作领导小组认定，企业被认定为2012年度国家级高新技术企业。该资质是企业实力的重要衡量标准，是科研实力及科研水平的有力证明，可享受国家相应的所得税优惠，有利于申报国家政府其他优惠政策项目。

5月 集团公司在北京召开科技进步奖评审会。经过层层筛选，《新型折返式单车翻车机系统》获集团公司科技进步奖一等奖，“一种翻车机的整体拼装工艺”获得发明专利。

6月 企业设计开发的新产品——挂车翻转机完成设计制作，并实现销售。12月24日，挂车翻转机通过第三阶段科学技术项目验收。目前，挂车翻转机已与北方黄骅港物流企业达成战略合作协议。该产品的优势在于解决目前物流运输系统中存在的问题，最大限度地提高挂车运输效率，减少燃油浪费，具有创新性和实用性，市场前景看好。

12月 武汉市安监局在官方网站上发布2013年安全生产标准化建设三级达标企业信息公告，我厂取得安全生产标准化三级资质，名列榜首。

三支点双车翻车机

升降横移式机械停车设备

国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心 2013年大事记

1月 完成德国mayr进口三个型号电磁盘式制动器的型式试验。

2月 自主研发的电动葫芦型式试验台获2012年度江苏机械工业科技进步奖三等奖。

3月 制动器疲劳试验台工位扩建项目启动，安全制动器动态试验台及防风装置动态试验台建设项目启动；中心主持的桥式起重机欧式国产化项目启动会召开。

4月 江苏省政府缪瑞林副省长在江苏省质监局刘大旺局长、省政府徐国柱副秘书长等陪同下视察NCSIC。

5月 完成600t大型销轴式超载限制器试验，首次完成变频调速制动电机型式试验。

6月 首次完成电机外部比对试验，成功协办第六届国际重型机械装备展。

7月 首次完成子母型锥形转子制动电机型式试验。

通过国家电机能效标识实验室评审，获得电机能效实验室资质。

9月 完成首例电磁钳盘式制动器型式试验。

10月 完成首例轮式脚踏式液压制动器型式试验。

11月 安全制动器静态力矩试验台研制成功。

12月 专家组完成万家寨水电站起重机安全体检项目。

中国机械工业年鉴系列

中国重型机械工业年鉴

2014

中国机械工业年鉴编辑委员会
中国重型机械工业协会 编

机械工业出版社
China Machine Press

《中国重型机械工业年鉴》2014年刊设置综述、大事记、行业篇、市场篇、企业篇、统计资料、标准与质量、政策法规和附录等栏目，集中反映2013年重型机械行业的发展情况，详细记录了18个分行业的生产发展、产品产量、市场销售、科技成果及新产品、标准与质量、基本建设及技术改造等情况，公布重型机械行业权威统计数据。其中“企业大事记”栏目梳理了行业重点企业2013年亮点事件，记录企业发展历程。

《中国重型机械工业年鉴》主要发行对象为政府决策机构、机械工业相关企业决策者，从事市场分析、企业规划的中高层管理人员以及国内外投资机构、贸易公司、银行、证券、咨询服务部门和科研单位的机电项目管理人员等。

图书在版编目（CIP）数据

中国重型机械工业年鉴.2014/ 中国机械工业年鉴编辑委员会，中国重型机械工业协会编. —北京：机械工业出版社，2015.5
（中国机械工业年鉴系列）
ISBN 978-7-111-49962-6

Ⅰ. ①中… Ⅱ. ①中… ②中… Ⅲ. ①重工业—机械工业—中国—2014—年鉴 Ⅳ. ①F426.42-54
中国版本图书馆CIP数据核字（2015）第071631号

机械工业出版社（北京市西城区百万庄大街22号 邮政编码 100037）
责任编辑：赵 敏
北京宝昌彩色印刷有限公司印制
2015年4月第1版第1次印刷
210mm×285mm·21.75印张·45插页·870千字
定价：360.00元

凡购买此书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换
购书热线电话（010）68326643、88379812
封面无机械工业出版社专用防伪标均为盗版

中国机械工业年鉴系列

作为『工业发展报告』
记录企业成长的每一阶段

中国机械工业年鉴

编辑委员会

名誉主任 于 珍 何光远

主　　任 王瑞祥 第十一届全国政协提案委员会副主任、中国机械工业联合会会长

副 主 任 薛一平 中国机械工业联合会执行副会长
陈 斌 中国机械工业联合会执行副会长
于清笈 中国机械工业联合会执行副会长
杨学桐 中国机械工业联合会执行副会长
赵 驰 中国机械工业联合会执行副会长兼秘书长
宋晓刚 中国机械工业联合会执行副会长
张克林 中国机械工业联合会执行副会长
王文斌 中国机械工业联合会副会长、机械工业信息研究院院长、机械工业出版社社长

委　　员 （按姓氏笔画排列）
刘安江 中国联合装备集团公司总经理
孙青松 中国华电工程（集团）有限公司董事长
苏 波 工业和信息化部副部长、党组副书记
李 冶 国家能源局总经济师
李 镜 中国重型机械工业协会常务副理事长
李海燕 中国机械工业联合会组织联络部主任
汪志来 中国航空工业集团公司政策与法律事务部部长
邹大挺 国家科学技术奖励工作办公室主任
张卫华 国家统计局工业统计司司长
周卫东 中国国际贸易促进委员会机械行业分会副会长
赵 明 中国航天科工集团公司办公厅副局级巡视员
赵新敏 中国机械工业联合会副秘书长
郭 锐 机械工业信息研究院副院长、机械工业出版社副社长
徐锦玲 中国船舶工业集团公司办公厅新闻处处长
黄开亮 中国机械工业联合会专家委员会委员
隋永滨 中国机械工业联合会特别顾问
董中江 中国船舶重工集团公司政策研究室主任
路明辉 中国航天科技集团公司办公厅副主任

中国重型机械工业年鉴

鉴证行业发展足迹

振兴重型装备工业

中国重型机械工业年鉴
执行编辑委员会

主　　任	杨建辉	中国重型机械工业协会第六届理事会理事长
常务主任	李　镜	中国重型机械工业协会第六届理事会常务副理事长
副主任委员	岳建忠	中国重型机械工业协会第六届理事会秘书长
	晁春雷	中国重型机械研究院股份公司总经理
	张喜军	北京起重运输机械设计研究院总工程师
	邹声勇	洛阳矿山机械工程设计研究院常务副院长
	王光儒	一重集团大连设计研究院有限公司总裁
	蒋新亮	中国第二重型机械集团公司副总工程师
委　　员	（按姓氏笔画排列）	
	马　宏	中国重型机械工业协会矿山机械分会副秘书长
	王顺亭	国家起重运输机械质量监督检测中心常务副主任
	王祥元	中国重型机械工业协会千斤顶分会秘书长
	王　伟	中国重型机械工业协会大型铸锻件分会副秘书长
	李　志	中国重型机械工业协会破碎粉磨设备专业委员会秘书长
	吕英凡	中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会秘书长
	邢德文	中国重型机械工业协会传动部件专业委员会秘书长
	孙吉泽	中国重型机械工业协会桥式起重机专业委员会秘书长
	杨国庆	中国重型机械工业协会油膜轴承分会秘书长
	张荣建	中国重型机械工业协会带式输送机分会代秘书长
	张艳君	中国重型机械工业协会副秘书长
	张维新	中国重型机械工业协会副秘书长
	邵龙成	中国重型机械工业协会散料装卸机械与搬运车辆分会秘书长
	尚　洪	国家质量监督检验检疫总局特种设备局调研员
	周　云	中国重型机械工业协会物流与仓储机械分会秘书长
	赵玉良	中国重型机械工业协会重型基础件分会秘书长
	徐郁林	中国重型机械工业协会润滑液压设备分会秘书长
	龚建平	中国重型机械工业协会停车设备工作委员会秘书长

中国重型机械工业年鉴

鉴证行业发展足迹

振兴重型装备工业

中国重型机械工业年鉴
编辑出版工作人员

总　编　辑　郭　锐

主　　编　李卫玲

副 主 编　刘世博　曹　军

执行主编　赵　敏

编　　辑　袁士华　王迺娟　万鲁信　黎　平　江道芝

发行服务　王海臣　秦日升　路泽贤

地　　址　北京市西城区百万庄大街22号（邮编100037）

编 辑 部　电话（010）88379812　传真（010）68997968

发 行 部　电话（010）68326643　传真（010）88379821

E-mail:cmiy@vip.163.com

http://www.cmiy.com　www.mepfair.com

中国重型机械工业年鉴

鉴证行业发展足迹

振兴重型装备工业

中国重型机械工业年鉴
特约顾问单位特约顾问

特约顾问单位	特约顾问
上海重型机器厂有限公司	张安频
卫华集团有限公司	韩红安
中国重型机械研究院股份公司	谢东钢
北京起重运输机械设计研究院	刘小虎
河南省矿山起重机有限公司	崔培军
山东山矿机械有限公司	马昭喜
四川矿山机器（集团）有限责任公司	杨　军
株洲天桥起重机股份有限公司	成固平
焦作金箍制动器股份有限公司	段京丽
浙江双鸟机械有限公司	张文忠
沈阳隆基电磁科技股份有限公司	赵能平
淮北矿山机器制造有限公司	胡善宏
山东华特磁电科技股份有限公司	王兆连
新乡市中原起重机械总厂有限公司	郝兆庆
浙江东海减速机有限公司	王孙同
南昌矿山机械有限公司	龚友良
湖州电动滚筒有限公司	施　凡
武汉电力设备厂	陈义国
江西华伍制动器股份有限公司	谢徐洲
浙江双金机械集团股份有限公司	胡祖尧
深圳创硕光业科技有限公司	范　勇
钟祥新宇机电制造股份有限公司	游学峰
松滋市金津矿山机械有限责任公司	伍发新
浙江浙矿重工股份有限公司	陈利华
纽科伦（新乡）起重机有限公司	龙宏欣
浙江五一机械有限公司	王　晓
国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心	孙小伟
广东永通起重机械实业有限公司	叶宏洪
南阳起重机械厂有限公司	秦强华
常州市常欣电子衡器有限公司	袁黎萍
辽宁国远科技有限公司	田　振
浙江中富电气有限公司	倪向勇
浙江冠林机械有限公司	王红华
武汉雄驰机电设备有限公司	周尤利
山东省德州市金宇机械有限公司	金树森

中国重型机械工业年鉴
特约顾问单位特约编辑

特约顾问单位	特约编辑
上海重型机器厂有限公司	张国营
卫华集团有限公司	张元士
中国重型机械研究院股份公司	陈坚兴
北京起重运输机械设计研究院	聂索夫
河南省矿山起重机有限公司	任海涛
山东山矿机械有限公司	胡秀万
四川矿山机器（集团）有限责任公司	夏发明
株洲天桥起重机股份有限公司	黄文斌
焦作金箍制动器股份有限公司	邢德文
浙江双鸟机械有限公司	韩　剑
沈阳隆基电磁科技股份有限公司	吴　琼
淮北矿山机器制造有限公司	张　潜
山东华特磁电科技股份有限公司	王成业
新乡市中原起重机械总厂有限公司	杨章顺
浙江东海减速机有限公司	王文斯
南昌矿山机械有限公司	胡敏锐
湖州电动滚筒有限公司	周土根
武汉电力设备厂	黄　芬
江西华伍制动器股份有限公司	陈胜根
浙江双金机械集团股份有限公司	周　玲
深圳创硕光业科技有限公司	周　文
钟祥新宇机电制造股份有限公司	黄长明
松滋市金津矿山机械有限责任公司	张旭明
浙江浙矿重工股份有限公司	赵孟军
纽科伦（新乡）起重机有限公司	马辉艳
浙江五一机械有限公司	陶云生
国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心	顾旭波
广东永通起重机械实业有限公司	周观喜
南阳起重机械厂有限公司	程文前
常州市常欣电子衡器有限公司	包鸿霞
辽宁国远科技有限公司	田小婷
浙江中富电气有限公司	田勇军
浙江冠林机械有限公司	胡芸芸
武汉雄驰机电设备有限公司	汤胜华
山东省德州市金宇机械有限公司	郑晓星

中国重型机械工业年鉴

鉴证行业发展足迹

振兴重型装备工业

前　言

重型机械行业（包括冶金机械、矿山机械、起重运输机械、重型锻压机械和大型铸锻件）是我国装备制造业的重要组成部分，也是关系到国民经济命脉和国家安全的重要产业，主要服务于钢铁、有色、煤炭、电力、建材、水利、交通、石化、国防及机械等国民经济各部门。

2014 年，面对复杂多变的经济形势和市场下行压力，重型机械行业面对困难和挑战，抢抓深化改革的机遇，走“转型升级、两化融合、节能减排”创新发展之路。2014 年全行业主营业务收入 12 331.4 亿元，同比增长 7.78%；进出口总额 244.86 亿美元，同比增长 1.81%；全行业保持了小幅增长的运行态势。

《中国重型机械工业年鉴》（2014）就要出版了，是自创办以来的第 10 期。作为行业的宣传窗口，他展示了行业企业发展的新变化，并与广大用户和关心重型机械行业发展的读者一起，共同见证中国重型机械行业各企业转型升级、持续创新的发展历程。

2015 年，重型机械行业将继续加强科技创新，推进转型升级，在新常态下，谋求新发展。中国重型机械工业协会希望通过《中国重型机械工业年鉴》展示行业的整体面貌，加强与各界同仁的交流与沟通，共同努力推动我国重型装备制造业的平稳发展。

在《中国重型机械工业年鉴》的编纂过程中，得到了各有关企业和用户的大力支持，也得到了许多行业领域专家的指导，在此表示诚挚的感谢。中国重型机械工业协会将一如既往地为行业企业提供真诚的服务。

中国重型机械工业协会常务副理事长　李巍

2015 年 3 月

广告索引

序号	企业名称	版位
1	浙江东海减速机有限公司	封面
2	卫华集团有限公司	封二扉页
3	纽科伦（新乡）起重机有限公司	扉页联版拉折
4	沈阳隆基电磁科技股份有限公司	前特联版
5	浙江双鸟机械有限公司	前特联版
6	国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心	前特联版
7	四川矿山机器（集团）有限责任公司	前特页
8	常州市常欣电子衡器有限公司	前特页
9	武汉电力设备厂	前特页
10	深圳创硕光业科技有限公司	后特页
11	河南省矿山起重机有限公司	封三联版
12	武汉雄驰机电设备有限公司	封底
	重点企业专题、转型升级、创新企业之星	
13	钟祥新宇机电制造股份有限公司	A3～A7
14	中国重型机械研究院股份公司	A8～A9
15	山东华特磁电科技股份有限公司	A10～A11
	冶金矿山机械优秀企业篇	
16	浙江双金机械集团股份有限公司	B2～B3
17	南昌矿山机械有限公司	B4
18	浙江浙矿重工股份有限公司	B5
19	淮北矿山机器制造有限公司	B6
20	西门子（中国）有限公司	B7
21	松滋市金津矿山机械有限责任公司	B8

广告索引

序号	企业名称	版位
	起重运输机械优秀企业篇	
22	卫华集团有限公司	C2～C3
23	八达机电有限公司	C4～C5
24	新乡市中原起重机械总厂有限公司	C6～C7
25	浙江五一机械有限公司	C8～C9
26	北京起重运输机械设计研究院	C10
27	株洲天桥起重机股份有限公司	C11
28	广东永通起重机械实业有限公司	C12
29	南阳起重机械厂有限公司	C13
30	浙江冠林机械有限公司	C14
31	浙江中富电气有限公司	C15
32	2015中国（上海）国际重型机械装备展览会	C16
	名优配套件篇	
33	辽宁国远科技有限公司	D2～D3
34	江西华伍制动器股份有限公司	D4
35	焦作金箍制动器股份有限公司	D5
36	湖州电动滚筒有限公司	D6
37	山东省德州市金宇机械有限公司	D7
38	2015亚洲国际动力传动与控制技术展览会	D8

专栏索引

	人物访谈专栏	
39	深圳创硕光业科技有限公司	E2～E3
	企业大事记	
40	上海重型机器厂有限公司	F2
41	卫华集团有限公司	F3
42	河南省矿山起重机有限公司	F4
43	山东山矿机械有限公司	F5
44	武汉电力设备厂	F6
45	国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心	F7

综合索引

中国重型机械工业年鉴二维码

鉴证行业发展足迹

振兴重型装备工业

综述

回顾2013年重型机械行业发展状况，公布2013年“中国重型机械科学技术奖”获奖项目，指出当前行业发展中存在的问题，并提出措施建议

P3~16

大事记

记载2013年重型机械行业发生的重大事件

P19～31

行业篇

从生产发展情况、市场及销售、产品进出口、科技成果及新产品等方面阐述重型机械各分行业2013年的发展情况

P35～107

市场篇

分析冶金机械、矿山机械、物料搬运机械行业国内外市场情况

P111～124

企业篇

2013年重型机械行业主要企业运行情况，重点企业经营理念、文化建设及发展规划

P127～164

统计资料

客观反映2013年重型机械行业主要经济指标及产品进出口情况

P 167～213

标准与质量

介绍重型机械行业标准化及质量工作情况

P217～230

政策法规

介绍与重型机械行业有关的政策法规

P233～241

附录

发布中国重型机械工业协会第六届理事会名单，组织机构，分会会员名录

P245～344

中国工业年鉴出版基地

中国机械工业年鉴系列

《中国机械工业年鉴》
《中国电器工业年鉴》
《中国工程机械工业年鉴》
《中国机床工具工业年鉴》
《中国通用机械工业年鉴》
《中国机械通用零部件工业年鉴》
《中国模具工业年鉴》
《中国液压气动密封工业年鉴》
《中国重型机械工业年鉴》
《中国农业机械工业年鉴》
《中国石油石化设备工业年鉴》
《中国塑料机械工业年鉴》
《中国热处理行业年鉴》
《中国齿轮工业年鉴》
《中国磨料磨具工业年鉴》
《中国机电产品市场年鉴》

编辑说明

一、《中国机械工业年鉴》是由中国机械工业联合会主管、机械工业信息研究院主办的大型资料性、工具性年刊，创刊于 1984 年。

二、根据行业需要，1998 年中国机械工业年鉴编辑委员会开始出版分行业年鉴，逐步形成了中国机械工业年鉴系列。该系列现已出版了《中国电器工业年鉴》《中国工程机械工业年鉴》《中国机床工具工业年鉴》《中国通用机械工业年鉴》《中国机械通用零部件工业年鉴》《中国模具工业年鉴》《中国液压气动密封工业年鉴》《中国重型机械工业年鉴》《中国农业机械工业年鉴》《中国石油石化设备工业年鉴》《中国塑料机械工业年鉴》《中国热处理行业年鉴》《中国齿轮工业年鉴》《中国磨料磨具工业年鉴》和《中国机电产品市场年鉴》。

三、《中国重型机械工业年鉴》作为该年鉴系列之一，2005 年创刊，每年出版一期，2014 年为第 10 期。该年鉴集中反映了重型机械行业的发展情况，全面系统地提供了重型机械行业及其企业的主要经济技术指标。

四、《中国重型机械工业年鉴》2014 年版内容由综述、大事记、行业篇、市场篇、企业篇、统计资料、标准与质量、政策法规和附录 9 部分构成，统计资料中的数据为快报数据，由中国重型机械工业协会提供，数据截至 2013 年 12 月 31 日。

五、本年鉴在编纂过程中得到了中国重型机械工业协会及所属分会、研究院所和企业的大力支持和帮助，在此深表谢意。

六、未经中国机械工业年鉴编辑部的书面许可，本书内容不允许以任何形式转载。

七、由于水平有限，难免出现错误及疏漏，敬请批评指正。

中国机械工业年鉴编辑部

2015 年 1 月

目　　录

综　　述

2013 年重型机械行业总体发展情况 …… 3
2014 年 1—6 月重型机械行业总体发展情况 …… 7
把握机遇 , 坚持主线 , 促进重型机械行业持续、
健康发展 …… 11
2013 年中国重型机械科学技术奖获奖项目 …… 16

大　事　记

2013 年重型机械行业十大新闻 …… 19
2013 年重型机械行业大事记 …… 19

行　业　篇

冶金矿山机械 …… 35
冶金设备 …… 40
物料搬运 (起重运输) 机械 …… 44
轻小型起重设备 …… 56
桥式、门式起重机 …… 61
带式输送机 …… 65
散料装卸机械 …… 67
仓储机械 …… 69
机械式停车设备 …… 72
矿山机械 …… 74
破碎粉磨设备 …… 78
洗选设备 …… 91
大型铸锻件 …… 96
基础件 …… 99
减速机 …… 99
制动器 …… 102
油膜轴承 …… 103
润滑液压设备 …… 105

市　场　篇

冶金机械国内市场及进出口情况 …… 111
矿山机械国内市场及进出口情况 …… 118
物料搬运机械进出口市场分析 …… 121

企　业　篇

企业介绍 …… 127
中国第一重型机械集团公司 …… 127
中国第二重型机械集团公司 …… 130
太原重型机械集团有限公司 …… 132
大连重工 • 起重集团有限公司 …… 134
北方重工集团有限公司 …… 136
中信重工机械股份有限公司 …… 137
上海重型机器厂有限公司 …… 138
云南冶金昆明重工有限公司 …… 140
中钢集团衡阳重机有限公司 …… 142
山东山矿机械有限公司 …… 143
中冶陕压重工设备有限公司 …… 144
卫华集团有限公司 …… 146
中国重型机械有限公司 …… 148
中国重型机械研究院股份公司 …… 149
北京起重运输机械设计研究院 …… 151

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 …… 153
江苏通润机电集团有限公司 …… 155
株洲天桥起重机股份有限公司 …… 155
山东华特磁电科技股份有限公司 …… 156
上海山美重型矿山机械有限公司 …… 158
武汉电力设备厂 …… 159
山东金宝山机械有限公司 …… 161
西门子（中国）有限公司 …… 162
国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心 …… 163

统 计 资 料

2013 年重型机械行业主要经济指标 …… 167
2013 年冶金矿山机械行业主要经济指标 …… 170
2013 年物料搬运（起重运输）机械行业主要经济指标 …… 173
2013 年冶金机械行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布 …… 179
2013 年矿山机械行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布 …… 182
2013 年轻小型起重设备行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布 …… 185
2013 年起重机行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布 …… 188
2013 年连续搬运设备行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布 …… 191
2013 年冶金矿山机械进出口情况按产品分类统计 … 194
2013 年冶金矿山机械进出口额按国家（地区）统计 …… 196
2013 年冶金机械进出口额按国家（地区）统计 …… 197
2013 年矿山机械进出口额按国家（地区）统计 …… 199
2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口情况按产品分类统计 …… 200
2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额按国家（地区）统计 …… 203
2013 年轻小型起重设备进出口额按国家（地区）统计 … 205
2013 年起重机进出口额按国家（地区）统计 …… 206
2013 年工业车辆进出口额按国家（地区）统计 …… 208
2013 年自动扶梯及自动人行道进出口情况按国家（地区）统计 …… 209
2013 年连续搬运设备进出口额按国家（地区）统计 …… 211
2013 年其他装卸机械进出口情况按国家（地区）统计 …… 212

标准与质量

我国冶金设备行业标准化工作情况 …… 217
我国矿山机械行业标准化工作情况 …… 219
我国起重运输机械行业标准化工作情况 …… 220
2013 年全国特种设备安全状况 …… 227

政 策 法 规

能源发展战略行动计划（2014—2020 年）（国办发 [2014]31 号）…… 233
国家能源局关于规范风电设备市场秩序有关要求的通知（国能新能 [2014]412 号）…… 237
关于调整重大技术装备进口税收政策的通知（财关税 [2014]2 号）…… 239
国家质检总局办公厅《关于调整起重机械制造环节监督检验的通知》（质检办特〔2014〕294 号）……240
国家质检总局关于发布《压力容器监督检验规则》等 2 个安全技术规范、6 个修改单及废止 1 个安全技术规范的公告（2013 年 191 号）…… 241

附　　录

中国重型机械工业协会组织机构 …… 245
中国重型机械工业协会第六届理事会正副理事长、正副秘书长 …… 246
中国重型机械工业协会第六届理事会常务理事、理事 …… 247
中国重型机械工业协会会员名录 …… 251

Contents

Summary

Overall development situation of heavy machinery industry in 2013 ····· 3
Overall development situation of heavy machinery industry of 1—6 months in 2014 ····· 7
Grasp the Opportunity and Adhere to the Main Line to Promote the Sustained and Healthy Development of the Heavy Machinery Industry ····· 11
Winning projects of Science and Technology Award of China heavy machinery industry in 2013 ·····16

Calendar

Ten major news of heavy machinery industry in 2013 ····· 19
Calendar of major events in Heavy Machinery Industry in 2013 ····· 19

Industry

Metallurgical Mining & Colliery Machinery ····· 35
Metallurgical Equipment ····· 40
Hoisting & Handling Machinery ····· 44
Light & Small Hoisting Equipment ····· 56
Bridge & Gantry Cranes ····· 61
Belt Conveyers ····· 65
Bulk Material Loading & Unloading Machinery ·····67
Storage Machinery ····· 69
Mechanical Car Parking Equipment ····· 72
Mining & Colliery Machinery ····· 74
Crushing & Grinding Equipment ····· 78
Dressing Equipment ····· 91
Larger Casting & Forgings ····· 96
Machine Components ····· 99
Reducers ····· 99
Brakes ····· 102
Oil Membrane Bearings ····· 103
Lubricating & Hydraulic Equipment ····· 105

Markets

Domestic market and import & export situation of metallurgical machinery ····· 111
Domestic market and import & export situation of mining machinery ····· 118
Analysis on import and export markets of material handling machinery ····· 121

Enterprises

Introduction to the enterprises ····· 127
China First Heavy Industries ····· 127
China National Erzhong Group Co. ····· 130
Taiyuan Heavy Machinery Group Co.,ltd. ····· 132
Dhi-Dcw Group Co., Ltd. ····· 134
Northern Heavy Industries Group Co., Ltd. ····· 136
Citic Heavy Industries Co., Ltd. ····· 137
Shanghai Heavy Machinery Plant Co., Ltd. ····· 138
Yunnan Metallurgical Kunming Heavy Lndustry Co.,Ltd. ··· 140
Sinosteel Hengyang Machinery Co.,Ltd ····· 142
Shandong Shan Kuang Machinery Co., Ltd. ····· 143
Mcc-Sfre Heavy Lndustry Equipment Co.,Ltd ····· 144
Weihua Group Co., Ltd. ····· 146
China national Heavy Machinery corporation ····· 148
China National Heavy Machinery Research Institute Co.,Ltd ····· 149
Beijing materials handling Research Institute ····· 151
Luoyang mining machinery engineering design Institute Co., Ltd. ····· 153
Jiangsu Tongrun Machinery& Electrical Group Co.,Ltd. ··· 155
Zhuzhou Tianqiao Crane Co.,Ltd. ····· 155
Shandong Huate Magnet Technology Co.,Ltd ····· 156
Shanghai Sanme Mining Machinery Co., Ltd. ····· 158
Wuhan Power Equipment Works ····· 159
Shandong Jinbaoshan Machinery Co.,Ltd. ····· 161
Siemens Ltd., China ····· 162
National Center of supervision and Inspection on product quality of overhead gantry crane machinery ····· 163

Statistical data

Main economic indicators of heavy machinery

industry in 2013 ····· 167
Main economic indicators of metallurgical and mining machinery industry in 2013 ····· 170
Main economic indicators of material handling (hoisting andconveying) machinery industry in 2013 ··· 173
Main economic indicators of metallurgical machinery industry and their distribution by province, autonomous region and municipality directly under the Central Government in 2013 ····· 179
Main economic indicators of mining machinery industry and their distribution by province, autonomous region and municipality directly under the Central Government in 2013 ····· 182
Main economic indicators of light & small hoisting equipment industry and their distribution by province, autonomous region and municipality directly under the Central Government in 2013 ··· 185
Main economic indicators of cranes industry and their distribution by province, autonomous region and municipality directly under the CentralGovernment in 2013 ····· 188
Main economic indicators of continuous handling equipment industry and their distribution by province, autonomous region and municipality directly under the Central Government in 2013 ····· 191
Import and export values and proportions of metallurgical and miningmachinery by classified products in 2013 ····· 194
Statistics of import and export values of metallurgical and mining machinery by country (region) in 2013 ····· 196
Statistics of import and export values of metallurgical machinery by country (region) in 2013 ····· 197
Statistics of import and export values of mining machinery by country (region) in 2013 ····· 199
Import and export values and proportions of material handling (hoisting and conveying) machinery by classified products in 2013 ····· 200
Statistics of import and export values of material handling (hoisting andconveying) machinery by country (region) in 2013 ····· 203
Statistics of import and export values of light & small hoisting equipment by country (region) in 2013·····205
Statistics of import and export values of cranes by country (region) in 2013·····206
Statistics of import and export values of industrial vehicles by country (region) in 2013·····208
Statistics of import and export values of lifts, escalators and elevators by country (region) in 2013 ·····209
Statistics of import and export values of continuous handling equipment by country (region) in 2013·····211
Statistics of import and export volumes of other loading & unloading machinery by country (region) in 2013 ····· 212

Standards & quality

Progress of the standardization of metallurgical equipment industry ····· 217
Progress of the standardization of mining machinery industry ·····219
Progress of the standardization of hoisting & handling machinery industry ····· 220
Situations of China's Special Equipment in 2013 ····· 227

Policies & legislations

Energy development strategy and action plan (2014—2020) (No.31 Guobanfa 2014—Document No.31 Issued by the General Office of State Council in 2014) ·····233
Circular of the National Energy Bureau on Standardizing the Wind power Equipment Market (No.412 Guonengxingneng 2014—Document No. 412 issued by the Ministry of Energy on New Energy) ····· 237
Circular on the Import Tax Policy Adjustment for Major Technical Equipment (No.2 Caiguanshui 2014—Document No. 2 of the Ministry of Finance on Tariff) ····· 239
Circular of the General Office of the General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China on the Adjustment of Supervision and Inspection for Hoisting Machinery Manufacturing (No.294 Zhijianbante 2014—Special Document No.294 issued by State Quality Inspection Office in 2014 ····· 240
The Announcement Issued by the General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China on the Release of Two Safety Technical Specifications Including "Pressure Vessels Supervision and InspectionSpecification", the Modification of Six Specifications and the Abolishment of One Specification in This Category (No.191 in 2013) ··· 241

Appendix

Organizational framework of China Heavy Machinery Industry Association (CHMIA) ····· 245
Chairman and vice chairman, secretary-general and vice secretary-general of the sixth board of directors of CHMIA ····· 246
Standing directors and directors of the sixth board of directors of CHMIA ····· 247
List of members of CHMIA ····· 251

回顾2013年重型机械行业发展状况，公布2013年中国重型机械科学技术奖获奖情况，指出当前行业发展中存在的问题，并提出措施建议

Reviewing the development of heavy machinery industry in 2013, announcing the winners of Science and Technology Award of China heavy machinery industry, pointing out problems existing in the development of heavy machinery industry, and putting forward suggestions on countermeasures

2013年重型机械行业总体发展情况
2014年1—6月重型机械行业总体发展情况
把握机遇，坚持主线，促进重型机械行业持续、健康发展
2013年中国重型机械科学技术奖获奖项目

2013 年重型机械行业总体发展情况

重型机械行业是全国冶金矿山机械制造业和全国物料搬运（起重运输）设备制造业的合称。

按照 GB/T 4754—2011《国民经济行业分类》新标准的规定，重型机械行业归口的行业小类已由原冶金设备、采矿采石（矿山）设备和起重运输设备 3 个行业小类，变更为：冶金设备、矿山机械、轻小型起重设备、起重机、工业车辆、连续搬运设备、电梯自动扶梯及升降机、其他物料搬运设备 8 个行业小类，其中轻小型起重设备、起重机、生产专用车辆、连续搬运设备、电梯自动扶梯及升降机、其他物料搬运设备 6 个小类通称物料搬运（起重运输）设备，并从 2012 年国家行业统计年报开始执行。

一、基本运行情况与趋势

2013 年，重型机械行业受上游产业产能过剩和市场需求不足的影响，全行业增长乏力的迹象开始显现，全国重型机械行业 2013 年完成主营业务收入 11 299.25 亿元，同比增长 10.83%，增速同比下降 0.51 个百分点。各月运行基本平稳，波动幅度不大，增速 1—3 月份稳定在 9% 以上，4—7 月稳定在 12% 以上，8—12 月稳定在 11% 以上，全年运行结果实现了预期目标。

增长乏力的迹象主要表现在，自 2011 年开始下行以来，重型机械行业已连续三年呈下行趋势，虽然所属的冶金机械、矿山机械、物料搬运机械等子行业增速涨跌互现，但持续下滑趋势的特征明显。行业主要产品需求的不均衡与同类产品差异化的趋势将持续存在，后期行业企业任务不足的矛盾将逐步增大。

2011—2013 年重型机械行业分行业主营业务收入运行趋势见图 1。

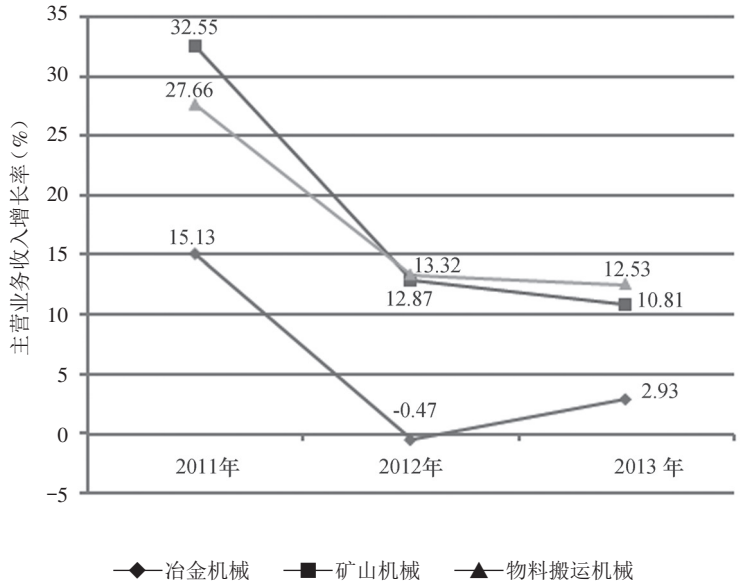


图 1　2011—2013 年重型机械行业分行业主营业务收入运行趋势

1. 连续性

冶金机械产品销售收入增速由 2011 年的 15.13% 连续下行，至 2013 年降了 12.2 个百分点。矿山机械增速由 2011 年的 32.55% 连续下行，至 2013 年降了 21.74 个百分点。物料搬运机械增速由 2011 年的 27.66% 连续三年下行，至 2013 年降了 15.13 个百分点。

2. 相关性

从冶金机械主导产品销售收入增速来看，冶炼设备 2012 年同比增长 1.17%、2013 年同比增长 5.75%，处于低位徘徊；轧制设备 2012 年同比下降 10.36%、2013 年同比下降 5.08%，连续下滑，尚未脱离负增长区域。矿山机械主导产品增速，2012 年同比下降 6.74%、2013 年同比增长 24.41%，波动幅度过大。从物料搬运机械主导产品增速来看，起重机 2012 年同比增长 2.61%、2013 年同比增长 7.30%，中低速平稳；输送产品 2012 年同比增长 17.31%、2013 年同比增长 11.56%，中高速平稳。

二、主要产品情况及特点

重型机械行业主要产品涵盖冶金机械行业的冶炼设备、轧制设备、连续铸钢设备和冶金备件四大类产品；矿山机械行业的采掘凿岩设备、矿山提升设备、矿物破碎机械、矿物粉磨机械、矿物筛分洗选设备、矿山用牵引车及其矿车、采矿专用设备附配件、其他矿山专用设备八大类产品；物料搬运机械行业的轻小型起重设备、起重机、连续搬运设备、物料搬运设备配件四大类产品。

从 2013 年的产品产量情况看，除冶金机械行业外，矿山机械行业、物料搬运机械行业均保持了适度增长的态势。其中：冶金机械产品产量 149.16 万 t，同比增长 0.89%。矿山机械产品产量 671.17 万 t，同比下降 6.74%。物料搬运机械产品，起重机产量 934.69 万 t，同比增长 7.30%；输送机械产量 166.11 万 t，同比增长 17.31%。2011—2013 年重型机械行业主要产品产量见表 1。

表 1　2011—2013 年重型机械行业主要产品产量

（单位：万 t）

年份	冶炼设备	轧制设备	矿山设备	水泥设备	起重机	输送机械
2011	84.80	72.09	553.49	90.20	704.82	134.00
2012	85.79	64.62	688.58	83.62	855.36	136.03
2013	86.23	62.29	671.17	92.88	934.69	166.11

1. 连续性

冶炼设备产量增速由 2011 年的 19.96%，连续下行，至 2013 年降了 18.27 个百分点；轧制设备由 2011 年的 35.44%，连续下行，至 2013 年一直处于负增长区域；矿山设备增速由 2011 年的 22.80%，连续中高速状态，至 2013 年出现拐点，降了 20.21 个百分点；水泥设备由 2011 年的负增长，连续上行，至 2013 年升了 34.70 个百分点；起重机增速由 2011 年的 28.45%，连续上行，一直保持中高速状态；物料搬运机械增速由 2011 年的负增长，连续三年上行，升了 32.05 个百分点。

2. 相关性

2013 年行业主要产品按行政区域分布情况：

冶炼设备按地区排序前三的是河北 10 家企业 17.34 万 t、辽宁 7 家企业 15.98 万 t、甘肃 2 家企业 10.57 万 t；三地区企业数占比为 21.11%，产量数占比为 50.86%。

轧制设备按地区排序前三的是黑龙江 3 家企业 10.76 万 t、福建 36 家企业 9.75 万 t、山西 1 家企业 7.48 万 t；三地区企业数占比为 10.78%，产量数占比为 44.48%。

矿山设备按地区排序前三的是河南 82 家企业 166.62 万 t、山东 73 家企业 76.53 万 t、河北 44 家企业 61.03 万 t；三地区企业数占比为 36.92%，产量数占比为 45.32%。

水泥设备按地区排序前三的是辽宁 6 家企业 24.05 万 t、江苏 10 家企业 18.84 万 t、河南 12 家企业 12.09 万 t；三地区企业数占比为 43.08%，产量数占比为 59.20%。

起重机按地区排序前三的是河南 127 家企业 252.96 万 t、山东 79 家企业 218.28 万 t、湖南 15 家企业 138.03 万 t；三地区企业数占比为 53%，产量数占比为 65.19%。

输送机械按地区排序前三的是湖南 6 家企业 38.78 万 t、安徽 24 企业 35.15 万 t、辽宁 4 家企业 24.11 万 t。三地区企业数占比为 27.42%，产量数占比为 39.73%。

三、经济效益实现情况

全国重型机械行业 2013 年主营业务收入 11 299.25 亿元，同比增长 10.83%，增速同比下降 0.51 个百分点；利润总额 702.86 亿元，同比增长 17.21%；利润率 6.22%，同比提高 0.34 个百分点；应收账款净值 2 492.31 亿元，同比增长 14.12%。

从分行业情况看：

（1）冶金机械行业主营业务收入 1 235.89 亿元，同比增长 2.93%，增速同比提高 3.40 个百分点；利润总额 17.37 亿元，同比增长 38.67%；利润率 1.41，同比提高 0.37 个百分点；应收账款净值 457.28 亿元，同比增长 2.07%。

（2）矿山机械行业主营业务收入 3 734.44 亿元，同比增长 10.81%，增速同比下降 2.06 个百分点；利润总额 214.84 亿元，同比增长 4.87%；利润率 5.75%，同比下降 0.33 个百分点；应收账款净值 774.64 亿元，同比增长 17.51%。

（3）物料搬运机械行业主营业务收入 6 328.9 亿元，同比增长 12.53%，增速同比下降 0.79 个百分点；利润总额 470.66 亿元，同比增长 23.11%；利润率 7.44%，同比上升 0.64 个百分点；应收账款净值 1 260.40 亿元，同比增长 17.05%。物料搬运行业虽然保持了增长态势，但在细分行业中发展并不平衡，其中：

轻小型起重设备主营业务收入 437.50 亿元，同比增长 12.63%，增速同比提高 0.71 个百分点；利润总额 25.57 亿元，同比增长 14.34%；利润率 5.84%，同比提高 0.08 个百分点；应收账款净值 76.06 亿元，同比增长 16.58%。

起重机主营业务收入 2 668.08 亿元，同比增长 5.83%，增速同比下降 8.84 个百分点；利润总额 159.88 亿元，同比增长 9.63%；利润率 5.99%，同比提高 0.21 个百分点；应收账款净值 598.87 亿元，同比增长 8.83%。

连续搬运设备主营业务收入 338.55 亿元，同比增长 15.30%，增速同比下降 9.06 个百分点；利润总额 19.07 亿元，同比增长 7.20%；利润率 5.63%，同比下降 0.43 个百分点；应收账款净值 71.94 亿元，同比增长 27.55%。

2012—2013 年重型机械行业主营业务收入走势见图 2。2012—2013 年重型机械行业利润总额及增长情况见图 3。

四、固定资产投资情况

2013 年，重型机械行业完成固定资产投资 2 670.04 亿元，同比增长 26.30%，增速同比下降 17.57 个百分点，重型机械行业同比增长率比全国机械工业同比增长率高 9.14 个百分点。

其中：冶金机械同比增长 7.81%，增速同比上升 21.11 个百分点；矿山机械同比增长 25.48%，增速同比

下降 15.17 百分点；物料搬运机械同比增长 31.61%，增速同比下降 47.05 百分点。2013 年重型机械行业固定资产投资情况见表 2。

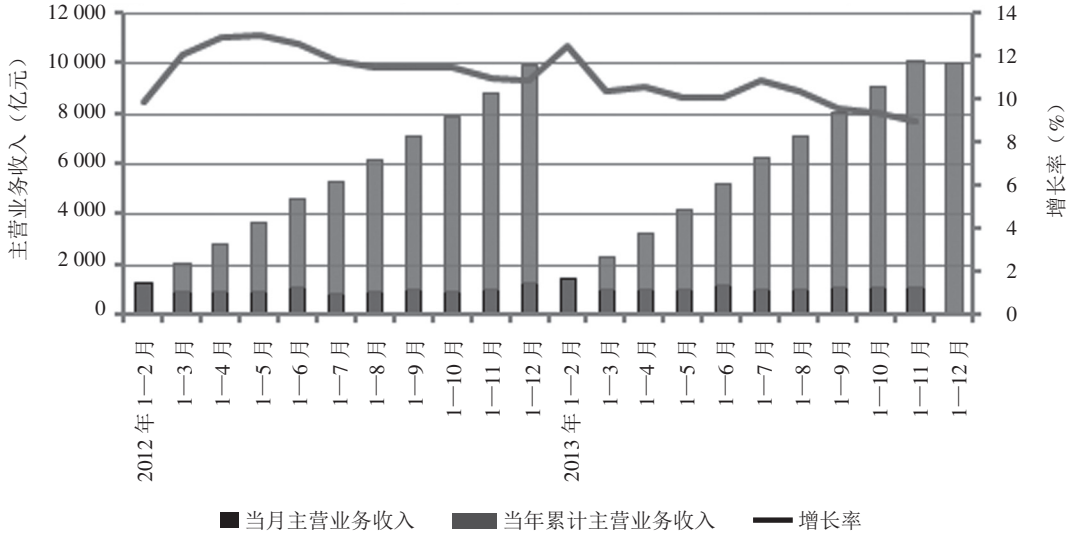


图 2　2012—2013 年重型机械行业主营业务收入走势

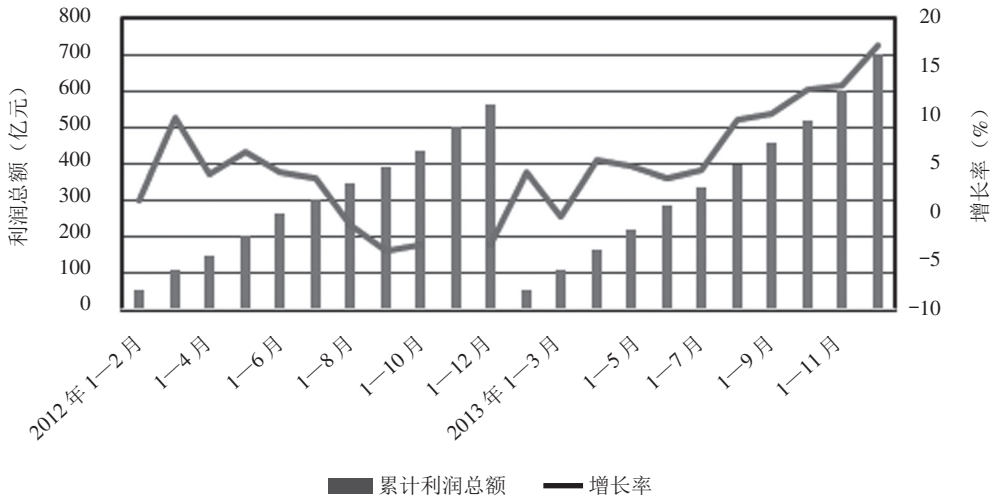


图 3　2012—2013 年重型机械行业利润总额及增长情况

表 2　2013 年重型机械行业固定资产投资情况

行业名称	计划总投资（亿元）	同比增长（%）	本年新增固定资产（亿元）	同比增长（%）	自年初累计完成投资（亿元）	同比增长（%）
全国机械工业合计	81 372.53	13.54	27 546.53	18.21	39 863.04	17.16
重型机械行业	5 310.72	19.57	1 746.13	16.43	2 670.04	26.30
占全国机械工业比重（%）	6.53		6.34		6.70	
矿山机械制造	2 515.25	19.19	861.55	27.82	1 281.70	25.48
冶金专用设备制造	469.86	-7.60	156.99	−20.74	225.18	7.81
物料搬运机械制造	2 325.61	27.60	727.59	15.93	1 163.17	31.61

五、主要产品进出口情况

重型机械行业产品进出口平稳上升，2013 年行业进出口总额 235.52 亿美元，同比增长 4.16%，其中，出口额 175.47 亿美元，同比增长 8.80%；进口额 60.06 亿美元，同比下降 7.38%；进出口顺差 115.41 亿美元，同比增长 19.69%。2012—2013 年重型机械行业进出口同比增长走势见图 4。

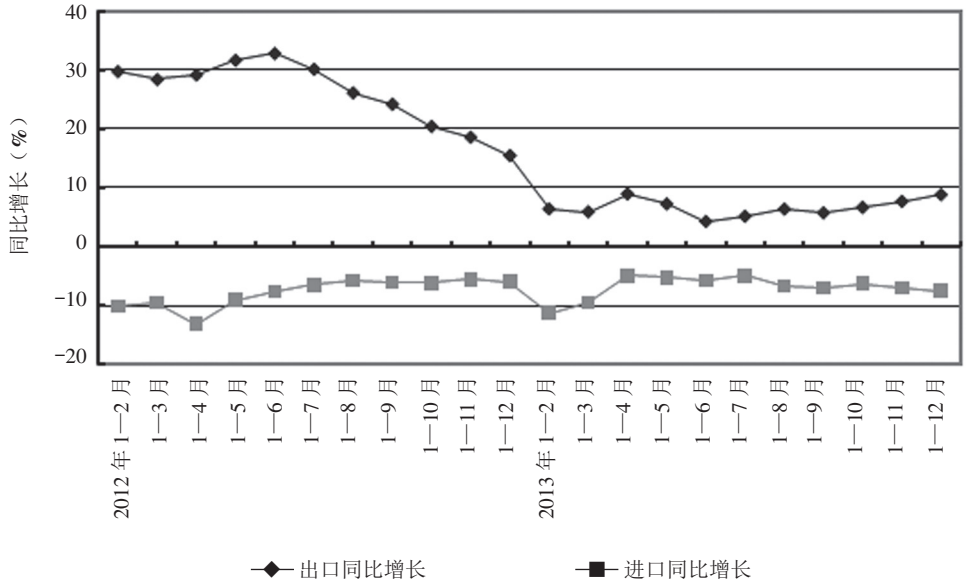


图 4　2012—2013 年重型机械行业进出口同比增长走势

冶金机械行业进出口总额 25.23 亿美元，同比下降 9.67%。其中，出口额 17.59 亿美元，同比下降 3.10%；进口额 7.63 亿美元，同比下降 21.87%；进出口顺差 9.96 亿美元，同比增长 18.78%。

矿山机械行业进出口总额 27.53 亿美元，同比下降 13.06%。其中，出口额 19.50 亿美元，同比增长 21.44%；进口额 8.02 亿美元，同比下降 3.16%；进出口顺差 11.48 亿美元，同比增长 47.66%。

物料搬运机械行业进出口总额 187.75 亿美元，同比增长 8.00%。其中，出口额 142.31 亿美元，同比增长 12.00%；进口额 45.45 亿美元，同比下降 2.86%；进出口顺差 96.86 亿美元，同比增长 20.67%。

2011—2013 年重型机械产品出口额见表 3。

表 3　2011—2013 年重型机械产品出口额

（单位：亿美元）

行业名称	2011 年	2012 年	2013 年
冶金机械	15.82	18.15	17.59
矿山机械	14.43	16.06	19.50
物料搬运机械	109.39	127.06	142.31

1. 连续性

重型机械行业出口总额：2011 年 139.64 亿美元，同比增长 25.58%；2012 年 161.27 亿美元，同比增长 15.49%；2013 年 179.40 亿美元，同比增长 11.24%，连续三年小幅下行，但增速始终保持 10% 以上。

重型机械行业进口总额：2011 年进口 68.87 亿美元，同比增长 15.73%；2012 年进口 64.84 亿美元，同比下降 5.85%；2013 年 61.11 亿美元，同比下降 5.75%，连续两年降幅超过 5%, 逆差额均在 50% 以上。

2. 相关性

2013 年主要产品进出口情况：

冶金机械产品：冶炼设备出口 0.65 亿美元，进口 0.27 亿美元；连续铸钢设备出口 0.44 亿美元，进口 0.31 亿美元；轧制设备出口 3.83 亿美元，进口 3.18 亿美元；冶金设备备件出口 12.68 亿美元，进口 3.88 亿美元。

矿山机械产品：采掘、凿岩设备及钻机出口 5.41 亿美元，进口 3.63 亿美元；破碎、粉磨设备出口 9.58 亿美元，进口 2.84 亿美元；筛分、洗选设备出口 3.71 亿美元，进口 1.32 亿美元；矿山提升机出口 0.15 亿美元，进口 0.10 亿美元；矿山设备备件出口 0.65 亿美元，进口 0.14 亿美元。

物料搬运机械产品：轻小型起重设备出口 18.81 亿美元，进口 6.87 亿美元；起重机出口 45.94 亿美元，进口 3.48 亿美元；工业车辆出口 22.06 亿美元，进口 4.73 亿美元；电梯、自动梯及升降机出口 26.28 亿美元，进口 3.22 亿美元；连续搬运设备出口 16.24 亿美元，进口 13.56 亿美元；其他物料搬运设备出口 12.97 亿美元，进口 13.60 亿美元。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2014 年 1—6 月重型机械行业总体发展情况

一、行业运行情况与趋势

2014 年上半年，受上游产业产能过剩和市场需求不足的影响，重型机械行业增长乏力。上半年各月主营业务收入增速基本在 10% 的区间波动，同期相比分别比 2012 年下降 1.31 个百分点，比 2013 年下降 2.58 个百分点。从行业市场情况看，全行业新增订货同期相比均呈下降趋势，除冶金产品持续下滑以外，矿山机械、起重机、装卸机械等领域的大类产品也出现了下滑态势，仅有少数企业任务相对饱满。从产值产量指标完成情况看，虽然增速涨跌互现，但下行特征较为显著。

二、行业生产经营情况

1. 主要经济指标完成情况

2014 年 1—6 月重型机械行业主营业务收入 5 710.10 亿元，同比增长 10.02%，增速比上年同期下降 2.58 个百分点；利润总额 319.67 亿元，同比增长 11.37%，增速比上年同期提高 7.56 个百分点；利润率 5.6%，比上年同期提高 0.07 个百分点；应收账款净值 2 596.36 亿元，同比增长 13.83%。

冶金机械行业主营业务收入 587.44 亿元，同比增长 1.37%，增速比上年同期下降 0.63 个百分点；亏损 4.14 亿元，比上年同期增亏 3.6 亿元；利润率 -0.71%，比上年同期下降 0.72 个百分点；应收账款净值 474.17 亿元，同比增长 2.10%。

矿山机械行业主营业务收入 1 904.73 亿元，同比增长 8.26%，增速比上年同期下降 10.26 个百分点；利润总额 94.26 亿元，同比下降 2.44%，增速比上年同期提高 8.57 个百分点；利润率 4.95%，比上年同期下降 0.28 个百分点；应收账款净值 784.03 亿元，同比增长 11.07%。

物料搬运机械行业主营业务收入 3 217.93 亿元，同比增长 12.87%，增速比上年同期提高 1.36 个百分点；利润总额 229.55 亿元，同比增长 17.73%，增速比上年同期下降 3.26 个百分点；利润率 7.13%，比上年同期上升 0.26 个百分点；应收账款净值 1 338.16 亿元，同比增长 20.49%。

2013 年 2 月—2014 年 6 月重型机械行业主营业务收入及增长率走势见图 1。2013 年 2 月—2014 年 6 月各月重型机械及分行业累计利润率走势见图 2。

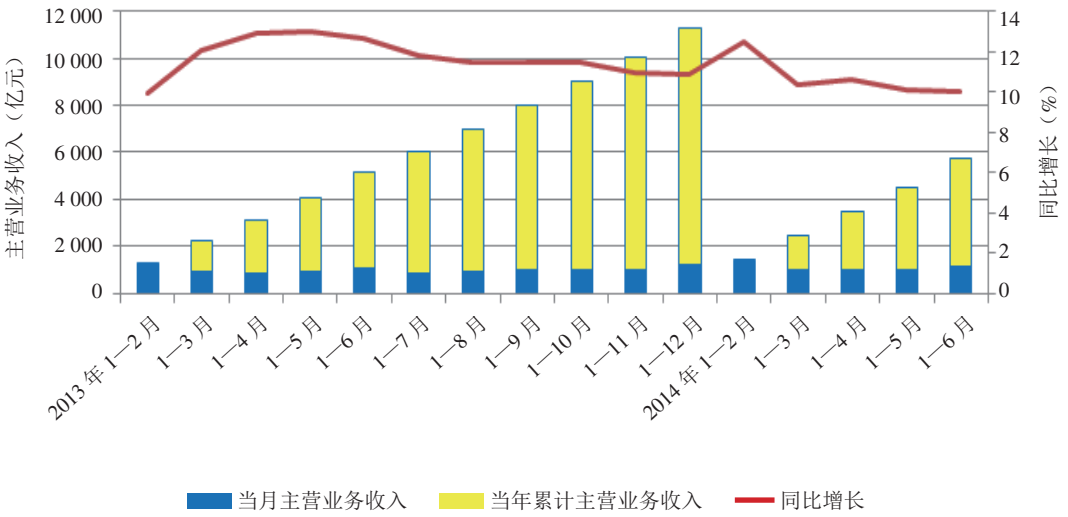


图 1　2013 年 2 月—2014 年 6 月重型机械行业主营业务收入及增长率走势

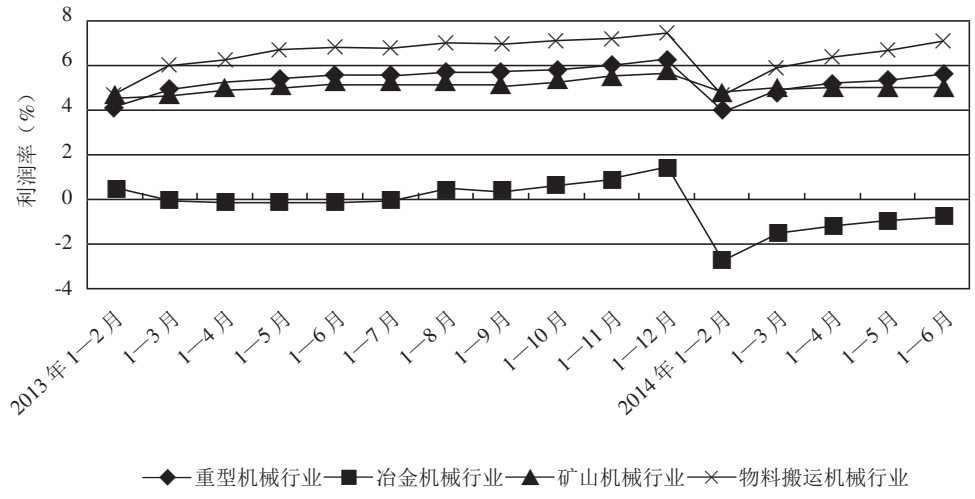


图 2　2013 年 2 月—2014 年 6 月各月重型机械及分行业累计利润率走势

2. 主要产品完成情况

2014 年 1—6 月，重型机械行业完成机器产品产量 991.63 万 t，其中：冶金机械行业产量 82.47 万 t，同比下降 8.56%，增速比上年同期下降 6.30 个百分点。矿山机械行业产量 376.29 万 t，同比增长 1.23%，增速比上年同期上升 5.99 个百分点。物料搬运机械行业，起重机产量 532.87 万 t，同比增长 8.60%，增速比上年同期上升 2.53 个百分点；输送机械产量 113.54 万 t，同比增长 13.36%，增速比上年同期上升 3.78 个百分点。

2014 年 1—6 月重型机械行业部分产品产量见表 1。

表 1　2014 年 1—6 月重型机械行业部分产品产量

产品名称	企业数（家）	单位	产量	上年同期	同比增长（%）
一、冶金机械合计		万 t	82.47	90.19	-8.56
金属冶炼设备	108	万 t	53.65	57.22	-6.24
金属轧制设备	75	万 t	28.82	32.97	-12.58
二、矿山机械	669	万 t	376.29	371.72	1.23
水泥设备	71	万 t	50.37	50.51	-0.28
三、物料搬运机械					
起重机	508	万 t	532.87	490.68	8.60
输送机械（输送机和提升机）	156	万 t	113.54	100.15	13.36
内燃叉车	41	万台	13.27	12.15	9.23
电动叉车	37	万台	9.46	8.69	8.80
减速机	178	万台	291.80	286.99	1.68

三、行业固定资产投资情况

2014 年 1—6 月，重型机械行业完成固定资产投资 1 304.15 亿元，同比增长 10.11%，增速比上年同期下降 24.07 个百分点，重型机械行业同比增长率比全国机械工业同比增长率低 5.63 个百分点。

其中：冶金机械同比增长 12.62%，增速比上年同期上升 7.68 个百分点；矿山机械同比增长 2.96%，增速比上年同期下降 38.34 百分点；物料搬运机械同比增长 17.39%，增速比上年同期下降 16.97 百分点。

2014 年 1—6 月重型机械行业固定资产投资情况见表 2。

表 2　2014 年 1—6 月重型机械行业固定资产投资情况

行业名称	计划总投资（亿元）		本年新增固定资产（亿元）		自年初累计完成投资（亿元）	
	1—6 月	同比增长（%）	1—6 月	同比增长（%）	1—6 月	同比增长（%）
全国机械工业合计	66 275.73	11.92	9 103.17	16.15	19 879.62	15.74
重型机械行业	4 499.87	15.94	569.24	17.92	1304.15	10.11
占全国机械工业比重（%）	6.79		6.25		6.56	
矿山机械制造	1 949.84	2.34	257.31	9.43	580.02	2.96
冶金专用设备制造	476.44	29.85	39.17	−39.22	117.39	12.62
物料搬运机械制造	2 073.59	28.87	272.76	48.91	606.74	17.39

四、行业进出口情况

重型机械行业产品进出口平稳，2014 年 1—6 月行业进出口总额 117.33 亿美元，同比增长 0.10%，其中，出口额 87.52 亿美元，同比增长 0.44%，进口额 29.81 亿美元，同比下降 0.88%，进出口顺差 57.71 亿美元，同比增长 1.14%。

2012 年 1—2 月至 2014 年 1—6 月重型机械行业进出口同比增长走势见图 3。

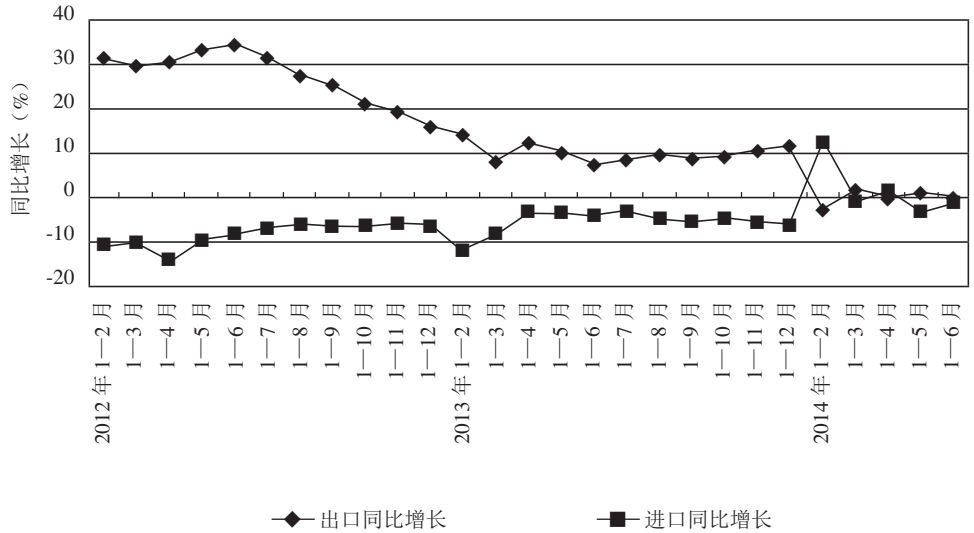


图 3　2012 年 1—2 月至 2014 年 1—6 月重型机械行业进出口同比增长走势

（1）冶金机械行业进出口总额 10.99 亿美元，同比下降 20.19%。其中，出口额 7.57 亿美元，同比下降 16.13%，进口额 3.42 亿美元，同比下降 27.90%，进出口顺差 4.15 亿美元，同比下降 3.07%。2014 年 1—6 月冶金机械行业部分产品进出口情况见表 3。

表 3　2014 年 1—6 月冶金机械行业部分产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口顺差（亿美元）	上年同期（亿美元）	同比增长（%）
冶金机械合计	7.57	−16.13	3.42	−27.90	10.99	−20.19	4.15	4.28	−3.07

（续）

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口顺差（亿美元）	上年同期（亿美元）	同比增长（%）
金属冶炼设备	0.23	−49.03	0.06	−72.24	0.28	−56.20	0.17	0.25	−30.29
连铸设备	0.14	−12.30	0.02	−86.89	0.16	−52.62	0.11	−0.03	−509.93
金属轧制设备	1.89	−5.50	1.19	−43.02	3.08	−24.68	0.70	−0.09	−852.06
冶金设备零件	5.31	−17.26	2.15	−5.25	7.46	−14.13	3.16	4.15	−23.82

（2）矿山机械行业进出口总额 10.62 亿美元，同比下降 27.30%，其中，出口额 8.16 亿美元，同比下降 23.30%，进口额 2.46 亿美元，同比下降 38.02%，进出口顺差 5.70 亿美元，同比下降 14.56%。2014 年 1—6 月矿山机械行业部分产品进出口情况见表 4。

表 4　2014 年 1—6 月矿山机械行业部分产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口顺差（亿美元）	上年同期（亿美元）	同比增长（%）
矿山机械合计	8.16	−23.30	2.46	−38.02	10.62	−27.30	5.70	6.68	−14.56
采掘设备钻机	1.97	−43.95	1.16	−21.82	3.13	−37.37	0.81	2.03	−60.16
破碎粉磨设备	3.89	−21.08	0.65	−60.60	4.53	−30.94	3.24	3.29	−1.41
筛分洗选设备	1.97	17.54	0.58	−16.37	2.55	7.60	1.39	0.98	41.54
矿山卷扬设备	0.07	−2.33	0.02	−74.76	0.09	−41.82	0.05	−0.01	−438.52
矿山机械零件	0.27	−41.53	0.05	−23.53	0.32	−39.24	0.22	0.40	−44.59

（3）物料搬运机械行业进出口总额 95.71 亿美元，同比增长 7.75%，其中，出口额 71.78 亿美元，同比增长 6.40%，进口额 23.93 亿美元，同比增长 12.02%，进出口顺差 47.85 亿美元，同比增长 3.80%。2014 年 1—6 月物料搬运机械行业部分产品进出口情况见表 5。

表 5　2014 年 1—6 月物料搬运机械行业部分产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口顺差（亿美元）	上年同期（亿美元）	同比增长（%）
物料搬运机械合计	71.78	6.40	23.93	12.02	95.71	7.75	47.85	46.10	3.80
轻小型起重设备	10.33	17.15	3.66	9.09	14.00	14.93	6.67	5.46	22.12
起重机	21.94	1.38	2.18	4.75	24.12	1.67	19.76	19.56	1.02
工业车辆	12.20	16.63	2.38	11.83	14.58	15.82	9.82	8.33	17.85
电梯、自动梯及升降机	13.43	7.89	1.84	31.58	15.27	10.28	11.59	11.05	4.89
连续搬运设备	7.63	−4.06	6.10	−3.54	13.73	−3.83	1.54	1.64	−6.08
其他物料搬运设备	6.25	1.81	7.78	27.88	14.03	14.78	−1.53	0.06	−2 685.89

〔撰稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

把握机遇，坚持主线，促进重型机械行业持续、健康发展

一、2013 年我国重型机械行业发展回顾

2013 年是我国重型机械发展过程中不平凡的一年，经历了经济下行压力加大的挑战和考验，全行业努力克服市场需求下降带来的严峻经营形势的影响，经济运行主要指标虽然较上年仍有所小幅下滑，但是总体上保持了平稳、持续发展的态势。

（一）2013 年行业经济运行概况

2013 年重型机械行业主营业务收入 1.12 万亿元，同比增长 10.8%，较上年下降 0.5 个百分点；主营业务收入利润率 6.2%，较上年提高 0.3 个百分点；应收账款同比增长 14.1%，较上年下降 6.5 个百分点；完成固定资产投资同比增长 26.3%，较上年下降 17.6 个百分点；进出口总额中出口额为 175.5 亿美元，同比增长 8.8%，较上年下降 6.6 个百分点；进口额同比下降 7.4%；进出口顺差 115.4 亿美元，同比增长 19.7%，较上年下降 16.5 个百分点。重型机械产品产量达 2 014 万 t，同比增长 2.2%，较上年下降 18 个百分点。从数据来看，行业主营业务收入增长速度符合中国重型机械工业协会年初对行业的预期。

（二）2013 年行业经济运行主要特点

1. 行业运行保持在中速增长区间，总体实现了平稳增长

2012 年年底，综合分析了行业增速从 2011 年高速增长大幅下降到 11.3%，回归到中速发展区间的实际运行情况，以及 2013 年行业内部和外部经济环境，协会对行业发出了“2013 年将是重型机械行业形势更为严峻的一年”的预警，预测全行业增长 10% ～ 12%。据此，全行业积极应对，克服困难，加强用户跟踪，强化企业内部管理。最终实现了全年 10.8% 的平稳增长。从各分行业情况看，冶金机械行业同比增长 2.93%，较 2012 年增长 3.4 个百分点；矿山机械同比增长 10.8%，较 2012 年下降 2.1 个百分点；物料搬运机械同比增长 12.5%，较 2012 年下降 0.8 个百分点，实属不易。

2. 经济效益保持平稳

从相关统计数据看：主营业务收入利润率为 6.2%，较上年提高 0.3 个百分点。其中冶金机械行业为 1.40%，矿山机械行业为 5.7%，物料搬运机械行业 7.44%。行业亏损面为 11.4%，较上年上升 1 个百分点。个别企业经营遇到很大困难，亏损严重。

3. 固定资产投资增幅大幅下降

行业固定资产投资同比增长 26.3%，增幅下降 17.5 个百分点；但仍比全国机械行业高出 19.1 个百分点。与前几年相比，2013 年固定资产投资增速明显下降，但是仍然处在高位。

4. 出口保持较好势头，进出口顺差持续增加

2013 年产品出口额达 175 亿美元，同比增长 8.8%，保持了稳步上升。除了传统单台、大宗产品出口外，成套设备出口以及工程成套、合股经营、融资租赁等服务贸易逐渐融入到项目中，制造商、经销商、代理商、金融企业、用户广泛合作，增添了出口方式的多样性。中国第一重型机械集团公司、太原重型机械集团有限公司、中信重工机械股份有限公司、上海振华重工（集团）股份有限公司、北方重工集团有限公司、大连重工 · 起重集团有限公司、中国重型机械有限公司等排头兵企业在国外的影响和市场占有率逐渐稳固。

5. 研制出一批重大新产品和升级换代产品

中国二重集团研制成功世界最大的 8 万 t 热模锻压力机并投入试生产；中信重工机械股份有限公司自行研制完成 5m 硬岩联合掘进机（TBM），运至现场接受考验；太原重型机械集团有限公司与中化二建集团有限公司建造了液压复式门架起重机，最大吊装塔器重量达 6 400t，高度 120m。中国第一重型机械集团公司、中国二重集团、上海重型机器厂有限公司等单位完成了二代加、三代核电站核岛所需的全部核锻件；中国重型机械研究院股份公司研制成功了公称拉力 1.2 万 t 的铝板矫直机等。这些重大技术装备的研制成功，体现了行业的实力，为国家增添了竞争力。

6. 运行中存在的主要问题

（1）应收账款增速大于主营业务收入增速。全年应收货款同比增长 14.1%，高于主营业务收入增速 3.3 个百分点；应收账款额占主营业务收入的 22.3%，一部分企业的应收账款已经接近当年主营业务收入的 80% 左右。

（2）冶金、起重机械等产品的合同延期、推迟交货造成在制品上升。

（3）大型冶金轧制装备的技术水平和大型铸锻件质量一致性有待提高，以便满足用户的需要。

（三）转型升级、两化融合、节能减排的情况

行业中企业面对市场需求变化，立足当前，着眼长远，在产品升级、两化融合、节能减排方面开展了富有成效的工作，企业发展后劲不断增强，比较优势越来越明显。

在产品升级方面，多年不变老产品的技术更新步伐在加快。桥门式起重机行业企业采用联合或者独立研发的方式，纷纷对老产品进行革新，形成了行业产品升级的热浪。北京起重运输机械研究院联合部分企业开展了桥式起重机系列轻量化工作取得了阶段性进展；行业企业积极引入了变频调速传动技术、遥控和信息化技术，加快了产品向高端技术升级。江西工埠机械有限公司对桥式起重机传统的提升卷扬装置进行了创新，开发了无齿轮箱传动的主提升装置，开始在市场上试水。

电动葫芦行业中的一些企业，经过多年努力自主开发新型电动葫芦，在整机结构形式、传动方式、加工技术方面，推动了老式葫芦的升级换代，业内多年的梦想正在实现。

洗选机械行业开发了适应提纯需要的高梯度电磁选机，应用范围扩大到传统的冶金、建材行业以外的领域，包括食品、药品等行业。

一些生产传统颚式破碎机企业，为适应城市建设开发需要，研制了适合处理城市建筑垃圾的破碎机和移动式破碎站。

在两化融合方面，国家质监总局规定在起重机上逐步安装监控装置，利用电子信息系统将设备运行状态上传到质监机构进行实时监督，这是推动起重机械行业的两化融合的第一个法规，将推动起重机械“两化融合”的进展。一些企业利用信息化技术，在起重机上实现精确定位，自动运行装置，已经用于实际生产运行。在国家智能制造重大专项中，由天地科技股份有限公司承担的国家智能制造重大专项“煤炭综采成套设备智能系统”研制成功，并在陕煤集团红柳林矿通过验收；太重煤机有限公司承担的“煤炭综采煤成套设备智能系统开发与示范应用”正在西山煤电集团有限公司井下进行工业试验。

一些企业在进行技术改造时，注重两化融合。例如：在托辊柔性生产线上将机器人用在搬运、定位、焊接等工序已不止一家企业，保证了产品加工质量的一致性，提高了生产效率。生产调度信息化指挥中心在部分大中型企业建设和使用。

在节能减排方面，管状胶带机减少物料运输过程中的扬灰，而且由于可以减小弯曲半径，实现三维空间大角度的起伏，从而可以缩短运距，节约建设用地，用户选用逐渐扩大。长距离、大运量、可回收下运时电能的大型越野胶带运输机研制成功，可以代替中短途汽车运输，正在成为一种节能、高效、绿色的新的矿山运输工艺，为用户和设计院的首选。

二、协会的主要工作

中国重型机械工业协会（以下简称协会或总会）在各分支机构努力工作和紧密配合下，在全体会员单位的大力支持下，贯彻落实党的十八大精神，以服务企业、维护会员整体利益为宗旨，注重发挥桥梁和纽带作用。围绕着“转型升级、两化融合、节能减排”的行业发展主线，在引导企业克服当前困难，着眼长远，加大科技创新力度，着力保持行业持续、健康发展等方面做了一些工作。

（一）完成政府部门布置的工作

（1）按照工信部、商务部等有关部门要求，协会秘书处通过调研，与企业、各分支机构沟通，汇集分析各方面的情况，定期向国家有关部门提供行业月度、季度和年度的经济运行情况，提出发展趋势预测。

（2）协会推荐的“大型露天矿半连续采矿成套装备”列入了由工信部装备司组织实施的 2013 年智能制造重大专项。经有关部委组织专家评审确定，太原重型机械集团有限公司、华电重工股份有限公司各自申报的“大型露天矿半连续开采成套装备研制”项目获得国家 2013 年度智能制造专项支持。

（3）按照国家质检总局特种设备局要求，协会对桥门式起重机整机制造和出厂环节是否执行质量监检进行专题调研。协会秘书处组织召开了主要生产企业、桥式起重机分会理事单位和行业专家座谈会，向特种设备局正式提交了《关于起重机械监督检验规则实施情况的意见》，提出取消现行的制造过程和出厂环节制造监检的意见建议，得到采纳。2013 年 12 月 31 日，国家质量技术监督局发布（2013 年 191 号）公告：“根据《特种设备安全法》，于 2014 年 1 月 1 日起废止《起重机械制造监督检验规则》”。对此协会希望从事起重机主机和配套生产的企业认真贯彻《特种设备安全法》，确保起重机械产品的出厂质量。

作为国家特种设备安全技术委员会起重机械安全分委会委员单位，协会本着管理科学、简化程序、确保产品质量和安全的原则，参加了对《起重机械制造许可规则》《起重机械安装改造维修许可规则》《起重机械型式试验规则》《起重机械安全管理人员和作业人员考核大纲》相关条款修改，提出了书面意见。

（4）向国家发改委、财政部、工信部、商务部、海关总署提出对外贸易有关政策意见建议。参加了 2013 年度《进口关键件零部件免税产品及项目》的修订工作。参加了工信部组织的 2013 年鼓励进口技术、装备项目清单核对工作。配合商务部产业司清理行政许可项目，对现行的进口设备登记管理《目录》提出修改建议。向商务部提出贸易救济与产业发展的有关意见建议。

（5）参加了国家发改委、工信部、能源局等部门组织编制的中央企业申报科技创新项目指南和项目审查工作，以及工信部组织的 2013 年地方企业申报的技改项目审查工作。

（6）配合工信部组织的国家重大技术装备 30 周年活动，协会承担了《重大技术装备三十年发展图册》重型机械行业重大技术装备研制项目中“宝钢冶金成套技术装备”和“大型露天矿成套技术装备”项目的编写工作。按照工信部等部门要求，通过对 20 多家企业的调研，提供了重型机械行业 30 年以来在重大技术装备研制技术上的突破以及取得的成就情况；提出了今后 5—10 年市场需求、发展趋势及需采取的对策和策略，为制定新时期重大技术装

备发展战略、规划和行动计划提出了建议。

（7）教育部和财政部在建设创新型国家战略中提出实施“2011 计划”是推动我国教育与科技、经济、文化紧密结合的战略行动，也是加快创新型国家建设重要的支撑。在重型机械行业实施与鼓励高等学校同科研机构、行业企业开展深度合作，建立战略联盟，促进资源共享，通过推进协同创新，协会向教育部提出了建立“重型机械协同创新中心”的建议。

（8）2013 年科技部为贯彻落实《中共中央、国务院关于深化科技体制改革和加快国家创新体系建设的意见》，决定组织开展 2013 年度产业技术创新战略联盟试点工作，协会推荐建立“磁电与低温超导磁体应用产业技术创新战略联盟”，该联盟已获科技部批准。

（9）积极为各地方政府提供服务。分别为辽宁省沈阳市铁西区、河南省洛阳市发展规划提出建议。协助沈阳市铁西区人民政府筹建的中国工业博物馆重型机械馆已在 2013 年 8 月全运会期间开馆。向河北丰南开发区、山东临沂新产业园、江苏启东吕四港产业园区、辽宁盘锦经济开发区等提供行业发展情况，在协会官网上介绍部分开发区情况。配合中国机械工业联合会专家委员会向江西省政府提出了该省矿山机械发展规划意见建议。

（二）提出宏观经济政策建议

定期参加有关部门和中机联专家委员会组织的经济形势座谈会，提供重型机械行业现状和存在的主要问题，提出保持行业健康、持续发展的政策措施建议。依照重型机械行业的特点，先后向有关部门提出产业安全、高端装备国产化纵深推进、机械工业由大到强、机器人发展需求、重视人才培养、关税调整等专题的政策建议。

（三）围绕行业发展对重大情况进行调研

针对 2013 年重型机械市场持续低迷，行业经济运行速度继续下滑的形势，协会加强与分支机构、重点企业和行业专业组织的沟通，充分利用参加各分支机构会议或到企业调研、企业同志到协会办事等各种机会，了解企业运行的实际情况。用抽样调查的方式，对重点企业负债、应收账款、累计订货等关键数据进行了专项调查。分析影响行业经济运行外因、内因，有利和不利因素，为行业运行发出预警。

（四）开展行业科技进步成果评审工作

完成重型机械专业评审组换届工作，调整和充实了评审组专家，经中国机械工业科学技术奖管理委员会批准，第五届重型机械专业评审组由 44 位专家组成，由徐善继名誉理事长担任评审组组长。

开展了 2013 年度重型机械科技成果奖项目评审工作，对企业、科研院所、学校申报的 61 项成果进行了评议和审查，评出行业特等奖一项、一等奖四项、二等奖九项和三等奖十二项。其中的特等奖、一等奖项目交由中国机械工业科学技术奖评审委员会审定，最终获得中国机械工业科学技术奖一等奖的项目是：中信重工机械股份有限公司的“料层粉碎技术与关键设备研究”、北京神雾环境能源科技集团股份有限公司的“蓄热式转底炉直接还原技术开发及产业化推广”、金属挤压与锻造装备技术国家重点实验室和宁波长振铜业有限公司的“有色金属材料反向挤压装备及工艺研究”、燕山大学和中国第一重型机械集团公司的“高速板带轧机机电偶合振动控制技术研究与应用”。

参加了“第三届中国工业大奖”评选工作。

参加机械工业品牌评审和表彰工作，行业共有 12 家企业的 15 种产品获得中国机械工业优质品牌称号。

（五）积极开展行业工作，搭建行业交流的平台

（1）编辑出版了协会《统计简报》共 11 期，及时寄送给理事、会员单位。完成了《2012 年中国重机协会统计年报》《冶金矿山机械进出口统计年报 2012》《物料搬运（起重运输）机械进出口统计年报 2012》等资料的编辑出版工作。依据行业统计网积累的数据，协会据实先后为参加统计网网员企业提供了申报、更换驰名商标、地方著名商标、名牌产品证书所需的协会证明。

（2）编辑协会会刊《中国重机通讯》，双月出版全年 6 期。会刊及时向会员单位报道协会和分支机构工作动态，宣传国家相关法律法规和政策，通报企业经营管理、新产品、新技术等方面的信息，汇集专家学者对行业改革、发展的见解，提供外经贸信息。利用协会网站，介绍重型机械协会情况，发布行业信息、企业发展和产品情况，让公众通过正规渠道了解行业。

（3）组织完成了 2013 年《中国重型机械工业年鉴》的编写工作。

（4）利用协会秘书处在北京的有利条件，加强国际交流，为行业提供商机。参加了东盟及缅甸、智利等国家的招商说明会，了解国外招商投资情况，并将相关情况通过协会的刊物通告会员单位，为企业走出去提供参考。接待了巴西巴中经贸发展中心代表，沟通情况，并拓展交流合作的途径。

（5）与中国机械工业联合会共同主办了“2013 中国（上海）国际重型机械装备展览会”同期还举办了“重型机械发展论坛”。

为了更好地满足企业对展会效果的期盼，增加影响力，决定从 2014 年起与德国汉诺威米兰（上海）有限公司合作举办今后的重型机械展览。首次与汉诺威米兰展览（上海）有限公司、中国机械工业联合会在上海联合举办 2014 年“中国（上海）国际重型机械装备展”于 2014 年 10 月举行。此期间，还有传动机械、物流等多个展览会同时、同地举行，届时可以为企业提供更广阔的舞台，参观的专业人士更多。

（6）在南京举办了“2013 绿色冶金装备前沿科学技术发展论坛”，来自冶金、有色、机械行业的专家、学者共同研讨在国家化解钢铁、有色、水泥、玻璃等产能过剩的背景下，从事炉前准备、冶炼、轧制、精整设备制造和机电配套的企业，如何在冶金工业调整结构、产品升级、提

高质量、细分市场中，满足新形势下冶金工业发展的需要。参加企业有 80 多家，120 人，14 位业内和冶金行业专家和学者发表了演讲，论坛还将收到的 29 篇论文汇集成册供代表交流。

（7）为了激发技术人员的科技创新的活力，继 2010 年评选优秀科技工作者活动后，协会组织了开展了 2011 — 2013 年年度重型机械行业优秀科技工作者评选工作。表彰为行业、企业科技创新工作做出重要贡献的 88 名科学研究人员、工程技术人员和科技管理工作者。

（8）各分支机构围绕着各自专业的特点，开展了丰富的活动。

2013 年桥门式起重机专业委员会、散料装卸机械与搬运车辆分会、千斤顶分会、传动部件专业委员会、起重葫芦分会、物料搬运机械工程成套设备与服务分会、润滑液压设备分会 7 个分支机构按期进行了换届。其中，根据总会六届二次理事会决议，由华电重工股份有限公司负责筹备，将原有的物料搬运工作委员会组建成以现代制造服务业为特点的物料搬运工程设备成套与服务分会。各分支机构在本分支机构理事长的领导下，围绕着本专业的特点以及重点工作，开展多种多样的工作和活动，积极吸收新会员，增强了协会的活力和凝聚力。

停车设备工作委员会参加了国家标准《< 起重机械检查与维护规程 > 机械式停车设备部分》、行业标准《垂直升降类机械式停车设备》《巷道堆垛类机械式停车设备》的制修订工作；参与了住建部《机械式停车库工程技术规范》编制工作；编辑出版了《机械式停车库设计图册》；编制了《机械式停车设备采购及安装工程招投标文件》范本，引导企业行为规范。举办了中日技术研讨会，组织到优秀企业参观和学习。积极发展新会员 22 家，会员总数达到 177 家。

大型铸锻件分会组织了 20 多项行业标准审查、复核、报批工作，完成了 2 项国家标准项目的起草及征求意见组织工作。组织了全国重型机械行业第十七届炼钢年会，交流各企业近些年在技改、装备、技术以及产品等方面的情况，对大型铸锻件发展思路进行了深入的交流。由分会秘书处编辑出版的《大型铸锻件》和《中国重型装备》杂志在反映国内外水平，推动技术进步，技术交流与信息共享方面提供了非常好的平台。分会秘书处还编译出版了《发电设备锻件制造技术专辑》，为企业提供参考。

桥式起重机专业委员会在配合总会开展《起重机械制造监督检验规则》执行情况的调研工作中，搜集会员意见，如实反映情况，为总会分析利弊，提出政策建议提供了支持，得到广大会员单位的一致赞许。2013 年桥式起重机专业委员会还积极吸收了 8 个主机、辅机及配套企业为正式会员。

起重葫芦分会组织会员单位参加了国家应急装备展览、物流展览；组织企业技术、管理经验交流；参与了起重机械有关监督检查规则的修订工作。开展会员企业交流，对新型电动、手动葫芦发展情况进行调研，对为行业发展做出突出贡献和取得优异成绩的 12 个企业进行了表彰；吸收 9 家企业入会，取消了 4 家企业的会籍。

带式输送机分会多次组织大学、研究院所介绍国内外带式输送机的发展动态和趋势，请相关企业交流零部件技术发展情况和新的技术和产品。对年度行业先进个人和单位进行了表彰。对分会中各专业和区域小组活动提出要求，使会员得到更深入的交流。

散料装卸机械与搬运车辆分会开展年度先进集体、先进个人评选活动，开展技术交流，对 18 篇论文进行评比，颁发了等级证书，推动行业的发展和技术进步。增补了新会员。

物料搬运工程设备成套与服务分会在召开组建大会同时，举办了专题报告会，加深对现代制造服务业的认识。大会还组织参观了我国现代制造服务业标杆企业西安陕鼓动力股份有限公司，加深了对远程增值服务的认识，体会到现代制造服务业在企业发展中的作用。

矿山机械分会成功举办了“2013 年度矿井提升机使用、维护与改造（技术）培训班”，邀请行业权威专家，采用新版培训教材授课，全面介绍当前提升机结构以及最新的电控、液压系统，提升机的安装、使用与维护知识，常见故障分析与解决方案（含远程监控和故障诊断）。来自全国 60 多家单位的 140 多名学员参加了培训，受到欢迎。

洗选设备专业委员会举办了首届沈阳矿业大会，邀请了学术带头人、院士等做学术报告，参加会议有 300 余人。为会员企业、用户和代销商搭建了合作和交流的平台，增进了选矿厂与制造厂的相互了解，得到了参会代表的好评。

输送机给料机分会举办了技术交流讲座，邀请有关专家介绍冶金、化工行业的使用工况，对连续输送及其系统要求，为行业企业开发新产品提供方向。

冶金压延机械分会积极配合总会举办的“2013 绿色冶金装备前沿科学技术发展论坛”，组织专家参加专题交流，共同分析冶金装备发展趋势。

通过总会和各分支机构多种形式的活动，尽量能够让会员单位在不同的层面，不同的时期得到各种信息；同时也为企业提供展会、论坛等平台，让大家用来展示实力、结交朋友、接触专家、更新理念；提供参与法律法规和政策制订和完善的话语机会。

（六）加强协会秘书处自身建设

在中国机械工业联合会党委的领导下，2013 年中国重型机械工业协会秘书处完成了党支部换届工作。按照中央的部署，开展了党的群众路线教育实践活动，在整改阶段，制定了《中国重型机械工业协会秘书处工作人员企业出差行为规则》和《中国重型机械工业协会关于公务接待暂行规定》两项制度。

总会秘书处召开了两次分支机构秘书长会议，分析行业现状，研究部署协会工作，交流工作经验。派员参加了各分支机构开展的活动，了解各分支机构工作情况。召开了 2013 年度协会统计工作年会，部署协会统计工作，交

流行业统计工作经验。召开了分支机构财务管理工作会议，就修改后的分支机构财务管理办法进行了讲解和培训。参加上级单位组织的外事、财务、统计、协会管理等业务人员培训，提高秘书处工作人员的业务素质。

在民政部有关部门和中机联的支持和帮助下，理顺了秘书处工作人员社会保险关系，解决了协会员工按期缴纳社保的难题。

三、2014 年行业面临的形势和对全年的估计

（一）行业面临的形势

行业传统服务领域中的钢铁、铝、水泥、煤炭等工业正在开展富余产能化解工作，市场需求不旺。根据目前掌握的部分重点企业订货情况看，只有少部分企业订货满足全年订货量，且品种不均衡，长线产品多。大多数中小企业短期合同居多，生产经营困难较大。

1. 不利因素

（1）市场需求还在下降，增量任务不会明显增加。2014 年国家表示了将淘汰钢铁、水泥、平板玻璃等行业中落后产能决不反弹的决心；由于连年经济效益持续下降，企业用于建设、技改的资金趋紧，除了节能环保法规要求的被动技术改造外，其他主动技术改造项目将被推迟，因此增量任务不会明显增加。虽然有些企业已经接到了宝钢湛江项目、武钢防城建设项目的任务或询价，但是需求方交货条件等方面有了更高的要求。

（2）从目前了解的情况看，资源行业的市场连年持续低迷尚没有回升，造成用户支付能力降低，应收账款仍呈增长趋势。

（3）承兑汇票可能有所增加，生产企业一旦提前承兑，或承兑被推迟，仅有的利润就被银行吸食，经济效益下降的因素增加。

（4）企业经营状况出现困难后，将会造成专业技术人员、技术工人流失，直接影响企业发展后劲。

2. 有利因素

（1）按照国家结构调整，转型升级的部署，冶金、有色、建材等传统基础工业开展了以淘汰落后产能为主的化解富余产能工作，对重型机械行业的传统市场是很大的冲击。但是应该看到，有些企业为了摆脱被淘汰、停产的处境，会采取措施，朝着符合国家政策要求的方面努力，同时也会在调整产品结构、扩大产品品种、提升质量等级、降低生产成本、综合利用和节能减排、延长产业链等方面开展必要的技术改造，不乏有一定的增量需求。例如：水泥矿山不仅向水泥厂供应矿石，还将围岩破碎成不同粒级的建筑砂石骨料，延伸产业链，扩大综合利用经营范围，带动了破磨筛分设备的需求。应该看到，这种需求一般是由制定全面解决方案来带动设备订货，而全面解决方案是传统机器制造企业的短板，恰恰是研究、设计院所转型为制造企业的优势。从存量市场看，日常的消耗对产品的需求量总体变化不大，这恰恰是专、特、精产品发挥特长的稳定市场。

（2）新型的业态出现，为行业产品扩大服务领域提供了新的机遇。大规模的轨道交通建设，城市垃圾处置、快递、仓储物流、砂石骨料制备、煤炭的油气转化、海洋工程等新产业所需的工艺设备，是我们部分传统产品性能改进和应用的延伸，需要我们与用户共同完善改进，激发行业产品的潜能，加快对新兴市场的培育，从而形成新的增长点，打开一片新天地。

（3）国际市场对重型机械装备和备件的需求还会增长。随着欧美国家经济的逐渐复苏，重新确立实体经济在国家经济安全的地位，以及发展中国家的基础工业建设需求，重型机械产品在国际市场上有更大的发展空间。

（4）生产要素充足，价格稳定，生产成本可控余地较大。

（二）对 2014 年行业经济运行趋势估计

重型机械传统市场需求不旺，特别是冶金机械继续运行在低速区间，矿山机械和起重运输机械由于应用范围广，适应市场能力强，能够保持一定的增长。预计 2014 年重型机械行业形势严峻的局面将持续，全年增长速度在 10% 左右；三角债抬头增加，效益指标将有所下滑。

四、2014 年协会的主要工作

随着市场经济发展和完善，协会将密切关注重型机械行业运行的情况，继续向有关部门反映诉求，支持企业技术创新活动，搭建行业交流平台，重点做好以下工作：

（1）监测行业运行态势，综合分析各种因素对行业走势的影响，向会员提出对策建议。加强调研，为相关部门政策咨询做好储备，努力拓宽行业发展外部环境。希望各位理事将企业遇到的问题和建议，及时通报给秘书处，涉及政策完善的，协会将分析归纳后向有关部门反映。

（2）按照行业“十二五”规划，以加强重型机械行业自主创新能力建设为重点，推动科技创新的实施，促进行业软实力的建设。选择一批符合国家政策的项目，择机推荐给有关部门，寻求支持。

（3）完善交流平台，利用展览会、论坛、刊物、网站等手段，在行业中开展企业间互相交流经验。协会于 2014 年 7 月份在沈阳举办“物料搬运机械新技术发展论坛”，于 10 月份与汉诺威米兰展览（上海）有限公司举办“2014 年中国（上海）国际重型机械装备展览会”；完成“重型机械选型手册”编制工作。

（4）宣传国家的政策法规。对与行业关系较为密切国家颁布的相关法律法规，将利用会刊进行通告；同时收集相关政策的实施情况，向有关部门反馈情况和意见。

（5）收集国外经贸信息，利用网站和会刊介绍各国经贸政策规则和惯例做法，为企业走出去提供基础信息。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会李镜　审稿人：中国重型机械工业协会王文斯〕

2013 年中国重型机械科学技术奖获奖项目

2013 年度中国重型机械科学技术奖评审会，于 2013 年 8 月 10—13 日在江西省南昌市召开，共有 24 位专家参加评审。这次评审首次采用计算机网络评审 , 对中国重型机械企业、科研单位、大专院校在 2013 年度申报的 61 项科学技术项目进行审查和评议，共评出特等奖 1 项，一等奖 4 项，二等奖 9 项，三等奖 12 项。获奖项目被推荐给中国机械工业科学技术奖评审委员会，作为 2013 年“中国机械工业科学技术奖”获奖项目，经中国机械工业科学技术奖奖励办公室审定并集中发布。中国重型机械科学技术奖项目荣获 2013 年“中国机械工业科学技术奖”获奖项目为一等奖 4 项，二等奖 10 项，三等奖 12 项。2013 年获中国机械工业科学技术奖的项目见表 1。

表 1　2013 年获中国机械工业科学技术奖的项目

项目名称	获奖等级	主要完成单位
高速板带轧机机电耦合振动控制技术研究与应用	一等奖	燕山大学、中国第一重型机械集团公司
料层粉碎技术与关键装备研究	一等奖	中信重工机械股份有限公司、河南科技大学、洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、矿山重型装备国家重点实验室
有色金属材料反向挤压设备及工艺研究	一等奖	金属挤压与锻造装备技术国家重点实验室、宁波长振铜业有限公司
蓄热式转底炉直接还原技术开发及产业化推广	一等奖	北京神雾环境能源科技集团股份有限公司
年产千万吨综采工作面运输系统关键技术研究及成套设备开发	二等奖	山西煤矿机械制造有限责任公司、西山煤电（集团）有限责任公司、山西西山晋兴能源有限责任公司
长距离大型空间曲线 U 型带式输送机	二等奖	北京约基工业股份有限公司
特厚大铸钢件关键制造技术研究	二等奖	二重集团（德阳）重型装备股份有限公司
JC 系统颚式破碎机	二等奖	南昌矿山机械有限公司
GLL-300 高效盘式过滤机研制	二等奖	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、中信重工机械股份有限公司、矿山重型装备企业国家重点实验室
NTY-53 型周边传动中心搅拌式液压分段提耙浓缩机	二等奖	北方重工集团有限公司
150 万 t/a 5.5m 捣固式焦炉成套设备	二等奖	太原重工股份有限公司
DQLK2000/7500.55 型斗轮堆取料机	二等奖	大连华锐重工集团股份有限公司
新型三车翻车机卸车系统	二等奖	大连华锐重工集团股份有限公司
大倾角、高落差下运曲线带式输送机物料势能发电和综合利用关键技术研究与应用	二等奖	华电重工股份有限公司
SJ1000 圆锥式制砂机	三等奖	浙江双金机械集团股份有限公司
大采高液压支架关键技术研究与优化设计	三等奖	山东天晟煤矿装备有限公司、山东大学
HS 系列反击式破碎机	三等奖	南昌矿山机械有限公司
节能环保强制油冷却立环高梯度磁选机	三等奖	山东华特磁电科技股份有限公司
QD 型（50+70+50）t 新型桥式起重机	三等奖	山起重型机械股份公司
MTW 欧式梯形磨粉机	三等奖	河南黎明重工科技股份有限公司
内蒙古大唐国际锡林浩特矿业公司移置式带式输送机	三等奖	衡阳运输机械有限公司
多功能液压翻边机	三等奖	中国重型机械研究院股份公司
SCH-350A 卧式挤压铸造机	三等奖	苏州三基铸造装备股份有限公司
NXG5550/NXG5650/NXG5850DT 系列非公路宽体自卸车的开发研制与产业化	三等奖	南京徐工汽车制造有限公司
7m 顶装焦炉成套机械设备研制	三等奖	太原重工股份有限公司
3000T /H 抓斗卸船机	三等奖	大连华锐重工集团股份有限公司

注：表中二等、三等奖排名不分先后，以申报时间为准。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会陶岚　审稿人：中国重型机械工业协会张维新〕

大事记

记载2013年重型机械行业发生的重大事件

It records the important events happening to the heavy machinery industry in 2013

2013年重型机械行业十大新闻
2013年重型机械行业大事记

2013 年重型机械行业十大新闻

1. 2013 年 8 月 28 日，中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平在辽宁大连考察时，视察了中国一重集团大连加氢反应器制造有限公司。他高兴地说，技术人员和工人是企业最宝贵的财富，要抓好队伍的稳定性，调动他们的积极性。随着企业经济效益不断提高，工人待遇也要相应提高。中国一重集团大连加氢反应器制造有限公司是我国大型锻焊容器设备重要生产基地，担负着核电站反应堆压力容器以及大型加氢反应器等制造任务。

2. 5 月 17 至 20 日，中共中央政治局常委、中央书记处书记刘云山在河南安阳主持召开的基层服务型党组织建设座谈会上，对卫华集团有限公司党建工作给予肯定。7 月 2 日全国人大常委会副委员长、民进中央主席严隽琪视察卫华集团有限公司。

3. 经中央有关部门和国资委批准，中国机械工业集团有限公司与中国第二重型机械集团公司重新组合成新的国机集团。11 月 1 日，国机集团董事长任洪斌同志在二重宣布了二重新的领导班子。

4. 2013 年重型机械行业科技进步奖评审，共受理 61 项科技成果。经重型机械专业组评选，并由中国机械工业科技奖评审委员会评定共有一等奖四项、二等奖九项、三等奖十二项。荣获一等奖的是：《料层粉碎技术与关键设备研究》《蓄热式转底炉直接还原技术开发及产业化推广》《有色金属反向挤压装备及工艺研究》《高速板带轧机机电耦合振动控制技术研究与应用》。

5. 在工信部开展的 2013 年智能装备研制专项中，“大型露天矿半连续开采智能成套装备研制项目”由太原重型机械集团有限公司、华电重工股份有限公司分别承担；“集装箱自动化码头研制项目”由上海振华重工（集团）股份有限公司承担。中信重工机械股份有限公司申报的“超深井大型提升装备设计制造及安全运行的基础研究”获科技部批准立项，成为以企业牵头申报国家“973”专项成功的首批企业之一。

6. 经过多年艰苦努力，重型机械行业成功研制出“二代加”“三代”百万千瓦级核电站全套大型铸锻件，并实现批量生产，扭转了我国核电重大技术装备中关键设备大型铸锻件受制于人的局面。

7. 4 月 1 日，由中国第二重型机械集团公司研制的世界最大的具有自主知识产权的 8 万 t 热模锻压力机热负荷试车成功，进入正式试生产，这将有力地支撑大飞机等国家战略性新兴产业发展需要。

8. 12 月 17 日，由北京起重运输机械设计研究院承担的科技部“十二五”国家科技支撑计划“绿色制造关键技术与装备”项目中的《通用型桥式起重机轻量化设计技术及应用》课题，通过科技部组织的验收。通过产学研合作，课题组不仅完成了合同的任务目标，而且还完成了轻量化桥式起重机系列产品设计，课题成果将为推动我国通用桥式起重机进入新的技术时代发挥作用。

9. 11 月 11 日，大连华锐重工集团股份有限公司自主设计开发的《20000 吨双主梁多吊点起重机》专利项目荣获国家知识产权局颁发的“中国专利金奖”，此奖项是我国专利领域政府最高奖。

10. 鉴于在东盟各国开展的成套设备工程项目的业绩，经中国—东盟商务理事会组织国内外相关人士评选，中国重型机械有限公司获得“2013 中国走进东盟十大企业”奖，公司董事长陆文俊获“2013 中国走进东盟优秀企业家”奖。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会陶岚　审稿人：中国重型机械工业协会李镜〕

2013 年重型机械行业大事记

1 月

22 日　中国华电集团公司在北京组织召开了由公司承担的“直接空冷系统国产化技术研究及应用”科技项目评审验收会。来自华北电力设计院、华北电力大学、北京科技大学、新疆电力设计院、中南电力设计院、东北电力设计院、华东电力设计院等 9 个单位的专家参加了评审验收。经认真质询和充分讨论，专家组一致认为：项目实施方案

合理，技术路线科学，研究思路正确。直接空冷系统整体技术性能达到国内领先水平，对直接空冷系统的设计和运行具有较强的指导意义。

月内 中国科协会员日暨第五届“全国优秀科技工作者”颁奖大会在北京人民大会堂举行。机械股份有限公司王继生获此殊荣。全国共 973 名同志被授于“全国优秀科技工作者”的称号。“全国优秀科技工作者”是中国科协面向全国各领域的基层科技工作者设立的奖项，两年评选一次，为终身荣誉。

★ 四川省首批“技能大师工作室”和“高技能人才培训基地”授牌仪式在成都隆重举行。二重集团公司“四川省胡应华装配钳工技能大师工作室”等十家首批技能大师工作室在仪式上被授牌。工作室的带头人胡应华不仅是二重集团公司的技能大师也是行业内的优秀领军人物，在二重集团公司高技能人才的培养中发挥着积极作用。技能大师工作室的建立，是国家培养发展高技能人才队伍，发挥高技能领军人才带徒传技等方面的重要举措，体现了国家对高技能人才培养的高度重视和对技能人才的关怀。

★ 河南卫华重型机械股份有限公司被评为“国家火炬计划重点高新技术企业”。国家火炬计划是在全国高新技术企业范围内，选择一批有特色的高新技术产业化骨干企业，引导其利用社会各类资源，使之做强做大、做专做精，成为提升自主创新能力、调整产业结构、转变发展方式、引领我国高新技术产业跨越发展的中坚力量。

★ 中国第二重型机械集团公司（二重集团公司）生产的韩国现代 4.3M 轧机在镇江基地完成装配，顺利通过客户、外商联合检查，并解体装船发运至上海港。该轧机是二重集团公司重装事业部在镇江基地实现装配出产发运的首个项目。

★ 中国第二重型机械集团公司新建圆形炉项目在铸锻钢热处理车间成功投产，一次淬火成功，标志着此台设备正式形成生产力。该设备为国内首创，能对筒形件内外两面同时进行加热，既提高了加热速率、控温精度，又使炉温、件温均匀性得到显著提升。该设备的成功投产为已启动的核电项目做好了充足准备，也为大型筒节的出产质量提供强有力的保障。

★ 大连华锐重工集团股份有限公司与巴西伍德布鲁克传动系统集团签订战略合作协议。此举不仅开启了南美洲市场，也加快了在“金砖”市场的布局。伍德布鲁克传动系统集团是巴西及南美洲最著名的传动设备供应商之一，双方合作后，将拥有共同的销售和服务平台，按照市场最优原则分配生产。双方也将在各自的优势市场中，负责销售和服务对方的其他优质产品。双方联合制造的 72 台起重机齿轮箱和 1 台标准齿轮箱已经完成；关于糖酒工业齿轮箱和其他标准齿轮箱的合作洽谈也在进行中。

★ 由北方股份自主研发、拥有完全自主知识产权的 3 台 NTE260 电动轮矿用车成功出口缅甸，这是北方股份自主品牌电动轮矿用车首次驶出国门。该车与国外同类产品相比，具有动力强劲、爬坡性能优良的特点，而且出勤率高达 98%，平均油耗仅为 0.09kg/t · km，总制造成本降低了 15%。此外，该车在研发过程中融入了更多的人性化设计理念，新增了坡度放溜、恒速下坡及防滑控制功能等多项新技术，既极大地提高了行车安全性，又有效地降低了司机的工作强度。

2 月

22 日 东方电器集团百万千瓦机组发电机转子在二重集团公司热处理车间一次性淬火成功。该转子是百万千瓦机组上的重大关键件，技术性能要求高，对热处理淬火工序的设备、工艺、操作都是严峻的挑战。该转子直径达 1.3m、总长达 16.6m、总吨位达 120t，几项数据均创下二重集团公司生产该类转子之最。

26 日 上海振华重工（集团）股份有限公司制造的 10 000m³ 自航耙吸式挖泥船“新海虎 8 号”交付中交上海航道局。这艘代表国内领先、国际一流水平的智能化疏浚船，全部采用国产配套件，只需选择一种工况模式，轻轻按下，即可灵活、便捷地进行 50 多种工况、3 种抛泥、挖泥作业的操纵选择。其配备的疏浚集成监控系统综合运用可编程序控制器、现场总线、工业以太网等先进技术，实现了对疏浚作业过程的自动精确控制，上海振华重工（集团）股份有限公司已率先成为具备制造抓斗式、绞吸式、耙吸式 3 种当今主流挖泥船型生产能力的中国企业。

月内 中国矿业大学与中煤装备冀中能源、石煤机公司共同研发的“掘进机远程控制技术及监测系统”荣获中煤协科技一等奖。装有该系统的掘进机实现了自动化、智能化、可视化遥控，可实现综掘工作面掘进作业无人或少人，使高危工作面的作业更加安全，有效避免了因突发事故造成的人身伤害，满足了我国煤矿井下掘进装备远距离遥控和安全作业的需要。该系统使掘进机能够对巷道自动截割成所需形状，截割过程可借助煤矿环网，将井下视频信息和数据信息传至地面调度中心。操作人员在调度中心通过监视器对井下掘进机进行遥控、检测及故障诊断。

★ 太原重型机械集团有限公司（太重集团）为山东核电有限公司生产的国内首台 AP1000 核电站环形起重机成功下线，配套服务于我国引进的 AP1000 第三代核电站。该机用来进行核反应堆顶部和内部高精设备的吊运，是核电设备中最大型的机电一体化设备，其桥架承载能力达到 726t，创造了国际上同类设备的最高值，起升机构安全级别也达到核电安全要求的最高级别。这标志着太重集团在核电装备领域取得了新的突破，实现了重大跨越。

★ 中冶连铸“特殊钢超大断面方坯连铸先进工艺装备研发与应用”项目通过中冶集团科技成果鉴定，据科技查新认证和专家评审，该项目具有创新性，达到国际领先水平。该成果是自主研发、设计和制造的国内第一台特殊钢超大断面（410mm×530mm）方坯连铸机。其中自主研发并集成应用了保证特殊钢高端产品质量的先进工艺装备，具有完全的自主知识产权。

★ 中国第二重型机械集团公司（二重集团）的重点项目镇江基地 850t 桥式起重机，顺利通过了江苏省特种设备安全监督检验研究院的型式试验验收，为早日投入使用创造了条件。该起重机是为二重集团核电石化事业部镇江基地超大型核电容器设备起吊用的急需设备。为确保其使用安全，按国家《特种设备安全技术规范》规定，在制造、安装完毕及自检合格后，需有资质的机构对其进行型式试验验收。

★ 中国第二重型机械集团有限公司（中国二重）承制的国内首台海洋平台升降齿轮箱及锁紧装置蜗杆减速机在用户现场进行了试车，所有数据完全满足用户各项设计要求与负载要求，并通过了 ABS 船级社现场认证。标志着中国二重在海洋工程装备行业这一重大战略领域取得了实质性的突破。该齿轮箱是海洋石油自升式平台的传动装置，同时包含行星齿轮与平行级齿轮，结构复杂、关键零件精度要求高、材料特殊、性能要求严，此前一直为国外制造。

★ 大连重工 • 起重集团有限公司（大连重工）自主设计制造的神华宁煤 4 台 600t 门式起重机，在用户现场按国家标准成功完成型式试验。这标志着大连重工在大型轻量化门式起重机领域有了突破性进步，成功开拓了煤化工行业起重设备的市场。此设备的交付使用引起宁夏自治区政府和新闻媒体的极大关注，誉之为“西北第一吊”。

★ 大连重工 • 起重集团有限公司（大连重工）开发的立磨系列产品又出新成果，为庄河永盛水泥制品有限公司制造的 DMK2700 型矿渣立磨，经过为期一年的紧张研制，在冶电事业部顺利完成设备制造。该型矿渣立磨年产量为 30 万 t，是继为沙钢集团提供年产 90 万 t DMK5600 型矿渣立磨后，大连重工成功研制的第二台立磨系列产品。该型矿渣立磨同属外加力型辊盘式磨机，但与 DMK5600 型结构又有较大区别，其中磨辊采用三辊形式，其他部分也结合用户需求做了较大设计变更。其顺利出产标志着大连重工矿渣立磨设计、制造技术进一步完善，为今后拓展立磨市场奠定了坚实基础。

★ 中国北车研发的国内首台 190t 交流电传动矿用自卸车下线，核心交流电传动技术具有自主知识产权。这也意味着，中国北车成为世界上唯一掌握交流电传动技术自主知识产权的主机制造商。矿用自卸车是超大型工程运输设备，我国一直以来依靠国外进口，欧美日等品牌几乎垄断了国内大型矿用车市场。该公司不久该车型将投入规模化生产，并陆续研制推出 220~360t 的系列机型，从而开拓矿山机械领域。

3 月

20 日 上海振华重工集团股份有限公司（上海振华重工）与墨西哥 APM 码头公司在上海签订港机供货合同，合同金额约为 1.2 亿美金。上海振华重工将向 APM 公司的自动化码头提供 5 台岸桥、24 台自动化堆场轨道吊及铁路轨道吊。

31 日 卫华集团与上海振华重工签订了《战略合作意向协议书》。双方约定将组建合资公司，共同投资、建设生产型项目，项目计划意向总投资 50 亿元。新公司将承接双方部分配套设备生产，如减速机、电机、正面吊、克令吊、轮胎式起重机等；双方将共享技术、资金、科技、人才、区位、劳动力等优势资源，联合开发、生产挖泥船船上关键配套设备；同时将组建战略联盟，对营销网络进行互补整合。双方将在生产关键配套产品、生产大型高端疏浚机械、开拓工业起重机国际市场这三个领域开展合作，实现共赢发展。

月内 中国第一重型机械集团公司（中国一重）的“大型合金钢锭及铸锻件缺陷与组织控制”成果荣获 2012 年度国家科学技术进步奖二等奖。至此，该公司已累计获得五项国家科技进步奖，位居同行业首位。

★ 中国第一重型机械集团公司经国家海关总署核准，获准适用海关 AA 类企业管理资格。依据《中华人民共和国海关企业分类管理办法》，海关设置 AA、A、B、C、D 五个管理类别。AA 类是最高类别，不仅可以享受 A 类企业所有便利，在货物担保验放、通关查验、加工贸易免台账等多方面也享受诸多便利。AA 类企业在部分国家也可享受相应待遇。中国一重获得 AA 类企业管理资格，可以提高货物的通关效率、降低相关成本，有助于公司至急物资的进出口工作。

★ 中国科协、国家发改委、科技部和国务院国资委在京联合召开了 2011 ～ 2012 年度全国“讲理想、比贡献”活动表彰大会，二重集团公司被授予活动先进集体称号。二重集团公司由科协牵头，与技术中心等部门协同配合，将科技创新、管理创新、生产作业创新、金桥工程、技术攻关与合理化建议等作为活动的主要内容，众性技术创新活动的有效载体，共完成“讲、比”项目 840 多项，取得科技创新成果 107 项、管理创新成果 55 项、生产作业创新成果 188 项，获国家专利 82 项，获市级以上科技进步奖 13 项。

★ 太重集团公司荣获山西省环境与资源保护协会组织评选的“山西十大优秀环保企业”称号。近年来，太重集团公司环保部门以新工艺新技术的推广应用为手段，以节约原材料和能源、降低工业污染物排放总量为目标，深化产业结构调整，在工业总产值逐年增加的情况下，污染物排放总量逐年下降，圆满完成了太原市政府下达的环境保护各项总量控制指标，曾获得“太原市绿色转型示范企业”等荣誉。该公司在“十二五”规划新建项目中，广泛考察、调研，确保选用最先进的设备和技术、最优化的工艺、最节能环保的建筑技术和材料、最经济合理的运输工具和运输方式、最清洁高效的能源动力供应和保障，以保证项目的高标准、高起点、高回报。

★ 中信重工机械股份有限公司（中信重工）“工业水泥窑协同处置城市生活垃圾新技术”荣获“金袋鼠世界创新奖”。该技术由中信重工首创，具有自主知识产权。该技术利用水泥系统的高温气体焚烧生活垃圾，产生的灰渣作为水泥原料使用，同时彻底分解有毒有害气体，遏制二恶英产生，将垃圾中的资源和能量有效回收再利用，实

现了城市生活垃圾减量化、无害化、资源化处理。该技术已经成功应用于由中信重工总承包的黄河同力新型干法水泥生产线。应用该技术的项目设计年处理生活垃圾 16.5 万 t，与建设一个日处理 500t 垃圾的垃圾焚烧厂相比，每天可以节约用煤 48t。“金袋鼠世界创新奖”是世界创新论坛颁发的高端奖项，获奖对象是相关国家在某个领域、项目或个案中，凸显全球视野下独具探索与创新意义，对社会发展进步奉献突破性贡献成果的相关政府、团体、企业、机构与个人。2012 年中国共有 29 家机构、企业或个人荣获“金袋鼠世界创新奖”。

★ 中信重工机械股份有限公司召开 2013 年科学技术大会，对获评国家科技进步奖二等奖的“水泥窑纯低温余热发电成套工艺技术及装备”项目，给予重点奖励。同时对 3 项获得国家、省、行业奖的科技成果，6 项获得公司科技进步奖一等奖项目、13 项二等奖项目、19 项三等奖项目给予奖励，表彰了 23 名优秀设计师和 26 名优秀工艺师。

★ 中信重工机械股份有限公司新型客户服务体系投入使用。这是中信重工致力于为客户创造价值，在重型装备领域深度融合工业化与信息化，依托现代信息技术精心构建的现代新型客户服务体系。该体系是传统服务模式向现代服务模式转型的创新突破。远在天边的客户，可以实时享受到来自供货商中信重工随时随地、全天候、全过程、全方位、全身心的，对产品全寿命周期保姆式的优质服务。为客户在线提供查询、诊断、监控、技术、备件、指导等多种服务。并可以通过 3G 视频功能，用手机等移动终端与多媒体服务计划调度控制中心交流，清晰地看到设备现场运转情况，帮助客户现场解决一系列问题，实现服务增值。

4 月

1 日 中国第二重型机械集团公司研制的世界最大的具有自主知识产权的 8 万 t 热模锻压力机热负荷试车成功，进入正式试生产，这将有力地支撑大飞机等国家战略性新兴产业的发展需要。

★ 世界最大 800MN 大型模锻压机在中国二重正式试生产，为中国装备制造业发展写下了浓墨重彩的一笔。世界范围内仅美国、俄罗斯、法国三国拥有 400MN 以上级大型模锻压机。中国二重通过重大专项的支持，与国内 10 余所重点高校和顶级科研院所联手，对大型模锻压机研制中的各个课题难关进行逐一击破，2012 年 4 月 1 日热负荷试车一次成功。中国二重在 800MN 大型模锻压机上进行了包括飞机发动机涡轮盘、起落架及船用燃气轮机涡轮盘等不同类型共 34 件产品的试制。经第三方测试，压机各项技术指标优于原设计指标，系统平稳，动作可控，成型过程平稳到位。该压机填补了战略性新兴产业装备制造的空白，是自主保障的重要装备制造平台。

17 日 中国机械工业联合会主办的全国机械工业品牌战略推进工作会议在北京召开。会议对在 2012 年品牌培育表彰活动中获得机械工业优质品牌的 101 家企业的 104 种产品进行了表彰，其中包括中国重型机械工业协会组织评审及推荐的 12 家企业 15 种产品。

企业名称	产品名称	品牌名称
华电重工股份有限公司	大型散料装卸输送成套设备	CHEC
大连华锐重工集团股份有限公司	堆取料机	DHHI
北方重工集团有限公司	堆取料机	沈矿（SK）
湖南长重机器股份有限公司	堆取料机	长重
中联重科物料输送设备有限公司	堆取料机	ZOOMLION
大连华锐重工集团股份有限公司	装卸船机	DHHI
大连华锐重工集团股份有限公司	翻车机	DHHI
武汉电力设备厂	翻车机	华能
北方重工集团有限公司	带式输送机	沈矿（SK）
衡阳运输机械有限公司	带式输送机	湘龙
四川省自贡运输机械集团股份有限公司	带式输送机	自运
上海科大重工集团有限公司	带式输送机	上一
山东山矿机械有限公司	带式输送机	山矿
安徽攀登重工股份有限公司	带式输送机	攀登
北京约基工业股份有限公司	带式输送机	YUEJI（约基）

19 日 （中联重科）3 200t 履带式起重机特种设备制造许可发布会在北京举行，标志着中联重科成为了国内第一家获得 3 000 吨级以上履带式起重机制造许可的企业。中联重科自主研发制造的 ZCC3200NP 履带式起重机，专门针对我国第三代核电施工吊装而开发，最大起重量达到 3 200t，是可实现对外销售的全球最大吨位履带式起重机。

月内 国家桥门式起重机质检中心与法国 BV 国际检验集团就理化检测、产品检验、人员资质认定、业务推介等方面达成共识，并签署了战略合作协议。根据协议，双方将就实验室授权，合作开展理化检测业务；检验人员授权，合作开展产品检验业务；合作开展人员资质评定（焊接、无损探伤等）业务等方面展开战略合作，推进双方业务发展。BV 国际检验集团成立于 1828 年，是全球知名的国际检验和认证集团，其服务领域集中在质量、健康、安全和环境管理以及社会责任评估领域。此次双方合作关系的确立，是国家桥门式起重机质检中心继 2009 年获得劳氏船级社授权检验机构资格后，在国际合作领域取得的又一次重要进展。

★ 国家科学技术奖励大会颁布了“2012 年度国家科学技术进步奖”奖励名单，晋煤集团参与完成的《煤矿井下随钻测控千米定向钻进技术与装备》项目榜上有名，获国家科学技术进步奖二等奖。

★ 上海振华重工集团股份有限公司（振华重工）签

订两项海工订单，分别是与烟台打捞局 5 000t 打捞起重船项目设计、采购、建造总承包合同，以及巴西 Hidrovias de Brasil 公司 128 艘铁矿石驳船项目。打捞起重船是一艘具有动力定位和锚泊定位能力的自航全回转打捞起重船，具有固定吊 5 000t、全回转吊 3 500t 的起重能力，与振华重工之前建造的“华天龙”4 000t 起重船及“威力号”3 000t 起重船配合作业，可直接起吊 50 000 载重吨级船舶（空船重量约 12 000t），建成后将提高我国交通运输救捞系统大吨位、大深度和快速打捞能力。巴西公司项目是振华重工签订的最大规模的船体制造合同。根据合同要求，振华重工将提供包括铁矿石驳船的设计、建造，以及完成运输卸船交货的服务。

★ 北方重工集团有限公司（北方重工）在中东地区中标一台直径 6.93m 泥水敞开硬岩掘进机，货值近 2 000 万欧元。硬岩掘进机代表了隧道掘进机行业的最高水平，北方重工通过收购德国维尔特集团控股公司和自主研发，现已形成全系列隧道掘进机产品技术体系，拥有世界最先进的全断面隧道掘进机核心技术和知名品牌，在国内处于领军地位。北方重工硬岩产品的市场占有率不断提高，实现了从硬岩、双模式、泥水到土压平衡盾构机产品的“全套”出口，海外订单已占企业总订单量的 21% 以上，成为国内出口全断面隧道掘进机产品最全的企业，也是国内唯一能与国际知名硬岩隧道掘进机供货商同台竞标的中国企业。

★ 中国第一重型机械集团公司承制的大型先进压水堆国家重大专项 CAP1400 反应堆压力容器接管段锻件成功通过各项性能测试，达到了国际领先水平。这标志着我国在打造具有自主知识产权的大型先进压水堆核电技术品牌道路上迈出了坚实的一步。CAP1400 反应堆压力容器的锻件直径尺寸大、性能要求高、整体质量重、制造周期长。其中接管段锻件是最大部件，制造难度最大，也是世界上要求最高的核一级主设备锻件之一，其性能和化学成分要求非常苛刻。

★ 辽宁北祥重工机械制造有限公司（北祥重工）与清华大学联合自主研发的 1.25 万 t 自由锻油压机调试完毕，并生产出首个 100t 泵体单件。北祥重工的产品通过了沈阳鼓风机集团的验收，将成为其供货商。这一新产品的上市填补了辽宁省内空白。

★ 石家庄煤矿机械有限责任公司自主研发的“掘进机平行快速支护作业装置”被国家知识产权局授予实用新型专利。该专利装置可实现在煤矿巷道掘进作业的同时进行支护作业，有效提高了掘进作业的安全性以及锚杆支护作业效率，且使用灵活、效果稳定。该装置由掘进机、锚杆机、转载机、锚杆支护作业平台及带有液压动力的框架结构的后车组成。

★ 合肥合锻机床股份有限公司研发的高速液压机出口澳大利亚，实现了出口发达国家的重大突破。高速液压机是高强度钢板生产所必需的专用设备，冲压速度为先进快速液压机的 2 倍以上。我国目前使用的为数不多的几条高速液压机生产线全部为进口产品。高速液压机的成功开发，打破了发达国家在该领域的垄断地位。

★ 中信重工机械股份有限公司制造安装的直径 16m 数控滚齿机投入试生产，试加工的首件产品是直径 9.12m 的大齿圈。操作人员在电脑操作平台上输入操作程序后，可承载 250t 工件的工作台缓缓转动，刀架带动滚刀缓缓上升，飞速旋转的滚刀按照预定程序对准齿圈强力切削，精细的齿形逐渐显现，机床各系统运行良好。该机是中信重工制造安装的第二台直径 16m 特大型滚齿加工设备，也是目前世界上加工直径最大、技术性能最先进的齿轮数控加工设备，最大加工直径 16m，最大加工模数 60，最大加工齿数 2 000 齿，最大加工齿宽 1.5m，切削速度 160r/min。这台装备的成功投用，再次彰显了中信重工大型机床研发制造的实力。

5 月

11 日 中国重型机械工业协会六届二次会员代表大会暨理事会在北京召开。理事会单位代表、会员代表、分支机构秘书长和特邀代表等共 192 个单位的 246 人参加了会议。此次大会是贯彻落实党的“十八”大和全国“两会”精神，抓好重型机械行业“十二五”期间各项工作的一次重要会议。

第六届理事会理事长石柯通报了常务理事会会议情况，解读了大会“转型升级、两化融合、节能环保”的主题；概括总结了本届理事会成立以来的工作；对 2013 年重机行业将在极其困难的情况下运行，提出了应对措施和建议。

常务副理事长李镜做了题为《以转型升级、两化融合、节能环保为主线，促进重型行业稳定、健康发展》的工作报告。报告指出，重型机械行业企业面对经济下行压力加大的复杂外部环境，积极应对国内外市场变化，虽然行业增长速度出现了明显下降，但是总体仍然保持了持续、稳定的发展。协会积极配合政府有关部门，对行业急迫需要发展的课题，抓住机遇，多方面工作，争取国家部委的支持，为行业的科技进步创造条件。努力开展科技创新、生产流程再造、提高企业效率和效益活动，与企业共同克服当前困难，同时引导企业着眼长远，为促进行业的发展做了一些有益的工作。报告分析了 2012 年重机行业经济运行状况及 2013 年行业发展趋势，根据国家提出的转型升级的要求，提出了 2013 年重机行业转型升级、两化融合、节能环保的发展主线，并阐述了其切入点、目标、着力点，并安排了 2013 年协会工作。

中国机械工业联合会执行副会长杨学桐介绍了机械行业转型升级的思路，同时对重型机械行业的发展提出了建设性意见，对协会工作提出殷切希望。

原机械工业部副部长孙昌基、工信部运行监测协调局景晓波副局长等领导分别作了重要讲话，对六届理事会所做的工作表示肯定，对新的一年理事会工作提出了希望和要求。

会议邀请中国机械工业联合会执行副会长蔡惟慈介绍了当前我国机械工业形势；邀请国家能源局、国家发改委高技产业司、工信部装备司有关同志对战略性新兴产业、能源发展现状及发展规划、重大装备专项等政策措施进行了解读。中国第一重型机械股份有限公司总裁马克、中国重型机械研究院股份公司董事长谢东钢分别就本单位经验进行了交流发言。

17 ～ 20 日 中共中央政治局常委、中央书记处书记刘云山深入河南调研期间，在安阳主持召开了加强基层服务型党组织建设座谈会，卫华集团作为唯一一家非公有制企业参加座谈。卫华集团党委书记、总裁俞有飞在发言中汇报了卫华非公有制企业党组织建设情况。刘云山听后高兴地说：卫华集团党建工作值得肯定，不仅服务了企业发展，还服务了员工，让员工分享企业发展成果，这点与十八大报告中“为人民服务”的方向相契合。卫华集团已将服务企业、服务员工贯穿于基层党组织工作实践中，其党建经验值得其他企业学习。刘云山要求中组部等单位关注卫华集团发展和党建工作经验，同时勉励卫华集团要进一步加强党建工作，推动企业健康快速发展，为中原崛起、中华民族工业发展作出新的贡献。

月内 主题为“全球视野、创新驱动”的第三届中国自主创新年会在北京举行。年会主办方经济日报社联合中国科学院、清华大学发布了 2012 年度“创新型城市、创新型企业与创新人物评价体系”，并表彰了中国十大创新型城市、十大创新型企业、十大创新人物，以及一批最具成长性和产业创新活力的创新型城市、城区和企业。中国第一重型机械股份公司（中国一重）被授予“中国十大创新型企业”。年会对中国一重的评价是提升中国制造水平。评选方在推荐理由中说：中国一重不仅是世界最大的钢铁设备制造企业，还是国内最大的核电锻件及核反应堆压力容器供应商，世界最大的重型压力容器设备制造商，制造出世界上规格最大、装机水平最高、轧制能力最强的 5 500mm 宽厚板轧机，世界上最大的 2 044t 煤液化反应器及世界上最大的 1 600t 加氢裂化反应器。中国一重主要为钢铁、交通运输等行业，以及国防军工提供重大成套技术装备、高新技术产品和服务，并开展相关国际贸易，已形成以核电、水电等成套设备及煤化工设备等为代表的能源装备，以冶金成套设备等为代表的工业装备，以钢渣处理成套设备为代表的环保装备，以核电铸锻件等为代表的装备基础材料等四大产业板块。

★ 卫华集团有限公司技术中心创新能力建设项目获得国家发改委批准，该项目将根据国内外产品技术发展方向，结合公司发展规划，依托集团技术中心现有基础设施条件，通过建造参数化和三维设计室、800t 核电站环形轨道桥式起重机试验台、电气试验室、产品质量控制实验室、材料与焊接实验室、零部件轻量化研究检测试验室、齿轮传动工程测试中心等 7 个子项目进行。项目建成后将为卫华集团在主导产品起重机整体布局分析与桥架结构优化、驱动和起升单元升级、电气控制智能化与微型化等方面的创新研发提供科技支撑，形成国内一流水平的新型标准起重机和工艺起重机的系列产品。

★ 中国第二重型机械集团公司（中国二重）自主研制的年产 140 万 t 矿渣立磨 EZZM69.4+4 顺利投产。该新型矿渣立磨采用多点边沿传动设计，将原传统立磨的中心传动变为边沿传动，磨盘直径实现了大型化，将原传统立磨的单点传动变为多点传动，驱动功率实现了大型化，从而解决了传统立磨无法大型化的问题。多点边沿传动设计属于中国二重自主研发的专利技术。该立磨磨盘直径达 6.9m，驱动功率达 8 000kW, 年产 140 万 t 矿渣微粉。

★ 由石家庄煤矿机械有限责任公司设计发明的“矿用索道静止上下车装置”，被授予国家实用新型专利。使用该装置可实现人员乘坐煤矿架空乘人系统（俗称“猴车”，类似于地面旅游索道）时静止上下车，保证了乘员的安全。该装置结构简单，安装在煤矿架空乘人系统中，可适用坡度 25° 以下的井下人员安全运输。实际应用过程中，下井或上井人员有时会携带物品、工具，在运行状态中上下“猴车”很不便。使用“静止上下车装置”后，乘坐人员在上车前，先将吊椅放置在乘人区间的上车轨道上，人员坐稳后，拉动乘人间距控制装置的开关，在重力的作用下，吊椅沿着上车轨道向下滑，通过定位装置保证吊椅正确挂接到钢丝绳后，继续向前运行。下车时，吊椅从钢丝绳滑到下车轨道上，下车轨道设置了逆止装置，防止吊椅下滑，保证乘员安全下车。

6 月

22 日 “科学中国人（2012）年度人物”颁奖典礼在北京举行。西安重型机械研究院董事长谢东钢获此殊荣。此次评选活动共授予基础研究、机械与运载、信息技术与电子等 10 个领域百余位“科学中国人年度人物奖”。该奖是为了表彰我国近年来有重大发明创造和技术突破，或在科技成果转化中有着重要贡献的科技工作者和科技型企业家。

25 ～ 27 日 中国机械工业联合会和中国重型机械工业协会主办的“2013 中国（上海）国际重型机械装备展览会”在上海世博展览馆举行，展出面积约 15 000m^2。行业的主机、辅机及零部件企业以及来自美国、德国等 10 多个国家和地区的近 300 家企业参展。会上展示了各种炼钢、轧钢等冶金机械；采掘、破磨、分选等矿山机械；物料搬运机械以及相应的配套件；工业控制和自动化与驱动领域；低压电器领域的系统产品以及众多工程案列。参展企业突出展示了近年来企业通过两化融合、节能减排开发出的新产品，展示了企业在高端制造方面的新成果。展会还举办了“2013 中国重型机械装备发展论坛”，安排了两场 8 个专题报告。内容含盖了重型机械行业的现状及发展趋势、欧式起重机的技术发展趋势、破碎粉磨机械行业的现状和发展趋势、绿色带式输送机及其系统设计和应用、桥式起重机节能降耗的途径、国内外港口机械市场现状与发展、

国外起重运输机械市场现状和发展趋势、产业集聚区引领装备制造业由大向强跨越的成功经验等。

30 日 中国重型机械研究院股份公司自主研发、成套供货的“1000/500T 石油钻杆管端加厚生产线”在江苏热负荷试车成功。作为国内第一条千吨级石油钻杆管端加厚生产线，为了满足加厚产品的质量及工艺要求，该院科研人员将多项先进技术应用于该生产线，从而满足对外径为168.3mm 的钻杆和外径为 178mm 的油管进行管端加厚。

月内 上海振华重工集团股份有限公司（振华重工）与巴西淡水河谷签订了长期合作协议。继必和必拓、力拓公司之后，淡水河谷成为又一个在钢结构领域和振华重工合作的矿业巨头，这标志着振华重工的钢结构制造实力获全球三大矿业集团的认可，进一步打响了公司在钢结构领域的品牌知名度。振华重工与淡水河谷于 2000 年开始合作，合作领域逐步从港口机械扩展到海工钢结构。振华重工为淡水河谷下属的巴西维多利亚港、阿曼索哈尔港等项目供应大型港口起重设备，2013 年初又中标了巴西 128 艘驳船项目，将为淡水河谷提供船运服务，这是振华重工有史以来最大规模的船体制造合同。

★ 中国第二重型机械集团公司（中国二重）顺利完成由上海电气核电设备有限公司承制的 AP1000 核电椭圆形封头精加工，并一次交检合格。这是国内首次实现第三代椭圆形封头的一体化制造，标志着中国二重在第三代 AP1000 核电蒸发器锻件领域制造又取得一项重大突破。椭圆形封头是 AP1000 核电蒸发器的重要部件，直径大，加工工艺复杂。

★ 世界上承载能力最大的轧机油膜轴承在太重油膜轴承分公司诞生。该轴承系南京钢铁有限公司的宽厚板轧机配套使用，其工作直径为 1 670mm，轴承工作长度为 1 452mm，单个轴承最大载荷为 7 247t，即一对轴承载荷量可达 14 494t。该轴承在载荷量、工作长度和直径上均属世界之最。油膜轴承作为轧机的心脏部分，要求承载能力大、运转精度高，依靠形成的压力油膜，承受轧机轧制压力并保证轧辊的低能耗、高精度运行，对于钢板精度提升起着至关重要的作用。该产品采用了当今世界上最先进的技术，可满足目前国内外最大的 5.5m 轧机的使用，在产品结构、制造精度及产品寿命等方面，均能达到或超过目前国外同类产品水平。

7 月

12 日 太重集团、中化二建集团、中科合成油技术有限公司联合开发的大型吊装设备 6 400t 液压复式起重机顺利进行了动载吊装试验，成功通过验收。该设备是世界上提升重量最大、提升高度最高的陆地起重设备，最大提升能力达 6 400t，提升高度达 120m，是为满足石油化工行业大型反应器罐的吊装要求而开发制造的。该设备具有可独立使用和拆分使用的灵活工况组合，独创的复式工况设计在整体吊装中有明显优势。整机可分为单双门架两大工况，每种工况又可以具有不同跨度、高度的组合。单门架工况可满足反应器的分段吊装，拆分为两台 3 200t 液压门式提升系统又可以一机多用，满足化工行业对起重设备的特殊要求。太重集团在该设备的研制过程中采用了门架自顶升同步控制技术、16 台主提升器同步控制技术、实现高互换性的门架标准节制造工艺等专利新技术、新工艺。该设备在同类设备中自身重量最轻，占地面积较小，安装运输方便，可以显著缩减吊装周期及吊装成本，广泛适用于石化、电力、冶金、建筑等领域。

19 日 由中国重型机械研究院股份公司为中南大学研制的“25MN 油压双动正反向卧式铝挤压生产线”项目验收会在中南大学召开。专家组对项目涉及的新技术和创新点进行了论证，实地考察了生产现场，观看了设备负荷生产的运行过程，查看了调试记录和相关资料。经过充分讨论后，专家组一致认为项目达到合同及技术附件要求，符合验收条件，通过验收。该挤压机是国内首台正式投产的双动正反向卧式铝挤压机，应用了中国重型机械研究院股份公司自主研发的多项新技术，突破了多项关键技术。

月内 太重集团矿山设备分公司为南非英美资源公司生产的 WK—55 型矿用挖掘机在天津港装船发运。这是太重集团首次将 WK—55 型挖掘机出口到非洲。该机是大型露天矿成套设备中的关键设备，其标准斗容量为 55m^3，单斗物料重量 110t。WK—55 是太重集团在现有系列矿用挖掘机产品设计制造技术的基础上，结合消化吸收已有的国外产品设计制造的先进技术和国际最新发展的电机及电气控制技术，采用新技术、新工艺、新材料研发出具有自主知识产权的大型矿用挖掘机，是我国 2 000 万吨级以上大型露天矿成套设备中的关键设备，可以满足当今世界上所有露天矿山的采掘条件。英美资源集团及其子公司、合资公司是世界上采矿和自然资源领域的著名公司。与南非英美公司的合作标志着太重集团产品成功进入了非洲高端市场，得到了更多的国际认可，进一步提高了太重挖掘机在国际市场的占有率。

★ 太重特种铸造分公司研发生产的国内首套出口澳大利亚的大型挖掘机履带板装车发运，将由上海港运往澳大利亚力拓公司。该产品总长度达 11.7m，重 160t，其工作承载重量为 1 480t。为保证产品符合国际一流高标准要求，太重在技术工艺上实施了重大改进创新，其中包括：由以往的木模改成金属模具，保证了表面光洁度和公差的一致性；改进了浇注工艺，提高了钢水的纯净度，金相组织达到三级以上；热处理工艺的优化确保了产品的机械性能等。履带板系大型矿业挖掘机关键性零部件，太重多次进口的大型矿用挖掘机生产履带板等配套件，在国内市场享有较高的声誉。

★ 大连重工起重集团有限公司（大连重工）与阿联酋 ANC 公司签订了向印度 ITPCL 电厂项目提供外部输煤系统的总包合同。该项目是大连重工在海外市场承接的第一个工程总包（EPC）项目。ANC 公司是阿联酋迪拜从事工程总承包的大型公司。该公司总包了印度 ITPCL 电厂项

目，其中电厂 1 500 万 t/a 煤码头至料场的外部输煤系统由大连重工工程总包，该项目主要设备包括 4 台 2 000t/h 卸船机、4 条皮带机共计 4 350m、1 套除尘消防系统、1 套电气配套控制系统和皮带机廊道及相关土建施工等。

8 月

7 日 由中国第一重型机械集团公司承制的巴基斯坦恰希玛三号机组反应堆压力容器项目圆满完成了制造任务，经中国核工业集团公司、上海核工程研究设计院、中国中原对外工程有限公司等用户及专家的联合验收，各项技术指标均满足用户要求，准许出产，于 8 月 15 日装船起运。

10 ～ 13 日 中国重型机械工业协会在江西省南昌市组织召开了 2013 年度中国重型机械科学技术奖评审会议，参加会议的评审专家共 24 人。这次会议首次采用计算机网络评审，对中国重型机械行业企业、科研单位、大专院校在 2013 年度申报的 61 项科学技术奖项目进行审查和评议。经过计算机打分计算，评出特等奖 1 项，一等奖 4 项，二等奖 9 项，三等奖 12 项。获特等和一等奖项目被推荐给《中国机械工业科学技术奖》评审委员会审定，审定后的项目将作为 2013 年“中国机械工业科学技术奖”获奖项目，由《中国机械工业科学技术奖》奖励办公室集中公示与发布。

28 日 习近平主席来到中国一重大连加氢反应器制造有限公司视察。看到技术人员和工人攻克难关锻造出的一台台压力容器，他高兴地说，技术人员和工人是企业最宝贵的财富，要抓好队伍的稳定性建设，调动他们的积极性。随着企业经济效益不断提高，工人待遇也要相应提高。

29 日 由国家能源局、国家发改委和中国能源报社主办的“中国能源装备自主创新报告会”“中国能源装备企业全球化发展论坛”暨《中国能源装备年鉴》首发仪式在北京举行。会议的主题是“肩负使命，产业报国”，就我国能源装备产业自主创新的现况及发展前景进行了深入分析和全面解读，充分展现了我国能源装备自主创新所取得的成就，对产业发展中存在的一些问题进行了客观分析并提出了应对策略。会上，国家能源局首次对在我国能源装备自主创新和产业发展中做出突出贡献的优秀个人进行了颁奖。中国第一重型机械集团公司总经理、股份公司董事长吴生富荣获“中国能源装备优秀管理者”奖，股份公司副总裁王宝忠荣获“中国能源装备科技创新”奖。

月内 中国重型机械研究院承担的国家重点基础研究发展计划项目“先进数字化制造装备技术基础项目”的子课题“难变形合金挤压装备关键技术研究”，通过了国家科技部组织的专家验收。专家组认为：子课题的各项指标均达到或超过任务书规定，完成了既定研究目标。中国重型院利用这一技术研发的 40MN 核级锆管生产线，打破了国外技术封锁和垄断，实现了核级锆管生产的国产化。

★ 太原重型机械集团有限公司（太重集团）“专利数据检索系统”进行了 2013 年度更新。这套系统是 2011 年山西省科协为太重集团等大型国企引进的。以往企业的科技研究成果在计划申报专利之前，总是要费一番功夫，从大量资料中查找国外同类技术专利。利用这套系统，科技人员可十分轻松地上网查询到国外已申报的同类技术专利。申报新专利，学习先进技术，同时可在此基础上改进和创新，形成自有知识产权。此外，从系统中可发现一些国外超过时效的技术专利，进行学习、利用，对促进我们自己的知识产权发展、提高大有好处。该系统除美国的专利，还增加了大量的欧洲国家专利，以后还将扩大到日本、韩国等亚洲国家的专利。

★ 国内首套最大功率井下智能成套装备在太重煤机工业园试车成功，标志着我国向“无人采煤工作面”迈出重要一步。该项目是国家“十二五”智能制造发展专项的重点项目之一，智能化水平高，成套设备大型化，设备总重量 1 万多吨。该套设备将落户在山西焦煤集团建成的千万吨级安全高效示范工作面，实现采煤机、液压支架和运输系统的智能化控制，从安全、高效、集约节能等方面给煤矿生产带来全面提升。采煤机重 165t，装机功率 2 660kW，通过多种智能化模块，自动完成所要求的各种采煤工序，有效地实现煤岩识别、滚筒高度自动调节、牵引速度自动调节，并具有采煤机运行工作状态电流、电压、功率及采煤机关键部件的转矩、转速、振动、温度等信号的在线监测、诊断、预警功能，遇到突发问题能在毫秒内做出反应。整套设备由计算机工作室控制，工作室可设在井下或井上，操作人员 4—5 人即可。每个井下采煤工作面可减少操作工人 80% 以上。该成套设备代表了我国综采技术装备的发展方向。

★ 大连重工与台湾台塑集团签订合同，为越南台塑河静钢铁兴业责任有限公司提供 96 台起重机，总额约为 2 亿美元。这是大连重工实施企业重组以来获得的最大批量起重机出口订单，大连重工成为台塑河静钢铁项目中起重机械设备的最大供货商。按规定，此次所有设备均采用欧、美等国际标准，完全由大连重工自主设计制造。所有设备从 2014 年 1 月至 2016 年 2 月陆续交付现场。届时，越南台塑河静钢铁厂在二期建成并配备了这些设备后，其年钢产量将达到东南亚地区第一、亚洲第二、世界第六。

9 月

2 日 飞架在美国旧金山与奥克兰之间的新海湾大桥正式通车。这是世界桥梁史上难度最高、跨度最大的单塔自锚抗震悬索钢桥。作为该桥桥身全部 4 万 5 千 t 钢结构的承建方，上海振华重工（集团）股份有限公司（振华重工）应邀出席通车仪式。新海湾大桥全长 2.88km，双向共有 12 车道，设计日均汽车流量达 30 万辆，是旧金山市与外界的交通咽喉，可抗八级地震。桥上安装了 2 万 5 千盏节能灯，变化出多种图形，使其当之无愧地代替金门大桥成为旧金山的新地标。振华重工 2006 年承建该项目，2011

年圆满完成交付，共历时 5 年。

9 日 大连重工 AP1000 核电项目一号机组中的国内首台燃料抓取机，在历经钢结构制造、机械电气安装、工厂调试、测试验收四个阶段后，在旅顺核电厂房制造完成。此前大连重工制造的、用于该机组的乏燃料容器吊车已于 8 月 23 日安装验收完成。这两台设备均为国内首次制造。

14 日 中国重型机械研究院总包的山东泰山钢铁集团有限公司不锈钢厂 80tLF 炉顺利通过考核验收，正式投入生产。泰山钢铁集团 80tLF 炉采用了高功率技术、桥架式炉盖升降装置、双车三工位形式等多项先进技术，自动化水平和节能环保效率高，各项考核指标均达到或超过设计要求，比国内平均水平节能近 20%。

28 日 中信重工与煤炭科工集团上海研究院联合研制的世界首台直径 5m 敞开式、无轨运输硬岩掘进机成功试车。该掘进机集机电液及智能技术于一体，主要用于Ⅳ级以上稳定围岩的铁路隧道、公路隧道、地铁隧道以及引水工程隧道的施工。设备总长约 200m，总重约 800t，可实现最小水平转弯半径 235m，适应隧道最大坡度 9°，一个掘进行程为 1.5m，刀盘最大推力可达 9 000kN。

月内 中国第一重型机械集团公司承担的国家重大产业技术开发项目“新型冶金工业钢铁渣粉磨节能关键技术开发”通过验收。该项目开发、掌握了辊磨机自主设计技术，研制了首台套卧式辊磨机，并成功投入工业化运行，具备了产品批量化生产条件。该设备在主体结构、承载、润滑、粉碎施压等设计研制技术方面，具有重要的创新突破，获得国家发明专利 8 项。成果拥有完全自主知识产权，达到了国内领先水平，填补了国内空白，对推动钢铁、水泥等行业的循环经济发展具有重大意义，经济、社会效益显著。

★ 中国第二重型机械集团公司（二重集团）成功中标中国海洋石油总公司惠州炼化 400 万 t/a 渣油加氢装置 10 台双超反应器中的 5 台。这是二重集团进入石化装备市场以来与中海油签订的首个加氢反应器合同。惠州炼油分公司是中国海洋石油总公司兴建的第一个大型炼厂，是世界上第一座集中加工高含酸重质原油的炼厂，也是国内单系列组合最大的炼油项目。二重集团中标的锻焊反应器，壳体最小厚度达到 345mm，内径 5 500mm，为目前世界上壁厚最厚、直径最大的锻焊加氢反应器。

★ 太原重型机械集团有限公司（太重集团）为印尼阿塔斯能源公司生产的 340Assel（阿塞尔）无缝管轧机组首批产品顺利运抵目的地，进入现场安装调试阶段，后续产品陆续起程发运。该项目包括主机及全套管轧机生产线，同时包括了厂房设计建设、工程设施、厂房辅助设施以及生产设备、实验设备、维护设备等，总重量在 8 000t 以上，合同总金额 3 亿余元，系项目总承包（EPC）合同。最新统计资料显示，从设计研发能力、生产能力、市场业绩、市场份额等方面考量，太重集团无缝管轧机制造能力已跻身德国西门子公司、意大利达涅利公司之后，进入全球“三强”。

★ 中信重工机械股份有限公司（中信重工）与印度彼那尼集团成功签订一条日产 7 000t 水泥生产线所配套的 12/MW 余热发电项目合同。该项目是中信重工签订的第一个独立海外余热发电项目，同时也是在干热气候环境和水资源缺乏等条件下，首次创新采用空气冷却装置的余热发电项目。基于中信重工与印度彼那尼集团在山东彼那尼项目成功合作的基础，此次双方在签订合同的同时，还签订了长期合作协议，以期在印度彼那尼集团的所有水泥总包项目上开展更为广泛深入的合作，共同开拓印度的水泥、矿山等领域的工程成套市场。

★ 中信重工机械股份有限公司（中信重工）总包的多米尼加共和国伊斯特瑞拉公司水泥一期粉磨工程项目竣工投产暨二期熟料工程项目开工典礼隆重举行。伊斯特瑞拉公司水泥项目是中信重工在拉丁美洲的第一个水泥成套项目，一期项目为年产 50 万 t 立磨粉磨水泥工程，二期为日产 2 500t 水泥熟料生产线。一期项目的竣工投产，为中信重工在拉美地区工程总包领域创造了良好业绩，也为公司进一步开拓拉美市场提供了有利的条件。

★ 太原重型机械集团有限公司（太重集团）“WK 系列大型矿用机械正铲式挖掘机研制”科技成果鉴定会召开，该成果通过了山西省科技厅组织的有关专家的鉴定。专家们一致认为：该项目研究成果填补了我国大型机械正铲式挖掘机装备制造的空白，产品的性能指标均达到或超过国际同类产品，综合技术处于国际先进水平，在挖掘机的动力驱动及智能控制、回转和行走传动系统等技术方面处于国际领先水平。

★ 由太原重型机械集团有限公司（太重集团）制造的当今世界上最高级别处理量大型半移动破碎站，经过长达半年的试运行以后，正式投入生产作业。这台太重集团为太钢袁家村铁矿生产的“60-110E”半移动破碎站，总重 2 050t，其中仅破碎机就高达近 30m，重量为 540t。破碎站由主体钢结构总成、破碎机、大运量带式输送机、电气自动控制系统、液压系统、碎石机及随站悬臂起重机等设备组成。该设备额定生产能力 7 650t/h，最大可达 9 180t/h，是目前国内大型露天铁矿最大生产能力的设备。该套设备用于年产 2 000 万 t 以上的大型露天矿采剥工作。

10 月

5 日 大连重工下属单位焦炉车辆公司为河南平煤集团首山焦化提供的世界首套最大 7.63m 捣固焦炉设备投产成功。经该设备捣固的煤饼高度达到 7m 多、重量约 80t，标志着该公司捣固技术已处于世界领先水平。

6 日 重庆长征重工有限责任公司的“大型铸锻件成形关键技术研究及应用”项目通过了重庆市科委组织的专家验收，并获得 9 项专利。依托该项目产业化，重庆长征重工有限责任公司与美国、德国、俄罗斯和南非等国家合作，新增产值 12.6 亿元，成为国内最大的船用中速柴油机连杆锻件供应商和最大的单轨 PC 梁铸钢支座生产企业。

月内 太重集团山西煤机制造公司承担的“十二五”

国家重大项目——我国第一套年产千万吨综采工作面智能化成套运输设备成功实现试运转。该套设备主要包括：SGZ1250/2×1200 刮板输送机、SZZ1350/525 转载输送机、PLM4000 锤式破碎机和 16PZY 自移机尾。其中刮板输送机设计长度 320m，输送量 3 750t/h；转载输送机设计长度 40m，输送能力 4 000t/h；锤式破碎机破碎能力可达 4 000t/h；自移机尾可适用于带宽 1.6m 皮带机配套要求。该项目由太重集团山西煤机制造公司自主研发设计。全套输送设备技术水平和智能化程度达到了国际先进、国内领先，其中刮板机新研制了目前国内行业中功率最大、分体式的防爆变频驱动系统，实现了整机软启动和多电机功率平衡，达到了显著的节能效果。同时研制的链条张力自动控制系统，实现了对刮板机链条张力状况的实时监测与自动控制；研制的破碎机锤轴轴承自动润滑系统，实现了对轴承各润滑点的定时、定量自动润滑；研制的自移机尾自动前移和胶带自动纠偏系统，在完成 3 个割煤循环后，可实现自动前移，同时监测胶带运行状态，通过调斜、调偏功能，自行纠正胶带的跑偏等现象，保证带式输送机的正常运行。另外，整套运输设备所有传动装置包括电机和减速器的工作状态均实现了实时监测和预警，提高了设备的工作可靠性。该成套设备已经实现市场订货 3 套，产生了巨大的经济和社会效益。

★ 中国第一重型机械集团（一重集团）与尼日利亚董氏集团再次联手，签订了年产 25 万 t 的 1 450mm 单机架可逆冷轧机组的工程总包合同。该机组投产后，董氏集团每年可生产优质冷轧钢板 100 万 t。2009 年 5 月，董氏集团第一次与一重集团合作，建设的 900mm 五机架冷连轧机组，现已正常运行。

★ 中国第二重型机械集团公司（二重集团）参加了在法国布尔歇展览中心举办的巴黎国际航空航天展，二重集团的大型模锻液压机在展览会上亮相，展示了二重集团装备与制造的实力。

★ 太重特种铸造分公司自主研发制造的两件超大型耐磨件产品，经过远洋跋涉后已安全抵达智利用户手中。这是迄今为止我国大型耐磨件产品首次进入南美洲市场。这两件名为机壳的产品全部为精密耐磨件打造，每件直径 6.2m，高 2.23m，重量近百吨，是为智利 SALVADORA 矿山生产的，用于美国制造的“巨无霸”——国际名牌艾利斯（AllisChalmers）60-109 型矿山破碎机上的关键配套件。该产品由第三方国际检测 BV 公司负责监造。特铸分公司从产品设计、模型制作，到造型、浇注、热处理、无损检测、精加工等各道工序，处处严格把关。BV 公司最终评价，这两件产品质量已达到了国际先进水平。

★ 中信重工机械股份有限公司与泰国第一大水泥生产企业 SCG 公司，就 SCG 公司在柬埔寨投资新建的 KCC 二线日产 2 500t 水泥生产线项目签订 EPC 总包合同。这彰显了中信重工在水泥总包项目上的实力，对中信重工海外总包项目的拓展具有里程碑的意义。

★ 经英国劳氏船级社、韩国 STX 重工业、船东 ZODAIC 公司的最终联检，大连重工的 11S90ME-C9.2 型曲轴成功下线。这是大连重工继成功出产国内首支曼恩系列 90 型曲轴和瓦锡兰系列 82T 型曲轴之后，在超大型级以上船用曲轴研制中取得的又一重大突破，填补了国内空白，标志着大连重工已全面掌握了大型船用曲轴制造的最高端技术。这支曲轴总长 21.56m，重 426t，是目前国内首支特大对接型曲轴，仅检测的数据就达 1 700 多个，精度要求苛刻，制造工艺十分复杂，代表着当前世界最新的科技水平。该曲轴最大的技术难点在于偏重曲轴整体加工、分段曲轴对接、对接曲轴地面调平、大直径对接法兰孔同钻铰和地面整体检测等 5 项技术，这 5 项技术均是大连重工在国内首次研发运用。其中有 2 项技术正在申请国家专利，1 项技术将形成行业标准。此次成功下线的 11S90ME-C9.2 型曲轴，将安装在英国 Zodiac 公司的 16000 标箱集装箱船舶低速柴油机中。全球范围内可以生产同类型曲轴的，仅有韩国与日本的三家企业，大连重工是全球第四家、国内第一家。该特大对接型曲轴的成功出产，为我国承接超大型船舶提供了核心部件的支持，对推动我国从造船大国向造船强国迈进，提升我国造船工业的整体水平和国际竞争力，有着十分重要的意义。

★ 中信重工机械股份有限公司生产的首台 JK-3×2.2P 变频矿井提升机顺利完成机、电、液整机在厂内联动试车。变频器在矿山、冶金、石油化工、轨道交通等领域具有广阔的应用前景，但国内高端高压变频器严重依赖进口。为了打破受制于人的局面，中信重工自主开发大功率高压变频器。该公司首次将自主研发的 CHIC1000 系列高压变频器与提升机主部件及液压润滑系统和主控系统等在自动化装配平台上，进行全部组装进行试车。通过对高压变频器及主控系统的操作，可实现对提升机正反转控制和调速控制，所有检测指标均达到了出厂试车要求。

★ 由招商局国际投资运营、中国港湾和振华重工分别提供码头设计建造和全套港机设备的斯里兰卡科伦坡国际集装箱码头正式启用。该项目是振华重工近年来金额最大的海外港机订单，合同总金额达 1.75 亿美元，包括 12 台岸桥和 40 台轮胎吊。

11 月

1 日 中国重型机械有限公司（重型公司）与老挝国家电力公司（EDL），就老挝沙拉湾一色贡 500kV 高压输变电项目签订了 MOU。按照 MOU 的规定，重机公司需在一年内，完成上述项目的科研并和 EDL 签订 EPC 合同。该项目的成功开发，使重机公司在东南亚地区又增添了一个新的市场和新的利润增长点。

8 日 国投新集能源股份有限公司、重庆大江信达车辆股份有限公司、沈阳大陆激光集团有限公司在安徽淮南市新集一矿共同组织召开了“液压支架立柱激光再制造产品”评审会。这 3 家公司共同在国投新集成立的激光熔覆再制造维修中心，为安徽及周边地区进行激光熔覆再制造

服务。激光熔覆技术就是利用大功率激光束聚集能量极高的特点，瞬间将被加工表面微熔，同时使零件表面预置或与激光束同步自动送置的合金粉完全熔化，获得与基体冶金结合的致密覆盖。该技术热影响区小，覆层性能可梯度功能控制，熔覆层与技术基体冶金结合，可靠地解决了镀铬层孔隙多和结合力差的问题，是实现“好钢用到刀刃上”的最佳工艺手段。这项技术的成功应用，让报废液压支架立柱“起死回生”。

9 日　平顶山煤矿机械有限责任公司研制的 12 台 ZY11310/24/52D 型两柱掩护式液压支架在郑州集装箱中心站发出运往德国。拆卸开的 12 台液压支架装载在 17 节列车车厢中，运抵德国鲁尔集团后重新组装。按合同要求，首批共生产 20 套，其中 8 套已由郑欧国际货运专列分两次运往德国。

11 日　大连华锐重工集团股份有限公司自主设计开发的“20 000t 双主梁多吊点起重机”专利项目荣获国家知识产权局颁发的“中国专利金奖”。此奖项是我国专利领域政府最高奖。

14 ～ 16 日　中国重型机械工业协会主办的“首届全国绿色冶金装备前沿科学技术发展论坛”在江苏省南京市召开。这是协会第一次召开冶金设备行业专业技术论坛，从事冶金机械主辅机产品科研、设计、制造、使用、维护、教学、管理的专家、学者、企业家及工程技术人员 120 多位代表到会。多位业内知名专家学者从宏观、专业等各种角度做专题报告。中国钢铁工业协会副秘书长迟京东介绍了当前钢铁工业的发展情况；中国重型机械工业协会常务副理事长李镜做了“中国重型机械发展趋势的思考”的报告；北京中冶设备研究总院总工程师张富信做了“我国冶金行业节能装备现状及发展趋势”的报告；中国重型机械协会冶金压延分会秘书长王光儒介绍了冶金压延设备的发展趋势；中国重型机械研究院院长谢东钢做了题为“精炼与连铸设备的发展”的报告；燕山大学校长刘宏民做了题为“冷轧板板型检测与控制”的报告；太钢工程技术有限公司总设计师李强做了题为“现代全产业链的不锈钢生产与绿色冶金装备”的报告；太原科技大学副校长黄庆学做了题为“加强基础研究和产学研合作，推进冶金装备实现自主创新”的报告；辽宁科技大学冶金工程中心主任胡林教授做了题为“轧制、锻造用钢锭的开发与研究”的报告。论坛的成功举办，加强了冶金机械不同学科领域的学术交流，有助于理清我国冶金机械发展方向，促进我国冶金领域的科技创新，推动我国重型工业的可持续发展。

25 日　中钢集团衡阳重机有限公司（中钢衡重）成功攻克长 5.9m 钢轴氮化的难关。这项攻关是在对现有氮化设备的附属基础进行升级改造，避免了过大的资金投入。中钢衡重这次为用户攻克的是钢板卷取机主轴，主要抓了超长轴热处理氮化工艺的重新研发编制；首次采用氮、碳共渗的办法来满足产品所需的硬度和淬深要求；对原设备进行了与工艺相匹配的技术改造。炉窑的容纳空间是通过科学加高炉身与下调基础来保证的。

26 日　中国中铁工程装备集团有限公司完成了对世界顶级盾构品牌德国维尔特公司硬岩掘进机及竖井钻机知识产权和品牌使用权的收购。

月内　太重山西煤机制造公司（太重煤机）与山东龙矿联合开发研制的中国首台大功率油页岩采煤机，在龙矿集团召开的现场成果鉴定会上获得通过。我国是世界上油页岩储量十分丰富的国家之一，作为非常规油气资源，油页岩储量仅次于煤炭，已查明地质资源量为 7 199 亿 t，折合成页岩油为 476 亿 t，仅次于美国、巴西和爱沙尼亚，居世界第四位。我国油页岩主要分布于内蒙古自治区、山东省、山西省、吉林省、黑龙江省、陕西省、辽宁省、广东省、新疆维吾尔族自治区等 9 省区。油页岩具有原料丰富、工艺成熟、利用率高等优势，油页岩的深加工利用已逐渐受到国家和各级政府的高度重视。但是油页岩的普氏硬度达到 F7 左右，而煤层只在 F3 左右，一般的采煤机啃不动这块“硬骨头”。太重煤机在该公司 600kW 采煤机基础上，在完善破岩截割传动系统、增强机身整体的稳定性、提高截割滚筒的破岩性等方面作了优化改进，终于研发设计出了能啃动油页岩的 930kW 油页岩采煤机。该机采高 2.0 ～ 4.2m，采用了稳定性及截割强度更高的 4 叶片重型滚筒，滚筒直径 2.2m，截深 600mm，镐型截齿，总装机功率 930kW，双滚筒截割功率 800kW，牵引速度为 0 ～ 12.8m/min，设备自重 54t，采用链轮销排无链牵引。通过不断技术攻关和运行试验，930kW 油页岩采煤机的月产量从 5.8 万 t 到 9.1 万 t，最高达到 13.2 万 t。

★　由太重山西煤机制造有限公司牵头，以提升产业技术创新能力为目标，以相关 14 家企业、2 家科研机构、3 家高等院校为成员单位，成立了山西省煤机装备产业技术创新战略联盟。联盟的构建，旨在探索建立长效稳定的产学研合作机制，围绕解决煤机装备制造业共性、关键性、前沿性的技术问题，共同突破产业发展的技术瓶颈；为煤炭综采成套装备技术水平的整体提升搭建技术支撑平台，推动科技成果的转化和应用，实现行业科技进步和产业升级，提升煤机装备制造业自主创新能力。该联盟将以产学研用结合为手段，对大功率智能化电牵引采煤机进行研制，并完成高新技术配套实施方案，对配套的液压支架、刮板机等产品进行相应的智能化技术研究开发，使其最终实现千万吨级综采示范工程成套装备高智能化、高可靠性。

★　中信重工机械股份有限公司（中信重工）研制的 RG300×150/260L-NC 数控轧辊磨床，通过现场监测，其加工精度符合设计要求，达到了国际先进水平，填补了国内空白。作为国产最大、国家科技重大专项之一的轧辊磨床，其最大加工吨位近 300t，加工直径 2.6m，机床采用专用轧辊加工系统，可实现轧辊的圆柱辊面、圆锥辊面、凸凹圆弧等复杂辊面和辊身端面的自动磨削，以及超声波 DP/DP 中继器自动在线测量功能。只需在界面中输入轧辊工件参数，选择磨削工艺流程，软件后台程序就会自动完成参数化编程功能，并生成磨削加工和测量程序。系统还提供防碰撞、消冲程、机床状态监控和自动回退功能，有效提高

了机床的加工效率和安全性，大大提高了轧辊光洁度及精度的高标准要求。

★ 石家庄煤矿机械有限责任公司售出的一套车载救援提升系统交付用户。该套系统为国内首创，是将固定式救援提升系统加装在该公司生产的随车起重运输车上，为用户提供更加人性化的救援施工装备，实现了“打包销售”，拓宽了产品市场，增加了企业效益，创新了营销模式。该车载救援提升系统主要用于煤矿井下事故救援，当事故发生后，救援车可对较重救援物资进行快速装车，并迅速驶入事故现场到达井口，通过提升系统将带有音频视频监控系统的救生舱运往井下，并实时跟踪监控被救人员状况，救生舱内配有氧气供给装置，保证被困人员安全。该套系统能最大限度地节约黄金抢险救援时间。

★ 中信重工机械股份有限公司与蒙古国 UBH 公司签订日产 3 200t 水泥生产线的 EPC 总承包合同。合同内容包括设计、设备供货、工程施工、安装、调试，直至达标验收。

★ 湖北力帝机床股份有限公司与山东玉玺炉料有限公司联合开发的 4 000hp 废金属破碎分选生产线项目建成。该生产线成套装备采用了进料体积自动适应控制、钢铁物料双级磁选、有色金属涡流分选和 X 射线分选技术，实现了报废汽车金属物料的全智能化自动识别和分选。应用该智能成套装备生产线可大量减少人工数量，仅需 4 人进行远程控制操作即可实现整个生产线的运行。对于废金属成分复杂的处理线，装备制造商可通过互联网远程诊断系统，对分布在不同区域的废金属精分选系统给予专业的运营维护指导和技术支持。整条生产线年处理 30 万辆报废汽车，废钢分选率 98%，有色金属光电分选率 96%，项目技术水平达到国际先进水平，是我国在废金属处理方面的首台（套）智能生产线，填补了我国废钢、废机电和报废汽车智能化破碎分选设备的空白。

★ 内蒙古北方重工业集团有限公司 EBZ300 掘进机样机完成了国家安全生产太原矿用设备检测检验中心煤安认证检验。该型号掘进机的研发完善了公司掘进机系列型谱，是继 EBZ260 掘进机研发成功以后开发的又一大功率硬岩掘进机。EBZ300 掘进机铲板镜面双向大倾角，电机直接驱动星轮，有利于装料和清底，铲板面板采用高强度复合耐磨钢板，可提高铲板使用寿命；后支撑与本体联接结构采用底板挂钩支撑形式，连接可靠、支撑稳定。该掘进机本体为“分体掘进机本体”，适合于井下狭窄作业空间的运输和装配，该结构已申报专利。

★ 卫华集团为北京机科发展技术有限公司研制的三台全自动钢卷包装搬运机顺利通过用户验收。该特种设备用在钢卷包装流水线上，负责钢卷在不同工作台之间的搬运工作。结构上由机架、小车、导电架、吊具、电控系统组成；电控系统采用自动定位技术，可实现小车行走位置及夹钳高度位置的精确自动定位。在全自动模式下，可按程序实现小车行走、夹钳升降、夹钳打开和夹钳闭合的自动运行。同时，也可在半自动模式下运行。

12 月

2 日 “嫦娥三号”飞天成功，举国上下欢呼雀跃。西昌卫星发射中心测试组负责人表示，“嫦娥三号”成功飞天，卫华集团制造的起重机立了功。在任务重、压力大、技术难度高的情况下，卫华集团按时完成了设备改造。因为待发射卫星运到发射基地后，组装前都要在厂房内再次进行翻转检测和测试。但厂房内测试卫星的起重机无法对两台卫星同时进行检测，如果像以前一样分开检测，就不能按时完成检测任务。在多家起重机厂家的方案中，卫华集团提出的对现有桥式起重机进行改造，使其能同时检测两台卫星的方案得到了发射中心的认可和实施。卫华集团通过自主研发，先后和西昌、文昌、酒泉卫星发射中心建立了良好合作关系，有 5 台卫华起重机相继在西昌担负着卫星的起吊翻转任务。

2 日 一艘巨型驳船满载着黑色的精矿粉缓缓离开澳大利亚普雷斯顿海角港，驶向中国。这些精矿粉是中国中信集团在澳大利亚投资建设的中澳铁矿产出的，标志着中澳铁矿已开始产生效益，正向中国经济释放良好的“溢出效应”。位于澳大利亚皮尔巴拉地区的中澳铁矿，于 2006 年 3 月开工建设。由于不熟悉当地实际情况，严重低估了在澳大利亚开发大型矿山的施工难度，因此一度走了弯路，屡屡发生成本超支和工期延误，投资不得不从最初的 30 多亿美元飙升到最后的 80 多亿美元。这是中国企业“走出去”付学费买来的教训。令人欣喜的是，经过七年的不懈努力，中澳铁矿完成了海外矿业的最大投资，开始有了回报。中澳铁矿的精矿粉，其硫、磷等杂质含量仅相当于国内的 1/3，能用来制造高品质钢，进而促进国内钢铁产业调结构。中澳铁矿的第一条生产线已开始运营，第二条线也将尽快投入生产，6 条生产线全部投产后，年产量将达 2 400 万 t，相当于澳大利亚对中国年出口铁矿石总量的 10% ～ 15%。中澳铁矿的建成投产，有利于国内钢铁产业节能减排，有利于我国的资源安全。中澳铁矿大量使用了中国的产品和技术，比如中信重工制造的磨机、北方重工制造的皮带机和堆料机等等，有利于“中国制造”走出去。

4 日 中国重型机械有限公司柬埔寨金边－巴威输变电 EPC 工程项目启动会在柬埔寨国家电力公司召开。标志着中国重机公司在柬埔寨承包的第三个 EPC 电力工程项目正式开始实施。按照计划，金边－巴威输变电项目的线路路径勘测工作和金边南扩建工作随即展开。

13 日 中国中铁工程装备集团有限公司自主研发制造的世界最大矩形盾构在郑州下线，这标志着目前国内自主矩形盾构制造技术已达到国际领先水平，中铁装备已跻身全球顶级盾构制造商行列。此次下线的矩形盾构长 10.12m，高 7.27m，将应用于郑州地铁中州大道下穿隧道施工。该盾构在设计技术上突破了六刀盘复合开挖联合控制技术、盾体推进过程当中的减少摩擦设计、超薄壳体和超大断面结构强度设计优化等关键技术难题。采用矩形盾

构施工，与以往传统的明挖、暗挖以及箱涵顶推等人工施工法相比，不仅对地上道路的正常通行和周边环境的影响比较小，而且施工安全性、效率也明显提高。矩形盾构在城市下穿隧道应用在全国尚属首次，将对国内大城市主干道下穿隧道施工产生积极的示范效应。

17 日　北京起重运输机械设计研究院承担的“十二五”国家科技支撑计划项目中的“通用型桥式起重机轻量化设计技术及应用”通过了科技部组织的验收。通过行业内产学研合作，课题组历时 3 年，解决了数十项技术难题，申请实用新型专利十余项，完成了轻量化桥式起重机系列产品设计。课题成果将为推动我国通用型桥式起重机进入新的技术时代发挥作用。

20 日　吉林大学自主设计的中国万米大陆科学钻探钻机“地壳一号”抵达大庆安达，开展科研工作。“地壳一号”的研制是国家“深部探测技术与实验研究专项”的重要组成部分，于 2013 年 3 月通过验收。该机设计装机高 60m，占地面积 1 万多平方米，其钻进能力达 1 万 m，为世界先进水平。“地壳一号”计划投入松辽盆地国际大陆科学钻探工程，其设计井深 6 600m，将实现国内大陆科学钻探的重大突破。世界上只有前苏联和德国拥有超过 8 000m 的超深孔科学钻探，我国原最深科学钻探孔的钻探深度为 5 158m。大陆科学钻探工程是一项集科学和技术于一体的综合性工程，也是多学科、多领域的系统集成，对促进我国地球科学理论的发展和地球探测技术水平的提高具有重要意义。此外，“地壳一号”还可完成松辽盆地白垩纪大陆科学钻探工程，开展连续高分辨率陆相沉积记录和温室气候变化研究。

月内　工信部、财政部公布 2013 年国家技术创新示范企业名单，认定了 80 家国家技术创新示范企业，其中三一重工、中信重工榜上有名。入围企业有较强的技术创新能力，且创新业绩显著，对行业企业具有重要示范和导向作用。国家技术创新示范企业的评定是为贯彻实施创新驱动发展战略，进一步强化企业技术创新主体地位，全面提升企业创新能力，从创新投入、人才激励、创新合作、技术积累储备、技术创新产出、技术创新效益等多个方面全面衡量企业创新能力水平。该荣誉实行动态管理，每三年复核一次，以激发企业保持持续创新热情。

★　国家科技部“关于下达 2013 年度有关国家科技计划项目的通知”出炉，太原重型机械集团有限公司申报的“72/80MN 双柱式快速自由锻造液压机”项目获得“2013 年度国家重点新产品计划立项”。

★　中信重工机械股份有限公司“GM140-60 高压辊磨机”被科技部列为 2013 年度国家重点新产品计划战略性创新产品。GM140-60 系列高压辊磨机能高效实现物料的细碎及超细碎处理，具有显著的节能、增产等特点，符合国家战略性新兴产业及节能环保的发展方向。

★　工业和信息化部主办的“两化深度融合专项行动计划重点工作推进大会”在北京举行。会议发布了“行业两化融合标杆企业”名单，中信重工机械股份有限公司荣获“全国机械行业两化融合标杆企业”称号。

★　国家发改委等有关部门发布了 2013 年国家认定企业技术中心最新评价结果。中信重工机械股份有限公司技术中心继续保持领先水平，位列全国 887 家国家级企业技术中心前 10 位。

★　内蒙古北方重工业集团最后一架 ZF3800 / 17 / 28 放顶煤液压支架发往神华集团包头矿业阿刀亥煤矿，这意味着整套支架研制成功。该套支架共 64 架，包括 60 架 ZF3800 / 17 / 28 中部支架、3 架 ZFG3800 / 17 / 28H 过渡支架和 1 组 ZFT10000 / 21 / 31 端头支架。其中中部支架和过渡支架为 1.25m 中心距（常规架型中心距为 1.5m、1.75m），稳定机构分别为正四连杆机构和反四连杆机构的放顶煤液压支架，端头支架为中置式前后架结构。该套支架的研制成功，使北重集团煤机支护设备研发能力得到进一步提升。

★　内蒙古北方重工自主设计制造的 ZY12000/25.5/55D 掩护式电液控液压支架通过国家煤矿支护设备质量监督检验中心型式试验，取得煤安证。该支架工作阻力 12 000kN，最高采煤高度 5.3m，标志着该公司液压支架研发能力取得重大突破。该支架适用于综合机械化长壁采煤法的一次采全高工作面，支架的抗扭能力强，在三软煤层（软的顶板岩层、软的主采煤层和软的煤层底板岩层）工作面使用能有效解决采煤过程“冒顶、片帮及支架扎底”等问题。

★　一种应用户需求定制的矮机身 10t 折臂随车起重机在石家庄煤矿机械有限公司（石煤机公司）研制成功。首台样机经用户验收已按期交付，且达成批量订单意向。由于用户配装随车起重机的专用车底盘较高，如安装通用定型随车起重机，专用车将无法通过桥下或隧道等受高度限制的道路，特需一批矮机身折臂起重机。石煤机公司按照新的设计方案，对吊机的立柱、横梁、变幅油缸等均进行了定制生产，使整机高度比通用定型 10t 折臂起重机降低了 455mm，且保证了整机基本性能，降低了整机重量，满足了用户使用要求。

★　山东华特磁电科技股份有限公司联合 55 家单位发起的“磁电与低温超导磁体应用产业技术创新战略联盟”，经中国重型机械工业协会推荐，得到科技部批准。该联盟要求围绕国家战略目标和产业转型升级，不断探索完善市场经济条件下联合开发、优势互补、利益共享、风险共担的产学研用长效合作机制，加强产业共性技术研发和成果转化扩散，带动中小企业创新发展，完善产业链和创新链，大力提升产业核心竞争力。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会李广孝　审稿人：中国重型机械工业协会徐善继〕

从生产发展情况、市场及销售、产品进出口、科技成果及新产品等方面阐述重型机械各分行业2013年的发展情况

It briefs the development made in 2013 in all the sectors of the heavy machinery industry, namely production, marketing, sales, product import and export, technical development and the new product creation

冶金矿山机械
　冶金设备
物料搬运(起重运输)机械
　轻小型起重设备
　桥式、门式起重机
　带式输送机
　散料装卸机械
　仓储机械
　机械式停车设备
矿山机械
　破碎粉磨设备
　洗选设备
大型铸锻件
基础件
　减速机
　制动器
　油膜轴承
　润滑液压设备

冶金矿山机械

一、行业简况

冶金矿山机械行业是以提供炼焦、烧结、冶炼、轧制、矿山开采、矿井提升、破碎粉磨、煤矿采掘、筛分洗选、竖井及隧道挖掘、水泥、重型锻压等大型成套设备及相关产品，并为能源、原材料、化工、造船、军工、机械等部门提供所需大型铸锻件为主导产品的机械制造行业。该行业的主要产品多为重大基本建设项目所需的核心设备，因此该行业不仅在国民经济建设中占有十分重要的地位，而且是体现国家制造实力的重要表征。

冶金矿山机械行业主要经济指标 10 年变动情况见表 1。

表 1　冶金矿山机械行业主要经济指标 10 年变动情况

指标名称	2003 年	2004 年	2005 年	2006 年	2007 年	2008 年	2009 年	2010 年	2011 年	2012 年
企业数（家）	603	1 002	931	1 131	1 386	2 073	2 238	2 384	1 886	2 189
工业总产值（当年价）（亿元）	351	569	784	1 099	1 521	2 205	2 580	3 208	4 154	
主营业务收入（亿元）	339	541	765	1 020	1 385	2 101	2 505	3 111	4 021	4 598
利润总额（亿元）	4.3	13	30	55	100	153	168	250	274	234
主营业务收入利润（总额）率（%）	1.3	2.4	4.0	5.4	15.0	7.3	6.2	6.7	6.8	5.1
资产总值（亿元）	621	810	974	1 239	1 584	2 412	1 340	3 453	4 200	4 860

冶金矿山机械行业主要经济指标占重型机械行业的比重 10 年变动情况见表 2。

表 2　冶金矿山机械行业主要经济指标占重型机械行业的比重 10 年变动情况

年份	行业名称	企业数（家）	占比（%）	资产总值（亿元）	占比（%）	工业总产值（当年价）（亿元）	占比（%）	主营业务收入（亿元）	占比（%）	利润总额（亿元）	占比（%）
2004	重型机械行业	2 385	100	1 852.30	100	1 711.80	100	1 639.50	100	70.90	100
	冶金矿山机械	1 002	42.01	809.60	43.71	568.80	33.23	540.90	32.99	13.10	18.50
2005	重型机械行业	2 179	100	2 121.40	100	2 138.80	100	2 071.70	100	108.50	100
	冶金矿山机械	931	42.73	973.60	45.89	784.20	36.67	765.20	36.94	30.30	27.93
2006	重型机械行业	2 494	100	2 586.80	100	2 771.80	100	2 634.50	100	163.00	100
	冶金矿山机械	1 131	45.35	1 238.70	47.88	1 098.60	39.64	1 019.40	38.70	54.50	33.44
2007	重型机械行业	2 879	100	3 345.48	100	3 711.86	100	3 535.41	100	233.49	100
	冶金矿山机械	1 386	48.14	1 584.28	47.36	1 520.89	40.97	1 385.24	39.18	100.38	42.99
2008	重型机械行业	4 187	100	4 776.56	100	5 125.66	100	4 954.37	100	345.02	100
	冶金矿山机械	2 073	49.51	2 411.92	50.50	2 204.50	43.01	2 101.12	42.41	152.64	44.24
2009	重型机械行业	4 388	100	5 578.13	100	5 787.89	100	5 649.58	100	407.92	100
	冶金矿山机械	2 238	51.01	2 755.84	49.40	2 579.80	44.57	2 505.33	44.35	167.87	41.15
2010	重型机械行业	4 686	100	6 800.00	100	7 112.00	100	6 967.00	100	553.00	100
	冶金矿山机械	2 384	50.88	3 452.00	50.77	3 208.00	45.11	3 111.00	44.66	250.00	45.21
2011	重型机械行业	3 626	100	8 246.19	100	8 986.10	100	8 806.22	100	653.17	100
	冶金矿山机械	1 886	52.02	4 200.97	50.95	4 154.29	46.23	4 021.02	45.67	274.89	42.09
2012	重型机械行业	3 829	100	9 833.00	100	10 074.00	100	10 144.00	100	632.00	100
	冶金矿山机械	2 021	52.78	4 860.00	49.20	4 593.00	45.59	4 598.00	45.10	234.00	36.94
2013	重型机械行业	4 220	100	11 031.00	100			11 299.00	100	703.00	100
	冶金矿山机械	2 231	52.87	5 203.90	8.05			4 970.00	44.00	232.00	33.04

二、2013 年行业经济运行情况

1. 2013 年行业主要经济指标完成情况

2013 年冶金矿山机械行业主要经济指标完成情况见表 3。

2. 行业重点产品产量完成情况

2013 年冶金矿山机械行业重点产品产量完成情况见表 4。

3. 行业有关主要产品进出口情况

2013 年冶金矿山机械行业主要产品进出口情况见表 5。

表 3　2013 年冶金矿山机械行业主要经济指标完成情况

行业名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）
冶金矿山机械行业	4 970.33	8.74	4 247.80	10.08	694.48	1.27	232.20	6.82
一、冶金机械行业	1 235.89	2.93	1 073.58	4.25	155.04	−6.04	17.37	38.67
1. 按企业规模分列								
大型企业	423.83	−4.00	370.73	−2.71	50.51	−13.30	−17.81	4.11
中型企业	382.83	6.47	341.08	9.38	39.60	−14.17	11.78	46.84
小型企业	429.23	7.38	361.77	7.37	64.92	7.14	23.39	8.27
2. 按注册类型分列								
国有企业	119.21	−2.07	113.70	−1.70	4.84	−13.73	−23.18	−3.79
私营企业	454.59	11.71	394.72	14.07	57.13	−2.74	24.16	10.60
其他内资企业	540.32	−3.97	457.11	−3.50	80.03	−7.10	16.13	53.49
三资企业	121.78	11.31	108.05	14.43	13.04	−10.12	0.25	−94.04
3. 按控股类型分列								
国有控股企业	471.94	−4.96	417.51	−3.60	51.63	−15.46	−21.14	−9.19
集体控股企业	43.65	−3.22	35.59	−5.39	7.82	6.74	1.85	3.76
私人控股企业	621.55	9.78	534.33	11.78	83.40	−1.98	35.38	13.80
三资控股企业	68.00	10.98	61.09	11.59	6.72	5.88	0.18	−89.62
其他控股企业	30.75	−2.85	25.05	−4.83	5.48	5.64	1.09	−8.88
二、矿山机械行业	3 734.44	10.81	3 174.22	12.21	539.44	3.59	214.84	4.87
1. 按企业规模分列								
大型企业	1 036.82	−8.88	882.79	−7.85	150.11	−14.20	25.28	−44.86
中型企业	798.58	18.89	663.85	21.28	130.46	8.99	66.64	17.35
小型企业	1 899.04	21.68	1 627.57	22.97	258.87	14.49	122.92	20.24
2. 按注册类型分列								
国有企业	432.32	−8.07	361.41	−8.92	69.37	−2.97	9.53	−3.79
私营企业	1 725.61	20.27	1 460.22	21.93	254.07	12.36	126.69	16.51
其他内资企业	1 356.83	9.86	1 178.42	11.53	171.66	−0.22	69.82	−3.27
三资企业	219.67	−4.57	174.17	−2.07	44.34	−13.24	8.79	−37.32
3. 按控股类型分列								
国有控股企业	921.95	−8.95	779.59	−8.14	138.52	−13.03	29.37	−33.63
集体控股企业	126.55	23.48	111.73	24.30	14.09	17.92	5.21	30.13
私人控股企业	2 400.07	21.53	2 051.66	22.83	333.95	14.79	169.30	20.31
三资控股企业	175.13	−9.92	136.66	−8.09	37.45	−15.94	4.90	−55.70
其他控股企业	110.73	28.99	94.58	32.74	15.42	9.84	6.05	25.77

（续）

行业名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
冶金矿山机械行业	1231.91	11.26	5203.93	8.05	3177.05	6.84	13.97	4.67	4.76
一、冶金机械行业	457.28	2.07	2020.73	3.74	1352.45	4.23	12.54	1.41	1.04
1. 按企业规模分列									
大型企业	288.65	−6.93	1227.87	−1.70	812.41	−1.37	11.92	−4.20	−3.88
中型企业	88.11	32.63	441.86	15.98	337.76	16.57	10.34	3.08	2.23
小型企业	80.51	12.75	351.00	10.45	202.28	9.84	15.13	5.45	5.41
2. 按注册类型分列									
国有企业	77.16	7.28	436.98	−1.15	334.61	6.65	4.06	−19.44	−19.79
私营企业	71.86	25.21	343.35	22.48	248.95	30.32	12.57	5.31	5.37
其他内资企业	272.08	−3.34	1087.39	1.16	662.62	−3.89	14.81	2.99	1.87
三资企业	36.17	−2.74	153.01	1.59	106.26	2.77	10.71	0.21	3.90
3. 按控股类型分列									
国有控股	311.42	−4.16	1365.07	−0.36	902.76	−1.18	10.94	−4.48	−4.69
集体控股	14.00	30.44	44.48	−1.36	28.44	−5.09	17.91	4.25	3.96
私人控股	103.83	24.80	474.20	17.74	325.19	23.63	13.42	5.69	5.49
三资控股	19.68	−4.71	96.83	4.50	70.59	4.77	9.88	0.26	2.82
其他控股	8.35	−1.44	40.15	7.34	25.47	7.42	17.83	3.55	3.79
二、矿山机械行业	774.64	17.51	3183.20	10.99	1824.60	8.86	14.44	5.75	6.08
1. 按企业规模分列									
大型企业	478.50	14.91	1606.15	3.27	1068.46	5.92	14.48	2.44	4.03
中型企业	114.00	18.44	618.70	10.77	314.70	0.91	16.34	8.34	8.45
小型企业	182.14	24.28	958.35	27.06	441.45	24.16	13.63	6.47	6.55
2. 按注册类型分列									
国有企业	276.23	21.31	892.36	8.00	672.12	11.70	16.05	2.21	2.11
私营企业	134.07	17.41	780.69	21.65	314.36	14.12	14.72	7.34	7.58
其他内资企业	272.06	15.59	1213.17	9.68	681.18	4.85	12.65	5.15	5.84
三资企业	92.28	12.56	296.98	1.01	156.94	5.14	20.18	4.00	6.10
3. 按控股类型分列									
国有控股	462.85	18.79	1645.02	7.26	1109.15	7.96	15.02	3.19	4.37
集体控股	17.59	18.43	69.81	−1.22	49.97	−0.68	11.13	4.12	3.91
私人控股	190.39	15.94	1133.87	20.64	488.22	13.06	13.91	7.05	7.13
三资控股	87.13	10.75	263.07	−0.84	136.58	4.22	21.39	2.80	5.69
其他控股	16.68	40.57	71.44	21.79	40.68	14.21	13.93	5.46	5.60

表 4　2013 年冶金矿山机械行业重点产品产量完成情况

产品名称	企业数（家）	产量（万 t）	去年同期	同比增长（%）
一、冶金机械合计		149.16	147.84	0.89
金属冶炼设备	90	86.23	81.54	5.75
金属轧制设备	65	62.93	66.30	−5.08
二、矿山机械	539	671.17	719.65	−6.74
水泥设备	65	92.88	90.52	2.61

表 5　2013 年冶金矿山机械行业主要产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口顺差（亿美元）	上年同期（亿美元）	同比增长（%）
冶金机械合计	17.59	−3.10	7.63	−21.87	25.23	−9.67	9.96	8.38	18.78
金属冶炼设备	0.65	25.88	0.27	−23.92	0.92	5.79	0.39	0.17	129.88
连铸设备	0.44	36.45	0.31	128.71	0.74	63.78	0.13	0.19	−30.61
金属轧制设备	3.83	−17.08	3.18	−21.65	7.01	−19.2	0.65	0.55	16.42
冶金设备零件	12.68	−0.20	3.88	−25.78	16.56	−7.66	8.80	7.48	17.68
矿山机械合计	15.57	−3.08	6.98	−15.82	22.54	−7.41	8.59	7.77	10.51
采掘设备及钻机	1.48	−65.00	2.58	−32.05	4.06	−49.39	−1.10	0.42	−360.67
破碎粉磨设备	9.58	23.46	2.84	8.60	12.42	19.71	6.74	5.14	31.02
筛分洗选设备	3.71	4.29	1.32	−4.65	5.03	1.79	2.39	2.17	10.00
矿山卷扬设备	0.15	91.83	0.10	276.23	0.25	137.37	0.05	0.05	1.83
矿山机械零件	0.65	45.58	0.14	−70.24	0.79	−13.44	0.51	−0.02	−3 026.40

4. 2013 年冶金矿山机械行业经济运行的基本特点

（1）行业生产、销售继续保持增长态势，但增长速度明显降低。2013 年虽然我国经济增长下行压力加大，但从统计数字看，冶金矿山机械行业仍然实现了较高的增长速度，主营业务收入的增速达到 8.74%，比 2012 年的增速下降了 0.4 个百分点。2013 年主营业务收入增长率继续下降，具体呈现出以下几个方面的特点：冶金机械行业明显低于矿山机械行业，冶金机械为 2.93%，远低于矿山机械 10.81%，前者的增速还不到后者的 1/3；大型企业明显低于小型企业，国有企业明显低于私营企业。

（2）行业经济效益水平在上年明显下降的基础上又有所回升，2012 年全行业实现利润总额同比下降 3.35%，2013 年又同比上升了 6.82%。其中矿山机械行业利润总额占全行业的比重为 92.52%，冶金机械行业占 7.48%。

（3）产品进出口额在连续两年正增长之后，又出现了负增长。2011 年、2012 年出口总额同比增长 27.94%、13.12%。2013 年，除进出口顺差仍实现正增长外（其中冶金机械进出口顺差 8.38 亿美元，同比增长 18.78%，矿山机械进出口差额为 8.59 亿美元，同比增长 10.51%），其余各项均为负增长。

实现进出口顺差的主要产品类别有：冶金设备零件实现进出口顺差 8.8 亿美元，同比增长 17.68%；破碎粉磨设备实现进出口顺差 6.74 亿美元，同比增长 31.02%；筛分、洗选设备实现进出口顺差 2.39 亿美元，同比增长 10%。

（4）国有控股企业在行业中的主导地位进一步削弱甚至消失，私人控股企业在行业中的比重继续增加。2013 年国有控股企业的主营业务收入和利润总额分别为 1 393.9 亿元和 18.24 亿元，而私人控股企业的主营业务收入和利润总额分别为 3 021.6 和 204.6 亿元，国有控股企业除在资产总额方面仍占有主导地位，其他方面在行业中的主导地位已经丧失。

三、产业结构、经济结构情况

1. 行业产业结构情况

2013 年冶金矿山机械行业产业结构见表 6。

表 6　2013 年冶金矿山机械行业产业结构

行业名称	主营业收入（亿元）	占比（%）	资产总计（亿元）	占比（%）	利润总额（亿元）	占比（%）
冶金矿山机械行业	4970	100	5204	100	232	100
冶金机械行业	1236	24.9	2021	38.8	17	7.3
矿山机械行业	3734	75.1	3183	61.2	215	92.7

从表 7 可以看出，2013 年冶金机械制造业占冶金矿山机械行业比重为：主营业务收入占 24.9%，比上年度减少 1.16 个百分点，资产总值占 38.8%，比上年度增加 3.03 个百分点，利润总额占 7.3%，比上年度增加 0.4 个百分点。

2. 行业经济结构情况

2013 年冶金矿山机械行业经济结构情况见表 7。

四、2013 年科技成果评奖情况

2013 年行业科技成果在重型机械行业中的评奖情况见表 8。

表 7　2013 年冶金矿山机械行业经济结构情况

行业名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
冶金矿山机械行业	4 970.33	8.74	5 203.93	8.05	232.20	6.82	9.95	8.79
一、冶金机械行业	1 235.89	2.93	2 020.73	3.74	17.37	38.67	17.34	14.64
占冶金矿山机械行业比重（%）	24.87		38.83		7.48			
国有控股	471.94	−4.96	1 365.07	−0.36	−21.14	−9.19	42.00	26.00
占行业比重（%）	38.19		67.55		−121.71			
集体控股	43.65	−3.22	44.48	−1.36	1.85	3.76	20.00	20.00
占行业比重（%）	3.53		2.20		10.68			
私人控股	621.55	9.78	474.20	17.74	35.38	13.80	11.97	11.97
占行业比重（%）	50.29		23.47		203.70			
三资控股	68.00	10.98	96.83	4.50	0.18	−89.62	40.74	22.22
占行业比重（%）	5.50		4.79		1.03			
其他控股	30.75	−2.85	40.15	7.34	1.09	−8.88	28.57	23.81
占行业比重（%）	2.49		1.99		6.29			
二、矿山机械行业	3 734.44	10.81	3 183.20	10.99	214.84	4.87	7.71	7.01
占冶金矿山机械行业比重（%）	75.13		61.17		92.52			
国有控股	921.95	−8.95	1 645.02	7.26	29.37	−33.63	21.55	19.83
占行业比重（%）	24.69		51.68		13.67			
集体控股	126.55	23.48	69.81	−1.22	5.21	30.13	12.50	12.50
占行业比重（%）	3.39		2.19		2.43			
私人控股	2 400.07	21.53	1 133.87	20.64	169.30	20.31	5.20	4.84
占行业比重（%）	64.27		35.62		78.81			
三资控股	175.13	−9.92	263.07	−0.84	4.90	−55.70	27.42	24.19
占行业比重（%）	4.69		8.26		2.28			
其他控股	110.73	28.99	71.44	21.79	6.05	25.77	11.59	7.25
占行业比重（%）	2.97		2.24		2.82			

表 8　2013 年行业科技成果在重型机械行业中的评奖情况

	项目名称	主要完成单位
一等奖	高速板带轧机机电耦合振动控制技术研究与应用	燕山大学、中国第一重型机械集团公司
	料层粉碎技术与关键装备研究	中信重工机械股份有限公司、河南科技大学、洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、矿山重型装备国家重点实验室
	有色金属材料反向挤压设备及工艺研究	金属挤压与锻造装备技术国家重点实验室、宁波长振铜业有限公司
	蓄热式转底炉直接还原技术开发及产业化推广	北京神雾环境能源科技集团股份有限公司
二等奖	特厚大铸钢件关键制造技术研究	二重集团（德阳）重型装备股份有限公司
	JC 系统颚式破碎机	南昌矿山机械有限公司
	GLL-300 高效盘式过滤机研制	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、中信重工机械股份有限公司、矿山重型装备企业国家重点实验室
	NTY-53 型周边传动中心搅拌式液压分段提耙浓缩机	北方重工集团有限公司
	150 万 t/a5.5m 捣固式焦炉成套设备	太原重工股份有限公司
三等奖	SJ1000 圆锥式制砂机	浙江双金机械集团股份有限公司
	大采高液压支架关键技术研究与优化设计	山东天晟煤矿装备有限公司、山东大学
	HS 系列反击式破碎机	南昌矿山机械有限公司
	节能环保强制油冷却立环高梯度磁选机	山东华特磁电科技股份有限公司
	MTW 型梯形磨粉机	河南黎明重工科技股份有限公司
	多功能液压翻边机	中国重型机械研究院股份公司
	SCH-350A 卧式挤压铸造机	苏州三基铸造装备股份有限公司
	NXG5550/NXG5650/NXG5850DT 系列非公路宽体自卸车的开发研制与产业化	南京徐工汽车制造有限公司
	7M 顶装焦炉成套机械设备研制	太原重工股份有限公司

〔撰稿人：中国重型机械工业协会傅树利　中国重型机械工业协会李镜〕

冶 金 设 备

生产发展情况 冶金设备制造业是为冶金工业和国民经济基础部门提供重大成套技术装备的行业，并承担着带动相关产业发展的重任。冶金设备是用于金属冶炼、铸造、轧制和深加工等生产流程中的专用成套工艺设备，也被称作工作母机，是冶金工业发展所需的重要基础装备。大型冶金成套设备生产线是集连续高效和自动化控制技术密集型的工艺集合。冶金设备品种规格繁多，多属于高精尖的重型成套设备，产品主要包括烧结、焦炉、窑、金属冶炼铸造设备（高炉、转炉、炉外精炼、方坯连铸机、板坯连铸机、铸造机），钢渣、矿渣处理设备，金属轧制设备（板带材热轧机、板带材冷轧机、热轧管机、冷轧管机、型钢轧机、线材轧机、有色金属轧机），金属精整及后处理设备（酸洗机组、热镀锌机组，镀锡机组、平整机组、连续退火机组）等。

冶金设备制造业与钢铁和有色金属工业关系密切，两者在新生产工艺和设备技术研发方面更是合作伙伴并互为市场。通过冶金设备行业持续技术创新和服务提升，钢铁和有色金属工业不断变化、产生的新需求正得以满足，当前，受国内外冶金市场低迷和技术改造升级以及产业调整的影响，正在淘汰落后生产工艺和寻求技术改造升级方案及提高生存和竞争力的新途径，同时，冶金行业已步入由冶金设备制造向冶金设备制造和技术改造服务并重转型期，冶金设备制造企业正处在加速产业调整和转型升级过程中，通过持续改进和技术创新，适时研发推出新产品向中高端市场进军，使得中高端国产冶金机械产品国内市场占有率保持在 85% 左右。期间研制成功的典型冶金机械重大成套设备有：

1. 大型冷、热带钢连轧机成套设备

我国大型冷热带钢连轧机成套设备在自主设计及制造及技术和工程总承包方面继续开创了新局面，除个别要求特别高的带钢品种外，钢铁企业技术改造、升级等所需的大型冷、热带钢连轧机成套设备已真正实现了自主设计、集成、制造成套。900mm、1 250mm、1 320mm、1 420mm、1 450mm、1 550mm、1 780mm、2 130mm 五机架（酸洗）冷连轧机组成套设备和工艺是中国第一重型机械集团公司自主研发的大型冷连轧机组。该设备的成套集成技术已广泛应用于鞍山钢铁集团公司、宝钢梅山钢铁集团公司、武汉钢铁集团、安阳钢铁集团、新余钢铁集团、广西柳州钢铁集团、河北中金冶金有限公司、马鞍山钢铁集团、江苏沙钢集团等公司。特别是中国第一重型机械集团公司对宝钢梅山钢铁集团公司 1 420mm 冷连轧机组的技术升级，以及其后的山力科技发展有限公司和山东远大 1 420mm 酸洗冷连轧机组的技术总包和工程总承包项目的实施推广，实现了冷连轧机组的更新换代。在冷轧生产线建设中，实现了冷连轧机组的国内设计、制造和工艺技术总集成，突破了冷连轧成套设备制造和生产工艺控制两大核心技术，工艺装备水平已步入世界先进行列。其中，自主开发的大型工作辊移动的六辊轧机具有卓越的板型控制能力；自主开发的转盘式双筒卷取机实现了高效卷取，自主开发的十八辊冷轧机可实现超薄高强钢的高效轧制，这标志我国自主设计集成制造冷连轧成套设备和工艺控制能力已经达到了中高端水平。由中国第一重型机械集团公司自主设计研发的 800mm、1 000mm、1 250mm、1 450mm、1 580mm、1 680mm、1 780mm、2 150mm、2 250mm 热带钢连轧机大型成套设备，已成功应用于鞍山钢铁集团、武汉钢铁集团、首钢集团、新余钢铁集团、安阳钢铁集团、日照钢铁集团、马鞍山钢铁集团、湖南华菱涟源钢铁有限公司、北海诚德不锈钢集团、福建鼎信科技有限公司等钢铁公司。中国第一重型机械集团公司自主设计开发的“1+8”1 680mm 不锈钢热连轧机生产线的顺利投产，不仅有力地改善和提升了我国热轧带钢的产品结构和质量等级，而且极大地促进了钢铁生产设备和工艺技术的改造升级。上述国内自主设计研制的大型宽带热连轧机广泛开发应用了当代先进技术：高压水除鳞技术，保证产品的表面质量；立辊轧机具有宽度自动控制和短行程自动控制功能；粗轧机采用电动加液压压下，保证了位置精度；定宽压力机实现了板坯大压下减宽和成材率的改善；热卷取箱实现了多钢种节能轧制并缩短轧线长度；超强转鼓式飞剪进一步优化了头尾剪切功能，提高了收得率和剪切能力；高刚度四辊全液压精轧机，液压自动厚度控制技术，弯、串辊和板型控制技术，保证了产品板型及尺寸精度；全液压三助卷辊地下卷取机采用了自动踏步控制技术，保证钢卷的卷形质量等；我国大型冷热连轧成套设备已有多套向国外输出，近年来出口的项目：巴西 4 300mm 宽厚板和 2 200mm 炉卷轧机一套（合作制造）；尼日利亚 900mm 酸洗冷连轧机；印度 1 800mm 和波兰 2 250mm 热连轧机成套设备各一套（为合作制造）；伊朗 1 725mm 炉卷轧机一套（为合作制造）；美国 TKS2150 热连轧机；意大利阿维迪 1 700mm 短流程热轧生产线；韩国浦项 2 150mm 热连轧机等设备。

2. 大型多辊冷轧机工艺设备

我国大型多辊高强超薄带轧制成套设备的自主设计已拉开帷幕，为北海诚德不锈钢集团和山东远大自主设计研发的双机架 1 320mm 和五机架 1 450mm 十八辊不锈钢冷轧机组，单机架 1 250mm 二十辊冷轧机组等大型多辊冷连轧机组已进入现场安装调试阶段，标志着我国在大型中高端多辊冷轧机工艺设备设计制造领域又向国际先进迈出了可喜的一步。

3. 短流程节能轧制设备

近年来，我国在冶金轧制设备领域对节能减排工艺设备的开发应用取得了长足的进步。中国第一重型机械集团公司继鞍山钢铁公司“1+6”2 150mm 短流程热连轧机工

艺设备研制取得成功后，又相继完成了一套意大利阿维迪 1 700mm 连铸连轧试验生产线合作制造项目及两套西门子日照 1 700mm 短流程热连轧生产线设备制造项目；正在为福建吴航设计制造 2 250mm 不锈钢多功能板卷热轧项目；为山东泰钢研制的 1 780mm 炉卷轧机 +3 机架热连轧机已进入现场安装，从而带动了国内新一轮短流程热轧工业装备的发展；中国第一重型机械集团公司自行开发研制的 3 700mm“自由锻造 + 筒节成型轧机”大型筒件锻轧工艺装备得到成功应用并取得了提质降本的效果。

4. 宽厚板轧机成套设备

我国宽厚板轧机成套设备集成设计制造已基本实现了国产化，呈现出合作制造与自主设计制造兼容的局面。合作制造的有鞍山钢铁公司 5 500mm/5 000mm 生产线、宝山钢铁公司 5 000mm 宽厚板轧机、湘潭钢铁集团 5 000mm 宽厚板轧机；自主设计制造的有宁波建龙钢铁公司 4 300mm、湘潭钢铁集团、河南南阳汉冶钢铁有限公司 3 800mm、4 300mm 铝板轧机等宽厚板轧机。独立设计制造出口越南、泰国 3 300mm 宽厚板轧机各一套。一重集团合作制造出口韩国浦项钢铁公司 5 500mm 宽厚板轧机，是当前世界上规格最大、装机水平最高、轧制能力最强的宽厚板轧机，其轧机机架也是世界上重量最大的整体式铸造机架；合作制造出口韩国现代、泰国等钢铁公司 5 000mm 宽厚板轧机主设备各一套，出口俄罗斯 OMK、MMK，印度爱莎、JISPL 等 5 000mm 宽厚板生产线部分辅机设备。

5. 大型铝板带成套轧制设备

近两年来，相对钢铁黑色冶金而言有色金属板带的市场需求呈现新一轮的增长态势，有色金属行业对大型铝板带成套设备需求量有所扩大，国内新上的大型铝板带轧机生产线呈现一股新势头。中国一重和中国二重这期间都有多套大型铝板带成套设备合作制造项目相继投产，已具备了自主设计制造能力。中国一重投产项目：东北轻合金 3 950mm 铝板热轧机组、东北轻合金 2 100mm“1+1”铝板热轧机组、赣州铝业 2 300mm“1+1”铝板热轧机组、青海鲁丰 2 350mm 铝板双机架冷轧机组、青海鲁丰 2 400mm 铝板单机架热轧机组、吉林迈达斯 2 350mm 铝板单机架冷轧机组、天津中旺 3 350mm“1+1+3”铝板热连轧机组、天津中旺 2 650mm“1+5”铝板热连轧机组、南山铝业 4 100+3 000mm“1+5”铝板热连轧机、河南同仁铝业 4 500+3 300mm“1+1”铝板热轧机组、山东魏桥 2 350mm“1+4”铝板热连轧机组、广西南南铝业公司 4 100+3 100mm“1+1”铝板热轧机组及银海铝业 2 800mm 铝板单机架冷轧机组、泰国古河 2 500mm“1+4”铝板热连轧机组；中国二重投资项目：浙江永杰 1 850mm“1+3”铝板热连轧机组、广西柳州银海铝 3 300/2 850mm“1+4”铝板热连轧机组、巨科锦宁 1 850mm“1+4”铝板热连轧机组等。

6. 大型连铸机成套设备

我国大型连铸机成套设备已经全面实现了自主化设计、制造和技术集成。完成的重大成套设备有：舞阳钢铁公司的 2 500mm 大型板坯连铸成套设备、诚德钢铁公司 1 600mm 大型不锈钢板坯连铸成套设备；敬业钢铁公司 1 100mm 板坯连铸机、攀枝花钢铁公司五流 360mm×450mm、邢台钢铁公司六流 380mm×450mm 两个大型方坯连铸成套设备；700mm 特厚板连铸机、越南和静 1 660mm 连铸机和 700mm 垂直铸造机等。

7. 大型平整机成套设备及精整设备

我国大型先进的冷、热平整工艺设备已经实现了自主设计集成国产化，中国第一重型机型集团公司、中国重型机械研究院等企业自主设计集成的大型平整机成套设备已经广泛投产应用，投产应用的平整机成套设备有：宝山钢铁集团 2 030mm、1 850mm 平整机组；广西柳州钢铁集团 1 450mm、1 250mm 单机架平整机组；濮阳钢厂、东海网格 1 450mm 平整机组；鞍山钢铁集团 1 450mm 热平整机组；鄂城钢铁 1 700mm 平整机；衡水钢厂 1 250mm 双机架多功能平整机组，邯郸日鑫板材 1 450mm 六辊平整机组，京唐钢铁 1 380mm 双机架平整兼二次冷轧机组。其中，衡水钢厂 1 250mm 双机架平整机组具有干、湿平整和轧制等多种功能，深受钢铁用户青睐的一种机型。

8. 大型冶金环保设备开发应用

近年来，随着钢铁冶金行业节能环保压力的日益加大，钢铁冶金用户对绿色生产、节能减排的需求日益提高，从而使我国冶金环保工艺技术和装备的开发和应用得以快速发展，一些国内冶金设备企业正在转向投入资金和资源整合，积极开展环保工艺技术和设备研制。继热轧生产线烟尘抑制技术应用和连铸生产线排气排烟后，目前，正在开展冶炼焦化环节的除硫、除硝、除二噁英等工艺技术和设备的研发和应用；中国第一重型机型集团公司为新宝泰公司研制的 3 800mm 卧式辊磨已成功应用于钢渣、水渣微粉处理生产线。

2013 年，受国际金融危机的持续影响，全球钢铁冶金市场增长乏力，欧洲市场远不及亚洲，继续呈下滑收缩态势，西马克德马克 SMSD、西门子奥钢联 SIEMENS-VAI、达涅利 DANIELY 及三菱日立等国外冶金设备公司已在我国境内多地投资建厂，靠本土化低成本及技术优势与国内冶金设备制造企业拼争，这一方面促使国内冶金设备制造企业必须推出有竞争力的整体解决方案与外企同台竞争，另一方面更加剧了国内冶金设备制造的市场价格竞争，使本已需求不足和遭受打压造成的国内冶金设备市场竞争异常激烈，这种态势也正给力于以中国一重集团公司和二重集团公司为代表的重型冶金机械制造企业向冶金成套设备的中高端技术和市场拓展，形成中高端设备的自主集成设计制造供应能力。目前，我国自主设计制造并投产运行的大型冷热连轧成套设备已突破 140 套。国内冶金成套设备正在改善产品性能、降低能耗、改善环境、提高效率，向短流程和绿色自动化稳步发展，尤其在炼钢与轧钢领域，以近终形连铸连轧为基本特征的直接轧制与无头轧制，连铸与冷轧连线工艺技术，高精度轧制，酸洗联合高速轧制，不锈钢、高强钢的轧制和有色金属板带轧制技术与装备的自主研发持续提升。

在巨大的节能、减排和产需矛盾的压力下，多家大中型钢铁企业产量效益继续在低位徘徊。大批新建的大型冷、热宽带钢连轧机、宽厚板轧机、铝板带轧机、连铸机及转炉、高炉等设备普遍开工不足，导致冶金设备制造业合同额和效益持续四年单调递减后仍未回升，一直运营于低位小幅震荡状态。国内外情形大同小异，在 2013 年一整年内，国外钢铁冶金新上项目屈指可数，寥寥无几，三大冶金设备公司如西马克、西门子奥钢联、达涅利等在手项目数也继续减少；国内仅 3 家钢铁企业新上大型热连轧项目，7 家钢铁企业上大型冷连轧机项目，3 家企业上大型铝板轧机项目，无 1 家企业上宽厚板项目，造成一重集团、二重集团等多家冶金设备制造企业年合同额锐减，处境甚为艰难。2013 年，冶金设备制造行业的主要特点为：

（1）巨大压力促使冶金设备制造业转型升级。受钢铁冶金市场低迷的影响，针对合同少、价格低，僧多粥少的残酷现状，冶金设备制造业完善技术创新体系，提升技术创新能力，不断发力整合各种资源，围绕降低冶金成套设备设计制造成本制定，控制指标。优化设计降成本、优化采购降成本、再造工艺流程降成本、生产环节降成本、管理运行降成本。各大重型机械集团公司纷纷制定实施转型升级战略，中国第一重型机械集团公司提出了八个并重转变的战略要求，制定了一系列积极慎重的市场营销战略；在传统领域通过完美设计，为用户技术升级改造，实现高端市场突破；力求在新兴领域寻找突破，在节能减排和环保方面加大开发应用力度，千方百计降本增效，以实现可持续发展。与此同时，一些冶金机械设备制造企业正在思考后工业时代的使命和未来机遇，进行着转向和重组的选择。

（2）全球冶金成套设备合同量和价格仍在低位徘徊。国内外钢铁冶金市场继续下行，导致冶金设备市场竞争异常激烈。2013 年整个欧洲新上冶金成套项目几近为零，亚洲和国内新上冶金成套项目也少的可怜，国外知名冶金企业纷纷裁员或转移资源，导致全球冶金行业竞争异常激烈。我国八大重型机械集团公司的合同额和价格均继续下降，减利因素增多，与亏损作战；一些中小冶金机械制造厂的生产能力更是明显闲置，几近亏损和倒闭的边缘，这种低迷状态一直持续到 2013 年年底还设有改变。受市场需求过快下滑和持续不景气的影响，多数重型冶金设备制造业均呈现出“需求不足”，将继续调整生产和经营方式，力保产值和销售。

（3）冶金成套设备市场需求向高端产品和技术改造升级转移。近年来，钢铁冶金用户新上项目大部分集中在新品种及中高端工艺技术装备上，现有设备已将节能减排和环境保护技术改造升级提上日程，呈现出新上和改造项目少且技术要求高、难度大的特点。冶金设备企业和设计院所唯有靠技术创新和深度开发方能成就。如攀钢集团有限公司、鞍山钢铁集团、武汉钢铁（集团）公司、承德钢铁集团有限公司相继实施了新一轮的工艺和设备升级改造。新上的大型冶金成套设备基本满足了中高端产品升级要求。如湖南华菱涟源钢铁有限公司 2 250mm 宽带钢热连轧机，北海诚德钢铁集团 1 680mm 不锈钢热连轧机、1 320mm 十八辊冷轧机组，新余钢铁集团 1 550mm 酸洗冷连轧机组，宝山钢铁集团 1 420mm 酸洗冷连轧机组，首都钢铁集团、鞍山钢铁集团 1 580mm 热带钢连轧机，山东远大 1 420mm 冷连轧和酸洗线，北海诚德不锈钢集团 1 600mm 不锈钢连铸等生产线的自主设计研制成功，基本满足了冷、热轧产品要求；宽厚板轧机进行了深加工技术方案拓展，如进行复核板和异形板轧制研究；宽带钢热、冷连轧机加大节能减排、产品升级和绿色生产改造力度。一重集团为鞍山钢铁公司开发、改造升级的工作辊移动的 1 550mm 新型六辊轧机已投入使用并见成效；为承德钢铁集团改造升级的 650mm 热连轧机已投产应用。

（4）冶金成套设备工程总承包已成为冶金行业项目基本操作模式。随着国有大中型和民营钢铁冶金企业用户对冶金成套项目工程总承包和交钥匙工程的需求越来越强烈，这种趋势为冶金机械的发展搭建了新的平台，也进一步推动冶金设备企业向制造服务业转变，向国内市场和国际市场并重转变。中国第一重型机械集团公司总承包的山东远大钢铁公司 1 420mm 酸洗冷连轧机交钥匙工程项目、北海诚德钢铁公司的 1 680mm 不锈钢热连轧机、1 600mm 不锈钢连铸机及 1 320mm 冷轧酸洗连退生产线工程总承包项目就是典型例证。以中国第一重型机械企业集团、中国第二重型机械企业集团为代表的重型冶金设备制造企业集团正在立足于成套设备的设计制造基础优势，进一步向以工艺设计技术为标志的技术总承包目标大步迈进，逐步形成具有向钢铁冶金用户提供工程项目整体系统解决方案的能力，从 2011—2013 年国内外新上的冶金成套项目情况看，多数项目均按工程总承包的方式进行的，并产生了积极效果。工程总承包项目将有力地推动冶金设备制造业由中国制造向中国创造转变。

（5）满足钢铁市场低迷条件下的新需求，谋求多元化的生存发展方式。冶金设备主要制造企业开始进行传统产业和新兴产业并重技术研发和创新的尝试，并实施由以冶金工业领域为主向工业领域、能源装备、环保装备等领域并重转变。同时在冶金设备制造行业进一步加强了产、学、研、用协同攻关和联合开发，以攻克冶金成套设备的制高点——先进轧制工艺及控制模型，瞄准国内外市场新需求，适时进行高强钢、冷轧不锈钢、中高牌号取向硅钢轧制工艺技术和工艺设备研发，如大型高端二十辊和十八辊等多辊冷轧工艺技术装备的研发已取得了突破。大型型钢和磨具钢轧制工艺及设备设计研制取得成功，如唐钢多功能型钢生产线和大连磨具钢生产线。开发出了不锈钢连铸和热连轧生产线，如自主设计研制的诚钢 1 600mm 不锈钢连铸和 1 680mm 不锈钢热连轧机生产线投产应用成效可观。面对国内冶金设备市场的紧缩，各大冶金设备制造企业正在寻找新的增长领域，加大开发国际市场和新市场新产品研究的投入力度，谋求多元化与新的增长方式。

2013 年冶金设备行业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1　2013 年冶金设备行业主要经济指标完成情况

指标名称	实际完成（亿元）	同比增长（%）
主营业务收入	1235.89	2.93
利润总额	17.37	38.67

市场与销售　近几年来，国家为扩大内需采取了积极稳健的财政政策，冶金、化工、能源等行业接受国家贴息贷款，使得冶金企业在一定程度上加快了技术改造的步伐，也使得冶金设备的市场维持在小幅增量运行，市场前景值得关注和期待。

2013 年冶金设备行业主要产品产量见表 2。

表 2　2013 年冶金设备行业主要产品产量

产品名称	企业数（家）	产量（万 t）	同比增长（%）
冶炼设备	90	86.23	5.75
金属轧制设备	65	62.93	−5.08

2013 年冶金设备行业产品进出口额见表 3。

表 3　2013 年冶金设备行业产品进出口额

（单位：亿美元）

产品名称	进口额	出口额	进出口差额
冶金设备	7.63	17.59	9.96
其中：			
冶炼设备	0.27	0.65	0.38
连铸设备	0.31	0.44	0.13
金属轧制设备	3.18	3.83	0.65
冶金设备零件	3.88	12.68	8.80

2013 年冶金设备主要生产企业：中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、太原重型机械集团有限公司、中信重工机械股份有限公司、北方重工集团有限公司、大连重工·起重集团有限公司、上海重型机器厂有限公司、河北邢台机械轧辊（集团）有限公司、秦皇岛冶金机械有限公司、沈阳冶金机械有限公司、唐山冶金矿山机械厂、中钢集团衡阳重机有限公司、上海沪江机器厂、山东冶金机械厂、宝钢常州冶金机械厂、陕西压延设备厂、乐山斯堪机械制造有限公司、太原矿山机器集团有限公司、天津天发重型水电设备制造公司、云南冶金昆明重工有限公司、上海冶金矿山机械厂。

科技成果、新产品与标准　行业主要生产企业在引进、消化、吸收世界先进国家同类产品的基础上，自主设计开发出了多项具有自主知识产权的重大冶金装备新产品，使我国冶金装备的许多新产品工艺技术水平接近或达到了国际先进水平，许多项目获科学技术奖。

2013 年冶金设备行业科技成果获中国机械工业科学技术奖情况见表 4。

表 4　2013 年冶金设备行业科技成果获中国机械工业科学技术奖情况

序号	项目名称	获奖等级	完成单位
1	高速板带轧机机电耦合振动控制技术研究与应用	一等奖	燕山大学、中国第一重型机械集团公司
2	有色金属材料反向挤压设备及工艺研究	一等奖	金属挤压与锻造装备技术国家重点实验室，宁波长振铜业有限公司
3	蓄热式转底炉直接还原技术开发及产业化推广	一等奖	北京神雾环境能源科技集团股份有限公司
4	特厚大铸钢件关键制造技术研究	二等奖	二重集团（德阳）重型装备股份有限公司
5	150 万 t/a 5.5m 捣固焦炉成套机械设备开发	二等奖	太原重工股份有限公司
6	多功能液压翻边机	三等奖	中国重型机械研究院股份公司
7	SCH—350A 卧式挤压铸造机	三等奖	苏州三基铸造装备股份有限公司
8	7m 顶装焦炉成套机械设备研制	三等奖	太原重工股份有限公司

冶金行业标准在冶金设备行业的产品经营生产活动中越来越受到企业的重视，国内一些主要冶金设备企业积极踊跃地参加行业标准的编制工作，冶金机械的国家与行业标准已有 86 项。标准工作由机械工业冶金设备标准化技术委员会归口、组织编制和实施。另外，联合企业标准（简称《重标》）已由中国重型机械工业协会批准发布和执行。

冶金机械最新版的《重型机械标准》共四卷，该标准已经 4 次修订，其中产品标准 85% 以上等效采用了国外先进标准（主要是德国西马克公司标准）。中国重型机械工业协会已将《重型机械标准》全面发行。

中国重型机械研究院正在组织大型冶金设备制造骨干企业着手新一轮冶金设备行业标准的编制工作，几十项新增重型冶金机械设备部分冶金设备标准正在编制之中。

〔撰稿人：中国重型机械行业协会冶金压延机械分会王光儒　审稿人：中国重型机械工业协会徐善继〕

物料搬运（起重运输）机械

起重运输机械在国际上一般通称为物料搬运设备。按照 GB/T 4754—2011《国民经济行业分类》新标准的规定，物料搬运（起重运输）机械制造业的行业分类已经被细分为 6 个行业小类：轻小型起重设备、起重机、生产专用车辆（编者注：行业内称为工业车辆，以下简称工业车辆）、连续搬运设备、电梯自动扶梯及升降机、其他物料搬运设备。

为了便于理解，本文所述的物料搬运（起重运输）机械行业包含的是轻小型起重设备、起重机、工业车辆、连续搬运设备、电梯自动扶梯及升降机、其他物料搬运设备。

2011—2012 年物料搬运（起重运输）机械行业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1　2011—2012 年物料搬运（起重运输）机械行业主要经济指标完成情况

指标名称	单位	2011 年	2012 年	同比增长（%）
企业数	家	1740	1928	10.80
工业总产值（当年价）	亿元	4 831.81	5 546.02	14.78
主营业务收入	亿元	4 785.20	5 547.08	15.92
利润总额	亿元	378.28	398.66	5.39
主营业务收入利润总额率	%	7.91	7.19	下降 0.72 个百分点

注：表中数据来源于国家统计局年报资料，统计口径为主营业务收入 2 000 万元以上法人企业（以下表同）。

行业经济运行情况

1. 2013 年行业主要经济指标完成情况

2013 年物料搬运（起重运输）机械行业主要财务指标见表 2。2013 年物料搬运（起重运输）机械行业分类产品产量见表 3。2013 年物料搬运（起重运输）机械行业固定资产投资情况见表 4。

表 2　2013 年物料搬运（起重运输）机械行业主要财务指标

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	比上年增长（%）	主营业务成本（亿元）	比上年增长（%）	利润总额（亿元）	比上年增长（%）
物料搬运（起重运输）机械行业	6 328.92	12.53	5 253.69	11.90	470.66	23.11
其中：大型企业	2 716.56	10.29	2 222.53	8.92	243.63	25.51
中性企业	1 658.76	8.77	1 384.00	8.14	118.12	16.67
小型企业	1 953.60	19.40	1 647.17	19.81	108.91	25.28
其中：轻小型起重设备行业	437.50	12.63	370.60	13.42	25.57	14.34
起重机行业	2 668.08	5.83	2 283.89	6.37	159.88	9.63
连续搬运设备行业	338.55	15.30	281.85	17.27	19.07	7.20
工业车辆行业	408.04	12.14	344.11	9.43	22.85	35.04
电梯、自动扶梯及升降机行业	2 276.13	20.59	1 808.50	18.38	230.62	37.45
其他物料搬运设备行业	200.62	18.26	164.74	18.64	12.67	9.15

行业及企业分类	企业亏损面（%）	上年同期（%）	资产总计（亿元）	比上年增长（%）	主营业务收入利润总额率（%）	上年同期（%）
物料搬运（起重运输）机械行业	11.41	11.92	5 827.64	18.02	7.44	6.80
其中：大型企业	0.00	5.77	3 042.11	18.90	8.97	7.88
中性企业	9.79	10.14	1 330.04	14.33	7.12	6.64
小型企业	12.05	12.42	1 455.49	19.69	5.58	5.31
其中：轻小型起重设备行业	12.14	14.64	375.01	10.24	5.84	5.76

（续）

行业及企业分类	企业亏损面（%）	上年同期（%）	资产总计（亿元）	比上年增长（%）	主营业务收入利润总额率（%）	上年同期（%）
起重机行业	12.19	12.19	2 826.65	13.81	5.99	5.78
连续搬运设备行业	10.39	7.79	291.71	15.42	5.63	6.06
工业车辆行业	22.88	19.49	290.19	13.95	5.60	4.65
电梯、自动扶梯及升降机行业	7.47	9.96	1 869.24	28.14	10.13	8.89
其他物料搬运设备行业	11.30	12.17	174.85	18.35	6.31	6.84

注：由于四舍五入，表中合计数可能会有微小出入。

表 3　2013 年物料搬运（起重运输）机械行业分类产品产量

产品名称	企业数（家）	单位	产量	上年同期	比上年增长（%）
起重机	417	万 t	934.49	871.09	7.30
输送机械	124	万 t	166.11	141.60	17.31
内燃叉车	39	万台	23.54	26.39	−10.79
电动叉车	40	万台	16.53	18.04	−8.42
减速机	170	万台	561.77	544.38	3.19

表 4　2013 年物料搬运（起重运输）机械行业固定资产投资情况

行业名称	计划总投资		当年新开工项目计划总投资		自开始建设累计完成投资		当年完成投资	
	2013 年完成（亿元）	同比增长（%）	2013 年完成（亿元）	同比增长（%）	2013 年完成（亿元）	同比增长（%）	2013 年完成（亿元）	同比增减（%）
全国机械工业合计	81 372.53	13.54	27 546.53	18.21	58 355.74	18.17	39 863.04	17.16
重机机械行业	5 310.72	19.57	1 746.13	16.43	3 766.85	25.51	2 670.04	26.30
（占全国机械工业比重）	6.53		6.34		6.45		6.70	
物料搬运（起重运输）机械行业	2 325.61	27.60	727.59	15.93	1 598.04	26.55	1 163.17	31.61
（占全国机械工业比重）	2.86		2.64		2.74		2.92	

2. 2013 年行业外贸进出口情况

2013 年物料搬运（起重运输）机械分类产品进出口情况见表 5。

2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额前 10 位产品见表 6。

2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额前 10 位国家（地区）见表 7。

2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额前 5 位省市情况见表 8。

表 5　2013 年物料搬运（起重运输）机械分类产品进出口情况

货品名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口差额（亿美元）	上年差额（亿美元）	同比增长（%）
重型机械行业总计	175.47	8.81	60.06	−7.37	235.53	4.16	115.41	96.43	19.68
物料搬运（起重运输）机械行业合计	142.31	12.00	45.45	−2.86	187.76	8.01	96.86	80.27	20.67
占重型机械行业比重（%）	81.10		75.67		79.72		83.93	83.24	
轻小型起重设备	18.81	4.67	6.87	−0.58	25.68	3.22	11.94	11.07	7.86
占物料搬运（起重运输）机械行业比重（%）	13.22		15.12		13.68		12.33	（13.79%）	
起重机	45.94	15.27	3.48	−33.33	49.42	10.68	42.46	34.21	24.12
占物料搬运（起重运输）机械行业比重（%）	32.28		7.66		26.32		43.84	（42.62%）	

（续）

货品名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口差额（亿美元）	上年差额（亿美元）	同比增长（%）
工业车辆	22.06	4.15	4.73	−0.42	26.79	3.32	17.33	16.44	5.41
占物料搬运（起重运输）机械行业比重（%）	15.50		10.41		14.27		17.90	（20.48%）	
电梯自动梯及升降机	26.28	16.70	3.22	−0.62	29.50	14.52	23.06	19.29	19.54
占物料搬运（起重运输）机械行业比重（%）	18.47		7.08		15.71		23.81	（24.03%）	
连续搬运设备	16.24	3.64	13.56	0.89	29.80	2.37	2.68	2.23	20.18
占物料搬运（起重运输）机械行业比重（%）	11.41		29.83		15.87		2.77	（2.78%）	
其他物料搬运设备	12.97	26.29	13.60	2.80	26.57	13.06	−0.63	−2.95	−78.64
占物料搬运（起重运输）机械行业比重（%）	9.11		29.92		14.15		6.50	（−3.68%）	

注：1. 表中原始数据来源于海关总署 2013 年 12 月月报统计资料，进出口顺差为负数表示逆差。

2. 表中物料搬运（起重运输）机械产品名称及分类与 2010 年前有所不同，编者按照 GB/T4754—2011《国民经济行业分类》新标准和 2010 年国统局《统计用产品分类目录》，对海关原始数据中不规范的产品名称及分类作了新的调整。

3. 表中金额以亿美元为单位，由于四舍五入的原因会有微小的出入。

表 6　2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额前 10 位产品

序号	税号	货品名称	出口额（亿美元）	比上年增长（%）	序号	税号	货品名称	进口额（亿美元）	比上年增长（%）
		物料搬运（起重运输）机械总计	142.31				物料搬运（起重运输）机械总计	45.45	
1	84261942	集装箱装卸桥	13.86	57.68	1	84283990	输送机及提升机	4.09	−3.54
2	84281010	乘客电梯	11.58	18.40	2	84253190	电动卷扬机及绞盘	3.44	3.61
3	84272090	内燃叉车	9.85	9.32	3	84283300	带式输送机	2.81	44.61
4	84284000	自动扶梯及自动人行道	6.53	21.15	4	84283910	链式输送机	2.17	−0.91
5	84261930	门式起重机	6.05	38.76	5	84283920	辊式输送机	1.83	−10.73
6	84283300	带式输送机	4.68	−2.90	6	84281010	载客电梯	1.61	1.26
7	84254210	液压千斤顶	4.14	0	7	84263000	门座起重机	1.46	4767
8	84283990	其他输送机及提升机	4.00	1.27	8	84271090	电动叉车	1.42	12.70
9	84262000	塔式起重机	3.92	15.63	9	84253990	非电动卷扬机及绞盘	1.40	22.81
10	87051091	起重量不超过 50t 的汽车起重机	3.87	3.48	10	84272090	内燃叉车	1.21	−1.63
		以上货品小计	68.48				以上货品小计	21.44	
		占总计比重（%）	48.12				占总计比重（%）	47.17	

注：物料搬运（起重运输）机械共有 73 个税号，表中 10 个税号占总税号的 13.70%。

表 7　2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额前 10 位国家（地区）

序号	国家（地区）	出口额（亿美元）	比上年增长（%）	占总计比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（亿美元）	比上年增长（%）	占总计比重（%）
	物料搬运（起重运输）机械总计	142.31	12.00	100.00		物料搬运（起重运输）机械总计	45.45	−2.86	100.00
1	美国	14.13	4.82	9.93	1	德国	13.13	−2.16	28.89
2	巴西	7.07	14.59	4.97	2	日本	6.97	−17.22	15.34
3	澳大利亚	6.63	19.24	4.66	3	韩国	5.12	9.17	11.27
4	新加坡	6.51	57.25	4.57	4	美国	4.17	13.32	9.17
5	印度尼西亚	5.66	22.78	3.98	5	中国台湾	2.50	7.76	5.50
6	韩国	5.34	3.89	3.75	6	意大利	1.81	−12.56	3.98
7	马来西亚	5.16	44.54	3.63	7	法国	1.04	−15.45	2.29

（续）

序号	国家（地区）	出口额（亿美元）	比上年增长（%）	占总计比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（亿美元）	比上年增长（%）	占总计比重（%）
8	俄罗斯联邦	5.08	5.39	3.57	8	奥地利	1.00	-3.85	2.20
9	日本	4.37	5.56	3.07	9	马来西亚	0.95	86.78	2.09
10	印度	4.25	-48.67	2.99	10	瑞典	0.89	40.23	1.96
	合计	64.20		45.12		合计	37.58		82.68

注：2013 年物料搬运（起重运输）机械我国共出口 200 个国家（地区），从 75 个国家（地区）进口。

表 8　2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额前 5 位省市情况

序号	省市名称	出口额（亿美元）	比上年增长（%）	占总计比重（%）	序号	省市名称	进口额（亿美元）	比上年增长（%）	占总计比重（%）
	物料搬运（起重运输）机械总计	142.31	12.00	100.00		物料搬运（起重运输）机械总计	45.45	-2.86	100.00
1	上海市	34.85	20.92	24.49	1	上海市	9.41	28.55	20.70
2	江苏省	32.11	14.11	22.56	2	江苏省	8.55	7.14	18.81
3	浙江省	19.09	9.84	13.41	3	广东省	6.15	2.84	13.53
4	辽宁省	8.08	-0.12	5.68	4	北京市	4.72	11.06	10.39
5	广东省	7.77	7.02	5.46	5	辽宁省	2.45	-31.37	5.39
	合计	101.90		71.60		合计	31.28		68.82

3. 2013 年物料搬运（起重运输）机械行业经济运行情况

（1）主营业务收入。2013 年，物料搬运（起重运输）机械行业主营业务收入 6 328.92 亿元，同比增长 12.53%；其中：轻小型起重设备行业主营业务收入 437.50 亿元，同比增长 12.63%；起重机行业 2 668.08 亿元，同比增长 5.83%；连续搬运设备行业主营业务收入 338.55 亿元，同比增长 15.30%。

（2）主营业务成本。2013 年，物料搬运（起重运输）机械行业主营业务成本 5 253.69 亿元，同比增长 11.90%；其中：轻小型起重设备行业 370.60 亿元，同比增长 13.42%；起重机行业 2 283.89 亿元，同比增长 6.37%；连续搬运设备行业 281.85 亿元，同比增长 17.27%。

（3）利润总额。2013 年，物料搬运（起重运输）机械行业利润总额 470.66 亿元，同比增长 23.11%；其中：轻小型起重设备行业 25.57 亿元，同比增长 14.34%；起重机行业 159.88 亿元，同比增长 9.63%；连续搬运设备行业 19.07 亿元，同比增长 7.20%。

（4）利润率。2013 年，物料搬运（起重运输）机械行业利润率 7.44%，2012 年同期为 6.80%；其中：轻小型起重设备行业 5.84%，2012 年同期为 5.76%；起重机行业 5.99%，2012 年同期为 5.78%；连续搬运设备行业 5.63%，2012 年同期为 6.06%。

4. 2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口情况

（1）行业出口继续保持增加态势，进口却减少了。2013 年，物料搬运（起重运输）机械出口额 142.31 亿美元，进口额 45.45 亿美元，进出口总额 187.76 亿美元，进出口差额 96.86 亿美元；出口额同比增长了 12.00%、进口额同比下降 2.86%、进出口总额同比增长 8.01%、进出口顺差增长 20.67%。

（2）行业小类出口也保持较快的增长态势，进口除连续搬运设备和其他物料搬运设备继续增长外，其他小类的进口均比上年同期减少了。另外，起重机出口继续在行业中占的比重最大。

2013 年，行业小类中，起重机出口额、进口额、进出口总额、进出口差额同比增长分别为 15.27%、-33.33%、10.68%、24.12%。起重机出口占物料搬运（起重运输）机械的比重为 32.28%，轻小型起重设备占 13.22%，工业车辆占 15.50%，电梯自动梯及升降机占 18.47%，连续搬运设备占 11.41%，其他物料搬运设备占 9.11%，可见，起重机出口在行业中的比重最大。起重机行业 2012 年同比增长分别为：23.18%、-33.84%、11.90%、34.21%。

其他行业小类产品中，轻小型起重设备出口额、进口额、进出口总额、进出口顺差同比增长分别为 4.67%、-0.58%、3.22%、7.86%。2012 年同比增长分别为：7.00%、1.98%、5.56%、10.40%。

连续搬运设备出口额、进口额、进出口总额、进出口顺差同比增长分别为 3.64%、0.89%、2.37%、20.18%，而 2012 年同比增长分别为 23.24%、-2.98%、9.57%、-295.03%（从逆差变为顺差，逆差下降了 295.03%）。

工业车辆出口额、进口额、进出口总额、进出口差额同比增长分别为 4.15%、-0.42%、3.32%、5.41%，而 2012 年同比增长分别为 11.54%、-8.63%、7.21%、19.15%。

电梯自动扶梯及升降机出口额、进口额、进出口总额、进出口差额同比增长分别为 16.70%、-0.62%、14.52%、

19.54%，而 2012 年同比增长分别为 13.74%、17.34%、14.18%、13.16%。

其他物料搬运设备出口额、进口额、进出口总额、进出口差额同比增长分别为 26.29%、2.80%、13.06%、-78.64%（逆差减少 78.64%），而 2012 年同比增长分别为 13.22%、12.04%、12.55%、8.13%。可见行业小类出口均保持增长态势，但进口除了连续搬运设备和其他搬运设备外其他小类的进口均比上年减少了。

（3）出口额前 10 位国家地区占出口总计的 45.12%；进口额前 10 位国家地区占进口额的 82.68%。

2013 年，物料搬运（起重运输）机械共出口 200 个国家地区，其中，出口额前 10 位的国家是：美国（14.13 亿美元）、巴西（7.07 亿美元）、澳大利亚（6.63 亿美元）、新加坡（6.51 亿美元）、印度尼西亚（5.66 亿美元）、韩国（5.34 亿美元）、马来西亚（5.16 亿美元）、俄罗斯联邦（5.08 亿美元）、日本（4.37 亿美元）、印度（4.25 亿美元）。前 10 位国家出口额合计为 64.20 亿美元，占物料搬运（起重运输）机械出口总额的 45.12%。

2013 年，物料搬运（起重运输）机械共从 75 个国家地区进口，其中进口额前 10 位国家地区是：德国（13.13 亿美元）、日本（6.97 亿美元）、韩国（5.12 亿美元）、美国（4.17 亿美元）、中国台湾（2.50 亿美元）、意大利（1.81 亿美元）、法国（1.04 亿美元）、奥地利（1.00 亿美元）、马来西亚（0.95 亿美元）、瑞典（0.89 亿美元）。前 10 位国家地区进口额合计 37.58 亿美元，占物料搬运（起重运输）机械进口总计的 82.68%。

（4）出口额前 5 位省市地区占出口总额的 71.60%；进口额前 5 位省市地区占进口总额的 68.82%。

2013 年，物料搬运（起重运输）机械出口额前 5 位的省市是：上海市（34.85 亿美元）、江苏省（32.11 亿美元）、浙江省（19.09 亿美元）、辽宁省（8.08 亿美元）、广东省（7.77 亿美元），前 5 位省市合计出口额占物料搬运（起重运输）机械出口总额的 71.60%。

进口额前 5 位的省市是：上海市（9.41 亿美元）、江苏省（8.55 亿美元）、广东省（6.15 亿美元）、北京市（4.72 亿美元）、辽宁省（2.45 亿美元）。前 5 位省市进口额占物料搬运（起重运输）机械进口总额的 68.82%。

（5）进出口企业仍然以外资企业为主，进出口贸易方式继续以一般贸易方式为主。2013 年，物料搬运（起重运输）机械进出口按企业性质看，外资企业（指中外合作、外商独资、中外合作）出口额合计为 73.67 亿美元，占出口总额的 51.77%，占主导地位；私人企业出口额占出口总额的 31.89%，位居第二。进口方面，外资企业（指中外合资、外商独资、中外合作）进口额合计为 29.79 亿美元，占进口总额的 65.56%，也占主导地位；国有企业进口额占进口总额的 21.54%，位居第二。

2013 年，物料搬运（起重运输）机械进出口按贸易方式看，一般贸易出口额为 85.83 亿美元，占出口总额的 60.31%，位居第一，进料加工贸易出口额 46.27 亿美元，占出口总额的 32.52%，位居第二位。进口方面，一般贸易进口额 27.75 亿美元，占进口总额的 61.07%，也位居第一，进料加工贸易进口额 7.26 亿美元，占进口总额的 15.97%，位居第二位。

5. 行业生产销售前列的部分重点企业

2013 年物料搬运（起重运输）机械行业部分重点企业主要经济指标完成情况见表 9。

表 9　2013 年物料搬运（起重运输）机械行业部分重点企业主要经济指标完成情况

序号	企业名称	工业总产值（亿美元）	序号	企业名称	主营业务收入（亿元）
1	卫华集团有限公司	62.27	1	卫华集团有限公司	66.39
2	江苏通润机电集团有限公司	41.83	2	江苏通润机电集团有限公司	45.91
3	河南省矿山起重机有限公司	38.51	3	河南省矿山起重机有限公司	38.50
4	豫飞重工集团	37.81	4	豫飞重工集团	34.00
5	中原圣起有限公司	26.84	5	中原圣起有限公司	26.84
6	河南省新乡市矿山起重机有限公司	19.30	6	山东光明起重机械集团有限公司	19.06
7	四川省自贡运输机械集团股份有限公司	11.82	7	河南省新乡市矿山起重机有限公司	9.90
8	上海科大重工集团有限公司	7.87	8	上海科大重工集团有限公司	7.87
9	衡阳起重运输机械有限公司	7.77	9	安徽盛运机械股份有限公司	7.07
10	安徽盛运机械股份有限公司	7.38	10	河南华东起重机集团有限公司	7.01
11	河南华东起重机集团有限公司	7.07	11	衡阳起重运输机械有限公司	6.64
12	新乡市中原起重机械总厂有限公司	5.80	12	新乡市中原起重机械总厂有限公司	5.80
13	法兰泰克重工股份有限公司	5.60	13	江西起重机械总厂	5.40
14	江西起重机械总厂	5.52	14	法兰泰克重工股份有限公司	5.19
15	江阴凯澄起重机械有限公司	4.76	15	江阴凯澄起重机械有限公司	4.83
16	焦作市科瑞森机械制造有限公司	4.58	16	山东省生建重工有限责任公司	4.66

注：表中数据来源于中国重型机械工业协会统计网 2013 年统计资料。因缺少上海振华重工集团股份有限公司、大连重工·起重集团有限公司、太原重型机械集团有限公司和北方重工集团有限公司的分类数据，故未列入。

行业重大科技成果 2013 年，物料搬运（起重运输）机械行业获中国机械工业科学技术奖共 6 项，其中：

二等奖项目 3 个：

大连华锐重工集团股份有限公司研制的 DQLK 2000/7500•55 型斗轮堆取料机，创造了一种介于整体俯仰和非整体俯仰之间的特大型斗轮堆取料新机型，改变了国内只有特大型的取料机或堆料机而没有特大型堆、取联合的斗轮堆取料机的局面。

华电重工股份有限公司研制的大倾角、高落差下运曲线带式输送机物料势能发电和综合利用关键技术研究与应用项目，实现了带式输送机大倾角（−22.5°）向下运输物料，并在运行过程中利用物料势能反馈发电及综合利用的目标。输送机水平投影长度 3 200m，下运高度 553m，最大下运角度 −22.5°，发电功率 2 000kW，年发电量 800 万 kW，按 0.6 元 /kW 计算，年创造的直接经济效益 480 万元。

北京约基工业股份有限公司研制的长距离大型空间曲线 U 型带式输送机，输送带成 U 型，物料堆放在被托辊“窝”成的 U 型输送带上输送。其特点：①输送能力比普通带式输送机大 7% ～ 24%。②最大输送倾角比普通带式输送机大 80% ～ 120%。③输送带不易跑偏，不易撒料。④输送线路可实现小半径水平拐弯。⑤抗侧风能力强，有利于环境保护。⑥大部分部件与普通带式输送机一样，易于用户接受。⑦可以很方便地将普通机改为 U 型机。

三等奖项目 3 个：

大连华锐重工集团股份有限公司研制的 3 000t/h 抓斗卸船机，彻底解决了四卷筒行星差动卸船机抓斗运行时扭转等诸多设计难题。

衡阳运输机械有限公司研制的内蒙古大唐国际锡林浩特矿业公司移置式带式输送机，整机无需预埋基础安装，可以移动安装使用。输送带宽 1.6m，带速 4.5m/s，输送量 3 000t/h，总长 9 810m，单机最长 2 900m，单机最大提升高 155m。

山起重型机械股份公司研制的 QD 型（50+70+50）吨新型桥式起重机，对传统的通用起重机进行优化设计。起升减速机为套装硬齿面减速机，运行机构采用“三合一”驱动装置，主梁为全偏轨窄梁结构。主梁、端梁链接可拆卸；起升机构方便检修和提高了提升高度；卷筒联接方便拆卸维护；增加了起重机用防撞智能控制装置；小车架采用了四梁框架式；车轮组采用了可调节偏心套式车轮组。

行业产业结构、企业规模、经济类型情况

2013 年物料搬运（起重运输）机械行业企业规模情况见表 10。

2013 年物料搬运（起重运输）机械行业经济类型和控股类型情况见表 11。

表 10 2013 年物料搬运（起重运输）机械行业企业规模情况

企业名称	主营业务收入（亿元）	占行业比重（%）	主营业务成本（亿元）	占行业比重（%）	利润总额（亿元）	占行业比重（%）	利润率（%）
物料搬运（起重运输）机械行业	6 328.92		5 253.69		470.66		7.44
其中：大型企业	2 716.56	42.92	2 222.53	42.30	243.63	51.76	8.97
中型企业	1 658.76	26.21	1 384.00	26.34	118.12	25.10	7.12
小型企业	1 953.60	30.87	1 647.17	31.35	108.91	23.14	5.58

可见，2013 年，物料搬运（起重运输）机械行业中，大型企业的主营业务收入和利润总额都占行业的主导位置，主营业务收入占 42.92%，利润总额占 51.76%，是行业经济发展的主导和骨干力量。

表 11 2013 年物料搬运（起重运输）机械行业经济类型和控股类型情况

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	占行业比重（%）	主营业务成本（亿元）	占行业比重（%）	利润总额（亿元）	占行业比重（%）	主营业务利润总额率（%）
物料搬运机械行业	6 328.92		5 253.69		470.66		7.44
一、轻小型起重设备行业	437.50	6.91	370.60	7.05	25.57	5.43	5.84
1. 按企业规模分列							
大型企业	111.88	25.57	91.74	24.76	10.48	40.99	9.37
中型企业	139.83	31.96	121.73	32.85	5.76	22.53	4.12
小型企业	185.79	42.47	157.12	42.40	9.33	36.48	5.02
2. 按注册类型分列							
国有企业	20.92	4.78	16.48	4.45	0.53	2.08	2.54
私营企业	159.95	36.56	134.25	36.23	9.22	36.08	5.77
其他内资企业	188.33	43.05	161.12	43.48	12.78	49.97	6.78

（续）

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	占行业比重（%）	主营业务成本（亿元）	占行业比重（%）	利润总额（亿元）	占行业比重（%）	主营业务利润总额率（%）
三资企业	68.30	15.61	58.74	15.85	3.03	11.87	4.44
3. 按控股类型分列							
国有控股	27.95	6.39	22.85	6.17	0.77	3.03	2.77
集体控股	6.91	1.58	6.48	1.75	0.19	0.75	2.76
私人控股	323.78	74.01	274.48	74.06	20.59	80.52	6.36
三资控股	49.12	11.23	41.48	11.19	2.12	8.29	4.32
其他控股	29.74	6.80	25.31	6.83	1.90	7.42	6.38
二、起重机行业	2 668.08	42.16	2 283.89	43.47	159.88	33.97	5.99
1. 按企业规模分列							
大型企业	1 223.08	45.84	1 061.54	46.48	67.17	42.01	5.49
中型企业	621.96	23.31	523.44	22.92	42.07	26.31	6.76
小型企业	823.05	30.85	698.91	30.60	50.64	31.67	6.15
2. 按注册类型分列							
国有企业	561.69	21.05	475.92	20.84	20.76	12.99	3.70
私营企业	825.34	30.93	696.85	30.51	61.65	38.56	7.47
其他内资企业	879.48	32.96	750.30	32.85	69.37	43.39	7.89
三资企业	401.56	15.05	360.82	15.80	8.09	5.06	2.01
3. 按控股类型分列							
国有控股	708.53	26.56	604.45	26.47	34.16	21.36	4.82
集体控股	21.52	0.81	19.16	0.84	1.15	0.72	5.36
私人控股	1 394.96	52.28	1 182.40	51.77	102.22	63.94	7.33
三资控股	370.43	13.88	334.70	14.65	7.11	4.45	1.92
其他控股	172.64	6.47	143.18	6.27	15.24	9.53	8.83
三、连续搬运设备行业	338.55	5.35	281.85	5.36	19.07	4.05	5.63
1. 按企业规模分列							
大型企业	13.32	3.94	12.24	4.34	0.32	1.66	2.37
中型企业	136.79	40.40	115.55	41.00	7.99	41.92	5.84
小型企业	188.44	55.66	154.07	54.66	10.76	56.43	5.71
2. 按注册类型分列							
国有企业	21.20	6.26	16.73	5.94	1.33	6.96	6.26
私营企业	135.71	40.09	110.58	39.23	8.44	44.27	6.22
其他内资企业	147.03	43.43	125.35	44.47	7.86	41.19	5.34
三资企业	34.61	10.22	29.20	10.36	1.45	7.58	4.18
3. 按控股类型分列							
国有控股	28.49	8.41	22.57	8.01	1.92	10.09	6.75
集体控股	16.08	4.75	14.97	5.31	0.54	2.83	3.35
私人控股	257.34	76.01	213.64	75.80	14.84	77.83	5.77
三资控股	32.98	9.74	27.79	9.86	1.39	7.27	4.20
其他控股	3.67	1.08	2.88	1.02	0.38	1.99	10.35
四、工业车辆行业	408.04	6.45	344.11	6.55	22.85	4.86	5.60
大型企业	151.85	37.22	126.55	36.78	12.90	56.44	8.49
中型企业	135.50	33.21	113.70	33.04	5.75	25.18	4.25
小型企业	120.68	29.58	103.87	30.18	4.20	18.38	3.48
五、电梯、自动扶梯及升降机行业	2 276.13	35.96	1 808.50	34.42	230.62	49.00	10.13

（续）

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	占行业比重（%）	主营业务成本（亿元）	占行业比重（%）	利润总额（亿元）	占行业比重（%）	主营业务利润总额率（%）
大型企业	1 196.91	52.59	914.99	50.59	151.05	65.49	12.62
中型企业	564.75	24.81	460.19	25.45	53.01	22.98	9.39
小型企业	514.46	22.60	433.32	23.96	26.57	11.52	5.16
六、其他物料搬运设备行业	200.62	3.17	164.74	3.14	12.67	2.69	6.31
大型企业	19.52	9.73	15.48	9.39	1.72	13.57	8.80
中型企业	59.93	29.87	49.38	29.98	3.53	27.88	5.89
小型企业	121.17	60.40	99.88	60.63	7.42	58.56	6.12

注：表中国有企业包括注册的国有企业、国有独资公司和国有联营企业。

1. 轻小型起重设备行业经济发展情况

2013 年轻小型起重设备分类产品进出口情况见表 12。

轻小型起重设备行业经济运行情况：

（1）利润总额增长率要高于主营业务收入的增长率。

表 12　2013 年轻小型起重设备分类产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口差额（亿美元）	上年同期差额（亿美元）	同比增长（%）
轻小型起重设备合计	18.81	4.66	6.87	−0.55	25.68	3.21	11.94	11.07	7.86
电动葫芦	1.34	21.75	0.64	1.23	1.98	14.31	0.71	0.48	47.92
滑车及手动葫芦	1.48	13.32	0.19	−40.87	1.67	2.75	1.29	0.99	30.30
卷扬机及绞盘小计	5.08	−0.80	4.84	8.39	9.93	3.48	0.24	0.66	−63.64
千斤顶小计	6.06	4.34	0.45	−11.14	6.51	3.11	5.61	5.30	5.85
汽车举升机小计	3.24	3.12	0.23	−23.48	3.47	0.83	3.01	2.85	5.61
轻小型起重设备零件	1.60	7.66	0.53	−23.74	2.13	2.35	1.07	0.79	35.44

注：由于四舍五入，表中数据可能会有微小出入。

2013 年，轻小型起重设备行业主营业务收入 437.50 亿元，同比增长 12.63%；利润总额 25.57 亿元，同比增长 14.34%；利润总额增长率要高于主营业务收入的增长率。两个同比增长率与物料搬运机械行业的 12.53% 和 23.11% 相比，分别高 0.1 个百分点和低 8.77 个百分点。说明与物料搬运机械行业相比，主营业务收入增长率要高于物料搬运机械行业增长率，而利润总额增长率却比物料搬运机械行业增长率低。

（2）行业的小型企业、其他内资企业、私人控股企业的主营业务收入略占优势。2013 年，轻小型起重设备行业主营业务收入 437.50 亿元，占行业主营业务收入的 6.91%。按企业规模分：小型企业主营业务收入 185.79 亿元，占行业主营业务收入的 42.47%；按注册类型分：其他内资企业主营业务收入 188.33 亿元，占行业主营业务收入的 43.05%；按控股类型分：私人控股企业主营业务收入 323.78 亿元，占行业主营业务收入的 74.01%。以上数据显示，2013 年轻小型起重设备行业的小型企业、其他内资企业和私人控股企业的主营业务收入处于领先地位。

（3）行业产品进出口形势良好。2013 年，轻小型起重设备行业进出口总额 25.68 亿美元，同比增长 3.21%，其中，出口额 18.81 亿美元，同比增长 4.66%；进口额 6.87 亿美元，同比下降 −0.55%；进出口顺差 11.94 亿美元，同比增长 7.86%。可见，行业产品出口增加，进口减少，进出口顺差加大。

2. 起重机行业经济发展情况

2013 年起重机产品产量见表 13。

2013 年起重机分类产品进出口情况见表 14。

表 13　2013 年起重机产品产量

产品名称	企业数（家）	产量（万 t）	同比增长（%）
起重机	417	935	7.30

表 14　2013 年起重机分类产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口差额（亿美元）	上年进出口差额（亿美元）	同比增长（%）
起重机合计	45.94	16.52	3.48	−33.28	49.42	10.70	42.46	34.21	24.12
桥式起重机	2.29	−27.01	0.33	−30.28	2.62	−27.44	1.96	2.67	−26.59
门式起重机	6.05	38.95	0.12	305	6.17	40.75	5.93	4.33	36.95
装卸桥及其他桥架类起重机	15.67	60.75	0.12	−73.74	15.79	54.89	15.55	9.31	67.02
塔式起重机	3.92	15.72	0.21	−54.91	4.13	7.19	3.71	2.92	27.05
门座起重机	2.51	−17.63	1.46	−22.24	3.97	−19.39	1.05	1.16	−9.48
流动式起重机小计	13.69	−2.58	0.48	−34.51	14.17	−4.16	13.21	13.32	−0.83
未列名起重机	0.61	−0.41	0.53	−30.93	1.14	−17.35	0.08	−0.15	−153
起重机零件	1.20	10.25	0.24	−45.25	1.43	−5.48	0.96	0.66	45.45

注：由于四舍五入，表中数据可能会有微小出入。

起重机行业经济运行情况：

（1）主营业务收入和利润总额增长率均低于物料搬运机械行业的增长率。2013 年，起重机行业主营业务收入 2 668.09 亿元，同比增长 5.83%；利润总额 159.88 亿元，同比增长 9.63%，利润总额增长率要高于主营业务收入的增长率。两个同比增长率与物料搬运机械行业的 12.53% 和 23.11% 相比，分别低 6.7 个百分点和低 13.48 个百分点。说明与物料搬运机械行业相比，主营业务收入增长率和利润总额增长率均低于物料搬运机械行业。

（2）行业产品产量情况。2013 年，起重机行业企业数 417 家，同比增长 21.93%，产量 935 万 t，同比增长 7.30%。

（3）行业的大型企业、其他内资企业、私人控股企业的主营业务收入略占优势。2013 年，起重机行业主营业务收入 2 668.08 亿元，占行业主营业务收入的 42.16%。按企业规模分：大型企业主营业务收入 1 223.08 亿元，占行业主营业务收入的 45.84%；按注册类型分：其他内资企业主营业务收入 879.48 亿元，占行业主营业务收入的 32.96%；按控股类型分：私人控股企业主营业务收入 1 394.96 亿元，占行业主营业务收入的 52.28%。以上数据显示，2013 年起重机行业的大型企业、其他内资企业和私人控股企业的主营业务收入处于领先地位。

（4）行业产品进出口形势良好。2013 年，起重机行业进出口总额 49.42 亿美元，同比增长 10.70%。其中，出口额 45.94 亿美元，同比增长 16.52%；进口额 3.48 亿美元，同比下降 33.28%；进出口顺差 42.46 亿美元，同比增长 24.12%。可见，行业产品出口增加，进口减少，进出口顺差加大。

3. 连续搬运设备行业经济运行情况

2013 年连续搬运设备产量情况见表 15。

2013 年连续搬运设备行业分类产品进出口情况见表 16。

表 15　2013 年连续搬运设备产品产量情况

产品名称	企业数（家）	产量（万 t）	同比增长 (%)
其中：输送机械（输送机和提升机）	124	166	16.90

表 16　2013 年连续搬运设备行业分类产品进出口情况

海关货物名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口差额（亿美元）	上年进出口差额（亿美元）	同比增长（%）
连续搬运设备合计	16.24	3.64	13.56	0.84	29.80	2.35	2.68	2.23	20.18
输送机械（输送机及提升机）	13.09	−2.74	12.59	−3.52	25.68	−3.12	0.50	0.41	21.95
装卸机械	3.15	42.46	0.97	144	4.12	57.92	2.18	1.81	20.44

注：由于四舍五入，表中数据可能会有微小出入。

连续搬运设备行业经济运行情况：

（1）2013 年，连续搬运设备行业主营业务收入 338.55 亿元，同比增长 15.30%；利润总额 19.07 亿元，同比增长 7.20%，主营业务收入增长率要高于利润总额的增长率。两个同比增长率与物料搬运机械行业的 12.53% 和 23.11% 相比，分别高 2.77 个百分点和低 15.91 个百分点。说明与物料搬运机械行业相比，主营业务收入增长率比物料搬运机械行业高而利润总额增长率低于物料搬运机械行业的增长率。

（2）行业的小型企业、其他内资企业、私人控股企业

的主营业务收入略占优势。2013 年，连续搬运设备行业主营业务收入 338.55 亿元，占行业主营业务收入的 5.35%。按企业规模分：小型企业主营业务收入 188.44 亿元，占行业主营业务收入的 55.66%；按注册类型分：其他内资企业主营业务收入 147.03 亿元，占行业主营业务收入的 43.43%；按控股类型分：私人控股企业主营业务收入 257.34 亿元，占行业主营业务收入的 76.01%。以上数据显示，2013 年连续搬运设备行业的小型企业、其他内资企业和私人控股企业的主营业务收入处于领先地位。

（3）行业产品进出口形势良好。2013 年，连续搬运设备行业进出口总额 29.80 亿美元，同比增长 2.35%，其中，出口额 16.24 亿美元，同比增长 3.64%；进口额 13.56 亿美元，同比增长 0.84%；进出口顺差 2.68 亿美元，同比增长 20.18%。可见，行业产品出口增加，进口减少，进出口顺差加大。

1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业经济增长走势

1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业主营业务收入及增长率走势见图 1。

1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业利润总额及其增长走势见图 2。

2001—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业资产总额及其增长率走势见图 3。

1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口走势见图 4。

1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额增长率走势见图 5。

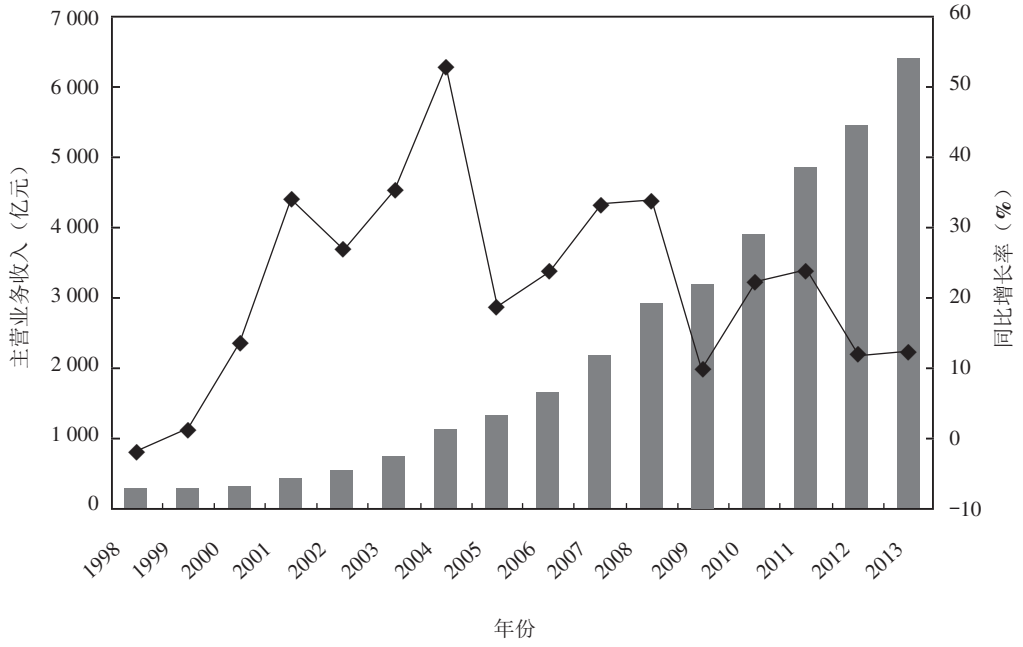


图 1 1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业主营业务收入及增长率走势

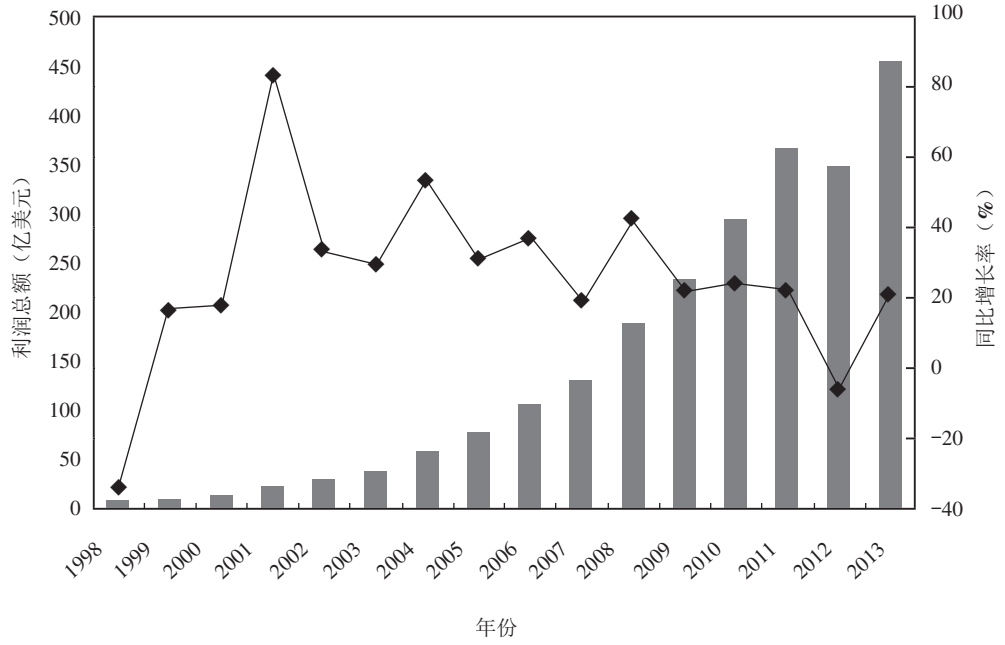


图 2　1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业利润总额及其增长率走势

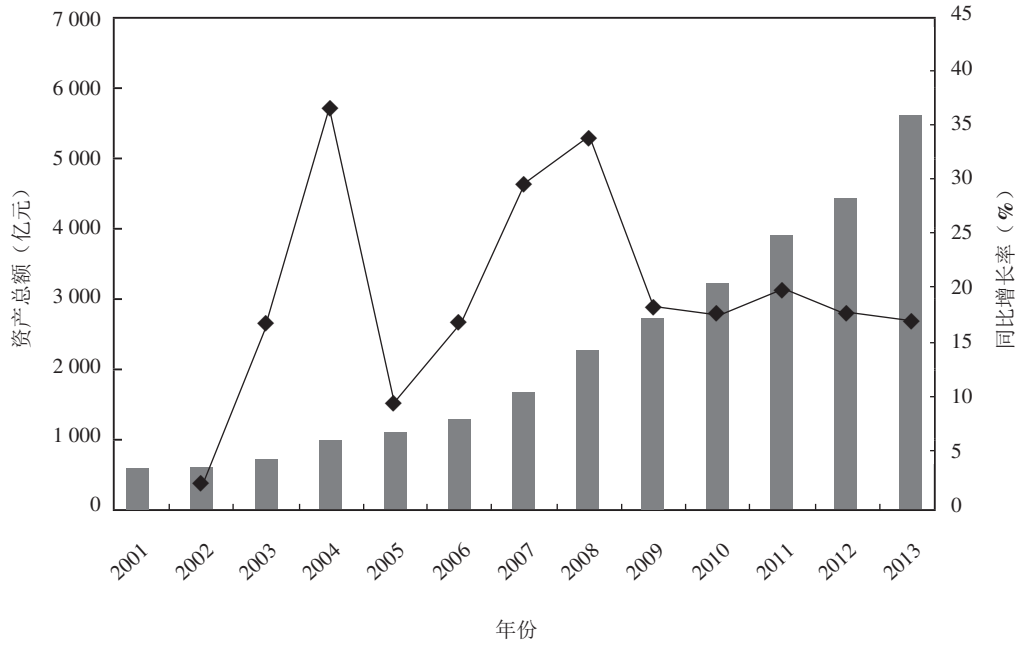


图 3　2001—2013 年物料搬运（起重运输）机械行业资产总额及其增长率走势

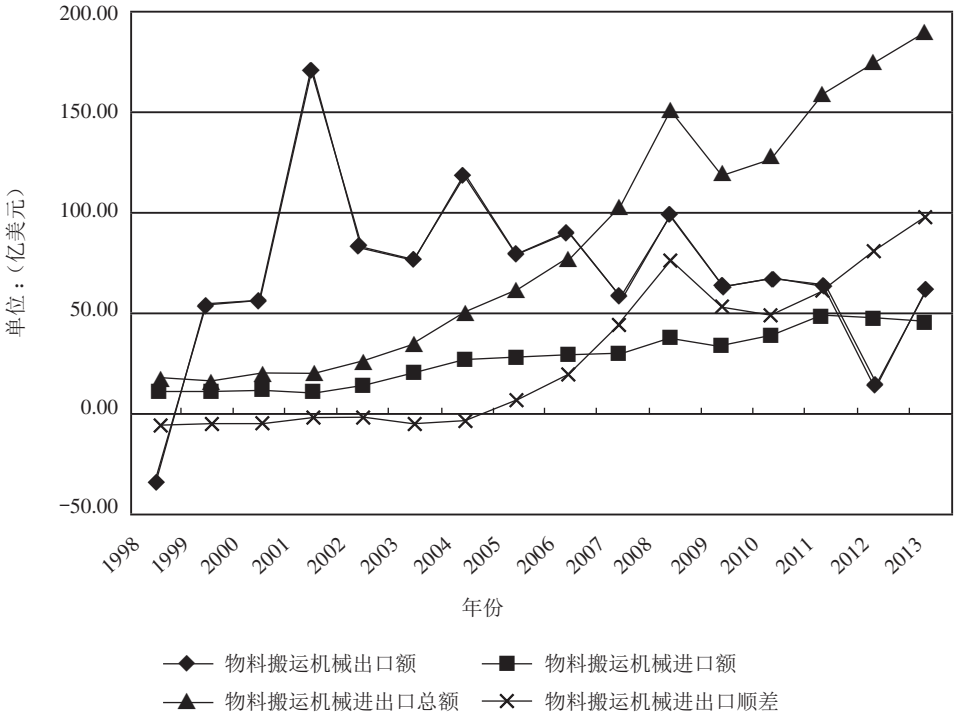


图 4　1998—2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口走势

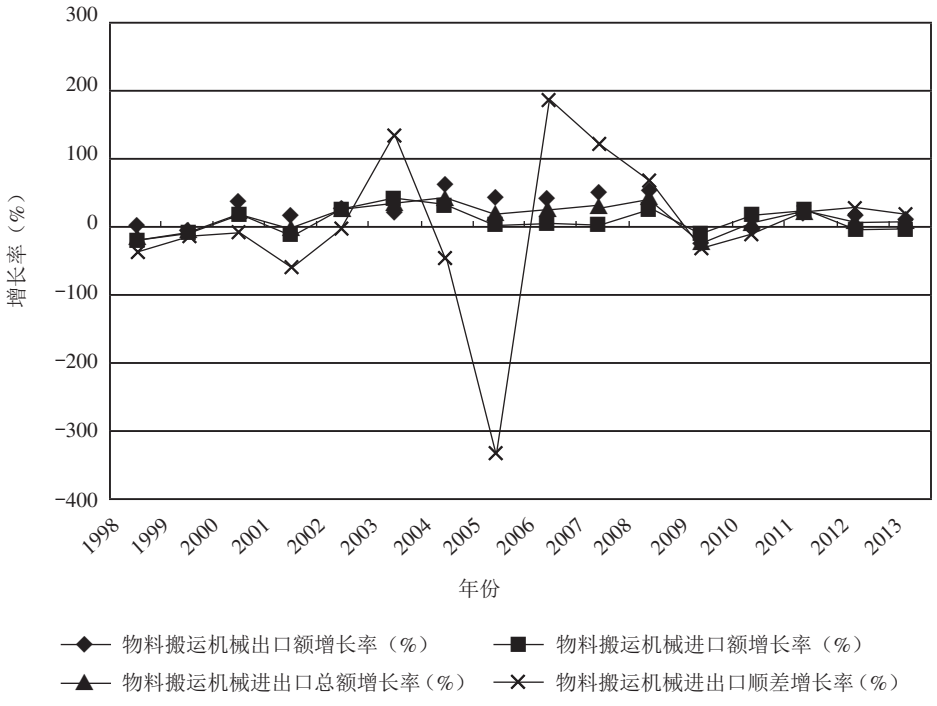


图 5　1998 年至 2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口额增长率走势

〔撰稿人：中国重型机械工业协会梁锐〕

轻小型起重设备

千 斤 顶

生产发展情况 千斤顶产品按工作原理主要分为液压千斤顶和机械千斤顶。

按工作原理分，液压千斤顶是由人力或电力驱动液压泵，由液压系统将缸体或活塞作为顶举件。液压千斤顶又可分整体式和分离式，整体式（包括立式油压千斤顶、卧式油压千斤顶）的泵与液压缸联成一体；分离式油压千斤顶的泵与液压缸分离，中间用液压软管相联。液压千斤顶结构紧凑，顶升重物平稳，起重量最大达 1 000t，行程 1m，传动效率较高，故应用较广；但易漏油，不宜长期支持重物，如需长期支撑须选用自锁千斤顶或配用支架。

机械千斤顶是由人力通过锥齿轮，螺杆或螺母套筒等机械传动顶举，实现顶举重物。机械千斤顶包括螺旋千斤顶、剪式千斤顶和齿条千斤顶等。

按市场销售和应用类型大致分为商用千斤顶、汽车配套千斤顶、汽车维修保养用千斤顶及特种用途千斤顶。

按动力源分，千斤顶可分为手动和电动。电动千斤顶是由电动泵和液压缸组合而成。目前千斤顶产品绝大部分是手动千斤顶，符合节能、环保要求。

我国千斤顶产业发展进步较晚。改革开放之前，我国千斤顶的需求主要以工业为主；改革开放后，随着国民经济的快速发展，人民生活水平的显著提高，汽车逐步进入家庭，拉动了千斤顶的需求。20 世纪八九十年代，外资不断注入国内千斤顶行业，部分境外千斤顶生产企业转移到国内，我国千斤顶产业进入快速发展期，千斤顶需求的增速远高于全球水平，千斤顶产业得到快速持续发展，成为全球千斤顶生产和消耗量最大的国家之一。

为了满足不断增长的新的需求，生产企业特别是行业内的骨干企业投入较大的人力、财力、物力开发设计出大量新产品，改变了比较单一的产品结构。同时，改进加工工艺、提高产品安全性和操作的便利性。目前超过 300 个品种、不同规格型号的千斤顶产品极大地丰富了市场、满足了顾客需求。特种千斤顶是传统千斤顶产品的扩展和延伸，在道路桥梁建设等方面应用较广，为千斤顶行业创新发展扩大了空间。值得关注的是，分离式千斤顶在抢险救灾中，由于其携带轻便，操作简单，适用性强，受抢救力量的青睐。

市场及销售 千斤顶产品以其科学的设计、可靠性强的结构型式、小巧便携、四两拨千斤的特性，被广泛地应用于国民经济的各个领域，特别是在移动起升作业，汽车随车与维修场所，以及救援现场的应急救援工作中，千斤顶都发挥积极的作用。

国内较具规模的千斤顶生产企业有 70 多家，主要分布在浙江、江苏、上海、安徽、山东等沿海地区，这 5 个省（市）的千斤顶产量占国内千斤顶总产量的 90% 左右。千斤顶行业继续向产品质量高、规模效益好、管理成本低、国际竞争能力强的沿海经济发达地区的大、中型企业集中。专业分工更加细化，大部分零部件由配套企业生产，形成产业链条。当然配套企业更需提高质量保证能力和规模化协作能力。但随着这些地区劳动力成本的持续推高，以及与千斤顶生产相关的铸造、电镀加工业受到能源、环保政策约束，中西部地区业内企业出现承接产业转移的机会。

随着国内汽车保有量的快速上升，国内汽车配套千斤顶增幅较大，浙江杭州、嘉兴地区汽车维修保养设备增速明显。2013 年常熟通润汽车零部件股份有限公司生产销售汽车配套千斤顶超过 1 200 万台，占汽车配套市场的 20% 左右。

目前我国千斤顶产品主要出口到北美、欧洲、东亚、大洋洲等地区的 165 多个国家。2013 年出口千斤顶共计 3 550 万台，其中 44.5% 由民营企业生产，31% 由中外合资合作企业生产，16% 由外商独资企业生产，国有和集体企业生产只占 8.5%。出口目的地主要是美国，占 45%，其次是俄罗斯、日本、德国、加拿大和澳大利亚等。

国内千斤顶生产企业面临新的机遇：①工信部发布的《机械基础件、基础制造工艺和基础材料产业“十二五”发展规划》，将液压件列为重点发展的 11 类机械基础件之一。在国家《汽车发展产业政策》中千斤顶发展得到政策扶持，同时作为物料搬运机械，在重型机械工业发展规划中被列入重点发展的产品。②加入世贸组织以来，我国市场经济地位越来越多地被发达国家认可，国内企业参与国际竞争的机会越来越多。③国际分工越来越细，世界著名汽车制造企业正逐渐将汽车配套千斤顶的生产外移。④国内汽车生产、销售和保有量增长较快。

国内千斤顶生产企业同时也面临风险和挑战：①发达国家对千斤顶产品的知识产权保护措施，应引起国内生产企业更重视本企业品牌的维护。②千斤顶生产企业是劳动密集型行业，随着工资成本、财务成本等的上升，千斤顶产品在国际市场的价格竞争力将逐步减弱，利润空间被不断压缩。

技术、质量及标准 千斤顶行业是实行生产许可证制度的行业，国家起重运输机械质量监督检验中心，承担着千斤顶产品生产许可证的相关管理工作，对行业健康发展发挥着越来越积极的作用。

在全国起重机械标准化技术委员会的领导下，全国起重机械标准化技术委员会千斤顶工作组积极开展工作，完成了 GB/T 27697—2011《立式油压千斤顶》标准的修订工作，于 2013 年 9 月 1 日起正式执行。

《车库用油压千斤顶》标准的修订工作被提上议事日程。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会千斤顶分会王祥元
审稿人：中国重型机械工业协会王文斯〕

起 重 葫 芦

起重葫芦主要产品包括：钢丝绳电动葫芦、环链电动葫芦、微型电动葫芦、气动葫芦、手拉葫芦、手扳葫芦和滑车等提升机械设备，是比较常用的起重工具。广泛用于工厂、矿山、农业、电力、建筑、码头、船舶、仓库的机器安装和货物起吊等方面，是量大面广的通用起重产品。

国内市场与销售 我国起重葫芦行业经过几十年的发展，产业规模和制造能力已经成为全球最大，基本满足国内市场需求。

根据中国重型机械工业协会统计网的统计数据，2013年网员企业年产17.3万台电动葫芦（不包括单相电动葫芦），同比增长9.52%。

其中，钢丝绳电动葫芦产销量排在前3位的企业分别是江阴凯澄起重机械有限公司、河南省矿山起重机有限公司和卫华集团有限公司，3家企业总产量比上年增长6.1%；环链电动葫芦产量排在前3位的企业分别是江苏佳力起重机械制造有限公司、杭州武林机器有限公司、浙江双鸟机械有限公司，3家企业总产量比上年增长19.85%。

单相电动葫芦是近几年发展非常迅速且主要供应国际市场的电动葫芦产品，2012年受国际市场影响，出口数量明显下降。2013年单相电动葫芦生产企业开始注重国内市场开发，其中浙江八达机电有限公司2013年的产量比上年增长11.46%。

根据中国重型机械工业协会统计网提供的统计数据，国内手动葫芦产量最大的3家企业分别是浙江双鸟机械有限公司、浙江五一机械有限公司、杭州武林机器有限公司，3家公司的总产量比上年减少0.8%。

进出口情况 根据海关进出口统计数据，2013年我国起重葫芦进出口总额达3.65亿美元，比上年增长8.7%。电动葫芦进出口总额1.98亿美元，比上年增长14.3%，其中，进口额0.64亿美元，比上年增长1.6%，出口额1.34亿美元，比上年增长21.7%，贸易顺差0.71亿美元，比上年增长48.8%；手动葫芦及滑车进出口总额1.67亿美元，比上年增长2.8%，其中，进口额0.19亿美元，比上年下降40.1%，出口额1.48亿美元，比上年增长13.3%，贸易顺差1.29亿美元，比上年增长30.6%。

2013年我国起重葫芦进出口总量为414.0万台，比上年增长18.8%。电动葫芦进出口总量为94.6万台，比上年增长43.1%，其中，进口量1.1万台，比上年下降18.1%，出口量93.5万台，比上年增长44.4%；手动葫芦及滑车进出口总量为319.3万台，比上年增长13.1%，其中，进口量2.8万台，比上年增长15.2%，出口量316.5万台，比上年增长13.1%。

2013年电动葫芦进出口额月增长走势见图1。

2013年手动葫芦及滑车进出口额月增长走势见图2。

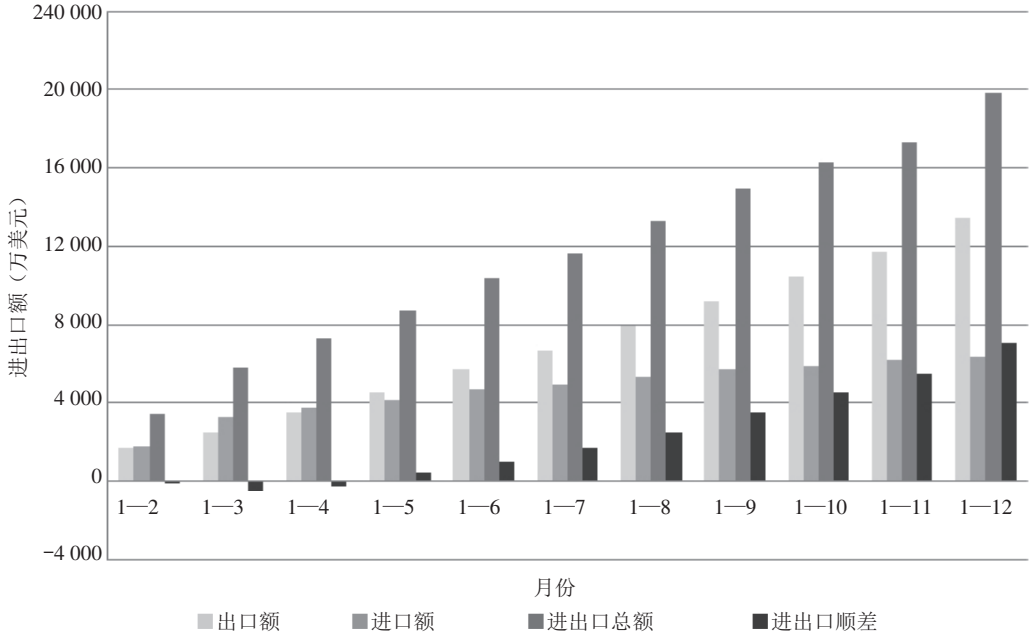


图1 2013年电动葫芦进出口额月增长走势

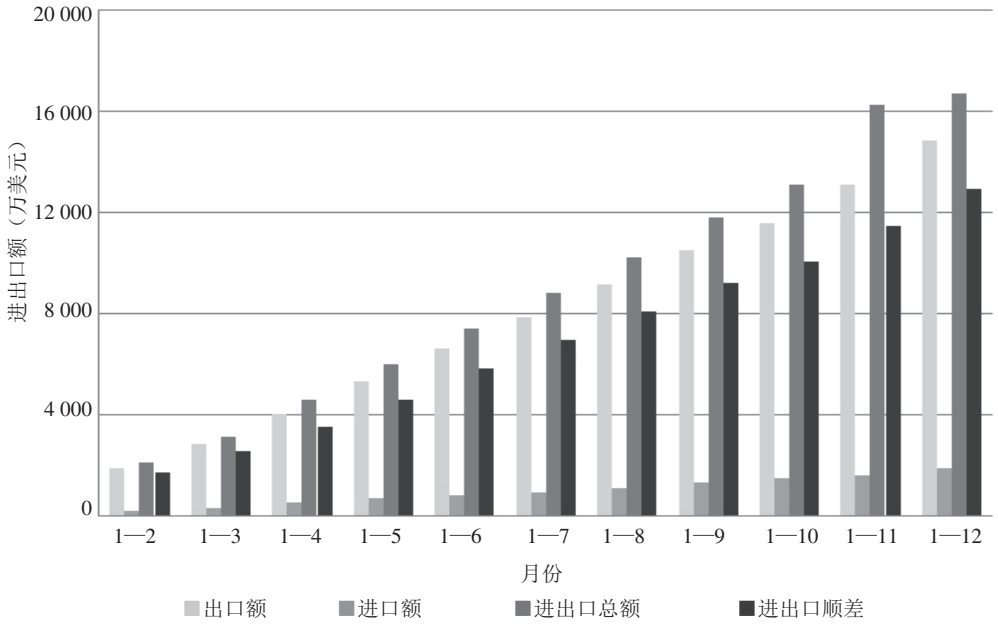


图 2　2013 年手动葫芦及滑车进出口额月增长走势

2013 年我国电动葫芦出口额排名前 10 位的国家见表 1。

表 1　2013 年我国电动葫芦出口额排名前 10 位的国家

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口额比重（%）	同比增长（%）
1	美国	2 432	18.09	−3.76
2	巴西	1 036	7.71	85.33
3	伊朗	735	5.47	84.21
4	土耳其	678	5.04	55.50
5	泰国	632	4.70	151.79
6	德国	575	4.28	−4.17
7	印度尼西亚	491	3.65	78.55
8	俄罗斯联邦	490	3.64	33.88
9	新加坡	476	3.54	176.74
10	越南	455	3.38	53.72

2013 年我国电动葫芦进口额排名前 10 位的国家（地区）见表 2。

表 2　2013 年我国电动葫芦进口额排名前 10 位的国家（地区）

序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口额比重（%）	同比增长（%）
1	德国	2 239	35.23	−29.50
2	瑞典	1 299	20.44	1 995.16
3	中国台湾	573	9.01	182.27
4	美国	561	8.84	41.31
5	日本	455	7.16	−58.37
6	法国	356	5.61	−29.37
7	韩国	351	5.52	408.70
8	西班牙	155	2.44	18.32
9	荷兰	92	1.45	12.20
10	意大利	56	0.87	55.56

2013 年我国手动葫芦与滑车出口额排名前 10 位的国家见表 3。

表 3　2013 年我国手动葫芦与滑车出口额排名前 10 位的国家

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口额比重（%）	同比增长（%）
1	美国	2 776	18.76	15.71
2	阿拉伯联合酋长国	1 072	7.24	113.97
3	德国	703	4.75	−14.37
4	印度尼西亚	649	4.39	−11.94
5	越南	565	3.81	295.10
6	荷兰	526	3.55	30.33
7	加拿大	525	3.55	18.24
8	澳大利亚	519	3.51	−24.23
9	日本	510	3.44	34.21
10	俄罗斯联邦	502	3.39	−2.33

2013 年我国手动葫芦与滑车进口额排名前 5 位的国家见表 4。

表 4　2013 年我国手动葫芦与滑车进口额排名前 5 位的国家

序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口额比重（%）	同比增长（%）
1	德国	598	31.98	−32.66
2	美国	517	27.64	11.18
3	日本	327	17.45	4.81
4	韩国	89	4.74	−53.16
5	法国	79	4.20	−84.72

主要企业固定资产投资情况 2013 年我国起重葫芦行业主要企业固定资产投资情况见表 5。

表 5 2013 年我国起重葫芦行业主要企业固定资产投资情况

（单位：万元）

企业名称	总投资	基本建设投资	技术更新改造投资
江阴凯澄起重机械有限公司	1 196.00	681.00	515.00
浙江双鸟机械有限公司	3 534.00	838.00	1 303.00
重庆凯荣机械有限责任公司	19.03	—	19.03
江苏佳力起重机械制造有限公司	399.84	49.72	350.12
聊城五环机械有限公司	320.00	180.00	140.00
星都起重设备（辽宁）有限公司	500.00	300.00	200.00

行业新产品研发情况 北京起重运输机械设计研究院与江阴凯澄起重机械有限公司联合开发了 HL 型 40 ～ 80t 电动葫芦及 LHD 型葫双起重机。电动葫芦整体结构为双梁小车式；起升机构与葫双小车架结合为一体，整体结构更为紧凑；起升驱动装置和运行驱动装置均采用一体式定型产品，结构简单，空间尺寸小，质量稳定可靠；起升和大、小车运行均采用变频调速，其中起升变频采用专用软件，转速输出稳定，可以满足轻载高速升降，满足了类似于副钩的使用方式，节省了配置副钩的费用；采用双绕绳设计，同时吊钩垂直上下不会产生水平偏移；两套独立的钢丝绳（双缠绕系统）提供了额外的安全性能；工作级别达到 M5。

浙江双鸟机械有限公司研发的高性能变频电动小车、船用低温耐蚀电动葫芦和高性能双制动安全型手扳葫芦，均通过浙江省省级新产品鉴定，并获得 9 项国家专利。高性能变频电动小车，起重量为 1 ～ 5t，采用变频技术、高耐磨车轮及反支撑结构；船用低温耐蚀电动葫芦，起重量为 3 ～ 20t，M4 和 M5 工作级别，采用耐蚀和防潮工艺、低温材料、齿条传动运行式小车；高性能双制动安全型手扳葫芦，起重量为 0.8 ～ 9t，采用高强度冲压件外壳的冲压工艺和新型制动材料。

湖北银轮起重机械股份有限公司通过引进德国技术，与德国公司合作研发出 ACGH 型 10t、50t 单双梁低净空钢丝绳电动葫芦。该款葫芦采用德国原装进口的驱动单元、模块化设计、集成的起升与运行机构，组成了低净空悬挂、轻量型双梁小车两种方案模式，紧凑的极限尺寸节约了空间，扩大了工作范围；高工作级别的特性提高了工作效率；变频控制运行达到载荷精准定位。

江阴市鼎力起重机械有限公司自主研发了低耗、高效、节能的钢丝绳电动葫芦和环链式耐高温冶金葫芦。其环链式耐高温冶金葫芦由进口低碳合金钢优质环链代替钢丝绳作为起升部件；选用耐高温轴承的同时使用防护板来减少热辐射，机构部分可耐高温度达到 200℃；设置了多重安全保护，包括双制动保护、多功能限位保护和传感器式超载保护；起重量为 3t 和 5t，起升速度为 4.5m/min，运行速度为 40m/min，工作级别达到 M6；与进口同类设备相比，价格降低 30% 至 50%。

重庆凯荣机械有限责任公司开发了 HSZ-CB 型手拉葫芦，并已投入批量生产，完成了单轨小车 1T、2T 和 3T“CE”认证的相关工作。目前公司“山城”牌手拉葫芦被评为重庆名牌产品，公司“双燕”“山城”商标被认定为重庆市著名商标，已获得 2 项外观设计专利。

聊城五环机械有限公司推出了 HSZ-C 和 HSZ-A 型手拉葫芦、导轮配套产品（专利产品），投放市场以来，已形成新的卖点和经济增长亮点。

江苏佳力起重机械制造有限公司自主研发了 M 系列环链电动葫芦，该系列葫芦起重量覆盖 0.25 ～ 50t；起升速度为 0.4 ～ 9m/min 变频调速；运行速度为 0 ～ 20m/min 变频调速；工作级别 M5；防护等级 IP55；电机与齿轮箱均采用高强度铝镁合金，散热性好、体积小、重量轻；刹车采用磁力刹车，确保与电源切断同时间刹车；齿轮传动件采用低碳合金钢，经渗碳淬火硬化处理，确保低噪声及长时间使用寿命；采用进口合金钢链条，芯部韧性强、抗拉能力高、外表耐磨且耐腐蚀，确保起重安全及长时间使用寿命；该产品具有自重轻、体积小，提升高度高，工作级别高，安全性能好、可靠性高、故障率低，链条运行稳定，不易脱落或跳槽，工作噪声低、过载能力强、转动力矩大等优点。该产品先后荣获市、省高科技产品。

南京神天起重机械设备有限公司研制的 STH 型系列电动葫芦已获得国家实用新型专利，采用圆柱形定、转子，转子无轴向传动，无制动器，绝缘等级 F 级，防护等级 IP54，自带过热保护，可采用变频器实现调速功能，制动器安装在减速器端，若电机断轴或卷筒内部传动部件破断，仍能支持住额定载荷，采用碳纤维刹车片，可自动调节刹车间隙，并设置有手动释放装置；XDH 型系列电动葫芦获得国家实用新型专利，该款葫芦采用行星齿轮减速器，电机和减速器在一端，卷筒内无中间传动部分，适宜高扬程场所，另可增设安全制动装置：制动器设置在低速级卷筒端，且配置可控的测速装置，当工作制动器失灵或传动部件破断时，能够有效地支持住额定载荷（超速 10% 内即可制动）。

星都起重设备（辽宁）有限公司自主研发了 L-MHS 低扬程型洁净室电动葫芦和 DHS 双梁型洁净室电动葫芦，这两款葫芦通过采用整体密封处理，外露部分（吊钩、卷筒、钢丝绳）全部采用不锈钢材质，车轮采用 MC 尼龙材料，轨道使用不锈钢材料的槽钢，内部放有 MC 尼龙垫板，外表面使用防静电漆，在卷筒下方安装类似托盘的装置，防止微屑散落在空气中，安装编码器实现上下限位等技术手段，使其洁净等级达到 1 000；L-MHS 低扬程型洁净室电动葫芦起升高度 6m，起重量覆盖 1 ～ 5t；DHS 双梁型洁净室电动葫芦起升高度为 6m 和 12m，起重量覆盖 1 ～ 10t。

合康变频科技（武汉）有限公司推出了全新一代 HID620A 系列变频器，一款专门为起重行业量身打造的小体积、小功率、高性价比的起重专用变频器。其采用高性

能电机控制专用 DSP，磁场定向电流闭环矢量控制，定子电流完全解耦，具有低频高力矩输出的特点，可快速、准确、平稳、持久地完成起重控制任务；同时配合独特的抱闸时序控制，避免溜沟的现象。产品可广泛适用于各种起重机械的提升、变幅、大车、小车、回转、俯仰等机构的交流调速。合康变频电动葫芦变频控制解决方案集电气和控制为一体，主要用于驱动锥形电机，锥形电机采取转子制动，无需外部抱闸指令，应用于小型起重设备中的提升、平移等驱动和控制场合。

行业大事记 2013 年 12 月 4—6 日在浙江省安吉县召开了中国重型机械工业协会起重葫芦分会换届大会，大会按总会章程规定进行了换届选举，通过无记名投票，选举产生中国重型机械工业协会起重葫芦分会第二届理事会，理事会成员名单见表 6。

表 6 中国重型机械工业协会起重葫芦分会第二届理事会成员名单

协会职务	姓名	单位名称
理事长	张维新	中国重型机械工业协会
副理事长	黄珑琳	江阴凯澄起重机械有限公司
	龙宏欣	纽科伦（新乡）起重机有限公司
	刘武胜	北京起重运输机械设计研究院
	冯会有	天津起重设备有限公司
	陈海涛	南京起重机械总厂有限公司
	白荟民	北京起重工具厂
	盛嘉庆	浙江双鸟机械有限公司
	王红华	浙江冠林机械有限公司
	苏光耀	浙江五一机械有限公司
秘书长	张 敏	中国重型机械工业协会
理事	辜宁生	江苏三马起重机械制造有限公司
	沈慈宏	上海雄风起重设备厂有限公司
	喻连生	江西起重机械总厂
	郭献海	新乡市起重设备厂有限责任公司
	吴建一	湖北银轮起重机械股份有限公司
	何国胜	八达机电有限公司
	秦强华	南阳起重机械厂有限公司
	原建州	洛阳起重机厂有限公司
	葛 明	象王重工股份有限公司
	黄 平	《起重运输机械》杂志社
	刘仰南	德马格起重机械（上海）有限公司
	谢 伟	科尼起重机设备（上海）有限公司
	顾海清	诺威起重设备（苏州）有限公司
	石文瑞	甘肃省定西起重机厂有限责任公司
	陈新民	西安起重机械总厂
	周其忠	江阴市鼎力起重机械有限公司
	赵明昌	上海浦东明昌起重机械制造有限公司
	古岳飞	广东超宇起重设备有限公司
	韩 强	聊城五环机械有限公司
	张永森	山东聊城科顺机械有限公司
	王利余	重庆凯荣机械有限责任公司
	杨 宁	山西潞城公建机械有限责任公司
	孟建华	杭州电机有限公司
	韩军印	河南省飞马起重机械有限公司

（续）

协会职务	姓名	单位名称
理事	陈家强	北京北起科瑞起重设备制造有限公司
	苗成洲	慈溪市华表机械有限公司
	袁智钿	慈溪市勤丰机械有限公司
	孙宝龙	南京宝龙起重机械有限公司
	袁黎萍	常州市常欣电子衡器有限公司
	徐 进	河南恒达机电设备有限公司
	孙重远	南京特种电机厂有限公司
	孙敏亮	南京起重电机总厂
	王 跃	南京开关厂有限公司

为充分调动协会广大会员的积极性，推动我国起重葫芦行业的创新和发展，对 12 家会员单位授予了“中国重型机械工业协会起重葫芦分会 2009—2012 年度先进会员单位”荣誉称号，表彰单位名单见表 7。

表 7 中国重型机械工业协会起重葫芦分会 2009—2012 年度先进会员单位

序号	单位名称
1	江阴凯澄起重机械有限公司
2	纽科伦（新乡）起重机有限公司
3	北京起重工具厂
4	浙江双鸟机械有限公司
5	浙江五一机械有限公司
6	江苏三马起重机械制造有限公司
7	江西起重机械总厂
8	南阳起重机械厂有限公司
9	象王重工股份有限公司
10	安徽九华机械有限公司
11	南京神天起重机械设备有限公司
12	四川莱斯特机械制造有限公司

2013 年 4 月 2 日，浙江五一机械有限公司（原浙江五一机械厂），因公司股权所有人浙江省司法厅要求起重葫芦生产经营业务转至地方，将原国有股权 100% 挂牌转让予浙江五一机械有限公司，现为股份制民营企业，董事长为苏光耀。

创建于 1972 年的浙江五一机械厂，曾在 2002 年 4 月，改组为国有独资有限责任公司，是手动葫芦行业的骨干企业，拥有两个著名商标“双鸽”和“五一”。

2013 年 7 月，浙江冠林机械有限公司成功收购杭州武林机器有限公司和杭州现代起重机械制造厂，浙江冠林机械有限公司为股份制民营企业，公司董事长王红华，浙江冠林由安吉长虹制链公司控股。创建于 1952 年的杭州武林机器有限公司，主要生产手拉葫芦、手板葫芦、电动葫芦，拥有三个著名商标“武林”“飞鸽”和“神威”。公司是手动葫芦行业的骨干企业，亦是多项起重葫芦类国家及行业标准的起草制定单位。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会起重葫芦分会张敏
审稿人：中国重型机械工业协会起重葫芦分会张维新〕

桥式、门式起重机

生产发展现状 目前，我国桥式、门式起重机行业生产的桥式起重机产品有：通用桥式起重机系列、冶金起重机系列、电动单梁起重机、电动悬挂起重机、电动葫芦桥式起重机、防爆桥式起重机、防爆梁式起重机；门式起重机产品有：电动葫芦门式起重机系列、单主梁门式起重机系列、双梁门式起重机系列、水电站用门式起重机系列等，共 100 多种型号，上千种规格，基本满足了国民经济发展的需要。

2013 年我国大型起重机企业的运营情况良好，但部分企业受到了严重的冲击。当前我国经济已经从高速增长期转入中低速增长期，近年来冶金、机械、化工、水利、造船等行业对桥式、门式起重机需求量有限，工程项目开工率严重不足，桥式、门式起重机的市场增速明显放缓。生产比较集中的河南省长垣地区 136 家企业的订货情况不容乐观，产值保持增长或持平的企业仅占该地区的 21%，产值下降的企业占 63%，16% 的企业处于停产状态。加上近年来行业产能大幅度增加，生产能力过剩，市场竞争过于激烈，价格战已达到白热化程度，部分桥式、门式起重机企业面临倒闭的危险，行业洗牌速度加快。

市场与销售 2013 年，我国桥式、门式起重机产品的市场与销售呈现出增幅减小的局面。2011—2013 年桥式、门式起重机产销情况见表 1。

表 1 2011—2013 年桥式、门式起重机产销情况

年份	桥式、门式起重机销售量（万台）	销售产值（亿元）
2011	8.0	345
2012	8.4	360
2013	8.8	380

2013 年桥式、门式起重机行业产值排名前 11 位企业的起重机产品销售总额达 207.29 亿元，约占整个国内市场的 54.55%。起重机产品销售产值超过 4.5 亿元的企业有 11 个，分别是：卫华集团有限公司 65.12 亿元，河南省矿山起重机有限公司 33.52 亿元，河南豫飞重工集团有限公司 27.80 亿元，中原圣起有限公司 22.84 亿元，河南省新乡市矿山起重机有限公司 17.20 亿元，太原重型机械集团有限公司 11.82 亿元，大连重工 · 起重集团有限公司 7.81 亿元，河南省华东起重机集团有限公司 6.80 亿元，法兰泰克重工股份有限公司 5.30 亿元，山起重型机械股份公司 4.58 亿元，江西起重机械总厂 4.50 亿元。2013 年桥式起重机专业委员会部分企业主要经济指标见表 2。

表 2 2013 年桥式起重机专业委员会部分企业主要经济指标

（单位：亿元）

序号	企业名称	工业总产值	起重机销售产值
1	卫华集团有限公司	67.27	65.12
2	河南省矿山起重机有限公司	38.51	33.52
3	河南豫飞重工集团有限公司	37.81	27.80
4	中原圣起有限公司	26.84	22.84
5	河南省新乡市矿山起重机有限公司	19.30	17.20
6	太原重型机械集团有限公司	170.63	11.82
7	大连重工 · 起重集团有限公司	100.52	7.81
8	河南华东起重机集团有限公司	7.07	6.80
9	法兰泰克重工股份有限公司	5.60	5.30
10	山起重型机械股份公司	4.53	4.58
11	江西起重机械总厂	5.52	4.50
12	奥力通起重机（北京）有限公司	3.70	3.70
13	株洲天桥起重机股份有限公司	3.32	3.03
14	浙江众擎起重机械制造有限公司	2.92	2.54
15	广州起重机械有限公司	2.71	2.51
16	重庆起重机厂有限责任公司	2.26	2.22
17	山东光明起重机械集团有限公司	1.91	1.91
18	上海起重运输机械厂有限公司	1.68	1.68
19	宁波市凹凸重工有限公司	1.39	1.29
20	辽宁恒泰重机有限公司	1.09	1.09
21	柳州起重机器有限公司	1.04	1.04
	合计	505.62	228.30

注：按起重机销售产值排序。

随着企业对提升自身产品技术和质量投入的逐年加大，越来越多的国产起重机受到国外用户的青睐。根据中国重型机械工业协会《物料搬运机械进出口统计年报》统计，2013 年桥式、门式起重机出口额为 8.34 亿美元，进口额为 0.45 亿美元。桥式起重机专业委员会归口管理的桥式、门式起重机的出口额占整个起重机行业的 18.17%，市场份额逐年上升。2013 年起重机行业有关产品进出口情况见表 3。

表 3 2013 年起重机行业有关产品进出口情况

（单位：亿美元）

海关货物名称	出口额	进口额	进出口总额	进出口差额
合计	45.94	3.49	49.43	42.45
桥式起重机	2.29	0.33	2.62	1.96
门式起重机	6.05	0.12	6.17	5.93
装卸桥及其他桥架类起重机	15.67	0.12	15.79	15.55
塔式起重机	3.92	0.21	4.13	3.71
门座起重机	2.51	1.46	3.97	1.05
流动式起重机	13.69	0.48	14.17	13.21

（续）

海关货物名称	出口额	进口额	进出口总额	进出口差额
未列名起重机	0.61	0.53	1.14	0.08
起重机零件	1.20	0.24	1.44	0.96

根据《中国重机协会统计简报》统计，2013 年起重机行业的经营情况见表 4。

表 4　2013 年起重机行业的经营情况

企业类型	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）
起重机行业	2 668.09	5.83	159.88	9.63	12.19
其中：大型企业	1 223.08	2.47	67.17	10.34	0
中型企业	621.96	−1.76	42.07	−4.13	13.45
小型企业	823.05	18.52	50.64	23.29	12.40

由上面的数据可以看出，大型企业的运营情况良好，部分规模较小的企业遭受到了一定的冲击。

科技成果和新产品　桥式起重机专业委员会下属的会员单位，一直致力于高效、节能、创新型起重机的研发。紧跟时代步伐，积极响应国家节能减排的号召，一些行业骨干企业跟踪世界先进工业国家同类产品的新技术和新方法，推广应用 CAD/CAE、优化设计、模块化设计、轻量化设计、可靠性概率设计、极限状态设计、虚拟样机设计等方法，用最少的部件，最大限度地满足用户的需求。

北京起重运输机械设计研究院（以下简称北起院）承担的“通用型桥式起重机轻量化设计及应用”课题，于 2013 年通过科技成果鉴定并通过由中国机械工业联合会组织的验收，该课题隶属于“十二五”国家科技支撑计划“绿色制造关键技术与装备”项目。课题开发的新型轻量化桥式起重机产品自重轻、传动效率高、结构合理、技术性能优越，同时降低了在生产、运输、安装、使用和维护过程中的成本。此外，轻量化桥式起重机可使建筑结构轻型化，为用户创造较好的经济效益。课题取得的各项技术成果已通过科技成果鉴定，这将带动起重机械行业向轻量化、节能化方向发展，推动我国起重机械行业的技术进步。

按照《大型起重机械安装安全监控管理系统实施方案》（国质检特联〔2011〕137 号），为预防和减少起重机械重特大事故发生，国家质检总局和国家安全监管总局决定开展大型起重机安装安全监控管理系统前期示范试点工作。北起院被选为第一批安全监控管理系统研发单位，并确定了郑州华中路桥有限公司、河南矿山起重机有限公司、中原圣起有限公司为北起院研发系统合作单位，同时北起院在北京北起百莱玛机械有限公司的轻量化桥式起重机上也安装了安全监控管理系统。

起重机械安全监控管理系统主要是为起重机械运行的安全性、可控性以及可管理性而设计研发的一套完整的设备系统化管理系统并提供完整的解决方案，主要用于反映起重机械实时、真实和有效的运行状况，并能够对这些状况和司机的操作指令进行实时的监控、记录和历史回放。

北起院研发的起重机械安全监控管理系统已在架桥机、门式起重机和桥式起重机上成功应用，并已通过相关检验机构验收。该系统已经通过了专家鉴定，为提高起重机械作业的安全性提供了有力的保障。

卫华集团有限公司研发的“低净空 250t 桥式起重机”，获河南省科学技术进步奖。该产品具有防摇摆、高同步、高精度、轻量化、自动化程度高等特点，采用了新型的结构布置形式，其技术关键在于小车的布置形式采用了减速机偏挂的方式和简洁的滑轮梁结构布置形式。减速机的偏挂布置方式可使减速机的高度中心与小车架同高，有效地降低了小车的整体高度；滑轮布置方式结构紧凑、受力明确、高度低，使小车的整体重量有减小的可能；同时卷筒也可以作为一个小车架的结构梁，使小车架的受力结构清晰、简洁。另外，在起重机运行机构中普遍采用“三合一”的结构布置形式，该结构形式紧凑，性能稳定，在国内的生产已经成熟。

起重机电子防摇全自动系统在钢铁企业锯前分配起重机上的应用：起重机移动方向和移动速度的改变都会带动吊运的负载产生摇摆，因此人工操作时需要不断根据负载的运行轨迹调整起重机运动速度、位置，或等待摇摆减弱至负载达到平稳状态。起重机电子防摇全自动系统研究的目标是通过自动控制变频调速过程，减小乃至消除起重机启停及运行过程中负载的摇摆，减轻司机劳动强度，提高设备生产率。电子防摇摆全自动控制系统在起重机上的应用，使起重机朝“起重机器人”方向迈出了坚实的一步。

大连华锐重工集团股份有限公司自主设计研发的“20 000t 双主梁多吊点起重机”专利项目，荣获国家知识产权局颁发的“第十五届中国专利金奖”，本届共评选出中国金奖专利 20 项。此奖项是联合国世界知识产权组织（WIPO）认可的世界性专利奖，也是我国专利领域最高级别的政府奖，代表着我国自主创新的最高水平。

太原重工股份有限公司为连云港田湾生产的 360t 核电环行起重机，是目前国际上运行小车起重量最大、功能最多、安全措施最全的环行起重机，兼具一般核电站环行起重机和乏燃料容器起重机的双重功能，能够承担新燃料吊篮的吊装和乏燃料的吊运，为核电站提供可靠的核安全保障。该产品能够连接不同的专用起吊工具，主吊钩能够灵活地实施 360° 旋转，使工作效率和自动化程度大大提高。其各项指标和性能均达到了当今国际先进水平，标志着太原重工股份有限公司核电设备设计制造能力迈上了崭新的台阶。

江西工埠机械有限责任公司对传统的桥式、门式起重机小车进行了创新，开发了无齿轮箱传动的起升装置。生产的 DQ200t 吊钩桥式 GBM 无齿轮起重机在第十届中国工业论坛上被评为“2013 年度中国工业首台（套）重大技术装备示范项目”。江西工埠机械有限责任公司自主研制的低转速、大转矩、细长型永磁电机，作为起升小车的驱

动装置，不但省去了齿轮箱，还把钢丝绳卷筒和永磁电机的转子合二为一，主副起升机构合二为一，即省去了副起升机构。其主要优点有：驱动结构简单高效；重量更轻、体积更小；调速范围广，可达到 1 ∶ 300；小车高度更低；综合节电 20% 以上；作业范围大，噪声低等。

法兰泰克重工股份有限公司开发的 FWDT（40+50+40）t 三小车通用桥式起重机荣获江苏省科学技术厅颁发的《高新技术产品认定证书》。

浙江合建重工科技股份有限公司（前身为温州合力建设机械有限公司）独立自主开发的机电液一体化 900t 箱梁移动台车，主要用于高速铁路客运专线建设的 900t 大型预制箱梁的提升与移运。

该产品通过自主研制的机电液一体化三点均衡系统，实现预制梁顶升移动过程的受力均匀，保障预制梁移运过程的安全；通过变频控制技术的开发，实现支撑大型预制梁两端的刚性车和柔性车的同步移动，避免预制梁在移运过程中因扭曲受力而损伤；设计了液压同步系统和专用油路，实现预制梁下放过程中的落梁平稳，冲击力小，避免预制梁及存梁台座的损坏。产品相关技术获得 3 项国家发明专利和 5 项实用新型专利。

现该产品技术已比较成熟，得到比较广泛的应用，并获得客户和市场的认同。设备的移运能力不断得到提升，从最初设计的 900t 到现在的 8 000t；在用途上，从原先单一的高铁建设扩展到桥梁、高速公路、大型码头、海工建设项目等，以及古建筑、海上勘探平台、大型船舶节段制作和超大超重物件的移运。

奥力通起重机（北京）有限公司生产的多支点大跨度悬挂起重机广泛应用于航空领域，近几年国内新增的此类起重机大部分由奥力通公司成功制造，一举改写了航空领域多支点大跨度悬挂起重机依赖进口的历史。证明了我国完全有能力制造出世界上最尖端的起重机设备。

世界航空领域所用的多支点大跨度悬挂起重机，基本上被西方国家垄断，我国的制造水平远远落后于欧美发达国家。因此，产品不仅采购成本高，而且使用和维护成本也非常惊人。奥力通公司凭借其强大的研发团队和高端起重机制造优势，生产出拥有柔性主梁和柔性吊点等专利产品，为航空公司提供精度高、平稳可靠、免维护性好的多支点大跨度悬挂起重机，打破了欧美发达国家对此产品的垄断，获得众多航空公司的赞誉，大大提升了我国的起重机制造业的竞争能力。

2013 年桥式、门式起重机行业获奖科研项目见表 5。

表 5　2013 年桥式、门式起重机行业获奖科研项目

序	项目名称	获奖类别	等级	主要完成单位
1	起升机构综合实验装置	中国机械工业科学技术奖	二等奖	北京起重运输机械设计研究院
2	QD 型（50+70+50）t 新型桥式起重机	中国机械工业科学技术奖	三等奖	山起重型机械股份公司
3	FWDT（40+50+40）t 三小车通用桥式起重机	江苏省科学技术厅	高新技术产品认定证书	法兰泰克重工股份有限公司
4	低净空 250t 桥式起重机	河南省科学技术奖	三等奖	卫华集团有限公司
5	“20 000t 双主梁多吊点起重机”专利	国家知识产权局	金奖	大连华锐重工集团股份有限公司
6	900t 箱梁移动台车	浙江省科学技术奖	三等奖	浙江合建重工科技股份有限公司

各企业在响应国家号召，致力于研发节能减排型起重机新产品的同时，也更加注重知识产权的保护以及新产品新技术的认证。桥式、门式起重机行业中，桥机专委会骨干企业如卫华集团有限公司、太原重工股份有限公司、大连华锐重工集团股份有限公司、法兰泰克重工股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院等企业，2013 年度共获得国家授权专利 110 余项。

质量与标准　《中华人民共和国特种设备安全法》已由中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第三次会议于 2013 年 6 月 29 日通过，中华人民共和国主席令第四号予以公布，自 2014 年 1 月 1 日起施行。

国家质量监督检验检疫总局发布《质检总局关于发布 < 压力容器监督检验规则 > 等 2 个安全技术规范、6 个修改单及废止 1 个安全技术规范的公告》（2013 年第 191 号）。按照公告相关内容，自 2014 年 1 月 1 日起，《起重机械制造监督检验规则》（TSG Q7001—2006）废止。中华人民共和国国家标准公告（2013 年第 23 号），关于批准发布《起重机械　基本型的最大起重量系列》等 107 项国家标准的公告。按照公告相关内容，与桥式起重机专业委员会会员单位相关的部分标准见表 6。

表 6　与桥式起重机专业委员会会员单位相关的部分标准

序号	标准号	标准名称	实施日期
1	GB/T29562.1—2013	起重机用电动机能效测试方法　第 1 部分：YZP 系列变频调速三相异步电动机	2014-01-01
2	GB/T29562.2—2013	起重机用电动机能效测试方法　第 2 部分：YZR/YZ 系列三相异步电动机	2014-01-01
3	GB/T29562.3—2013	起重机用电动机能效测试方法　第 3 部分：锥形转子三相异步电动机	2014-01-01
4	GB/T 783—2013	起重机械　基本型的最大起重量系列	2014-03-01
5	GB/T 30023—2013	起重机　可用性　术语	2014-03-01

（续）

序号	标准号	标准名称	实施日期
6	GB/T 30024—2013	起重机　金属结构能力验证	2014-03-01
7	GB/T 30025—2013	起重机　起重机及其部件质量的测量	2014-03-01
8	GB/T 30028—2013	电动葫芦能效测试方法	2014-03-01
9	JB/T 7668.4—2013	冶金起重机技术条件　第 4 部分：板坯搬运起重机	2013-09-01
10	JB/T 8907—2013	绝缘桥式起重机	2013-09-01
11	JB/T 10381—2013	柔性组合式悬挂起重机	2013-09-01

行业发展中存在的问题及对策建议　当前我国经济已经从高速增长期转入中低速增长期，起重机械行业面临着需求趋缓、产能过剩、成本上升、价格下行和利润下降的不利局面，形势十分严峻。按照市场规律淘汰一些竞争不强的小企业，对行业的健康发展是有利的。对产能过剩的桥式、门式起重机行业要严格控制发放许可证，在换证时提高发放门槛，有利于推动企业的产业升级和战略重组。把握市场机遇，加强制定、修订标准工作，淘汰落后产能，有利于提高产品的国际竞争力，加快进入国际市场，寻找新的增长点。

经过近 10 年的发展，我国已经掌握了部分起重机械的设计和制造技术，部分产品已经跻身世界前列。今后要更加注重以自己为主开展技术创新，研发和继承自有知识产权的装备。

面对国内外的发展形势，起重机相关企业应该面向高效、耐用、节能环保的新型起重机方向发展，开展科技创新，从以下四个方面开展工作：

（1）努力提升现有产品，通过产品的不断完善最终实现产品的升级换代。建议企业围绕起重机械行业细分市场，扩大产品品种，提高产品的附加值。

（2）要研发轻量化、节能减排起重机装备。随着国家近几年“节能减排”政策的不断出台，节能减排型起重机市场前景非常广阔，必将成为未来行业发展趋势。

（3）要投入一定的研发力量，努力实现机械零部件的小型化和提高产品的可靠性。

（4）开发智能化的起重机装备。在我国起重机行业人力资源日趋紧张、成本上升、人为因素造成产品质量不稳定的情况下，开发智能起重机产品将会有广泛的发展空间，为客户解决效率、成本和安全方面的问题。

（5）加强制造生产工艺技术研发和应用，开发柔性生产线，努力实现自动化生产，保障产品质量生产一致性。

因此，桥机专委会要求行业骨干企业在研发新产品，引进新技术等方面要起到表率作用；在引进、消化吸收世界先进工业国家同类产品技术和新方法的同时，要推广优化设计的应用，要使设计向模块化、通用化发展，争取用最少的部件，最大限度地满足用户的需求。

虽然起重机总的需求趋缓，但是由于高端起重机的综合优势逐渐被用户认识，市场需求量则逐年快速增长。起重机产品正在向自动化、智能化和信息化方向发展，向成套、系统和规模化发展，向大型、高效和节能降耗发展，因此桥机专委会建议有条件的会员单位可以适当投入一定的资金发展高端起重机，实现产品升级换代，满足产品多样化要求。

认真开展桥式、门式起重机械轻量化关键技术的研究与应用，通过成立行业轻量化桥式、门式起重机产业技术联盟，培养行业核心竞争力，引导配套件生产企业提供可靠性高的小型化、智能化产品，实现合力共赢，真正使行业技术水平有较大的提高。建议从以下几个方面进行：

1. 桥式、门式起重机械轻量化共性技术研究

针对桥式、门式起重机械轻量化设计共性技术开展专题研究，形成起重机金属结构轻量化设计方法，提出适合于轻量化桥式、门式起重机起升减速器结构形式、电机及其控制系统技术规范，研究桥式起重机械安全监测与评价技术方法，形成行业标准和技术规范。

2. 桥式、门式起重机械关键部件及智能控制技术开发

针对桥式、门式起重机械轻量化设计的需要，开发高效变频电机、专用交流变频器、轻量化减速器等关键部件，形成系列产品并推广应用。开展桥、门式起重机械智能控制技术研究，实现吊钩定位控制、智能故障诊断及安全保护。电机低频过载倍数大于 1.8（3Hz）；制定新型减速器系列型谱，提高减速器的功率密度。

3. 桥式、门式起重机械新型传动装置开发与应用

针对桥式、门式起重机械对轻量化的需求，开发无齿轮驱动起重机起升机构等新型传动装置。

4. 轻量化桥式、门式起重机推广应用技术研究

针对轻量化桥式、门式起重机配置，研究变频电机、变频器、圆盘制动器、悬挂式减速器等关键配套技术，开展钢板精确下料、箱型梁自动焊接、钢丝绳卷筒加工和组装等关键工艺研究。

现金流好比企业的血液，“贫血”企业就无法健康发展。近几年桥式、门式起重机制造企业应收账款逐年增加，究其原因主要有：起重机行业产能过剩导致企业间互相压价、卖方无节制地放松合同付款条件要求以及采购方的资金短缺。建议行业厂加强行业自律，提高合同预付款、合同进度款以及合同验收款的比例，降低合同质保金的比例，达到降低应收账款的目的。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会桥式起重机专业委员会孙吉泽　审稿人：中国重型机械工业协会李镜〕

带式输送机

生产发展情况　带式输送机行业近 4 年来受国际金融危机和市场萎靡等影响，经济增长明显放缓，与 2010 年以前 20% 以上增速形成鲜明对比。

2013 年根据对带式输送机行业 53 家主要企业的统计，53 家企业完成工业产值同比下降 4%，增幅比 2012 年下降 5 个百分点；企业产品利润率 9%，比 2012 年提高 1 个百分点。53 家企业 2013 年完成带式输送机总产值 139 亿元，比 2012 年略有增长；利润率 7.78%，同比降低了 1 个百分点。

已有 1/3 以上带式输送机行业骨干企业完成了搬迁改造工程，近 1/3 的企业正在扩建。各企业通过搬迁和改扩建，扩大了作业面积，更新了生产设备，优化了资源配置，提高了工艺能力。企业的生产能力和制造水平都得到了提高。许多企业为了适应市场需要，在生产设备和配置上，想了很多办法，解决了很多问题。上海科大重工集团有限公司引进的滚筒动平衡实验机，用动平衡取代常规的静平衡测试，建造了托辊支架机器人自动焊生产线代替手工焊接，提升了产品质量，提高了劳动效率。力博重工科技股份有限公司的托辊支架吸塑喷涂生产线解决了支架喷漆周期长、油漆严重浪费等问题。2013 年行业骨干企业带式输送机产品生产情况见表 1。

市场与营销　目前经济运行速度大幅下滑的态势没有

表 1　2013 年行业骨干企业带式输送机产品生产情况

序号	企业名称	产值（万元）	出口产值（万元）	产量	
				以吨计（t）	以米计（m）
1	北方重工集团有限公司	287 250	38 610	179 852	113 035
2	四川省自贡运输机械集团股份有限公司	118 166	0	120 433	149 476
3	安徽盛运环保（集团）股份有限公司	87 695	0	41 538	180 990
4	安徽攀登重工股份有限公司	84 278	7 710	84 152	218 080
5	上海科大重工集团有限公司	78 694	31 087	54 483	123 362
6	衡阳运输机械有限公司	77 690	20 910	54 079	186 014
7	山东山矿机械有限公司	75 000	16 000	78 950	118 975
8	兖矿集团大陆机械有限公司	56 557		41 773	86 623
9	东莞市隆泰实业有限公司	40 930			
10	焦作市科瑞森机械制造有限公司	35 311	400	32 048	70 506
11	北京约基同力机械制造有限公司	35 000		29 142	99 914
12	力博重工科技股份有限公司	33 000			
13	衡水金太阳输送机械工程有限公司	32 454	610	46 362	
14	芜湖起重运输机器有限公司	29 438	2 938	18 356	92 099
15	华电重工装备有限公司	19 883			
16	四川东林矿山运输机械有限公司	19 122	0	9 811	51 000
17	四川自贡红光输送机械制造有限公司	18 040	570	16 700	95 450
18	西安重装韩城煤矿机械有限公司	17 431	0	18 405	
19	铜陵天奇蓝天机械设备有限公司	16 009	0	12 247	47 450
20	山东省生建重工有限责任公司	15 756	0	19 346	66 390
21	包头万里机械有限责任公司	15 400		36 002	111 402
22	安徽永生机械股份有限公司	14 200	1 700	9 900	13 900
23	唐山冶金矿山机械厂	13 800		11 319	38 892
24	四川自贡起重输送机械制造有限公司	11 989	1 826	31 281	35 281
	合计	1 233 093			

明显改变，国内外市场需求依然持续低迷，企业经济运行仍面临较多困难。在这种市场格局和经济环境下，各企业解放思想，苦练内功，不断适应市场新要求。

北方重工集团有限公司实施“重大装备、高端成套”国际化经营战略，积极开发国际市场，秉承“得国际市场者得天下”的理念，实现由单机设备向成套装备的经营转变，陆续完成了澳大利亚 SINO 铁矿、印度 Reliance 公司等国际项目，大大提高了企业在国际市场上的竞争优势和品牌影响力。

东莞市隆泰实业有限公司 2013 年年初就制定了工作计划和细化指标，在经营工作中强化销售人员服务意识，为客户提供人性化服务，定点定人服务老客户和开发新市场，取得了良好效果。在保证质量的前提下，为客户提供更人性化的服务，客户满意度明显提高，提升了企业的信誉度，为企业稳定发展奠定良好基础。以高质量、低价格、优服务，稳定了各大矿区、选煤厂等大中小客户。积极开拓市场，加强新疆等边远地区销售力量，陆续签订了不少合同，扩大了销售范围。

山东山矿机械有限公司进一步开展市场调研和市场分析，根据市场变化和用户需求，采取相应营销策略，发挥团队合作优势，形成开拓市场的强大合力。按协同计划管理模式的要求，加强研发、生产、质量等部门间的协同，建立一体化积极响应市场的营销模式。对主导产品进行合理市场定位，扩大产品服务市场范围，稳抓电力、冶金市场，巩固老客户关系，紧盯新上马项目；抓住国家在煤炭行业的调整、整顿、兼并发展机会，有重点跟进，有序组织开拓煤炭市场。加大气力、有目标地开发港口码头、水泥、铁路、高速公路、节能环保设施市场和 EPC 总包工程项目。在巩固与国际工程总包公司及国外采购商合作的基础上，拓展出口渠道，扩大出口范围，提高产品出口档次。

随着各企业转型和产业结构调整的完成，一批绿色、环保、高效、节能技术的研发成功，行业内各生产企业在国际市场上地位的进一步提升。

科技成果与新产品　在国家基础工业快速发展、调整产业结构、优化环境改造、节能减排的方针指引下，带式输送机的制造水平和制造能力也获得极大的提升。我国已成为带式输送机制造和应用大国，正在向带式输送机制造强国转变。

2013 年带式输送机行业各企业通过技术创新，研发出一批具有世界水平的新产品，开创多项行业之最。如上海科大重工集团有限公司为巴西生产的带式输送机，输送量达到 20 000t/h；北方重工集团有限公司为澳大利亚 SINO 铁矿生产的带式输送机，带宽达到 2 400mm；宁夏天地西北煤机有限公司为神华宁煤集团生产的带式输送机，带速达到 6.78m/s。四川省自贡运输机械集团股份有限公司开发的长距离大管径带式输送机，河南天隆输送装备有限公司开发研制大型气垫带式输送机，北京约基同力机械制造有限公司设计制造的 U 型带式输送机以及力博重工科技股份有限公司设计研发的轮式波状挡边带式输送机等，其产品的设计技术与制造水平均达到世界先进水平。北方重工集团有限公司为印度 Reliance 公司生产的“超长距离大运量节能型越野带式输送机”，输送距离 14.22km，运量 4 500t/h，带速 5.6m/s，综合参数、当量物流量世界最大。在产品的设计过程中将绿色、节能的设计理念应用到带式输送机设计中，对带式输送机的布置型式与带式输送机的运行、检修、维护等深度融合，提出降低压陷阻力，提高安装精度，开发节能部件，改进转载设计等，使综合模拟摩擦系数达到 0.014 9 设计指标。目前此项目已经通过了中国重型机械工业协会组织的新产品鉴定，总体技术水平达到国际先进水平，部分性能指标达到国际领先水平。

一项一项科技成果涌现，打破了发达国家知名企业在长距离、大运量、复杂工况、节能环保带式输送机的技术垄断，使我国在带式输送机设计技术跻身世界先进行列，填补了我国带式输送机高端设计技术的空白，实现了节能环保、自主研发，推动了科技进步，促进了行业的可持续发展。

质量与标准　随着我国带式输送机出口量的增多，带式输送机行业各企业了解并掌握了国外先进标准和工艺，提高了带式输送机及其部件的质量，使我国带式输送机制造水平有了一个质的飞跃。特别是北方重工集团有限公司、北京约基同力机械制造有限公司、上海科大重工集团有限公司等一批先走出去的企业，在执行国际项目的过程中，转变经营模式，更新设计理念，提升制造水平，完善管理手段，使产品的实物质量与包装质量，有了一个质的飞跃。山东山矿机械有限公司深入开展了质量提升活动，进一步改善质量管理思路，针对出口项目比较集中，严细专项质量控制计划，强化生产过程中的质量管理，重点控制焊接、油漆外观质量，带动了公司所有产品质量的提升。但从行业的全局来看，带式输送机行业整体设计技术和制造水平参差不齐，个别企业设计技术能力不足，工艺制造水平低，还存在低价竞争、粗制滥造等不规范行为，企业间技术差距明显拉大。

拟立项修订 GB/T 10595—2009《带式输送机》和 JB/T 7012—2008《辊子输送机》两项标准，已对原标准中需要修订或增加的技术内容征求意见。

对《限矩型液力偶合器　试验》和《液力传动油》两项机械行业标准进行函审。

GB/T 14521—1993《连续搬运机械术语》、JB/T 3666—1996《吊式圆盘给料机》和 JB/T 3667—1996《座式圆盘给料机》三项行业标准修订已立项。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会带式输送机分会杨俊　审稿人：北方重工集团有限公司王瑀〕

散料装卸机械

散料装卸机械亦称连续搬运设备，属起重运输机械制造类。国内行业统计数据主要包括堆取料机、翻车机和装卸船机三大类产品，约 40 个品种、近百个不同型号、规格的单机和成套设备。其中堆取料机有臂式、门式、混匀式、圆形料场、侧式刮板（刮斗）、桥式刮板、斗轮取料机、堆料机等；翻车机有折返式、贯通式、可翻卸解列和不解列铁路敞车式，可分类翻卸单车、双车、三车、四车等翻车机；装船机有溜筒、抓斗、带式产品；卸船机有链斗式、螺旋、抓斗、双带、波形挡边带式、埋刮板、绳斗、自卸船式等产品。2013 年生产的主要品种有臂式斗轮取料机、堆取料机，溜筒式装船机、抓斗式卸船机，贯通式翻车机等。受冶金、电力、建材、化工、水利等行业经济平稳增长及出口拉动影响，大中型斗轮堆取料机，三车、双车翻车机，混匀式、圆形料场堆取料机，装卸船机等品种交货集中，出现市场订单回暖迹象。

散料装卸机械产品分类及主要生产企业见表 1。

表 1　散料装卸机械产品分类及主要生产企业

产品分类	主要生产企业名称
门式、混匀式、圆形料场、侧式刮板（刮斗）、桥式刮板式堆取料机	北方重工集团有限公司装卸设备分公司、大连华锐重工集团股份有限公司、哈尔滨重型机器有限责任公司、长春发电设备有限责任公司、湖南长重机器股份有限公司、上海电力环保设备总厂有限公司、大连通达矿冶机械有限公司、大连重工机电动力有限公司和华电重工股份有限公司
斗轮堆取料机、斗轮取料机、堆料机	大连华锐重工集团股份有限公司、哈尔滨重型机器有限责任公司、长春发电设备有限责任公司、湖南长重机器股份有限公司、上海电力环保设备总厂有限公司、中联重科物料输送设备有限公司、北方重工集团有限公司装卸设备分公司、上海振华重工集团股份有限公司、大连通达矿冶机械有限公司、大连重工机电动力有限公司、哈尔滨龙鑫重型机器有限公司、上海工茂起重设备有限公司和华电重工股份有限公司
翻车机	大连华锐重工集团股份有限公司、武汉电力设备厂、大连通达矿冶机械有限公司、大连重工机电动力有限公司、上海振华重工集团股份有限公司和华电重工股份有限公司
装船机、卸船机	大连华锐重工集团股份有限公司、上海振华重工集团股份有限公司、中联重科物料输送设备有限公司、长春发电设备有限责任公司、武汉电力设备厂、哈尔滨重型机器有限责任公司和华电重工股份有限公司

生产发展情况　2013 年，我国境内具有设计研发与生产制造散料装卸机械的规模以上骨干企业近 20 家，根据对行业 14 个主要主机生产企业的统计，其中散料装卸机械工业总产值达到 3 亿元以上的企业约占 62.5%，达到 20 亿元以上的企业约占 15%。这部分企业中具有专业设计研发与生产制造散料装卸机械的基地，代表了我国散料装卸机械设计与制造水平，其中散料机械作为大类主导产品约占 2/3。企业性质包括大型国有企业、股份制企业、民营企业、中外合资企业等类型。2013 年，受全球经济复苏缓慢的影响，我国经济环境依然复杂多变，散料装卸机械行业通过调整和创新驱动，呈现稳中求进、平稳增长态势。各项主要经济指标明显增长。据散料装卸机械分会对行业 14 家主要主机生产企业的统计，全行业工业总产值达 4 037 861 万元，比上年增长 31.46%，其中散料装卸机械工业总产值 1 109 539 万元，比上年增长 30.30%。销售收入 4 021 458 万元，比上年增长 24.40%（部分企业按所属子公司数据统计）；增长原因主要是国外市场需求及特大型散料设备技术准备周期长，导致集中当年交货，国内港口码头、电力等料场新建、改扩建刺激需求也是重要因素。2013 年散料装卸机械行业主要经济指标完成情况见表 2。

表 2　2013 年散料装卸机械行业主要经济指标完成情况

指标名称	单位	实际完成
企业数	家	14
工业总产值（当年价）	万元	4 037 861
其中：散料装卸机械工业总产值（当年价）	万元	1 109 539
工业总产值比上年增长	%	31.46
其中：散料装卸机械工业总产值比上年增长	%	30.30
工业增加值	万元	2 478 938
产品销售收入	万元	4 021 458
产品销售税金	万元	24 042
利润总额	万元	109 281
年末固定资产原价	万元	3 002 140
年末固定资产净值	万元	1 904 005
流动资产合计	万元	4 537 295
流动资产平均余额	万元	4 446 802
流动负债合计	万元	4 285 588
流动负债平均余额	万元	4 082 718
所有者权益	万元	2 403 282
全员劳动生产率	万元 / 人	37.07

近年来行业内各企业为适应市场需求，采取积极调整措施，不同程度加大技术创新力度，积蓄后劲适应变幻市场。中联重科物料输送设备有限公司面对市场形势实现战略转型，开拓环保产品市场，快速抢占市场；大连华锐重工集团股份有限公司设立了散料装卸专业设计院，积聚力量重点攻克出口超大规格的堆取料机，发挥了积极作用，当年为巴西淡水河谷矿业 / 马来西亚港口提供 4 台 DQL8000/10500.53 型堆取料机，为宝钢集团批量提供 11 台不同型号各类堆取料机；武汉电力设备厂为应对市场，整合内外资源设立 5 个对外市场部门，实现年度预定目标；北方重工集团有限公司面对水泥市场下滑导致刮板式堆取料机订单下降现实，及时调整市场策略，积极开展卸船机新产品开发，并与国外公司联合设计大型斗轮堆取料机，取得重大突破，开发出目前国内最大轨距 55m 的门式斗轮堆取料机；湖南长重机器股份有限公司长期聘请“211”院校的专家及国内各大设计院参与企业内部技术研发工作，提升产品水平，为企业经营奠定了有利基础；原来需要进口或与国外合作生产的大型堆取料机、双车和三车翻车机、大型装卸船机等，行业内各企业通过采取消化吸收国外先进技术、引创结合，加大技术创新力度等手段，形成一批具有自主知识产权的新产品。行业中有大连华锐重工集团股份有限公司、上海振华重工集团股份有限公司、北方重工集团有限公司、长春发电设备有限责任公司、湖南长重机器股份有限公司、武汉电力设备厂、华电重工股份有限公司等 8 家企业拥有国家级、省级企业技术中心；企业拥有现代港口、电厂、料场等散料装卸机械核心技术；围绕产品技术创新，向高效、智能产品发展；产品在向大型化、国产化、国际化发展。但是认真分析可以看出，行业的技术发展仍存在问题，产品标准化、系列化、通用化有待统一规范和提高，企业技术发展应适应市场规律。各企业产品在逐步形成批量和规模化的同时，更应重视产品标准化、系列化、通用化、模块化设计，重视并适应国际标准和出口国家标准和法律法规。行业内各企业散料装卸机械高端设计研发人员极度缺乏，特别是缺少领军式人才，制约了行业发展。

产品分类产量　我国散料装卸机械产品主要服务于全国各港口、电厂、冶金、煤炭、建材、矿山等散料均化、储存、转运的堆场。2013 年，全行业生产的臂式、门式、混匀式、圆形、侧式刮板（刮斗）、桥式刮板、堆取料机、斗轮取料机、堆料机、翻车机、装船机、卸船机等散料装卸机械产品产量为 607 台（套），计 29.34 万 t，产量以台（套）计比上年增长 11.7%，以吨计比上年增长 33.9%。其中，堆取料机销售 452 台（套），计 19.57 万 t，比上年分别增长 5.12% 和 47.64%；翻车机 90 台（套），计 2.85 万 t，比上年分别增长 52.54% 和 18.98%；装卸船机 65 台（套），计 6.93 万 t，同比分别增长 38.30% 和 85.29%。总体分析，三大类产品产量均有较高增长。

2013 年散料装卸机械行业主要产品产销量见表 3。

表 3　2013 年散料装卸机械行业主要产品产销量

产品名称	产量				销量			
	以套计（台、套）	比上年增长（%）	以吨计（t）	比上年增长（%）	以套计（台、套）	比上年增长（%）	以吨计（t）	比上年增长（%）
翻车机卸车线	90	52.54	28 454	18.98	87	47.45	27 505	15.01
装卸船机	65	38.30	69 275	85.29	65	47.73	69 275	96.75
堆取料机	452	5.12	195 717	47.64	428	1.42	185 324	42.46

产品进出口　散料装卸机械是为煤炭、矿石、水泥等大宗散状固体原料、燃料和材料转运、储运、存放、混匀、取样的重大关键设备，广泛应用于交通、冶金、电力、建材、化工、水利等国民经济重要基础工业部门。目前，我国正处于转变经济增长方式、走新型工业化道路、建设资源节约型和环境保护型社会的重要时期。散料装卸机械在经济建设与产业物流中，对提高运行质量和效益起着重要作用。散料装卸机械现有产品品种、规格、系列及性能要求，完全可以满足国内需求，同时可以出口国外市场。国际上受矿石需求影响，许多国家兴建专业矿石码头和中转码头。同时随着东南亚、南亚、中亚、南美洲等发展中国家经济的发展，其基本建设需要大量散料装卸机械设备，也拉动了我国散料装卸机械设计水平与制造能力的提升。过去我国出口的散料装卸机械大都是中小型，当前我国每小时万吨能力的斗轮取料机、每小时 2 000t 的卸船机等大型散料装卸机械设备，已成功进入国际市场，并快速成为主力机型，而且可以实现批量供货或 EPC 总承包。如：大连华锐重工集团股份有限公司、上海振华重工集团股份有限公司、华电重工股份有限公司、湖南长重机器股份有限公司等大型企业，已具备批量出口特大型、大型斗轮堆取料机、装卸船机、翻车机卸车线的能力。行业内已有 8 家企业可实现不同机型整机出口，充分体现我国在散料装卸机械产品设计、制造方面综合实力。产品正在向超大型化、多品种、多国家、多地域发展。另外上海振华重工集团股份有限公司、大连华锐重工集团股份有限公司、湖南长重机器股份有限公司、长春发电设备有限责任公司、武汉电力设备厂等主要企业均实现 700 万美元以上出口额；已出口的堆取料机、装卸船机、翻车机水平均达到国外同类产品先进水平，可靠性明显提高。

目前我国散料装卸机械产品的生产和销售完全可以满足国内市场，并可满足国外市场，2013 年实现出口额 3.38 亿美元，比上年增长 34.91%。2013 年散料装卸机械产品进出口情况见表 4。

表 4　2013 年散料装卸机械产品进出口情况

产品名称	数量单位	进口量	进口额（万美元）	出口量	出口额（万美元）
堆取料机	台	178	1 876	453	15 504
翻车机	套			2	520
装卸船机	台	28	2 355	441	17 809
合计		206	4 231	896	33 833

科技成果及新产品　2013 年，行业企业不断积蓄技术能量，在市场发生变化时，加大技术创新力度，提升技术内涵和产品质量，消化吸收国外先进技术，符合国外用户需求的新产品、新技术也随之出现。一批具有自主知识产权的新产品相继完成技术研发和技术准备工作。如北方重工集团有限公司装卸设备分公司完成堆取料机无人值守控制技术；大连华锐重工集团股份有限公司完成巴西 VALE 马来西亚公司项目——DQLK8000/10500.53 型斗轮堆取料机和神华黄骅港三期工程——四车翻车机卸车系统的技术研发和技术准备工作；哈尔滨重型机器有限责任公司 DQLL600/800.25 型斗轮链斗式堆取料机获 2012 年国家重点新产品证书；中联重科物料输送设备有限公司完成 3 000/6 840t/h 圆形料场堆取料机研发，达到同类产品国内之最。行业企业在重视新产品开发的同时，继续加大知识产权保护，据统计行业内 80% 以上企业拥有自主知识产权。2013 年湖南长重机器股份有限公司获授权专利 23 项，武汉电力设备厂获授权专利 37 项，大连华锐重工集团股份有限公司获授权专利 96 项。散料装卸机械中各类产品国家授权专利已达 150 余项，同比增长 33%。

2013 年获科学技术奖的项目有：大连华锐重工集团股份有限公司完成的“DQLK2000/7500.55 型斗轮堆取料机”和“新型三车翻车机卸车系统”项目获中国机械工业科学技术奖二等奖；大连华锐重工集团股份有限公司完成的“3 000t/h 抓斗卸船机”项目获中国机械工业科学技术奖三等奖。

质量及标准　目前各大类产品主要执行标准分别为：GB/T 14695—2011《臂式斗轮堆取料机型式和基本参数》、GB/T 26475—2011《桥式抓斗卸船机》、JB/T 4149—2010《臂式斗轮堆取料机技术条件》、JB/T 7329—2008《斗轮堆取料机械术语》、JB/T 7015—2010《回转式翻车机、装卸船机执行用户技术规格书》。除专业产品行业标准以外，还执行 JC、SD 等相关标准。近年来出口产品较多，按属地化标准也相应增加了设计难度，大型斗轮堆取料机、翻车机、装卸船机产品设计和制造质量上有一定的提高。六家企业设计过程中陆续采用三维设计软件、有限元计算分析软件作为计算机辅助优化设计平台，采用计算机“虚拟试验仿真”技术实现“整体可视化”设计分析，确保产品设计达到国际先进水平。按全国工业产品生产许可证办公室颁布实施《港口装卸机械产品生产许可证实施细则》要求，行业企业认真贯执行并推动散料装卸机械产品设计、制造、质量规范化。目前凡从事港口装卸机械产品生产的企业，已陆续取得港口装卸机械产品生产许可证；取证后每年的复审强化了企业设计、制造能力和质量规范化。各企业在取得 ISO9001：1994 版证书基础上，继续强化质量管理，开展了质量管理体系转版换证工作，过渡并通过 ISO9001：2000 版质量体系认证，加强了质量体系运行控制，完善了质量管理责任制，抓好质量信息处理、传递及重点项目的质量管理档案管理、质量分析通报工作，重大项目实施了检验负责制，制定检验计划，编制检验报告。

基本建设及技术改造　2013 年行业内企业的基本建设及技术改造投资延续前两年的趋势仍在下降，制造能力不足已不是主要矛盾，因而投资相对减缓。2013 年行业基本建设及技术改造总投资额 12 291 万元，比上年下降 76.13%，其中基本建设投资 9 817 万元，技术更新改造投资 2 474 万元。

对外合作　为快速提升行业产品技术水平，2013 年相关企业先后与德国、澳大利亚、意大利等国际著名公司厂商合作，通过引进技术，实现国外先进技术国产化。斗轮取料机、堆料机、翻车机、装卸船机产品分别出口马来西亚、澳大利亚、巴西、荷兰、韩国、印度、土耳其、菲律宾、泰国、越南、缅甸和南非等国家。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会散料装卸机械与搬运车辆分会邵龙成　审稿人：大连重工·起重集团有限公司邹胜〕

仓 储 机 械

2013 年我国物流仓储技术与装备行业面临着机遇与挑战。一方面，经济增速放缓对一般物流仓储技术装备产品的销售量影响较大；另一方面，经济结构转型带动了现代物流产业升级，促进了物流仓储机械的自动化、信息化的快速发展。尤其是电子商务持续高速增长，为物流仓储技术与装备企业带来了新的市场机遇。总体来看，2013 年物流仓储技术与装备行业处于在调整中平稳发展的状态。

2013 年，我国自动化立体仓库市场规模不断扩大，企业设计能力和系统集成能力不断增强。随着电子商务、快递业的高速发展，输送分拣设备行业迎来了难得的机遇。在技术研发创新、行业标准制定等方面不乏亮点。在制造业转型升级的推进下，用户对高效、节能、环保的自动化生产和自动化搬运设备的要求越来越高，促进了自动导引运输车（AGV）行业的快速发展，呈现出以叉车、货架、托盘作为基础的物流仓储设备联动发展的态势。受仓储业投资大幅增加的影响，货架行业实现了高速发展，但市场竞争更加激烈。

2013 年国内托盘行业先忧后喜，上半年市场供需不旺，

但 9 月份之后订单的增加超出预期，增长势头明显。

自动化立体仓库

1. 市场状况

2013 年我国自动化立体仓库市场规模和应用领域不断扩大，尤其是快速兴起的电子商务企业，对自动化物流设施的需求增长较快，成为继烟草、医药和服装之后自动化立体仓库的又一新兴应用领域。

行业企业的自动化立体仓库设计和集成能力不断增强，国内新建自动化立体仓库近 300 座，共生产了 2 000 多台不同规格型号的有轨巷道堆垛机，自动化立体仓库的总产值超过 40 亿元。截至 2013 年年底，全国累计拥有自动化立体仓库接近 2 800 座，其中在役的自动化立体仓库接近 2 100 座。

2. 生产企业发展状况

我国物流仓储设备市场早已全面对外开放，国外知名的物流仓储设备厂商纷纷涌入国内，并在我国设立公司和制造基地。在国内企业中，除了原有的设备制造商外，一些其他行业的企业由于看好未来自动化立体仓库的市场发展潜力，也参与到立体化仓库的市场竞争中。目前在我国自动化立体仓库行业，国内外厂商的数量稳定在 50 家左右，内资品牌和外资品牌（含港资、台资）各占一半，形成泾渭分明的两大阵营，占据了市场的两端。按 2013 年年度合同总额计，内资企业约占 60%，外资约占 40%。按仓库数量计，内资企业约占 80%，外资品牌约占 20%。

3. 产品技术发展状况

最近几年，网络技术和电子商务的飞速发展，推动了物流仓储技术的发展和创新，自动化立体仓库呈现出存储单元微型化、存储单元（SKU）多样化和作业速度高速化等趋势。为适应这些发展趋势、满足客户需求，两种新技术应运而生：一是箱式自动化立体仓库（MINILOAD）高速堆垛机；二是以穿梭车为核心的新型立体存储系统。

对于以上两种具有代表性的新技术，国内厂商也在密切关注并着手开发。随着国内外交流合作的广泛开展，上述新技术将会被国内厂商逐渐掌握并得到客户的认可采用，并将成为未来十年自动化立体仓库的标志性产品，促进自动化立体仓库技术的升级换代，推进物流行业的发展。

输送分拣设备

1. 市场状况

受到宏观经济影响，2013 年国内许多企业发展的速度放缓，但输送分拣设备行业依然保持了稳步发展的态势，整体情况发展良好。在研发创新、标准制定等方面也都有所突破。特别是在 2013 年的亚洲国际物流技术与运输系统展览会上，众多国内外的系统集成商和专业设备制造厂商纷纷展出了各自的输送分拣产品，其中不乏亮点。

2. 行业规范成长

标准化问题一直是影响输送分拣装备行业向前发展的重要因素。2013 年输送分拣装备的标准化工作继续向前推进，两项新修订的行业标准即将出台，其中包括新制定的关于轻型带式输送机行业标准，以及新修订的辊子输送机行业标准，更适用于仓库内部的物流运作。

自动导引运输车 AGV（Automated Guided Vehicle）

从 2013 年的市场情况来看，AGV 在我国的应用领域越来越广，呈现出了良好的发展前景。据估计，AGV 的市场总额约为 5 亿元，国内 AGV 类产品的销售数量大约为 1 500 ～ 2 000 台。

从行业的需求来看，汽车制造业对 AGV 的需求仍然保持了旺盛的态势，AGV 及 AGC 的应用从总装及主机生产企业延伸到了配套企业；烟草行业基本保持了原有的需求量；电力行业，AGV 作为物流仓储的配套设备，呈现出上升趋势；医药行业由于 GMP 认证的推动，包括 AGV 在内的物流仓储设备需求有明显提高；其他如造纸、印刷、食品、化工等行业对 AGV 的需求也较往年有了明显的增长。

2013 年，GB/T 30029—2013《自动导引车设计通则》和 GB/T 30029—2013《自动导引车术语》两项国家标准正式发布，为 AGV 行业技术标准体系的发展奠定了基础。

2013 年年底，工业和信息化部在其网站上发布了《工业和信息化部关于推进工业机器人产业发展的指导意见》，指明了智能装备的发展方向和市场前景。部分省（市）还提出了“以空间换面积，以机器换人力”的装备发展战略规划。受产业政策的鼓舞，企业对传统装备的升级换代充满了期待。部分叉车生产企业及大型制造企业（尤其是汽车制造、家电制造等行业）希望通过获得相关的技术，自己实现 AGV 产品的定制化生产。

货架行业

1. 市场总体情况

2013 年国内货架行业保持了较快增长。由于 2013 年钢材的总体价格低于 2012 年，产量的增长率高于订单额的增长率，货架产量的实际增长应超过 20%。与 2012 年类似，越来越多大型、超大型项目开始启动。自动化立体仓库货架、横梁式货架依然是市场的主力军；得益于电子商务的迅猛发展，阁楼式货架、搁板式货架也占据了越来越大的市场份额。此外，穿梭板式货架的市场也在逐渐扩大，食品饮料行业、烟草行业对此类货架均有较大需求。

2. 货架行业竞争情况

受项目大型化以及客户对风险控制进一步加强的影响，货架厂商目前逐步呈现两极分化的特点：参与大型项目、有难度项目竞争的厂商逐步减少，逐步集中在三五家企业的范围内；小型项目，质量要求相对较低的项目，则被众多小型货架制造厂商或中间商所把持。

项目大型化趋势也给货架制造厂商带来了巨大的风险，受到各种因素的影响，项目的周期普遍较长，不仅项目垫资压力大，而且资金回笼速度慢。同时，由于项目大，面临的价格竞争也非常激烈。这也是小型货架厂商难以承接此类项目的一个因素。一些货架生产企业为了规避风险、摆脱不利地位，开始逐步向集成方向发展，并在仓库系统软件开发和相关设备的开发上储备技术与人才，积聚力量。这些变化转型能否成功，还需要面临市场考验。

3. 货架市场发展特点分析

从货架制造商的发展来看，处于第一梯队的企业发展速度非常迅猛，2013 年取得了骄人成绩；处于第二梯队的企业也都取得了不同程度的增长。各个货架企业能够取得这样的成绩，主要受惠于各行各业在物流仓储装备上的不断投入。

（1）项目大型化趋势明显。以往货架行业投资在 1 000 万元以上的项目可谓凤毛麟角，近几年已很常见，超过 2 000 万元，甚至超 3 000 万元的项目也陆续出现。这些大项目不再集中于发展较好的几个行业，而是出现在各个行业当中，这也说明国内企业对物流仓储装备方面的投入越来越重视，推动了全国物流仓储装备水平不断升高。这个趋势将给货架行业带来系统性的深刻影响，需要行业内的生产企业密切关注。

（2）货架产品新技术的引进推广加快。以穿梭板式货架系统技术为例，2012 年能够掌握这项技术以及可出售小车的企业还不多，然而 2013 年很多货架企业均推出了此类货架系统。

（3）货架厂商间的竞争升级。2013 年由于市场良好，一大批优秀的项目涌现出来，各大货架生产企业从价格、技术、质量、工期及售后服务等各个方面进行比拼。这说明各大货架厂商的整体实力都在不断提升，厂商之间的实力差距在逐渐缩小，开发新技术、引进新设备，提高公司的竞争力已成为主流。

目前市场上客户在选型时最重要的考量指标依然是价格。虽然适当的价格竞争是企业竞争力的一个体现，但遗憾的是，无序的竞争正在侵蚀着行业的健康发展，特别是在以下三个方面的恶性竞争表现尤为突出：过低的价格、恶劣的付款条件和为取得订单做出不切实际且企业也根本做不到的承诺（特别是工期）。

工业车辆

我国工业车辆市场经过一年半的调整，在 2013 年扭转了下跌趋势，实现了正增长，国内销售和出口双双刷新历史最好纪录，连续四年位列全球第一大工业车辆销售市场。世界工业车辆统计报告数据显示，2013 年我国叉车市场全年共销售机动工业车辆 243 802 台，与 2012 年的 214 119 台相比，上升了 13.86%。我国市场的销售量占亚洲叉车市场销售量 394 054 台的 61.87%，比 2012 年上升了 3.02 个百分点，仍列亚洲第一位；占世界叉车市场总销售量 988 781 台的 24.66%，比 2012 年上升了 1.97 个百分点。

1. 内燃叉车

2013 年我国共销售内燃平衡重乘驾式叉车（包括空箱叉车、重箱叉车、空箱正面吊、重箱正面吊、侧面式叉车等）239 822 台，与 2012 年的 208 629 台相比，上升了 14.95%。其中，柴油叉车 224 266 台，其余为汽油叉车（含双燃料叉车）。

2. 电动叉车

2013 年，我国电动叉车（包括电动平衡重乘驾式叉车和各类电动仓储叉车）销售量为 88 942 台，比 2012 年的 80 033 台，上升了 11.13%。其中，全国共销售电动平衡重乘驾式叉车 33 339 台，比 2012 年的 29 909 台，上升了 11.47%；电动仓储叉车（包括电动乘驾式仓储叉车、电动步行式仓储叉车等）共销售 55 603 台，比 2012 年的 50 124 台，上升了 10.93%。

我国仓储叉车市场占世界仓储叉车市场的 8.05%，比 2012 年增加了 0.56 个百分点，仍列第四；占亚洲仓储叉车市场的 42.54%，比 2012 年增加了 3.11 个百分点，列第一位。

在国内外经济环境复杂多变的情况下，我国叉车行业能够实现超过 10% 的增长，主要得益于工业车辆产品的市场需求增加。在国内物流业进一步发展、采用机器代替人工作业的大趋势下，工业车辆的需求量仍将处于较高水平。

托盘行业

1. 市场总体情况

2013 年 9 月份之前，在经济增速趋缓的影响下，托盘生产企业普遍感到不如上一年而忧虑重重；9 月份后状况转好，托盘行业的订单增加超出了预期，增长势头明显。2013 年年底，全国托盘产量约增加 5 000 万片，五大类托盘拥有量创历史新高，达到 9.1 亿片，比 2012 年增长 5.8%。在五大类托盘中，木制托盘占 80%，所占比重有所下降；塑料托盘占 12%，增幅较大；纸制托盘占 5%、金属托盘占 2%、复合材料托盘占 1%，这三类均有小幅的增长。

2. 市场需求

2010 年以后，由于劳动力成本的上升、劳动力资源的供给出现萎缩和不稳定倾向等原因，托盘的销量大幅增长，托盘的市场迅速扩大，托盘的利用领域进一步拓宽。生产车间、仓库、配送中心、超市、货运枢纽、港口码头等场合，处处可以看到托盘。在公路运输、城市配送等领域，托盘的用量也明显增加。统计资料表明，目前我国使用托盘最多的场所是仓库、配送中心、物流园区等等，在食品、饮料、乳制品、医药、图书出版等众多行业领域，托盘在提升物流效率、降低物流成本等方面显示出的作用也更加突出。

2013 年，国务院副总理汪洋在两次讲话中都谈到托盘，表明国家领导人对物流仓储行业和托盘行业的高度重视。目前，商务部已决定将托盘共用系统引入商贸物流领域，并且制定了多个与托盘相关的标准项目，拟大力推进托盘共用系统建设。国家发展和改革委员会、财政部、国家标准化管理委员会、交通部等政府部门也对托盘的使用高度关注，无疑成为推动我国托盘行业发展的强大动力。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会物流与仓储设备分会纪凯　审稿人：中国重型机械工业协会李镜〕

机械式停车设备

生产发展情况 2013 年我国机械式停车设备行业再次跃上发展的新台阶。国内新增车库项目 1 812 个，同比增长 11.4%；新增泊位 505 647 个，同比增长 25.1%；国内销售总额（包括汽车升降机）941 253.38 万元，同比增长 23.5%；出口泊位 23 637 个（台），较 2012 年新增出口泊位 659 个，同比增长 2.9%；出口总额 69 531.64 万元，同比增长 23.3%。

产品分类产量 2013 年国内已建机械式停车设备的城市继续增加。全国 30 个省（市）自治区共 239 个城市新建车库，比 2012 年新增 52 个城市，其中有 31 个是县级城市。在 52 个新增城市中，新建泊位 13 414 个，占 2013 年全国新增泊位总数的 2.6%。

泊位数排名前 10 位的省、自治区和直辖市，新增泊位数占合计泊位总数的 70.3%，其余 20 个省、自治区、直辖市合计数占 29.7%。

泊位数排名前 10 位城市新增泊位数占 2013 年新增泊位总数的 43.4%，其他 229 个城市合计数占 2013 年新增泊位总数的 56.6%。

2013 年机械式停车库泊位前 10 位的省、直辖市见表 1。

2013 年机械式停车库泊位前 10 位的城市见表 2。

表 1 2013 年机械式停车库泊位前 10 位的省、直辖市

省、直辖市	新增泊位（个）	占全部新增泊位比例（%）
江苏省	46 922	11.6
浙江省	38 325	9.5
陕西省	34 279	8.5
广东省	26 526	6.6
山西省	26 136	6.5
安徽省	25 884	6.4
山东省	23 820	5.9
上海市	21 835	5.4
北京市	20 240	5.0
天津市	20 007	4.9
以上合计	283 974	70.3
其他	120 159	29.7

表 2 2013 年机械式停车库泊位前 10 位的城市

城市	新增泊位（个）	占全部新增泊位比例（%）
西安市	44 714	8.8
合肥市	32 092	6.3
上海市	21 363	4.2
太原市	21 275	4.2
南京市	21 133	4.2
杭州市	19 054	3.8
北京市	17 943	3.5
郑州市	17 497	3.5
成都市	12 653	2.5
广州市	11 750	2.3
以上小计	219 474	43.4
其他城市	286 173	56.6
合计	505 647	100.0

从品种上看，升降横移类车库共有 1 468 个项目，同比增长 18%。简易升降类车库共有 160 个项目，同比减少 23.4%。平面移动类车库共有 90 个项目，同比增长 28.6%。垂直升降类车库共有 56 个项目，与 2012 年相同。巷道堆垛类车库共有 29 个项目，同比下降 27.5%；垂直循环类和多层循环类车库分别安装了 4 个和 5 个项目，所占比例较少。

2013 年，汽车升降机（PQS）共有 20 个项目，销售额共 1 098.10 万元。

按车库层数统计，2 层的升降横移类车库项目占多数，共 994 个项目、327 763 个泊位，占升降横移类泊位总数的 75.6%

按车库规模统计，升降横移类有 58 个项目泊位数超过 1 000 个，同比增长 81.3%；其中泊位数 500 ～ 1 000 个的项目有 204 个，同比增长 38.8%；泊位数 100 ～ 500 个的项目有 1 059 个，同比增长 43.3%；泊位数 100 个以下的项目有 491 个，同比增长 50.6%。

2013 年新增机械式停车设备分类见表 3。

表 3 2013 年新增机械式停车设备分类

类别	泊位（个）	比例（%）
升降横移类（PSH）	433 835	85.8
简易升降类（PJS）	33 053	6.5
平面移动类（PPY）	25 018	4.9
垂直升降类（PCS）	7 276	1.4
巷道堆垛类（PXD）	5 712	1.1

（续）

类别	泊位（个）	比例（%）
多层循环类（PDX）	405	0.1
垂直循环类（PCX）	348	0.1
合计	505 647	100.0

注：因四舍五入表中数据略有出入。

国内市场及销售　从车库用户使用性质情况来看，小区配建车库新建泊位 344 171 个，占新增泊位总数的 68.1%，比 2012 年增加 90 512 个泊位，同比增长 35.7%。

住宅小区配建车库采用最多的库型是升降横移类，共有 302 597 个泊位，占小区车库新增总数的 87.9%；其次是简易升降类，共有 21 841 个泊位，占小区车库新增总数的 6.3%。

公共配套车库新建泊位 88 783 个，占新增泊位总数的 17.5%，比 2012 年增加 9 978 个泊位，同比增长 12.7%。公共配套车库采用最多的库型是升降横移类，共有 70 909 个泊位。其次是平面移动类，共有 9 692 个泊位。

单位自用车库新建泊位 72 693 个，占新增泊位总数的 14.4%，同比增长 1.4%。单位自用车库采用最多的库型是升降横移类，共有 60 329 个泊位，占车库新增泊位总数的 83.0%；其次是平面移动类，共有 7 715 个泊位，占比 10.6%。

2013 年新增机械式停车库用户构成见表 4。

表 4　2013 年新增机械式停车库用户构成

使用性质	车库数（个）	泊位数（个）	比例（%）
住宅小区	1 040	344 171	68.1
公共配套	359	88 783	17.5
单位自用	413	72 693	14.4
合计	1 812	505 647	100.0

2013 年，国内销售额排名前 10 位的企业是（按公司名称字母排序）：北京航天汇信科技有限公司、杭州西子石川岛停车设备、杭州友佳精密机械有限公司、山东莱钢泰达车库有限公司、上海赐宝停车设备制造有限公司、深圳市伟创自动化设备有限公司、深圳怡丰自动化科技有限公司、唐山通宝停车设备有限公司、潍坊大洋自动泊车设备有限公司、许昌许继停车系统有限公司。

以上 10 家企业的国内销售额合计 538 052.52 万元，占上报企业国内销售总额的 57.2%；其安装的泊位数 285 799 个，占国内新增泊位的 56.5%。

出口　2013 年共出口 27 个国家和地区，出口项目 98 个，出口泊位总数 23 637 个（台），出口总额为 69 531.64 万元。

出口数据显示，升降横移类出口项目为 39 个，共 7 100 个泊位；简易升降类出口项目为 36 个，同比增长 50.0%。

平面移动类出口项目 13 个，泊位数为 4 344 个；其他类型车库出口比例较小。

2013 年机械式停车设备出口区域见表 5。

2013 年机械式停车设备出口设备类型见表 6。

表 5　2013 年机械式停车设备出口区域

出口区域	出口泊位（个）
亚洲	8 407
美洲	9 873
欧洲	4 914
大洋洲	438
总计	23 632

表 6　2013 年机械式停车设备出口设备类型

（单位：个）

设备类型	项目数	泊位数
升降横移类（PSH）	39	7 100
简易升降类（PJS）	36	11 059
平面移动类（PPY）	13	4 344
垂直升降类（PCS）	2	167
垂直循环类（PCX）	4	184
巷道堆垛类（PXD）	3	778
小计	97	23 632
汽车升降机（PQS）	1	5（台）
合计	98	

〔撰稿人：中国重型机械工业协会停车设备工作委员会李仲军　审稿人：中国重型机械工业协会停车设备工作委员会明艳华〕

矿 山 机 械

生产发展情况 按中国重型机械工业协会统计，2013年我国矿山机械行业主营业务收入 3 734.44 亿元（不包括按 SAC/TC88 规定的属矿山机械范畴的工矿有轨专用车辆制造企业和矿用自卸卡车等生产企业，下同），同比增长 10.81%；实现利润 214.84 亿元，同比增长 4.87%，利润率 5.75%，上年同期利润率为 6.08%。各项指标均创历史较好水平，但增长幅度及利润率均不如上年。2013 年矿山机械行业占重型机械行业主营业务收入的 33.05%，占冶金矿山机械行业主营业务收入的 75.13%。全国主要省份 539 家主要矿山机械企业完成产品产量 671.17 万 t。全国 65 家主要水泥设备生产企业完成产量 92.88 万 t。2011—2013 年矿山机械和水泥设备主要生产企业产量见表 1，矿山机械按企业规模、注册类型、控股类型分各类企业主营业务收入占比见图 1、图 2、图 3。2013 年矿山设备和水泥专用设备产量排名前十位的省（市、自治区）见表 2。

表 1 2011—2013 年矿山机械和水泥设备主要生产企业产量

年份	矿山机械		水泥设备	
	企业数（家）	产量（万 t）	企业数（家）	产量（万 t）
2011	351	441.10	55	85.30
2012	449	688.58	54	83.62
2013	539	671.17	65	92.88

注：资料来源于历年《中国重型机械工业年鉴》矿山机械部分。

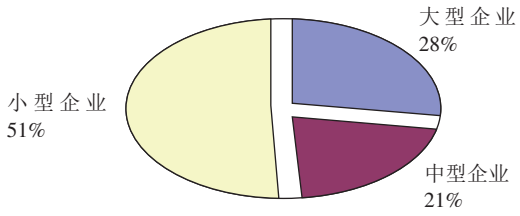


图 1 按企业规模分的主营业务收入占比

注：数据来源于中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期（下同）。

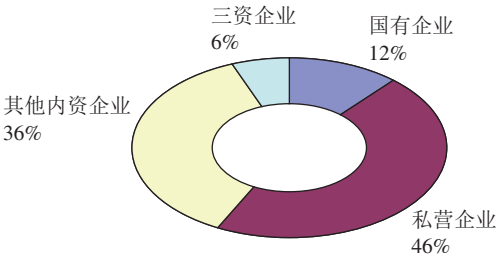


图 2 按注册类型分的主营业务收入占比

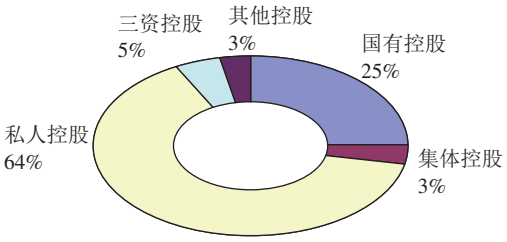


图 3 按控股类型分的主营业务收入占比

表 2 2013 年矿山设备和水泥专用设备产量排名前十位的省（市、自治区）

序号	省、市名称	企业数（家）	产量（万 t）	序号	省、市名称	企业数（家）	产量（万 t）
矿山设备				水泥设备			
1	河南省	82	166.62	1	辽宁省	6	24.05
2	山东省	73	76.53	2	江苏省	10	18.84
3	河北省	44	61.03	3	河南省	12	12.09
4	山西省	28	43.10	4	安徽省	6	9.11
5	辽宁省	42	40.32	5	四川省	7	8.41
6	安徽省	37	34.47	6	山东省	7	8.18
7	江苏省	15	32.87	7	河北省	3	5.58
8	四川省	19	32.02	8	上海市	3	2.51
9	湖南省	44	28.04	9	湖北省	1	1.87
10	北京市	9	20.17	10	浙江省	4	1.62

注：资料来源于中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

市场与销售

（1）回顾。我国实行改革开放 30 余年来，特别是近十几年，随着我国工业化进程的成熟与快速发展，我国矿山机械行业几乎提供了国民经济发展需要的固体原料、材料和燃料开采以及加工的全部装备，近十年的国内市场占有率均超过了 90%，2003—2013 年矿山机械国内市场占有率见表 3。全球性经济危机仅仅是影响了我国矿山机械制造行业的增长速度，未影响到其总量的发展。在这一大环境下，我国矿山机械的国内外市场销售总额从 2000 年的 99.22 亿元增加到 2013 年的 3 734.44 亿元，是 13 年前的 37.6 倍，其间 2006—2013 年呈线性正增长。2006—2013 年矿山机械国内外总销售收入走向见图 4。

表 3　2003—2013 年矿山机械国内市场占有率

年份	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013
占有率（%）	78.7	84.5	91.2	91.2	94.0	94.3	95.4	93.9	98.0	98.2	98.8

注：数据来源于 2005—2013 年《中国重型机械工业年鉴》。

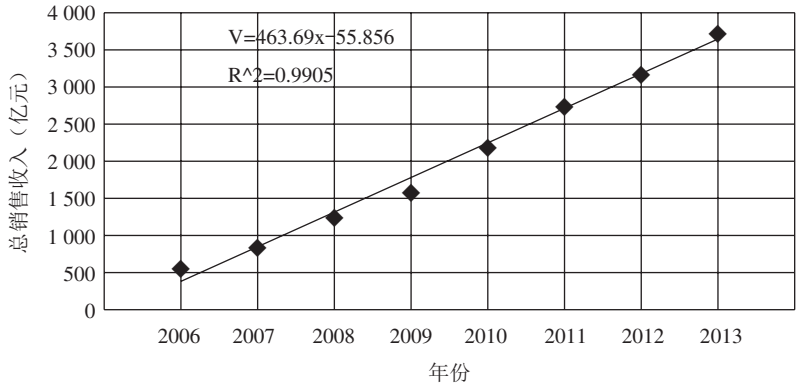


图 4　2006—2013 年矿山机械国内外总销售收入走向

注：数据来源于 2006—2013 年《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械工业协会统计简报 2012.12 期。

（2）国内市场及销售。中国外汇交易中心数据显示，截至 2013 年 12 月 6 日人民币对美元的平均汇率为 6.199 5，按此计算 2013 年矿山机械国内市场总容量（即我国矿山机械国内市场供应量与进口额之和，即：主营业务收入 - 出口额 + 进口额）为 3 680.07 亿元，其中国内产品供应量为 3 636.80 亿元。进口量约合 43.27 亿元，国内产品市场占有率为 98.8%，略高于上年 0.6 个百分点。2000—2013 年我国矿山机械国内市场发展趋向（含进口量）见图 5。

（3）进出口贸易。2013 年，我国矿山机械出口额达 15.57 亿美元，同比下降 3.08%；进口额为 6.98 亿美元，同比下降 15.82%，进出口总额 22.54 亿美元，同比下降 7.41%；进出口顺差 8.59 亿美元，同比增长 10.51%，是自 2008 年结束我国矿山机械进出口逆差的第 6 个顺差年。2001—2013 年我国矿山机械进出口走向见图 6。2013 年我国矿山机械已向世界上 139 个国家和地区进行了出口贸易；有 14 个国家和地区的矿山机械产品进口到我国，绝大多数是欧、美、日等发达国家。

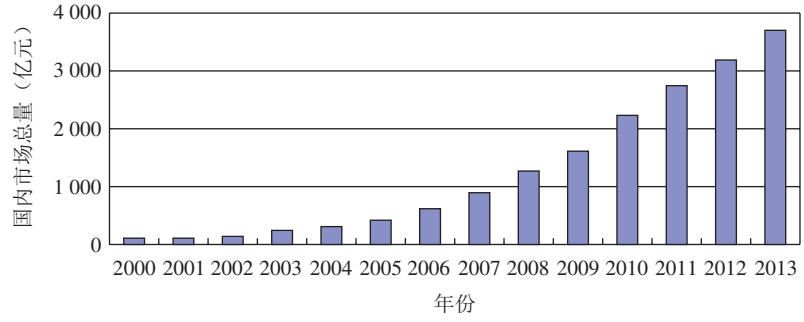


图 5　2000—2013 年我国矿山机械国内市场发展趋向（含进口量）

注：数据来源于 2005—2013 年《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

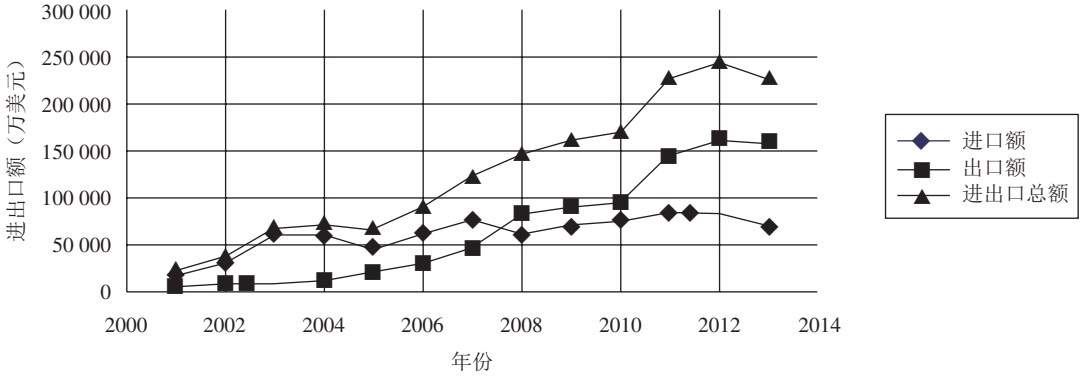


图 6　2001—2013 年我国矿山机械进出口走向

注：资料来源于《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

科技成果及新产品

（1）科技成果。2013 年矿山机械行业获得的中国机械工业科学技术进步奖及其他奖项情况见表 4。

（2）主要新产品。2013 年矿山机械行业开发的主要新产品有：石家庄煤矿机械有限责任公司研制的抢险救援钻机顺利出厂交付用户；北方重工集团有限公司开发出新型

表 4　2013 年矿山机械行业获得的中国机械工业科学技术进步奖及其他奖项情况

序号	项目名称	奖励类别	等级	主要完成单位
1	料层粉碎技术与关键装备研究	中国机械工业科学技术奖	一等奖	中信重工机械股份有限公司、河南科技大学、洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、矿山重型装备国家重点实验室
2	年产千万吨综采工作面运输系统关键技术研究及成套设备开发	中国机械工业科学技术奖	二等奖	山西煤矿机械制造有限责任公司、西山煤电（集团）有限责任公司、山西西山晋兴能源有限责任公司
4	JC 系列颚式破碎机	中国机械工业科学技术奖	二等奖	南昌矿山机械有限公司
3	GLL-300 高效盘式过滤机	中国机械工业科学技术奖	二等奖	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、中信重工机械股份有限公司、矿山重型装备国家重点实验室
5	NTY-53 型周边传动搅拌式液压分段提耙浓缩机	中国机械工业科学技术奖	二等奖	北方重工集团有限公司
6	SJ1000 圆锥式制砂机	中国机械工业科学技术奖	三等奖	浙江双金机械集团股份有限公司
7	大采高液压支架关键技术研究与优化设计	中国机械工业科学技术奖	三等奖	山东天晟煤矿装备有限公司、山东科技大学
8	HS 系列反击式破碎机	中国机械工业科学技术奖	三等奖	南昌矿山机械有限公司
9	节能环保强制油冷却立环高梯度磁选机	中国机械工业科学技术奖	三等奖	山东华特磁电科技股份有限公司

（续）

序号	项目名称	奖励类别	等级	主要完成单位
10	MTW 欧版梯形磨粉机	中国机械工业科学技术奖	三等奖	河南黎明重工科技股份有限公司
11	NXG/5550/5650/5850DT 系列非公路宽体自卸车开发	中国机械工业科学技术奖	三等奖	南京徐工汽车制造有限公司
12	工业水泥窑协同处理城市生活垃圾新技术	金袋鼠世界创新奖		中信重工机械股份有限公司

注：资料来源于中国机械工业科学技术奖公报 2013。

PXF60—110 旋回破碎机，北方重工集团有限公司的直径 5.8m 双护盾硬岩掘进机，北方重工集团有限公司的年处理能力 40 万 t 废钢破碎成套设备，中信重工机械股份有限公司研制了直径 4.8m×4.5m 变频半自磨机，山东华特磁电科技股份有限公司、中科院高能物理研究所、潍坊新力超导磁有限公司共同研发的零挥发 5.5t 低温超导磁选机，山东能源新矿集团、内蒙古能源长城二矿研制成功综采工作面自移装置，中信重工机械股份有限公司为马钢矿业公司孤山铁矿开发的 GM150-110 高压辊磨机顺利投产。

固定资产投资 2013 年全行业新增固定资产 861.55 亿元。2013 年矿山机械行业固定资产投资情况见表 5。

表 5 2013 年矿山机械行业固定资产投资情况

行业类别	计划总投资		本年新增固定资产		自年初累计完成投资	
	金额（亿元）	同比增长（%）	金额（亿元）	同比增长（%）	金额（亿元）	同比增长（%）
全国机械工业	81 372.53	13.54	27 546.5	18.21	39 863.04	17.16
重型机械行业	5 310.72	19.57	1 746.13	16.43	2 670.04	26.30
矿山机械制造业	2 515.25	19.19	861.55	27.92	1 281.70	25.48

注：资料来源于中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

行业管理

（1）矿山机械行业标准制定。组织完成 5 项国家标准和 18 项机械行业标准制修订工作；完成了“矿山机械再制造标准体系研究”课题，为我国矿山机械再制造标准的制修订提供了有力条件。

（2）行业检测工作。国家矿山机械质量监督检验中心和国家安全生产洛阳矿山机械检测检验中心先后通过了甲级安全生产检验检测机构换证复评审、国家质监总局许可证分类监管检查、国家产品质检中心专项监督检查。全年完成生产许可证检验等 390 多台套检测检验工作；完成 17 个成套项目的设备监理。“矿山提升设备安全准入分析验证实验室”建设获得国家安全生产监督局批准。

（3）《矿山机械》杂志。完成了《矿山机械》编辑委员会换届工作；完成了全年 12 期杂志的编辑出版，办刊质量进一步提高；再次入选“中文核心期刊”和“中国科技核心期刊”，受到作者、读者的广泛好评；对《矿山机械》的 Logo 和“矿山机械”进行了注册，取得了商标注册证，对杂志的合法权益进行了有效保护。

〔撰稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司张荣宽　审稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司邹声勇〕

破碎粉磨设备

生产发展情况 2013 年由于国内工业生产持续放缓，需求不足、供给过剩致使破碎粉磨设备行业形势分化加大，增长速度下行。行业中部分中小企业存在的技术落后导致劳动生产率低、能源消耗高、污染环境、低价恶性竞争等一系列问题更加严重，经济运行倍感困难。尽管市场形势非常严峻，行业的一些企业通过采取一系列切实有效措施，强化市场营销，扩大出口，加强内部及质量管理，加大科技创新，努力提高企业经济运行的质量和效益，主要经济指标在逆势中呈现出良好增长态势，确保了企业的稳定健康发展。如工业总产值方面，东平开元机械制造有限公司比上年增长 50%，上海山美重型矿山机械有限公司增长 36%，南昌矿山机械有限公司增长 28.49%，江苏鹏胜重工股份有限公司增长 23%，成都大宏立机器股份有限公司增长 18.30%，浙江矿山机械有限公司增长 10%。北方重工集团矿山冶金设备分公司、山东大通机械科技有限公司、山东黑山路桥机械科技有限公司、淄博市博山万雷机械设备厂等工业总产值，也都较上年有所提高。

（1）2013 年是四川矿山机器（集团）有限责任公司艰苦拼搏、逆水行舟、止滑回升的一年。面对水泥建材冶金矿山传统市场需求的急剧下降，行业产能严重过剩、合同设备价格及付款条件竞争更加激烈的严峻市场形势，公司冷静应对，负重前行，在艰难中积极寻找突破口，通过采取激励销售队伍，提振士气军心，加大质保金清收奖罚力度，壮大技术研发团队，投运成都技术中心，合并车间减少管理层级，推进成本精细化核算，严控各项开支、降低库存等措施，在面临十年来最困难的时期，实现了从上半年的下滑到第四季度止滑回升，为公司做实做强奠定了基础。

（2）山东山矿机械有限公司针对订货合同执行过程中变动要素多、执行期长，流动资金周转缓慢，企业资金异常紧张等不确定因素增加，以及出口项目多、质量要求严的情况，提出“适应、提高、创新、务实”八字方针，紧紧围绕年初制定的目标，科学分析形势，认真把握市场，把发展质量和效益放在首位，开展了环境整治、质量提升、节约降耗等一系列活动，组织更加“精准”的统筹计划、协调、控制，以高效的投入产出保证产品质量，取得了较好的效果，保持了企业和谐稳定发展的良好局面。

（3）北方重工集团矿山冶金设备分公司面对严峻的外部市场环境，直面挑战、迎难而上，拓宽思路，进一步开展与知名院校的强强联合，提高产品研发的起点水平线，加速核心产品研发升级，提升企业核心竞争力，先后中标一批重点项目。同时全力技术支持集团销售公司、进出口公司、工程成套分公司三大公司的订货，实现了日照营口 600m^2 烧结项目、宣钢烧结项目、上海外经厄立特里亚铁矿项目、昆钢峨山铁矿项目、台朔越南河静钢厂项目、老挝金矿项目单机功率最大的磨机设备、伊朗带式焙烧机、土耳其镁冶炼项目等重点及出口项目的订货。公司在国内、国外市场的订货都实现了突破，烧结、球团、破碎及粉磨设备产品正向国际化、大型化发展，圆满完成了集团公司下达的任务指标。

（4）南昌矿山机械有限公司面对机械制造行业不景气的宏观经济及越来越激烈的市场竞争形势，通过强化战略规划、调整产品结构、转变增长方式、明确企业持续发展方向；通过内部加强企业文化建设，落实科学发展观，全面提升企业核心竞争力；以南昌矿机为主体，组建南昌矿山工业集团，推进集团化运营模式，不断提升主营产品的科技含量、品质水平，同时延伸其上下游产业链，为主营业务发展做好相应配套保障及服务延伸，在进一步提升主营产品的质量和品牌效益同时，形成配套加工、主机生产、工程总承包等一体化经营模式。2013 年公司工业总产值保持持续增长，取得了骄人业绩。

（5）浙江矿山机械有限公司抢抓机遇，通过总结上年经营工作的不足，深入剖析公司的优势和劣势，积极调整思路，坚定不移贯彻大市场、大业主、大项目经营理念，同时致力于靠新产品开拓市场、靠技术进步降低成本、靠替代进口增加效益，通过创新驱动培育新增长点，在全体员工的共同努力下，公司经营开拓保持了稳步发展的态势。

（6）河南省群英机械制造有限责任公司通过深入分析市场，淘汰落后产品，大力开发破碎机新产品，如多缸液压破碎机、新式颚式破碎机、节能型粉磨机。在以多种规格西蒙斯圆锥破代替老弹簧圆锥破上，迈出了实质性的一步，通过科技进步、管理细致、创新经营推动企业发展。

（7）江苏鹏胜重工股份有限公司积极瞄准国家扩大内需政策、加大西部大开发政策的出台和以北京为核心的各省之间八小时高速铁路的兴建，以及四川、陕西等各省（市）之间高速公路的兴建的时机，积极开拓国内外市场，所生产的机器不仅继续销往安徽、浙江、湖南、云南等省，贵州、湖北两省的销售较往年也有大幅度增长。还与沙特 HADEX 公司、俄罗斯国际经济合作有限公司等签订了长期合作协议，目前已经出口沙特十余套生产线，出口俄罗斯 6 套生产线，此外，还扩展了朝鲜、智利、尼日利亚三个国家的出口业务。公司全年实现产值 8 709 万元，同比增长 23%；出口业务占总销售业务的 26.5%。

（8）山东大通机械科技有限公司紧抓“创新”和“质量”两条发展主线不放松，苦练企业内功，强化产品质量意识，开发适销对路的产品，加强企业产业链条管理，以不变的质量品质应对变化多端的市场，在不变中求稳定；以不断创新、不断改善、不断提高的新产品研发投入，打造大通品牌的恒定品质，在变化中求不变。生产管理进一步得到加强，专业化制造体系得以初步建立，全员职业化素质快

速提升，质量监控体系、内部工艺创新体系不断加强，产品质量、售后服务形成系统，新工艺、新产品适销对路，市场覆盖面、市场占有率都有不同程度提高。全年企业共实现产值 7 630 万元，实现销售收入 7 142 万元，实现工业增加值 530 万元，企业实现稳定发展。

（9）洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司在“变革、创新、发展”的六字方针指导下，积极转变经营方式，提出了“加强技术先导，创新引领发展”，为矿研院及总公司实现转型和稳健发展提供强有力技术支撑的整体发展要求，千方百计稳定和开拓国内外市场，使矿研院经济与技术的发展稳健提高。2013 年各项经济技术指标稳步增长，达到了历史较高水准，新增订货合同 654 557 万元，新增生效合同 361 488 万元，实现销售收入 181 023 万元、货币收入 148 954 万元，利润总额 46 159 万元。

（10）湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司生产经营上坚持保生存求发展。一是做优主导产品，做强“江峡”品牌，规范内部管理，抓好企业整体运营。对产品的结构进行优化升级，零配件做到标准化、系列化，减少生产成本。二是对公司的新老客户，制定不同的售后回访方案，把握客户群、稳定客户群，使公司在严峻市场形势下得以稳步经营。

（11）河北万矿机械厂在市场低迷、销售下滑、产品库存量大的情况下，积极想办法外抓市场，内抓产品质量，强化内部管理，采取“小计划、高质量”的生产管理模式，一方面降低每月生产任务，减少资金积压，另一方面强化制造过程管理，提高产品质量。在物资采购方面，公司要求必须按计划、按要求、按标准采购物资，通过建章立制加大管理力度，做到了提前计划、提前沟通，另外还采取对比价格采购和预见性的储存物资来降低生产成本。为缓解生产能力过剩的问题，千方百计寻求对外加工任务，承揽了北京一家公司的环保设备生产任务并一次生产成功。

（12）山东九昌重工科技有限公司以年度目标的落实为主线，不断优化创新，坚持质量为本，积极推进产品质量的改善和提升。为应对市场形势的不断变化，结合公司实际情况，在各地设立办事处，积极开发多种行业，开拓新的国际、国内市场，发展代理商渠道销售，创新市场营销工作模式，取得了较好的成效。

（13）哈尔滨和泰电力设备有限公司在关注国家政策的同时更多地关注市场变化，采取多种措施，及时调整企业销售方向：一方面稳固传统行业，不断提升传统产品的技术含量和附加值（提高功能和性能），开发功能一体化、智能化、大出力产品，以提升公司的经济效益；提升服务水平，通过技术解决方案为客户提供一系列产品。另一方面，大力开发新行业市场和新产品。加大公司传统产品在企业还未曾深入行业的推广，如卸车机在煤矿洗煤厂、碱化工、盐化工和港口等行业的营销工作，以加大公司传统产品的市场份额和利润增长点。

2013 年破碎粉磨设备行业部分企业主要经济指标完成情况见表 1。2013 年破碎粉磨设备行业部分企业产品产值见表 2。

表 1　2013 年破碎粉磨设备行业部分企业主要经济指标完成情况

序号	企业名称	工业总产值		工业增加值（万元）	产品销售收入（万元）	产品销售税金及附加（万元）	利润总额（万元）	全员劳动生产率（元 / 人）
		当年价（万元）	比上年增长（%）					
1	四川矿山机器（集团）有限责任公司	65 431	−12.22		45 550	170.4	−501	41 067
2	山东山矿机械有限公司	750 929	持平	21 853	75 211	401.0	2 811	16 928
3	北方重工集团有限公司矿山冶金设备公司	110 084	5.06	15 879	111 293	401.0	5 277	1 870 470
4	南昌矿山机械有限公司	31 615	28.49	7 329	26 453	86.7	4 073	821 174
5	浙江矿山机械有限公司	9 518	10.00	1 839	9 502	105.0	605	3 240
6	河南省群英机械制造有限责任公司	8 378	−30.00	1 106	10 964	43.0	100	30 000
7	江苏鹏胜重工股份有限公司	8 709	23.00	1 702	7 443	44.0	682	584 550
8	哈尔滨国海星轮传动有限公司	1 019	−29.63	611	869	11.0	−204	2 546 000
9	山东大通机械科技有限公司	7 630	7.46	530	7 142	462.0	345	79 450
10	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司	141 905	−38.70	39 737	134 361	2 447.0	15 672	465 304
11	湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司	12 000	0.08					
12	成都大宏立机器股份有限公司	27 612	18.30	6 074	27 955	185.0	4 517	5 174
13	溧阳中材重型机器有限公司	58 525		28 387	50 526	148 .0	1 800	830 000
14	河北万矿机械厂	5 483	−26.40	1 879	5 422	15.0	78	65 253
15	上海山美重型矿山机械有限公司	9 797	36.00	1 107	8 071	14 .0		240 000

（续）

序号	企业名称	工业总产值		工业增加值（万元）	产品销售收入（万元）	产品销售税金及附加（万元）	利润总额（万元）	全员劳动生产率（元 / 人）
		当年价（万元）	比上年增长（%）					
16	山东黑山路桥机械科技有限公司	7 600	8.00	700	6 600	350.0	490	150 000
17	山东省东平县开元机械制造有限公司	8 550	50.00	2 150	10 000	26.0	800	139 600
18	淄博市博山万雷机械设备厂	1 525	2.30	34	1 497	11.6	74	
20	哈尔滨和泰电力设备有限公司	8 604	3.60	301	8 604	178.0	982	2 000

序号	企业名称	年末固定资产		流动资产		流动负债		所有者权益（万元）
		原值（万元）	净值平均余额（万元）	合计（万元）	平均余额（万元）	合计（万元）	平均余额（万元）	
1	四川矿山机器（集团）有限责任公司	21 907	824 236	77 937	78 111	60 762	61 338	31 181
2	山东山矿机械有限公司	11 058	5 839	64 589	68 591	53 537	56 500	13 256
3	北方重工集团有限公司矿山冶金设备公司	13 557	10 823	120 096	117 824	126 302	122 861	2 936
4	南昌矿山机械有限公司	5 817	4 343	9 426	8 938	7 479	8 626	7 303
5	浙江矿山机械有限公司	2 455	520	1 081	962	401	311	1 136
6	河南省群英机械制造有限责任公司	7 282	2 588	16 699	16 699	12 468	12 468	6 828
7	江苏鹏胜重工股份有限公司	4 892	3 340	16 511	19 285	19 521	19 595	5 288
8	哈尔滨国海星轮传动有限公司	949	391	3 465	3 559	1 050	1 105	3 092
9	山东大通机械科技有限公司	2 210	1 580	4 118	3 636	2 655	2 210	1 296
10	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司	4 809	1 455	194 118	177 561	169 474	148 903	29 462
11	湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司							
12	成都大宏立机器股份有限公司		2 602	15 405	15 994	6 133	6 592	18 429
13	溧阳中材重型机器有限公司	22 218	16 421	52 920	50 485	54 766	50 112	19 417
14	河北万矿机械厂	4 294	2 389	3 831	4 029	3 040	3 348	3 917
15	上海山美重型矿山机械有限公司	8 312	7 839	8 600	9 982	8 196	7 875	16 043
16	山东黑山路桥机械科技有限公司	5 215	3 322	2 825	2 889	1 422	1 358	1 595
17	山东省东平县开元机械制造有限公司	8 650	7 975	4 484	4 188	5 073	4 975	8 950
18	淄博市博山万雷机械设备厂	969	645	1 389	1 340	685	1 637	1 299
20	哈尔滨和泰电力设备有限公司	1 237	899	10 277		2 382		8 794

表 2　2013 年破碎粉磨设备行业部分企业产品产值

序号	企业名称	主要产品名称	产值（万元）
1	四川矿山机器（集团）有限责任公司	颚式破碎机	1 023.84
		圆锥破碎机	82.00
		反击破碎机	21.40
		辊式破碎机	29.20
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	531.71
		球磨机	15 758.82
		回转窑	3 897.36
2	山东山矿机械有限公司	颚式破碎机	737.00
		反击破碎机	130.00
		锤式破碎机	1 595.00
		高能圆锥破碎机	220.00
		辊式破碎机	1 239.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	180.00

（续）

序号	企业名称	主要产品名称	产值（万元）
		球磨机	3 831.00
3	南昌矿山机械有限公司	颚式破碎机	5 220.24
		反击破碎机	2 121.20
		高能圆锥破碎机	8 491.20
		移动式破碎站	2 686.16
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	13 096.20
4	浙江矿山机械有限公司	颚式破碎机	6 479.00
		圆锥破碎机	588.00
		反击破碎机	986.00
		高能圆锥破碎机	138.00
		辊式破碎机	105.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	835.00
5	河南省群英机械制造有限责任公司	颚式破碎机	1 120.00
		圆锥破碎机	450.00
		反击破碎机	31.00
		锤式破碎机	55.00
		高能圆锥破碎机	78.00
		辊式破碎机	20.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	330.00
		球磨机	1 675.00
		回转窑	180.00
6	江苏鹏胜重工股份有限公司	颚式破碎机	844.50
		圆锥破碎机	1 703.10
		反击破碎机	2 784.90
7	山东大通机械科技有限公司	颚式破碎机	2 176.00
		圆锥破碎机	2 168.00
		反击破碎机	180.00
		锤式破碎机	1 545.00
		辊式破碎机	110.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	1 350.00
8	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司	移动式破碎站	5 483.00
		球磨机	100 562.00
		回转窑	34 408.00
9	湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司	颚式破碎机	3 000.00
		圆锥破碎机	2 000.00
		反击破碎机	4 000.00
		锤式破碎机	1 000.00
10	成都大宏立机器股份有限公司	颚式破碎机	6 374.00
		冲击式破碎机	3 956.00
		反击破碎机	2 987.00
		高能圆锥破碎机	11 860.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	2 670.00
11	溧阳中材重型机器有限公司	颚式破碎机	681.00
		反击破碎机	1 020.00
		锤式破碎机	5 077.00
		辊式破碎机	1 375.00

（续）

序号	企业名称	主要产品名称	产值（万元）
	溧阳中材重型机器有限公司	齿辊式破碎机	2 057.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	15 318.00
		磨煤机	810.00
		球磨机	1 856.00
		回转窑	6 002.00
12	河北万矿机械厂	颚式破碎机	1 831.30
		圆锥破碎机	85.80
		反击破碎机	613.80
		锤式破碎机	360.20
		移动式破碎站	57.30
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	2 534.60
13	山东黑山路桥机械科技有限公司	颚式破碎机	2 100.00
		圆锥破碎机	440.00
		反击破碎机	540.00
		锤式破碎机	520.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	320.00
14	山东省东平县开元机械制造有限公司	颚式破碎机	1 500.00
		反击破碎机	1 000.00
		锤式破碎机	4 550.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	1 500.00
15	淄博市博山万雷机械设备厂	颚式破碎机	1 372.00
		反击破碎机	30.00
		锤式破碎机	45.00
		辊式破碎机	15.00
		板喂、给料、输送、筛子、备件（合计）	63.00
16	哈尔滨和泰电力设备有限公司	反击破碎机	55.00
		锤式破碎机	47.00

市场及销售　随着我国经济进入“调结构、转方式”的时期，经济增速回落，新上项目锐减，新增设备需求大幅度下降。不少企业全面陷于订单严重不足、效益剧降的困难之中，面临着严峻考验。矿山行业由于资源能源的特殊性，面临着土地、环境、安全等约束加剧，竞争同样日益激烈。水泥行业由于产能严重过剩、市场需求增速放缓、节能减排要求提高等问题，恶性竞争加剧，经济效益大幅度下滑，导致设备订货价格大幅下降，付款条件更加苛刻，行业遭遇近年来最低价格水平，也使得破碎粉磨设备行业的企业经营压力持续增大。

四川矿山机器（集团）有限责任公司 2013 年 1—8 月生效订单和回款同比下降 30% 左右，形势异常严峻。为有效遏制市场份额急剧下降给公司生存带来的影响，9 月初，该公司及时进行了认真总结与反思，围绕如何将企业的危机感传递给每一位干部员工，如何加强市场营销和公司内部管理，怎样做好销售支撑，制定了应对措施。一是重新调整公司领导分工，避免交叉领导，减少协调工作，提高决策效率。二是各分管领导实行授权制，以快速果断决策。三是调整营销组织架构，加大对营销的奖励。四是整顿工作作风，确保公司令行禁止和政令畅通，切实为销售工作提供强有力支撑。五是加强各级领导干部考核，将营销工作的好坏与每一位干部的收入挂钩。六是加强盈利能力建设，扩大现有产品订货，努力切入新产品，完善产品结构，多项新产品销售屡屡突破，成为企业新的经济增长点。通过一系列措施，公司销售订单、回款得以逐步回升，有力地稳定了企业发展。

山东山矿机械有限公司针对电力、冶金行业订货相对减少，煤炭行业有所提高，港口码头、化工、建材行业波动不大，加强了与用户沟通和内部协调的调度力度与频次，通过经营生产协调会、协同计划以及周调度等方式统筹安排各项计划，抓重点项目，每月都筛选出两个项目作为拉动月度生产的重点任务从而带动整个生产气氛的提升。根据资金状况和项目特点，将大型项目分批次有序组织，合理调配各项资源，基本保证了急供货任务的生产进度和交货期，重点组织了菲律宾、俄罗斯选矿、珠江电厂、太仓港务、太钢等项目的生产，使公司整个生产组织更加协调、统筹，提高了生产运营的质量与效率。

北方重工集团矿山冶金设备分公司抓住国家实施节能

减排政策的机遇，利用北方重工的产品与技术优势，借助融资租赁模式，进一步深化与重点大客户、工程公司和各大设计院的战略性合作，加大烧结环冷、冶金窑、钢渣破碎、余热发电、破碎粉磨成线产品的订货力度，向节能环保产品要利润，向大型化产品要效益。

南昌矿山机械有限公司根据市场环境，积极调整营销思路和策略，对内挖掘潜在客户网络，对外积极开拓海外国际市场。在国内建立了 9 个销售办事处，下一步将逐步发展成为每个省份及主要城市都有销售网点，使销售网络覆盖全国，并将在海外设立销售平台参与国际市场竞争，计划在加拿大或美国洛杉矶建立海外销售平台，利用南矿品牌进一步扩大海外市场份额。2013 年公司实现销售收入 2.65 亿元，同比增长 35%；按市场分类，冶金矿山行业占 52%，砂石料场行业占 30%，水利水电行业占 7%。其中出口销售 620 万美元，同比增长 29.5%。

浙江矿山机械有限公司把开拓市场放在经营工作的首位，组织强有力的开拓团队，努力构建新的经营开拓网络，积极与客户和同行企业建立良好的合作关系。同时经过科学分析，瞄准公司具有一定优势的建设项目，公司领导带头跑市场，充分利用各类资源，对项目进行长期跟踪，加大前期投入，以一个项目为原点，辐射周边市场，拓展新市场。

河南省群英机械制造有限责任公司以市场需求的节能环保型、智能自动化程度高以及个性化需求产品为主流，积极开发破碎粉磨产品中技术含量高的新产品，新型破碎机和高压辊磨机成为该公司新的经济增长点。

江苏鹏胜重工股份有限公司在加蓬合作建成了 4 条总产量 200 万 t 生产线。此外，与南京交工集团在安哥拉共和国公路项目，与中交集团在安哥拉共和国的码头项目，与重庆外建在利比里亚合作建设了中国政府援建的公路项目，以及与武钢集团合作了利比里亚一铁矿项目。鹏胜重工产品远销俄罗斯、沙特阿拉伯、印度尼西亚、加蓬、加纳、利比里亚、南非、几内亚和安哥拉等多个国家，并与多家企业采用提供生产人员服务、技术支持服务方式合作，从而为客户解决了有项目无专业生产人员这一难题。

山东大通机械科技有限公司确定了“稳固成熟市场、发展价值市场、开拓主流市场”的销售方针，采取切实措施，进一步加强老客户的长期战略合作意向，针对矿山、国家重点工程项目开发新市场、寻找价值客户，建立拓展新市场、新客户。同时，深刻解读国家西部经济开发战略决策，在西部区域重点开拓新的市场渠道和价值客户群，经过全年努力，再次突破了 7 000 万元销售大关，使得公司继续持续稳步发展。

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司多年来始终坚持成套化发展的战略，结合国家产业调整和循环经济、节能减排政策，努力开拓国内外新的成套工程市场，努力创新商业模式和营销模式，并把面向全社会的成套工程营销和主要面向总公司的机械产品营销两个方面作为市场经营与销售重点。2013 年该院在成套工程营销方面取得了重大进展，全年实施成套工程项目 60 个，其中余热发电工程 23 个，活性石灰工程 12 个，水泥（含粉磨站）工程 10 个，矿渣微粉工程 10 个，垃圾处理工程 2 个，球团矿工程 1 个、合同能源管理项目 2 个；全年竣工验收项目 18 个，其中水泥成套项目 2 个，活性石灰项目 8 个，余热发电项目 5 个，矿渣微粉项目 3 个。所承接的工程项目具有以下几个特点：①大合同额项目逐渐增多。泰国 SCG 公司柬埔寨 KCC 水泥总包项目和缅甸 MCL5000t/d 水泥项目、蒙古 UBH 水泥总包项目、巴西 CVR 水泥总包项目等一批项目合同额均过亿美元。②海外成套项目逐渐增多，国际市场需求呈现比较旺盛态势。全年国外订货达到 43.39 亿元，占订货总量的 66.36%。为成套产业走向国际市场奠定了坚实的基础。③成套项目总包模式逐渐增多，实现了从传统总包模式到向 EP、EPC、EMC 等转变。灵活高效的总包模式，强有力推动了订货增长，并通过新型融资平台和融资工具，直接为客户提供资金支持，解决一揽子难题。在上述工程的带动下，企业成功地完成了工程所需设备的研发、设备设计及工艺设计，为总公司机器产品的制造奠定了技术基础。

湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司坚持用新思路走向市场，用新策略应对市场。2013 年先后对销售模式、内部销售机制作了重大调整，制定了适应市场经济的战略和强有力的营销措施，建立健全了营销管理体系。公司在河南、河北、湖南、湖北、陕西、山西、甘肃、四川、云南等省建立了二十余个直销门市部，以方便用户选购产品，给用户提供技术保障、易损件供应及售后服务。与出口贸易公司合作，使产品远销到利比亚、伊朗等非洲国家。2013 年公司实现销售收入 12 000 万元。

河北万矿机械厂为应对低迷的市场积极采取措施：一是明确各级业务人员的销售责任制，逐级分解任务目标，人人身上压担子，努力开辟新市场，新开辟了 4 省市场并当年实现销售，同时设立了 4 个办事处。二是实时制定激励措施，及时出台了一系列激励政策，进一步鼓励销售。三是实时调整配件价格，促进销售。四是积极参加展会，应用网络营销。为打开国际市场，公司投入近 6 万元开通了阿里巴巴国内外产品营销门户网站。五是通过回访和召开座谈会加强与客户的沟通交流，建立了良好的客户关系。六是通过完善制定售后服务制度，加强对售后服务人员的管理，这些措施为公司销售起到了积极的促进作用。

山东黑山路桥机械科技有限公司在不断拓展国内市场的基础上，放眼海外，不仅与天锻、青锻等国内大型机械公司成为长期的业务合作伙伴，还先后与英国、美国、马来西亚等国家开展贸易往来。

山东九昌重工科技有限公司为努力拓展产品市场，提高企业品牌知名度，降低销售成本，加大国内、国外市场的开发力度。设立市场营销多部门，在国内西部区域重点开发新的市场渠道和价值客户群，对国内外老客户定期进行回访，多次制定修订销售激励措施来提高业务人员的积极性，使公司的销售收入有了大幅度的提高，产品远销印

度尼西亚、塞浦路斯、印度、南非、澳大利亚等国家。着力加强网络平台的建设，通过积极建立销售网点、参加展会以拓宽市场，提高产品的知名度。

哈尔滨和泰电力设备有限公司及时调整销售策略，有的放矢地把关注重点放到主推产品的投标上，减少人工的损耗，做到有把握的绝不放手，大力拓展服务领域，从仅仅服务于电力行业向化工、煤炭等多个行业拓展。

2013 年破碎粉磨设备行业主要企业分类产品国内销售情况见表 3。2013 年破碎粉磨设备行业部分企业产品出口情况见表 4。

表 3　2013 年破碎粉磨设备行业部分企业分类产品国内销售情况　（单位：万元）

序号	企业名称	国内销售总收入	其中：破碎机类销售收入	其中：粉磨机类销售收入
1	四川矿山机器（集团）有限责任公司	45 149.4	2 220.6	19 656.2
2	山东山矿机械有限公司	59 303.0	4 101.0	3 831.0
3	北方重工集团有限公司矿山冶金设备公司	111 293.0	11 454.0	31 068.0
4	南昌矿山机械有限公司	22 599.5	26 452.5	
5	浙江矿山机械有限公司	7 770.0	7 770.0	
6	河南省群英机械制造有限责任公司	10 781.0	2 438.0	2 171.0
7	江苏鹏胜重工股份有限公司	6 237.8	5 893.1	
8	哈尔滨国海星轮传动有限公司	869.0		
9	山东大通机械科技有限公司	7 142.0	7 142.0	
10	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司	144 014.0	5 483.0	134 970.0
11	成都大宏立机器股份有限公司	27 847.0	27 847.0	
12	溧阳中材重型机器有限公司	50 021.0	21 818.0	7 408.0
13	河北万矿机械厂	5 423.0	5 423.0	
14	上海山美重型矿山机械有限公司		4 016.0	
15	山东黑山路桥机械科技有限公司	6 600.0	3 920.0	
16	山东省东平县开元机械制造有限公司	10 000.0	10 000.0	
17	淄博市博山万雷机械设备厂	1 497.0	1 497.0	
18	哈尔滨和泰电力设备有限公司	8 603.6	1 209.5	

表 4　2013 年破碎粉磨设备行业部分企业产品出口情况

序号	企业名称	出口国家（地区）	出口数量（台）	出口金额（万美元）
1	山东山矿机械有限公司	印度	22	130.0
2	北方重工集团有限公司矿山冶金设备公司	老挝、印度尼西亚、俄罗斯、厄立特里亚、土耳其、刚果金	11	3 543.0
3	南昌矿山机械有限公司	几内亚、莫桑比亚、厄瓜多尔、沙特阿拉伯、纳米比亚	20	620.5
4	浙江矿山机械有限公司	印度尼西亚、柬埔寨、安哥拉、尼日尼亚	67	174.0
5	河南省群英机械制造有限责任公司	印度	8	30.0
6	江苏鹏胜重工股份有限公司	马来西亚、沙特阿拉伯、利比亚	120	62.8
7	溧阳中材重型机器有限公司	澳大利亚、沙特阿拉伯、菲律宾、巴基斯坦、哈萨克斯坦、越南、泰国		93.9
8	上海山美重型矿山机械有限公司			384.3
9	哈尔滨和泰电力设备有限公司	菲律宾、印度尼西亚、印度、叙利亚	14	

科技成果及新产品　四川矿山机器（集团）有限责任公司为实现“创新驱动，转型升级，精益管理，提升市场竞争力，推动企业平稳较快发展”的长远发展战略，在技术设计方面不断加强创新。在产品大型化设计上，成功完成 ϕ5.5m×1.8m 自磨机、ϕ4.75m×（6.3+3）m 煤磨、ϕ3.6×4.5m 大型滚动轴承磨机等产品的开发；在新产品开发方面，完成了全静压矿磨系统、智能闸控系统、恒减速油站、新型颚式破碎机、液压单缸圆锥破碎机、复合圆锥破碎机、立轴冲击制砂机、各类选矿沙石辅机等系列新产品的开发设计和各类新产品电控配套设计，用户使用效果良好。2013 年公司共完成 200 多台产品的设计、工艺编制，技术准备产值近 6 亿元。共计申报专利 42 项，累计

授权 97 项。2013 年公司被授予“高新技术企业”称号。

山东山矿机械有限公司技术中心在做好产品选型、项目技术资料设计任务的同时，开发设计了 2PGCQ700×1500 强力双齿辊破碎机、移动式给料机等 10 项新产品，其中实施开发山东省技术创新计划项目 6 项。公司内部立项的 11 项创新项目，也都有了一定的进展，基本完成了滚筒现场冷粘、密封环保卸料车无线载波及 PLC 智能自动控制系统、头部卸料器的设计开发；结合项目试验，取得了较好效果。其余项目完成了图样设计，做好了项目技术储备，结合具体项目考虑详细的实施方案，进行完善和推广。电机车公司针对中心传动球磨机大直径机型价格偏高的情况，开发出了边缘传动大直径脱硫球磨机技术方案，已经参与投标。同设计院和用户合作，完成了多项加气砖、水煤浆、焦粉生产线的改进设计和 30t 混料机的设计。

北方重工集团矿山冶金设备分公司的设计团队坚持自主开发技术创新、生产组织和质量管理模式创新，完善售后服务体系，严格控制生产成本、加大监督考核力度，落实产品质量检验控制，强化供应商质量保证能力，实施过程质量监造，全面确保产品质量。拓宽思路，进一步开展与知名院校的强强联合，提高产品研发的起点水平线，加速核心产品研发升级，提升企业核心竞争力。扎实推进新产品研发及老产品技术升级工作，为企业不断赢得订单。2013 年，矿山冶金分公司升级换代的 PXF6089 液压旋回破碎机实现了伊朗选厂项目和云南迪庆普朗铜矿井下破碎项目的订货。自主开发的 ϕ5.1m×22m 混合机、ϕ5.1m×26m 混合机在日照钢铁项目中实现了订货。开发的 ϕ9.15m×5m 半自磨机在老挝金矿项目中实现订货，该设备实现了公司单电机驱动磨机最大规格、最大功率的突破。该项目共提供选矿车间两条生产线的 2 台 ϕ9.15m×5m 半自磨机、2 台 ϕ6.4m×10m 球磨机设备，在矿冶分公司出口磨机设备业绩上具有历史性的突破。开发的 ϕ3.3m×55m 回转窑首次应用在镁冶炼工艺中。同时，矿冶分公司还对传统破碎产品 PXZ1417 旋回破碎机、PXZ1216 旋回破碎机进行了升级改造。为适应市场发展需要，还开发了 ϕ7.9m×13.6m 双电机驱动球磨机、ϕ10.37m×5.7m 双电机驱动半自磨机、PXZ60110 旋回破碎机。

南昌矿山机械有限公司始终坚持技术先导战略，瞄准世界破碎筛分设备的核心技术和前沿技术，抢占行业科技发展的制高点。近年来，加强科技创新人才队伍建设，不断加大科技创新和产品研发力度，同时充分发挥技术引进的支撑作用，加快缩小与西方发达国家技术水平的差距。公司以不低于年销售收入 5% 的比例，投入技术开发和新产品研制，从而在破碎筛分设备产品大型化、高端升级方面取得显著成效。公司开发的 JC 系列颚式破碎机、HS 系列反击式破碎机分别通过省重点新产品鉴定，科技含量达到国内领先水平，被南昌科技局评为三等奖、中国机械工业联合会评为科学技术奖二等奖；振动筛分机被复评为江西省名牌产品。2013 年公司在新产品研制方面，取得多项成果，如开发完成我国目前最大的单缸圆锥破碎机（动锥底部直径 ϕ1 620mm）CC600 项目，填补了我国大型单缸圆锥破碎机制造领域的空白，该产品在 2013 年 10 月天津展会上受到客户青睐，产品样机当即被客户订购，目前已批量销往内蒙古；MC500 全液压大型多缸圆锥破碎机试制已进入装配和单机试车阶段，并得到用户认可；液压高频振动筛、电控三轴椭圆振动筛等一批代表行业领先水平的破碎筛分产品，相继或即将投放市场；出口南非纳米比亚 husab 矿业的移动式破碎筛分成套系统工程项目通过验收，得到客户认可和好评。公司加快了破碎筛分产品大型化进程，为企业发展提供了强有力技术支撑。公司申请实用新型专利 23 项，已获得专利授权 16 项。

浙江矿山机械有限公司为掌握产品创新的主动权，提高核心竞争力，加大力度投资企业自身研发试验室的建设，力图打造领先于同行的研发试验能力。通过强化管理、新产品投入、预算编制、施工组织设计，采用现代管理和计算机软件技术，不断提高工作效率和工作水平。同时，进一步加强经营开拓、工程合同和企业信用的管理，为业主建设单位提供优质服务。规范联营管理，有效防范经营风险，把联营合作进一步做大做强，使其进入健康发展轨道。

河南省群英机械制造有限责任公司成功开发出高压辊磨机 G1400×800 型、多缸液压圆锥破碎机、M3690 节能磨机。

山东大通机械科技有限公司确立了科技质量带动发展的主思路，瞄准市场走向，加大科技投入，在巩固稳定老产品质量、技术、市场的同时，继续重点开发圆锥破系列产品、新式制砂机，打破了传统产业模式，并以此为带动，着力建设规范化、标准化生产管理。

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司坚持贯彻技术先导战略，进一步完善工程技术研发、产品技术研发和工艺技术研发“三位一体”研发体系，集成并发挥工程成套优势、产品设计优势和制造工艺优势；按产品和项目组建专项攻关组，进行新产品、新技术、新工艺的研发，形成了具有鲜明特色的技术研发体系。2013 年，在 887 家国家级企业技术中心评价中位列前 10 名。在科技成果与专利方面，2013 年，共获得市级以上科技成果 6 项，其中料层粉碎技术与关键装备研究获得中国机械工业科学技术奖一等奖；大型磨机开发及关键技术研究获得河南省科学技术进步奖一等奖。GLL-300 高效盘式过滤机研制获得中国机械工业科学技术奖二等奖和河南省科技进步奖二等奖；年产 120 万 t 矿渣立磨及粉磨工艺系统获得河南省科技进步奖二等奖；申报专利 69 项。在科技立项方面，2013 年，完成各类项目立项申报 10 项。其中较大项目包括：工业余热发电成套装备和水泥窑协同处理生活垃圾装备产业化项目；高效炉冷烧结矿余热发电成套装备产业化项目（属国家能源局技改产业化项目）；国家“973”计划的磨机介质运动轨迹研究；国家科技支撑计划的大型矿山提升设备齿轮传动装置轻量化及降噪技术研究；科技部院所专项的大型高效旋回破碎机开发及关键技术研究。在新产品及新工艺开发研究方面，高效余热发电技术：在水泥

窑余热发电牢牢占据行业领军位置的同时，余热发电应用研究技术已成功从水泥领域拓展到干熄焦、烧结矿、硅冶炼、兰炭等领域；大型矿用磨机开发：澳洲 SINO 铁矿生产线继 1 号线、2 号线相继投产，实现了 1 号、2 号线并线运行，公司磨机国际市场上取得重大突破。截至 2013 年，巴西客户累计签订磨机类产品近百台，标志着该公司大型磨矿设备的选型、设计、制造、安装迈入世界先进水平，成为全球最大磨机供应商之一。大型破碎机开发：完成公司首台出口瑞典 LKAB 的 PSZ-3000B 半移动式破碎站设计，采用国际最新标准设计、提资和校核，取得用户认可，成功打入破碎领域高端市场。在 Vale 和江铜运行的首台 PXZ15002、PXZ13752 旋回破碎机和 CC500 圆锥破碎机经过技术整改完善后成功投入运行。矿用高压辊磨机：马钢矿业公司孤山铁矿 GM150—110 高压辊磨机顺利投产，技术性能指标达到国际先进水平。褐煤提质：神华 50 万 t 褐煤提质项目达到稳定化工业生产；河南省重大科技专项“低热值褐煤提质工艺技术及关键设备研究”通过专家审查验收，为后期市场推广打下基础；上海外高桥电厂 15 万 t/a 褐煤提质生产线建设通过专家鉴定，正在积极进行市场推广。大型硬岩掘进机：ϕ5m 敞开式硬岩掘进机开发研制成功，举办了新型无轨 TBM 推介会。公司与金诚信矿业管理股份公司签订了彝良驰宏矿业隧道掘进机（TBM）施工合作框架协议；利用水泥回转窑消纳城市生活垃圾：继续完善黄河同力水泥回转窑协同处理城市生活垃圾项目，已对垃圾破碎机、焚烧炉等进行改造，力争再次试车时达标达产。与辽宁锦州三鸽水泥公司签订了国内首个垃圾处理 EPC 总包项目。

湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司大力实施精品名牌及新产品战略，通过产品产业链不断拉长，拓展市场覆盖面。围绕市场竞争的需要，对上游产品进行资源整合，突破上游供应链资源依赖性瓶颈；通过加强与科研单位的合作，对现有装置不断进行改造升级扩大，产品实现升级换代，技术水平明显提高；通过对主导产品进行技术整合，采用先进生产技术促进产业升级，同时对具有高附加值的中间产品和“衍生”产品，扩大品种和规模，形成新的产业链。2013 年，公司“新型人工砂成套破碎设备的开发与应用”项目被授予市科技进步奖，同年，公司被授予“高新技术企业”称号。

河北万矿机械厂设计试制出新型强力硬岩反击式破碎机和 S 型高效圆锥破碎机，并取得实用新型专利 1 项，新申报发明专利 2 项。

山东九昌重工科技有限公司充分发挥市场导向作用，强化企业的技术创新主体地位，全年共完成 100 多台产品的开发、设计及工艺编制等工作。申请专利项目 10 件，已受理专利 9 件，其中 9 项实用新型专利（辊式破碎机、辊式破碎机润滑装置、辊式破碎机压辊辊面修复装置等）。

哈尔滨和泰电力设备有限公司注重自主知识产权的开发，知识产权数量逐年递增，公司现获得实用新型专利 17 项，商标 2 项。公司建立知识产权管理制度，对专利、商标等知识产权的管理提出了具体要求，保障了企业知识产权的完整、规范。其中，可逆反击锤式破碎机、叶轮给煤机产品、立式破碎粉磨机产品为国家、地方政府科技创新奖项产品，立式破碎粉磨机产品为哈尔滨市装备制造业首台（套）产品，高效、大功率可逆反击锤式破碎机列为国家技术创新项目。2013 年破碎粉磨设备行业新产品和新技术开发项目见表 5。

表 5　2013 年破碎粉磨设备行业新产品和新技术开发项目

序号	企业名称	项目名称	主要技术性能	获奖项目及等级	专利情况
1	山东山矿机械有限公司	LXFQ-2X5-500SY 生物质散料给料机	产品采用变径变螺旋结构以及双倾斜安装方式，提高对输送物料的适应性，能有效地防止秸秆料流拥堵现象；研发了集布料与切割功能于一体的齿式拨料器，避免了蓬料、搭桥及缠绕问题，实现了各类秸秆连续稳定给料	国内领先水平	实用新型
		2PGC700×1500 强力高效双齿辊破碎机	产品采用双辊双驱结构和差速技术，大幅度提高了破碎效率；研发了破碎和筛分双重功能结构，辊齿旋转强制物料排出，避免了物料的重复破碎，不易产生拥堵，适合黏性高湿物料；研制了堆焊、高耐磨滚齿和整体铸造齿板，采用燕尾式定位方式，降低了噪声，延长了使用寿命	国内领先水平	实用新型
		卸料车载波控制成套设备	产品采用电力载波通信技术，利用卸料车的动力电源线进行数据传输，避免了控制线缆对现场的影响；采用了射频识别技术，通过位置发生器与接收装置间的信号传输，对位置编码进行处理，实现了远程控制；采用了变频调速技术，提高了设备运行稳定性，实现了技能降耗	国际先进水平	实用新型

（续）

序号	企业名称	项目名称	主要技术性能	获奖项目及等级	专利情况
	山东山矿机械有限公司	移动式散装物料输送系统成套设备	产品针对散装物料的输送特点，对带料状态进行了系统的动态分析，设计了集行走、升降、旋转、伸缩灯功能于一体的产品结构，扩大了作业面积和适应范围，提高了工作效率。研发了输送带的张紧和储带装置，采用可控制软起动技术提高了运行的稳定性。研发了伸缩溜管落料装置，减少了粉尘污染，实现了环保作业	国内领先水平	实用新型
2	北方重工集团有限公司矿山冶金设备公司	ϕ6.4m×6.4m溢流型球磨机	筒体内径：6 400mm 筒体长度：6 400mm 筒体工作转速：12.62r/min	沈阳市职工技术创新成果三等奖	
		ϕ6.0m×9.5m溢流型球磨机	筒体内径：6 000mm 筒体有效长度：9 500mm 筒体工作转速：13r/min	沈阳市科学技术进步奖三等奖	
		ϕ6.4m×10m溢流型球磨机	筒体内径：6 400mm 筒体有效长度：10 000mm 筒体转速：12.7r/min		
		ϕ9.15m×5m半自磨机	筒体内径：9 150mm 筒体有效长度：5 000mm 筒体工作转速：11.4r/min		
		ϕ7.9m×13.6m溢流型球磨机	筒体内径：7 900mm 筒体长度：13 600mm 筒体工作转速：11.4r/min		
		ϕ10.37m×5.7m半自磨机	筒体内径：10 370mm 筒体长度：5 700mm 筒体工作转速：10r/min		
		ϕ5.5m×80m回转窑	筒体内径：5 500mm 筒体长度：8 000mm 筒体转速：0.4~1.3r/min		
		PXF60110 旋回破碎机	给矿口尺寸：1 542mm（60in） 最大给料尺寸：1 300mm 排矿口尺寸：178mm 产量：4500~5000t/h		
		430.5m^2 带式焙烧机	有效焙烧面积：430.5m^2 设计年产量：350 万 t 头尾中心距：134.6m 台车宽度：3.5m		
		600m^2 烧结机	有效烧结面积：600m^2 原料处理量：1 430t/h 头尾轮中心距：123.35m 台车宽度：5.5m		
		580m^2 烧结环冷机	有效冷却面积：580m^2 正常处理量：1 200t/h 最大处理量：1 320t/h 正常冷却时间：66min 传动形式：摩擦传动 密封方式：传统橡胶密封		

（续）

序号	企业名称	项目名称	主要技术性能	获奖项目及等级	专利情况
2	北方重工集团有限公司矿山冶金设备公司	460m² 环保环冷机	有效冷却面积：460m² 正常处理量：880t/h 最大处理量：1 060t/h 正常冷却时间：70min 传动形式：摩擦传动 密封方式：液密封		
3	南昌矿山机械有限公司	JC 系列颚式破碎机	与传统 PE 系列相比，JC 系列颚式破碎机结构更坚固，可靠性更高，产量提高 30% 以上，单位运行成本降低 20%。对称破碎腔设计，一体化电机安装	中国机械工业科学技术奖二等奖	已授权专利 ZL201120249189.X
		HS 系列反击式破碎机	采用高能破碎理念，重型化转子设计获得巨大转动惯量和冲击破碎力，提高了破碎比和破碎能力；大容量破碎腔设计，确保拥有大产量	南昌市科技局三等奖	已授权专利 ZL201120050409.6
4	河南省群英机械制造有限责任公司	高压辊磨机	G1400×800 型号		
5	江苏鹏胜重工股份有限公司	整形式破碎机			ZL201120072503.1
6	成都大宏立机器股份有限公司	高效冲击破碎机	适用于建筑骨料制砂		申请中
7	河北万矿机械厂	新型强力硬岩反击式破碎机		国内领先水平	发明专利
8	哈尔滨和泰电力设备有限公司	高效、大功率可逆反击锤式破碎机	高效、大功率破碎	技术创新项目	2 项

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 2013 年共有 7 项重大科技成果获省市以上科技（进步）奖项目（见表 6）。

表 6　2013 年重大科技成果获省市以上科技（进步）奖项目

序号	项目名称	完成时间	主要性能参数及内容简介	成果水平评价	负责单位、参与单位
1	LGM/LGMS 立式辊磨机实验系统	2013 年 12 月鉴定	项目针对矿渣、水泥熟料、水泥原料的多样性及大型立磨本体结构及粉磨工艺特点，独创完成了 LGM/LGMS 立式辊磨机实验系统的设计、制造、调试及应用；创建了立磨气固两相流仿真研究及立磨传递计算研究平台；提出了一整套完整的工业立磨及系统的选型计算方法；总结出了颗粒的粒度分布规律及均匀性指数分布规律；建立了立磨产品颗粒的表面积与粒度之间的换算关系；提出了气固两相流在磨内的速度分布及压力分布与磨机本体结构之间的函数关系，优化了立磨喷嘴环、选粉机导向叶片等结构参数；在实验基础上建立了国内大多数水泥、钢铁企业物料的易磨性指数及成分性能数据库。通过把工业立磨粉磨系统同实验平台技术相结合，提高了工业立磨的粉磨效率和选粉效率，降低了能耗	国际同类先进水平	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 中信重工机械股份有限公司 矿山重型装备国家重点实验室

（续）

序号	项目名称	完成时间	主要性能参数及内容简介	成果水平评价	负责单位、参与单位
2	褐煤提质技术与关键装备研究	2013 年 12 月鉴定	该项目研究的褐煤提质成型技术是利用加热和高压挤压成型技术，使褐煤发生变化，降低水分、提高能量密度，改变其内部结构和空隙，改质后的褐煤能够接近烟煤水平，可解决褐煤发热量少、容易自燃、二氧化碳排放量高等缺点，提高煤炭行业煤炭利用率，节约能源，扩大工业原料煤的用途。由于无任何粘结剂、型煤抗压强度高、落下强度大、转鼓系数高、杂质少、燃烧值高、防水性好、运输距离长等特点，可充分利用粉煤资源和减少环境污染	国际领先	中信重工机械股份有限公司 洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 矿山重型装备国家重点实验室
3	大型矿用磨机关键技术研究	2013 年 05 月 2013 年 10 月	项目针对矿产资源开发对大型矿用磨机的迫切需求，在大型矿用磨机的数据库、选型模型基础理论和支承、传动、控制、制造等关键技术方面取得重大创新和突破，形成了具有多项自主知识产权的大型矿用磨机系列成套技术及装备，是我国重大技术装备领域的重要成果。已获授权发明专利 10 项，授权实用新型专利 6 项，形成国家标准 7 项、行业标准 4 项，获省部级科技成果 5 项、计算机软件著作权 2 项，发表论文 30 多篇	洛阳市科技进步一等奖 河南省科技进步一等奖	中信重工机械股份有限公司 洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 江西铜业股份有限公司
4	GLL-300 高效盘式过滤机研制 高效立盘过滤机	2013 年 05 月 2013 年 10 月	立盘过滤机作为一种固液分离设备，广泛用于金属矿山、浮选精煤、食品、环保等行业。最近几年，在有色金属行业的氧化铝厂氢氧化铝种子液过滤脱水作业中得到迅速推广，成为过滤脱水作业的核心设备，完全代替原有的转鼓过滤机。 该项目是从物料的性能、过滤试验、设备参数计算、性能优化、零部件制造工艺等方面进行技术研究，开发出了完全具有自主知识产权的大型高效盘式过滤机，过滤机的整体性能有了大幅度的提高，主要技术性能指标处于世界领先水平。 单位面积产能≥ 5t/m^2 · h；滤饼含液率≤ 13%；滤液浮游物≤ 1g/L	洛阳市科技进步一等奖 河南省科技进步奖二等奖	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 中信重工机械股份有限公司 矿山重型装备国家重点实验室
5	医疗垃圾处理设备 ϕ4.3m×12m 回转窑	2013 年 05 月	该项产品技术参数合理、结构先进、运行安全可靠、生产效率高、节能效果显著，各项技术指标达到国内领先水平。 主要性能参数和技术性能： 规格：ϕ4.3m×12m 回转窑；斜度：2.0°；转速：0.15 ～ 0.87r/min，正反转；辅助转速：3r/h 支承数量：2 挡； 回转窑内工作温度 850 ～ 1 200℃，镶切耐火衬料后筒体外表面温度为 180 ～ 250℃，最高可达 380℃。生产方式为顺流式，即燃烧气流与物料均由进料端经过回转窑的转动向出料端移动完成焚烧过程	洛阳市科技进步奖二等奖	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 中信重工机械股份有限公司
6	年产 120 万 t 矿渣立磨及粉磨工艺系统	2013 年 10 月	年产 120 万 t 矿渣立磨及粉磨工艺系统项目发明了高效动态一体式选粉机技术，发明了立磨加载系统轴承免受轴向载荷的技术，显著延长了造价高昂的大型滚动轴承使用寿命；发明了大型立磨减速器功率六分流转架加工技术，解决了高精度、多孔系大型工件加工的难题；独创了矿渣立磨的磨盘、磨辊限位缓冲装置、高效锁风卸料装置、新型的复合堆焊辊套和复合堆焊磨盘衬板等多项技术；创新采用了高效、低耗、大型智能化年产 120 万 t 矿渣立磨的粉磨系统，使其各项技术指标达到国外同类产品先进水平。与此前国际上公认的德国莱歇技术及粉磨工艺相比，该项目系统简单、结构先进可靠、产品粒度范围分布更合理、单产电耗指标降低 35% ～ 40%	河南省科技进步奖二等奖	中信重工机械股份有限公司 洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司

（续）

序号	项目名称	完成时间	主要性能参数及内容简介	成果水平评价	负责单位、参与单位
7	料层粉碎技术及关键装备研究	2013 年 05 月	该项目形成了一系列先进的料层粉碎技术及关键装备，主要技术创新如下：创建了料层粉碎实验系统及 DUCS 选型技术；研发了高效矿物料层粉碎工艺技术；开发了超高比压辊磨装备；开发了特大型矿渣立磨装备。该项目改变了矿山、冶金、建材等领域传统的粉磨技术路线和方法，解决了传统工艺高能耗、低效率的重大技术难题，被业内专家称为是一次重大技术革命，对资源开发及利用领域的节能减排和循环经济建设具有极大的促进作用	中国机械工业科技进步奖一等奖	中信重工机械股份有限公司 河南科技大学 洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司 矿山重型装备国家重点实验室

质量及标准　山东山矿机械有限公司继续深入开展质量提升活动，进一步改善质量管理思路，认真贯彻质量工作方针，修订完善内部考核制度和质量控制流程，制定了各工序检验标准，并对相关车间人员进行了宣贯及培训。针对出口项目比较集中、用户监造质量要求严的特点，细化了专项质量控制计划，强化了生产过程中的质量管控，强调注重抓好细节，重点控制了焊接、油漆外观质量。以大项目作为示范标杆，打造精品，从各个环节严格控制质量，得到了用户的认可，在重点产品项目上有了明显的质量改善，从而带动了公司所有产品质量的提升。此外，山矿公司还积极参与国家行业标准化活动，主持修订了 JB/T 3667《座式圆盘给料机》、JB/T 3666《吊式圆盘给料机》两项行业标准。带式输送机获得了中国机械工业联合会评选优质品牌；复合振动筛、SKGD 管状带式输送机获得了机械工业科技进步奖三等奖。破碎机、球磨机顺利通过了山东名牌复审，2PGCK 筛分式双齿辊破碎机获得济宁市任城区科技进步奖一等奖。生物质散料给料机、2PGC700×1500 强力高效双齿辊破碎机、卸料车载波控制成套设备和移动式散装物料输送系统成套设备 4 项新产品通过了省级鉴定，达到国内领先水平。

南昌矿山机械有限公司通过完善质量策划、加强进货检验、实施质量监造等一系列措施，确保了产品质量的提升。通过重建质量管理小组（简称 QC 小组），解决设计、工艺、生产制造及产品运行中出现和存在的问题，增强了产品质量的过程控制，降低消耗，提高经济效益和人的素质。公司为进一步提升产品质量，正在筹建理化实验室，严格控制和保障各类原材料的质量和状态。在制修订行业标准方面，2012 年负责编写破碎行业标准《强力旋回破碎机》；2011 年负责编写《JC 颚式破碎机》《反击式破碎机》。

浙江矿山机械有限公司积极利用社会资源，选择既能保证质量和进度、价格适中，又能承受一定资金压力的长期合作伙伴，来扩大公司的生产规模。强化成本管理，努力提高企业经营效益。加强对质量、安全的监控，尤其是在创优上下功夫。强化质量、职业健康与安全管理体系的贯标工作，通过三位一体管理体系的运行，提高公司的综合管理水平。

江苏鹏胜重工股份有限公司以贯彻“干就干好，做就做精”的质量理念为核心，首先以责任管理为中心，加强质量责任体系建设。建立完善的质量责任体系，把公司的质量工作和质量目标分解到每位员工身上，落实到基层，真正实现全员、全过程、全方位的质量管理。二是继续推行质量目标管理体系，实现质量管理的全过程控制。三是认真做好质量计划工作。四是推行标准管理，提高质量管理水平。五是加强质量意识教育，做好质量培训工作。六是强化过程控制，加大监督、检查、考核力度，使每一道工序、每一个细节都处于受控状态。七是加强质量信息的反馈与沟通，达到保证和改进质量的目的。

山东大通机械科技有限公司 2013 年顺利通过国际质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证。

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司在行业工作方面，还完成了矿山机械行业标准、总公司标准化工作和行业检测等工作，其中，在行业标准及总公司标准化方面，组织完成 5 项国家标准和 18 项机械行业标准制修订工作；完成了“矿山机械再制造标准体系研究”课题，为我国矿山机械再制造标准的制修订提供了有力支持；组织完成 2 个产品的企业标准化审查和编制，组织审查近 100 项企业标准。更新现行标准目录，录入更新标准正文 200 多项，技术标准平台进一步完善；建立了提升机和磨机 2 个产品标准综合体，由于矿研院的积极参与，洛阳市成为首批先进装备标准化示范城市。在行业检测工作方面，2013 年，国家矿山机械质量监督检测中心和国家安全生产洛阳矿山机械检测检验中心先后通过了甲级安全生产检验检测机构换证复评审、国家质监总局许可证分类监管检查、国家产品质检中心专项监督检查；全年完成生产许可证检验等 390 多台（套）检测检验工作；完成 17 个成套项目的设备监理。此外，“矿山提升设备安全准入分析验证实验室”建设获得国家安全生产监督局批准。

湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司严格执行 ISO 9001：2008 国际质量认证标准及 TSGZ0004—2007 特种设备安全技术规范，以实施名牌战略为目标，把质量管理活动作为公司管理的重中之重来抓。一是各车间工种分工明确、细化，实现规模化、系统化、标准化的生产，从而保证产品的质量合格率≥ 98%。二是省产品质量监督检验

研究院对公司产品进行常规抽样检验，出具检验报告。三是在制作起重机过程中，公司严把质量关，从市场营销、生产制造、质量检验到产品出厂、售后服务全过程进行质量控制。并把对特种设备的管理纳入质量管理体系文件，规范特种设备在售前、售后、安装、验收取证等方面的工作。河北万矿机械厂 2013 年荣获“河北省名牌产品”“河北省诚信企业”“河北省科技型企业”“河北省质量效益型先进企业”等荣誉称号。山东黑山路桥机械科技有限公司则把“永远强调过程控制”作为企业的管理经营理念，不断完善管理体系，以提高工艺技术水平为中心加强管理和技术改造工作。山东九昌重工科技有限公司不断引入新的质量管理理念和方法，完善和丰富质量管理体系。公司确立了“坚持预防为主、防治结合；增强全员意识、持续提升质量”的方针，利用公司内部局域网络，建立质量管控信息平台和以关键质量控制点为核心的质量绩效考核体系；根据企业合同执行组织架构成立质检部、督察部，以适应现代企业质量管理的需要；开展质量月活动，强化职工质量意识，以及组织质检人员进行专题培训，员工素质以及产品质量得以持续提升。

基本建设和技术改造　南昌矿山机械有限公司 2013 年按照基本建设及技术改造计划，完成投资项目 5 项，包括建设实施一期、二期 ERP 信息管理系统；为扩充生产制造能力和提升产品质量，先后购置数控立式车床、数控卧式车床，落地镗床，摇臂钻床及 5t、10t、16t、32t 各类起重机设备；先后完成喷砂房、喷漆房建设及热处理车间建设，保证产品外观质量，严格控制产品原材料的质量和状态。江苏鹏胜重工股份有限公司与中国矿业大学盱眙矿山装备与材料研究中心、中国矿业大学矿山机械研究所、徐州海神煤矿科技有限公司共同实施产学研用战略合作，在江苏盱眙经济开发区建设“新型高端煤矿机械科技产业园”，并投资成立“江苏红神矿山机械股份有限公司”。该项目为新型高端煤矿机械科技产业园项目，项目主要产品为：煤矿用超静定液压支架、悬浮式单体液压支带式输送机自适应全自动液压张紧系统、往复式给煤机、差分式齿滚破煤机、煤矿井下辅助运输系统、煤矿井下运输系统柔性控制关键技术研究及装备等。项目全面达产后，年销售额可达 100 亿元左右，税收 5 亿元以上。洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司实施计算机服务器及桌面虚拟化系统的建设；矿山装备实验平台进一步完善；完成立磨试验台和压球试验台建设。此外，通过科学建设、管理和试运行，矿山重型装备国家重点实验室于 8 月 23 日通过国家科技部的验收，在行业关键技术创新、辐射和推广方面发挥了重要的带动作用。湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司三期扩规项目现已完成，占地面积 13 000m^2 钢结构车间已正式启用；2013 年该公司再添一台双机联动折弯机和一台卷板机，并对陈旧设备进行技术改造和再利用，做简易工装、更换配件，从而发挥其余热，提高效率。此外，占地面积 1 500m^2 的职工生活宿舍楼已启用；河北万矿机械厂为加强新产品开发生产能力，新增加了涂装工艺设备、折弯机、整形机、液压拉马等设备，完善了产品配套工装 18 套，还高标准设计了新产品车间，并于当年 10 月底完成了土建部分建设。上海山美重型矿山机械有限公司 2013 年固定资产投资额 975 万元。山东九昌重工科技有限公司积极推进工业园项目建设，由该公司规划的滨海工业园采取整体规划、分期实施的方式进行建设。目前项目可行性研究报告书和项目厂区平面规划图已设计完成，现已定稿编制完成，工业园项目的报批立项、环评、能评等项目建设工作已经完成，新工厂将按照国际领先水平制造。哈尔滨和泰电力设备有限公司购置新地，建设新厂房，购置先进的生产及检测设备，企业的生产效率及产品质量稳步提高。该公司可逆反击锤式破碎机、立式破碎粉磨机、叶轮给煤机产品获得高新技术产品，其中高效、大功率可逆反击锤式破碎机被列为国家技术创新项目。

对外合作　哈尔滨和泰电力设备有限公司为缩短国内散状物料处理设备与国外的差距，快速有效提升国内散料处理设备的技术水平，采取走出去的方式，与德国、美国等欧美先进制造技术企业进行技术交流与合作。2013 年该公司与德国 HBC 公司合作，就德国无线技术在叶轮给煤机产品应用上展开研发与实践。通过一系列国际合作，大大加快了企业研发速度，提高了产品先进性、智能化水平。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会破碎粉磨设备专业委员会李志　审稿人：中国重型机械工业协会破碎粉磨设备专业委员会杨军〕

洗 选 设 备

企业发展情况　2013 年整个洗选设备行业大部分企业砥砺奋进，基本遏制了当年经济下滑的趋势。全行业以国家政策为导向，理清思路、把握企业发展关键，加快转型升级的步伐。很多企业从质量上严格把关，加强企业内部管理，严防跑、冒、滴、漏。对同种产品进行细化分类，形成企业独具特色的竞争优势，避免了单纯的价格战。有些规模企业建立了营销数据库，经过筛分、类比，为销售市场指明方向。还有很多企业走自主研发的道路，对老产品进行了升级换代，其中有许多新产品已达到国际领先水平，涌现了一批走向国际市场的企业。沈阳隆基电磁科技股份有限公司、山东华特磁电科技股份有限公司、南昌矿山机械有限公司、鞍山重型矿山机器股份有限公司、赣州金环磁选设备有限公司、淮北矿山机器制造有限公司、北矿机电科技有限责任公司、海安县万力振动机械有限公司、镇江电磁设备厂有限责任公司等企业，积极与科研院校合作，聚力跨越，以低碳环保、高效节能为目标，在新产品开发、研制方面取得了可喜的成果。

2013 年洗选设备行业主要企业经济指标见表 1。

表 1　2013 年洗选设备行业主要企业经济指标

序号	企业名称	所有制	工业总产值		工业增加值（万元）	产品销售收入（万元）	产品销售税金及附加（万元）	年末固定资产	
			当年价（万元）	比上年增长（%）				原价（万元）	净值（万元）
1	北方重工集团有限公司	国有	1 363 048	-4.6	263 002	1 324 971	2 400	322 621	246 095
2	中信重工机械股份有限公司洛阳矿山机器厂	股份制	72 377	-27.0	27 655	94 731	3 125	43 024	34 032
3	沈阳隆基电磁科技股份有限公司	股份制	54 126	-4.3	21 038	53 144	623	13 899	11 595
4	山东华特磁电科技股份有限公司	股份制	36 568	22.0	11 020	27 740	237	9 358	7 278
5	鞍山重型矿山机器股份有限公司	股份制	22 367	-8.9	9 171	21 450	218	13 881	9 536
6	淮北矿山机器制造有限公司	股份制	17 210	5.0	4 995	13 520	61	1 360	3 560
7	镇江电磁设备厂有限责任公司	股份制	10 480	-2.4	2 150	10 862	895	8 221	6 769
8	南昌矿山机械有限公司	民营	33 034	29.0	7404	28 477	63	6 500	5 234
9	河南威猛振动设备股份有限公司	股份制	38 980	8.0	8 085	35 860	1 260	10 337	7 675
10	河南群英机械制造有限责任公司	民营	8 378	-20.0	1 106	10 946	43	7 282	2 588
11	赣州金环磁选设备有限公司	国有	39 441	-15.0	13 864	32 554	365	10 971	7 989
12	海安县万力振动机械有限公司	股份制	19 195	1.0	12 006	18 800	125	5 460	203
13	河南平原矿山机械有限公司	民营	10 850	5.9	650	10 250	10	6 545	6 042
14	岳阳科德科技有限责任公司	民营	9 020	10.0	798	7 880	59	2 294	2 115
15	山东科力华电磁设备有限公司	民营	11 200	12.0	2 800	12 320	446	7 250	5 596
16	北矿机电科技有限责任公司	国有	25 258	15.0	3 294	20 854	3 354	4 848	4 362
17	上海盾牌矿筛有限公司	民营	6 510	11.0	2 240	6 830	750	1 150	780
18	济南中燃科技发展有限公司	民营	30 000	2.0	10 091	27 274	395	5 739	3 311
19	唐山汇力科技有限公司	民营	3 800	1.0	344	3 877	9.1	408	167
20	辽源市通工机械有限公司	民营	9 380	2.0	1 860	8 452	568	3 589	3 156
21	郑州一帆机械设备有限公司	民营	29 441	11.0	14 298	26 879	456	12 539	8 796
	合计		1 850 663		417 871	1 797 671	15 462.1	497 276	376 879

序号	企业名称	所有制	流动资产（万元）		流动负债（万元）		所有者权益（万元）	全员劳动生产率（万元 / 人）
			合计	平均余额	合计	平均余额		
1	北方重工集团有限公司	国有	1 536 070	1 615 051	1 594 547	1 530 315	179 882	51
2	中信重工机械股份有限公司洛阳矿山机器厂	股份制	51 036	49 312	85 645	80 364	135 568	23
3	沈阳隆基电磁科技股份有限公司	民营	47 957	47 251	29 805	30 677	36 054	23
4	山东华特磁电科技股份有限公司	股份制	34 953	30 114	18 516	15 396	25 543	57
5	鞍山重型矿山机器股份有限公司	股份制	70 581	68 758	14 860	14 378	71 809	20
6	淮北矿山机器制造有限公司	股份制	5 610	5 512	3 780	3 710	3 942	17
7	镇江电磁设备厂有限责任公司	股份制	4 436	4 232	4 023	4 008	7 015	45
8	南昌矿山机械有限公司	民营	9 125	9 105	7 642	7 549	9 560	45
9	河南威猛振动设备股份有限公司	股份制	15 541	15 007	7 274	6 895	18 251	69
10	河南群英机械制造有限责任公司	民营	16 699	16 048	12 468	11 885	6 828	10
11	赣州金环磁选设备有限公司	民营	25 573	25 358	15 655	13 083	21 197	29
12	海安县万力振动机械有限公司	股份制	4 550	4 095	3 360	2 980	1 220	60
13	河南平原矿山机械有限公司	民营	3 941	3 680	3 547	3 492	4 012	24
14	岳阳科德科技有限责任公司	民营	1 823	1 672	1 433	1 092	3 464	66
15	山东科力华电磁设备有限公司	民营	4 783	4 549	3 625	3 426	7 962	30
16	北矿机电科技有限责任公司	国有	16 723	14 290	7 318	6 289	16 247	25

（续）

序号	企业名称	所有制	流动资产（万元）		流动负债（万元）		所有者权益（万元）	全员劳动生产率（万元 / 人）
			合计	平均余额	合计	平均余额		
17	上海盾牌矿筛有限公司	民营	4 910	4 505	2 790	2 655	2 900	48
18	济南中燃科技发展有限公司	民营	30 058	25 918	4 784	3 363	33 708	21
19	唐山汇力科技有限公司	民营	4 701	4 758	5 064	5 011	1 296	6
20	辽源市通工机械有限公司	民营	5 982	5 680	2 801	2 605	6 985	66
21	郑州一帆机械设备有限公司	国有	22 649	21 346	17 689	15 368	20 468	25
	合计		1 917 701	1 976 241	1 846 626	1 764 541	613 911	

注：由于四舍五入，表中合计数据有微小出入。

生产发展情况 2013 年洗选设备行业大部分企业增速放缓。行业内多数企业经济效益有所下降，行业内 21 家骨干企业全年工业总产值为 185.07 亿元，产品销售收入为 179.77 亿元。洗选设备产品产量为 18 865 台，产值为 309 330 万元。洗选设备制造行业企业固定资产投资 19 667 万元，其中基本建设投资增加为 8 485 万元，技术更新改造投资增加为 11 182 万元，为洗选设备制造业转型升级增添了生机。

主要企业产品产量分析 2013 年洗选设备行业主要企业洗选设备产量、产值及其增长情况见表 2。

表 2 2013 年洗选设备行业主要企业洗选设备产量、产值及其增长情况

序号	企业及产品名称	产量（台）	产值（万元）	产值比上年增长（%）
1	北方重工集团有限公司			
	分级机械	30	2 171	10
	磁选机械	54	1 231	−67
	过滤机械	22	4 488	114
2	沈阳隆基电磁科技股份有限公司			
	磁选机械	1 133	36 973	−8
	电磁除铁器	1 171	12 445	3
3	山东华特磁电科技股份有限公司			
	磁选机械	645	22 230	36
	除铁器	1 527	10 051	−4
4	鞍山重型矿山机器股份有限公司			
	筛分机械	975	22 367	−9
5	淮北矿山机器制造有限公司			
	浮选机械	32	3 710	2
	浓缩机械	361	13 500	7
6	镇江电磁设备厂有限责任公司			
	磁选机械	2 003	9 135	−1
7	南昌矿山机械有限公司			
	筛分机械	335	10 000	50
8	河南威猛振动设备股份有限公司			
	筛分机械	1 980	29 460	−2
9	河南群英机械制造有限责任公司			
	筛分机械	20	204	−30
10	赣州金环磁选设备有限公司			
	磁选机械	380	42 945	−1
11	海安县万力振动机械有限公司			
	筛分机械	335	5 500	1
12	河南平原矿山机械有限公司			
	筛分机械	532	5 575	2.2
13	岳阳科德科技有限责任公司			
	磁选机械	198	3 190	39
	电磁除铁器	143	1 815	22

（续）

序号	企业及产品名称	产量（台）	产值（万元）	产值比上年增长（%）
14	山东科力华电磁设备有限公司			
	磁选机	264	3 885	11
	除铁器	518	7 280	12
15	北矿机电科技有限责任公司			
	浮选机	1 339	18 835	30
	磁选机	580	5 568	-8
	重选机械	127	855	13
16	上海盾牌矿筛有限公司			
	筛分机械	2 560	5 920	3
17	济南中燃科技发展有限公司			
	筛分机械	1 144	18 200	15
	给料机	12	568	7
18	唐山汇力科技有限公司			
	筛分机械	83	1 650	20
	重介旋流器	23	689	20
29	辽源市通工机械有限公司			
	分级机械	146	4 690	8
	过滤机械	193	4 200	9
	合计	18 865	309 330	

产品出口情况 2013 年我国洗选设备行业出口出现下滑，据对 9 家企业的统计，各种洗选设备出口额合计 20 476 万元。

2013 年行业部分企业洗选设备出口情况见表 3。

表 3 2013 年行业部分企业洗选设备出口情况

序号	企业名称及产品名称	出口额（万元）
1	北方重工集团有限公司	
	过滤机	2 477
	浓缩机	769
2	沈阳隆基电磁科技股份有限公司	
	磁选机	2 420
	除铁器	904
3	山东华特磁电科技股份有限公司	
	磁选机	1 007
	除铁器	222
4	镇江电磁设备厂有限责任公司	
	磁选机	265
	除铁器	3 152
5	赣州金环磁选设备有限公司	
	磁选机	569
6	河南威猛振动设备股份有限公司	
	振动筛	612
7	海安县万力振动机械有限公司	
	振动筛	2 040
8	河南平原矿山机械有限公司	
	振动筛	959
9	北矿机电科技有限责任公司	
	浮选机	4 830
	磁选机	250
	合计	20 476

科研成果与新产品研制获奖等级 2013 年，洗选设备制造企业自己研发或与科研院校合作研制开发了一批大型的技术先进的高效节能洗选设备。北方重工集团研发的 NTY-53 型周边传动中心搅拌式液压分段提耙浓缩机获得中国机械工业科学技术奖二等奖；中信重工机械股份有限公司洛阳矿山机器厂研制的高效立盘过滤机，高效节能环保，荣获河南省科技进步二等奖；北京矿冶研究总院 2013 年获批专利 9 项，其中获得发明专利 2 项、实用新型专利 7 项；GCG 双通道电磁感应辊磁选机获得部级科技进步一等奖，BK 系列大型矿浆搅拌槽获部级科技进步二等奖；沈阳隆基电磁科技股份有限公司研发的全自动磁悬浮精选机获国家重点新产品奖及沈阳市科技进步二等奖，HMDS 系列高强磁煤用重介质磁选机获中国机械工业科学技术三等奖，磁力设备获辽宁省名牌产品；淮北矿山机器制造有限公司研发的 NGS-35 浓缩机荣获安徽省名牌产品；河南威猛振动设备股份有限公司与中科院研发的智能移动筛分项目已达到国内领先；山东科力华电磁设备有限公司研制的钢渣磁选生产线通过工艺流程的设备优化实现了渣铁的高效分离，高效节能，通过了山东省科技成果鉴定，填补了国内空白，达到了国际水平；济南中燃科技发展有限公司研发的筛分粘稠物料反击筛获得山东省科学技术创新奖。

2013 年洗选设备行业部分企业新产品新技术开发项目见表 4。

固定资产投资情况 2013 年洗选设备行业部分企业固定资产投资额见表 5。

行业标准化工作 2013 年共完成了 4 项洗选设备标准，已讨论申报，待发。2013 年行业标准化工作情况见表 6。

表 4　2013 年洗选设备行业部分企业新产品新技术开发项目

序号	项目名称	主要技术性能	研制单位
1	NTY-53 型周边传动中心搅拌式液压分段提耙浓缩机	主要技术指标： 池直径：53m， 沉降面积：1 135m^2 处理能力：180t/h， 电机功率：15kW	北方重工集团有限公司
2	多台联用永磁起重机	单台能吊运尺寸≤ 3m×2m，重量≤ 3t 的钢板； 两台联用吊运尺寸≤ 6m×2m，重量≤ 6t 的钢板； 四台连用吊运尺寸≤ 12m×2m，重量≤ 12t 的钢板	沈阳隆基电磁科技股份有限公司
3	新式隔爆型电磁除铁器	主要技术指标： 适用带宽：1 800mm， 滚筒长度：5 000mm， 励磁电压：594V， 励磁功率：27kW	沈阳隆基电磁科技股份有限公司
4	非磁性金属自动分离机	适用：皮带速度 0.55m/s， 减速机、电机、轴承的温度＜ 40℃， 电机电流与额定电流的比值＜ 70%， 整机运转噪声＜ 850dB	沈阳隆基电磁科技股份有限公司
5	节能环保强制油循环高梯度立环磁选机	磁感应强度≥ 1.5T	山东华特磁电科技股份有限公司

表 5　2013 年洗选设备行业部分企业固定资产投资额　（单位：万元）

序号	企业名称	固定资产投资总额	其中：基本建设投资	其中：技术更新改造投资
1	北方重工集团有限公司	1 041	273	768
2	中信重工机械股份有限公司洛阳矿山机械厂	3 500		3 500
3	山东华特磁电科技股份有限公司	458		458
4	鞍山重型矿山机器股份有限公司	1 715	615	1 100
5	淮北矿山机器制造有限公司	650	160	490
6	南昌矿山机械有限公司	5 235	3 560	1 675
7	河南威猛振动设备股份有限公司	620	410	210
8	河南群英机械制造有限责任公司	120	20	100
9	赣州金环磁选设备有限公司	859	701	158
10	海安县万力振动机械有限公司	500	240	260
11	河南平原矿山机械有限公司	300		300
12	岳阳科德科技有限责任公司	936	486	450
13	山东科力华电磁设备有限公司	410		410
14	北矿机电科技有限责任公司	589	192	397
15	上海盾牌矿筛有限公司	93	55	38
16	济南中燃科技发展有限公司	552	218	334
17	唐山汇力科技有限公司	29	20	9
18	辽源市通工机械有限公司	800	570	230
19	郑州一帆机械设备有限公司	1 260	965	295
	合计	19 667	8 485	11 182

表 6　2013 年行业标准化工作情况

序号	标准名称	标准编号	制定、修订情况
1	钢渣处理用干选机	JB/T11383—2013	已讨论通过、上报，待发
2	钢渣处理用磁选机	JB/T11384—2013	已讨论通过、上报，待发
3	钢渣处理用磁力多刮条铠除铁器	JB/T11385—2013	已讨论通过、上报，待发
4	高梯度除铁磁过滤机	JB/T11386—2013	已讨论通过、上报，待发

〔撰稿人：中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会吕英凡　审稿人：中国重型机械工业协会洗选设备专业委员会钟馗〕

大型铸锻件

生产发展情况 2013 年是实施“十二五”规划承上启下的一年，也是深化改革、持续推进产业结构调整攻坚克难的关键时期。传统产品领域需求持续萎缩，新建和技改项目同步减少，行业主导产品价格大幅下降的趋势仍未改变。同时，能源、人工、资金、环境等要素成本不断上升，严重挤压了大型铸锻件制造企业的利润空间，导致经济运行持续下行。国内行业产能过剩造成的装备能力高度重合和产品同质化的现状短时期内难以得到化解，同时，国际同行企业纷纷进入中国市场，抢占市场份额，导致国内市场竞争进一步加剧。2013 年，大型铸锻件行业 7 家重点企业完成工业总产值 694.04 亿元，同比下降 7.51%；实现销售收入 708.57 亿元，同比下降 2.10%；利润总额 -26.59 亿元，同比下降 28.28%，各项指标均进一步降低。

2011—2013 年大型铸锻件行业经济指标完成情况（7 家重点企业）见表 1。

表 1 2011—2013 年大型铸锻件行业经济指标完成情况（7 家重点企业） （单位：万元）

指标名称	2011 年	2012 年	2013 年
工业总产值（当年价）	8 022 950	7 503 521	6 940 362
工业增加值	1 620 352	1 059 804	831 734
产品销售收入	7 564 715	7 237 527	7 085 667
产品销售税金及附加	35 013	23 715	24 143
利润总额	249 231	-207 273	-265 880
年末固定资产原价	3 903 564	4 197 344	4 871 266
年末固定资产净值	2 684 187	2 796 907	3 252 586
流动资产合计	11 008 638	11 267 230	11 065 572
流动负债合计	8 571 058	8 418 893	8 933 841
所有者权益	4 921 803	4 918 298	4 695 607
全员劳动生产率（元 / 人）	269 118	203 872	156 508

注：表中统计的 7 家企业是中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、上海电气重工集团、中信重工机械股份有限公司、太原重工股份有限公司、大连重工 · 起重集团有限公司、北方重工集团有限公司。

从表 1 中可知，国内主要的大型铸锻件生产企业均面临严峻形势，大部分企业的产值及利润指标大幅下降。

市场及销售 2013 年大型铸锻件行业主要产品产销量及出口情况见表 2。

从表 2 可以看出，炼油化工设备和起重设备产销量均大幅减少；矿山设备和金属轧制设备产量略减，但出口量均大幅增长；冶炼设备和工矿配件（包括通用机械配件、重型矿山机械配件和电工电器配件）产销量有一定增长。

表 2 2013 年大型铸锻件行业主要产品产销量及出口情况

产品名称	产量		销量		出口量	
	数量（t）	比上年增长（%）	数量（t）	比上年增长（%）	数量（t）	比上年增长（%）
炼油化工设备	35 346	-28.9	28 488	-33.9	120	
矿山设备	349 568	-5.3	342 954	-0.6	63 257	67.8
冶炼设备	158 860	11.1	149 744	9.1	8 408	-5.5
金属轧制设备	234 131	-1.4	221 883	18.1	27 031	46.7
起重设备	40 457	-52.5	38 000	-55.8	946	-87.9
工矿配件	163 169	19.3	159 605	28.3	32 383	-3.1

注：表中统计数据来自中国第一重型机械集团公司、中国第二重型机械集团公司、上海电气重工集团、中信重工机械股份有限公司、太原重工股份有限公司、大连重工 · 起重集团有限公司和北方重工集团有限公司。

就国内大型铸锻件行业的整体产能来看，绝大多数企业都处于订单严重不足的状态。

科技成果及新产品　新产品研发能力关乎制造企业的发展，是企业核心竞争力的关键要素。行业内各企业进一步完善研发体系建设，着力提高科技创新能力，取得了较好的成绩。据不完全统计，2013 年，大型铸锻件行业共申请专利 280 余项。2013 年大型铸锻件行业部分科研项目获奖情况见表 3。

表 3　2013 年大型铸锻件行业部分科研项目获奖情况

项目名称	奖项名称	获奖等级	主要完成单位
高钒高耐磨合金及复合技术的工程化应用	国家科学技术进步奖	二等奖	中信重工机械股份有限公司
极端条件下重大承压设备的设计、制造与维护	中国机械工业科学技术奖	特等奖	中国第一重型机械集团公司
高速板带轧机机电耦合振动控制技术研究与应用	中国机械工业科学技术奖	一等奖	中国第一重型机械集团公司
粉层粉碎技术与关键装备研究	中国机械工业科学技术奖	一等奖	中信重工机械股份有限公司
特厚大铸钢件关键制造技术研究	中国机械工业科学技术奖	二等奖	中国第二重型机械集团公司
核电及化工大型压力容器筒节热处理专用环形罩式电阻炉项目	中国机械工业科学技术奖	二等奖	中国第二重型机械集团公司
GLL-300 高效盘式过滤机研制	中国机械工业科学技术奖	二等奖	中信重工机械股份有限公司
大型装备关键耐磨部件材料设计及制备技术	中国机械工业科学技术奖	二等奖	中信重工机械股份有限公司
NTY-53 型周边传动中心搅拌式液压分段提耙浓缩机	中国机械工业科学技术奖	二等奖	北方重工集团有限公司
150 万 t/a 5.5m 捣固式焦炉成套设备开发	中国机械工业科学技术奖	二等奖	太原重工股份有限公司
DQLK2000/7500 · 55 型斗轮堆取料机	中国机械工业科学技术奖	二等奖	大连重工 · 起重集团有限公司
新型三车翻车机卸车系统	中国机械工业科学技术奖	二等奖	大连重工 · 起重集团有限公司
控制大直径薄壁类齿轮渗碳淬火处理变形的新方法	中国机械工业科学技术奖	二等奖	太原重工股份有限公司
三峡螺母柱热处理工艺研究及批量生产	中国机械工业科学技术奖	二等奖	太原重工股份有限公司
7m 顶装焦炉成套机械设备研制	中国机械工业科学技术奖	三等奖	太原重工股份有限公司
3 000t/h 抓斗卸船机	中国机械工业科学技术奖	三等奖	大连重工 · 起重集团有限公司
医疗垃圾处理设备——ϕ4.3×12m 回转窑	中国机械工业科学技术奖	三等奖	中信重工机械股份有限公司
大型筒节轧机开发及工程应用	黑龙江省科学技术奖	一等奖	中国第一重型机械集团公司
多点边缘传动立磨成套设备研制	四川省科技进步奖	一等奖	中国第二重型机械集团公司

中国第一重型机械集团公司有一批科研课题取得技术突破，第 3 代百万千瓦核反应堆压力容器实现产业化，中小型化工项目实现系统集成及工程总承包，直驱风电项目具备 3MW 样机制造条件，海水淡化中试装置建设基本完成；一批重点课题顺利通过验收，承担的国家科技重大专项“核电关键设备超大型锻件研制”等 5 课题分别通过国家和省有关部门组织的项目验收。

中国第二重型机械集团公司成功为用户提供了 3 套火电百万千瓦发电机转子（其中两套已安全服役两年以上），研制出了复合板压力容器、燃机试验平台验证件、深海探测试验装置压力筒锻件等新产品。在国内率先突破低温大锻件用钢，为开拓液化天然气、海工装备市场奠定了基础。成功交付火电精加工转子和水电精加工叶片。加快研制页岩气开采钻探管汇样件，加快推进大型露天煤矿设备等新产品开发。

太原重工股份有限公司顺利完成 100% 低地板车轴、45m^3 液压挖掘机、18 000t/h 半连续成套设备、TZC2000 履带起重机、350MN 单动卧式铝挤压机、ϕ6.25m 盾构机、6 000t/h 煤炭装船机等 90 项新产品开发。风电产品实现了从 1.5MW 到 5MW 的系列开发。履带起重机基本形成系列，全地面起重机形成四个品种。

中信重工机械股份有限公司自主研发的国内首台集机电液及智能技术于一体的 5m 开敞式、无轨运输硬岩掘进机成功试车。高效余热发电技术成功拓展到干熄焦、烧结矿、兰炭等领域。年产 15 万 t 褐煤提质成型生产线项目试生产，成为国内首条通过鉴定的褐煤提质生产线。自主开发出 PSZ-3000B 半移动式破碎站并出口瑞典 LKAB。城市生活垃圾处理技术经过不断完善基本趋于稳定运行。

5725、5425、5024、4624 等系列立磨完成开发。新开发的 GM150-110 高压辊磨机在马钢孤山铁矿顺利投产。首批加氢锻件完成研制和试制件鉴定。

2013 年北方重工集团有限公司一批重大新产品开发继续取得突破。开发设计出新型 PXF60-110 旋回破碎机、目前国内最大的轨距为 55m 的门式斗轮堆取料机和斗轮堆取料机无人值守控制技术。3 150t 热模锻压力机实现当年开发当年进入市场，逐步提升公司高端锻压产品的竞争力。正在研制的年产 250 万 t 球团带式焙烧机成套装备，填补了我国球团矿焙烧工艺技术空白。

行业标准化工作 2013 年度，大型铸锻件标委会根据国标委和机械行业标委会的工作要求，认真落实 2013 年标准化工作要点和“系统管理、重点突破、整体提升”的工作方针，主要完成了以下各项工作：

（1）加强标准制修订管理，扎实推进 2 项国家标准制定工作和 33 项行业标准制修订工作。这些标准均为大型铸锻件专业领域产品标准，涉及《工业转型升级规划（2011—2015 年）》中重点发展的核电、火电、水电、风电等能源装备用大型铸锻件和支持大型铸锻件产品检测的检验方法标准等。目前，2 项国家标准已经完成起草和征求意见工作。33 项行业标准已分三批分别完成报批，期间组织召开了《锻钢件渗透检测》等 20 项行业标准审查会。

（2）加强标准项目立项的组织管理工作。对申报立项的标准及时跟踪，完成上级部门下达的立项答辩任务。目前，已获批国家标准 2 项，属于装备制造用高品质特殊钢大型锻件材料标准；行业标准项目 3 项，其中 2 项属于大型铸锻件制造节能标准。完成了 1 项拟立项国家标准项目的标准草案编制和内审工作。

（3）加强标准维护管理工作。组织并完成了《大型不锈钢铸件》等 18 项行业标准的复审工作。

基本建设及技术改造 经过前几年的大规模投资后，目前行业内基建和技改项目较少。

太原重工股份有限公司临港重型装备研制基地建设项目二期海工装备厂房及辅房工程基本完成，主要设备开始安装；码头项目开工。新建高速列车轮轴国产化项目——钢轮生产线持续优化，月产量突破 2 万片。重大技术装备大型铸锻件国产化研制技术改造项目——炼铸钢系统、锻热系统及配套项目投入生产，热加工能力全面提升。

2013 年中信重工机械股份有限公司完成了大量的厂内技改项目：最大的 ϕ4.2m×18m 数控重型卧式车床、第 2 台 ϕ16m 滚齿机、精度最高的 ϕ3.0m×15m 数控轧辊磨床、ϕ16m 数控立式车床等实现当年上马、当年投用。公司最大规格的 ϕ22m 数控立车总装完成、进入精调，自制的 ϕ3.5m×20m 数控卧式车床交付使用。上市募投项目中，高端电液基地 1# ～ 3# 厂房及辅房主体完成，基本具备投产使用条件，54 台起重机、12 台电动平车安装到位，办公楼进入装修施工，联合站房主体及设备安装进入收尾调试。节能环保项目，1# 厂房主钢构已安装完毕，2# 厂房钢柱吊装，1# 办公楼主体已完成 3 层浇注。新能源项目已完成实施设计方案，正在进行工艺平面设计等前期准备工作。利用总部优势探索实施 CITIC CENSA 技改项目，目前主厂房、办公楼完工，起重机安装就位；4m×30m 数控龙门移动钻铣床即将进行工厂验收。

对外合作及企业发展 2013 年 7 月 17 日，经中央有关部门和国资委批准，中国机械工业集团有限公司与中国第二重型机械集团公司（简称中国二重）重新组合成新的国机集团。联合重组后，国机集团将以中国二重为平台，先行加快构建其高端重型装备研发与制造板块，尽快推进国机集团所属关联业务企业与中国二重的内部合作，实现业务协同，促进技术成果、产品、市场等相关资源协同的运行模式。

2013 年，太原重工股份有限公司成立太原重工轨道交通设备有限公司，进一步提升公司轮轴产品新、旧两个区域的集约管理和资源共享。为滨海公司增加 9.042 亿元资本金，使募集资金项目尽快发挥效益。出资 5 157 万元收购太重（察右中旗）新能源实业有限公司股权，依托当地资源，积极拓展市场空间。

2013 年，中信重工机械股份有限公司组建了变频技术研发生产板块，高起点开发高压变频技术装备，快速推进由机械制造业向电力电子行业跨界发展。目前，已研发出 CHIC1000 系列高压变频器标准产品 31 种，并已进入批量化、产业化阶段。依托于高压变频技术，公司进一步发展变频电机一体化和变频变电一体化系统、工业自动化控制系统，向电子电力行业的跨界发展迈出了坚实的第一步，拓宽了高端电液智能控制装备制造项目的产品及市场范围。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会大型铸锻件分会杜青泉　审稿人：中国重型机械工业协会大型铸锻件分会蒋新亮、王伟〕

基 础 件

减 速 机

市场及产品销售 2013 年，减速机行业沿袭了上一年度的下降态势，销售规模和利润与上一年相比，整体出现一定下滑，尤其是利润下降幅度更为明显。具体细分到各个所服务的行业，则情况差别较大。

冶金、有色、电力、起重、工程机械和煤炭等行业整体较为低迷，需求量下滑明显。水泥、矿山等行业仍保持了一定的需求量，但经过前些年的高速发展，市场饱和迹象明显，已呈疲态。风电行业在 2013 年下半年需求开始有所好转，海上风电机组装机容量的增加及配套齿轮箱大型化的趋势明显，这对整体技术实力较强的企业会带来竞争性机会。发展态势较好的行业，如化工、轨道交通、军工、海洋装备及机器人等新型战略性行业表现尚好，其需求向高端化、高可靠性方向发展态势明显。

减速器行业几家上市公司的情况，由于各单位的主要服务行业不同，因而全年业绩表现差异较大。

中国二重、太原重工、东力传动、大连重工由于主要服务行业为冶金、风电等，因而受市场影响较大。太原重工传动件产品全年营业收入 3.08 亿元，比上年下降 26.34%。东力传动全年营业收入 5.69 亿元，比上年下降 7.82%，实现利润 -413 万元，比上年减亏幅度明显。二重精衡传动业绩下滑，继续亏损。中国高速实现营业收入 65.39 亿元，比上年增长 2.70%，利润 6 457.30 万元，比上年减少 53.40%。杭齿前进实现营业收入 18.49 亿元，比上年增长 10.06%，利润 2 386.00 万元，比上年减少 65.19%。业绩下滑原因主要是库存增加，产品销售价格下降。表现较好的公司为中信重工和重庆齿轮箱有限责任公司，其中很大一部分增长来自新领域、新市场，如船舶工程、核电工程、轨道交通及海外项目等配套产品成为其新的经济增长点。

行业内其他企业情况差别较大，服务于冶金、起重及煤炭等行业厂家的合同订货额和利润均下滑严重，回款困难。服务行业适度多元化及新品开发较为主动的企业则经营状况要好得多。

技术进展 近些年来，随着我国航空航天、船舶、海洋装备、风电、轨道交通、机器人、机床、车辆、石化、冶金和建材等行业技术装备逐步实现大型化、成套化、国产化及进一步的升级换代、提升品质和满足市场更严、更高及不断提出的更多样化的需求，有关传动技术的研究与应用呈现十分活跃的状态，同时也取得了积极的进展，由此促进了包括减速机在内的传动产品的品质有了明显改善，技术水平也达到了一个新的高度。

在传动技术基础研究方面，围绕着齿轮传动的新型传动原理、动力学分析、齿面微点蚀机理与评定、均载机制与评判、先进制造与装配技术等方面都进行了大量研究，完成了许多有价值的研究成果，有力推动了传动技术的发展。其中值得重视的有以下几个方面：①对齿面微点蚀产生机理的分析研究与计算评定方法的确定，使得对低速重载高可靠性产品的设计有了更为科学全面的规范和遵循依据，从而能更有效地指导产品的设计及生产。②行星齿轮传动均载技术中柔性销均载的分析计算及结构设计和应用，使得对多行星轮均载、重载行星传动均载的设计有了更为合理和科学的选择。相应的行星传动均载性能的评价方法，也使得对各种均载结构性能的评价有了依据。③高速传动技术的发展促进了对齿轮动力学、齿轮修形、柔性均载、润滑和支撑结构的研究也逐步得到了重视，并已取得了积极的进展。④大型薄壁齿圈热处理变形控制、轮齿齿面磨削裂纹与烧伤控制、齿面强化等技术的开发，促进了兆瓦级风电齿轮箱、机车齿轮箱和大型及高速船用齿轮箱等高端产品的制造技术升级。

多样化的市场需求也促进了多种齿轮传动结构的多样化及普及应用，近几年比较积极的进展在风电齿轮增速箱中体现的比较充分。随着大型风电齿轮增速箱结构及安装类型的多样化，除去传统的 2K-H 结构，以往在国内重载传动中应用尚不多见的 NW 传动、差动传动、封闭行星差动传动等结构也得以应用。新结构的采用，使得产品综合性能得以明显提升，也大大丰富了重载传动的结构类型。此外，随着近几年工程机械、煤炭及矿山等行业发展的需要，各种封闭差动行星传动结构的产品得以十分迅猛的应用，产品品种、规格快速增多，结构形式丰富多样，有普通封闭差动行星传动结构、带有静态制动或辅助制动的封闭差动行星传动结构、可换档变速的封闭差动行星传动结构等多种型式，使得我国在这一产品领域的技术水平明显提升，产品类型也空前丰富。

快速发展的机器人产业使得对精密少齿差传动技术的研究也引起了重视。机器人作业过程中经常需要完成的动作通常有：俯仰、转动、手臂摆转、肩部旋转和肘部伸长等，

这些均是借助于伺服控制与传动系统来完成的。对于高精度机器人，如智能机器人，由于其要求具有良好的适应性和灵敏性，同时还时常要求准确的定位精度和良好的动态性能，因而对相关传动减速机均提出了高精度、高抗扭刚性，以及体积小、速比大、质量轻、惯量小、输出力矩大等一系列要求。尤其对高速及重载机器人更是如此。

为实现上述高精度机器人减速机的要求，多年来已研发出了多种形式的传动类型，它们在不同程度上满足了机器人的传动要求。常见高精度机器人减速机目前主要包括谐波减速器、TwinSpin 摆线针轮减速机、RV 减速器及 SEJINiGB 高精度行星少齿差减速机等类型。

十分遗憾的是，我国在高精度机器人减速机的研制开发方面，进展不大，多数产品仍然依赖进口。

新产品开发 近几年来，行业企业在减速机新产品的开发方面颇有建树，相继推出一系列的新产品，并得到广泛应用。

中国高速传动设备集团有限公司研制的 6MW 风电齿轮箱通过了严格的型式试验验证，包含 170% 的超载试验和 135% 的超速试验，压力、温度、振动等指标均满足标准要求。目前该齿轮箱已成功下线，这是继公司成功研制 5MW 风电齿轮箱后创出的又一佳绩。6MW 风电齿轮箱的设计充分考虑了海上风电机组的可靠性，安全强度和防腐等级等方面的要求。该齿轮箱采用两级行星级加一级平行级传动结构，齿轮强度、精度以及齿轮的材料和热处理质量控制均按 ISO6336 或 DIN3990 相关标准执行，具有结构紧凑、承载力强、传动平稳、可靠度高、便于拆装等特点，产品整机重量、体积及综合性能均达到国际同类先进产品水平。

海上风电是我国新能源战略的重要一环，在节能减排实施以及战略性新兴产业发展中发挥着重要作用。我国海上风能资源丰富，海上风电潜力巨大。中国传动未雨绸缪，始终坚持风电传动设备“大型化、新型化”的发展策略，自 2011 年中国高速传动设备集团有限公司 3MW 风电齿轮箱实现批量化供应市场后，又相继成功研制出 3.6MW、5MW 及 6MW 风电齿轮箱，牢牢占据国内海上风电齿轮箱的制高点。

作为全球领先的风电传动设备制造商，中国高速拥有 40 余年的制造技术及经验。公司研制的 6MW 风电齿轮箱在设计时考虑风机的实际工况，与轴承供应商合作开发了整套适用于 6MW 机组的轴承。齿轮修形采用 MASTA 和 LVR 进行计算，并进行应力试验得出各级齿轮实际的齿面应力分布，理论计算与试验数据相结合确定了齿轮的最终修形。而行星架、箱体等主要零部件均采用了 ANSYS 计算分析，在确保箱体的强度和刚度下使结构得到最大程度优化。同时，该齿轮箱采用在线过滤加旁路过滤，各润滑点流量经过详细计算并通过了润滑流量分配试验验证，确保了润滑油的清洁度和润滑效果。

在大型风电增速箱研发方面，由中船重庆齿轮箱有限公司自主研发生产的 5MW 海上风力发电增速齿轮箱也成功下线。齿轮箱设计按照 GL 规范，吸收了中船重庆齿轮箱有限公司 10 多年来风电齿轮箱的设计、制造、运行经验。行星传动采用了多分流技术，使齿轮箱具备了结构紧凑、体积小、重量轻等优点。同时，该齿轮箱配备了电驱动慢速盘车装置，提高了齿轮箱的可维性和可操作性。与此同时，国内其他企业也陆续推出了类似产品。

由大连重工与中国航天三江集团公司共同研制的国内首台世界最大矿用车减速机（1 500kN·m），标志着大连重工已具备了设计和制造大吨位矿用车减速机的能力。矿用车减速机主要应用在灰尘大、温度低、振动大的露天矿山中。由于环境极其恶劣，且车辆启停频繁，产品寿命要求不得小于 60 000h 等，都给减速机的设计和制造带来很大难度。经过近一年的不懈努力，大连重工克服了重重困难，使该减速机终于成功通过 340h 超载疲劳试验和 3 000r/min 高速密封试验，各项技术数据均达到了国际标准。此次研制的减速机将用于由中国航天三江集团公司开发研制的 363t 矿用车。此车是目前世界上最大的矿用自卸车，将是未来各大矿区的主流设备，市场发展潜力巨大。

由中国重汽变速箱部自主研发的一款矿车专用九档变速箱试装成功。该款变速箱在试车台上运转正常，并在同步器试验台上完成了副箱加强同步器换档性能试验，高、低档切换正常。矿车专用九档变速箱的研发成功，将系统提高变速箱的质量水平，进而提升宽体矿用自卸车的质量竞争优势，并将填补在宽体矿用自卸车领域专用变速箱的空白。

二重精衡公司承接了中国葛洲坝集团公司嘉陵江亭子口水利枢纽升船机主提升机减速器设计制造合同。该升船机最大提升高度 85.4m，承船箱结构、设备加水总重量约 6 250t。升船机的主提升机由 8 套卷扬提升机构、1 套机械同步轴系统、8 组平衡滚轮等设备组成。每套卷扬提升机构包括了 2 套卷筒组、1 套减速器、1 台交流变频电动机以及 2 套安全制动器、1 套工作制动器等设备。

此外，二重精衡公司承制的三峡升船机齿条的批量化生产制造已全部完成，向家坝项目齿条已批量制造完成 100 组，表明二重精衡公司已完成三峡、向家坝齿条的研制。升船机齿轮齿条提升方案的关键设备是齿条，由于其承载大、使用寿命长、安全性要求高等特点，其制造难度和要求极高。制造的关键难点是：材料为铸件，使得表淬性能包括淬硬层深度、硬度及变形等控制难度大，易在根部产生淬火裂纹。其中，表淬裂纹问题会对齿条的批量生产带来极大的风险，并且潜在的不利残留应力可能产生延迟性裂纹，对今后的使用和安全造成潜在影响。经过研制，2013 年 1 月，向家坝齿条制造方案通过专家组二次评审及首批 3 件出厂验收审查，向家坝齿条项目自此全面转入批量制造阶段。

由杭州前进齿轮箱集团股份有限公司自主研发生产的目前国内最大的轻型倾角船用齿轮箱 HCA1400 交付用户使用。HCA1400 型齿轮箱采用铝合金材料，箱体结构复杂，设计难度较大，设计人员面对诸多技术难题，进行了大胆

创新。出厂检测试验结果表明，齿轮箱各项技术指标优良。该型齿轮箱的诞生，表明杭齿公司在高速锥齿轮设计加工、铸铝箱体整体装配等重要技术上实现了突破，标志着该公司在大型铸铝倾角传动船用齿轮箱的设计、生产等方面的技术趋于成熟。

此外，在齿轮制造装备方面，由秦川机床工具集团推出了国内首套智能数字化齿轮精密加工装备生产线。针对精密齿轮高效加工的成套工艺技术解决方案是以先进的数控机床为核心，分为前后两大单元，配置自动上下料、桁架输运、在线测量、智能传感决策等机构和系统，是目前国内首套齿轮精密加工制造执行系统（MES），具有节拍快、工艺扩展性强、涵盖领域广等特点。

由中信重工机械股份有限公司制造安装的直径 16m 数控滚齿机投入试生产。这次成功投入试生产的数控滚齿机，是中信重工制造安装的第二台直径 16m 特大型滚齿加工设备，也是目前世界上加工直径最大、技术性能最先进的齿轮数控加工设备，最大加工直径 16m，最大加工模数 60mm，最大加工齿数 2 000 齿，最大齿宽加工 1.5m，切削速度 160r/min。这台装备的成功使用，再次彰显了中信重工大型机床研发制造的实力。

标准化工作及科技进步奖　新版齿轮精度国际标准 ISO1328-1∶2013（E）已由国际标准化组织（ISO）在全球正式发布。旧版齿轮精度国际标准发布于 1995 年 [即 ISO1328-1∶1995（E）]。我国现行齿轮精度国家标准（GB10095.1—2008）就是等效采用 ISO1328-1∶1995（E）的。

随着材料技术、信息技术和制造技术的迅猛发展，近 20 年来齿轮工程领域出现了许多新技术和新成果，相关内容在新版齿轮精度国际标准中得到了反映。新版齿轮精度国际标准的修订内容很多，对各项偏差的评价过程规定更细，对各精度等级的公差值计算公式也有所调整。这将对齿轮产品和各种齿轮装备产生重大影响。2013 年发布的三项减速机新的行业标准见表 1。

表 1　2013 年发布的三项减速机新的行业标准

序号	标准号	标准名称
1	JB/T11356—2013	小型齿轮减速电动机通用技术条件
2	JB/T11357—2013	小型齿轮减速永磁直流电动机技术条件
3	JB/T11355—2013	小型齿轮减速交流电动机技术条件

由中国高速传动设备集团有限公司等单位完成的“十一五”国家科技支撑计划“关键基础件和通用部件”重点项目“风电、船用高端齿轮传动系统关键技术研究及产业化”被评为 2013 年度中国机械工业科学技术奖一等奖。

该项目针对兆瓦级（≤ 5MW）风电机组、大型及高速船舶、重型燃气轮机、海洋平台等重大装备中的高速、重载机械传动系统共性技术和专有技术开展了系统研究，建立了“齿轮—轴—轴承—箱体”的耦合非线性动力学模型，提出了齿轮箱的振动噪声分析、轮齿修形、动力学结构优化的方法与技术，用于兆瓦级风电齿轮箱和大型及高速船用齿轮箱的设计；提出了变风速变载荷条件下兆瓦级风电齿轮箱基于整机柔性多体动力学的动力学性能和可靠性的设计评价方法与技术，用于兆瓦级风电齿轮箱的设计；提出了高速重型燃气轮机齿轮传动系统动力学稳定性分析，热弹耦合分析方法与技术，用于燃气轮机齿轮箱的稳定性分析、齿面胶合失效分析与设计；提出了大型薄壁内齿圈热处理变形控制、轮齿齿面磨削裂纹与烧伤控制、齿面强化等技术，用于兆瓦级风电齿轮箱和大型及高速船用齿轮箱的制造；提出了变工况条件下基于 LDD 载荷谱和时序载荷谱的齿轮箱加速疲劳试验评价技术，用于兆瓦级风电齿轮箱和大型及高速船用齿轮箱的可靠性试验评价。

江苏省金象传动设备股份有限公司的“新型单边双传动减速机的研发与产业化”项目获得江苏省机械工业科技进步一等奖。新型单边双传动减速机是该公司在引进国外先进技术的基础上，结合公司多年生产减速器的经验，进行再研究、再开发的创新成果，曾获得中国齿轮行业优秀新产品一等奖，并拥有 3 项实用新型专利。该减速机具有广阔应用前景，主要用于大中型管磨机的驱动，特别适合于大型风扫磨的传动。该减速机不仅体积小，加工容易，重量轻，而且造价仅为中心传动装置减速机的 60% ～ 70%，基础只是中心传动装置的一半左右，传递功率范围 1 600 ～ 5 000kW。对于超过 5 000kW 以上的管磨机，可以采用两套组合成双边双传动，能覆盖全部管磨机装机功率，已经完全具备替代中心传动装置的条件和能力，在国内处于领先水平。

行业交流　中国重型机械工业协会重型基础件分会 2013 年年会在湖北省襄阳市召开，会议就我国当前的宏观经济形势及即将推出的一系列重要的产业发展支持政策进行了分析和介绍。此外，襄阳宇清科技集团有限公司就该公司近几年兼并重组、产品结构调整及企业发展战略等方面进行了经验交流，荆州巨鲸传动机械有限公司、浙江长城减速机公司、浙江通力重型齿轮股份公司、杰牌集团股份公司、恒星集团股份公司及江阴齿轮箱制造有限公司也都在会议上介绍了各自企业的发展与新产品开发情况，并就企业发展中面临的困难和问题进行了客观的介绍和分析。

会议还邀请有关专家做如下专题技术报告：宇清传动科技公司的“密排辊轴承的特点及应用技术”，中国重型机械研究院股份公司的“风电传动技术发展与分析”“行星齿轮减速器新标准介绍”“机器人减速机发展现状”等。这些技术报告均涉及目前企业关心的热点技术问题，对推动企业产品升级与技术进步有着积极意义，受到了与会代表的欢迎。

此外，由国家自然科学基金委员会主办，北京工业大学、重庆理工大学和重庆大学在重庆举办了“高端装备传动系统共性基础问题研讨会”，会议汇集了全国传动界相关的专家、学者，围绕高效精密传动的设计、制造等共性技术问题进行研讨，共同探讨面向高端装备的齿轮传动创新发展的新课题、新思路，进而促进我国传动技术的进步和产品技术性能的提升，为国内相关行业的转型升级提供

高水平的传动件产品配套服务和技术支撑。鉴于我国多个行业的总体发展水平与国外先进水平相比，还存在较大差距，尤其是在配套的传动技术与产品方面更为明显，已成为制约主机性能的瓶颈。因此有关精密高效传动技术的研究开发仍需进一步加强，以尽快缩小与先进工业国家的差距。尤其是在基础工艺、先进设计方法与新型传动技术开发方面更应予以充分关注和重视。此次会议还邀请有关专家进行了专项技术交流：大连理工大学介绍了精密圆柱齿轮加工与测试技术；重庆理工大学介绍了在齿轮表面处理技术方面的相关研究和技术进展；南京航空航天大学介绍了我国面齿轮技术的研究进展；北京航空航天大学介绍了高速传动的喷油润滑与冷却机制研究；北京交通大学介绍了基于加工中心的大模数齿轮制造技术；北京工业大学介绍了我国齿轮测量技术及仪器的研发进展情况；重庆大学介绍了国际传动技术相关学术会议及发表的论文情况，分析了国际传动技术的研究趋势和方向。

〔撰稿人：中国重型机械研究院股份公司赵玉良　审稿人：中国重型机械研究院股份公司王宇航〕

制　动　器

中国重型机械行业中的制动器分行业主要是为起重运输机械、冶金矿山机械、风力发电机械、港口机械等提供配套制动器产品的专业行业。2013 年我国钢铁、水泥、有色金属等行业产能过剩、市场需求萎缩。在全年经济运行下行压力下，工业制动器行业在 2012 年负增长的基础上徘徊。风电行业全面技术整顿已经基本结束，风电市场从 2011 年下半年开始进入调整期，主机厂家根据电网的要求，将主要精力放在整改已经装机的机组和消化库存方面。经过近两年的调整，2013 年风电市场逐步进入稳步上升阶段。

生产发展情况　2013 年制动器行业主要经济指标完成情况见表 1。

表 1　2013 年制动器行业主要经济指标完成情况

指标名称	实际完成（万元）
工业总产值	130 208.30
工业增加值	16 776.92
主营业务收入	103 943.92
产品销售税金及附加	945.20
利润总额	6 507.11
年末固定资产原值	77 333.56
流动资产净值平均余额	109 967.38

2013 年，制动器行业工业总产值同比下降 11.8%，主营业务收入同比下降 16.16%；利润总额同比上升 10.8%。主营业务收入下降和营业利润上升的主要原因：一是制动器主要的上游市场需求持续下降，钢铁、煤炭、港口、矿山等均出现需求萎缩，订单下降的局面依然存在。二是风力发电行业，自 2011 年下半年开始全面技术整顿，经过两年的整顿，行业已经出现稳步增长、明显回升的局面。三是行业主要企业——焦作制动器股份有限公司主营业务出现结构性改变，收入在 2012 年大幅下滑的基础上已经实现明显回升，营业收入和利润均平稳增长。江西华伍制动器股份有限公司，在市场需求下降的宏观形势下，调整产品结构，加强内部管理，2013 年主营收入同比增长 17.12%。制动器行业整体已经进入调整期，部分企业收入和利润水平的下滑趋势也得到抑制并有所回升，但是制动器行业整体仍然存在市场需求下降的趋势。2013 年制动器行业主要企业主营业务收入和利润情况见表 2。

表 2　2013 年制动器行业主要企业主营业务收入和利润情况

（单位：万元）

企业名称	主营业务收入	利润
江西华伍制动器股份有限公司	36 779	2 783.40
焦作制动器股份有限公司	25 717	1 176.41
天水长城控制电器有限责任公司	13 118	595.00
焦作市长江制动器有限公司	10 026	1 514.00
上海伯瑞制动器有限公司	5 850	468.00
焦作市制动器开发有限公司	4 809	473.00
青岛星轮实业有限责任公司	2 594	−311.70
晋城江淮工贸有限公司	1 878	−420.00
焦作市江河制动器有限公司	1 200	10.00
焦作市虹发制动器有限公司	1 000	50.00

2013 年制动器行业的主要特点：

（1）整个行业在冶金、煤炭、矿山等产能过剩，需求下降的压力下，积极寻求突破、转型升级。一是调整产品结构，开发新行业和新市场。行业主要企业积极进军汽车、高速列车、工程机械和石油等行业，开发汽车电子、工程车辆和石油机械制动器等产品，寻求更加广阔的市场空间。二是在加大研发力度，提高产品档次，努力实现产品的智能化、模块化和节能环保。行业主要企业焦作制动器股份有限公司，开发了淬火吊专用制动系统、索道装置用安全制动器、汽车气压盘式制动器、矿车卡钳制动器、商用载货汽车电子稳定控制系统（ESP）、电控空气悬架系统（ECAS）以及 3—5MW 的大型风机用风电制动器等多种新产品。江西华伍制动器股份有限公司中标聊亭子口升船机项目合同总额 110 多万元，该项目是大型升船机首次采用国产制动系统。三是优胜劣汰的效果进一步显现。一些产品档次低、质量差的小微企业，纷纷关门或转产，行业企业总数继续减少。

（2）重视自主知识产权创新。据不完全统计，全行业2013年共获得专利13项。其中江西华伍重工股份有限公司新获得专利7项，“电磁圆盘式制动器”获宜春市科技进步奖；焦作制动器股份有限公司获得专利6项，2013年10月被评为焦作市“创新性示范企业”；“汽车液力缓速器”项目是焦作市2013年十大创新项目。

产量及产品结构 2013年全行业制动器总产量为275 811台（不含推动器），比上年的289 221台下降了4.64%。推动器（单独销售）产量113 411台，比上年的101 113台上升了12.2%。从产品结构上看，电力液压块式制动器还是主导产品，占整体产品总产量46.29%；盘式制动器21 164台，比上年的21 373台仅下降了1%，占整体产品总产量同比上升了5.68%。盘式制动器的逆势增长，说明整个行业的产品结构向着正确的方向调整；与鼓式制动器相比，盘式制动器具有制动面积小、制动力矩大等诸多技术优势，价格也相对较高，已逐渐被市场接受，使用范围逐步扩大，使用量逐步提高。2013年制动器行业分类产品产量见表3，2013年制动器行业主要企业产品产量见表4。

表3 2013年制动器行业分类产品产量

产品名称	产量（台）
电力液压块式制动器	127 683
电力液压盘式制动器	9 953
直流电磁块式制动器	1 109
交流电磁块式制动器	471
气动盘式制动器	1 555
液压盘式制动器	21 164
电磁盘式制动器	465
双推杆推动器	29 871
单推杆推动器	83 540

表4 2013年制动器行业主要企业产品产量

企业名称	产量（台）
焦作制动器股份有限公司	54 006
江西华伍制动器股份有限公司	50 513
焦作市长江制动器有限公司	40 747
焦作市制动器开发有限公司	32 010
焦作市银星制动器有限公司	20 000
焦作市江河制动器有限公司	15 000
焦作市虹发制动器有限公司	8 900
宁波华阳起重电器有限公司	7 450
天水长城控制电器有限责任公司	5 280
上海伯瑞制动器有限公司	2 994

〔撰稿人：中国重型机械工业协会传动部件专业委员会邢德文 审稿人：中国重型机械工业协会李镜〕

油膜轴承

生产发展情况 2013年，国内经济发展持续放缓，GDP增长率降至7.7%，增速创14年来最低。多家大中型钢铁企业产量、效益持续下滑甚至亏损。新建大批热连轧机组、中厚板轧机普遍开工不足或处于半停产状态。冶金行业的低迷直接制约了轧机油膜轴承的市场发展，国内整个油膜轴承行业销量较2012年下降20%。

太原重型机械集团有限公司（简称太重集团）是我国唯一从事轧机油膜轴承研究、设计、制造的专业企业。从20世纪50年代成功研制出第一套油膜轴承到现在，太重集团油膜轴承不断发展壮大，先后采购了多台高精度进口数控加工设备，为国内各钢铁企业设计制造了数千套油膜轴承，产品各项性能指标均达到国际先进水平。

随着钢铁企业盈利能力的降低，多家企业对轧机日常维护资金投入大幅减少，开始实行零库存备件管理方式，这对油膜轴承行业提出了更高要求。太重集团根据市场要求不断完善技术创新体系，提升技术创新能力，整合各种资源，围绕降低制造成本、缩短供货周期，进行油膜轴承优化结构设计、改进加工工艺、降低采购成本、减少加工环节浪费、完善管理运行体系，努力适应钢铁企业备件管理方面的变化。

为促进国内油膜轴承行业发展，进行了三个方面工作：

（1）积极开发油膜轴承市场，将油膜轴承推广到窄带钢轧机及冷连轧机中。在现代轧机轴承中，窄带钢轧机及冷连轧机多采用滚动轴承，这与最初的轧机轴承选择有关。油膜轴承与滚动轴承在各自领域都有自己的特点，但是在轧机轴承这种大型轴承的选择上，油膜轴承的优势比较明显：①油膜轴承结构紧凑，承载能力大，同等规格轧机使用油膜轴承的承载能力提升30%以上。②油膜轴承正常工作时为纯液体摩擦状态，摩擦系数低，一般在0.002～0.008之间，能源消耗低。③轧辊根部尺寸增加，应力降低，安全系数提高。④冲击载荷是轧机轴承的承载特点，润滑油膜能起到缓冲作用，降低冲击载荷对轴承的不利影响。⑤通过对轴承工作时油膜厚度计算，在轧制过程中对油膜厚度进行补偿控制，有助于提高板材的轧制精度。⑥油膜轴承的使用成本低，吨钢损耗为滚动轴承的1/3左右。

（2）对老旧轧机进行升级改造。随着经济的发展，国家对环境污染越来越重视，开始严格控制钢铁企业的污染排放。国内现在还有很多运行多年老旧轧机，其轴承的承载能力、运行精度及生产效率等已经不能满足现代轧机轧制规程的要求，需进行升级改造，这对油膜轴承行业发展也是一个契机。太重集团有丰富的轧机轴承改造经验，攀

钢 1450、太钢 1549 热连轧机油膜轴承，改造后提高了轴承的承载能力。八钢 1420 冷连轧机油膜轴承，改造后提高了轴承在低速运行下的承载能力，改善了密封性能。南阳汉冶、河北恒通原使用麦斯塔圆柱形轴承，改造后使用油膜轴承，承载能力、密封性能、装拆效率均得到提高。济钢中板、鞍钢中板、兆顺中板将原轧辊滚动轴承结构改造为油膜轴承，提高了轧机的整体性能。

（3）进一步扩展海外油膜轴承市场。国内油膜轴承行业经历“十五”与“十一五”快速发展，企业规模与设备能力大幅度提升。随着钢铁行业的持续萎缩，国内油膜轴承行业产能过剩的问题异常严峻，如：太重集团 2013 年油膜轴承产值仅为 2007 年的 40% 左右。国外冶金行业发展相对稳定，油膜轴承市场还有很大的拓展空间。我国油膜轴承结构先进、质量可靠，特别是太重集团的油膜轴承使用寿命与加工精度均已经达到国际先进水平，并多年保持 80% 以上的国内市场占有率。行业可以充分发挥自己的优势，积极扩展海外油膜轴承市场。

为让用户更好地使用和维护油膜轴承，太重集团采用技术人员走出去与用户走进来的双向交流模式。一方面派遣有丰富经验的技术人员定期走访用户，了解产品的使用情况，及时解决轴承运行中出现的问题；另一方面通过组织培训班和技术研讨会等形式架起与用户沟通的桥梁。2013 年 8 月 23—24 日，中国重型机械工业协会油膜轴承分会与太重集团联合在贵州省贵阳市成功召开“第六届一次油膜轴承行业协会理事大会暨第十一届轧机油膜轴承技术研讨会”。来自全国钢铁企业、油膜轴承科研院校及相关制造企业的 24 家单位的 70 名代表参加了会议。会议期间，与会代表围绕油膜轴承这一主题，进行了论文研讨、信息交流和经验介绍。

产品分类产量、市场及销售　轧机油膜轴承按轧材类型可分为热轧油膜轴承与冷轧油膜轴承；热轧油膜轴分为热连轧机油膜轴承、中板轧机油膜轴承与宽厚板轧机油膜轴承；按轴承工作位置可分为工作辊油膜轴承与支撑辊油膜轴承；按润滑原理可分为动压润滑油膜轴承和静－动压润滑油膜轴承；按油膜轴承锥套结构可分为长键油膜轴承、短键油膜轴承、无键油膜轴承与无键薄壁油膜轴承。

受国内冶金行业新建项目减少影响，油膜轴承市场已经由成套市场转向备件市场，2013 年油膜轴承备件供货水平与 2012 年基本持平。其中油膜轴承零部件修复数量增长很快。油膜轴承修复技术含量高，在恢复油膜轴承尺寸与精度的同时保证与原油膜轴承良好的互换性。太重集团有多年的油膜轴承修复经验和成熟的修复工艺，修复后的油膜轴承与新制产品质量相近。

2013 年国内有 6 条轧线在建，主要包括宝钢湛江 2250 热连轧机、山东盛阳 1580 热连轧机、河南宝丰 1580 热连轧机、邯郸红日 1580 炉卷轧机、沈阳有色 1780 炉卷轧机、陕西金堆成 1780 钼板轧机。同时包钢 2250 热连轧机、南钢 4700 宽厚板轧机、燕山钢铁 1780 热连轧机、泰山钢铁 1800 炉卷轧机 F1-F3 机架、吉林建龙 1450 热连轧机 F6 机架、北海诚德 1450 热连轧机 F8 机架等共计 26 个机架油膜轴承投入运行。截至 2013 年年底，全国已建成油膜轴承轧机机架数达到 631 个，其中热轧宽带轧机 445 个机架，中宽厚板轧机 119 个机架，冷轧带钢轧机 67 个机架。2013 年油膜轴承行业主要产品产量和出口额见表 1。

表 1　2013 年油膜轴承行业主要产品产量和出口额

产品名称	产量		出口额	
	数量（t）	比上年增长（%）	数量（万元）	比上年增长（%）
油膜轴承	2 763	-65.1	60	-95.0

科技成果及新产品　行业主要企业太重集团拥有国家级技术中心、轧机油膜轴承研究所和机械工业轧机油膜轴承工程实验室等。同清华大学、吉林大学、上海大学、上海交通大学、西安交通大学、太原科技大学等大学院校科研机构联合，不断进行新技术、新材料方面的探索，对轧机油膜轴承原理进行深入的研究。

太重集团油膜轴承衬套现采用巴氏合金焊接技术，相对原离心浇注工艺，提高了巴氏合金与衬套基体的结合强度，焊接后的巴氏合金材料致密性更好，减少气孔与杂质等缺陷。这样衬套在使用过程中不会出现剥落、脱壳等损坏情况，保障轧机的正常轧制工作。

太重集团积极进行油膜轴承研发，申请并通过了多项国家专利：《一种槽式推力环装拆油膜轴承工具》《一种油膜轴承内槽式锁紧装置》《油膜轴承液压快速锁紧装置》《一种油膜轴承辊颈密封装置》《一种用于轧机油膜轴承锁紧及拆卸的装置》《油膜轴承衬套定位装置的改进》《一种油膜轴承双唇封水装置》《一种油膜轴承的液压锁紧结构》。

机械工业轧机油膜轴承工程实验室依托太重技术中心和油膜轴承分公司，经过两年多的建设，于 2011 年 5 月通过了机械工业联合会专家组验收，正式挂牌。该实验室可实现模拟油膜轴承的在线运行，并在 2013 年 4—6 月期间对采用新结构、新工艺的油膜轴承进行了多次实验。实验内容包括油膜轴承载荷及工作速度对润滑油膜厚度、润滑油流量及温度、油膜轴承温度等方面的影响。通过实验，太重集团优化了油膜轴承结构设计与加工工艺。2013 年油膜轴承行业新产品新技术开发项目见表 2。

表 2　2013 年油膜轴承行业新产品新技术开发项目

项目名称	主要技术性能
宝钢湛江 2250 热连轧机油膜轴承	油膜轴承直径：955mm、1 166mm、1 127mm 轧制压力：35 000kN、55 000kN、50 000kN
邯郸红日 1580 炉卷轧机油膜轴承	油膜轴承直径：1 115mm、825mm 轧制压力：40 000kN、20 000kN
山东盛阳 1580 热连轧机油膜轴承	油膜轴承直径：1 030mm 轧制压力：43 000kN
河南宝丰 1580 热连轧机油膜轴承	油膜轴承直径：1 065mm 轧制压力：43 000 kN

（续）

项目名称	主要技术性能
沈阳有色1780炉卷轧机油膜轴承	油膜轴承直径：1 195mm 轧制压力：60 000kN

注：表中仅收录太原重型机械集团有限公司的资料和数据。

质量和标准　太重集团在原中华人民共和国机械行业标准JB/T9049—1999《轧辊油膜轴承》的基础上，对原标准进行了修订，率先在国际同行业中制定了A、B、C、D四个系列的标准，并对主要件寿命进行了补充和调整。新标准JB/T9049—2007《轧辊油膜轴承》规定了轧辊油膜轴承的结构形式、基本参数、技术条件、试验方法、标志、包装、运输及储存，其参数系列可以满足国内外各种规格轧机的要求。新标准与国内外轧机相关部件的接口性好，为我国轧辊油膜轴承进一步走向世界创造了有利条件。

对外合作　我国油膜轴承已远销到哈萨克斯坦、南非、德国、意大利、日本、印度、越南、泰国、巴西及罗马尼亚等国家，并成功为越南、泰国和印度等国家提供成套油膜轴承。同时，太重集团还与伊朗、俄罗斯等国家的钢铁企业与轧机供应商建立起联系，太重油膜轴承将会销往更多国家和地区。

〔撰稿人：中国重型机械工业协会油膜轴承分会杨江荣　审稿人：中国重型机械工业协会油膜轴承分会杨国庆〕

润滑液压设备

生产发展情况　2013年，润滑液压设备行业受国家政策及市场需求下行的影响，行业企业的订单大幅下降，盈利能力略微增长，由于行业企业多数为私营中小型企业，自我发展能力不足，生存能力下降。但是润滑液压设备行业克服市场需求下行的严重挑战，加大新产品开发力度，加快产品结构调整，扩大产品应用领域，提高产品技术含量，扩大企业市场占有率，全行业保持了平稳健康的发展态势，为企业发展增添了后劲。润滑液压产品，作为机械产品，特别是大型、成套机械产品不可缺少的主要配套产品，其应用领域和需求量将不断增长。2013年，润滑液压设备行业34家企业完成工业总产值235 447万元，较2012年下降1.28%，产品销售收入216 960万元，较2012年增长2.06%，产品出口1 517.6万美元，较2012年增长3.03%。2013年润滑液压设备行业34家主要生产企业主要经济指标完成情况见表1。

表1　2013年润滑液压设备行业34家主要生产企业主要经济指标完成情况

指标名称	指标单位	实际完成
工业总产值（当年价）	万元	235 447
工业总产值同比增长	%	−1.28
工业增加值	万元	48 608
产品销售收入	万元	216 960
产品销售税金及附加	万元	4 801
利润总额	万元	13 325
年末固定资产原价	万元	65 901
年末固定资产净值	万元	49 290
流动资产合计	万元	145 023
流动资产平均余额	万元	126 277
流动负债合计	万元	101 676
流动负债平均余额	万元	88 478
所有者权益	万元	85 020
全员劳动生产率	元/人	103 380

注：表中全员劳动生产率（元/人）按当年工业增加值和企业人数计算。

润滑液压设备行业主要生产企业有：太原矿山机器润滑液压设备有限公司、四川川润股份有限公司、常州市华立液压润滑设备有限公司、启东润滑设备有限公司、上海澳瑞特润滑设备有限公司、南通市南方润滑液压设备有限公司、启东市南方润滑液压设备有限公司、上海润滑设备厂有限公司、四平维克斯换热设备有限公司、启东中冶润滑设备有限公司、启东安升润滑设备有限公司、启东丰汇润滑设备有限公司、温州市三丰润滑设备制造有限公司、江苏澳瑞思液压润滑设备有限公司、沈阳市北方润华冷却设备有限公司、温州市龙湾润滑液压设备厂、北京中冶华润科技发展有限公司、大连华锐股份有限公司液压装备厂、沈阳市北方润滑设备制造有限公司、淄博九洲润滑科技有限公司、温州中合润滑设备制造有限公司、沈阳市大金润滑设备厂、苏州宝宇液压设备制造有限公司、四平市隆百洲机电科技有限公司、沈阳三丰液压润滑设备有限公司、江苏恒泰自动化润滑设备有限公司、美润思（北京）科技有限公司、浙江镇南精工机械有限公司、宁波盛发液压有限公司、黄山工业泵制造有限公司、陕西中润液压设备有限公司、淄博市博山润丰油泵厂、南通市博南润滑液压设备有限公司和泰州市远望换热设备有限公司。

2013年，润滑液压设备行业有34家主要生产企业，其中国有控股企业2家，占全行业企业总数的5.88%，上市公司1家，占全行业企业总数的2.94%，外资控股企业1家，占全行业企业总数的2.94%，私人控股企业30家，占全行业企业总数的88.23%。

产品分类产量　按照使用领域的不同，润滑液压设备分为润滑产品和液压产品两大类。润滑产品又根据使用介质的不同和润滑部位的不同分为稀油润滑、干油润滑、油气润滑、工艺润滑和喷射润滑五大部分。液压产品主要有

斜轴式轴向柱塞泵、径向柱塞马达、乳化液泵装置、冶金设备液压系统、综合采煤机液压元件和系统及液压缸等。各主要生产企业在面对市场的同时，积极提高企业核心竞争力，增强企业的科技创新能力，以市场为导向，积极开拓市场，企业的主导产品产量较 2012 年有一定幅度的增长，个别产品类型有一定幅度的下滑。2013 年润滑液压设备行业主要产品产量及销量见表 2。

表 2　2013 年润滑液压设备行业主要产品产量及销量

产品名称	单位	产量	产量比上年增长（%）	销量	销量比上年增长（%）
稀油站（系统）	台（套）	7 340	−14.00	7 032	−8.24
干油站（系统）	台（套）	15 605	1.05	12 870	−3.67
冷却器	台	8 723	3.78	7 859	4.02
干油分配器	块	150 708	1.31	149 450	2.46
油气润滑系统	台（套）	459	5.45	433	6.09
工艺润滑站（系统）	台（套）	103	−11.20	89	9.88
液压站（系统）	台（套）	1 292	1.16	1 100	3.22
液压柱塞泵	台	5 352	46.53	4 234	67.32
其他润滑液压产品	台（套）	13 203	12.24	11 722	14.53
液压缸		2 492	1.12	2 498	1.77

市场及销售　2013 年，润滑液压设备生产企业主动迎接市场的挑战，积极开拓市场，提高企业核心竞争力，增强企业的科技创新能力，加大新产品的开发力度，加快产品结构调整，主营业务向相关产业延伸，扩大产品的应用领域，提高产品的技术含量，扩大企业的市场占有率。积极开拓国外市场，使企业产品转型升级能力进一步加强。2013 年，润滑液压产品的订货量较 2012 年有所下降，销售量较 2012 年呈上升趋势，其销售量较 2012 年增长 2.06%，各类润滑产品较上年都有一定幅度的增长，基本保证了润滑液压设备行业的健康发展。2013 年润滑液压设备行业生产集中度进一步提高，生产过亿元企业的销售收入总计 148 189 万元，占整个行业销售收入的 68.30%。2013 年润滑液压设备行业销售收入过亿元企业见表 3。

润滑液压设备产品进出口　2013 年由于国际市场的整体疲软，润滑液压设备产品随主机配套的出口量减少，而零部件出口增加，总出口量较 2012 年增长了 3.03%；进口额比 2012 年下降了 1.86%；2013 年进出口贸易额呈顺差。

表 3　2013 年润滑液压设备行业销售收入过亿元企业

企业名称	销售收入（万元）
常州市华立液压润滑设备有限公司	37 723
四川川润股份有限公司	31 973
启东市南方润滑液压设备有限公司	21 658
启东润滑设备有限公司	19 800
南通市南方润滑液压设备有限公司	15 964
陕西中润液压设备有限公司	10 835
太原矿山机器润滑液压设备有限公司	10 236
合 计	148 189

表 4　2013 年润滑液压设备产品进出口情况

产品名称	单位	进口量	进口金额（万美元）	产品名称	单位	出口量	出口金额（万美元）
过滤器、净油机	件	156	166.7	稀油站	套	263	404.2
各类冷却器	台	35	168.3	液压系统	套	28	496.1
各类润滑泵	台	167	173.5	干油系统	套	16	35.2
各类控制阀	台	1 689	436.2	冷却器	台	20	42.3
各类仪器仪表	套	9 822	531.5	润滑泵	台	128	132.6
				其他	件	5 680	407.2
合 计		11 869	1 476.2	合 计		6 135	1 517.6

2013 年润滑液压设备产品进出口情况见表 4。

科技成果及新产品　主机对润滑效果和润滑液压功能的要求不断提高，促进了各主要生产企业的技术发展，润滑液压产品正在向智能控制、数字控制、专业化生产方向发展。启东市南方润滑液压设备有限公司开发的输送流体用连续流量六通切换阀、乳化液系统、NRAQ-35 型液压站获得江苏省科学技术厅专项项目奖，为企业发展增加了后劲。

基本建设和技术改造　2013 年，各润滑液压设备生产企业依据企业自身发展、产品发展和行业发展的情况，加大基本建设和技术改造投入，部分企业补充了必要的精密加工设备、检测设备、试验设备和辅助设备。项目投产后润滑液压行业的整体技术水平、装备水平将有明显的提高。2013 年润滑液压设备行业企业固定资产投资情况见表 5。

表 5　2013 年润滑液压设备行业企业固定资产投资情况

（单位：万元）

企业名称	固定资产投资	其中：基本建设投资	其中：技术更新改造投资
启东润滑设备有限公司	200		200

（续）

企业名称	固定资产投资	其中：基本建设投资	其中：技术更新改造投资
启东中冶润滑设备有限公司	110		110
常州市华立液压润滑设备有限公司	1 350		1 350
淄博市博山润丰油泵厂	50		50
南通市博南润滑液压设备有限公司	950	800	150
黄山工业泵制造有限公司	200		200
陕西中润液压设备有限公司	130	55	75
启东丰汇润滑设备有限公司	120	80	40
南通市南方润滑液压设备有限公司	537	184	353
泰州市远望换热设备有限公司	80		80
启东市南方润滑液压设备有限公司	940	838	102
合计	4 667	1 957	2 710

〔撰稿人：中国重型机械工业协会润滑液压设备分会　徐郁林　审稿人：中国重型机械工业协会润滑液压设备分会　郝尚清〕

市场篇

分析冶金机械、矿山机械、物料搬运机械国内、国外市场情况

It analyzes international and domestic market situations concerning metallurgical machinery, mining machinery, material hoisting and handling machinery

冶金机械国内市场及进出口情况
矿山机械国内市场及进出口情况
物料搬运机械进出口市场分析

冶金机械国内市场及进出口情况

冶金机械市场直接受钢铁和有色金属工业发展的影响。受国际金融危机及经济增长乏力的冲击，国内钢铁、有色金属行业承受着节能减排和产需矛盾的双重压力，多家大中型钢铁企业产量效益持续下滑甚至亏损，冶金机械行业发展增速明显下降。

一、冶金机械行业国内市场概况

1. 冶金机械行业经济运行数据

2013 年，冶金机械行业主营业务收入 1 235.89 亿元，同比增长 2.93%；利润总额 17.37 亿元，同比增长 38.67%；主营业务利润率为 1.41%，比上年同期上升 0.37 个百分点；企业亏损率为 17.34%，比上年同期上升 2.7 个百分点。2012—2013 年冶金机械行业累计利润额及增长率变化情况见图 1。

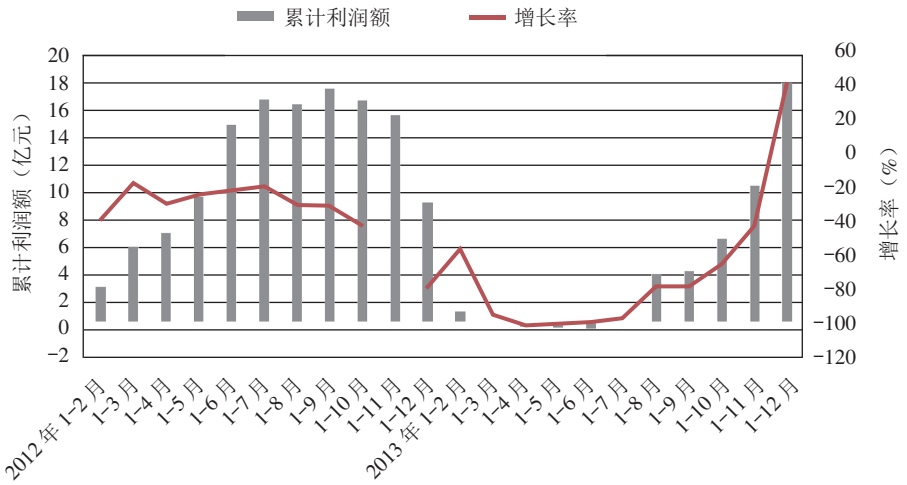


图 1　2012—2013 年冶金机械行业累计利润额及增长率变化情况

（1）冶金机械行业企业经济效益情况。2013 年按企业规模分类的主要经营指标完成情况见表 1。2013 年冶金机械行业中型、小型企业经营良好，中型、小型企业主营业务收入实现正增长，小型企业利润总额最多达 23.39 亿元。中型企业利润总额同比增长最快，达 46.84%。大型企业的亏损率扩大最多，比上年同期扩大近 10%。

表 1　2013 年按企业规模分类的主要经营指标完成情况

企业类别	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损率（%）	上年企业亏损率（%）	主营业务利润率（%）	上年同期（%）
大型企业	423.83	−4.00	370.73	−2.71	−17.81	4.11	30.43	21.74	−4.20	−3.88
占行业比重（%）	34.29		34.53							
中型企业	382.83	6.47	341.08	9.38	11.78	46.84	24.29	22.86	3.08	2.23
占行业比重（%）	30.98		31.77		67.85					
小型企业	429.23	7.38	361.77	7.37	23.39	8.27	15.49	12.91	5.45	5.41
占行业比重（%）	34.73		33.70		134.71					

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》。

2013 年按企业性质分类的主要经营指标完成情况见表 2。2013 年冶金机械行业国有企业和三资企业主营业务收入占行业比重较少，均不到 10%。私营企业和三资企业主营业务收入同比均为正增长。私营企业的利润总额最多，达 24.16 亿元。其他内资企业的利润总额同比增长最快，达 53.49%。国有企业的亏损率扩大最多，比上年同期扩大 20%。

2013 年按控股类型分类的主要经营指标完成情况见表 3。2013 年冶金机械行业私人控股企业主营业务收入占行业比重最大，为 50.29%，国有控股企业主营业务收入占行业比重为 38.19%。私人控股企业利润总额最高，达 35.38 亿元，同比增长最快，达 13.80%。国有控股企业、三资控股企业亏损率扩大较多，比上年同期扩大近 20%。

表 2　2013 年按企业性质分类的主要经营指标完成情况

企业类别	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损率（%）	上年企业亏损率（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
国有企业	119.21	−2.07	113.70	−1.70	−23.18	−3.79	55.00	35.00	−19.44	−19.79
占行业比重（%）	9.65		10.59							
私营企业	454.59	11.71	394.72	14.07	24.16	10.60	12.72	12.72	5.31	5.37
占行业比重（%）	36.78		36.77		139.12					
其他内资企业	540.32	−3.97	457.11	−3.50	16.13	53.49	17.32	13.41	2.99	1.87
占行业比重（%）	43.72		42.58		92.88					
三资企业	121.78	11.31	108.05	14.43	0.25	−94.04	32.43	24.32	0.21	3.90
占行业比重（%）	9.85		10.06		1.46					

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》。

表 3　2013 年按控股类型分类的主要经营指标完成情况

企业类别	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损率（%）	上年企业亏损率（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
国有控股	471.94	−4.96	417.51	−3.60	−21.14	−9.19	42.00	26.00	−4.48	−4.69
占行业比重（%）	38.19		38.89							
集体控股	43.65	−3.22	35.59	−5.39	1.85	3.76	20.00	20.00	4.25	3.96
占行业比重（%）	3.53		3.31		10.68					
私人控股	621.55	9.78	534.33	11.78	35.38	13.80	11.97	11.97	5.69	5.49
占行业比重（%）	50.29		49.77		203.70					
三资控股	68.00	10.98	61.09	11.59	0.18	−89.62	40.74	22.22	0.26	2.82
占行业比重（%）	5.50		5.69		1.03					
其他控股	30.75	−2.85	25.05	−4.83	1.09	−8.88	28.57	23.81	3.55	3.79
占行业比重（%）	2.49		2.33		6.29					

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》。

（2）冶金机械行业产品产量情况。2013 年冶金机械（冶炼 + 轧制）产量见表 4。2013 年冶金机械产量 149.16 万 t，同比增长 0.89%，增速比上年同期上升 11.69 个百分点。其中，金属冶炼设备产量 86.23 万 t，同比增长 5.75%；金属轧制设备产量 62.93 万 t，同比减少 5.08%。

2013 年全国金属冶炼设备产量排名前 10 位的省（市）见图 2，排名前 10 位省（市）的金属冶炼设备产量为 81.6 万 t，占金属冶炼设备全部产量的 94.62%。

表 4　2013 年冶金机械（冶炼 + 轧制）产量

产品名称	企业数量（家）	产量（万 t）	上年同期（万 t）	同比增长（%）
冶金机械（冶炼 + 轧制）合计		149.16	147.84	0.89
1. 金属冶炼设备	90	86.23	81.54	5.75
2. 金属轧制设备	65	62.93	66.30	−5.08

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》。

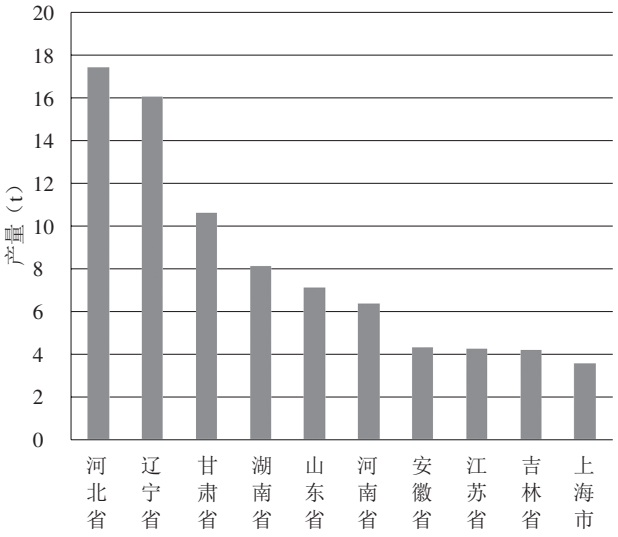


图 2　2013 年全国金属冶炼设备产量排名前 10 位的省（市）

2013 年全国金属轧制设备产量排名前 10 位的省（市）见图 3，排名前 10 位省（市）的金属轧制设备产量为 58.44 万 t，占金属轧制设备全部产量的 92.87%。

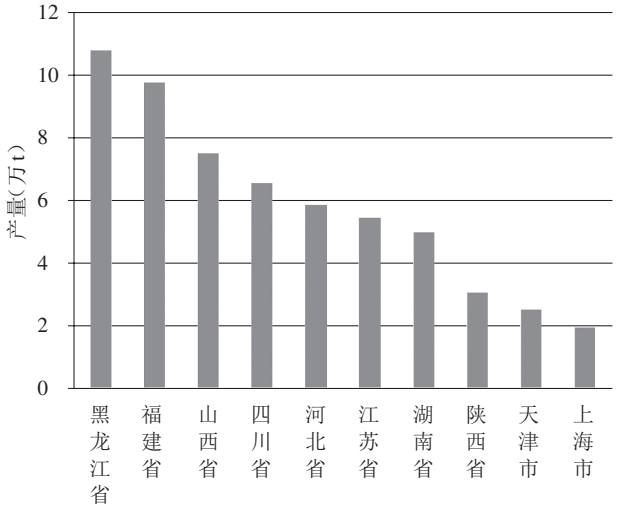


图 3　2013 年全国金属轧制设备产量排名前 10 位的省（市）

（3）冶金机械行业固定资产投资情况。2013 年冶金机械专用设备固定资产投资情况见表 5，2013 年冶金机械专用设备施工项目情况见表 6。2013 年冶金机械专用设备制造计划总投资 469.86 亿元，同比减少 7.6%；自年初累计完成投资 225.18 亿元，同比增长 7.81%；2013 年新增固定资产投资 156.99 亿元，同比减少 20.74%；2013 年冶金专用设备制造施工项目 297 个，同比减少 8.05%，冶金专用设备新开工项目 199 个，同比减少 4.33%；投产项目 188 个，同比减少 13.36%。

表 5　2013 年冶金机械专用设备固定资产投资情况

行业名称	计划总投资		当年新增固定资产		自年初累计完成投资	
	完成（亿元）	同比增长（%）	完成（亿元）	同比增长（%）	完成（亿元）	同比增长（%）
冶金机械专用设备制造	469.86	−7.60	156.99	−20.74	225.18	7.81

表 6　2013 年冶金机械专用设备施工项目情况

行业名称	施工项目		其中：当年新开工		当年投产项目	
	数量（个）	同比增长（%）	数量（个）	同比增长（%）	数量（个）	同比增长（%）
冶金机械专用设备制造	297	−8.05	199	−4.33	188	−13.36

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》。

2. 冶金机械行业新产品研制

2013 年我国冶金机械行业研制并投产了多项填补国内空白的新技术和设备。如世界上承载能力最大的轧机油膜轴承，承载能力世界最大，长度和直径也为世界之最，其工作直径为 1 670mm，轴承工作长度为 1 452mm，单个轴承最大载荷为 7 247t，依靠形成的压力油膜，可承受轧机轧制压力并保证轧辊的低能耗、高精度运行，对于提升钢板精度起着至关重要的作用；国内首套自主研制的 20MW 超大功率轧机主传动系统，实现我国重大装备关键技术的重大突破，该系统能够同时驱动两台 5MW 同步电机，使电机在 0.05s 内最大转矩达到 2 500kN · m，在压制过程中精确控制精度和稳定性能，具有结构简单、体积小、重量轻、谐波污染小等诸多优点；国内首台 1 200mm 单机架六辊可逆冷轧机组及 1 200mm 双机架四辊平整机组，机组最大速度达 1 000m/min，二次冷轧带钢的成品厚度最薄已达到 0.16mm，年产量为 20 万 t，产品质量达到日韩等进口镀锡基板水平；35MN 铝及铝合金板材拉伸机，可拉伸板材宽度 3 100mm、厚度 1 ～ 100mm、长度 20m 的多规格铝合金板材，生产效率达到 6 张/h；拥有独立知识产权的国内首台 RS4-3X1600 旋转式飞剪机，自动化水平高，剪切速度可以达到 120 次 /min，以其为核心打造的全自动数控飞剪线加工速度可以达到 80m/min，定尺长度精度可达 ±0.3mm；国内首条具有自主知识产权、最宽幅铝板带“1 ＋ 4”热连轧生产线，可生产（2.0 ～ 10）mm×（950 ～ 2 680）mm×C 的热轧卷和（8 ～ 80）mm×（1 000 ～ 3 100）mm×（2 000 ～ 15 000）mm 的中厚板；国内首台 450mm 热双金属复合轧机，适应国内工业产品对相关材料结构化、

轻量化，以及复合材料应用需求不断增长的趋势，打破国外企业对我国宽幅热双金属复合轧机供货市场的垄断；国内首台 ZS-QD11K-16×6200 多工位柔性剪切生产线，可对厚达 16mm、长 6 200mm、宽 2 150mm 的碳钢、耐候钢、不锈钢、高强度钢和铝合金等金属板材进行自动化、高精度的四边剪切，剪切精度达到国家最高标准精度等级，工作效率是传统剪切设备的 2 ～ 3 倍。

二、进出口情况

1. 进出口数据分析

2013 年与我国进行冶金机械设备进出口贸易的国家（地区）共有 216 个，进出口贸易总额 25.23 亿美元。其中，进口国家（地区）为 48 个，进口贸易总额为 7.63 亿美元；出口国家（地区）为 168 个，出口贸易总额为 17.59 亿美元。与 2012 年相比，进出口贸易总额下降 9.67%，进口贸易总额下降 21.87%，出口贸易总额下降 3.10%，进出口顺差 9.96 亿美元、增长 18.78%，依然保持稳定增长。

（1）我国冶金机械设备进出口贸易情况。出口贸易总额排名前 4 位的国家贸易额均超过 1 亿美元，其中，印度 2.56 亿美元、马来西亚 1.56 亿美元、美国 1.11 亿美元、印度尼西亚 1.09 亿美元，分别占出口总额的 14.55%、8.85%、6.29%、6.18%。值得注意的是，我国冶金机械设备出口国家（地区）中，不乏美国、日本等经济发达国家。2013 年我国冶金机械设备出口贸易总额前 20 位的国家（地区）见图 4。

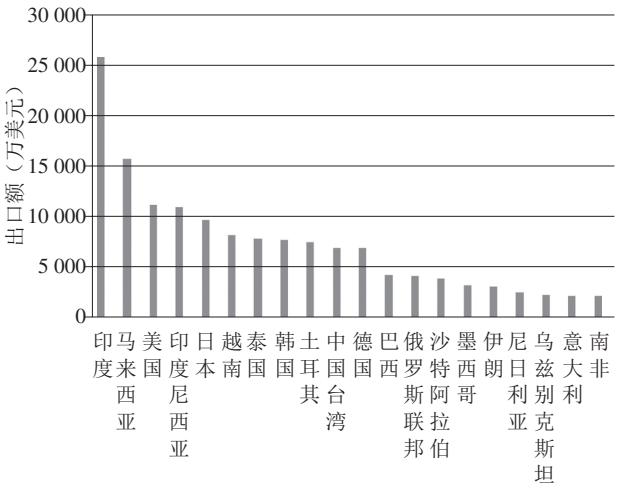


图 4　2013 年我国冶金机械设备出口贸易总额前 20 位的国家（地区）

2013 年我国冶金机械设备进口贸易总额前 10 位的国家（地区）见图 5。进口贸易总额排名前 4 位的国家分别为德国 2.89 亿美元、意大利 1.23 亿美元、美国 1.16 亿美元、日本 0.97 亿美元，分别占进口总额的 37.87%、16.15%、15.26%、12.66%。

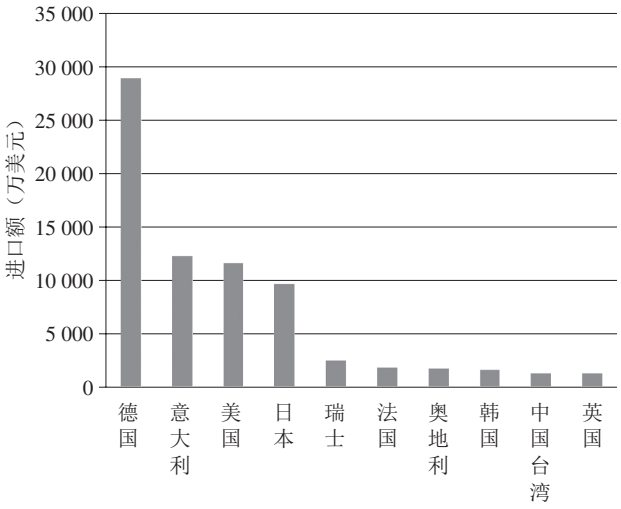


图 5　2013 年我国冶金机械设备进口贸易总额前 10 位的国家（地区）

（2）我国冶金机械设备进出口贸易按省市排名情况。2013 年我国冶金机械设备出口贸易总额排名前 3 位的省（市）分别是江苏省 3.39 亿美元、北京市 2.74 亿美元、上海市 2.42 亿美元，分别占全国出口总额的 19.26%、15.58% 和 13.77%。2013 年我国冶金机械设备出口贸易总额前 10 位的省（市）见图 6。

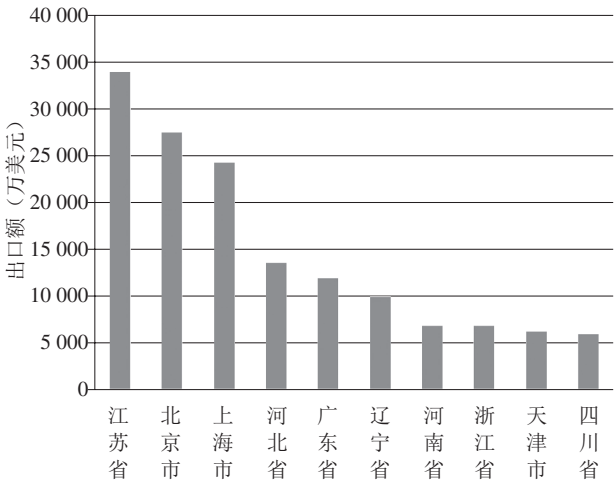


图 6　2013 年我国冶金机械设备出口贸易总额前 10 位的省（市）

2013 年我国冶金机械设备进口贸易总额排名前 3 位的省（市）分别是江苏省 1.36 亿美元、天津市 0.67 亿美元、山东省 0.65 亿美元，分别占全国进口总额的 17.81%、8.79% 和 8.54%。2013 年我国冶金机械设备进口贸易总额前 10 位的省（市）见图 7。

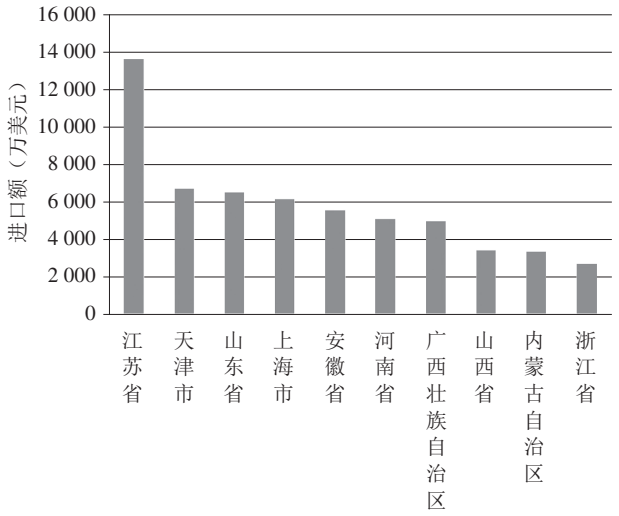


图 7　2013 年我国冶金机械设备进口贸易总额前 10 位的省（市）

（3）我国冶金机械设备进出口按贸易方式分类情况。2013 年我国冶金机械设备出口贸易中，一般贸易为主要形式，占比为 77.97%。2013 年我国冶金机械设备出口按贸易方式分类见表 7。

表 7　2013 年冶金机械设备出口按贸易方式分类

出口贸易方式	出口额（万美元）	占比（%）
冶金机械设备合计	175 946	100.00
一般贸易	137 190	77.97
进料加工贸易	21 766	12.37
对外承包工程出口货物	13 970	7.94
保税区仓储转口货物	1 142	0.65
边境小额贸易	774	0.44
保税仓储进出镜货物	725	0.41
来料加工装配贸易	305	0.17
其他	70	0.04
租赁贸易	3	0.00
国家间、国际组织无偿援助和赠送的物资	0.2	0.00

注：由于四舍五入，表中合计数据有微小出入。

2013 年我国冶金机械进口贸易中，一般贸易为主要形式，占比为 83.44%。2013 年我国冶金机械设备进口按贸易方式分类见表 8。

表 8　2013 年冶金机械设备进口按贸易方式分类

进口贸易方式	出口额（万美元）	占比（%）
冶金机械设备合计	76 350	100.00
一般贸易	63 706	83.44
保税区仓储转口货物	9 633	12.62
外商投资企业作为投资进口的设备、物资	1 091	1.43

（续）

进口贸易方式	出口额（万美元）	占比（%）
保税仓储进出镜货物	749	0.98
进料加工贸易	711	0.93
其他	393	0.51
出口加工区进口设备	41	0.05
来料加工装配贸易	19	0.03
加工贸易进口设备	6	0.01

注：由于四舍五入，表中合计数据有微小出入。

（4）我国冶金机械行业进出口贸易按企业性质分类情况。私人企业、国有企业出口额占出口总额比重较大，其中私人企业占比最大，为 43.72%，国有企业其次，占 34.51%。2013 年我国冶金机械设备出口按企业性质分类见表 9。

表 9　2013 年冶金机械设备出口按企业性质分类

企业性质	出口额（万美元）	占比（%）
冶金机械设备合计	175 946	100.00
私人企业	76 931	43.72
国有企业	60 712	34.51
外商独资企业	22 650	12.87
中外合资企业	10 512	5.97
集体企业	4 965	2.82
中外合作企业	170	0.10
个体工商户	6	0.00

注：由于四舍五入，表中合计数据有微小出入。

国有企业、私人企业占进口总额比重较大，其中国有企业占比最大，为 55.50%，私人企业其次，占 17.36%。2013 年我国冶金机械设备进口总额按企业性质分类见表 10。

表 10　2013 年冶金机械设备进口按企业性质分类

企业性质	进口额（万美元）	占比（%）
冶金机械设备合计	76 350	100.00
国有企业	42 377	55.50
私人企业	13 257	17.36
外商独资企业	9 149	11.98
中外合资企业	5 873	7.69
集体企业	5 684	7.44
个体工商户	8	0.01
中外合作企业	2	0.00

注：由于四舍五入，表中合计数据有微小出入。

2. 冶金机械各类设备进出口数据分析

2013 年冶金机械行业中连铸设备出口额同比增长最多，达 36.45%；金属轧制设备、冶金设备零件出口同比有所减少。连铸设备进口同比增长最多，达 128.71%，其余

三类设备进口额同比有较大减少。四类设备实现进出口顺差，其中，连铸设备同比减少 30.61%，金属冶炼设备同比增长 129.88%。2013 年冶金机械行业各大类设备进出口情况见表 11。

表 11　2013 年冶金机械行业各大类设备进出口情况

货品名称	出口额（亿美元）	同比增长（%）	进口额（亿美元）	同比增长（%）	进出口总额（亿美元）	同比增长（%）	进出口顺差（亿美元）	同比增长（%）
冶金机械合计	17.59	−3.10	7.63	−21.87	25.23	−9.67	9.96	18.78
1. 金属冶炼设备	0.65	25.88	0.27	−23.92	0.92	5.79	0.39	129.88
2. 连铸设备	0.44	36.45	0.31	128.71	0.74	63.78	0.13	−30.61
3. 金属轧制设备	3.83	−17.08	3.18	−21.65	7.01	−19.22	0.65	16.42
4. 冶金设备零件	12.68	−0.20	3.88	−25.78	16.56	−7.66	8.80	17.68

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》，因四舍五入表中数据略有出入。

2013 年冶金机械行业大部分产品都实现进出口顺差，其中以冶金设备零部件为主，但从细分产品上来说，炉外精炼设备、板坯连铸机、定 / 减径轧管机、线材轧机、其他金属轧机产品出现进出口逆差。2012 年出现进出口逆差的产品包括炼焦炉、板材热轧机、300t 及以下的冷拔管机、金属杆、管、型材、异型材等的拉拔机、钢坯连铸机用振动装置。与 2012 年进出口逆差的产品相比，板坯连铸机、线材轧机在 2013 年的进出口逆差进一步加大，定 / 减径轧管机进出口逆差减少。但是，从设备进口、出口的数量以及金额可以看出，冶金机械设备同类产品中，一台国产设备的出口价格远远低于进口国外同类设备的价格，这种情况依然存在。这也可以从我国冶金机械设备进出口额按国家、地区排名的图 4、图 5 看出，我国冶金机械出口国家和地区主要是东南亚和中东等欠发达国家，主要出口技术是较为成熟的中低端设备，价格较低，而进口设备大都来自欧美等发达国家，主要进口的是技术先进的高端设备，价格较高。目前，这种情况已经有所改善，近年来冶金机械行业大型重点骨干企业加强科技创新能力建设，研制了一批技术和质量水平达到或接近国际先进水平的产品，打入欧美及新兴国家市场。冶金机械行业企业的出口模式已经开始从单纯的主机输出逐渐转变为以核心制造为主的成套项目输出，这将进一步提升我国冶金机械设备在国际市场上的竞争力。2013 年冶金机械行业主要产品进出口情况见表 12。

表 12　2013 年冶金机械行业主要产品进出口情况

货品名称	出口数量（台）	出口金额（万美元）	进口数量（台）	进口金额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
冶金设备合计		175 946		76 350	252 296	99 596
1. 金属冶炼设备小计	536	6 542	58	2 674	9 216	3 868
（1）炼焦炉	10	1 406	0	0	1 406	1 406
（2）转炉	399	3 434	19	929	4 363	2 504
（3）炉外精炼设备	127	1 702	39	1 744	3 447	−42
2. 连续铸钢设备小计	267	4 366	13	3 080	7 446	1 286
（1）方坯连铸机	155	2 720	2	536	3 256	2 184
（2）板坯连铸机	1	7	7	2 524	2 530	−2 517
（3）其他钢坯连铸机	111	1 639	4	21	1 659	1 618
3. 金属轧制设备小计	12 271	38 260	581	31 806	70 066	6 454
（1）板材轧机	3 591	10 954	44	7 653	18 607	3 301
板材热轧机	34	2 630	0	0	2 630	2 630
板材冷轧机	3 557	8 324	44	7 653	15 977	671

（续）

货品名称	出口数量（台）	出口金额（万美元）	进口数量（台）	进口金额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
（2）管轧机	1 272	6 600	9	778	7 378	5 823
热轧管机	59	1 257	1	152	1 409	1 105
冷轧管机	751	4 047	0	0	4 047	4 047
定、减径轧管机	263	372	4	613	985	-241
其他金属管轧机	199	924	4	13	937	911
（3）型材轧机	189	2 117	2	432	2 550	1 685
（4）线材轧机	434	3 607	31	7 148	10 755	-3 540
（5）其他金属轧机	4 001	8 831	49	10 800	19 631	-1 969
其他金属热轧机或冷热联轧机	102	2 358	11	2 482	4 840	-124
其他金属冷轧机	3 899	6 473	38	8 318	14 791	-1 845
（6）拉拔机	2 784	6 150	446	4 995	11 145	1 155
300t 及以下的冷拔管机	139	878	18	290	1 168	588
其他冷拔管机	5	25	0	0	25	25
拔丝机	2 023	3 734	132	3 436	7 170	298
金属杆、管、型材、异型材等的拉拔机	617	1 513	296	1 269	2 782	244
4. 冶金设备零件小计		126 778		38 790	165 568	87 988
（1）金属冶炼设备零件		43 451		6 080	49 531	37 371
海绵铁回转窑的零件	699 279	305	858	3	308	302
焦炉零件	19 236 797	5 237	4 389	36	5 273	5 201
锭模及浇包	12 806	3 819	1 333	1 238	5 057	2 581
炉外精炼设备的零件	4 793 717	2 088	91 979	471	2 559	1 617
其他金属冶炼设备及铸造机的零件	84 759 118	32 002	1 548 599	4 332	36 335	27 670
（2）连铸机零件	20 037 771	11 320	512 802	1 771	13 091	9 549
钢坯连铸机用结晶器	1 843 794	2 766	103 669	379	3 145	2 387
钢坯连铸机用振动装置	263 138	180	14 351	56	236	124
其他钢坯连铸机用零件	17 930 839	8 374	394 782	1 336	9 710	7 038
（3）金属轧制设备零件		72 007		30 939	102 946	41 068
金属轧机用轧辊	135 729	27 213	12 526	12 459	39 672	14 754
其他金属轧机零件	105 997 828	44 794	6 928 419	18 480	63 274	26 314

注：表中数据来源于 2013 年 12 月《中国重机协会统计简报》。

〔撰稿人：中国重型机械研究院股份有限公司宋晔　审稿人：中国重型机械研究院股份有限公司孟令忠〕

矿山机械国内市场及进出口情况

一、概述

按中国重型机械工业协会统计，2013 年矿山机械主营业务收入 3 734.44 亿元（不包括矿山机械行业的工矿有轨专用车辆制造企业和矿用自卸卡车等生产企业，下同），同比增长 10.81%；实现利润 214.84 亿元，同比增长 4.87%，利润率 5.75%。各项指标均创历史最好水平，但增长幅度及利润率均不如上年。2013 年全国矿山机械出口额 15.57 亿美元，进口额 6.98 亿美元，进出口总额 22.54 亿美元，比上年减少 7.41%。2013 年矿山机械行业占重型机械行业主营业务收入的 33.05%。据对全国主要省份的 539 家主要矿山机械企业的统计，共完成产品产量 671.17 万 t；另对全国 65 家主要水泥设备生产企业统计，完成产量 92.88 万 t。

近十几年来，随着我国重化工业的快速发展，矿山机械产品在质量和数量上基本满足并适应了国内蓬勃发展的基础工业和基础建设行业对固体燃料、原料和材料设备供应的需求，从销售额上看，2002 年以来年增长率在 16.1% ～ 45.9%，2003 年是年增长率最低的一年。2002—2013 年矿山机械产品销售额年增长率见表 1。2000—2013 年矿山机械国内外市场销售走向见图 1。

表 1　2002—2013 年矿山机械产品销售额年增长率

年份	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013
年增长率（%）	27.5	40.0	45.9	44.3	38.0	44.9	45.5	27.4	34.2	28.5	16.3	16.1

注：数据来源于历年《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械协会统计简报 2013.12 期。

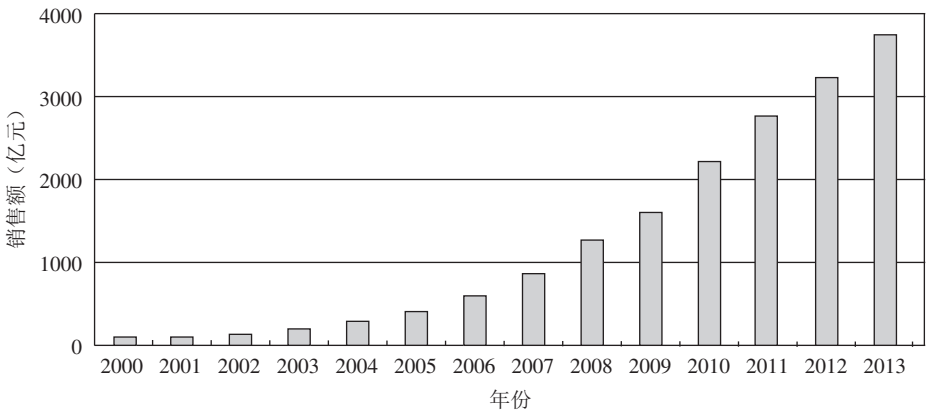


图 1　2000—2013 年矿山机械国内外市场销售走向

注：数据来源于《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

二、国内市场概况

1. 国内市场发展情况

根据中国外汇交易中心数据显示，截至 2013 年 12 月 6 日人民币对美元的平均汇率为 6.199 5，按此计算 2013 年矿山机械国内市场总容量（即我国国内市场供应量与进口量之和，即：主营业务收入 - 出口额 + 进口额）为 3 680.07 亿元，其中国内供应量为 3 636.80 亿元，进口量约 43.27 亿元。国内市场占有率为 98.8%，略高于上年 0.6 个百分点。2006—2013 年矿山机械国内市场销售（含进口）趋势见图 2。

2. 国内市场中的国产、进口产品构成

（1）占有率分析。从历年国内市场的销售额看，国内矿山机械产品始终占据绝对优势，这与价格因素、国家政策及矿山机械整体国内外营销水平的关系较大，但也客观地反映出国内市场对国产设备的依存度相当高。一般的印象是进口设备价格高质量好，但国内客户更关注的是产品的性价比。近些年来，国产设备性能和质量的提高更助推了国产产品占有率的提升。2006—2013 年矿山机械国内市场国产、进口产品销售额占有率见表 2。

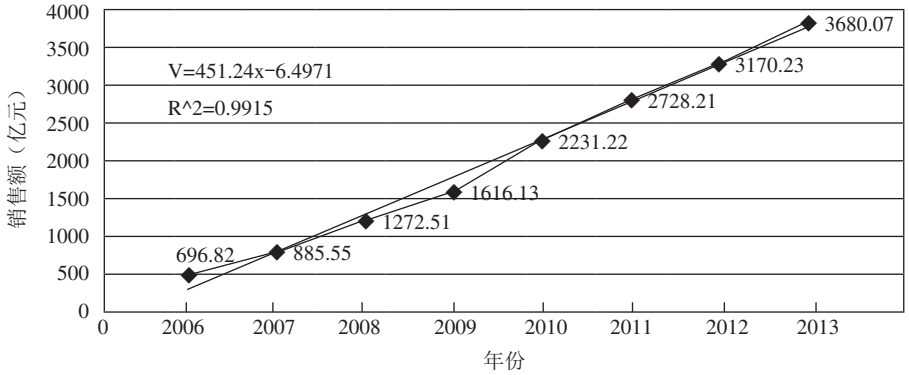


图 2　2006—2013 年矿山机械国内市场销售（含进口）趋势

表 2　2006—2013 年矿山机械国内市场国产、进口产品销售额占有率

年份	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013
国产产品占有率 %	91.2	94.0	94.3	95.4	93.9	98.0	98.2	98.8
进口产品占有率 %	8.8	6.0	5.7	4.6	6.1	2.0	1.8	1.2

注：数据来源于《中国重型机械工业年鉴》及 2013 年中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

（2）进口设备分析。从进口设备的品种、进口额及设备技术水平等方面来看，进口设备主要集中在：

①采煤机及隧道掘进机（23 081 万美元 /111 台），单台平均价格为 207.94 万美元 / 台，约合 1 290 万元 / 台。主要进口国是奥地利、美国和德国。

②齿辊式破碎设备（12 747 万美元 /169 台），单台平均价格为 73.43 万美元 / 台，约合 468 万元 / 台。主要进口国是英国、德国和澳大利亚。

以上两类设备进口金额约占矿山机械全部进口设备的 51.36%。2013 年矿山机械主要产品进出口情况见表 3。

这些设备的特点是技术含量高，其自身是一个机组，是一个系统，是能够满足用户个性化要求（如矿石物理性质和产量）的成套设备；其技术的先进性不仅表现在工艺性能，在设备的制造、控制、可靠性、安全性等方面都有其独到之处。

尽管这些价格和技术含量双高的设备，国内大多可以供应，但尚有不尽人意之处，是国内产品与国外产品的差距，更是我们努力的目标。

三、进出口情况

1. 主要产品进出口情况

表 3　2013 年矿山机械主要产品进出口情况　（单位：万美元）

货品名称（按海关分类）	出口额	进口额	进出口总额	进出口差额
矿山机械合计	155 661	69 752	225 413	85 909
1. 采掘、凿岩设备及钻机	14 764	25 791	40 555	-11 027
（1）采煤机、凿岩机及隧道掘进机	3 487	23 081	26 568	-19 594
（2）矿用电铲	4 286	797	5 083	3 498
（3）采矿钻机	1 071	1 415	2 486	-344
（4）工程钻机	5 920	498	6 418	5 423
2. 破碎、粉磨设备	95 814	28 419	124 234	67 395
（1）齿辊式破碎设备	15 844	12 747	28 590	3 097
（2）球磨式粉磨设备	19 997	1 304	21 302	18 693
（3）其他破碎或粉磨设备	59 974	14 368	74 324	45 605
3. 筛分、洗选设备	37 092	13 202	50 294	22 890
4. 矿山提升设备	1 492	960	2 451	532
（1）电动矿山提升设备	1 256	93	1 349	1 163
（2）非电动矿山提升设备	236	867	1 103	-631
5. 矿山机械零件	6 499	1 381	7 880	5 118

注：数据来源于《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

2013 年是我国矿山机械连续进出口实现顺差的第 6 年，这与国内外经济发展形势有必然联系，在某种意义上反映出多年来矿山机械技术进步的成就。2013 年矿山机械总出口额达 155 661 万美元（约合 965 020 万元），各省、市、自治区矿山机械出口额占全国的比重见图 3，矿山机械出口按贸易方式分所占的比重见图 4。

2. 出口设备分析

通过对多年统计数据的分析，能够得到我国矿山机械设备出口的一些规律，图 5 是 2006—2013 年矿山机械出口额走向趋势线，展现给我们的是一个呈线性的直线。

多年来，矿山机械的出口一直在稳健地增长。

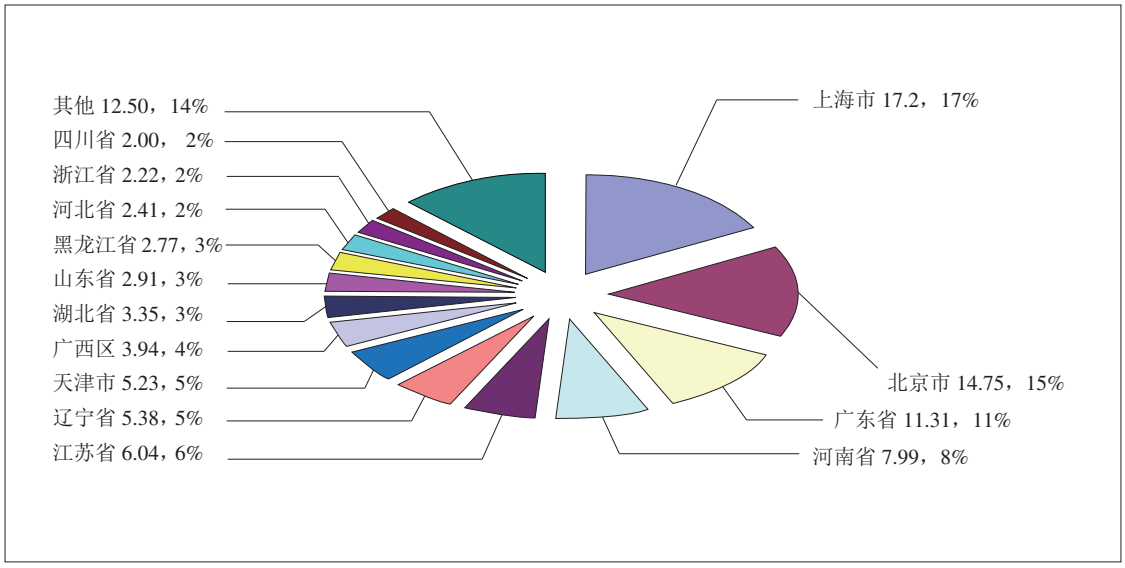


图 3　各省、市、自治区矿山机械出口额占全国的比重

注：数据来源于冶金矿山机械进出口统计年报—2013

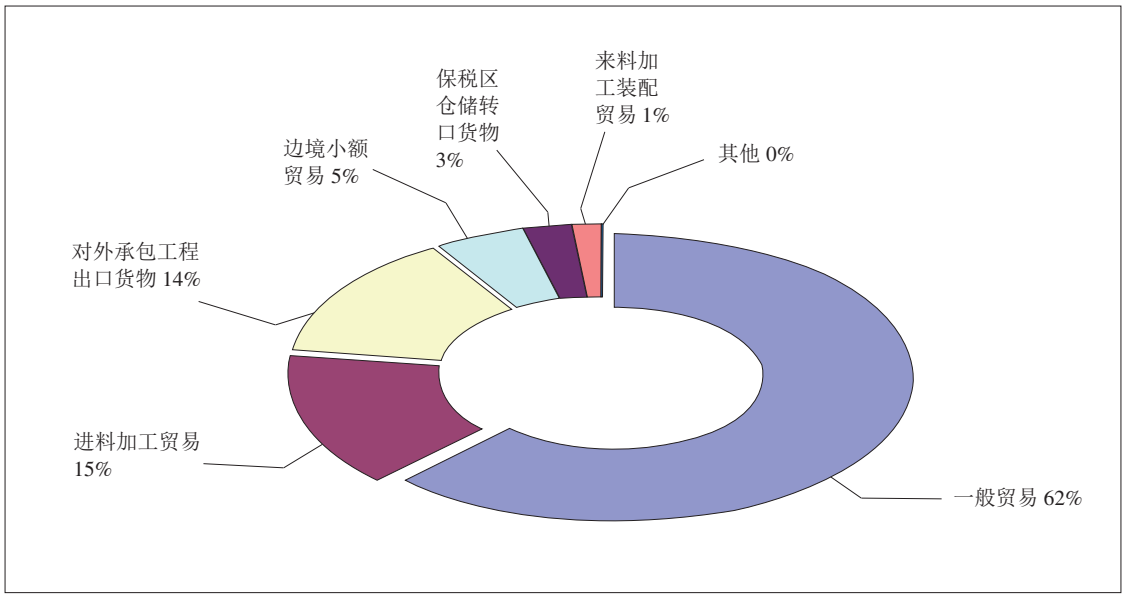


图 4　2013 年矿山机械按出口按贸易方式分所占的比重

注：数据来源于冶金矿山机械进出口统计年报—2013

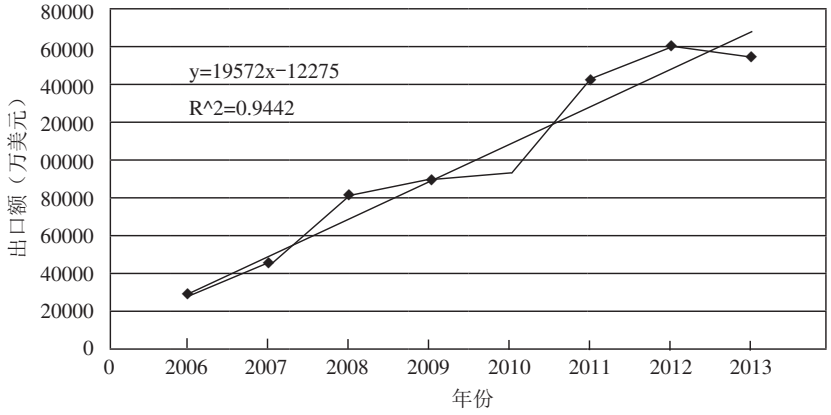


图 5　2006—2013 年矿山机械出口额趋势线

注：数据来源于《中国重型机械工业年鉴》及中国重型机械工业协会统计简报 2013.12 期。

究其原因，除了国内外大经济环境之外，主要还是产品性能（包括质量、卫生和安全性、可靠性等）、价格和交货期方面，企业形成了良好信誉的基本条件，此外国内矿山机械的技术进步也是重要原因。前些年多数矿山机械大中型企业的技术升级改造、各级科研测试基地建设并使用、企业管理与技术管理软、硬的提升等是促进产品出口的扎实基础。20 世纪，由于我国经济发展迅速和矿山机械落后之间的不协调，不得不进口的许多设备，现在我国几乎全部能够生产并出口，如大型采煤机和与之配套的全部装备、矿井提升机、挖掘机、炮孔钻机、大型矿用自卸车、大型破碎与磨矿设备、筛分设备等。

由于市场发展的两个大前提的作用，矿山机械的发展很难再出现 2008 年以前那样高的年递增率（见表 1）。

今后几年内矿山机械国内外销售额逐年增长的趋势不会改变，但年增长率将逐年降低；预计明年矿山机械的年销售额在 4 117 亿元左右，而年增长率在 13% 左右。

〔撰稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院张荣宽　审稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院邹声勇〕

物料搬运机械进出口市场分析

物料搬运机械通常包括轻小型起重设备、起重机、输送机械、装卸机械、工业车辆、仓储机械、架空索道等几类产品。根据《中华人民共和国海关统计商品目录》的分类统计，物料搬运机械所涉及的商品共有 4 类，用 4 位数字来表示的商品代码分别为 8425、8426、8427、8428。8425 为轻小型起重设备，包括滑车及起重葫芦、卷扬机及绞盘、千斤顶等；8426 为起重机；8427 为工业车辆；8428 为连续输送设备、电梯、自动扶梯、架空索道等。全路面起重机、汽车起重机列于 8705 中，电动牵引车、短距离运货机动车辆等列于 8709 中，本文中提及的物料搬运机械商品还包括上述 4 类商品的相关零部件，这部分列在商品代码 8431 中。

一、进出口市场概述

2013 年与我国进行物料搬运机械进出口贸易的国家或地区共有 200 个，进出口贸易总额达 187.8 亿美元。其中进口贸易总额为 45.4 亿美元，进口国家或地区为 75 个；出口贸易总额为 142.3 亿美元，出口国家或地区为 199 个；进出口贸易顺差为 96.9 亿美元。与 2012 年相比，进出口贸易总额同比增长 8.1%，进口贸易总额同比下降 3.0%，出口贸易总额同比增长 12.0%，进出口贸易顺差同比增长 20.7%。进出口贸易总额超过 1 亿美元的国家或地区共 39 个，超过 2 亿美元的国家或地区为 24 个，超过 3 亿美元的国家或地区共 18 个。进出口贸易总额前三位国家，分别是美国 18.3 亿美元，德国 16.2 亿美元，日本 11.3 亿美元。2013 年进出口贸易总额超过 4 亿美元的国家或地区见图 1。

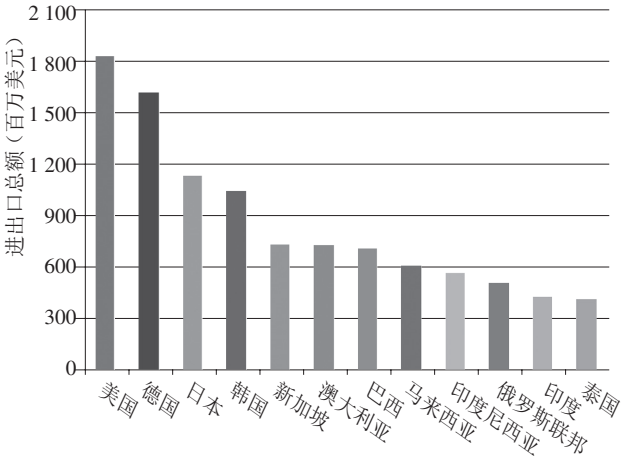


图 1　2013 年进出口贸易总额超过 4 亿美元的国家或地区

2013 年我国内地 31 个省、市、自治区发生了物料搬运机械进出口贸易。排名前 10 位省市的进出口贸易总额为 167.1 亿美元，占全部进出口贸易总额的 89.0%，除北京、湖南外，其他省市都处于沿海地区。2013 年进出口贸易总额前 10 位省（市）见图 2。

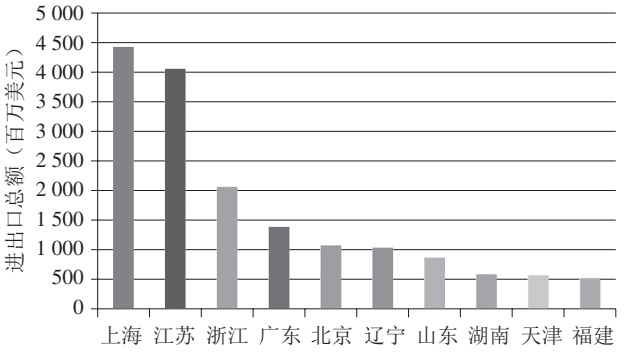


图 2　2013 年进出口贸易总额前 10 位省（市）

2013 年进出口贸易总额按产品分类统计见图 3，其中起重机类进出口贸易总额最大，为 49.4 亿美元，占进出口总额的 26.3%，贸易顺差达 42.5 亿元。

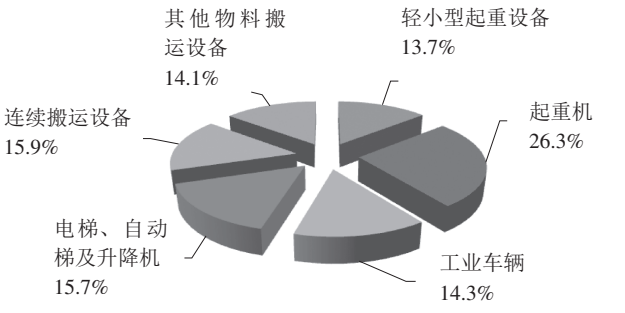


图 3　2013 年进出口贸易总额按产品分类统计

二、进口市场概述

2013 年我国从 75 个国家或地区进口物料搬运机械产品，进口贸易总额为 45.4 亿美元，比 2012 年下降 3.0%。其中前三位是德国、日本、韩国，进口贸易总额分别为 13.1 亿美元、7.0 亿美元和 5.1 亿美元，分别占进口贸易总额的 28.9%、15.4% 和 11.3%。2013 年进口贸易总额前 12 位国家或地区见图 4。

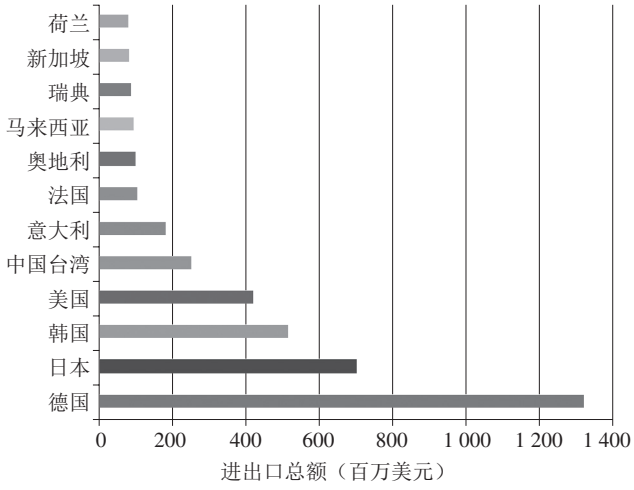


图 4　2013 年进口贸易总额前 12 位国家或地区

2013 年我国物料搬运机械进口贸易额按地区统计，前 10 位省市主要集中在沿海地区。进口贸易额最大的是上海，共 9.4 亿美元，占全国进口市场份额的 20.7%，江苏省居第二，为 8.5 亿美元，占全国进口市场份额的 18.8%。2013 年进口贸易总额前 10 位省市见图 5。

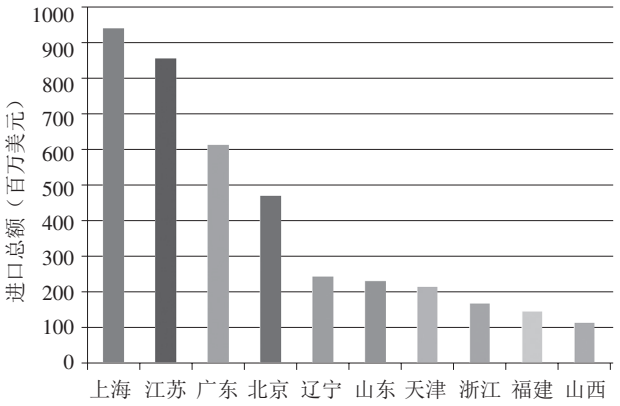


图 5　2013 年进口贸易总额前 10 位省（市）

2013 年进口贸易按产品进行分类统计，其中其他物料搬运设备（包括立体仓库设备、机械停车设备、机场专用设备及未列名设备和相关零部件等）排第一位，进口总额为 13.59 亿美元，占进口贸易总额的 29.9%；连续搬运设备排第二位，进口额达到 13.55 亿美元，占进口贸易总额的 29.8%。2013 年进口贸易按产品分类统计见图 6。2013 年进口贸易按贸易方式分类统计见图 7。

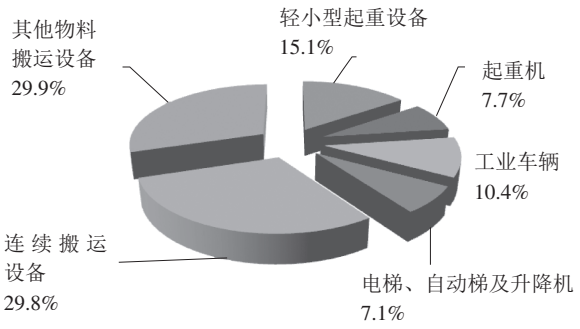


图 6　2013 年进口贸易按产品分类统计

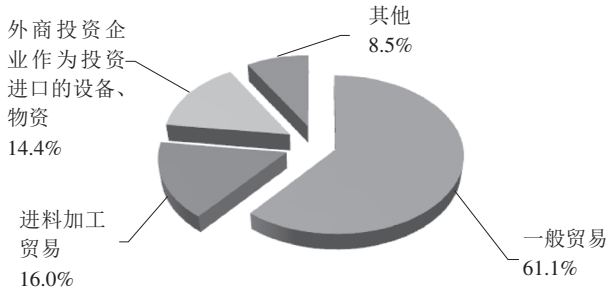


图 7　2013 年进口贸易按贸易方式分类统计

从图 7 中可以看出，一般贸易是我国物料搬运机械进口贸易的主体。2013 年进口贸易按企业性质分类统计见图 8。

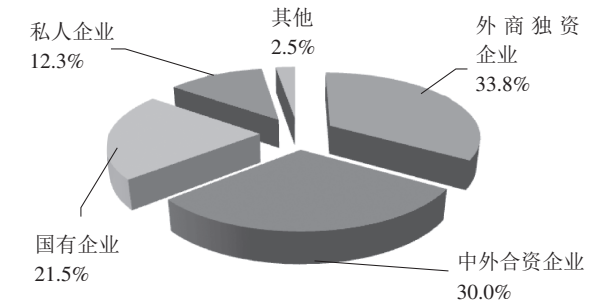


图 8　2013 年进口贸易按企业性质分类统计

图 8 中数据表明，外商独资企业、合资企业和国有企业是进口贸易的 3 大板块，其中外商独资企业所占比例最大，为 33.8%，但私人企业所占比例则从 2003 年的 4% 增至 2013 年的 12.3%，表明私人企业对高端物料搬运机械的需求在不断增长，逐渐成为进口市场的重要组成部分。

三、出口贸易概况

2013 年我国物料搬运机械产品出口到 200 个国家或地区，出口贸易总额为 142.3 亿美元，同比增长 12%。其中，出口贸易额超过 1 亿美元的国家或地区共 35 个，出口贸易额超过 2 亿美元的国家或地区共 20 个，出口贸易额超过 3 亿美元的国家或地区共 16 个。2013 年出口总额超过 3 亿美元的国家或地区见图 9。其中出口贸易额最大的是美国，出口额达 14.1 亿美元，占总出口额的 9.93%；巴西居第二，出口额为 7.1 亿美元，占总出口额的 4.97%。

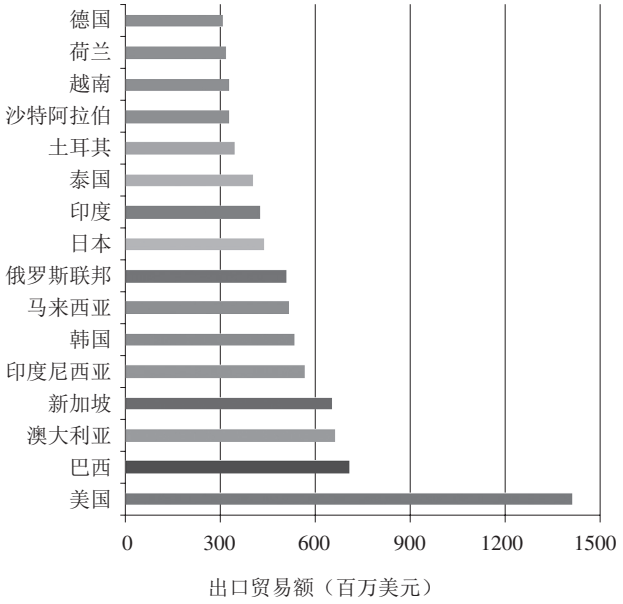


图 9　2013 年出口总额超过 3 亿美元的国家或地区

2013 年出口贸易额超过 1 亿美元的发展中国家见图 10。

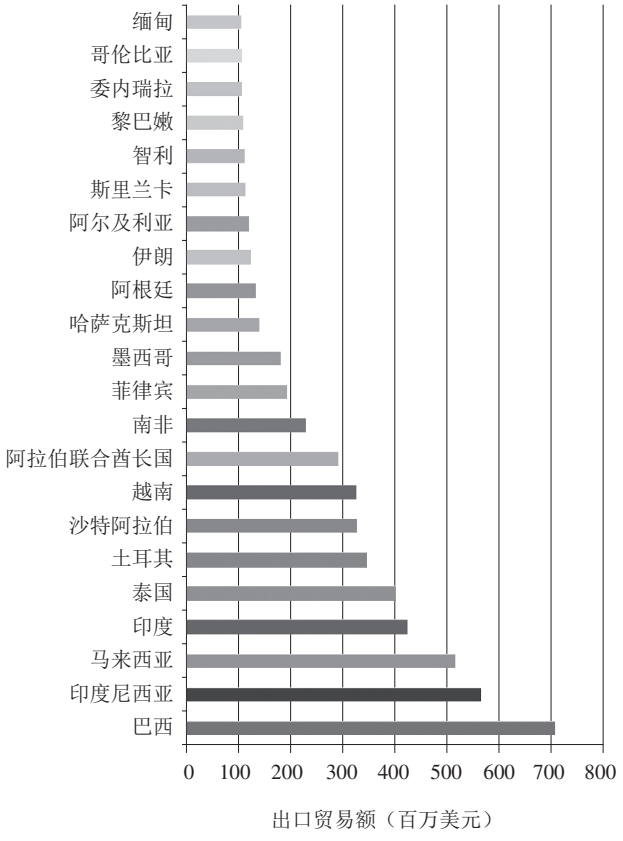


图 10　2013 年出口贸易额超过 1 亿美元的发展中国家

2013 年我国出口贸易总额排名前 10 位的省市见图 11。其中上海出口贸易额达 34.9 亿美元，占全国出口贸易总额的 24.5%，排名前 3 位的上海、江苏、浙江合计出口贸易额占全国的 60.5%。

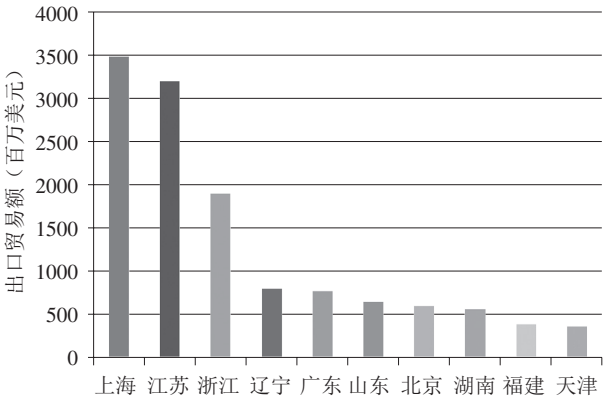


图 11　2013 年出口贸易额排名前 10 位的省（市）

2013 年出口贸易按产品分类统计见图 12。出口额最大的是起重机，共计 45.9 亿美元，占出口总额的 32.3%。

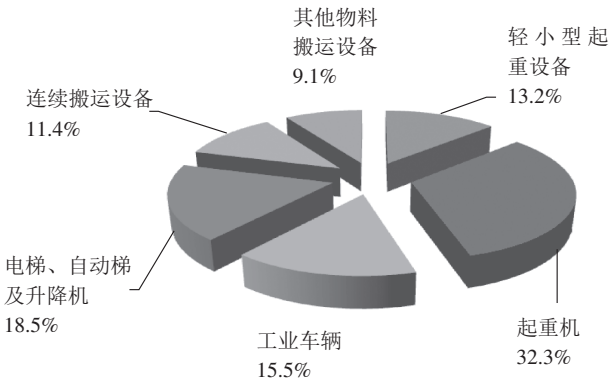


图 12　2013 年出口贸易按产品分类统计

2013 年出口贸易按贸易方式分类统计见图 13。

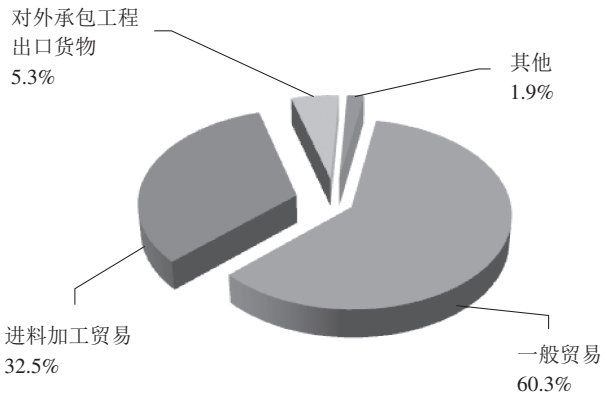


图 13　2013 年出口贸易按贸易方式分类统计

从图 13 中的数据可以看出，我国出口贸易主要为一般贸易和进料加工贸易。2013 年出口贸易按企业性质分类统计见图 14。

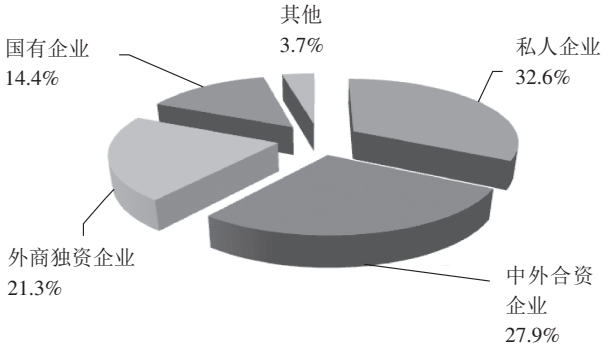


图 14　2013 年出口贸易按企业性质分类统计

〔撰稿人：中国重型机械工业协会物料搬运工程设备成套与服务分会肖立群　审稿人：中国重型机械工业协会徐善继〕

企业篇

2013年重型机械行业主要企业运行情况，重点企业经营理念、文化建设及发展规划

Mainly enterprises' operating situations, business concepts, cultural development and development programs in the heavy machinery industry in 2013

综述
大事记
行业篇
市场篇
企业篇
统计资料
标准与质量
政策法规
附录

企业介绍

中国第一重型机械集团公司
中国第二重型机械集团公司
太原重型机械集团有限公司
大连重工·起重集团有限公司
北方重工集团有限公司
中信重工机械股份有限公司
上海重型机器厂有限公司
云南冶金昆明重工有限公司
中钢集团衡阳重机有限公司
山东山矿机械有限公司
中冶陕压重工设备有限公司
卫华集团有限公司
中国重型机械有限公司
中国重型机械研究院股份公司
北京起重运输机械设计研究院
洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司
江苏通润机电集团有限公司
株洲天桥起重机股份有限公司
山东华特磁电科技股份有限公司
上海山美重型矿山机械有限公司
武汉电力设备厂
山东金宝山机械有限公司
西门子(中国)有限公司
国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心

企 业 介 绍

中国第一重型机械集团公司

一、企业基本概况

中国第一重型机械集团公司（简称中国一重）是我国“一五”期间建设的重型装备制造企业，始建于 1954 年，1960 年 6 月经国家正式验收全面投产。2010 年 2 月成功实现了整体上市。现拥有 23 个子公司、事业部及科研单位，地跨 7 省市，资产总额 380 亿元。

中国一重始终以振兴和发展我国民族工业为己任，主要为钢铁、有色、电力、能源、汽车、矿山、石油、化工、交通运输等行业及国防军工提供重大成套技术装备、高新技术产品和服务，并开展相关的国际贸易。截至目前，中国一重共填补国内工业产品技术空白 400 多项，开发研制新产品 300 多项。同时，中国一重坚持立足国内、着眼全球的发展战略，在巩固和拓展国内市场的同时，积极实施走出去战略，不断开拓国际市场，与德国西马克、美国 P&H、奥地利奥钢联等国际知名公司建立了广泛的合作关系，一些产品销往美国、德国、奥地利和印度等国家。

2013 年，面对宏观经济形势复杂多变、行业竞争异常激烈、产品价格大幅下滑等不利情况，中国一重冷静审视国内外经济形势，以党的十八大、十八届三中全会和习近平总书记系列讲话精神为动力，继续围绕“四大产业”，加快基础研究和新产品开发，升级优势产品，在环保和石化工程总承包领域取得较大进展。同时，向其他领域延伸，开拓新的利润增长点。企业按照“专业化、自动化、信息化、流水化、绿色化”的原则积极推进转型升级，并加强生产组织管理，转变生产组织方式，全力抓好经营订货，努力推动科技进步，经受住了市场严峻形势的重大考验，打赢了保卫一重共同家园的攻坚战，实现了全年不亏损目标。

二、生产发展情况

1. 主要生产指标

2013 年中国一重完成商品产值 100 亿元，其中工业总产值 99.48 亿元，销售收入 82.7 亿元。全年完成机器产品产量 26.99 万 t、钢液产量 25.94 万 t、铸造合格量（净重）3.13 万 t、锻造合格量（净重）6.31 万 t、焊接件合格量 1.15 万 t。2013 年产品经济指标完成情况见表 1。

表 1　2013 年产品经济指标完成情况

（单位：万元）

产品类别	商品产值	销售收入
工业装备	623 600	515 377
能源装备	327 400	269 743
基础材料	49 000	41 880

2. 产品完成情况

2013 年主要出产了以阳江、福清为代表的 7 台百万千瓦级核反应堆压力容器，1 台出口巴基斯坦 C3 稳压器及 10 台二代加泵壳等核电设备；以云南、珠海加氢为代表的 111 台容器设备；以南钢 4 700mm 宽厚板轧机为代表的 68 台轧制设备；以柳汽 PV1 冲压线为代表的 18 台锻压设备；以太钢连铸为代表的 97 台连铸设备；以包钢 240t 转炉为代表的 6 台冶炼设备。

3. 主要产品产量

2013 年主要产品产量见表 2

表 2　2013 年主要产品产量

产品类别	产量（t）
轧制产品	101 715
连铸产品	7 434
锻压产品	10 023
核能产品	4 380
石化产品	29 213
轧辊产品	15 794
电站产品	10 512

4. 经济发展特点

一是转变生产任务指标考核方式，固化月度生产任务指标；扎实推进项目经理负责制，将绩效收入与所负责项目完成情况挂钩；改革生产系统薪酬分配方式。二是不断改善和优化专业化生产线，探索推进有效的外协组织模式，将散件外协逐步调整为部件外协。三是推行内部产值转移与装配补偿措施。四是加强市场形势的分析研判，对于利润过低甚至亏本的冶金项目、国外合作项目酌情放弃。五是依据订货、回款指标及总体营销费额度，重新制定营销

费管理办法；结合不同产品类别和各单位订货难度，设定合理的营销费计提比例。六是探索引入合同订货单价因素，通过考核逐级传递营销压力；及时落实完工产品的发出、销售情况，使产成品转化为可回收债权。

三、市场营销及销售

1. 经营范围

企业的主营业务为工业装备、能源装备、环保装备、装备基础材料和国防装备五大板块。主要产品有冶金设备、重型容器、核能设备、大型发电设备铸锻件、工矿配件、重型锻压设备、矿山设备和国防专项产品等八大类。在提供机器产品以外，已稳步推进并开展工程总承包服务工作。

2. 经营订货

2013 年，中国一重实现经营订货 102.95 亿元，比上年下降 4.5%。2013 年分类产品签订合同情况见表 3。

表 3　2013 年分类产品签订合同情况

产品类别	2013 年	
	金额（万元）	所占比重（%）
冶金设备	383 462	37
核能设备	117 057	11
重型压力容器	216 736	21
大型铸锻件	57 990	6
锻压设备	35 695	3
矿山设备	2 765	0.3

3. 国内外市场情况分析

国内市场方面，2013 年，国内外经济形势虽有所好转，但投资、消费、出口三驾“马车”步履蹒跚，市场形势依旧复杂多变，行业竞争激烈，产品价格大幅下滑。

（1）工业装备领域。钢铁行业产能严重过剩，国家持续加大对钢铁行业造成环境污染的治理力度，严格控制新增产能项目的审批，市场新上的项目少之又少，冶金行业整体形势低迷，竞争激烈。

（2）能源装备领域。在核电市场上，自 2011 年日本核事故后，核电项目大幅度减少，由此产生了市场供大于求的局面，受核电设备国产化要求的拉动，市场情况有所缓解。在石化市场上，化工和煤化工领域的优势产品市场趋于饱和，中石油、中石化内部制造企业以及一些制造能力强的民营企业给市场带来较大冲击，市场竞争压力加大。

（3）装备基础材料领域。火电、水电、核电市场均较上年需求增加，国家审批项目规模也逐渐增加；船件市场受经济形势影响，市场需求不足，致使船用铸锻件价格下滑；且目前国内万吨水压机产能增多，竞争激烈。

国外市场方面，2013 年，全球经济逐步走出低谷，继续保持缓慢增长。我国用钢需求急速放缓，但发达地区经济逐步回升，提升了全球范围内的钢铁用量。2013 年中国一重签订出口合同 3.6 亿元。

四、科技成果及新产品情况

1. 重大技术装备研制及攻关项目

（1）大型重载矿用载货汽车研制。完成了 300t 大型重载矿用载货汽车的技术设计和施工设计；完成了整车零部件结构优化和总体性能优化；完成了大型重载矿用载货汽车关键部件悬挂缸测试平台、举升液压系统及举升缸测试平台建设；正在开展受力特性、刚度特性等试验测试工作。

（2）热轧复合板。完成了不锈钢复合板及 1.5m 中试试验的系统总结分析，确定了优化后的工艺方案；完成了生产线方案设计、设备清单、车间平面布置图和选址论证、可研报告编制工作；完成了复合板生产线主轧线设备机电液设计；完成了复合板生产线整体工艺流程优化设计。

（3）风电机组设计开发。完成了整套 NPS2.3MW 风电机组技术设计的消化吸收工作；完成了样机试验平台安装、防护设施建设、拖动电机测试；完成了试验台调试培训和首次调试试验；通过与 GH 合作设计开发了 3.0MW 永磁直驱风机核心控制策略；完成了 3.0MW 永磁直驱风电机组机械、电机、主控的设计；基本具备样机试制条件。

（4）大型海水淡化装置设计开发。完成海水淡化中试系统建设，并已开始进行各项实验。

（5）700℃以上超超临界镍基合金转子材料及制造技术研发。发现了三类变形镍基合金的冶炼、锻造、热处理工艺对组织及性能影响的规律；确定了吨级镍基合金锻件研制的镍基合金材料成分，其高温持久性能优于欧盟 617B 材料；确定了 1.5t 铸锭的锻造工艺方案，现已完成锻造，正在进行性能实验。

（6）高铁轴系材料开发。确定车轴钢生产的成份控制范围及成份波动对热处理工艺的影响，并提出了耐高寒高铁车轴的开发方向；完成连铸坯锻造车轴的可行性研究；完成了感应加热热处理车轴的可行性研究，提出了高铁车轴自动化生产线的方案。

（7）盾构掘进机设计开发。完成了系统关键参数计算及选型理论研究，前盾、中盾、盾尾、刀盘结构分析，土压平衡控制理论研究及刀盘的设计优化；完成了盾构机三维模型建模，主机系统机械、流体等技术设计，提出电气控制设计任务书，具备工程化施工设计条件；现已完成 ϕ6m 盾构详细设计，计划 2014 年底完成整机系统研究开发。

（8）CAP1400 反应堆压力容器研制。整体顶盖、接管段、整体底封头、管板及整体水室封头等所有锻件全部采用了模具锻造，实现了整体仿形锻造，极大地减少了锻造余量，满足性能要求，具备批量生产能力。

2. 对外合作情况

（1）技术引进消化吸收。2012 年，中国一重与 NPS 公司签署了技术转让协议及样机合同。技术引进后，中国一重成立了 30 人的风电专项组，根据研发进度及工作需要，通过内部招聘及引进人才，2013 年项目组成员已增加至 40 余人。风电项目组对引进的技术进行消化吸收，并开展 3MW 风机包括所有核心的自主设计开发工作。

（2）生产能力。项目总体目标及思路是通过与国外专业公司联合研制，掌握直驱风力发电机核心技术，并获得自主知识产权，完成样机制造，实现小批量生产，形成年

产 200 台的能力，使我国海上风电技术达到世界先进水平。

3. 重大科技成果及新产品情况

2013 年，中国一重科研立项 46 项，其中国家级项目 14 项，公司级项目 32 项。中国一重科研新产品课题取得技术突破，第三代百万千瓦核反应堆压力容器实现产业化，中小型化工项目实现系统集成及工程总承包，直驱风电项目具备 3MW 样机制造条件，重型矿用卡车试验平台、海水淡化中试装置建设基本完成。“立式喷淬节能改造技术方案”“无木模铸造技术装备开发”具有思路上的突破，“炼钢工艺技术改进提升研究”等基础研究课题数值模拟取得进展；一批重点课题顺利通过验收，承担的国家科技重大专项“核电关键设备超大型锻件研制”“AP1000 反应堆压力容器研制”，省科技攻关及产业化项目“超大型钢锭研制”等 5 课题分别通过国家和省有关部门组织的项目验收；一批技术成果获得科技进步奖项，其中“大型筒节轧机及工程化”项目成果获得黑龙江省科技进步奖一等奖。

重大科技成果验收情况见表 4。重大项目鉴定情况见表 5。

表 4　重大科技成果验收情况

序号	项目名称	项目来源	结论
1	第三代百万千瓦压水堆设备的技术开发	黑龙江省“十一五”发展高新技术产业专项资金项目	通过
2	核反应堆压力容器超大型锻件研制	黑龙江省“十一五”发展高新技术产业专项资金项目	通过
3	核电关键设备超大型锻件研制	国家能源局	通过
4	AP1000 反应堆压力容器制造技术	国家能源局	通过
5	AP1000 反应堆压力容器管座性能研究试验	国家能源局	通过

表 5　重大项目鉴定情况

序号	项目名称	组织单位	技术水平
1	电渣型带极堆焊用不锈钢焊带及焊剂	中国机械工业联合会	国际先进
2	核电大型锻件热态尺寸测量技术及制造工艺研究	黑龙江省科技厅	国际先进（部分国际领先）
3	百万千瓦级核反应堆压力容器研制	黑龙江省科技厅	国际先进
4	50MN 双工位环坯锻造组合油压机	黑龙江省科技厅	国际先进
5	56000KN 串联式机械压力机汽车覆盖件冲压生产线	黑龙江省科技厅	国际先进
6	东北特钢 810mm 扁钢可逆热连轧机组研制及工程应用	黑龙江省科技厅	国际先进

五、产品质量及标准工作

1. 产品质量情况

2013 年，中国一重按照“突破传统思维定势，全面落实转型升级”的总体要求，在质量体系建设、制造过程控制、质量监督考核、质量分析与改进等方面采取举措，加大工作力度，使产品质量损失得到有效控制。一是建立质量考评机制，实行月度考评和管理考核等方式，增强了员工的质量意识；二是建立“过程确认表”，大力推广产品制造过程确认方式，使产品质量得到有效提高。三是推行内部质量监检方式，做好质量把关工作，保证产品制造的有效受控。通过以上措施的实施，大锻件废品率较上年有所降低，内部质量损失为 759 万元，较上年减少 454 万元；三包损失 3 378 万元，较上年减少 772 万元。

2. 标准的采用及转化

在管理标准的采用及转化方面，一是按照 GB/T19001—2008、GJB9001B—2009 要求，建立了质量管理体系，覆盖了民品与专项产品的设计与制造；二是依据《锅炉压力容器制造监督管理办法》《特种设备安全监察条例》《固定式压力容器安全技术监察规程》等，完善了压力容器制造质量保证体系，并顺利完成了特种设备换证工作；三是依据国核安全法规，建立了适用于民用核安全机械设备制造质量保证体系，覆盖民用核安全机械设备制造；四是依据 ASME 规范，建立了 ASME 非核质量保证体系和 ASME 核电产品制造质量保证体系。

在产品技术标准的采用及转化方面，针对一些专业性强的标准，全面采用公司内部 YZB100.1 － 88 ～ YZB100.16 － 88 有关技术条件。在民品设计和制造领域，除了采用国标（GB）外，还能够使用相应合作厂家（国家）或用户要求的产品标准，如：DIN 德国标准、SN200 西马克标准、EN 欧洲标准、JIS 日本标准、ASTM 美国标准、VA 奥钢联标准等；在核电产品制造领域，采用了 RCC-M 标准、ASME 标准和 ASTM 标准。这些标准的采用与转化，使产品远销美国、德国、奥地利、巴基斯坦、印度和韩国等国家和地区。

六、基本建设及技术改造

1. 基本建设

2013 年，中国一重完成的基建项目主要有：进口涡流检测系统、进口液压胀管器、进口 ϕ160mm 数控落地铣镗床、进口数控 3 轴深孔钻床、进口真空电子束焊机、进

口米勒感应加热装置、400t 电动平车、400t 桥式起重机、250t 焊接变位器、单丝窄间隙埋弧焊接工作站、管板自动焊机、马鞍型接口管自动焊机、立式加工中心、管对接全位置热丝 TIG 焊机及坡口加工机、120t · m 焊接变位器等。

2. 技术改造

2013 年，中国一重加大技术改造力度，完成了复合床煤气站可研报告。富区生产基地完成了标准件立体仓库技术方案论证、大装分厂铁屑自动输送称重系统技术方案论证、电机修理生产线改造提升规划方案论证。大连生产基地完成了新增管板焊接、接管 J 坡口焊接等自动化焊接设备论证，完成了装备研究院实验室规划方案论证；完成了常州华冶轧辊公司改造方案论证和评审。

3. 节能减排

2013 年，中国一重环保工作取得成效，化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物 4 种主要污染物排放量分别为 143t、1.11t、867t、560t，较“十一五”末大幅下降；公司污染物排放口监测达标率为 100%，为“十二五”减排目标的实现奠定了较好的基础。

一是加强对切削液等主要水污染物的全过程管理，继续推进切削液使用控制，在原运行管理模式基础上，将切削液使用管理主体责任下放到各子公司、事业部，与成本控制工作相结合，充分发挥子公司、事业部内部协调优势，调动了基层单位节能减排工作的积极性。2013 年企业富区生产基地切削液废液产生量为 51t，较上年下降 55%。二是加强日常监测巡查，不断改进员工操作习惯。在日常监测中完善了公司总进水口、污水综合处理等多处监测点位，并对污染物排放实施有效监控，减少污染物的排放。三是按照《危险废物贮存污染控制标准》，投入资金 60 万元，建设了容积 2 700m^3 的焦油渣贮存库。同时，对废水总排放口在线监测设备进行搬迁，保证了在线监测设备数据真实有效。四是采取措施加强对焦油渣进行综合再利用，取得了较好的效果。五是对环保设备增加巡查频次，保证环保设备稳定运行。六是配合核电、石化设备生产开展放射源管理，办理放射源转让审批、放射源进口审批、废旧放射源回收等行政审批手续。七是开展环保培训和世界环境日宣传活动，增强了企业广大员工的环保意识。

七、改革与结构调整

改革方面，一是深化事业部制改革。根据企业发展的实际需要，建立责权利相协调、具有一重特色的组织管理模式，使内部各子公司、事业部切实承担好自身的职责，做到直面市场，压力传递。二是推进内部市场化。在企业内部建立经济合同关系，明确价格形成机制，逐步完善内部市场体系，使市场机制在企业内部经济运行中发挥有效作用。三是创建新的考核体系。把业绩考核的侧重点放在利润和回款上，强化对内部子公司、事业部层层指标考核，充分发挥考核的引导和激励作用。四是推行“5S”管理，提高了干部员工精益管理意识和现场管理水平。五是加大“三项制度”改革力度。在劳动、人事、工资方面采取有力措施，做到干部能上能下、人员能进能出、薪酬能增能减。

改制方面，在国务院国资委及省市政府的支持和帮助下，中国一重高度重视并积极稳妥推进厂办大集体改革工作。一是成立了公司厂办大集体改革领导小组和工作小组；二是加强了基础管理工作，对集体企业的资产、人员、档案及债权债务等进行了多次排查；三是对所需改革成本进行了测算；四是完成了《公司厂办大集体改革总体方案》报批和备案工作；五是采取多种措施，防范风险；六是积极和国资委、财政部及省市政府沟通，汇报改革工作情况并反映问题、争取政策。

八、企业发展的主要或突出问题

由于钢铁行业效益下滑，通过开发核电产品来弥补钢铁设备需求减少对企业发展的影响，加大核电产品的研发力度，并对大连基地进行了技术改造。企业已具备年产 10 台（套）核岛一回路锻件和 5 套核反应堆压力容器的制造能力。但由于日本“3 · 11”福岛核事故，给公司的核电设备市场带来较大的影响。目前世界上 90% 的钢铁设备是我国产出的，而这其中 60% 的大型设备由中国一重生产制造，尽管企业采取了相应措施，希望控制住市场产品价格，但由于行业没有统一共识，市场竞争加剧，致使产品价格一滑再滑，企业利润大幅降低。

同时，由于各方面原因，转型升级的力度不够大，速度不够快，导致现有产品及发展模式不足以适应市场需要，主要表现为：一是研发能力不强，仍以产品制造为主；二是成本过高，缺乏现代化工业生产方式；三是新产品不多，难以适应市场需求；四是经营领域不宽，缺乏有效的互补性。

〔撰稿人：中国第一重型机械集团公司米英心、尤佳丽〕

中国第二重型机械集团公司

2013 年，是中国第二重型机械集团（简称中国二重）发展史上极不平凡的一年。在国务院国资委的主导下，中国二重与国机集团实施了联合重组。从年初进行前期准备，到年中获得正式批准，从产权划转、班子调整，到业务对接、管理融合，各项工作平稳高效推进，基本实现了联合重组第一阶段目标。面对错综复杂的外部环境，各系统、各单位、全体干部职工认真贯彻落实集团公司各项决策部署，沉着应对，着力抓改革、促转型、强管理，扎实开展党的群众路线教育实践活动，确保了生产经营的平稳运行和职工队伍的稳定。

一、生产经营情况

2013 年，在常规发电设备、冶金矿山设备、重型机械

等公司主导产品市场继续处于需求低迷的状态下，中国二重紧紧围绕“全力以赴抓市场，从严管理促效益，深化改革强机制，结构调整上台阶”的方针目标，克服市场需求低迷、同行业竞争加剧，产品技术水平不能完全满足市场需求等困难，狠抓开源节流、降本增效和管理提升，完成了冶金、化工压容和电站产品为代表的一批重大技术装备的研制和出产。先后完成了重庆通耀 125MN 和上海三江 63MN 热模锻压力机的制造；完成了晟达 PTA 加氢反应器、齐鲁加氢反应器、中石油 120 万 t/a 催化汽油升级提升项目等容器项目的出产；全年完成真空锭投料 900 支，汽缸浇注 130 余套，完成了 CAP1400 核电转轴 650t 钢锭的投料和锻件发出。全年完成工业总产值 53.7 亿元，同比下降 17.4%；完成出口交货值 2.3 亿元；机器产品产量 11.3 万 t，同比略有增长；完成销售收入 55 亿元，同比增长 18.8%；实现利润总额 -32.5 亿元。虽然主要收入指标较上年同期实现了增长，但由于订单不足，产能放空、市场低迷等问题，导致企业经营生产实际与年度目标有一定差距。2013 年主要产品销售情况见表 1。

表 1　2013 年主要产品销售情况

产品名称	销量（t）	销售额（万元）
合计	126 868	413 380
轧钢设备	33 956	78 623
传动设备	5 728	7 033
锻压设备	5 065	31 459
重型化工压力容器	6 230	35 068
其他设备	13 329	46 180
大型电站铸锻件产品	26 153	95 723
冶金备件	2 892	4 742
船用铸锻件	6 008	7 689
模锻件	2 692	22 920
其他	24 815	83 943

2013 年面对国内外实体经济的市场需求仍然处于低位、市场竞争加剧的严峻经营形势，公司各经营主体转变观念，积极争取每一份订单，主导产品订货量同比实现了增长，传统产品新市场、新用户开发及延伸服务取得了新成效；核电主成套设备、热连轧设备、冷连轧工程总包、智能拉伸机等领域实现首台套突破；620℃超超临界汽缸、CAP1400 核电发电机转子等高端大型铸锻件实现突破。签订了山东瑞丰 1 420mm 冷连轧工程总包合同，首次进入冷连轧工程总包市场；签订的 CAP1400 堆芯补水箱、CAP1400 主管道为代表的核电产品合同巩固了公司在核电领域的市场地位；首次承接了江苏大力神 30MN 智能拉伸机合同，进入了拉伸机市场；与浙江巨科签订年产 1 500 万只汽车铝合金轮毂生产线合作协议，进一步拓展了锻压设备的市场领域。各子公司充分发挥自身优势，努力拓展新市场领域，取得了新成绩。

二、技术开发情况

技术质量系统致力于产品结构调整和工艺技术进步，在核电成套、大型模锻件、燃机锻件等新产品开发领域取得新突破。扎实开展重大科技专项和技术攻关，涌现出一批高水平的科技创新成果。突出质量问题整治取得一定成效，质量问题发生率总体呈现下降态势。

进一步强化研发体系建设，不断加大研发投入，着力提高科技创新能力，致力于产品结构调整和工艺技术进步。CAP1400 堆芯补水箱研制取得新进展；CAP1400 发电机转子 650t 钢锭一次性投料成功，提升了公司的极限制造能力；CAP1400 反应堆冷却剂主管道研制课题成功申报国家重大科技专项；620℃超超临界高温钢铸锻件研制成功并取得市场订单；深海探测试验装置 930 压力筒项目完成了筒体锻件研制；800MN 模锻压机成功试制多种型号的大型航空模锻件产品，并积极跟踪燃气轮机及蒸汽机的叶片和轮盘、船用锻件等民品市场；积极开展大型露天煤矿设备、钢渣微粉生产线设备等成套设备的研发，拓展大型立磨的应用领域；继续围绕超大、薄壁焦炭塔容器筒体、锥体、封头成型和焊接变形等重型容器有关技术问题进行攻关，取得了很好的研发成果，并积极争取市场订单，取得了九江石化、惠州石化共计 7 台双超反应器制造合同。2013 年 4 项科技成果获省级科技进步奖，全年申报专利 26 项，通过了四川省第一批知识产权示范企业的复核评定工作，“第三代核电 AP1000 主管道”“大型核电汽缸产品”被四川省认定为 2013 年度重大技术装备首台（套）产品。

三、技改投资情况

2013 年中国二重固定资产投资项目主要围绕提高公司主业产品的制造能力和水平，降低原材料及能源消耗，调整产品结构来进行，抓在建、抓收尾工程，集中公司有限的资金，重点解决影响经营生产的瓶颈。全年累计完成固定资产投资 7.013 亿元，较上年 9.19 亿元下降了 24%；完工单项工程 20 余项；新增生产设备 10 余台，改造设备 4 台。其中，德阳基地累计完成固定资产投资 5.3 亿元，镇江基地累计完成固定资产投资 1.7 亿元。

2013 年企业重点围绕在建的技改项目，抓紧实施了“大水电”“三代核电”“疏通发展高端瓶颈”“成都工程中心”及“8 万 t 大型模锻压机”等重点工程，并对已完成项目进行了项目竣工验收。如，“企业信息化项目”“第三核电锻件项目”等均通过了国家、省、市主管部门的竣工验收。受国际、国内经济增速放缓影响，以及国家对核电、风电等清洁能源的产能控制，公司主导产品市场大幅萎缩，订单量不足，产能得不到释放，使得近几年陆续实施的固定资产投资技改项目暂时不能发挥效用，投资效益受到很大的影响。针对近年投资规模大、效益偏低的特点，公司结合国家产业政策调整、变化的市场需求以及企业当前生产经营形势，对在建工程项目逐项进行集中清理，摸清情况，提出项目调整方案，向项目原批复的各级投资主管部门申请项目调整，将那些在短期内难以发挥投资效益的固

定资产投资项目终止，大幅度地减少企业在建工程项目规模，对低效、无效资产进行盘活。

四、企业改革发展进入新阶段

2013 年，在国务院国资委的主导下，集团公司与国机集团实施了联合重组，组建了公司新班子。重新对集团公司战略定位进行了研究，明确了“四大支柱产品”，提出了集团公司的发展路径。对集团公司体制机制进一步调整理顺，原事业部的营销职能、质量检验职能、生产组织指挥职能由公司集中行使，冷热工艺分别实行了归口管理。调整后新成立了 5 个公司直属制造厂，新的经济责任制体系重点考核生产计划完成情况、质量和成本。

五、企业发展主要或突出问题

当前，企业面临前所未遇的困境：转型升级任重道远，订单不足产能放空，贷款包袱沉重，已经两年持续大额亏损，资产负债率偏高。

1. 订单不足形成产能放空

中国二重长期以来形成了以冶金锻压、大型铸锻件等设备为主导的产品体系。在冶金矿山、常规发电设备、重型机械等公司主导市场持续低迷的大环境下，订单不足，产能放空。虽然中国二重近年来开始加快产品结构调整步伐，提升传统产品的技术水平，形成了化工容器、风电增速机、核电、航空模锻件等主导产品类别，但受制于技术水平和市场形势的变化，尚不能很好满足市场需要，无法弥补冶金成套下滑形成的任务缺口，转型升级任重道远。

2. 资产负债率高，资金严重短缺

中国二重经过上市后，资产结构得到部分改善，但随着 2012、2013 两年巨额亏损后，权益资本比重极大降低，债务资本比重急剧上升，资产负债率已从 2011 年年末的 73.56% 上升到目前的 91.71%，特别是随着中国二重下属的上市公司暂停交易，不仅给股市，也给银行等金融机构、债权人带来负面影响。

此外，企业流动资金主要靠银行借贷，在当前行业不景气的情况下，银行借贷越来越大，形成重压。

3. 投资大，包袱重

公司固定资产投资规模大，造成企业债务负担沉重，短期内难以产生效益，投资回报压力大。

4. 盈利模式亟需得到改善

中国二重的盈利模式主要是通过制造产品销售的方式，处于价值链的低端，而企业单件、小批的特点，给产品质量控制、成本控制、流程组织等都带来新挑战，面临成本高，利润薄的窘境。企业亟需通过由制造商向制造服务商转型，实现企业盈利模式的改善和公司价值的提升。

〔撰稿人：中国第二重型机械集团公司杨毓银　审稿人：中国第二重型机械集团公司刘建明〕

太原重型机械集团有限公司

一、企业基本情况

太原重型机械集团有限公司（简称太重集团）始建于 1950 年，是新中国自行设计、建造的第一家重型机器厂，属国家特大型骨干企业。公司 2005 年进入中国制造业 500 强，2006 年获得“全国五一劳动奖状”，2008 年跨入百亿企业行列，自 2011 年开始，销售规模始终位于我国重型机械行业首位。

太重集团是全国“创新型企业 20 强”，拥有冶炼、铸造、锻造、热处理、焊接、机加工、总装调试、检测计量和包装运输等配套齐全的装备研发制造能力；太重技术中心在国家认定企业技术中心中排名第九，居同行业第一位。

在雄厚的技术实力和先进的装备水平下，太重集团为全球二十多个国家和地区的客户提供优质的产品与服务，为国家重点建设项目提供了两千余种、近三万台（套）装备产品，涵盖了起重设备、轧钢设备、锻压设备、油膜轴承、挖掘设备、煤炭机械、焦化设备、煤化工设备、铁路轮轴产品、齿轮传动系统、电控系统、液压元器件及系统、航天发射装置、舞台设备、大型和精密铸锻件等诸多门类，获得国家级发明奖 4 项、国家级成果奖 26 项、国家科技进步奖 22 项，创造了 400 余项国内外第一，被誉为“国民经济的开路先锋”。

二、生产经营情况

1. 国内外市场情况

从国际看，世界经济复苏存在不稳定、不确定因素，全球经济格局不断调整，国际市场竞争依然激烈，短期内产品出口不会有大幅增长。

从国内看，我国经济正处于增速的换档期、结构调整的震荡期以及前期政策的调整期。短期的问题和中长期的困难相互交织，总量问题和结构的矛盾同时存在。国内经济下行压力以及煤炭、钢铁等传统行业产能相对过剩的矛盾没有明显改善。另一方面，当前我国工业发展稳中向好的基本趋势没有改变。我国工业化、城镇化持续推进，以及相关产业政策的出台，都为装备制造业创造了发展空间。我国城市轨道交通的快速发展、现代煤化工、煤机装备、电力设备等产业布局的大力推进，以及太重重点技改项目的投产，都对太重的发展起到积极推动作用。

从行业看，重型机械行业主要靠投资拉动。2013 年受上游产业投资不足影响，重型机械产品市场需求不足，靠降低产品价格来保持市场份额仍是行业主要竞争手段，整个行业增长乏力，效益继续下滑。

2. 主要指标完成情况

面对严峻的市场环境，太重集团积极采取措施，公司上下齐心协力，全力以赴，努力开拓市场，持续加强产品研发和改进，不断提升精细化管理水平。2013 年太重集团完成工业总产值 170.6 亿元，工业销售产值 164 亿元，产品产量 53.6 万 t，出口交货值 10 亿元，工业增加值 18.6 亿元，营业收入 205.6 亿元，实现利润 1 亿元，主要指标较 2012 年均实现平稳增长。

3. 各类产品生产完成情况

2013 年分类产品产量产值完成情况见表 1。

表 1　2013 年分类产品产量产值完成情况

产品类别	产品产量（t）	产值（万元）
煤炭和矿山设备	92 513	511 108
起重设备	40 135	124 944
轧钢设备	74 793	184 286
锻压设备	6 419	89 819
风电设备	3 777	130 528
焦炉设备	18 868	40 762
煤化工设备	4 686	80 008
轮轴产品	155 543	267 737
液压产品	29 792	65 848
铸锻件	46 723	102 118
合计	473 249	1 597 158

煤炭与矿山机械仍为公司的主要产品板块，起重机、锻压设备等传统产品有小幅下滑，风电设备、轮轴产品等发展势头较好，占比不断增加。

三、技术创新成果

太重集团研发实力不断提升，在全国 835 家技术中心的排名上升到 2013 年的第 9 位，列重机行业首位。全年完成产品开发 136 项，新产品试制 139 项。获山西省科技进步奖 6 项，机械工业科学技术奖 3 项。“75MN 短行程节能型铝合金挤压机”“ϕ325mm 三辊 Assel 轧管机组成套设备研制”“大采高电牵引采煤机及其关键技术”“年产千万吨综采工作面运输系统关键技术研究及成套设备开发”获山西省科技进步奖二等奖，“480/100t-21.4m 铸造起重机研制”“150 万 t/a5.5m 捣固式焦炉成套设备开发”获山西省科技进步奖三等奖。“年产千万吨综采工作面运输系统关键技术研究及成套设备开发”“150 万 t/a5.5m 捣固式焦炉成套设备开发”获中国机械工业科学技术奖二等奖，“7m 顶装焦炉成套机械设备研制”获中国机械工业科学技术奖三等奖。另外“WK 系列大型矿用机械正铲式挖掘机研制”获山西省科技进步奖一等奖。

公司以技术研发为支撑，通过新产品开发和传统产品升级换代，有效地推进企业转型。完成了半连续自移式破碎站的开发，实现了矿山设备的成套化；6 000kW 废钢破碎线完成开发；ϕ6.25m 盾构机、6 000t/h 煤炭装船机及连续卸船机施工设计完成；高铁 CRH3A 车轮、车轴的研制及性能检测完成，具备上线试运行条件；完成了 30 万 kW 火电发电机转子的研制。不断完善挖掘机、起重机、风电主机、采煤机等主机产品的产品系列，充分满足不同工况、不同用户的要求。围绕煤炭矿山、冶金、新能源、轨道交通、工程机械、海洋装备等领域，积极推进新产品开发，为公司转型跨越发展奠定了坚实的基础。

四、技改投资

2013 年太重集团技改项目全面投产，全年完成固定资产投资 13 亿元，圆满完成各项节点进度目标和投资计划。支撑“十二五”发展的五大基地建设陆续收尾，进入生产和试生产阶段。

大型铸锻件国产化项目填补了华北西北地区万吨自由锻压机的空白。高速铁路关键零部件的投产，标志着太重集团拥有了世界上技术最先进、自动化和智能化程度最高的车轮生产线，具备年产 30 万片高品质车轮的制造能力，月产量已突破 2 万片。太重滨海基地一二期工程的建成，解决集团公司大型产品总装、运输和出口的瓶颈制约。太重榆液新园区和煤机装备园区也已投入使用。大项目的陆续投产使太重集团大型铸锻件、轨道交通、海工装备、煤机装备、高端液压件等方面的核心制造能力得到大幅提升，为“十二五”规划目标的实现和长远发展提供了有力的装备保障。

2013 年太重集团节能技改技措实际完成投资 0.5 亿元。其中，太原重工厂房采暖节能改造项目，完成投资 0.2 亿元，节能 10 653t 标准煤；太原重工节电改造工程项目，完成投资 570 万元，节能 796 万 kW·h；太原重工铸锻系统节能综合技改项目，完成投资 0.5 亿元，节能 1 806t 标准煤。全年集团公司总能耗及单位产量能耗均有所降低，各项污染物排放达标。

五、产品质量

2013 年太重集团取得了风力发电专业乙级资质，公司工程总包资质已经覆盖所有产品；取得了全地面起重机专用汽车生产准入资质、40t-37m 门座起重机特种制造许可证。

在市场竞争加剧、产品价格下滑的情况下，太重集团保证产品质量过硬、售后服务到位，健全问题处理机制和用户回访制度，以优良品质和优质服务，受到用户的广泛认可，树立了良好的品牌形象。

六、企业发展中存在的问题

一是市场需求不足、竞争激烈，导致产品订货价格不断下滑，订货量不足以支撑企业持续发展。2013 年市场竞争激烈，产品价格已连续多年呈下降趋势，直接制约企业效益的提升。同时主机产品订货不足，分布不均衡，大部分单位合同量不足，产能无法充分释放。

二是资金紧张。大部分企业都出现资金紧张的现象，回款更加困难，其现金占比不断降低，回款的质和量都不理想。同时企业资金占用庞大、周转缓慢，应收账款、带息负债、利息支出等指标明显上升，进一步增加了企业运行成本和运行风险。

三是大项目投资还没有形成规模效益。太重集团在“十二五”前期进行了大规模的技改投资，目前大项目已陆续投产，涉及新领域的新产品正在抓紧开发和市场推广，但是受近几年市场需求不足的制约，以及重矿行业新产品的开发、研制、改进、市场推广周期较长的特点，短期内产能无法充分释放，各项费用、折旧等负担较重，还难以形成规模效益。

面对复杂的经济形势和市场环境，太重集团将继续秉承“为我先锋”的企业理念和“自力图强，求实创新，团结奉献”的企业精神，全力打造成本优势、发展优势、领先优势和品牌优势“四个竞争优势”，继续向公司的战略目标迈进，努力成为世界一流的装备制造企业集团，推动中国装备制造业继续向前发展，用一流的装备产品和装备服务与社会各界共创美好未来。

〔撰稿人：太原重型机械集团有限公司尤振林〕

大连重工·起重集团有限公司

大连重工·起重集团有限公司是我国重型机械行业大型重点骨干企业和新能源设备制造重点企业，是“国家创新型企业”和首批“国家技术创新示范企业”。2011 年 12 月 27 日，企业实施重大资产重组成立的控股子公司大连华锐重工集团股份有限公司（简称大连重工）在深交所上市（证券代码：002204；证券简称：大连重工）。大连华锐重工集团股份有限公司拥有大连重工·起重集团有限公司除华锐风电股权之外的所有装备制造业经营性资产、负债、业务及人员。

2013 年，在服务领域需求下滑、行业产能过剩、市场竞争激烈、转型升级压力日益加大的严峻形势下，大连重工积极应对，坚持“打造国际一流的装备制造企业集团”的目标不动摇，坚持“人才集聚、创新升级、产融并举、高质发展”的战略不动摇，坚持走“独、特、专、新”的企业发展道路不动摇，以技术为先导，创新为驱动，抓机遇，迎挑战，全面提高经济运行质量，加强企业管理，推进技术升级与产品开发，企业实现了平稳持续发展。2013 年企业实现营业收入 88.3 亿元，销售收入 86.4 亿元，利税总额 4.4 亿元。

一、生产发展

2013 年企业实现工业总产值 1 005 173 万元，工业增加值 201 050 万元，主要产品产量 252 288t，经济运行平稳健康。2013 年企业生产完成情况见表 1。

表 1　2013 年企业生产完成情况

完成指标项目	单位	完成额
工业总产值（当年价）	万元	1 005 173
商品产值（现行价）	万元	1 003 508
工业增加值	万元	201 050
销售收入	万元	863 742
产品产量	t	252 288
起重机械	t	32 253
装卸机械	t	39 132
港口机械	t	26 671
冶金机械	t	68 589
矿山机械（含盾构机）	t	938
风电设备	t	5 015
船用设备	t	5 803
工程机械	t	4 529
其他机械设备	t	16 275
工矿配件	t	53 083

二、市场经营及销售

1. 国际化经营迈上新台阶

承签总额约 2 亿美元台塑越南钢厂五大类产品出口合同，这是公司迄今为止签订的金额最大、设备最多、品种最全、服务范围最广的钢厂项目出口合同。签订印度 ITPCL 电厂项目外部输煤系统 EPC 总包合同，是公司首个海外总承包合同，实现了海外市场拓展由单体产品供货到成套项目总包，再到工程总包的跨越。全年完成出口订货 4 亿美元，实现出口创汇 2.5 亿美元。

2. 工程总承包和后服务市场拓展实现新突破

签订总额为 10 多亿元的新疆中泰年产 60 万 t 电石工程 EPC 总包项目，巩固了公司在国内电石炉设备制造及总包领域的主导地位。承签新疆天博辰业矿业年产 100 万 t 石灰项目 EPC 总包合同，在石灰窑总包领域取得了突破。签订宁夏天元锰业双车翻车机小区总包合同和哈尔滨达尔凯火车卸车系统 EPC 总包合同，工程总包和区域总包对企业发展的支撑作用日益显现。后服务市场发展较快，全年后服务订货（含风电后服务订货）达 1 亿多元。

3. 产销及国内外市场分析

面对传统装备市场需求不足、产品价格下降、综合成本上升、行业竞争加剧，以及风电市场进入了战略调整期等诸多不利因素，对产品结构和产销战略进行适时调整。①加速四大类传统主导产品向大型成套、自动高效和环保低耗方向发展，加速由中低端市场向中高端市场及国外市场拓展，全面实施产品高端升级和国际化经营战略，开发一批高端装备产品，提升产品整体竞争力。②加速单机生产向工程成套总包转变，扩大散料装卸机械、焦炉机械、起重机械及连铸、热连轧、矿热炉等主导产品的设备成套和工程总包市场占有率，实现海外市场拓展由单体产品供货到成套项目总包，再到工程总包的跨越。③抓住国内核电建设逐步“解冻”机遇，加速拓展核电起重设备市场，先后签订了三门、海阳及巴基斯坦等核电站环行起重机、装卸料机和燃料抓取机等 13 台核电起重设备合同，抢占了市场先机，其中，巴基斯坦 2 台环行起重机实现了三代核电技术环行起重机的首次出口。④大力开发和拓展符合国家产业政策和企业特点的海工、矿山、节能环保等新的产业领域，为企业未来发展做好产品和技术储备。目前，企业产品结构优化调整已见成效，已逐步形成了传统产业与新拓展产业并举的差异化、多元化发展，专业化、规模化经营的新格局，进一步强化了企业应对市场变化的能力。

三、科技成果及新产品

传统主导产品加快高端升级。开发研制世界首套“C”型三车翻车机，按照国际标准生产制造的国内最大BK13700t/h斗轮堆料机、QLK14400.60型斗轮取料机、DQLK8000/10500.53型斗轮堆取料机和12 700t/h装船机等一批高端装备，使企业跻身于世界顶级散料装卸设备供应商行列。堆取料机、翻车机和装卸船机三项产品被评为中国机械工业优质品牌；自主研制的世界首台最大7.63m捣固焦炉机械在河南平煤集团首山焦化成功投产，捣固技术达到世界先进水平；国内首套六锤捣固机，打破了国外企业的市场垄断；自主开发的国内首个“焦炉车辆远程控制管理平台”，开启了焦炉机械智能化制造的新时代。

成长型产品竞争力显著增强。成功研制国内首支最大、世界第二大11 S90ME-C特大对接型船用曲轴，掌握了大型曲轴的最高端制造技术，成为全球第四家、国内第一家具备研制此型号曲轴能力的企业；自主研制的三代技术核环行起重机、装卸料机、乏燃料容器起重机和燃料抓取机全部应用于AP1000三代核电项目上，其中用于山东海阳核电站1号机组的三代技术装卸料机、乏燃料容器起重机和燃料抓取机均为国内首台。

新产品开发和市场拓展扎实推进。研制出国内首台大型运载火箭发射平台脐带塔；承制了世界首台500m单口径射电望远镜工程馈源支撑系统驱动装置；研制的渤中251单点系泊及埃克森美孚印尼海上油田单点系泊成功交付顾客，进入海工核心装备制造领域；研制出年产30万t和60万t节能环保型矿渣立磨，实现了矿渣立磨的多品种、系列化生产；完成了精密六辊铜带冷轧机、干熄焦成套设备、钢渣卧磨等一批全新产品及核心部件技术储备；研制出世界最大吨位、国内首台矿车用减速机，成功迈进重型矿用减速机领域；研制出多种规格石油钻井平台顶部驱动装置，成为德国福伊特公司在中国唯一的机车齿轮供应商。

2013年，大连重工被认定为“国家重点高新技术企业”和首批“国家知识产权示范企业”。“大型船用低速柴油机曲轴”等6项产品获省、市科技奖；“双主梁多吊点起重机”荣获“第十五届中国专利金奖”；“6.25m捣固焦炉机械SCP一体机”被列入国家重点新产品计划。

四、产品质量及标准工作

（1）产品质量。以“以质量损失管控为切入点，推行质量精细化管理，降低质量损失；以出口产品、重点产品为控制导向，实施重点、薄弱环节的质量改进；以体系有效运行为落脚点，强化过程质量管控和技术保障，确保产品实物质量”为指导思想，在质量管理体系运行、质量损失管控、产品质量管控等方面取得了一定实效。质量管理体系顺利通过复评，获得新证书；全年无重大质量事故发生；产品出厂检验合格率为100%；产品质量损失为全年商值的0.82%，在国家有关质量监督部门的各项产品质量抽查中无不合格。

（2）标准工作。2013年，完成产品“三化”（系列化、通用化、标准化）16项；完成技术标准制修订76项（行业标准9项，企业标准67项）。企业主导产品行业优势地位得到了进一步巩固。

五、基本建设及技术改造

按照企业基本建设及技术改造计划，2013年共完成投资75项，总投资额为4 706万元。

（1）拓展海外市场。投资300万元在印度成立公司，拓展印度市场，辐射东南亚区域。

（2）完善传统产品制造能力。共计投资970万元，购置了800kW试验台系统、数控立式车床等20台设备，企业生产制造能力得到了扩充和提升。

（3）实施各项专项投资。包括9项测量仪器更新换代、2项信息化系统升级和办公设备更换、17项安全隐患整改等，共计投资2 451万元，企业软环境得到了进一步提升。

（4）对大重宾馆进行装修，完善员工公寓功能。投资405万元，满足员工生活需要。

（5）有条件启动项目。在满足设定投资条件的情况下，启动了曲轴公司车床改造、焦炉车辆公司龙门吊车项目，共投资580万元，有效规避投资风险。

六、改革与调整

（1）信息化管理支撑作用进一步发挥。建立起集业务审批、计划执行、督导督查于一体的协同办公平台，完成采购合同审批等39项核心业务流程开发，实现追加成本控制等24项业务的集成应用，强化对采购付款、质量损失等关键环节和事项的系统控制。

（2）基层单位管理进一步规范。规范二级机构设置及职能，对铸钢公司等单位进行重点指导帮扶，在14个经营单位总计建立起431项三级制度，进一步夯实了基层单位管理体系；根据治理结构变化，适时规范异地公司管理。

（3）人力资源管理进一步完善。规范公司岗位序列设置，由930个精简为107个，并进行核岗定编。

七、对外合作

引进日本SPCO公司干熄焦技术，联合开发干熄焦项目，形成技术储备；消化吸收美国西屋技术，国产化制造成功三代AP1000核电站环行起重机、装卸料机、燃料抓取机、乏燃料容器吊车等核电起重设备并先后投入市场；与澳大利亚等国外公司合作进一步加强，完全按照国际先进标准承制“QLK14400.60型斗轮取料机”等，万吨级斗轮堆取料机、装船机高端装备打入国际市场。目前大连重工已发展成为巴西淡水河谷、澳大利亚必和必拓等世界高端客户的国际顶尖散料装卸设备供应商，开启了自主研制国际高端装备的大门。

〔撰稿人：大连重工·起重集团有限公司邵龙成、姜明东　审稿人：大连重工·起重集团有限公司邹胜〕

北方重工集团有限公司

北方重工集团有限公司（简称北方重工）是在沈阳重型机械集团有限责任公司和沈阳矿山机械（集团）有限责任公司合并重组的基础上组建的国有独资公司，资产总额165 亿元。2007 年并购法国 NFM 公司后，成为跨国经营企业。2009 年进入中国企业 500 强行列。现有职工总数8 366 人，其中研发人员 1 163 人。

北方重工是国家级高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业、国家技术创新示范企业，拥有国家级技术中心、全断面掘进机国家重点实验室、院士工作站和博士后流动站。拥有完善的创新体系，累计承担 8 项国家科研项目，30 余项省市科研项目，拥有 77 项专利；200 余台（套）新产品填补国家空白，165 项产品（技术）获国家、省、市各项科技奖励。公司通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、GB/T28001 职业健康安全管理体系和 ISO10012 测量管理体系四项一体化认证。企业主导产品包括大型全断面掘进机、盾构机、大型磨煤机、大型水泥生产线成套设备、千万吨级矿山破碎粉磨成套设备、大型烧结机、大型带式焙烧机、大型中厚板精整剪切成套设备、年产 2 000t 高性能镁合金薄板轧制成套装备、大型露天矿电驱动半连续开采成套装备、大型堆取料机、大型散料输送成套设备和大型锻压设备等。

2013 年，面对订单不足、资金紧张、效益下滑的严峻局面，北方重工全体员工直面挑战，迎难而上，顽强拼搏，完成产值 1 363 048 万元，实现销售收入 1 356 082 万元，利润 6 316 万元，上缴税金 35 016.65 万元，出口创汇21 672 万美元，企业经济在困难时期保持了较为平稳的运行态势。2013 年主导产品产量、销售收入完成情况见表 1。

表 1　2013 年主导产品产量、销售收入完成情况

序号	产品名称	产量（台、套）	销售收入（万元）
1	冶炼设备	51	100 860
2	带式输送机	322	131 455
3	矿山研磨设备	447	306 667
4	矿山采掘设备	143	75 834
5	矿山洗选设备	148	13 891
6	矿山破碎设备	64	8 894
7	堆取料机	264	73 661
8	盾构机	5	41 395
9	板式给料机	173	15 662
10	金属轧制 / 锻压设备	8	6 316
11	水泥立磨	13	8 762
12	回转窑	6	5 397
13	传动设备	328	4 177

2013 年，北方重工主导产品继续向高端化、智能化方向发展，一批重大新产品开发取得突破。试制完成 ϕ8.53m 敞开式硬岩掘进机，标志着北方重工已经占据了盾构机领域的技术制高点；开发出目前国内最大轨距为55m 的门式斗轮堆取料机，继续保持该产品在国内市场的优势地位；开发出斗轮堆取料机无人值守控制技术，提升了产品智能化水平；3 150t 热模锻压力机实现当年开发当年进入市场，开始逐步恢复公司高端锻压产品的竞争力；正在研制的年产 250 万 t 球团带式焙烧机成套装备，填补了我国球团矿焙烧工艺技术空白；开发出旋回破碎机衬板、自移式破碎站支重轮履带等 6 项高端零部件的核心制造技术。一批重大新产品实现市场突破。老挝弗塞克金矿大磨机项目的产品规格、装机功率与生产能力等技术指标实现重大突破，标志着北方重工矿用磨机技术跃上新台阶；继营口宽幅镁板轧制生产线成功运行后，又签订陕西绥德镁合金轧制生产线，北方重工有色金属轧制装备陆续打开市场；签订用于煤矿巷道掘进的 ϕ4.53m 敞开式硬岩掘进机，开辟了盾构机全新的应用领域。

2013 年获得各级政府科技开发资金共计 5 000 余万元。“超高压页岩气压裂成套设备”被列入省第一批科技创新重大专项，“QJYS-058 双护盾硬岩掘进机”被认定为省首台（套）重大技术装备，“大型球团带式焙烧机成套装备关键技术攻关”被列入沈阳市科学技术项目计划，“大型露天矿用转载机姿态自动感知调整系统开发研制”被列入沈阳市科技创新计划。同时，北方重工承担的国家科技支撑计划课题“镁合金深加工关键技术研究及大型成套设备研制”、973 计划“盾构机管片拼装测控技术及磨机介质运动轨迹研究”、863 计划“大型露天矿自移式破碎机半连续成套装备研制”继续获得国家专项资金支持。

有 14 项重大新产品获得国家和省市科技奖项。其中“QJYS-058 双护盾硬岩掘进机”获国家重点新产品奖；“大型全断面掘进机”获辽宁省首届重大研发成果奖；“DCG200 全液压锻造操作机”获辽宁省科技进步奖二等奖；“NTY-53 型周边传动中心搅拌式液压分段提耙浓缩机”获中国机械工业科技进步奖二等奖；“散料装卸输送成套装备”获沈阳市科技振兴一等奖；“高性能镁合金板材轧制成套装备”和“年处理 40 万 t 废钢破碎成套设备”获沈阳市科技进步奖一等奖。“盾构机”“水泥立式辊磨机”两种产品获辽宁省名牌产品称号；“球磨机”“烧结球团设备”“中厚板轧制生产线”三种产品获沈阳市名牌产品称号。

2013 年 5 月，北方重工为菲律宾马利万斯 300MW 燃煤电站项目研发的 MDQ1250/250 0.55 门式斗轮堆取料机顺利通过中国重型机械工业协会组织的成果鉴定。该产品核心技术拥有自主知识产权，是目前国内生产并投入运行的门式斗轮堆取料机中跨距最大的产品，活动梁提升系统

采用双侧四配重上部联动、单侧双液压缸提升的机构，属国内首创。该结构降低了设备总高，大大节省了设备制造成本及储煤场建设成本。采用平衡自锁装置，实现了两路钢丝绳张力的自动平衡和自锁。开发了全自动无人作业控制系统，该系统主要包括整机定位系统、料场实时成像监控系统、视频监控系统、防撞系统和远程操作系统等，可以实现一键式的全自动现场无人操作，总体技术达到国际先进水平。

2013 年，北方重工全年质量成本合计 1 792.03 万元，其中：故障损失 351.03 万元，鉴别成本 576.74 万元，预防成本 864.26；回用品率 0.06%，退修品率 0.15%，综合废品率 0.06%。2013 年 6 月，轻小型起重设备——带式输送机全国工业产品生产许可证通过沈阳市质量技术监督局年度审核。2013 年 9 月 25 日，KXJT1-710/1140C 交流电牵引采煤机用隔爆兼本质安全型变频调速控制箱，通过安标国家矿用产品安全中心审核，获得矿用产品安全标志证书。完成了城镇建设行业标准 CJ/T 446—2014《泥水平衡盾构机》，冶金机械行业标准《滚切式横切剪》和矿山机械行业标准 JB/T 10519《双进双出磨煤机》的制定（修订）工作。积极采用国际标准，制定企业标准 35 项。

为满足国内外港口、矿石堆场、煤料场日益增大的输送能力需求，北方重工引进了德国 IMK 公司具有国际领先水平的大型散装物料成套装卸技术。万吨斗轮堆取料机技术的成功引进，不仅提高了北方重工的国际竞争力，更重要的是，开创了我国向超大型臂式斗轮堆取料机进军的先河，填补我国万吨斗轮堆取料机空白，为国家创收大量外汇。

北方重工自 2010 年末启动重组改制工作，现已完成了北方重工、沈阳重型、沈矿集团及两个有限公司的重组工作。通过股权转让、补足北方重工实收资本、增资等一系列工作，完成了企业性质的转变，由法人独资的有限责任公司变更为多股东的有限责任公司；截至 2013 年年底股权架构调整为注册资本与实收资本均为 129 292 万元。面对国内外产业结构调整和世界金融危机对装备制造业的滞后影响，北方重工积极适应市场的新变化，实施产品结构调整、市场结构调整、组织流程结构调整和人力资源结构调整这“四个结构调整”战略，取得了显著成果。

〔撰稿人：北方重工集团有限公司郎猛　审稿人：北方重工集团有限公司孔丹〕

中信重工机械股份有限公司

2013 年，受国际金融危机的深层次影响，国际市场持续低迷，中国经济也进入“调结构、转方式”的特殊时期，增速放缓。重型机械行业面临着需求不旺、产能过剩、成本控制能力有待提高等问题，呈现固定资产投资降温、市场倒逼转型、创新日趋升温等特征。重机行业的传统服务对象，如建材行业、煤炭行业、矿山行业、冶金行业、电力行业等的传统设备投资需求疲弱，节能环保、新能源等新行业尚处于培育期，仍无法形成旺盛的设备投资需求。

面对严峻的市场形势，公司以创新推进战略转型，稳步实施流程再造，经受住了市场的冲击，主要经营指标完成情况同比虽有所下滑，但仍保持了适当的利润规模。

公司全年实现营业收入 128.1 亿元，同比下降 20.28%；实现利润总额 5.7 亿元，同比下降 41.79%；完成机器产品产量 12.4 万 t，同比下降 17.45%；实现工业总产值 114.5 亿元，同比下降 25.08%；当年新增订货金额 110.2 亿元，同比增长 0.04%。

一、明确战略转型方向

基于对未来可持续发展的深入思考，中信重工机械股份有限公司（简称中信重工）作出“三大战略转型”的重大部署，推进公司从制造型企业向高新技术企业转型，从主机供应商向成套服务商转型，从内向型企业向国际化企业转型。技术创新能力和水平不断提升，成套产业强势扩张，海外业务建立了相对完整的营销、研发、生产和服务体系。

二、技术创新

中信重工组建成立由 10 名工程院院士和 3 名专家组成的院士专家顾问委员会，评聘 15 名首席技术专家，构建起特色鲜明的高端技术创新团队。

2013 年，中信重工新获专利授权 85 项，其中发明专利 16 项，新获软件著作权 11 项。矿山重型装备国家重点实验室通过科技部验收。澳洲矿山装备研发中心和 SMCC 公司融入公司技术创新体系。自主研发的国内首台集机电液及智能技术于一体的 5m 开敞式、无轨运输硬岩掘进机成功试车。高效余热发电技术成功拓展到干熄焦、烧结矿、兰炭等领域。年产 15 万 t 褐煤提质成型生产线项目试生产，成为国内首条通过鉴定的褐煤提质生产线。

三、跨界发展

2013 年，中信重工适应市场需求和战略转型的需要，组建了变频技术研发中心，高起点开发高压变频技术装备，快速推进由机械制造业向电力电子行业跨界发展。目前，已研发出 CHIC1000 系列高压变频器标准产品 31 种，并已进入批量化、产业化阶段。依托于高压变频技术，公司进一步发展变频电机一体化和变频变电一体化系统、工业自动化控制系统，成为在电力电子行业与西门子、ABB 集团同台竞技的新军。

四、海外市场

一是国际订单总量大幅增长。全年实现国际市场订货 56.42 亿元，占订货总量 51.18%，为历史最好水平。二是全球营销与服务网络进一步完善。智利办事处、南非办事处及加拿大办事处相继成立，全球化布局基本形成。三是国外总承包项目实现新突破。随着蒙古、巴西、泰国、缅甸、柬埔寨等一批水泥总包合同的签订，成功打开了海外

水泥总包市场，公司成为具有全球竞争力的水泥总包供应商及服务商。四是国际服务和备件市场取得新成效，业务领域涉及除矿山外的水泥、铸锻件等其他领域。五是品牌影响力显著提升。一批具有自主知识产权的矿山核心装备已在全球矿业全面投产，包括研发、制造、质量、服务在内，公司的国际化经营水平有了较大提升。六是澳洲 SINO 铁矿 1 号、2 号线成功投产运行，标志着公司大型磨矿设备选型、设计、制造、安装达到世界先进水平。

五、生产组织

中信重工树立“一切以客户需求为中心，一切以客户满意为目标”的市场理念，不断创新生产管理模式，积极推进流程再造工作，在复杂多变的市场环境下做到适时生产，产品成套性稳步提高，重点产品和重大项目按期交货，一般产品全面满足了产销衔接的要求。

随着公司向成套服务商转型，公司的生产组织也在由过去以“主机”为主向“主机”和“成套业务”并重转变。主机生产组织方面，适应目前短周期产品较多的特点，推行三大主机厂并行式生产组织模式，各主机厂对于大型产品的生产组织能力和生产效率进一步提高，保证了重点产品、重大项目的按期交货。全年完成机器产品产量 12.4 万 t。成套项目组织实施方面，江都泰富 2×300 万 t 氧化球团项目一期工程、太钢不锈钢渣湿法处理生产线、沧州中铁资源 3×100 万 t 微粉项目、常州中天 2×1000TPD 活性石灰项目、安阳海皇 7.5MW 余热发电生产线等一批重点成套工程顺利竣工验收。国内最大的合同能源管理项目——平煤首山干熄焦工程建设进入调试阶段，EPC 总包的海外最大水泥成套项目——泰国 SCG 缅甸 MCL 项目 5 000t 水泥生产线开工建设。

六、技术改选情况

作为上市募投项目，高端电液智能控制装备制造项目 1-2# 厂房及辅房主体完成，基本具备投用条件。节能环保装备产业化项目，1# 厂房主钢构已安装完毕，2# 厂房钢柱吊装，1# 办公楼主体已完成 3 层浇注。

七、管理工作

中信重工继续深入推行成本倒逼机制。在项目执行过程中积极推动设计、采购、生产等环节采取降低成本的措施，收效较为明显。中信重工还正式成立了采购外协招标中心，实行物资集中招标采购，大幅度降低了采购成本。

2013 年 4 月 18 日，中信重工董事会审议通过了《内部控制手册》，并聘请专业内控咨询机构，开展内控审计。公司还坚持将风险管控的关口前移，全年未出现一起因重大合同风险造成的经济损失事件。

八、人才梯队建设

公司坚持“以人为本，员工与企业共成长”的人才理念，积极推进人才工程建设。除成立院士专家顾问委员会、评聘首席技术专家外，公司还聘任了首批 5 位大工匠。院士专家顾问、首席技术专家以及大工匠，形成一个完整的人才梯队，为公司发展提供最有力的人才保障。同时，大工匠制度也为公司一线员工提供了一条新型职业成长通道，形成了技术、生产一线和管理三类人员三条职业发展通道的新格局，有利于激励更多的员工勤奋创新、岗位成才。

〔供稿单位：中信重工机械股份有限公司〕

上海重型机器厂有限公司

2013 年是上海重型机器厂有限公司（简称上重）的管理改革年，也是创新转型发展的关键一年。行业产能过剩引起市场倒逼所导致的竞争愈发激烈，公司改革调整也逐步进入“深水区”。面对错综复杂的形势和艰巨繁重的改革发展任务，公司始终坚持“上重为重、兼顾公平”，改革、发展均取得了一定的成果。2013 年，上重稳中有进，企业运营持续可控，企业管理架构、人员结构、产能结构和主要流程不断优化，经营质量有所好转，为日后的发展突破打下了坚实的基础。

一、生产发展情况

2013 年，上重积极推进精益生产，以产品质量和成本管理为核心，努力实现计划、执行、配套及考核有效协调和高效运转，生产效率有所提升，生产成本有所改善，生产结构、产能结构进一步优化。2013 年主要产品产品见表 1。

表 1　2013 年主要产品产量

指标名称	以套计（台 / 套）	以吨计（t）
金属成形机床	27	6 805
铸钢件	-	17 003

（续）

指标名称	以套计（台、套）	以吨计（t）
锻件	-	30 826
矿山专用设备	251	40 265
其中：1. 矿物破碎机械	4	621
2. 矿物粉磨机械	247	39 644
金属冶炼设备（冶炼设备）	3	57
其中：炼钢设备	3	57
金属轧制设备	379	14 556

二、市场经营及销售情况

1. 市场营销情况

为了进一步凸显营销作为公司龙头的重要性，同时挖掘“以客户为中心”的潜力，上重对销售业务线进行了调整，组建了销售公司，按照市场战略方向成立了碾磨、铸锻、通用、备配等四个销售部门以及客户服务部，建立了“市场、销售、服务”三位一体的营销系统。

2. 产品销售收入

2013 年产品销售收入（接产品分类）见表 2。

表 2　2013 年产品销售收入（按产品分类）

产品大类	销售收入（万元）
HP 磨煤机	91 018
BBD 钢球磨	24 672
冶金设备	39 526
锻压设备	11 809
水泥设备	7 315
铸锻件	92 994
其中：1. 转子	21 390
2. 汽缸	8 973
3. 曲轴	5 574
4. 核电	6 319
备品备件及其他	13 555

3. 产品出口销售情况

2013 年产品出口销售情况见表 3。

表 3　2013 年产品出口销售情况

主要出口产品	结算币种	金额
矿山设备	万元	20 882
	万美元	3 769
轧制设备	万元	12 305
工矿配件	万元	981
	万美元	42
	万欧元	6
电站设备	万元	1 301
	万美元	24
	万欧元	71
水泥设备	万元	1 029
	万美元	1
锻压设备	万欧元	192

三、科技成果及新产品情况

2013 年，上重自主创新能力有了较大的提升，在新产品、新材料和新工艺的研究方面取得了一定的成果。

公司共开展技术创新、新产品开发项目 54 项，除个别项目因市场等原因暂停或取消外，其余均取得了较好的成绩；制定国家标准 2 项，行业标准 5 项，申报专利 26 项；完成“CAP1400 蒸汽发生器椭圆形封头研制”“核岛设备大型锻件标准”“三代核电主管道锻件研制”等 10 余项国家和上海市重大、重点项目的申报 / 立项 / 评估或验收工作。

AP1000 核电大锻件研制能力逐步提升，材料利用率和产品质量得到进一步优化和提升，CAP1400 核电蒸发器、稳压器、冷却剂主泵、堆内构件大锻件研制稳步推进，其中核电主泵壳锻件取得突破，标志着核电锻件研制能力得到进一步提升。“AP1000 核电稳压器大锻件制造技术”项目获得上海电气科技进步奖一等奖，“AP1000 核电压力容器整套大锻件研制”项目获得上海电气重大创新奖三等奖，“高温气冷堆核电压力容器及堆内构件大锻件研制”项目获上海市科技进步奖二等奖。

四、产品质量及标准工作情况

质量是企业的生命。上重进一步加强企业质量文化氛围的塑造和员工质量意识的培养，以现代化的理念和开放的姿态提高质量管理水平。

在质量管理方面，逐步推行以“质量损益”理念为核心的质量管控模式，改变考核机制，完善质量管理体系。

为进一步强化“核电”意识，上重组织开展核电管理“百日行动”，确定了 83 个行动项，29 项重点工作，当年总体完成率达 96% 以上。同时，结合公司的改革调整及流程优化要求，进一步完善 NCR 处理流程，提高各级评审的效率，保证 NCR 系统运行畅通。

2013 年上重废品损失、核电制造活动发生 NCR 指标均明显下降。核电产品未发生由于机加工问题而产生废品；上级监督抽查产品合格率达 100%。

五、基本建设及技术改造情况

结合科研产品攻关目标，为完善核电中小锻件生产能力，完成专用成形设备的技术改造和其他零星设备（设施）更新改造，共计完成投资 1 342 万元。

公司积极响应国家、上海市的节能环保要求，进一步推进企业的节能减排工作，主要实施了以下项目：

（1）一锻产能转移调整项目。用于中小锻件生产的工业炉窑的能源介质为重油和自制发生炉煤气，均被列为高污染和高耗能的能源，上重主动进行结构调整，关闭相关生产系统。项目完成后，节能减排效果明显，年降耗 2.61 万 t 标准煤，减少二氧化硫及氮氧化物排放 211.45t/a，符合国家政策和行业发展规划，符合产业发展方向和节能环保要求，获得上海市产业结构调整主管部门的肯定和专项激励。

（2）节能可视化一期 B 项目。该项目于 2013 年 12 月启动，能源监控范围以电力为主，蒸汽、氧气等列入监控范围。预计 2014 年上半年完工，项目完成后可实现年节能量 3 000t 标准煤。

（3）“能量系统优化”工程。为进一步优化能源结构，公司大力推进“能量系统优化”工程，主要包括引进天然气替代发生炉煤气、燃煤锅炉改用天然气、部分工业炉窑改造等项目。预计 2014 年年底前完成，项目完成后可实现年节能量 1.42 万 t 标准煤，工业废气排放量将大幅度降低。

六、对外合作

通过加强产学研合作，逐步构建以上重为主体，以上海交通大学、上海电机学院为支撑，以“潘健生院士工作站”“大型铸锻件工程技术中心”“大型铸锻件制造技术应用研究所”为平台，通过项目委托研发、合作共建机构研发、企校人才相互挂职锻炼、校企互聘教师授课等模式，深入开展技术研发和人才队伍建设等合作业务，形成“一个主体、两所高校、三个平台、四种模式”的产学研合作机制，

有力地支撑了企业技术创新工作的开展和能力提升。

2013 年起，在潘健生院士的指导下，上重、上海交大着手合建“上海市核电大锻件智能热处理重点实验室”，重点研究核电用大锻件，开发大锻件制造所需的各种理论和应用技术，建立和拓展大锻件制造综合数据库，建立一支稳定的研究队伍，推进大锻件基础研究和产品制造，力争经过 3 ～ 5 年的努力，达到国际先进的热处理水平。

在上海市教委的支持下，上重联合上海电机学院大锻件制造技术知识服务平台项目，与电机学院共建大锻件制造技术产学研合作中心，在试验、检测及专用工艺设备等方面加大投入，并配套相关设施，逐步建设“热加工工艺实验室”，构建支撑行业产业技术能力提升的综合试验基地。

此外，上重进一步加强与国内外企业集团、高校、科研院所的技术合作，建设开放的、集聚的、具有行业影响力的产学研合作实体，呈现出层次不断提高、形式不断创新、领域不断拓展等新特征。2013 年，上重同上海交大、上海电机学院、中国重型机械研究院、齐二机床等合作承担国家、市委办项目，成为公司技术能力提升的支撑，取得了一系列成果。得益于产学研合作体系，公司在大型铸锻件多个领域取得关键性突破，“核岛主设备大锻件关键技术研究及产品研制”获得上海市针对产学研合作而设立的唯一年度荣誉“上海产学研合作——大企业优秀项目奖”，公司还获得上海电机学院授予的“校企合作特别贡献奖”。

七、企业改革与结构调整

2013 年，公司在管理重要领域和关键环节改革上取得一定成果，形成了层次分明、科学规范、运行有效的管理架构和体系，激发内生动力，提升管理效率。

（1）精简组织架构。合理规划管理纵深和幅度，横向到边，纵向到底，力求精简高效。按照“大部制、扁平化”的原则调整重组后，公司原有中层建制部门精简，二级架构科室（含工段、站等）也大幅度减少。

（2）优化干部队伍。根据新管理架构以及干部职数配置规定，通过择优录用和公开竞聘中层干部，实现了干部队伍数量下降、质量提升的改善目标，干部队伍平均年龄下降约 4 岁，具有本科及以上学历的超过 80%，按照“民主测评、干部互评、领导考核”进行测评和考核，总体情况良好。

（3）优化人员结构。按照因事设岗、人岗匹配、总量受控原则，通过“三定”（定岗、定责、定编）工作，形成职责明确、结构合理、流程高效、激励科学的管理机制；同时，制定了人员结构优化调整的实施方案和细则，有序推进员工队伍的结构优化。

（4）梳理核心流程。以成本和价格为主线，对价格链上的核心流程进行了梳理，成立价格委员会，形成了包括采购基价库管理、目标成本控制、销售价格管理等一系列流程和制度方案；以风险管控为主线，对风险识别、分析、输出、防范、处置过程的核心流程进行了梳理，形成了包括合同评审、客户信用管理、合同变更、NCR 管理、呆滞品判定和处置、索赔、供应商管理等一系列流程和制度方案；以采购降本为目标，组织建立了公司招投标平台，以配套件采购为试点，逐渐覆盖公司所有采购业务；结合实际情况对管理优化进行实施。

八、突出问题

国内市场同质化严重而引发的恶性竞争愈演愈烈。随着整个基础工业领域产能超饱和所带来的投资效益不断下降，重型机械行业传统服务对象如冶金、矿山、水泥、电力、船舶等行业的装备需求严重萎缩，行业内投资热情大为下降，新建和技改项目同步减少，市场倒逼强度加大。业内产能过剩，部分企业进行非理性销售，价格战持续“白热化”。

国际市场在激烈的调整变动过程中矛盾越来越突出。目前全球经济发展所面临的环境十分复杂，世界经济在激烈的调整变动过程中所表现出的不适应、不平衡、不协调和不可持续等矛盾越来越突出，各种新情况、新问题、新冲突导致世界经济在复苏的进程中充满了不确定性。这种不确定性必然影响投资热情，造成行业需求下降，后续行业的经济运营情况在短时间内可能很难好转。

〔撰稿人：上海重型机器厂有限公司赵富　审核人：上海重型机器厂有限公司张国营〕

云南冶金昆明重工有限公司

云南冶金昆明重工有限公司是云南冶金集团股份有限公司的控股子公司。其前身昆明重型机器厂始建于 1958 年，系原机械工业部重点骨干企业，1990 年晋升为国家二级企业，1998 年通过 ISO9001 质量体系认证，首批荣获国家计量检测体系合格证书，为国家一级计量单位。2011 年 11 月被认定为国家高新技术企业，是云南省提供大型成套设备综合能力最强的机械制造企业和铸锻件生产中心。2003 年至今，公司“KH”注册商标连续三届被认定为“云南省著名商标”。“KH”牌精密轧机、起重机、拉丝机先后被评为“云南名牌产品”。

公司技术力量雄厚，生产能力强，检测手段完备，产品质量优良，集科研、开发、制造、服务为一体，主要生产冶金、起重、矿山、化工、水利等重型机械成套设备及商品铸锻件，产品行销全国，出口德国、日本、越南、缅甸等二十多个国家和地区，为多个国内外重大项目提供技术装备。

一、企业生产发展情况

（1）公司围绕“以营销为龙头，以技术为支撑、以生产为保障”的经营思路，引导和激励公司广大员工内强管理、外抓市场、盘活资源、转变观念、提质增效，克服了诸多不利因素，取得了一定的经营成果。全年完成工业总产值 1.37 亿元，实现销售收入 1.71 亿元。2013 年主要产

品产量见表 1。

表 1　2013 年主要产品产量

序号	产品种类	产量（台）
1	回转圆筒设备	6
2	金属压延加工设备	14
3	起重设备	114
4	铸锭设备	13
5	矿山设备	65

（2）进入“十二五”以来，机械工业运行困难明显增多，转变增长方式的压力急遽加大，虽然原材料、燃料等上游产品价格仍处于相对低位，但机械工业成本上升压力依旧不减，产能过剩、成本上升、价格下行导致利润率下降。重型机械行业传统服务领域的冶金、有色、建材、电力等行业需求趋缓，市场竞争激烈，经营压力加大。

二、企业市场经营及销售情况

1．销售收入

2013 年主要产品销售收入见表 2。

表 2　2013 年主要产品销售收入

序号	产品种类	销售收入（万元）
1	回转圆筒设备、起重设备、铸锭设备	6 270.24
2	金属压延加工设备	2 098.35
3	矿山设备	885.21

2. 公司坚持科技创新引领战略发展，通过多种激励机制激发职工创新热情和创造活力，不断降低成本，提高产品质量，以技术进步拓展市场。首台大跨距 34.5m 电动单梁起重机及 40.5m 的 QDY 新型系列双梁桥式起重机研制成功并交付用户使用，获得客户好评。新型铝电解多功能天车机组，完成样机试制并通过云南省特种设备安全检测中心的出厂前产品实物检测。利用公司先进的塔机制造工艺及制造平台自行研发制造的新型 C6010 塔式起重机，形成模块化、规模化、批量化生产。新型桥式起重机在引进和消化国外先进技术的基础上，以现代计算机技术为手段，引入优化及可靠性设计方法，采用新材料、新工艺完成的具有高度标准化、系列化、通用化和高技术含量的桥式起重机，落户高新区，受到了市场的欢迎与用户的肯定。

三、企业科技成果及新产品情况

1. 科技项目

“铝锭连续铸造机组的开发及产业化项目”列为云南省工信委 2012—2013 年重点新产品开发及产业化项目，“中宽板多机架冷连轧制生产线的研制及产业化”被列为云南省工信委 2012—2014 年重点新产品开发及产业化项目，“高精度铜带关键技术研究及推广应用”被列为云南省工信委 2012—2013 年关键及共性技术攻关推广项目，“铝电解多功能机组（PTM）性能提升及关键性技术研究项目”被列为云南省工信委 2012—2014 年关键及共性技术攻关推广项目并获得 2013 年技术改造省级财政专项补贴。“C6010 塔式起重机研发”与“铝电解多功能机组（PTM）性能提升及关键性技术研究项目”列入 2013 年云南冶金集团股份有限公司重点科技项目。“新型产业化塔式起重机在产业化中的应用”项目被列为盘龙区重点科技计划项目。

2013 年，昆明市科技局立项的自主新产品研究与开发的重点项目“桥式起重机高效降耗轻量化关键技术研究”的项目到期，取得了较好的经济效益和社会效益，通过结题验收。云南省“高精度轧制技术及其成套设备研制省创新团队”项目期满，完成任务书要求的各项任务和考核指标，通过认定。

2. 新产品情况

根据公司新产品开发管理办法规定，完成 2013 年 2 项新产品结题工作，完成 2 项新产品立项评审、2 项设计评审、1 项图样整顿评审工作。新产品开发进展情况见表 3。

表 3　新产品开发进展情况

序号	项目名称	进展情况
1	ϕ125mm/ϕ180mm/ϕ550mm×550mm 六辊 HC 液压轧机年产 6t 优质带钢生产线	立项评审
2	C6016 塔式起重机	最终设计评审
3	7010 塔式起重机	立项评审
4	QTZ125 塔式起重机	图样整顿评审
5	ϕ125mm/ϕ180mm/ϕ550mm×550mm 六辊 HC 液压轧机年产 6t 优质带钢生产线	设计评审
6	喷枪升降机	结题
7	C6010 塔式起重机	结题

3. 获奖情况

2013 年，公司技术中心被评为“2012 年省认定技术中心企业 30 强”。2013 年公司被认定为云南省科技型中小企业。“云南省职工技师工作站”、全国机械冶金建材系统“创新工作室”。同年公司获得昆明市“知识产权试点示范单位培育单位”。公司“KH”桥式起重机（50t 及以下）获云南名牌称号；“KH”牌商品铸铁件、破碎机、精密轧机、回转圆筒设备、商品铸钢件获昆明名牌产品称号；公司连续 25 年获昆明市“守合同重信用”企业称号。

2013 年，三年一届的“名匠工作室”及“名匠”任期结束，公司推荐的钳工高级技师耿家华通过第二届活动评选，获得“昆明市名匠”称号，第二届“昆明市名匠工作室”获授牌。公司殷浩获“昆明市第四届青年科技奖”。

4. 专利申请及授权情况

2013 年，公司申请并获授权的发明专利 1 项，实用新型专利 33 项，软件著作权 3 件。

四、企业产品质量及标准工作情况

1. 质量工作情况

完善体系建设，提升质量管理，公司 ISO9001 ： 2008 质量管理体系通过中国质量认证中心云南省评审中心监督

审核。各主导产品质量整体有所提高，加强产品取证认证工作，通过起重机械安装、改造、维修许可证换证评审，计量合格证复审考核，对 D1、D2 级压力容器生产制造许可证进行现场鉴定评审。一方面从产品设计、外购件的进厂检验到产品生产流转、装箱发货、安装调试及售后服务全过程严格执行《质量手册》《程序文件》，消除影响产品质量的每一个结症；另一方面以生产为基础，关注细节，持续改进，进一步做好质量保证工作，不断加强质量管理。

2. 标准化工作情况

产品的设计生产制造主要执行《重型机械标准》及桥式、门式、塔式起重机等特种设备的国家标准，无采用国际标准及转化情况。具体采标情况如下：GB/T14405—2011 通用桥式起重机、GB/T5031—2008 塔式起重机、Q/KZG162—2009 中小型四辊可逆式液压轧机、JB/T7910—1999 拉丝机、JB/T8916—1999 回转窑、JB/T3264—2002 简摆颚式破碎机等。

五、企业基本建设及技术改造情况

2013 年为保障起重机作业安全，对公司 79 台起重机加装起重量限制器，防止了因起重机超载起吊重物而引发的起重机械伤害事故发生。对锻造分公司水压车间关键设备 1 250t 水压机四根立柱和水压机工作缸进行整改。对西生产区供电线路进线点加装真空断路器，同时将此区域内已使用多年的部份铝质电源线更换为有绝缘外套的电缆线，降低了供电线路故障发生。

六、企业对外合作情况

企业在立足自主创新的基础上，借助外部资源，助推自身发展，公司先后与贵阳铝镁设计院、昆明有色金属设计院有限公司、云南省机械研究设计院等单位签订了战略合作框架协议。与昆明理工大学建立密切的合作关系，为昆明理工大学机电工程学院的企业实践基地（国家卓越工程师计划实践基地），每年都组织在校学生来公司实习、学习。

七、企业改革与结构调整

强化基础管理，按照“以营销为龙头、技术为支撑、生产为基础、打造昆重一流服务品牌”的总体要求，结合公司实际，改变传统的管理模式。

（1）是改变传统的管理模式，采取由公司集中进行营销、采购、生产组织、安装调试、售后服务及统一库房管理的方式，实行公司层面的专业化管理。

（2）推行 7S 管理，基础管理由粗放型走向规范化，为保证安全生产、按期交货奠定了基础。

（3）加强成本控制，采用成本倒逼方法，将成本指标分解到设计、采购、生产、运输、安装调试各环节，落实到各个单位，把降本增效工作真正落到实处。

（4）建立健全规章制度，推动公司科学发展，进一步细化了考核方案及薪酬制度，实施了专业技术管理人员及高技能操作人员聘任及师带徒培训等制度，制订出台了合同管理、法人授权委托管理、合同审批权限等管理办法。

（5）盘活存量、优化增量，不断提高资源利用率，实施清仓利库、统一管理，加大存货及产成品库存的消化工作。

〔撰稿人：云南冶金昆明重工有限公司李艳芳　审稿人：云南冶金昆明重工有限公司殷浩〕

中钢集团衡阳重机有限公司

一、基本情况

中钢集团衡阳重机有限公司（简称中钢衡重）是中国中钢集团公司的全资子公司，是国内从事矿山、冶金重型机械装备的研发、设计、制造、安装和服务的高新技术企业，主要为千万吨及以上级露天矿山和 400 万 t 以下井下矿山的开采和选矿、钢铁及有色和建材等行业生产提供关键工艺装备，如牙轮钻机、电动挖掘机、井下铲运机、破碎机、球磨机、烧结机、冶金炉、连铸机、轧机、卷取机及大型铸件等。

公司保持了 GB/T19001—2008 质量管理体系和 GB/T24001—2004 环境管理体系、GB/T28001—2001 职业健康安全管理体系的认证资格，拥有国家级企业技术中心，具有国家授予的企业自营进出口经营权、冶金机电设备安装工程等多项资质。

二、生产经营情况

2013 年，公司面对极其复杂的国际国内经济形势，始终坚持“调整、改革、挖潜、提高”的工作方针，紧紧依靠广大员工，千方百计把各种不利因素对当期生产经营和企业稳定的影响降到最低，全力以赴化危局、克难关、求生存、保平稳。经过不懈努力，公司基本经受住了严峻考验，生产经营、资金运行和人员队伍保持了基本稳定。公司全年完成工业总产值 7.12 亿元，完成产量 3.56 万 t，企业整体产出规模和经济效益在面临诸多困难的形势下，保持了企业平稳持续发展的总体态势。

三、技术创新情况

1. 加快创新能力建设进程

公司把创新能力建设，作为促进企业转型升级的重要举措，对内进一步优化调整技术中心构架，完善分支机构业务分工和自主创新激励机制，努力充实和加强研发力量，不断改善新产品研发和关键技术攻关的环境条件和技术手段；对外积极与高校、专业院所、工程技术企业等单位开展产学研合作，努力发挥外部资源优势对公司实施自主创新的促进作用，着力打造重大矿冶先进装备研发创新平台。2013 年公司技术中心通过了国家认定企业技术中心年度评价，公司申报的创新能力建设专项通过了国家发展和改革委员会组织的专家评审。

2. 积极推进技术创新项目

公司以技术创新项目为载体，把创新能力建设进一步落到实处，真正使创新成果与企业生产经营和持续发展密切结合。2013 年公司先后完成 20t 运矿车、2m^3 防爆铲运机、

5t 防爆胶轮车、新型双侧卸铲运机、牙轮钻机远程数据传输和故障诊断系统等 37 项新产品研发和传统产品升级项目。公司承担的“大型露天矿山重大采运成套装备研制与产业化”省重大科技专项顺利通过省科技厅验收，并被评为优秀项目，为后续发展大型电铲、完善电铲系列化奠定了基础。

3. 继续做好科技成果申报和知识产权保护工作

公司高度重视知识产权保护工作，并作为持续提高企业核心竞争力的重要内容。2013 年公司获得专利授权 28 件，其中发明专利 4 件。主持和参与起草 4 项国家和行业标准的修订工作，通过了湖南省知识产权局组织的第四批知识产权优势培育企业绩效考评；公司“C5285 重型立车项目的开发”和“风电设备大型球磨铸铁件的研制开发”获得 2013 年度中国机械制造工艺成果二等奖。

四、质量、安全环保管理及标准化工作

1. 质量管理工作

公司质量管理工作以认真贯彻落实工业和信息化部《工业产品质量发展“十二五”规划》和集团公司《产品质量管理大纲》为纲领，根据企业“调整、改革、挖潜、提高”的工作方针，通过夯实质量管理基础，提高全员质量意识，加强产品质量管控，积极推进品牌建设，确保了质量体系有效运行和产品实物质量稳定提高。

公司质量控制管理工作以“管理提升”活动为契机，努力解决质量管理短板，进一步加强了质量基础管理和制度建设，重新修订了 8 个质量管理制度，在公司层面开展的质量培训活动共 17 次，对 912 人次进行了各种培训，培训计划执行率达到 100%。通过一系列培训活动，进一步提高了人员技能和综合素质，提高了产品质量保证能力。为加强工序质量控制管理，积极开展工序“自控、自检、自评”工作。制订《产品工序质量等级判定暂行规定》，规范产品工序等级评判，推行工时单价与产品等级挂钩，促进了产品合格率提升。从严质量损失责任追究，加强质量专项考核，对质量问题勇于曝光，从严处罚；对质量问题瞒报、谎报实行“零容忍”，确保质量信息真实准确。全年产品质量总体保持平稳。同时为持续改进提高质量体系运行质量，确保质量体系监审顺利通过，公司持续宣贯了 GB/T19001 标准、《质量手册》《程序文件》，按计划开展了内审和管理评审活动。2013 年 7 月，公司顺利通过中联认证中心年度监督审核。

2. 安全和环保管理工作

认真贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，开展了形式多样、覆盖面广的安全教育、培训工作，进一步增强了全员安全生产意识。积极推进“两体系”建设，加大安全巡查和隐患整改力度，进一步提高安全管理的预见性和有效性；加强对危险源（点）的监督和管理，确保危险源（点）处于受控状态；努力推行安全标准化班组建设，强化安全目标管理，已取得初步成效。

3. 标准化工作

公司作为全国矿山机械标准化技术委员会的委员单位，积极参与国家和行业技术标准的制（修）订工作，充分发挥企业在矿山装备方面的技术优势和引领作用。同时，及时更新相关的标准，先后组织了多次国家、行业以及企业现行相关标准的专题培训和宣贯工作，促进企业持续提升装备制造水平。2013 年公司主持修订和起草了《露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 第 2 部分：工业试验方法》《地下轮胎式车辆驱动桥 技术条件》《热轧金属带材地下卷取机卷筒》等国家和行业标准，参与了《露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 第 1 部分：通用要求》等多项国家和行业标准的修订工作。

〔供稿人：中钢集团衡阳重机有限公司赵文凌　审稿人：中钢集团衡阳重机有限公司游朝阳〕

山东山矿机械有限公司

2013 年山东山矿机械有限公司（简称：山矿公司）积极贯彻落实“适应、提高、创新、务实”八字方针，紧紧围绕年初制定的目标，科学分析形势，认真把握市场，把发展质量和效益放在首位，开展了环境整治、质量提升、节约降耗等一系列活动，取得了较好的效果，保持了企业和谐稳定发展的良好局面。但是受复杂多变的外部环境和经济下行内在压力的影响，主要经济指标的完成不够理想，与年度目标有一定的差距。

一、市场销售业绩稳中略降

从行业内的情况看，国家转方式、调结构政策对销售市场影响较大，新建和扩能项目越来越少，市场竞争更加激烈。2013 年山矿公司订货相对减少，特别是出口销售降幅较大，其中电力、冶金设备销量减少，煤炭设备有所提高，港口码头、化工、建材设备波动不大。

二、生产组织的统筹协调性增强

受外部大环境影响，订货合同执行过程中变动因素多、执行期长，流动资金周转缓慢，企业资金异常紧张，不确定因素增加，加上出口项目多，质量要求严，这要求更加“精准”地计划、协调、控制和组织企业生产，以高效的投入产出保证产品质量。因此企业加大了与用户沟通及内部的协调、调度力度与频次，通过经营生产协调会、协同计划以及周调度等方式统筹安排各项任务，抓重点项目，每月都筛选出两个项目作为拉动月度生产的重点工作，从而带动整个生产气氛的提升。根据资金状况和项目特点，将大型项目分批次有序组织，合理调配各项资源，基本保证了紧急供货任务的生产进度和交货期，重点组织了菲律宾、俄罗斯选矿、珠江电厂、太仓港务、太钢等项目的生产，整个生产组织更加协调、一致，提高了生产运营的质量与效率。

三、产品质量跃上新台阶

2013 年公司继续深入开展了质量提升活动，认真贯彻质量工作方针，进一步完善质量管理规程，修订完善了内部考核制度和质量控制流程，制定了各工序检验标准，针对相关车间人员进行了宣贯及培训。针对出口项目比较集中，用户监造质量要求严，细化了专项质量控制标准，强化了生产过程中的质量管控。注重抓好细节，重点控制了焊接、油漆外观质量。以大项目作为示范标杆，打造精品，从各个环节严格控制质量，重点产品质量有了明显的改善，带动了公司所有产品质量的提升，得到了用户的认可。

四、创新能力得到新提升

技术中心在做好产品选型、项目技术资料设计的同时，开发设计了 2PGCQ700×1500 强力双齿辊破碎机、移动式给料机等 10 项新产品，其中实施开发山东省技术创新计划项目 6 项。公司内部立项的 11 项创新项目，都有了一定的进展，基本完成了滚筒现场冷粘、密封环保卸料车无线载波及 PLC 智能自动控制系统、头部卸料器的设计开发；其余项目完成了图纸设计、项目技术储备，下一步需要结合具体项目制定详细的实施方案，进行完善和推广。电机车公司针对中心传动球磨机大直径机型价格偏高的情况，开发出了边缘传动大直径脱硫球磨机技术方案，已经参与投标。同设计院和用户合作，完成了多项加气砖、水煤浆、焦粉生产线的改进设计和 30t 混料机的设计。

2013 年公司还积极参与行业标准制修订工作，主持修订了 JB/T3667《座式圆盘给料机》、JB/T3666《吊式圆盘给料机》二项行业标准。带式输送机被中国机械工业联合会评为优质品牌；复合振动筛、SKGD 管状带式输送机获得了机械工业科技进步奖三等奖。破碎机、球磨机顺利通过了山东省名牌复审，2PGCK 筛分式双齿辊破碎机获得济宁市任城区科技进步奖一等奖。生物质散料给料机、2PGC700X1500 强力高效双齿辊破碎机、卸料车载波控制成套设备和移动式散装物料输送系统成套设备 4 项新产品 1 月 19 日通过了省级鉴定，达到国内领先水平，与会专家给予了高度评价。

五、节约降耗凸显成效

针对资金紧张现状，公司采取各种措施挖潜增效。采购部门根据市场行情和项目情况，在市场价格低点采购、储备钢材。针对大项目胶带、电机等标准配套件采购批量大的情况，分批次分步骤多次进行价格电询和约谈，多种方式压价谈判，降低采购成本。积极利用库存物资，通过改用、代用、利用边角余料、利用积压标准配套库存物资，增加了企业效益。

运营中面临的问题：部分产品服务市场萎缩，项目订货减少，合同执行周期延长，资金回收难度大，流动资金占用大，风险加大。

〔供稿单位：山东山矿机械有限公司〕

中冶陕压重工设备有限公司

一、公司概况

中冶陕压重工设备有限公司是中国冶金科工股份有限公司暨中冶集团旗下的重型设备研发制造企业。公司以生产大型精密板带轧机和板带处理成套设备、大型有色轧制设备、特种金属轧制设备、大型锻压成套设备、锻钢轧辊、大型铸锻件等为主要产品，冷热加工配套齐全，技术实力雄厚，工艺制造能力先进，具有设备成套、工程项目总包能力，是中国西部乃至国内、国际都有着广泛影响力的大型国有重工业骨干企业。

公司在西安高新区新型工业园设有总部和设计、销售、设计院等机构；在陕西富平建有 55 万 m^2 的生产基地。在 3 000 多名职工中，拥有教授级高级工程师、高级工程师以及各类工程技术人员 800 余人。公司是国家安全质量标准化一级企业，具有三标一体管理体系和资质，并具有国家批准的进出口贸易经营权，可以按国际标准、欧洲标准和国外公司标准制造设备。企业建立了完整的技术创新体系，有独立的新产品开发能力，从市场开拓、产品研发、产品设计、工艺技术研究、生产制造、质量控制到售后服务，具有严格的运行管理体系。

二、经济运行情况

1. 生产发展情况

2013 年实际完成工业总产值（不含税）73 829.58 万元，比上年的 100 170.49 万元减少 26 340.91 万元，下降 26.3%。实现工业增加值 6 580 万元，比上年的 5 616 万元增加了 964 万元，增幅为 17.16%。完成销售产值 64 296 万元，比上年的 89 131 万元减少 24 835 万元，下降 27.86%。新签合同额 83 623 万元，比上年的 82 299 万元增加了 964 万元，增长 1.17%；全年新签出口合同额为 6 002 万元，比上年的 9 803 万元减少 3 801 万元，下降 38.77%。2013 年按行业小类分工业总产值完成情况见表 1。2013 年企业主要产品产量见表 2。

表 1　2013 年按行业小类分工业总产值完成情况

行业小类	总产值（万元）	比上年增长（%）
冶金专用设备制造	55 272.7	-27.90
其他专用设备制造	6 581.9	-12.88
锻件及粉末冶金制品制造	3 300.4	-28.10
金属成形机床	3 102.1	96.19
黑色金属铸造	2 846.3	-35.90
炼钢	2 650.5	-49.54
金属表面热处理及热处理加工	74.5	-12.35
金属结构制造	1.2	-53.85

表 2　2013 年企业主要产品产量

企业主要产品	单位	产量	比上年增长（%）
金属轧制设备	t	23 810	-14.62
金属成形机床	台	6	20.00
工矿配件	t	893	52.39
轧辊	t	1 966	-10.84
粗钢	t	47 266	-5.00
铸钢件	t	11 911	16.42
锻钢件	t	15 829	1.21

由于国内外经济复苏缓慢，经济下行压力加大，经济增速呈持续回落态势。同时钢铁行业产能过剩，市场需求不振，行业竞争激烈，作为公司主业的轧制成套产品市场信息明显减少，轧辊等配套备件市场也持续萎缩，任务量严重不足，产能无法完全释放，公司生产经营形势面临前所未有的严峻形势。

2. 市场经营及销售情况

2013 年企业实现营业收入 72 409 万元，比上年的 101 072 万元减少 28 663 万元，下降 28.36%，主营业务收入 70 357 万元，比上年的 99 007 万元减少 28 650 万元，下降 28.94%。完成出口交货值 7 372 万元，比上年同期 14 030 万元减少 6 658 万元，下降 47.45%。2013 年企业主要产品销售收入及所占比例见表 3。

钢铁行业整体形势低迷，产能过剩，导致公司销售收入降低。尤其是金属轧制设备，由于国内劳动力成本提高，国外公司把加工制造基地转向其他劳动成本低廉的国家，导致涉外合同签订量明显下滑，出口交货量只占到上年的一半。

表 3　2013 年企业主要产品销售收入及所占比例

企业主要产品	销售收入（万元）	所占比例（%）
金属轧制设备	50 978	72.46
工矿配件	7 435	10.57
粗钢	3 203	4.55
铸钢件	2 811	4.00
锻钢件	2 964	4.21
金属成形机床	1 474	2.10
轧辊	1 334	1.90

3. 科技成果及新产品情况

2013 年开发省级新产品 18 项，其中 3 项达到国际先进，15 项国内先进，新产品项目包括 1 780mm 四辊钨钼板可逆冷、热轧机组，电镀锡机组，连退出入口平整机设备，不锈钢精密带钢 650mm 重卷机组，镀锌成套生产线设备等。完成新产品产值 30 188 万元，比上年同期的 20 434 万元增加了 9 754 万元，增幅达 47.73%。

为提高企业技术创新能力，加速企业技术进步，进一步优化企业运行机制，使企业在激烈的市场竞争中站稳脚跟，立于不败之地，企业特别注重科技投入，不断研发新产品，提高产品的科技含量。近年来新产品层出不穷，科技开发硕果累累，2013 年申报专利 31 项，其中发明专利 9 项。获得授权专利 18 项，其中发明专利 2 项。

4. 产品质量及标准工作情况

陕西省机械产品质量监督检测总站定期对公司制造的机器产品进行年检。2013 年 10 月对 DCRM565 型夹送矫直机的制造质量进行了检测，结果符合 JB/T 5000.1—2007《重型机械通用技术条件 第一部分：产品检验》标准及产品图样要求，综合判定该样机质量合格。

公司产品统一执行 JB/T 5000.1—2007《重型机械通用技术条件》标准。对外合作产品可采用国外公司的设计标准来制造，如：SN200 标准，DIN/DIN EN/DIN EN ISO 系列标准，JIS 系列标准。

三、产品发展状况

公司拥有机械加工及装配、锻钢轧辊专业化生产以及大型铸造、锻造、热处理等全部工序的生产设备 2 000 多台（套），其中“精大稀”设备 200 多台，大型数控设备 70 多台。已形成年产轧制设备和重型锻压设备 50 000t 的生产能力，形成了 15 个产品系列、200 多个品种规格。主导产品有：各种黑色、有色板带轧制设备，板带连续处理设备以及板带精整设备。代表产品有：大型冷、热板带轧机；平整机；开卷与卷取机；矫直设备；热镀锌、镀锡机组；连续退火机组；酸洗机组；板带纵、横剪切机组；板带矫直设备；各种飞剪、液压剪；方坯、板坯连铸设备。

大型锻压设备有：大型金属挤压机、锻造液压机、操作机、液压压力机；硬齿面传动箱；各种大型冶金备件等。大型锻钢轧辊和铸锻件，具有年生产 2 万 t 成品锻钢轧辊（单件轧辊最大直径 1 650mm，最大重量 65t）；2.5 万 t 大型铸钢件（最大单重铸钢件可达 240t）；4.5 万 t 锻件（最大单重锻钢件可达 90t）；以及可供 9 万 t 锻造用钢锭的生产能力。

公司有独立的新产品开发能力，严格的管理体系，可以按国际标准、欧洲标准和国外公司标准制造设备。多年来，公司为国内包括宝钢、鞍钢、武钢、唐钢、马钢、攀钢等 85% 以上的大中型冶金企业提供设备，与 8 个国家的 18 家国际著名公司保持技术合作关系，主要有德国西马克、蒂森—克虏伯、西门子奥钢联、三菱－日立重工、新日铁安德里兹、达涅利等许多国际知名总包商或著名公司。

四、公司发展

在深厚的文化积淀和现代企业文化培育下，公司形成了纯朴厚道的企业风范，严实管理的企业特色，开拓进取的企业精神，健康和谐的文化氛围，与广交中外朋友，坦诚相待的企业襟怀，深得广大用户信赖和各级党政领导肯定。曾被陕西省政府授予“重合同、守信用”企业；公司“严实细”的管理风格被中国机械行业和陕西省政府作为先进经验进行推广，先后被授予陕西经济百杰单位、陕西著名国企、西安高新区新兴工业园区先进单位、西安高新区明星企业、陕西省振兴装备制造业工作中做出重要贡献企业等荣誉称号。

公司致力于打造为国民经济提供重大装备的国内一

流、国际知名的专业化冶金设备及大型成套设备的研发、制造基地；打造中国西北地区最大的锻钢轧辊生产基地；打造以生产、销售铸锻件、焊接件、热处理件、机械零部件以及相关材料、相关技术为主的大型铸、锻件生产基地，以新的起点和高度、竭尽全力为客户提供适用的精品、名牌、成套、创新产品，让企业的产品为社会创造价值并使客户获得利益，使企业在为社会和客户服务的过程中得到持续发展和提升。

〔撰稿人：中冶陕压重工设备有限公司赵思思　审稿人：中冶陕压重工设备有限公司王农〕

卫华集团有限公司

卫华集团有限公司（简称：卫华集团）是以研制起重机械、电动葫芦、减速机为主业，房地产开发、建筑防腐、餐饮酒店、资本运营等为辅业的大型企业集团，是我国产销量最大、品牌影响力最强、最具竞争力的通用起重机械制造行业领军企业。公司总资产 47.9 亿元，卫华品牌价值 71.9 亿元，员工 6 800 余人，占地面积 342 万 m^2。

卫华集团是中国重型机械工业协会、中国物料搬运协会和桥式起重机分会副理事长单位，全国首批国家技术创新示范企业之一，先后荣获“中国机械百强企业”“中国民营 500 强企业”“国家级高新技术企业”“国家火炬计划重点高新技术企业”“国家技术创新示范企业”“国家认定企业技术中心”“全国守合同重信用企业”“全国质量标杆”“全国机械工业质量奖”“中国 100 最佳雇主”“河南省省长质量奖”等 500 多项荣誉称号。

主导产品广泛应用于机械、冶金、电力、铁路、航天、港口、石油、化工等行业，服务于国家南水北调、西气东输、三峡水电站、酒泉卫星发射基地、秦山核电站、杭州湾跨海大桥、北京奥运等国家重点工程，助力了“神十”“嫦娥三号”成功飞天，并远销美国、英国、日本、俄罗斯、韩国等 69 个国家。2013 年销售收入达 66.39 亿元，桥门式起重机产销量蝉联全国第一。

拥有国家认可技术检验测试中心、国家认定企业技术中心、博士后科研工作站、院士工作站，获得专利证书 327 项，是国内起重机行业拥有专利最多的企业。以中国科学院院士杨叔子为带头人的 600 人卫华科研团队，是我国通用起重机行业最大的研发团队，曾荣获国家、省市级科技成果 72 项。

一、拓展营销思路，实现经营突破

根据市场环境，卫华集团积极调整营销思路。对内挖掘潜在客户网络，实行全员营销战略思维模式，鼓励全体员工参与公司销售工作。在服方面，公司以满足客户需求为核心，建立了完善的营销服务网络，把“打过一次交道，便是永远朋友”这一理念贯穿于整个企业的经营活动中。对外积极开拓西部市场，为西昌、文昌、酒泉卫星发射基地提供了专用起重设备，卫华起重机助力“神十”“嫦娥三号”飞天；持续开拓国际贸易，布局全球新兴市场，产品出口扩大到 69 个国家。

2013 年卫华集团实现工业总产值 67.27 亿元，同比增长 12.57%；工业销售产值 66.39 亿元，同比增长 11.65%。2013 年主要产品产量见表 1。

表 1　2013 年主要产品产量

产品名称	产量（台）
电动葫芦	24461
桥式起重机	31979
合计	56440

二、坚持科技创新，加大技术改造力度，促进产品更新换代

卫华集团始终坚持“科技为本，创新为魂”，坚持“科技创新与产品升级相结合”，充分发挥国家级认可实验室、博士后科研工作站、国家企业技术中心、院士工作站的技术优势，通过自主创新与引进技术吸收并举，不断壮大科研队伍。加大投入，以不低于年销售收入 5% 的比例，提取研发费用，用于技术研发、产品研制。2013 年申报专利 104 项，获得授权专利 83 项，集团科技项目主要类型为新产品、新工艺、工艺技术改造等，在桥式起重机、新型电动葫芦等产品上实现重大突破。

（1）自主研发“起重机电气防摇摆自动定位控制系统”。该技术使各种重物搬运的工艺过程实现全自动流水线作业成为现实，并成功应用于西昌卫星发射中心、酒泉卫星发射中心、海南 078 工程和包头钢铁公司等项目中，尤其是为探月工程“嫦娥三号”任务的圆满完成做出了突出的贡献。

（2）自主研发“超大吨位起重机械”。超大吨位起重机技术是衡量起重机械制造厂家核心技术能力和制造能力的关键指标，卫华集团始终致力于该项技术的研发、密切跟踪国内外先进技术和配套件技术，继研制成功 600t 桥式起重机后，为一重集团承制的两台 800t 双梁起重机成功下线，创河南省桥式起重机起升重量之最。

（3）与武汉理工大学合作开发“新型点线啮合齿轮硬齿面电动葫芦减速机”。点线啮合齿轮是一种具有我国自主知识产权的新型齿轮，在国内广泛用于冶金、矿山、起重、运输、化工等行业减速器中。减速机是电动葫芦的核心部件，采用优化算法设计，对不同目标下点线啮合齿轮优化设计的特征分析和建模，并对新型欧式电动葫芦用硬齿面点线啮合齿轮光弹试验及结果分析和验证，新产品将进一步提高整机产品质量水平，促进产业升级，提高产品核心竞争力，可替代进口，节约成本，对民族工业和基础部件行业进步起到积极作用，同时推动了河南起重机产业轻量化技术和新型传动技术发展，具有良好的社会效益。

（4）与华中科技大学合作研发“大型结构件机器人焊接生产线”。以大型结构件机器人焊接生产线为对象，以机器人智能焊接工艺与控制、焊接质量在线检验与智能化故障诊断、焊接生产信息化管理和智能调度技术为支撑，重点研究基于视觉传感的焊缝自主导引技术以及焊缝成形智能控制、焊缝质量在线检测以及焊接参数优化调整技术，以及基于焊接工艺信息监控的工艺布局、生产调度优化和全程焊接质量追溯技术。

除上述产品和技术以外，还成功研制环链葫芦及 KBK 柔性组合起重机，进一步丰富公司产品内容；自行研制的全自动智能钢卷包装搬运机，应用于北京机科公司钢卷包装流水线；自行研制的叠合板翻转机，服务于远大集团，填补了行业空白。与武汉理工大学、中科院北京自动化研究所等高校及科研机构合作，开发克令吊、风电维修起重机，自动化立体仓库项目。

卫华集团在新产品开发方面，不断自主创新，完成各项工艺技术改造、新工艺推广、新产品开发等科技项目 107 项，8 项成果通过省级科技成果鉴定，低净空 250t 桥式起重机项目被评为河南省科技进步奖三等奖，“600t 吊钩桥式起重机设计”列入 2013 年河南省科技攻关计划项目。2013 年企业科技成果获奖情况见表 2。

三、注重产品质量，打造卫华精品

卫华集团按照“关注客户，持续改进，过程控制，制造精品”的质量方针，完善质量控制机构，健全质量管理制度，运用质量管理方法，促进质量改进。2013 年荣获“河南省精益管理质量标杆企业”“全国质量标杆企业”“全国机械工业质量奖”“中国质量诚信企业”。

公司坚持质量是企业的生命线，今天的质量和服务是明天的市场，把产品质量放在企业品牌战略的核心地位，制定卫华质量理念：更好产品、更高质量、更强品牌、更快发展。近三年，公司通过技术、工艺和生产的改进，研发、制作出多种技术含量高和制作水平高的新产品，各类新产品样机经过国家起重运输质量监督检验中心的年度抽查，合格率均达到 100%。

2013 年，卫华集团实行“质量优先战略”，继续推行卓越绩效管理，着力改革质量管理，发布《关于集团加强质量管理的意见》，明确未来三年集团质量管理工作方向；出版《员工质量手册》，指导规范质量工作；编制起重机涂装工艺方案及手册，实行产品底漆入库制度，提高了产品外观质量；成立了“焊接前沿”和“质量快车”两个 QC 小组，对“提高主梁角钢焊接质量与效率”和“降低起重机外观疵点率”两个课题进行攻关。

表 2　2013 年企业科技成果获奖情况

科技成果名称	获奖时间	成果水平评价	颁奖部门
低净空 250t 桥式起重机	2013 年 9 月	河南省科技进步奖三等奖	河南省人民政府
全自动上料桥式起重机	2013 年 12 月 25 日	国际先进	河南省科学技术厅
100t 全液压驱动轮胎门式起重机	2013 年 12 月 24 日	国内领先	河南省科学技术厅
防摇摆防爆起重机	2013 年 9 月 26 日	国内领先	河南省科学技术厅
600t 吊钩桥式起重机	2013 年 10 月 17 日	国内领先	河南省科学技术厅
带刚性导柱的旋转夹钳起重机	2013 年 10 月 17 日	国内领先	河南省科学技术厅
排锯前倍尺钢管分配起重机	2013 年 10 月 17 日	国内领先	河南省科学技术厅
起重机嵌入式控制器	2013 年 10 月 17 日	国内先进	河南省科学技术厅
起重机电气防摇摆自动定位控制系统	2013 年 12 月 24 日	国际领先	河南省科学技术厅

四、强化管理，打造一流企业

（1）全面开展企业标准化工作，收集国际、国家、行业技术标准 120 项，制修订技术标准 61 项，管理标准 40 项。子公司制修订标准 428 项，企业标准化体系得到持续完善。

（2）拿出 9 000 万元期权授予 200 多名技术、管理和工人骨干，让员工实现从管理者向所有者的身份转变；拿出 100 万元专项奖金，奖励在科技、管理等领域做出积极贡献的员工，提高员工创新的主动性和创造性。

（3）信息化工作取得新突破，编写了《集团未来三年信息化建设规划》，确定集团未来三年发展目标及规划；完善 HR、生产计划、供应商管理等系统；编写集团财务集中管控方案，并进入实施阶段；扩充城域网，提高对子公司的网络管理与整合力度；完成电子商务方案并进行论证，对开辟新销售渠道进行了有益探索，被授予“河南省电子商务示范企业”。

（4）企业文化注入新内涵。2013 年是中央、省市新闻媒体关注卫华最多的一年，《人民日报》、新华社、《光明日报》《中国组织人事报》《河南日报》《大河报》、河南电视台、《河南科技报》《新乡日报》、新乡电视台等新闻媒体相继深入卫华采访报道，树立了良好的企业外部形象，助推了企业品牌建设。卫华集团乒乓球俱乐部分获甲 A 男团亚军、女团季军，队员金仲在世乒赛中获混双冠军。卫华集团被命名为首批“河南省民营企业文化建设示范点”。

（5）党建工作取得新成就。2013 年完成党委领导班子换届。发展党员 19 名，转正 36 名，是成立党组织以来发展党员最多的一年。作为河南省非公企业党建代表向中央政治局常委刘云山同志汇报集团服务型党组织建设，并得到充分肯定，中组部、省委组织部多次深入卫华调研，并向全国推广以卫华集团为首的十家非公企业党建经验，吸引了全国各地近 3 000 人次前来学习参观；组织召开第六

届职工会员代表大会，选举产生新一届工会主席及工会委员；树立了见义勇为模范魏杰彪，先后推荐其入选“最美新乡人”“中国好人榜”；持续参与社会公益事业，全年公益捐助 280 万余元，惠及 1 000 多人。

〔撰稿人：卫华集团有限公司李艳鑫　审稿人：卫华集团有限公司苗红〕

中国重型机械有限公司

一、基本概况

中国重型机械有限公司（简称：中国重机）成立于 1980 年 9 月，隶属中国机械工业集团有限公司，是以工程总承包、带资运营、贸易和服务为主营业务的工程总承包综合服务企业。业务领域覆盖冶金、矿山、交通、建材、电力、水务、环保、化工、生物能源、农产品仓储及加工等行业领域。截至 2013 年年底，经商务部批准，中国重机已在缅甸、越南、柬埔寨、塔吉克斯坦、印度尼西亚、土耳其、泰国、斯里兰卡、埃塞俄比亚、南苏丹、肯尼亚和几内亚等 12 个国家设立驻外代表处。

2013 年，中国重机在国机集团的正确领导和中国重型机械工业协会的指导下，坚持“以内贸求生存，以外贸求发展，以服务求信誉，以管理求效益”的经营指导思想，以提高经济效益、提升发展质量为中心，继续大力开拓国内外市场，持续推进管理提升，继续加强人才队伍建设，奋力完成国机集团下达的年度主要考核任务。

二、生产发展情况

截至 2013 年年底，中国重机资产总额达到 49.86 亿元，比上年增加 11.26 亿元，负债总额为 38.62 亿元，所有者权益为 11.24 亿元，国有资产保值增值率达到 104.83%。全年实现营业收入 15.93 亿元，利润总额 0.58 亿元。2013 年主要经济指标完成情况见表 1。

表 1　2013 年主要经济指标完成情况

经济指标	金额（万元）	比上年增长（%）
资产总额	498 587.92	29.10
净资产	112 380.75	93.70
营业收入	159 261.16	31.40
利润总额	5 785.81	2.56
技术开发投入	2 357.07	31.45

三、市场经营及销售情况

1. 市场开拓取得新突破

传统市场实现滚动发展。积极推进柬埔寨金边—巴威输变电项目合同生效。跟踪开发柬埔寨农村电网二期工程，完成商务技术谈判，于 2014 年年初签订合同。这是公司在柬埔寨成功开发的第 4 个输变电项目，实现了在柬埔寨电力市场的“区域滚动”发展。在孟加拉市场，磨煤系统设备供货和立磨粉磨站项目承包合同成功签订，实现同一市场的连续签约。

新的市场取得重大进展。积极开拓东盟国家新市场，在老挝市场重点跟踪开发电力项目。与老挝国家电力公司（EDL）就老挝沙拉湾—色贡 500kV 高压输变电 EPC 总承包项目进行深入的商务和技术谈判，于 2014 年 1 月正式签订合同。该项目是老挝国家重点项目之一，建设一条 77km 的双回路 500kV 高压输电线路及两个配套变电站。

专业领域得到有效巩固。柬埔寨金边—巴威输变电工程合同生效，柬埔寨农村电网二期工程、老挝沙拉湾—色贡 500kV 高压输变电项目相继开发，企业在输变电专业领域的竞争优势得到巩固，为后续进一步开拓柬埔寨农村电网扩建三期工程、四期工程及柬埔寨利用亚洲开发银行贷款招标的当地农网扩建项目奠定了基础，也为老挝后续输变电、水电站项目的开发创造了条件。

2. 项目执行能力不断提高

柬埔寨金边环网输变电 EPC 工程，自 2011 年年底正式开工以来，克服因业主征地延缓对线路整体施工进度影响的不利因素，实现了变电站带电成功运行，确保 2014 年内完成全部线路施工并交付使用。

柬埔寨农网一期工程项目，克服雨季施工的恶劣条件，完成全部线路的施工，并通过验收、移交 1 600km，预计将在合同规定 6 个月内提前结束。

土耳其输煤系统、越南山罗水泥厂等项目顺利完成最终验收，签署了“项目验收证书”，进入质保期。

阿根廷酒精设备供货项目建成投产并一次达到考核指标。这是中国重机进入新能源领域以来，完成的第一个设备设计、制造任务。

孟加拉 BG 集团第二条矿渣立磨粉磨生产线进入带料运行考核阶段。马来西亚帕塔玛铁合金有限公司 20 万 t/a 烧结厂项目，完成全部设备采购，进入发货阶段。

3. 主营业务不断发展

投资运营取得决定性进展。中国重机投资建设的柬埔寨达岱水电站 BOT 项目，自 2010 年 3 月 29 日现场正式开工以来，经过合理规划、周密安排，精心组织、积极协调，扎实工作、顽强拼搏，按期实现了主坝截流、主坝安全度汛、副坝安全度汛三个重大节点目标。2013 年 11 月 16 日，主坝导流洞正式下闸蓄水，标志着项目建设取得新的重大进展，正在向蓄水发电的最终目标迈进。截至 2013 年 12 月 10 日，库水位达 174.053m，为实现 2014 年全面发电奠定了坚实基础。

贸易业务增长显著。铸件出口继续保持稳定增长的良好态势，年出口量达到 3.5 万 t，销售收入约 1.6 亿元，实现利润 2 100 万元，比上年增长 61.9%。被韩国现代公司确定为铸件产品唯一供货商。进一步开发和扩大意大利、美国等新客户。出口俄罗斯备件项目，通过积极开发新客

户，订单比 2012 年有所增长，达到 1 400 万元。铝型材、液压工具、矿用卡车和工程机械设备备件供货等国内贸易，合同签约额和成交额同比均增长 332%，占年度总签约额的 33.5%，占总成交额的 80.3%。

服务业务不断做实。为完善工程总承包业务链条，做实服务业务板块，通过协议转让，中国重机已持有北京佳德建设监理有限责任公司 70% 的股权。明确了佳德监理公司服务于中国重机海外工程总承包主业，谋求自身业务拓展，向海外 EPC 工程项目管理转型的发展方向。2013 年，佳德监理公司围绕房屋建筑工程、市政公用工程监理主营业务领域，积极开拓业务，在手执行了昌平中科创新园一、二期的公建工程，门头沟定向安置房住宅工程等近 10 余项工程的建设监理，合同签约额、主营业务收入、利润总额保持稳步增长。

四、履行企业社会责任情况

2013 年，中国重机继续组织开展“国机爱心日”捐献“一日工资”活动，262 名在职职工捐款 51 676 元，汇至国机集团“爱心基金”管理委员会账户，彰显公司员工高尚的道德情操。

中国重机在实施“走出去”战略，开展海外工程建设和投资运营业务中，充分尊重当地社区传统和文化，积极参与当地基础设施和社区建设，融入当地社会，为社区发展和慈善事业提供捐赠。积极参与柬埔寨庆祝世界红十字日和红新月会日活动，向柬埔寨红十字会捐款。向柬埔寨教育、青年和体育部捐赠 100 顶帐篷，支持柬埔寨青年联合会的工作，促进传统友谊，增进友好合作关系，树立企业良好的社会形象。

在经营活动中，严格按照环境管理体系的要求，认真做好国际工程承包项目的环境保护，做好项目现场施工中的降污减排和节能降耗工作，认真履行环境责任。

继续加强职业健康安全管理。进一步完善安全生产制度，加强对施工现场的安全监控，做好应对公共安全突发事件基础工作，精心组织开展安全生产月、安全大检查等专项活动，切实保障职工健康安全。连续 7 年获国机集团安全生产考核 A 级企业。

〔撰稿人：中国重型机械有限公司孟凡宝〕

中国重型机械研究院股份公司

一、总体发展情况

中国重型机械研究院股份公司（原西安重型机械研究所，简称：中国重型院）创建于 1956 年，是以冶金装备、重型锻造 / 挤压装备、环保装备和油气输送装备等综合性装备技术研发、设计与工程成套的科技创新型企业。1999 年转制为科技型企业，以资产划转方式加入中国机械工业集团有限公司（以下简称国机集团）。2006 年 9 月，国家工商行政管理局批准组建成立中国重型机械研究院。2009 年 1 月，由国机集团和宝钢集团有限公司（以下简称宝钢集团）作为出资人，中国重型机械研究院改制为中国重型机械研究院有限公司。2012 年 6 月，经国务院国资委批准，中国重型机械研究院有限公司变更设立为中国重型机械研究院股份公司。中国重型院下设 15 个专业研究所、7 个子公司、2 个中试工厂、3 个分院。

2013 年是中国重型机械研究院股份公司股份制运行的第一年，面对低迷的经济形势和严峻的市场环境，中国重型院紧密围绕发展战略工作部署和经营、科技目标，强化内部管理、狠抓市场营销、推动降本增效、加快转型升级、推进管理提升，各项工作基本保持稳定，全年签订并收到预付款合同额共 22.5 亿元、实现利润总额 8 289.87 万元。

二、市场经营情况

中国重型院突出抓技术含量高、优势明显、精细化、个性化大型成套装备项目的技术开发和经营工作，奋力拓展服务领域和用户群。2013 年，中国重型院签订 3 000 万元以上的大型成套装备合同共计 19 项，比上年增长 9 项，合同总额 14.3 亿元。

冶金装备专业签订的福建吴航不锈钢制品有限公司不锈钢大板坯连铸机，其断面可达 240mm×2150mm，为国产不锈钢板坯连铸机之最。板带精整装备专业签订大型成套装备合同逾 3 亿元，其中山东恒基精密板带工程总包项目合同额超过 1.18 亿元。管棒型材装备专业签订的浙江久立 LG-530-HLS 断面成型机是中国重型院目前成套的最大规格伺服控制两辊冷轧管机组，同时也是国内目前最大规格的双轴平衡冷轧管机组，创造又一项中国第一。环保与节能装备专业签订的山东西王特钢转炉汽化冷却、一次除尘总包项目，在转炉干法除尘的基础上首次对上游设备汽化冷却和下游煤气冷却水处理系统作了总包延伸。真空精炼装备专业继韩国现代项目之后，2013 年又与日本钢铁普兰特克公司（SPCO）签订台湾塑胶工业股份有限公司的越南河津 300tRH 项目，再添海外业绩。

中国重型院在抓大型成套项目签约的同时，加大与民营企业合作力度，大力开拓民营企业市场，全年与民营企业签订合同达到 234 项，合同额共计 14.5 亿元，比上年增长 63.7%，占全院合同总额的 64%。

中国重型院紧抓技术改造，加大对客户的回访力度，从服务过程中获取市场信息，全年签订技术改造合同 23 项，合同金额 1.05 亿元，比上年增长 162%。签订备件合同 105 项，合同额 7 030 万元，比上年增长 2%。

中国重型院加大力度拓展国际市场，在中亚、中东、东南亚和东欧新兴市场，培育新的增长点，全年共签订出口项目 5 项，合同额 2.4 亿元，比上年增长 175%。

2013 年中国重型院主要分类产品（服务）合同额见表 1。

表 1　2013 年中国重型院主要分类产品（服务）合同额

序号	产品（服务）类别	合同额（万元）
1	冶金装备	39 411.08
2	板带精整装备	33 017.28
3	重型锻压 / 挤压装备	19 809.88
4	管棒型材装备	15 809.69
5	基础件	374.43
6	液压设备	1 350.99
7	机械传动装备	919.74
8	环保节能装备	18 264.34
9	炉外精炼装备	11 328.83
10	板带轧制装备	4 553.31
11	油气输送装备	6 143.01
12	国际贸易	22 655.79
13	工程咨询与设计	5 382.86
14	设备制造	9 203.8

三、企业科技创新情况

1. 科研工作成果

2013 年，中国重型院不断加大科技投入力度，加强创新平台建设。通过申报、承担国家、省市重大科技发展计划项目、工程技术中心和产业化基地等科技计划，强化创新团队建设，为自主创新奠定良好基础。完善《科研管理制度》，修订、出台一系列关于科技创新奖励条例、试行办法，增强员工科技创新热情。广泛开展学术交流活动，推广创新方法应用，培养创新人才。继续开展“青年科技创新奖”评审工作。2013 年，中国重型院荣获人力资源和社会保障部、国家知识产权局授予的“国家知识产权战略实施工作先进集体”荣誉称号，是陕西省唯一获此殊荣单位；荣获“重点科技创新团队”“陕西省企业技术中心”等荣誉。

2013 年中国重型院新立科研项目 20 项，其中，列入国家计划项目 3 项，省部级项目 14 项。“大型精密板材拉伸弯曲矫直重卷机组”列入国家战略重点新产品计划项目；“外制动回转差动行星齿轮箱及派生类行走行星齿轮箱”列入国家重大科技成果转化项目；“大型轮碾、筛式挤出喂料和倒角切坯机开发”列入国家科研院所技术开发研究专项。2013 年完成 22 项科研项目，其中 4 项通过科技成果鉴定，4 项科技项目通过验收，申请验收科技项目 14 项。“硅钢连续激光磁畴细化设备技术研究”“高效喷粉脱硫炉外精炼工艺及设备的开发研究”通过陕西省科技厅鉴定；“有色金属材料反向挤压设备及工艺研究”“宽幅薄钢板生产线核心设备‘二轧一平整’机组的研制及应用”通过西安市科技局鉴定。“机械工业连铸技术装备重点（工程）实验室”通过中国机械工业联合会验收；“可逆冷轧机过程自动化控制及厚度自动控制系统”通过西安市科技局验收。

2. 获奖项目

2013 年共有 9 项科技成果分获 11 项省市级以上科技奖。“高性能厚壁管淬火成套设备核心技术研究”获陕西省科学技术奖一等奖；“宝钢 2030 高品质汽车板重卷检查生产线”获陕西省科学技术奖二等奖；“新型页岩油回收工艺及装备关键技术研究与应用”获陕西省科学技术奖三等奖；“有色金属材料反向挤压设备及工艺研究”获中国机械工业科学技术奖一等奖；“多功能液压翻边机”获中国机械工业科学技术奖三等奖；“硅钢连续激光磁畴细化设备技术研究”获国机集团科学技术进步奖一等奖；“圆筒形卧式湿式电除尘器的设计方法”获陕西省专利三等奖；“一种外制动回转差动行星减速机构”获中国专利优秀奖；另获西安市科学技术奖 2 项。

3. 国产首台（套）产品及新领域创新技术

2013 年，中国重型院创造 7 项国产首台（套）项目：①高速镀锡板准备机组。该机组正向工作速度达到 1 000m/min，反向工作速度 550m/min，是目前国内运行速度最高，功能最完善的镀锡板准备机组。②热轧中厚板超强钢重卷、纵横切联合机组，先后攻克来料强度高、厚度范围大、精度要求高、自动化程度高、工艺复杂等难题，填补国内中厚板超强钢重卷、纵横切三合一机组的空白。③ 25MN 油压双动正反向卧式铝挤压机，是国内首台正式投产的双动正反向卧式铝挤压机，突破有效摩擦技术、反向模具集成和分离技术、正反联合挤压控制技术等多项关键技术。④ 1 000/500T 石油钻杆管端加厚生产线，为国内首条千吨级石油钻杆管端加厚生产线，满足外径为 168.3mm 的钻杆和外径为 178mm 的油管进行管端加厚。⑤中铝萨帕 120MN 短行程前上料铝挤压机，是世界上前后梁采用锻件的首台万吨级挤压机，也是目前国内技术最先进的短行程前上料铝挤压机。⑥ 1 200mm 双机架四辊平整兼二次冷轧机组，是国内首套机、电、液全国产化机组，该机组最大速度达到 1 000m/min，二次冷轧带钢的成品厚度最薄达到 0.16mm。⑦ 1 780mm 五机架全连续冷轧机组，是自主研制开发的机电液全国产化的大型现代化宽带钢冷连轧生产线，其整线装备能力达到国际先进水平。

4 项新产品和新领域创新技术：①硅钢连续激光磁畴细化技术，打破国外的技术垄断，填补国内空白。②金属挤压用机器人系统，提高挤压过程的自动化水平与可靠性。③转炉炼钢汽化冷却及一次除尘设备，降低转炉炼钢的能耗，实现节能减排。④ 70tVD 无油真空处理装置，拥有成本低，启动快、噪声低、操作灵活等特点。

四、质量管理及标准化工作情况

1. 质量管理工作

2013 年 3 月 11 日，中国重型院质量、环境和职业安全健康管理体系通过中国质量认证中心认证审核，满足 GB/T19001 ： 2008、GB/T24001 ： 2004、GB/T28001 ： 2011 管理体系要求和相关法律法规要求，获得认证资格。

采用过程方法，通过内审、抽查等方式，对管理体系进行监督检查。对正在执行的项目合同，根据程序文件“产品设计和开发控制程序”规定，定期对设计输入到设计输

出整个过程文件和记录的完整性、有效性进行监督检查，同时对其环境和职业健康安全方面进行检查，每月对每个专业研究所 2 个以上项目进行抽查，确保合同执行过程符合体系文件的要求。对于中试工厂的产品生产，对进货检验、过程检验、外协检验、不合格品处置及最终检验的记录进行重点抽查，确保所有检验记录齐全，产品符合检验大纲要求，根据终检记录编制终检报告，经批准出具产品合格证。针对大量委托第二方制造供货合同，对承担重点项目制造任务的重点供方实施（第二方）质量管理体系审核。

中国重型院按照《关于开展 2013 年全国“质量月”活动通知》及《国机集团关于开展 2013 年“质量月”活动的通知》，由主管副总经理领导、部署，以质量管理部、人力资源部为主体，以“全员参与、全面覆盖、完善体系、过程控制”为宗旨，开展“严格质量体系运行管理，提升质量保证能力，推进产品质量升级”主题活动，包括“先进质量方法及质量管理标准”答题及知识竞赛活动等，提高质量管理水平，提升质量管理效能。

2. 标准化工作

2013 年，中国重型院主持完成的 8 项机械行业标准和参与完成的 2 项机械行业标准通过国家工业和信息化部批准并发布。10 项标准中，《冷轧金属板带精整剪切成套装备横切生产线》等 3 项标准是行业内第一次制定的成套生产线系列标准，规范冷轧板带精整剪切生产线的设备组成、自动化功能和设备精度等要求，提高国内冷轧精整剪切生产线设计和集成成套技术水平以及运行的可靠性和安全性。《ZJG 板带轧机主传动鼓形齿式接轴》等专机专用配套件标准，针对性强、技术水平高、质量要求严，推动了专用配套基础件科研成果转化，也提升了主机设备的配套水平。

2013 年中国重型院主持、参与制修订冶金设备等行业标准 6 项：冷轧管机噪声测量与限值；弧形方坯连铸机结晶器铜管；冷连轧机组主轧机第 1 部分：性能参数；冷连轧机组主轧机第 2 部分：通用技术条件；冷连轧机组验收规范；管式捻股机和成绳机，均已报送工信部审批。

五、改革改制情况

2013 年中国重型院股改上市工作处于上市辅导期，主要是按照监管部门的要求加强对公司高管及相关管理人员的专题上市辅导培训，解决影响公司上市发行审核可能存在的问题。位于陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园 120 000m^2（180 亩）研发基地新区建设，正在办理各项入区批复手续及项目建设的前期准备工作。

中国重型院董事会严格按照有关监管要求，进一步完善公司治理结构，召开一届四次、五次董事会会议，一届二次、三次监事会会议。审议通过《2012 年度财务决算报告的议案》《2013 年度财务预算的议案》《2012 年度利润分配方案的议案》《关于与国机财务有限责任公司签署金融服务协议的议案》《关于审议公司内控制度的议案》《关于拟向中国电器科学研究院有限公司投资的议案》《关于公司 2012 年度监事会工作报告的议案》《关于选举马树扬先生为公司第一届监事会主席的议案》等。

六、发展的主要问题

1. 项目利润率和市场占有率下滑

受到钢铁行业景气度持续下滑形势影响，新上项目明显减少，市场竞争愈加激烈，再加上进口元件（尤其是电控成套元件）价格上涨，导致中国重型院近年成交的合同质量明显下降，项目利润率和一些专业的市场占有率明显下滑。

2. 回款难度加大

由于整个钢铁行业利润率大幅下降，进入亏损和微利时代，造成回款困难，应收账款余额较大。应收账款的账龄不断增长，将对利润产生较大影响。

〔撰稿人：中国重型机械研究院股份公司宋晔 审稿人：中国重型机械研究院股份公司装备孟令忠〕

北京起重运输机械设计研究院

一、企业概述

北京起重运输机械设计研究院（简称：北起院）成立于 1958 年，经过半个多世纪的发展，由原机械工业部直属的国家起重运输机械行业技术归口研究所发展成为集科研、设计、生产制造、安装调试、工程承包、检验检测、咨询监理服务为一体的国有科技型企业，隶属于世界 500 强企业中国机械工业集团有限公司。

北起院拥有客运索道、自动化物流仓储、起重机械、物料输送等四大工程业务板块，承包建设各类工程近 2 000 项，是我国起重运输机械行业综合技术实力最强的企业之一。

北起院承担国际标准化组织起重机技术委员会（ISO/TC96）主席工作；拥有机械工业物料搬运工程技术研究中心、北京市自动化物流装备工程技术研究中心两个技术研究中心。拥有国家起重运输机械质量监督检验中心、国家客运架空索道安全监督检验中心、北京矿用起重运输设备检测检验中心三个国家级检验中心，长期承担行业的检验检测业务。全国起重机械、连续搬运机械、物流仓储设备、工业车辆四个标准化技术委员会秘书处，以及中国索道协会、中国机械工程学会物流工程分会、中国工程机械工业协会工业车辆分会、中国重型机械工业协会物流与仓储机械分会、桥式起重机专业委员会五个国家行业协会、学会秘书处设在该院并管理运行，为我国物料搬运机械行业的技术进步发挥着重要作用。

在新的发展时期，北起院将继续坚持核心技术的创新与研发，大力开展工程设计与承包、产品检验与检测、技术咨询与服务，秉承“明德、汇智、致勤、尚和”的企业核心价值观，以“诚信、担当、实干、创新”的企业精神，与客户一同实现“搬动世界，传递真情”的北起梦。

二、生产发展情况

2013 年度，北起院完成合同额达到 6 亿元。在索道工

程板块，以先进的索道技术及突出的市场营销能力，牢牢占据着国产索道界的头把交椅。在已签订多项合同中，技术先进、性能优异的脱挂式索道占有很高比重。其中，青岛世园索道是国内第一个带转角站的国产脱挂索道项目，由两条脱挂索道及中间连接机构组成，改变了国产索道线路只能为直线的陈旧思想观念，填补了我国在该领域的空白。在仓储工程板块，继续保持行业领先优势，在积极巩固医药工业、医药商业两个优势板块的同时，将业务延伸至医药片剂和医药大输液两个新平台。桂林三金项目是北起院在医药片剂行业的一个新突破，辰欣项目是北起院在医药大输液的又一个项目，对北起院扩大市场占有率有较大的帮助作用。除医药行业外，北起院成功在邮政速递行业实现了突破，赢得了湖南邮政项目。进入了汽车配套件厂家东昌西泰克物流，为打入大众供应商奠定了基础。起重工程板块市场占有率仍处于领先地位。在华新水泥、锦江集团、海螺水泥集团等战略合作伙伴的支持与信赖下，北起院承接的项目占国产垃圾吊项目数的 61.8%。在散料板块，北起院在积极推动集团内部经营合作的同时，努力寻求外部支持与协作，探索新的经营模式和项目实施策略，成功签订的日照钢铁公司大型装卸设备制造与服务项目，为近年来最大项目，将全面提升北起院在国内大型装卸设备方面的设计能力和综合实力。

三、科技创新情况

2013 年，“洋河酒厂全自动码垛仓储系统关键技术研究及应用”获得中国机械工业集团科学技术奖二等奖；“起升机构综合实验装置”获得中国机械工业科学技术奖二等奖；“YZQ 型液压调速制动器”和“平衡重式叉车整机试验方法（JB/T3300—2010）”均获得中国机械工业科学技术奖三等奖。“面向供应链服务的物流中心关键技术与应用”获中国物流与采购联合会科学技术奖一等奖。北起院共申报发明专利 5 项，实用新型专利 23 项，已获专利授权 12 项，申报并取得软件著作权 3 项。知识产权数量稳步增长。

2013 年，北起院新增了国家科技支撑计划“大型桥式起重设备齿轮传动装置轻量化及降噪技术研究”、科技部科研院所专项资金“料箱式自动化存储系统关键技术研究与应用”、国机集团科技发展基金“自动化仓库远程故障诊断系统”、北京市科技创新基地培育与发展工程专项“具有管控与追溯服务的配送中心管理系统开发及应用”、质检公益性行业科研专项项目“城市运行支撑系统低碳措施测量评价体系示范研究”等多项科研项目。

2013 年，北起院申请建设的北京市工程技术研究中心“北京市自动化物流装备工程技术研究中心”获得北京市科委的批复，正式挂牌成立。该“中心”的建立，是对北起院在自动化物流仓储技术领域能力的认可；同时，该“中心”也是国家级工程技术研究中心的后备军，北起院将通过“中心”获得科研项目的支持，进一步提升北起院在物流仓储领域的技术水平和对行业的影响力。

2013 年，依托于北起院建设的“机械工业起重机械轻量化重点实验室”通过了中国机械工业联合会的验收。该“重点实验室”的建立，将有助于起重机轻量化技术的试验研究和成果转化，进一步提高北起院在起重机械行业的影响力。

截至 2013 年年底，北起院共建成省部级科研平台三个，分别是“机械工业物料搬运工程技术研究中心”“机械工业起重机械轻量化重点实验室”和“北京市自动化物流装备工程技术研究中心”，进一步完善了北起院的科技创新体系建设，通过“三个平台”，可为我院争取更多的科研项目，促进北起院研发水平的进步，增强北起院的技术开发能力、核心竞争力和市场竞争优势，同时带动行业的技术进步，使北起院对行业的影响力也进一步加强。

四、标准工作情况

在标准化工作方面，组织完成了物料搬运机械行业 14 项国家标准和 12 项行业标准的制修订工作，其中包括北起院负责起草或作为负责起草单位之一的 13 项国家标准和 12 项机械行业标准，并完成了 GB/T 10595—2009《带式输送机安全规范》英文版的编译工作；配合质检总局接受了 3 个单位来函的产品鉴别工作，以及开展了《起重机械　检查与维护规程》十二项部分标准的制定工作；北起院负责起草的国标 GB/T 3811—2008 起重机设计规范获 2013 年首届中国特种设备检验协会科学技术奖一等奖；较好地完成了北起院承担的五个标委会秘书处的日常工作，以及全国工业车辆标委会、全国连续搬运机械标委会和起重机标委会桥门分会的换届工作。与此同时，北起院标准化室还不断实质性参与对口国际标准化组织的活动，除做好国际文件的投票外，组团参加了 2013 年 ISO/TC96 和 ISO/TC110 系列会议。北起院张喜军总工程师首次作为 ISO/TC96 主席主持会议，圆满地完成了会议议程规定的所有内容，受到了各国与会代表和 ISO 中央秘书处官员的高度赞扬。

五、行业技术服务

2013 年，国家起重运输机械质量监督检验中心共完成了 1 346 份特种设备型式试验报告、441 份特种设备鉴定评审报告、558 份生产许可证产品检验报告、233 份生产许可证企业审查报告、20 份出口许可证产品检验报告和 489 份委托产品检验报告。

国家客运架空索道安全监督检验中心全年共完成 31 个省、市、自治区的 308 条客运索道的定期检验任务。此外，中心已对 21 个省市的 40 条索道进行了验收检验。此外，应山西、陕西、甘肃等省质监部门邀请，中心还对相应地区的 12 条客运拖牵索道进行了委托检验。在国家规定的时间要求内完成受理 80 条客运索道的总体设计审查。对 166 个索道公司的 175 条索道、384.63km 钢丝绳、5 138 套固定抱索器、338 套脱挂抱索器、460 根吊杆、5 根主轴、3 个轮体、12 套夹索器、80 根螺杆进行了无损探伤检测，并及时出具了检验报告。完成部件设计文件鉴定 15 件次，完成现场型式试验 16 件次。对 16 家制造、安装企业进行了条件评审。

国家安全生产北京矿用起重运输设备监督检验中心完

成产品检验 83 家，出具 165 份检验报告；完成技术审查 73 家，出具审查报告 105 份；完成现场评审 120 家。较之上年同期完成的认证企业和报告数量以及业务收入有大幅提升。

〔撰稿人：北京起重运输机械设计研究院解小燕　审核人：北京起重运输机械设计研究院王睿〕

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司

洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司（简称洛阳矿研院）是中信重型机械公司旗下的独立法人单位。主要从事的技术性服务内容包括：重型与矿山设备的工程工艺技术开发及设计、重型与矿山设备产品的技术研究及设计、产品制造工艺技术的开发及设计、我国矿山机械的行业标准化技术管理工作和质量的监督与检验检测工作（全国矿山机械标准化技术委员会、国家矿山机械质量监督检验中心和国家安全生产洛阳矿山机械检验中心挂靠在该院）。面对国际金融危机和我国国民经济整体转型的形势，洛阳矿研院提出了“加强技术先导，创新引领发展”的整体发展要求，为院及总公司实现转型和稳健发展提供强有力技术支撑，使院经济与技术的发展呈现出稳步提高的趋势。2013 年的各项经济技术指标都达到了历史较高水准，为持续发展创造了好条件。

一、生产发展概况

2013 年，在“变革、创新、发展”的六字方针指导下，洛阳矿研院积极转变经营方式，千方百计稳定和开拓国内外市场，各项经济指标取得了好成绩。新增订货合同 557.90 万元、新增生效合同 361 488.70 万元、销售收入 181 023.20 万元、货币收入 148 954.40 万元、利润总额 46 159.40 万元。2006—2013 年销售额情况如图 1 示。

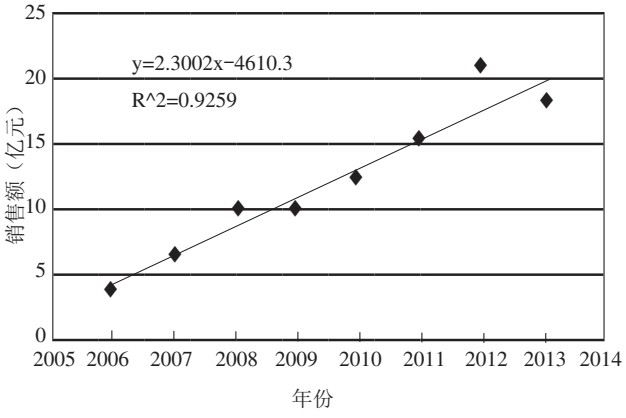


图 1　2006—2013 年销售额情况

二、市场经营与销售

2013 年，洛阳矿研院在成套工程营销方面取得了重大进展。多年来该院始终坚持成套化发展的战略，结合国家产业调整和循环经济、节能减排政策，努力开拓国内外新的成套工程市场，努力创新商业模式和营销模式。2013 年实施成套工程项目 60 个，其中余热发电工程 23 个，活性石灰 12 个，水泥（含粉磨站）工程 10 个，矿渣微粉工程 10 个，垃圾处理工程 2 个，球团矿工程 1 个、合同能源管理项目 2 个；全年竣工验收项目 18 个，其中水泥成套 2 个，活性石灰项目 8 个，余热发电项目 5 个，矿渣微粉项目 3 个。

近年来洛阳矿研院承接的工程项目具有以下特点：

（1）大合同额项目逐渐增多。泰国 SCG 公司柬埔寨 KCC 水泥总包项目和缅甸 MCL5 000t/d 水泥项目、蒙古 UBH 水泥总包项目、巴西 CVR 水泥总包项目等一批项目合同额均超过亿美元。

（2）海外成套项目逐渐增多，国际市场需求呈现比较旺盛态势。2013 年国外订货达到 43.39 亿元（约合 7.113 亿美元），占到全院订货总量的 66.36%。为成套工程产业走向国际市场奠定了坚实的基础。

（3）成套项目总包模式逐渐增多。实现了从传统总包模式向 EP、EPC、EMC 等转变，灵活高效的总包模式强有力地推动了订货增长，并通过新型融资平台和融资工具，直接为客户提供资金支持，解决一揽子难题。

2013 年，在上述工程的带动下成功地完成了其工程所需设备的研发、设备设计及工艺设计，为总公司机器产品的制造奠定了技术基础。

三、科技成果和新产品

2013 年，洛阳矿研院坚持贯彻技术先导战略，进一步完善工程技术研发、产品技术研发和工艺技术研发“三位一体”研发体系，集成并发挥工程成套优势、产品设计优势和制造工艺优势；按产品和项目组建专项攻关组，进行新产品、新技术、新工艺的研发，形成了具有鲜明特色的技术研发体系，在 887 家国家级企业技术中心评价中位列前 10 名。

1. 科技成果与专利

2013 年，共获得市级以上科技成果 6 项，其中料层粉碎技术与关键装备研究获得中国机械工业科学技术奖一等奖；大型磨机开发及关键技术研究获得河南省科学技术进步奖一等奖。GLL-300 高效盘式过滤机研制获得中国机械工业科学技术奖二等奖和河南省科技进步奖二等奖；年产 120 万 t 矿渣立磨及粉磨工艺系统获得河南省科技进步奖二等奖。

2. 科技立项

2013 年，完成各类项目立项申报 10 项，获批资金支持 1.25 亿元，到位资金 6 270 万元。其中较大项目包括：工业余热发电成套装备和水泥窑协同处理生活垃圾装备产业化项目；高效炉冷烧结矿余热发电成套装备产业化项目（属国家能源局技改产业化项目）；国家“973”计划的磨机介质运动轨迹研究；国家科技支撑计划的大型矿山提升设备齿轮传动装置轻量化及降噪技术研究；科技部院所专项的大型高效旋回破碎机开发及关键技术研究。

3. 新产品及新工艺开发研究

（1）高效余热发电技术。在水泥窑余热发电牢牢占据行业领军位置的同时，余热发电应用研究技术已成功从水泥领域拓展到干熄焦、烧结矿、硅冶炼和兰炭等领域。

（2）大型矿用磨机开发。澳洲 SINO 铁矿生产线继 1 号线、2 号线相继投产，实现了 1 号线、2 号线并线运行，公司磨机国际市场取得重大突破。截至 2013 年，巴西客户累计签订磨机类产品近百台，标志着公司大型磨矿设备的选型、设计、制造、安装迈入世界先进水平，成为全球最大磨机供应商之一。

（3）大型破碎机开发。完成公司首台出口瑞典 LKAB 的 PSZ-3000B 半移动式破碎站设计，采用国际最新标准设计、提资和校核，取得用户认可，成功打入破碎领域高端市场。在 Vale 和江铜运行的首台 PXZ1500 Ⅱ、PXZ1375 Ⅱ旋回破碎机和 CC500 圆锥破碎机经过技术整改完善后成功投入运行。

（4）矿用高压辊磨机。马钢矿业公司孤山铁矿 GM150-110 高压辊磨机顺利投产，技术性能指标达到国际先进水平。

（5）褐煤提质。神华 50 万 t 褐煤提质项目达到稳定化工业生产；河南省重大科技专项“低热值褐煤提质工艺技术及关键设备研究”通过专家审查验收，为后期市场推广打下基础；上海外高桥电厂 15 万 t/a 褐煤提质生产线建设通过专家鉴定，正在积极进行市场推广。

（6）大型硬岩掘进机。ϕ5m 敞开式硬岩掘进机开发研制成功并举办了新型无轨 TBM 推介会。公司与金诚信矿业管理股份公司签订了彝良驰宏矿业隧道掘进机（TBM）施工合作框架协议。

（7）利用水泥回转窑消纳城市生活垃圾。继续完善黄河同力水泥回转窑协同处理城市生活垃圾项目，已对垃圾破碎机、焚烧炉等进行改造，力争再次试车时达标达产。与辽宁锦州三鸽水泥公司签订了国内首个垃圾处理 EPC 总包项目。

四、技术改造

2013 年，投资近 500 万元，购置计算机、工作站等办公设备；实施服务器及桌面虚拟化系统的建设（已经投入正式运行）；矿山装备实验平台进一步完善；完成了立磨试验台和压球试验台建设（全年完成各类试验 206 项）。

2013 年，按信息化工作平台的总体规划，完成了图文档案管理信息系统开发和实施，顺利进入试运行；在保证桌面虚拟化应用稳步推进的基础上，引入虚拟化应用的新技术、新方案，消除二维 CAD 系统在虚拟化环境运行的瓶颈；按照 ERP 系统数据集成要求，保证设计工艺数据及时导入 ERP 系统，对修改信息及时进行反馈，为 ERP 系统常态化稳定运行提供数据保障。通过科学建设、管理和试运行，矿山重型装备国家重点实验室于 8 月 23 日通过国家科技部的验收，在行业关键技术创新、辐射和推广方面发挥了重要的带动作用。

五、矿山机械行业工作

1. 矿山机械行业标准及总公司标准化

组织完成 5 项国家标准和 18 项机械行业标准制修订工作；完成了“矿山机械再制造标准体系研究”课题，为我国矿山机械再制造标准的制修订提供了有力条件；组织完成 2 个产品的企业标准化审查和编制，组织审查近 100 项企业标准，更新现行标准目录，录入更新标准 200 多项，技术标准平台进一步完善；建立了提升机和磨机 2 个产品标准综合体，由于洛阳矿研院的积极参与，促使洛阳市成为首批先进装备标准化示范城市。

2. 行业检测工作

2013 年，国家矿山机械质量监督检测中心和国家安全生产洛阳矿山机械检测检验中心先后通过了甲级安全生产检验检测机构换证复评审、国家质监总局许可证分类监管检查、国家产品质检中心专项监督检查。全年完成生产许可证检验等 390 多台（套）检测检验工作；完成 17 个成套项目的设备监理。“矿山提升设备安全准入分析验证实验室”建设获得国家安全生产监督局批准，获 6 274 万元资金支持。

3.《矿山机械》杂志

完成了《矿山机械》编辑委员会换届工作；完成了全年 12 期杂志的编辑出版，办刊质量进一步提高；杂志再次入选“中文核心期刊”和“中国科技核心期刊”，受到作者、读者的广泛好评；对《矿山机械》的 Logo 和“矿山机械”进行了注册，取得了商标注册证，对杂志的合法权益进行了有效保护。

4. 技术信息化工作

2013 年完成日常翻译 163 项，累计翻译 810 万字。搜集整理各类资讯 200 余篇发布在公司内联网“行业动态”栏目上，为技术人员提供了高质量的国内外矿山机械发展动态和最新的技术信息。

六、企业发展的突出问题

随着企业的转型发展，专业技术人才，尤其是领军人才短缺（包括党政管理、技术管理、技术研发、市场营售等）仍是制约技术创新和持续发展的重要因素，形成各方面的人才梯队是必要的、紧迫的。

〔撰稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院张荣宽　审稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院刘正魁〕

江苏通润机电集团有限公司

2013 年，在世界经济复杂多变、复苏缓慢，国内同行业产能过剩、竞争十分激烈的市场环境中，江苏通润机电集团有限公司（简称 : 通润集团）在董事会的正确领导下，在全体员工的共同努力下，充分发扬“拼搏、创新、科学、竞争”的通润精神，牢固树立科学发展观，克服了重重困难，各项主要经济指标再创新高，全集团实现主营业务收入 45.9 亿元，比上年增长 15.33% ；出口创汇 3.89 亿美元，比上年增长 15.26% ；实现利润 3.32 亿元，比上年增长 60.39%，创造了通润集团 60 年来的历史新高，为通润集团成立 60 周年献上了一份厚礼。

一、企业基本情况

集团各直属企业在继续围绕外拓市场、内抓管理的同时，着眼长远、着力培育新的经济增长点，促进企业转型升级。

（1）通润汽车零部件抓好安徽宁国一期工程，提高卧式千斤顶生产能力 ；推进江苏海安二期工程，扩大汽车千斤顶生产规模 ；签约海安三期工程，为生产 100 万套汽车手刹系统做好前期准备。2013 年通润汽车零部件生产各类千斤顶 1 388 万台，比上年增长 25% ；实现主营业务收入 17.52 亿元，比上年增长 9.34%（其中汽车配套千斤顶增长 34.72%）。

（2）通润驱动设备的螺杆压缩机主机产销实现新突破，施工升降机项目与中联重科签订战略协作协议，并着手东张三期项目的前期准备工作。2013 年通润驱动设备销售电梯曳引机 105 000 台，比上年增长 46.12% ；生产铸件 29 000t，比上年增长 171.23%。

（3）通润装备科技 500kW 光伏逆变器通过认证并实现销售，开发了微耕机、中耕机等新产品，为进入农业机械行业做了必要的准备。着力创新开关销售模式、拓展新市场。2013 年通润装备科技在国际工具箱柜市场疲软的情况下，依靠新产品开发，实现销售收入 9.57 亿元，比上年增长 4.41%（其中，中高压开关增长了 41.84%）。

（4）承德通润继续做好技术改造，提高产品质量和劳动生产率，获河北省质量效益先进型企业称号。

（5）上海通润添置机器人焊机设备，生产出的物流设备赢得了客户的肯定，为进一步发展积累了经验。

二、组织筹备通润集团成立 60 周年庆祝活动

成立庆祝通润集团成立 60 周年领导小组，以及“通润之光”文艺演出、六十年发展史采编、其他庆祝活动三个工作小组。举办了 8 个专题座谈会，开展了主题征文、征集历史史料活动。举办喜迎 60 周年“携手同行，共创梦想”团员青年主题培训活动。组织举办了常熟市“通润杯”《美丽中国》摄影展、常熟书画家笔会。

〔撰稿人 : 江苏通润机电集团有限公司王祥元〕

株洲天桥起重机股份有限公司

株洲天桥起重机股份有限公司成立于 1999 年，是一家从事专用起重设备研发、制造、销售业务的高新技术企业。公司多年来专注于专用起重设备领域，是我国南方地区最大的桥式、门式起重设备制造商，国内两家主要电解铝专用起重设备供应商之一，中国重型机械工业协会常务理事单位、物料搬运机械工作委员会副理事长单位，中国机械工程学会物流工程分会理事单位，也是国内第一家专业从事高端起重装备制造的上市公司。公司拥有省级工程技术中心、省级企业技术中心。公司的“天桥”商标被评为“湖南省著名商标”“中国驰名商标”。目前，公司注册资本 33 280 万元，总资产 148 090 万元，净资产 108 066 万元 ；公司现下辖三家控股子公司，拥有员工 1 086 名，其中专业技术人员 123 名。

经过在专用起重设备行业十多年的耕耘，公司在市场开发、产品设计、生产制造、质量控制、售后服务等系列环节，均打造出鲜明的核心竞争优势，并形成核心竞争力。目前，公司主要产品有铝冶炼专用起重设备、钢铁冶炼专用起重设备、核电起重机、电解铜（铅、锌）专用起重设备、港口门座式起重机、铁路铺架设备、通用桥门式起重机等。产品销售网络覆盖全国 30 多个省、市、自治区，并出口德国、阿曼、俄罗斯、越南、赞比亚和委内瑞拉等诸多国家。

在未来的发展道路上，公司将继续秉承“诚信、敬业、自强、卓越”的企业精神，奉行“天道酬勤”的核心价值观，坚持“顾客至上、诚信为本、规范管理、精心运作、持续改进、开拓创新”的质量方针，立足起重行业，耕耘起重行业，为践行“服务社会和国家经济的和谐发展、致力客户和企业价值的稳定提升、立足员工和股东利益的持续实现”而不懈努力。

一、生产发展情况

2013 年，公司克服严峻的经营形势，一方面全力抢抓订单，另一方面全面抓管理，努力提升公司的综合竞争力。2013 年主要经济指标完成情况见表 1。

表 1　2013 年主要经济指标完成情况

指标名称	2013 年完成（万元）
总产值	46 629
订货额	60 825
回款额	53 150
营业收入	46 062
净利润	2 761

二、市场经营及销售情况

2013 年，面对不景气的市场状况，公司通过对新项目实行专人定点跟踪、售前公关、降价、保本销售等方式，销售业绩与上年持平。公司及子公司天桥配件、天桥舜臣的新客户数量均有所增加。

为实现有色冶炼自动化设备国产化，促进我国有色冶炼行业技术水平进一步发展，公司于 2013 年 3 月出资设立株洲优瑞科有色装备有限公司（简称优瑞科）。经过半年多的市场调研、交流和技术研发，优瑞科已较好地完成了技术储备，并掌握了一定的潜在客户资源，为下一步深入开展有色装备业务奠定了良好基础。

三、科技成果及新产品情况

公司始终致力于坚持以市场需求为导向，进一步拓展主业起重机应用领域，健全技术研发体系，积极完善科技管理工作，使公司的产品技术不断得到提升。

作为湖南省首批认定的高新技术企业，公司组建有省级工程技术中心、省级企业技术中心，拥有一批老中青相结合且具有技术特长的起重机械设计专家。近年来，公司每年都有项目被列入“湖南省创新指导计划”。公司生产的电解铝多功能机组已经完全实现了进口替代，国内首创的三梁电解铝多功能机组已经在节能环保上产生显著效益，电解槽集中大修转运系统不仅为国内首创，更达到了国际先进水平。

在新产品方面，2013 年公司完成了电解铜专用起重机的制造及安装；完成了葫芦小车欧式起重机初版施工图设计；完成了卷扬式小车欧式起重机的总体规划、小车结构方案、行走机构与卷扬起升图纸设计；完成了起重机常用零部件设计计算程序开发并开始试用；完成了起重机机构设计计算程序立项和部分程序模块开发试用。

此外，为搭建公共技术研发平台，广泛深入开展技术课题研究，提升公司核心技术能力，公司与湖南工业大学联合组建湖南省冶金物料搬运装备工程技术研究中心。

四、产品质量及标准工作情况

公司是全国起重机械标准化技术委员会、湖南起重机特种设备设计、制造、安装、使用管理技术委员会委员单位。2013 年，公司在质量管理方面完成了电解铜、锌专用起重机和 260t 桥式起重机三种产品的型式试验并取得制造许可，拓展了生产经营范围；通过中核公司的第二方审核并取得合格供方资质，为深入核电市场铺平了道路；完成了质量管理体系换证复审，确保持续有效运行。

五、基本建设情况

2013 年，公司募投项目累计投入资金 1 400 余万元，主要完成总装车间第 3 跨工程和 5、6 号厂房改造工程及其他零星工程建设与相关设备购置，至此，三大募投项目的主要工程已基本完工并投入使用。另外，公司引进 20MW 集中连片光伏发电示范项目，现已并网发电，预计每年可为公司节约电费 20 余万元。

六、对外合作情况

公司通过与北京起重运输机械研究院、北京钢铁设计研究院、武汉钢铁设计研究院、贵阳铝镁设计研究院、沈阳铝镁设计研究院、长沙有色设计研究院、中铁武汉工程机械研究设计院、中国恩菲工程技术有限公司、中南大学、湖南大学、中南林业科技大学、湖南工业大学等科研院所开展广泛合作，使得公司不仅在产品设计、技术研发和新技术运用等方面始终走在行业前列，同时也为公司的技术创新和人才培养奠定了良好基础。

〔供稿单位：株洲天桥起重机股份有限公司〕

山东华特磁电科技股份有限公司

山东华特磁电科技股份有限公司是国内生产磁电设备的重点骨干企业，是国家火炬计划重点高新技术企业、中科院技术合作企业、国家级创新型试点企业、国家火炬计划临朐特色产业基地龙头企业、中国重型机械工业协会常务理事单位、中国首家磁电与低温超导磁体创新战略联盟理事长单位，设有国家博士后科研工作站、综合院士工作站。是集科研开发、工程设计、生产安装和调试服务于一体的国内规模最大的磁电设备研发与制造基地。

近年来，公司以“合作创新，追求卓越”为企业精神，以“创新永无止境”为核心价值观，走产学研相结合的创新发展模式，先后承担国家“863”计划 1 项，国家“十二五”科技支撑计划 3 项，承担国家重点新产品计划、国家火炬计划、国家星火计划等共计 24 项，省科技攻关、科技发展计划、技术创新等计划 50 项；完成并通过省级鉴定的新产品 34 项，共获省部级科技进步奖和专利奖 15 项，申请和被确权的国家专利 128 件，组织和参与国家行业标准制定 7 项。科技创新硕果累累，成绩斐然。

一、优化资源配置，推动产学研用

始终坚持自主研制开发和引进消化吸收相结合，走“产学研用”相结合的道路，集众家所长，为企业所用。在坚持自主创新的同时，通过与高校、科研院所等单位合作开发，共建研发机构，实现科技、经济资源的优化配置，走出了一条产学研用有效结合的道路。

（1）公司与中科院电工研究所顾国彪院士签订的“蒸发冷却电磁除铁器研发”，技术达到国际领先水平。在市、县产学研签约对接会上，签订的“蒸发冷却立环高梯度磁选机研制及产业化”合同，将在国内外矿产资源选除方面发挥不可替代的作用，具有广阔的市场前景和经济社会效益。

（2）公司与中国科学院高能物理研究所合作开发了低温超导除铁器。采用国内外尖端技术液氦零挥发的低温超导磁体冷却方法，为超导技术应用开辟了一个新时代，将

为国家节约大量外汇，创造巨大的社会和经济效益。该项目被列为山东省科技发展计划自主创新成果转化重大专项，获山东省科技进步一等奖、国家专利优秀奖和山东省专利一等奖。

（3）公司与南开大学签订了“采用交—直—交电路结构的大功率电磁搅拌控制器的前期研究”技术开发合同，正进行科技攻关和关键技术突破。

（4）公司自主创新开发的“节能环保强制油冷却立环高梯度磁选机”“油水复合冷却立环高梯度磁选机”等系列产品，主要技术性能达到国际领先水平，是典型的高效节能、绿色环保设备。已申请 3 项发明专利、6 项实用新型专利，并申请了 56 个国家的发明专利。该产品的研制成功，极大地带动和推进了我国矿业磁选装备的发展，2013 年为企业增加经济效益近 1.5 亿元。由于该项目创新性突出，发展优势明显，被山东省科技厅列为 2013 年重大科技专项，获支持资金 2 000 万元。

产学研已成为公司经济转型跨越发展的一颗强而有力的“科技芯”，大批科研成果转化为现实产品，使产业化成果不断得到优化和提升。

公司始终坚持整合资源利用，加强外部资源的引进，为我所用。充分调动内部资源的主观能动性，坚持把提升产业核心竞争力作为优化产业结构，促进转型升级和创新驱动发展的重要抓手，强力推进了创新体系建设，使企业得到快速发展。全公司新产品产值率已达 75%，科技研发投入占总销售收入的 6.2%。

二、加强合作创新，驱动产业升级

近年来，公司实施科技创新战略，走联盟产业带动之路，加强横向联合与校企合作，收到了较好的效果。

（1）2014 年 9 月在安徽合肥天然湖大酒店组织召开的“2014 年磁电与超导磁体应用产业技术创新战略联盟”年度大会，旨在交流沟通 , 加强联盟成员间更进一步、更深入的战略合作，提出在下一个五年计划中要承担 1 ～ 3 项国家“863”计划和“十三五”科技支撑计划的目标，以达到联盟成员相互促进、分类承担、分工负责、联合攻关、互利共赢的目的。

（2）加强校企合作。公司分别与北京科技大学、河北联合大学、江西联合大学签订了战略合作协议。该协议对适应行业发展需求的创新人才培养、科技成果转化、校企共同成长、发展共赢起到积极作用。对加入磁电与低温超导磁体应用产业技术战略联盟及双方全面合作达成一致，并在磁选技术、选矿工艺、等离子切割技术、华特奖学金等方面达成了合作意向。推进完善了以企业为主体，市场为导向、产学研相结合、引进创新要素向企业聚集的氛围，加快了校企合作的步伐。

（3）积极参与由市委组织部组织的引进高层次创新创业人才活动，公司与中科院电工研究所严陆光院士团队合作，基于彭爱武研究员开发的电磁流体海水浮油分离与回收装置（一种基于磁流体推进的原理以及利用浮油和海水电物特性差异进行海洋溢油分离与回收技术），可有效减轻海洋环境污染。该技术正在中海油和电工所研制一艘 35m^3/h 油污海水处理的分离回收试验船上进行试验研究，为该技术产业化奠定坚实的技术基础。该课题被列入山东省科技发展计划，项目已通过山东省科技厅技术鉴定，主要技术性能达国际领先水平。该项目被潍坊市委组织部评定为 2014 年引进高层次创新创业人才项目，获扶持资金 100 万元。

三、健全人才机制，提升创新动力

人才是企业持续快速发展的不竭动力，吸引人才，善用人才，培养人才是公司的一项重大举措，也是公司长远发展规划之一。公司拥有一支强有力的研发队伍，其中聘请院士顾问 4 人、博士、博士后、硕士等 10 几人，国家级创新创业人才 1 人、潍坊市创新创业人才 2 人、潍坊鸢都学者 2 人，高层次人才为企业发展提供了良好的技术支撑。2008 年由国家人社部批准设立博士后科研工作站，2010 年设立院士工作站和综合院士工作站，这些都为优秀人才发展提供了良好的平台支撑。

科技创新工作之所以取得较大成效，主要得益于有一个健全高效的人才机制，吸纳造就一大批高素质的科技专业人才，在这方面主要做了以下工作：

一是引进高素质的人才。近年来，公司先后高薪聘请 16 名专家，其中 4 位院士担任公司的长期技术顾问，引进一名磁电专家作为企业的总设计师，为企业的产品创新，技术开发奠定了扎实基础。二是培养和大胆使用优秀人才，在总结和吸收成功经验的基础上，以“人才是华特成长的第一驱动力”为理念，建立了“事业留人，感情留人，机制留人，待遇留人”的机制，不断引进核心人才。几年来，先后在山东大学、山东科技大学、东北大学、山东科技职业学院等培养 100 多名大学生，充分利用人才招聘会和网络手段，有目的的引进各类人才，目前培养和引进的各类人才已是开发环节的中坚力量。与此同时，关心、尊重、爱护科技人才，提高了技术人才的创新积极性。

下一步，公司将继续以提高自主创新能力为目标，大力加强产学研联合，“筑巢引凤”“借脑借智”，立足国内外行业发展现状，全面加快产品优化升级，通过技术创新向资源挖潜、循环利用、节能环保以及大型化、智能化方向发展，使华特始终保持技术创新优势，引领和带动行业技术进步，实现国际领先的磁力应用系统服务商的企业愿景，为全省乃至全国磁电事业发展做出更大的贡献。

〔供稿单位：山东华特磁电科技股份有限公司〕

上海山美重型矿山机械有限公司

上海山美重型矿山机械有限公司（简称：上海山美）是中国领先的破碎筛分设备制造商，是中德合资企业投资控股的子公司，上海山美 2012 年销售收入为 6 987 万元，2013 年销售收入为 8 071 万元，同比增长 15.51%；2012 年资产总额为 12 532 万元，2013 年资产总额为 14 174 万元，同比增长 13.10%；2011—2013 年上海山美用于研发的费用总额为 1 355 万元。2013 年，上海山美的总产值为 9 797 万元，用于科技研发费用达 574 万元，占企业总产值的 5.86% 。

一、基本情况

上海山美始创于 2005 年，占地面积约 33 333.33m^2（50 亩），建筑面积 15 000m^2，其中科研基地占地面积 1 000m^2、中试基地占地面积 5 000m^2，现有各种机械加工设备百余台。公司不仅拥有一批具有几十年设计经验的专业设计人才，还拥有一流的管理人员；生产的破碎筛分设备全部以欧美先进技术及工艺为标准，产品性能指标以达到或超过国际先进水平为目标。公司设有专门的破碎筛分设备研究所，产品设计部及检验、实验室，并配备了具有国际先进水平的设计软件、硬件设备、探伤检验及先进的实验装备。一直以来公司非常重视国际技术交流与合作，先后引进了美国、德国、澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建成了具有国际先进水平的生产线和一流的现代化检测基地。

公司成立以来，始终秉承现代企业的科学管理方法，精工制造，不断创新。公司生产的破碎机、制砂机、移动破碎站和振动筛等设备，广泛适用于矿山、建材、公路、桥梁等行业。公司视产品质量为企业的生命，产品主要部件及易损件均采用优质的耐磨材料和先进的加工工艺，设备经久耐磨，饮誉国内外；同时产品还远销意大利、俄罗斯、越南、新西兰、东盟和欧盟等国家和地区。

二、企业技术创新

公司特别重视技术创新，创立之初便设立了技术质量部，主要从事建筑高分子材料方面的研究开发活动。目前公司拥有大专以上学历的科研人员 68 人，其中高级工程师 2 人，工程师 10 人，专业技术人员 25 名，主要从事新产品的立项、研发、实验、技术升级和技术服务等工作，90% 以上研发人员具有 5 年以上矿山机械领域的工作经验。在实际的研发工作中，科研人员根据实际生产中遇到的技术难题，结合自身技术优势，多次针对技术难题查找症结并顺利解决难题。为了激发科研人员的积极性与创造性，进一步提高公司的研发能力，公司制定了一系列员工激励和培训制度，以提高员工的综合素质和技术技能。

公司在品牌建设的同时也高度重视新产品的研发和引进，并积极探索创新产学结合模式。公司同时与同济大学、华北水利水电学院、徐工集团建立了合作关系。公司设有专门的技术研究中心，并配备了国际先进的软、硬件设施。近 3 年来，公司以市场为导向，以技术为依托，不断开发新技术和新产品，取得显著成效。目前，公司已申请实用新型专利 9 项，均已获得授权；专利成果转化率达 100%。

公司高度重视研发项目的管理工作，制定了研究开发投入核算体系，年度开发项目依据《设计和开发控制程序》，制定项目开发计划。为了保障研发人员的创造性和积极性，公司还建立了研发人员绩效考核制度，并定期对研发人员进行专业知识和技能培训。

为了不断提高研发能力，公司与华北水利水电学院机械学院签订了产学研合作协议，在节能、环保和自动化新技术的应用方面共同探究、相互促进，企业已建成了一整套科学高效的管理机制。

三、企业创新管理体制建设情况

1. 企业创新体制建设

公司通过牢固树立“人本观念”，积极强化企业的人才优势，建立内部学习积累机制，以总结企业技术经验、提高员工技术水平，从而不断提高整体技术水平和创新能力。

2. 企业创新运营机制建设

通过技术创新适应和满足潜在市场需求；注重技术积累，促进技术进步，积极开拓潜在市场。利用强大技术经济实力，较早识别潜在市场需求，倾心培育市场。

3. 组织管理体制建设

（1）立项制度。为保证研发成果能够迅速转化为生产力，首先根据市场的需求确定开发项目，同时对未来的市场需求作科学性预测，保证开发产品的使用年限和存在的时效性。

（2）项目评审制度。项目负责人首先完成市场调研、技术及经济性可行性分析，经公司讨论后立项，评审通过后开始实施。

（3）研发经费的使用机制。项目负责人对准予立项的项目提出研发所需的资金额度、用途及使用计划，项目实施时按计划使用。

（4）公司创新财务管理，聘用具有丰富财务经验的人员对公司内外部财务风险实施控制，保证企业资金运转顺畅。

四、企业产品质量及标准工作情况

2013 年是上海山美与合资方全面开展合作的关键一年，对双方来说意义重大，尤其是上海山美，面临着产品外观质量和内在品质全面提升、生产管理水平变革的巨大挑战。为此，根据合资协议以及合资方的具体要求，在德方的大力协助下，集团各子公司在品质提升和生产管理方面开展了许多有益的尝试。

2013 年获得资质证明及荣誉：

1. 立轴式冲击破碎机、颚式破碎机、反击式破碎机获 CE 认证。

2. 获 2013 年第三届中国水泥行业百强供应商。

3. 阿里巴巴“金品诚企”TÜV 认证报告。

4. 山美 SMH 系列液压圆锥破碎机获 2013 年慧聪网中国工程机械行业十大矿山机械产品。

5. 荣获 2013 年度砂石行业骨干企业。

6. 中国城市环境卫生协会建筑垃圾管理与资源化工作委员会副主任委员单位。

7. 荣获中国重型机械工业委员会洗选设备专业委员会行业工作先进单位。

8. 中国重型机械工业委员会破碎粉磨设备专业委员会会员单位。

9. 上海重型装备制造行业协会会员单位。

10. 中国砂石协会 2013 年度砂石行业骨干企业。

11. 中国砂石协会第六届理事会副会长单位。

12. 中国机电产品进出口商会会员。

五、企业发展的主要或突出的问题

1. 根据目标市场的要求合理匹配相关的产品质量标准，相应工艺的保证和员工技能的相应提高。

2. 生产管理、生产组织和生产计划水平有待提高，生产潜能有待深挖。

3. 专职与大服务（设备运营服务）和建筑垃圾产业的创新型销售组织及新的商业模式有待探索。

4. 适应竞争和企业发展变化的销售激励措施需完善。

5. 服务于销售目标实现的全员绩效考核体系需要完善建立。

6. 人才结构有待优化，关键技术方面人才急需引进。

〔供稿单位：上海山美重型矿山机械有限公司〕

武汉电力设备厂

武汉电力设备厂建厂于 1958 年，现隶属于中国电力建设集团。自 20 世纪 80 年代初开始研制翻车机系统设备、悬链斗卸船机等大型散料装卸机械，现为上述设备的国内主要专业生产制造厂家。

企业现有员工 669 人，其中工程技术人员 62 人。占地面积 23 万 m^2，具有完备的大型机械设备加工、制作、组装、调试及检测、检验试验设备和手段。总资产 5.1 亿元，2013 年销售收入 4.62 亿元，工业总产值 38 676 万元，固定资产投资额为 202 万元。从 1984 年至今，企业共生产翻车机系统设备、悬链斗卸船机 400 多台（套），产品遍布全国 29 个省、市、自治区。产品适用于大型火力发电、冶金钢铁、港口码头、化工、水泥等关乎国计民生的重要领域，为我国经济建设做出了重大贡献。特别是在历次抗震、抗冰救灾活动中，武汉电力设备厂建厂生产的近百套卸煤设备运行稳定，为发电企业提供了可靠的保证，深受政府和用户好评，为救灾工作做出了重大贡献。

一、生产发展情况

企业拥有翻车机、卸船机、钢结构、智能机械式停车设备、输电线路铁塔、环式给煤机、装船机、汽车卸车机、桥式螺旋卸车机、叶轮给煤机、浓缩机、皮带机头部伸缩装置、轻钢网架、地线震动除冰装置等系列化产品。具有与主导产品相关的研发、设计、制造、安装、调试、大修、改造、运行、维护和工程总承包能力，涉及机械、电气、液压、土建等专业。目前主导产品国内市场占有率 50% 左右，电力行业市场占有率达到 80%，同时远销俄罗斯、马来西亚、越南、印度尼西亚、印度、南非及博茨瓦纳等国家和地区。

2013 年实现营业收入 4.62 亿元，同比增长 24.1%，利润总额 699 万元，同比增长 31.1%。2013 年主要产品产量详见表 1。2013 年企业经营指标统计见表 2。

表 1　2013 年主要产品产量

产品名称	单位	产量
翻车机系统设备	台（套）	24
卸船机	台（套）	8
翻车机改造设备	台（套）	50
翻车机安装改造工程	项	25
翻车机运行维护工程	项	9

表 2　2013 年企业经营指标统计

指标名称	完成情况
工业总产值当年价（万元）	38 676
工业总产值比上年增长（%）	19.51
散料装卸机械工业总产值（万元）（当年价）	38 676
散料装卸机械工业总产值比上年增长（%）	19.51
工业增加值（万元）	9 924
产品销售收入（万元）	47 890
产品销售税金及附加值（万元）	720
利润总额（万元）	635
年末固定资产原价（万元）	9 987
年末固定资产净值（万元）	5 371
流动资产合计（万元）	42 062
流动资产合计平均余额（万元）	41 769
流动负债合计（万元）	32 767
流动负债平均余额（万元）	33 051
所有者权益（万元）	15 514
全员劳动生产率（万元 / 人）	19.672

二、市场及销售

企业整合内外资源，在原有市场开发部和新产品开发部的基础上，先后成立安装工程公司、电气工程公司、钢

结构公司等市场部门，形成 5 个对外市场部门。一年来，在市场经济持续下滑的外部环境下，通过全体员工的艰苦努力，实现了年度目标。

受国家宏观经济调控和节能环保政策影响，2013 年火电、冶金等传统市场需求进一步减少，企业认真分析产品市场变化，制定了切实有效的市场营销策略，以“稳增长，寻突破”为目标，讲求工作实效，加强客户跟踪、信息收集和项目前期工作，保持了较高的市场占有率。同时坚持“横向拓展，纵向延伸”的经营策略，开发出汽车翻转机、抓斗卸船机、立体车库、钢结构件等诸多非传统产品，采取委托设计、联合投标等灵活方式获得了抓斗卸船机业务，拓宽了主导产品结构。同时注重延伸市场服务、备品小项目、小订单等项目的签订工作。经过努力，企业在市场需求不足的形势下，促使新签合同额有一个较大幅度的增长。2013 年散料机械国内产销售情况及市场分析见表 3。2013 年散料装卸机械产品出口情况见表 4。

2013 年新增合同额 5.60 亿元，较上年增长 33.8%；其中，传统产品合同额 2.44 亿元，较上年增长 12.46%；非传统领域从物流、钢铁到化工行业共承揽合同约 3.16 亿元，覆盖范围之广，达到历史新高。

三、科技成果及新产品

技术创新是一切创新的基础，是推动企业不断发展和壮大的不竭动力。武汉电力设备厂一直坚持走技术创新的道路，早在 2003 年就成立了“武汉散料装卸机械技术中心”，并通过湖北省省级企业技术中心认定；2012 年又被认证为高新技术企业。

2013 年全厂科技投入 1 521.50 万元，新产品、新技术、新工艺开发等科技创新工作也取得了可喜成绩。

根据市场需求，对翻车机改造与多项优化改进设计，大量采用三维设计等新技术和新工具，提高了设计效率和质量，简化了设计流程，提高了设备的可靠性。重点研究开发的汽车翻转机，目前已完成交付，客户使用评价较好。

表 3　2013 年散料机械国内产销售情况及市场分析

产品名称	生产量		销售量		国内市场分析
	数量（台、套）	比上年增长（%）	数量（台、套）	比上年增长（%）	
翻车机及调车系统	24	55	34	17.25	2013 年，在总体经济形势影响下，冶金、火电行业核准项目依然不足，但是设备招标项目较上年略有增加，依然保持了较高的市场占有率，传统产品合同额 2.22 亿元，较上年增长 12.46%；冶金、煤炭行业的市场 2014 年依然较为低迷，火电项目将继续减少，翻车机产品的市场需求也将继续减少，市场竞争会更激烈
卸船机	8	100	5	250	市场情况和翻车机系设备相同，较上年变化不大

表 4　2013 年散料装卸机械产品出口情况

产品名称	出口量（台、套）	出口额（万元）	完成单位
翻车机	2	3 200	黑龙江天狼星电站设备有限公司
卸船机	2	2 500	中国水电建设集团国际工程有限公司

完成多项科技成果的转化工作，目前已应用于在制产品之中。自主开发设计的绝缘子干冰清洗装置进入整机耐压试验和后期转化工作阶段；消化自主吸收的立体车库产品样机已通过型式试验，并取得了制造、安装和改造许可证证书；消化吸收抓斗卸船机技术的抓斗卸船机样机正在安装和取证过程中，这些成果为企业进一步拓展港机市场打下基础。截至 2013 年年底，企业共有 30 项技术获得国家专利。

四、质量及标准

企业严格落实“以品牌为引领”的营销战略，坚持“精心设计、规范制作、科学管理、持续改进”的质量方针，把争创国家品牌和行业品牌作为产品结构调整、开拓国内外市场的头等大事，努力将有形“产品”升华成无形“品牌”，建设质量效益型企业。通过一系列举措，确保顾客满意率、产品出厂合格率和零部件转序一次检验合格率等各项指标得到有效控制。企业产品质量稳步提高，履约能力持续增强，顺利通过 PCCC 产品认证复审，完成了“三标”体系产品增项和第三方再认证审核。主导产品“华能牌”翻车机分别被中国机械工业联合会授予“2012 年度中国机械工业优质品牌”、中国电力建设集团公司授予“2013 年度中国电建优质产品奖”。

五、基本建设及技术改造

企业拥有机械加工、数控加工、起重、特种转运（电瓶车、液压叉车）、检测仪器以及焊接等各种设备。具有完备的大型机械设备加工、制作、组装、调试及检测、检验试验设备和手段。

2013 年企业修复钢结构公司供电系统和起重设备，完成了钢结构的设备采购。建造了活动喷漆房，完成 9 项设

备大修。设备完好率达 86.8%，设备故障率 1.15%，确保设备良好运行。

六、企业发展的主要或突出问题

企业的产品结构较为单一，主导产品所占比重较大，还不能完全适应企业转型发展的要求。

武汉电力设备厂将继续以科学严谨的态度，务求通过精细化、规范化、集约化管理，不断地超越自己，跨越昨天，共创企业和国家的美好未来。

〔撰稿人：武汉电力设备厂黄芬〕

山东金宝山机械有限公司

山东金宝山机械有限公司（简称金宝山机械）前身为始建于 1983 年的临沂金宝山机械厂，2012 年更名为山东金宝山机械有限公司。金宝山机械专注于破碎机行业，以锤式破碎机为起点，公司陆续成功研制出各类制砂机、颚式破碎机、反击式破碎机、对辊式破碎机、强击式破碎机、可逆强击式破碎机、振动给料机、圆振动筛、液压圆锥破碎机以及木材破碎机等粉碎机械成套设备。围绕为客户提供流水生产线服务，公司还研制了制砂、筛分、选粉、传输、防尘和钢结构等辅助设备。目前公司共有 8 大系列产品，100 多个品种，服务于矿山、冶金、化工、电力、煤炭建材、陶瓷、砂轮制造及木材加工等行业领域，产品应用于石灰石、玄武岩、页岩、白云石、石膏、重金石、煤和木材等物料的破碎加工。

在转方式、调结构的大背景下，为提升企业竞争力，公司立足内部实际，扎实开展改革创新、转型升级，走出了一条新的发展之路。2012 年，是企业转型升级的“思想启蒙年”；2013 年则是企业“破题”的一年，这一年，围绕转型升级这一主题，制定了“提产能、抓增长、深改革、转模式”的工作思路，各项工作取得重大突破，创造了多个历史之最、临沂同行业之最。

一、生产发展情况

2013 年，公司首次实施全员绩效考核，进行小单位作业，总装车间和机加工车间推行计件工资模式，充分调动了一线员工的生产积极性。全年共生产振动筛 236 台、喂料机 215 台、传送架 4 500 多 m，为 2013 年经营业绩的突破打下了坚实基础。2013 年主要产品产量见表 1。

表 1　2013 年主要产品产量表

产品类别	单位	数量
破碎机	台	425
振动筛	台	236
喂料机	台	215
传送架	m	4 500

二、市场经营情况

金宝山机械销售网络健全，辐射国内外。目前设置了华东、华西、华南、华北四个大区和各省市营销区域，下属近百名经销商和专职业务代表。2013 年新增 11 个地级市业务区域，全年新增 473 套设备使用客户，累计实现销售收入 1.1 亿元，比上年增加 3 200 万元，增幅达 47%，是企业历史上增幅最大的一年，拉开了与临沂同行业第二名的差距。

（1）明确目标、制定详实可行的半年、月、周计划。

（2）组织架构调整。增设大区、助理及部门经理等岗位，统一经销商、明确界定区域，完善工作流程。

（3）制度建设。对各项规章制度进行完善、补充，强化制度权威性，营销模式转型进一步深化细致。

（4）客户服务。加强微笑服务，把微笑服务上升到企业文化层面，客户档案要素更清晰与明确，固定客户回访人员并做好记录，年底客户拜访；建立发货详单，制订三包标准，增加售后服务车辆，并设专职客情维护专员，建立客户反馈信息档案并及时反馈给相关职能部门，对整套流水线配置方案进行了深入研究并配备专业人员。

（5）品牌建设与维护。经销商门市支持、统一 V1、更新宣传资料，重视加强产品外观意识，积极选择有针对性的展会进行推广，重视数据分析与市场调研，提升了预测与分析市场的能力。

三、技术研发与改型

全年改型老产品 10 种，研发新产品 34 种，其中 25 种新产品投入生产，是公司历史上研发新产品最多的一年。研发的新产品型号和技术含量均创新纪录。同时在原有产品图纸的细化整理流程图设计，基本完成原有定型产品的图纸细化整理。随着企业产品标准化正规化的进一步推进，进一步细化和规范图纸等各项技术工作。2013 年 7 月份提前投入研发移动破碎站，在年底就接到多个移动破碎站订单，充分证明研发方向符合市场需求，并具有前瞻性。圆锥破碎机首次试机成功，这是公司第一次研发集机械、电子、液压一体化的高端新产品，标志着企业研发能力跃上了新台阶，为今后的研发积累了宝贵经验。

四、质量标准及管理

2013 年，公司第一次引入第三方认证，顺利完成了 ISO9001 国际质量管理体系认证和 CE 欧盟认证。以 ISO9001 认证为契机，系统完善了规章制度、图纸、工艺、检验标准和作业记录。严格落实文件要求，严格按照图纸、工艺和标准生产，确保产品质量。落实好操作者自检、同事之间互检和质检员专检相结合的三检制度。开展 TQM 管理活动，引入 QC 跨部门改善小组，健全批次管理，成立专项问题小组，化被动收集质量问题为主动收集质量问题。依据 ISO 质量管理要求和行业标准，加强全过程质量控制。

五、基建情况

公司投资建设了 2 万多平方米的新车间，新建综合楼面积达 4000m^2 已投入使用。这是 30 年来基建投资最多、建设面积最大的一年，为企业今后的发展拓展了空间，为员工生活工作提供了更好的条件。

〔供稿单位：山东金宝山机械有限公司〕

西门子（中国）有限公司

——西门子携手中信重工提供高效可靠的码头卸船机

受全球经济持续走弱影响，近几年港口货物吞吐量增速放缓。 2013 年，我国货物吞吐量增长 9.2%，较 2012 年的 7.4% 有所提高；全国集装箱吞吐量增长 7.2%，较 2012 年的 8.4% 有小幅下降。

作为国家批准的广东省十大重点工程之一，珠三角最大干散货码头——珠海港鑫和码头总投资逾 26 亿元，包括两个 15 万吨级卸船泊位。鑫和码头 15 万吨级的 2 号泊位目前已竣工验收，将安装两台 2 500t/h 的卸船机，运营吞吐能力将远远超过正在运行的 1 号泊位。2 号泊位 2014 年年底可投入试运行，届时鑫和码头将成为我国华南沿海地区首个拥有可以同时满载靠泊两艘 15 万吨级船舶的泊位。预计未来两到三年，年吞吐量将达到 3 000 万 t。此外，在两个 15 万吨级泊位旁边，还有两个 5 万吨级通用码头已获批，现正在筹建中。

鑫和码头 2 号泊位的两台 2 500t/h 卸船机，都是由上海振华重工（集团）股份有限公司（简称：振华重工）生产制造的。振华重工港机产品的市场份额占据全球 75% 以上，连续 14 年保持行业第一。

一、桥式抓斗卸船机

桥式抓斗卸船机由起升机构 / 开闭机构、小车牵引机构、俯仰机构、大车行走机构、落料回收装置、臂架挂钩与金属结构、电气与控制系统设备等构成。作业时抓斗从船舱内抓取物料提升至料斗上方放料，物料经振动给料器送至码头下方带式输送机系统。

桥式抓斗卸船机是目前世界上用户散货接卸港（站）普遍采用的主要机械设备，广泛应用于港口、冶金等行业的散货卸船码头，具有生产效率高、自动化程度高的优势，在对物料和船舶的适应性、营运成本以及避免波浪引起船舶颠簸对卸船机的损伤等方面具有明显优势，在我国能源、电力、冶金、港口等行业（特别是一些大宗散料集散中心）的高速、稳定、集效和滚动式发展中起着重要作用。

二、工业减速机

减速机作为卸船机的核心部件，在小车的运行过程中起着极为重要的作用。减速机是一种动力传递机构，是将电机（马达）的转速减速到所要的转速，并得到较大转矩的机构。减速机的应用范围相当广泛，在减速机家族中，行星减速机以其体积小、传动效率高、减速范围宽和精度高，被广泛应用于伺服、步进、直流等传动系统中。在保证精密传动的前提下，主要被用来降低转速、增大扭矩和降低负载 / 电机的转动惯量比。

作为全球最大的工业减速机供应商，2005 年西门子自动化和驱动集团收购了弗兰德（FLENDER）公司，成立机械传动事业部。机械传动业务的加入，使西门子的传动链更加完整，能够为客户提供从起动器到变频器到齿轮减速机的整体驱动方案。针对不同行业的特殊需求，西门子能提供可靠、高效和高性能的技术、产品及解决方案。弗兰德减速机具有抗磨损性、耐冲击性、传动效率高、速比范围广、承载能力强、发热少、体积小、重量轻等优越特点，尤其是在大型减速机方面有着无人比拟的优势。

弗兰德公司成立于 1899 年，是世界最大的机械传动产品制造商，该公司的机械传动设备产品种类齐全，涵盖了所有工业生产的需要，包括标准减速机、重型减速机、工业应用型产品、风力发电产品及联轴器等。弗兰德公司拥有最新的制造工艺、装备和检验手段，有效地保证了产品的质量和传动的效率。

三、强强联手 共同拓展

为保证抓斗卸船机顺利可靠运行，振华重工对于减速机、电机及控制系统等核心部件的提供商有着非常严格的要求。西门子弗兰德作为全球最大的工业减速机供应商，在各领域内有着数十年成功的经验，积累了广泛的专业技术知识。不仅能够提供设计合理、性能优异的减速机，还能针对客户的要求提供最佳解决方案。

振华重工与西门子（中国）有限公司签订了解决方案合作伙伴协议。根据协议，振华电气将成为西门子全球“起重机解决方案合作伙伴”。此次合作不仅仅在重大设备的制造方面，而是更注重在“解决方案”领域的高层次合作。振华重工将与西门子共同研发、制造国际一流的起重电气设备，进一步提升起重电气行业的科技进步和产业升级，共同拓展国内外起重电气市场。

〔供稿单位：西门子（中国）有限公司〕

国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心

国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心（简称国起中心）坐落在美丽的太湖之滨、全国宜居城市之首——江苏无锡，隶属江苏省特种设备安全监督检验研究院，2011 年 3 月由国家质量监督检验检疫总局批准建成。占地面积 23 333.33m^2（35 亩），净资产近 2.5 亿元，拥有 2 000 多台（套）先进检验仪器装备，价值近 6 000 万元，其中 60% 以上为进口设备。拥有科研办公及试验用房共 30 000m^2，设有机械结构试验室、制动器试验室、电动葫芦试验室、制动电机试验室、电机能效试验室、超载限制器试验室、高度限位器试验室、材料理化及金相实验室、无损检测实验室、钢丝绳及吊具试验室、起重机安全监控系统试验室、新技术及标准开发研究室等多个专业技术科室，拥有职工近 280 人，其中研究员级高级工程师 4 人、高级工程师 53 人、博士及博士后 6 人、硕士 69 人，高级检验师证 5 张、美国 ASME 检验师证 4 张（ASME 主任检验师证 1 张）、检验师证 162 张、三级无损检测证 12 张、CWI 证 2 张、国家特种设备评审员证 32 张，是中国特检院、法国 BV、英国劳氏授权的合作检验机构。目前开展各类起重机及其部件、零件的型式试验、委托检验，开展起重运输与工程机械的深度检验检测及产品性能试验，开展新产品开发设计、体系认证咨询等业务，是授权的电动机能效标识能效检测实验室，并拥有擦窗机、高空作业吊篮等相关行业诸多产品的 CNAS 检验资质。

国起中心拥有如下大型专业试验装备：375kW 制动电机及电机能效综合性能试验台（采用德国高精度转速传感器）、制动电机动态制动力矩测试台、IBT110-500 制动器综合性能试验台、六工位工业制动器可靠性试验台、MH100 全项目电动葫芦试验台、FFSYT 大型港机抗风防滑装置综合性能试验台和 IBT500-200K 安全制动器动静态综合性能试验系统。

此外还拥有比利时 LMS16 通道振动噪声测试及模态分析系统、德国莱卡 R300 全站仪、日本 OLYMPUS 激光共焦扫描显微镜、东京测器动 / 静态应力应变测试仪、德国 Zwick600kN 万能材料试验机、摆锤式冲击试验机、ICP 等离子发射光谱仪、原子吸收光谱仪、X 荧光能谱仪等一大批高精尖设备。

1. 转变观念，踏步市场

2013 年年底，企业就面临着整机制造监检的取消。顺应新形势，调整新思路，国起中心提前与企业开始签订技术服务协议，先后与 42 家整机制造企业签订了年度技术服务协议，摆脱原有检规的束缚，从原有的代表政府监督的职能朝提供企业需要的服务方向努力。

2014 年，国起中心在原有的型式试验市场的基础上进一步开拓。型式试验虽然是一种行政许可，但也存在市场竞争。面对实力雄厚的老牌型式试验机构，国起中心依靠自己对企业真诚的服务赢得了市场。型式试验业务量比上年增长了 78%。

委托检验在百花齐放、多点开花中逐步形成一些特色服务项目。从原来的星星点点，有什么做什么，到目前形成了材料理化、应力应变测试、各类吊索具检验、结构件载荷试验、电动机性能及能效试验、起重机整机安全性能定制体检等一系列特色服务项目，在稳定的业务开展中形成了固定的队伍，确立了每个特色项目都有带头人的人才架构。

赢得市场必须走向市场。我们积极开展对外交流合作、加入行业组织，国起中心加入了中国港口机械协会、中国起重机标委会塔机分会，成为中国电器工业协会中小型电机分会会员单位，首次作为电机标准制修订单位，派出博士参加了 2014 年度电机国家标准和行业标准起草工作组会议，并参与了其中两项标准的制修订。

国起中心与中国重型机械工业协会、上海市起重运输机械行业协会联合主办了“2014 中国（上海）矿山、起重运输机械展览会”，多次派员参加国内行业展会，了解行业现状，广交业内朋友，宣传国起中心，服务企业。

2014 年 9 月 30 日，“江苏省特检院无锡分院与上海物流工程学会战略合作协议”签约仪式在江苏省特检院无锡分院举行。根据协议的内容，双方本着优势互补的原则，在相关领域开展广泛、深入的合作。《桥式起重机节能设计项目合作协议》作为双方开展合作的第一个具体事宜，制订了节能型桥式起重机系列化工作的实施内容、步骤和时间安排，是在桥式起重机节能设计项目前阶段工作基础上的进一步推进。

除了依靠一些行业活动与组织，国起中心还自主调研市场资源情况，派人走访周边电机制造企业及钢材市场，赢得市场。一批钢材出口业务中的第三方检测业务也来到中心，如材料的理化分析，对外加工结构件的载荷验证试验。

2. 试验平台建设

（1）新上安全制动器动态性能试验台，试验转矩达到 40 万 N·m，是目前国内首台大转矩安全制动器动态试验台。

（2）新上港口机械防风抗滑装置试验台，是目前国内最先进的防风装置试验台。上述两大试验台填补国内空白，已经完成调试，进入专利申请阶段。

（3）新上 375kW 电机试验台，可以覆盖中小型电机的制动电机型式试验，产品标准全项试验，能效试验。是目前国内特检机构首家电机专业试验单位。

（4）定制了一台微机控制电子万能试验机，该设备最大特点是增加了声音监测装置和开关量检测线路，能够对超载保护装置的预警和报警信号作出智能判断并记录当时力值，大大降低了人工操作难度。

3. 试验能力建设（新业务、资质扩项）

（1）2014 年年初，国起中心参加了能效标识能源效率检测实验室备案评审。国起中心电动机能效实验室顺利完成中小型三相异步电动机能源效率检测实验室的备案，标志着国起中心可以进行中小型三相异步电动机的能源效率的检测工作，出具电动机能效检测报告，帮助企业完成电动机能效标识的国家备案。并培养了能效标识评审专家。

（2）2014 年年初，完成了包括电机能效、电机振动与噪声、电力液压推动器、起重机械安全监控系统、牵引电磁铁、工业遥控器、电阻器、防碰装置、电控箱、电气防护等级、擦窗机、高处作业吊篮等项目在内的、对 11 个对象的 16 个标准项目的资质扩项。

（3）2014 年上半年，完成了网站改版，以更加市场化的面貌面向世界，并加入了会员直接在网站查阅报告证书及试验场景的增值功能，以便更好地为客户服务。

4. 突出业绩

受某重机有限公司委托为某港务集团有限公司新装的一台 GQ25-20 固定式起重机金属结构进行应力测试。受某股份有限公司委托，为其生产的一台 65t 岸边集装箱起重机进行应力测试，劳氏监理见证全部检验过程。

设计所成员，先后独立承担企业设计计算书校核 33 份、2 套欧式起重机图纸转化、2 台水电站启闭机有限元分析、40t 及 25t 水电站用桥机各一台成套设计、一台 4035 门座机的成套设计任务，跨出了独立对外设计艰难的一步。组织的欧式起重机国产化设计项目三台样机同时在盐城与无锡两个企业问世，并为企业提供运行测试服务。

2014 年下半年，某传动有限公司和某行星传动有限公司分别约请国起中心开展湿式多盘制动器型式试验。此次试验的湿式多盘制动器涉及两个型号，分别用作工程机械卷扬机构减速器和回转机构减速器的内置制动器。湿式多盘制动器的结构和工作原理比较特殊，缺乏国家和行业标准，安装精度要求非常高。试验期间，国起中心人员多次就试验依据、方法、设备进行研讨，经过近三个月的努力，圆满完成试验，得到委托方的肯定。这是国起中心，也是国内型式试验机构首次开展工程机械减速器用制动器的型式试验并取得成功。

围绕国家质检总局关于推广应用起重机械安全监控管理系统文件的精神，国起中心充分发挥公共服务平台作用，响应安全监控系统研发、制造企业的需要，开展起重机械安全监控管理系统的委托检验服务，为企业提供技术支持。国起中心根据 GB/T 28264—2012《起重机械安全监控管理系统》和质检特函〔2013〕34 号文件，完成架桥机、门座式起重机、门式起重机、固定回转起重机、塔式起重机安全监控管理系统的委托检验。国起中心主动与众多相关生产企业开展文件要求的交流，举办“起重机械安全监控政策与技术要求”讲座，搭建起重机生产和安全监控研发、制造企业之间的交流平台。

完成首例可实现平缓制动的智能型两步式制动器的首次取证型式试验；完成了常开式脚踏液压盘式制动器的型式试验；完成了对某传动设备有限公司的 2 个型号 4 台减速机用制动器型式试验；首次完成自动扶梯用三相异步电动机委托检验；这些新品种的安全部件型式试验，均在中心试验室严格完成，需要国起中心自行设计试验工装，独立进行制动器系统安装、试验，中心人员把这些新品种都作为自己接受挑战、积累经验、快速成长的好机会，大大提升了国起中心完成各种特殊任务的能力和信心。

《安全制动器综合性能实验装置》获得发明专利证书，《制动器静态制动力矩试验装置》《制动器液压升降平台》《工业制动器可靠性试验装置》《多功能推动器试验装置》获得实用新型专利证书。《电动葫芦能效测算方法研究》项目通过专家验收。起重安全制动器综合性能试验装置可行性研究项目获得了中国特种设备检验协会科学技术奖三等奖。

5. 创检测品牌，服务市场，服务企业

国起中心从一开始运行，就定位在国际大检测公司上，这不是去追求那种光环，而是去追求光环下最根本的实质，那就是去创造一种口碑——NCSIC 是可以信赖的。这成为一种精神贯穿在国起中心整个运作环节中。因此，在所有的检测试验服务中，始终坚守规范。对试验程序的规范性严格把关，杜绝为了创收而迎合非法需求，杜绝虚假报告。程序上做到法规要求到企业抽样就去抽样，规则要求在实验室完成就拉回来试验。这种秉持，既维护了自己的责任安全，也保护了企业的报告价值，既维护了中心的品牌，也提升了企业的产品品牌。经过近两年的努力，中心业务范围遍布河南、河北、山东、安徽、广东、浙江、重庆、四川等十几省的近 20 多个城市，在行业内形成一定的影响力，一些国内外大型企业用户除了国内特种设备制造企业之外，如江森约克、通用电气、卡特彼勒、阿特拉斯、SEW、沙洲钢厂、罗马重工等企业也成为国起中心的老客户，并赢得周边地区一些船舶及船舶配套企业、外贸公司等客户。国起中心坚持做真实数据的提供者，其价值实现就是要能让企业在产品销售和使用中骄傲踏实地说：产品是经过 NCSIC 检测的。

〔供稿单位：国家桥门式起重机械产品质量监督检验中心〕

客观反映2013年重型机械行业主要经济指标及产品进出口情况

It objectively reflects the main economic indicators and product import & export of the heavy machinery industry in 2013

2013年重型机械行业主要经济指标
2013年冶金矿山机械行业主要经济指标
2013年物料搬运（起重运输）机械行业主要经济指标
2013年冶金机械行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布
2013年矿山机械行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布
2013年轻小型起重设备行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布
2013年起重机行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布
2013年连续搬运设备行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布
2013年冶金矿山机械进出口情况按产品分类统计
2013年冶金矿山机械进出口额按国家（地区）统计
2013年冶金机械进出口额按国家（地区）统计
2013年矿山机械进出口额按国家（地区）统计
2013年物料搬运（起重运输）机械进出口情况按产品分类统计
2013年物料搬运（起重运输）机械进出口额按国家（地区）统计
2013年轻小型起重设备进出口额按国家（地区）统计
2013年起重机进出口额按国家（地区）统计
2013年工业车辆进出口额按国家（地区）统计
2013年自动扶梯及自动人行道进出口情况按国家（地区）统计
2013年连续搬运设备进出口额按国家（地区）统计
2013年其他装卸机械进出口情况按国家（地区）统计

2013 年重型机械行业主要经济指标

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
重型机械行业合计	11 299.25	10.83	9 501.49	11.08	1 736.84	9.39	702.86	17.21	10.64	10.26
一、冶金矿山机械行业	4 970.33	8.74	4 247.80	10.08	694.48	1.27	232.20	6.82	9.95	8.79
占重型机械行业比重（%）	43.99		44.71		39.99		33.04			
1. 按企业规模分列										
大型企业	1 460.64	−7.51	1 253.52	−6.38	200.63	−13.97	7.47	−74.02	25.81	19.35
占行业比重（%）	29.39		29.51		28.89		3.22			
中型企业	1 181.41	14.56	1 004.93	16.97	170.06	2.55	78.42	21.00	18.22	15.89
占行业比重（%）	23.77		23.66		24.49		33.77			
小型企业	2 328.27	18.76	1 989.35	19.80	323.79	12.94	146.32	18.16	8.32	7.48
占行业比重（%）	46.84		46.83		46.62		63.01			
2. 按注册类型分列										
国有企业	551.52	−6.83	475.11	−7.29	74.21	−3.76	−13.64	−3.80	32.43	28.38
占行业比重（%）	11.10		11.18		10.69		−5.88			
私营企业	2 180.20	18.38	1 854.94	20.17	311.20	9.25	150.85	15.52	6.78	6.17
占行业比重（%）	43.86		43.67		44.81		64.96			
其他内资企业	1 897.15	5.53	1 635.53	6.88	251.69	−2.51	85.95	3.94	10.71	9.37
占行业比重（%）	38.17		38.50		36.24		37.02			
三资企业	341.46	0.55	282.22	3.65	57.38	−12.55	9.05	−50.54	26.55	22.12
占行业比重（%）	6.87		6.64		8.26		3.90			
3. 按控股类型分列										
国有控股	1 393.89	−7.63	1 197.11	−6.60	190.15	−13.70	8.24	−60.74	27.71	21.69
占行业比重（%）	28.04		28.18		27.38		3.55			
集体控股	170.20	15.32	147.32	15.54	21.91	13.67	7.07	21.99	14.00	14.00
占行业比重（%）	3.42		3.47		3.15		3.04			
私人控股	3 021.62	18.91	2 585.98	20.37	417.35	10.99	204.68	19.13	6.72	6.44
占行业比重（%）	60.79		60.88		60.09		88.15			
三资控股	243.13	−4.91	197.75	−2.79	44.17	−13.22	5.08	−60.29	31.46	23.60
占行业比重（%）	4.89		4.66		6.36		2.19			
其他控股	141.48	20.41	119.64	22.61	20.91	8.71	7.14	18.86	15.56	11.11
占行业比重（%）	2.85		2.82		3.01		3.08			
二、物料搬运机械行业	6 328.92	12.53	5 253.69	11.90	1 042.36	15.55	470.66	23.11	11.41	11.92
占重型机械行业比重（%）	56.01		55.29		60.01		66.96			
1. 按企业规模分列										
大型企业	2 716.56	10.29	2 222.53	8.92	481.22	16.94	243.63	25.51	0.00	5.77
占行业比重（%）	42.92		42.30		46.17		51.76			
中型企业	1 658.76	8.77	1 384.00	8.14	266.22	11.90	118.12	16.67	9.79	10.14
占行业比重（%）	26.21		26.34		25.54		25.10			
小型企业	1 953.60	19.40	1 647.17	19.81	294.92	16.74	108.91	25.28	12.05	12.42

（续）

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
占行业比重（%）	30.87		31.35		28.29		23.14			
2. 按注册类型分列										
国有企业	622.51	-7.53	523.95	-7.04	95.81	-10.49	23.10	-30.30	19.57	19.57
占行业比重（%）	9.84		9.97		9.19		4.91			
私营企业	1 656.71	13.19	1 391.07	12.91	256.34	14.35	109.98	17.33	10.81	10.72
占行业比重（%）	26.18		26.48		24.59		23.37			
其他内资企业	1 818.20	14.01	1 537.89	14.26	271.82	12.75	136.80	23.02	9.76	10.49
占行业比重（%）	28.73		29.27		26.08		29.06			
三资企业	2 231.50	17.91	1 800.79	15.91	418.40	26.88	200.79	39.21	15.14	17.35
占行业比重（%）	35.26		34.28		40.14		42.66			
3. 按控股类型分列										
国有控股	1 067.62	-0.66	890.01	-1.15	172.74	1.90	66.98	-0.96	20.00	17.50
占行业比重（%）	16.87		16.94		16.57		14.23			
集体控股	113.93	13.57	102.34	15.46	11.07	-0.22	6.03	27.04	16.36	10.91
占行业比重（%）	1.80		1.95		1.06		1.28			
私人控股	2 954.07	13.87	2 478.66	13.99	459.36	12.96	201.99	17.62	10.58	10.71
占行业比重（%）	46.68		47.18		44.07		42.92			
三资控股	1 793.04	16.95	1 451.15	14.56	332.49	27.97	157.64	39.45	13.62	20.43
占行业比重（%）	28.33		27.62		31.90		33.49			
其他控股	400.26	24.39	331.53	25.10	66.70	21.35	38.02	51.18	9.35	6.54
占行业比重（%）	6.32		6.31		6.40		8.08			

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
重型机械行业合计	2 492.31	14.12	11 031.57	13.10	6 670.38	12.71	15.37	15.57	6.22	5.88
一、冶金矿山机械行业	1 231.91	11.26	5 203.93	8.05	3 177.05	6.84	13.97	15.00	4.67	4.76
占重型机械行业比重（%）	49.43		47.17		47.63					
1. 按企业规模分列										
大型企业	767.16	5.59	2 834.01	1.06	1 880.87	2.64	13.74	14.77	0.51	1.82
占行业比重（%）	62.27		54.46		59.20					
中型企业	202.11	24.23	1 060.56	12.88	652.45	8.45	14.39	16.08	6.64	6.28
占行业比重（%）	16.41		20.38		20.54					
小型企业	262.65	20.50	1 309.36	22.13	643.73	19.28	13.91	14.62	6.28	6.32
占行业比重（%）	21.32		25.16		20.26					
2. 按注册类型分列										
国有企业	353.39	17.94	1 329.34	4.81	1 006.73	9.97	13.45	13.02	-2.47	-2.40
占行业比重（%）	28.69		25.54		31.69					
私营企业	205.92	20.02	1 124.04	21.90	563.32	20.76	14.27	15.47	6.92	7.09
占行业比重（%）	16.72		21.60		17.73					
其他内资企业	544.14	5.28	2 300.56	5.48	1 343.80	0.35	13.27	14.36	4.53	4.60
占行业比重（%）	44.17		44.21		42.30					
三资企业	128.45	7.78	449.99	1.21	263.20	4.17	16.80	19.32	2.65	5.39
占行业比重（%）	10.43		8.65		8.28					

（续）

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
3. 按控股类型分列										
国有控股	774.27	8.35	3 010.09	3.67	2 011.91	3.66	13.64	14.60	0.59	1.39
占行业比重（%）	62.85		57.84		63.33					
集体控股	31.59	23.46	114.29	−1.27	78.41	−2.33	12.87	13.06	4.15	3.92
占行业比重（%）	2.56		2.20		2.47					
私人控股	294.21	18.92	1 608.06	19.77	813.41	17.06	13.81	14.80	6.77	6.76
占行业比重（%）	23.88		30.90		25.60					
三资控股	106.80	7.53	359.90	0.54	207.17	4.40	18.17	19.91	2.09	5.00
占行业比重（%）	8.67		6.92		6.52					
其他控股	25.03	23.06	111.59	16.16	66.15	11.50	14.78	16.37	5.05	5.11
占行业比重（%）	2.03		2.14		2.08					
二、物料搬运机械行业	1 260.40	17.05	5 827.64	18.02	3 493.33	18.65	16.47	16.04	7.44	6.80
占重型机械行业比重（%）	50.57		52.83		52.37					
1. 按企业规模分列										
大型企业	686.25	14.70	3 042.11	18.90	2 021.96	21.13	17.71	16.71	8.97	7.88
占行业比重（%）	54.45		52.20		57.88					
中型企业	285.69	18.54	1 330.04	14.33	731.61	12.21	16.05	15.60	7.12	6.64
占行业比重（%）	22.67		22.82		20.94					
小型企业	288.46	21.45	1 455.49	19.69	739.77	18.72	15.10	15.44	5.58	5.31
占行业比重（%）	22.89		24.98		21.18					
2. 按注册类型分列										
国有企业	308.47	7.53	993.24	16.29	690.61	18.87	15.39	15.90	3.71	4.92
占行业比重（%）	24.47		17.04		19.77					
私营企业	216.76	22.79	1 098.48	21.05	548.21	19.50	15.47	15.32	6.64	6.40
占行业比重（%）	17.20		18.85		15.69					
其他内资企业	299.74	16.81	1 551.87	13.71	845.19	9.82	14.95	15.12	7.52	6.97
占行业比重（%）	23.78		26.63		24.19					
三资企业	435.43	22.04	2 184.04	20.57	1 409.32	24.17	18.75	17.43	9.00	7.62
占行业比重（%）	34.55		37.48		40.34					
3. 按控股类型分列										
国有控股	422.51	10.18	1 563.02	15.69	1 081.35	17.04	16.18	15.77	6.27	6.29
占行业比重（%）	33.52		26.82		30.95					
集体控股	14.03	10.18	73.19	16.02	34.77	15.72	9.72	11.06	5.30	4.73
占行业比重（%）	1.11		1.26		1.00					
私人控股	400.71	20.14	2 197.45	17.40	1 121.37	14.14	15.55	15.68	6.84	6.62
占行业比重（%）	31.79		37.71		32.10					
三资控股	371.45	22.02	1 723.29	21.15	1 120.18	25.72	18.54	16.95	8.79	7.37
占行业比重（%）	29.47		29.57		32.07					
其他控股	51.70	21.23	270.70	17.98	135.66	15.97	16.67	17.08	9.50	7.82
占行业比重（%）	4.10		4.65		3.88					

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年冶金矿山机械行业主要经济指标

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
冶金矿山机械行业	4 970.33	8.74	4 247.80	10.08	694.48	1.27	232.20	6.82	9.95	8.79
一、冶金机械行业	1 235.89	2.93	1 073.58	4.25	155.04	−6.04	17.37	38.67	17.34	14.64
占冶金矿山机械行业比重(%)	24.87		25.27		22.32		7.48			
1. 按企业规模分列										
大型企业	423.83	−4.00	370.73	−2.71	50.51	−13.30	−17.81	4.11	30.43	21.74
占行业比重（%）	34.29		34.53		32.58		−102.56			
中型企业	382.83	6.47	341.08	9.38	39.60	−14.17	11.78	46.84	24.29	22.86
占行业比重（%）	30.98		31.77		25.54		67.85			
小型企业	429.23	7.38	361.77	7.37	64.92	7.14	23.39	8.27	15.49	12.91
占行业比重（%）	34.73		33.70		41.88		134.71			
2. 按注册类型分列										
国有企业	119.21	−2.07	113.70	−1.70	4.84	−13.73	−23.18	−3.79	55.00	35.00
占行业比重（%）	9.65		10.59		3.12		−133.46			
私营企业	454.59	11.71	394.72	14.07	57.13	−2.74	24.16	10.60	12.72	12.72
占行业比重（%）	36.78		36.77		36.85		139.12			
其他内资企业	540.32	−3.97	457.11	−3.50	80.03	−7.10	16.13	53.49	17.32	13.41
占行业比重（%）	43.72		42.58		51.62		92.88			
三资企业	121.78	11.31	108.05	14.43	13.04	−10.12	0.25	−94.04	32.43	24.32
占行业比重（%）	9.85		10.06		8.41		1.46			
3. 按控股类型分列										
国有控股	471.94	−4.96	417.51	−3.60	51.63	−15.46	−21.14	−9.19	42.00	26.00
占行业比重（%）	38.19		38.89		33.30		−121.71			
集体控股	43.65	−3.22	35.59	−5.39	7.82	6.74	1.85	3.76	20.00	20.00
占行业比重（%）	3.53		3.31		5.04		10.68			
私人控股	621.55	9.78	534.33	11.78	83.40	−1.98	35.38	13.80	11.97	11.97
占行业比重（%）	50.29		49.77		53.79		203.70			
三资控股	68.00	10.98	61.09	11.59	6.72	5.88	0.18	−89.62	40.74	22.22
占行业比重（%）	5.50		5.69		4.33		1.03			
其他控股	30.75	−2.85	25.05	−4.83	5.48	5.64	1.09	−8.88	28.57	23.81
占行业比重（%）	2.49		2.33		3.54		6.29			
二、矿山机械行业	3 734.44	10.81	3 174.22	12.21	539.44	3.59	214.84	4.87	7.71	7.01
占冶金矿山机械行业比重(%)	75.13		74.73		77.68		92.52			
1. 按企业规模分列										
大型企业	1 036.82	−8.88	882.79	−7.85	150.11	−14.20	25.28	−44.86	23.08	17.95
占行业比重（%）	27.76		27.81		27.83		11.77			
中型企业	798.58	18.89	663.85	21.28	130.46	8.99	66.64	17.35	15.96	13.30
占行业比重（%）	21.38		20.91		24.18		31.02			
小型企业	1 899.04	21.68	1 627.57	22.97	258.87	14.49	122.92	20.24	6.26	5.93

（续）

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
占行业比重（%）	50.85		51.27		47.99		57.22			
2. 按注册类型分列										
国有企业	432.32	−8.07	361.41	−8.92	69.37	−2.97	9.53	−3.79	24.07	25.93
占行业比重（%）	11.58		11.39		12.86		4.44			
私营企业	1 725.61	20.27	1 460.22	21.93	254.07	12.36	126.69	16.51	5.13	4.34
占行业比重（%）	46.21		46.00		47.10		58.97			
其他内资企业	1 356.83	9.86	1 178.42	11.53	171.66	−0.22	69.82	−3.27	8.63	8.10
占行业比重（%）	36.33		37.12		31.82		32.50			
三资企业	219.67	−4.57	174.17	−2.07	44.34	−13.24	8.79	−37.32	23.68	21.05
占行业比重（%）	5.88		5.49		8.22		4.09			
3. 按控股类型分列										
国有控股	921.95	−8.95	779.59	−8.14	138.52	−13.03	29.37	−33.63	21.55	19.83
占行业比重（%）	24.69		24.56		25.68		13.67			
集体控股	126.55	23.48	111.73	24.30	14.09	17.92	5.21	30.13	12.50	12.50
占行业比重（%）	3.39		3.52		2.61		2.43			
私人控股	2 400.07	21.53	2 051.66	22.83	333.95	14.79	169.30	20.31	5.20	4.84
占行业比重（%）	64.27		64.63		61.91		78.81			
三资控股	175.13	−9.92	136.66	−8.09	37.45	−15.94	4.90	−55.70	27.42	24.19
占行业比重（%）	4.69		4.31		6.94		2.28			
其他控股	110.73	28.99	94.58	32.74	15.42	9.84	6.05	25.77	11.59	7.25
占行业比重（%）	2.97		2.98		2.86		2.82			

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
冶金矿山机械行业	1 231.91	11.26	5 203.93	8.05	3 177.05	6.84	13.97	4.67	4.76
一、冶金机械行业	457.28	2.07	2 020.73	3.74	1 352.45	4.23	12.54	1.41	1.04
占冶金矿山机械行业比重（%）	37.12		38.83		42.57				
1. 按企业规模分列									
大型企业	288.65	−6.93	1 227.87	−1.70	812.41	−1.37	11.92	−4.20	−3.88
占行业比重（%）	63.12		60.76		60.07				
中型企业	88.11	32.63	441.86	15.98	337.76	16.57	10.34	3.08	2.23
占行业比重（%）	19.27		21.87		24.97				
小型企业	80.51	12.75	351.00	10.45	202.28	9.84	15.13	5.45	5.41
占行业比重（%）	17.61		17.37		14.96				
2. 按注册类型分列									
国有企业	77.16	7.28	436.98	−1.15	334.61	6.65	4.06	−19.44	−19.79
占行业比重（%）	16.87		21.62		24.74				
私营企业	71.86	25.21	343.35	22.48	248.95	30.32	12.57	5.31	5.37
占行业比重（%）	15.71		16.99		18.41				
其他内资企业	272.08	−3.34	1 087.39	1.16	662.62	−3.89	14.81	2.99	1.87
占行业比重（%）	59.50		53.81		48.99				
三资企业	36.17	−2.74	153.01	1.59	106.26	2.77	10.71	0.21	3.90
占行业比重（%）	7.91		7.57		7.86				

（续）

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
3. 按控股类型分列									
国有控股	311.42	−4.16	1 365.07	−0.36	902.76	−1.18	10.94	−4.48	−4.69
占行业比重（%）	68.10		67.55		66.75				
集体控股	14.00	30.44	44.48	−1.36	28.44	−5.09	17.91	4.25	3.96
占行业比重（%）	3.06		2.20		2.10				
私人控股	103.83	24.80	474.20	17.74	325.19	23.63	13.42	5.69	5.49
占行业比重（%）	22.71		23.47		24.04				
三资控股	19.68	−4.71	96.83	4.50	70.59	4.77	9.88	0.26	2.82
占行业比重（%）	4.30		4.79		5.22				
其他控股	8.35	−1.44	40.15	7.34	25.47	7.42	17.83	3.55	3.79
占行业比重（%）	1.83		1.99		1.88				
二、矿山机械行业	774.64	17.51	3 183.20	10.99	1 824.60	8.86	14.44	5.75	6.08
占冶金矿山机械行业比重（%）	62.88		61.17		57.43				
1. 按企业规模分列									
大型企业	478.50	14.91	1 606.15	3.27	1 068.46	5.92	14.48	2.44	4.03
占行业比重（%）	61.77		50.46		58.56				
中型企业	114.00	18.44	618.70	10.77	314.70	0.91	16.34	8.34	8.45
占行业比重（%）	14.72		19.44		17.25				
小型企业	182.14	24.28	958.35	27.06	441.45	24.16	13.63	6.47	6.55
占行业比重（%）	23.51		30.11		24.19				
2. 按注册类型分列									
国有企业	276.23	21.31	892.36	8.00	672.12	11.70	16.05	2.21	2.11
占行业比重（%）	35.66		28.03		36.84				
私营企业	134.07	17.41	780.69	21.65	314.36	14.12	14.72	7.34	7.58
占行业比重（%）	17.31		24.53		17.23				
其他内资企业	272.06	15.59	1 213.17	9.68	681.18	4.85	12.65	5.15	5.84
占行业比重（%）	35.12		38.11		37.33				
三资企业	92.28	12.56	296.98	1.01	156.94	5.14	20.18	4.00	6.10
占行业比重（%）	11.91		9.33		8.60				
3. 按控股类型分列									
国有控股	462.85	18.79	1 645.02	7.26	1 109.15	7.96	15.02	3.19	4.37
占行业比重（%）	59.75		51.68		60.79				
集体控股	17.59	18.43	69.81	−1.22	49.97	−0.68	11.13	4.12	3.91
占行业比重（%）	2.27		2.19		2.74				
私人控股	190.39	15.94	1 133.87	20.64	488.22	13.06	13.91	7.05	7.13
占行业比重（%）	24.58		35.62		26.76				
三资控股	87.13	10.75	263.07	−0.84	136.58	4.22	21.39	2.80	5.69
占行业比重（%）	11.25		8.26		7.49				
其他控股	16.68	40.57	71.44	21.79	40.68	14.21	13.93	5.46	5.60
占行业比重（%）	2.15		2.24		2.23				

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年物料搬运（起重运输）机械行业主要经济指标

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	亏损企业亏损面（%）	上年同期（%）
物料搬运机械行业	6 328.92	12.53	5 253.69	11.90	1 042.36	15.55	470.66	23.11	11.41	11.92
（一）轻小型起重设备行业	437.50	12.63	370.60	13.42	64.44	8.65	25.57	14.34	12.14	14.64
占物料搬运机械行业比重（%）	6.91		7.05		6.18		5.43			
1. 按企业规模分列										
大型企业	111.88	11.06	91.74	10.04	19.51	16.27	10.48	18.54	0.00	0.00
占行业比重（%）	25.57		24.76		30.28		40.99			
中型企业	139.83	14.00	121.73	15.93	17.43	2.69	5.76	-4.31	10.26	15.38
占行业比重（%）	31.96		32.85		27.05		22.53			
小型企业	185.79	12.57	157.12	13.55	27.50	7.60	9.33	24.34	12.66	14.77
占行业比重（%）	42.47		42.40		42.67		36.48			
2. 按注册类型分列										
国有企业	20.92	3.16	16.48	2.43	4.29	6.01	0.53	102.57	12.50	25.00
占行业比重（%）	4.78		4.45		6.65		2.08			
私营企业	159.95	17.32	134.25	18.43	24.85	12.06	9.22	19.11	9.20	13.50
占行业比重（%）	36.56		36.23		38.57		36.08			
其他内资企业	188.33	14.05	161.12	14.74	26.01	10.61	12.78	12.48	13.43	13.43
占行业比重（%）	43.05		43.48		40.36		49.97			
三资企业	68.30	2.41	58.74	3.27	9.29	-2.96	3.03	1.29	21.43	19.05
占行业比重（%）	15.61		15.85		14.41		11.87			
3. 按控股类型分列										
国有控股	27.95	8.79	22.85	9.23	4.94	7.15	0.77	-251.74	10.00	30.00
占行业比重（%）	6.39		6.17		7.66		3.03			
集体控股	6.91	8.32	6.48	9.82	0.42	-10.57	0.19	-15.45	25.00	25.00
占行业比重（%）	1.58		1.75		0.65		0.75			
私人控股	323.78	16.02	274.48	17.30	47.41	9.59	20.59	12.83	9.59	12.79
占行业比重（%）	74.01		74.06		73.58		80.52			
三资控股	49.12	2.26	41.48	1.26	7.45	7.88	2.12	-21.10	24.14	20.69
占行业比重（%）	11.23		11.19		11.56		8.29			
其他控股	29.74	1.66	25.31	1.35	4.22	3.92	1.90	10.69	21.43	14.29
占行业比重（%）	6.80		6.83		6.56		7.42			
（二）起重机行业	2 668.08	5.83	2 283.89	6.37	371.67	2.30	159.88	9.63	12.19	12.19
占物料搬运机械行业比重（%）	42.16		43.47		35.66		33.97			
1. 按企业规模分列										
大型企业	1 223.08	2.47	1 061.54	2.64	157.43	1.03	67.17	10.34	0.00	4.35
占行业比重（%）	45.84		46.48		42.36		42.01			
中型企业	621.96	-1.76	523.44	-1.47	95.22	-3.14	42.07	-4.13	13.45	10.92
占行业比重（%）	23.31		22.92		25.62		26.31			

（续）

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	亏损企业亏损面（%）	上年同期（%）
小型企业	823.05	18.52	698.91	20.17	119.03	9.02	50.64	23.29	12.40	12.72
占行业比重（%）	30.85		30.60		32.02		31.67			
2. 按注册类型分列										
国有企业	561.69	−8.78	475.92	−8.55	83.78	−10.18	20.76	−32.55	26.09	26.09
占行业比重（%）	21.05		20.84		22.54		12.99			
私营企业	825.34	11.32	696.85	11.72	123.46	8.68	61.65	16.38	13.06	12.11
占行业比重（%）	30.93		30.51		33.22		38.56			
其他内资企业	879.48	8.22	750.30	9.67	125.04	−0.01	69.37	12.46	8.95	10.12
占行业比重（%）	32.96		32.85		33.64		43.39			
三资企业	401.56	14.32	360.82	13.19	39.39	25.60	8.09	1 998.22	14.52	16.13
占行业比重（%）	15.05		15.80		10.60		5.06			
3. 按控股类型分列										
国有控股	708.53	−8.12	604.45	−7.68	101.72	−10.68	34.16	−24.68	27.78	19.44
占行业比重（%）	26.56		26.47		27.37		21.36			
集体控股	21.52	−12.92	19.16	−9.93	2.13	−33.83	1.15	42.23	24.00	12.00
占行业比重（%）	0.81		0.84		0.57		0.72			
私人控股	1 394.96	10.30	1 182.40	11.29	204.88	4.51	102.22	14.32	11.37	11.86
占行业比重（%）	52.28		51.77		55.12		63.94			
三资控股	370.43	15.92	334.70	13.62	34.52	43.69	7.11	−356.57	13.95	23.26
占行业比重（%）	13.88		14.65		9.29		4.45			
其他控股	172.64	22.48	143.18	25.55	28.42	8.76	15.24	16.98	3.85	1.92
占行业比重（%）	6.47		6.27		7.65		9.53			
（三）连续搬运设备行业	338.55	15.30	281.85	17.27	55.12	6.50	19.07	7.20	10.39	7.79
占物料搬运机械行业比重（%）	5.35		5.36		5.29		4.05			
1. 按企业规模分列										
大型企业	13.32	15.92	12.24	16.67	1.07	7.35	0.32	14.69	0.00	0.00
占行业比重（%）	3.94		4.34		1.94		1.66			
中型企业	136.79	15.19	115.55	19.57	20.59	−3.84	7.99	2.72	8.33	8.33
占行业比重（%）	40.40		41.00		37.35		41.92			
小型企业	188.44	15.33	154.07	15.64	33.47	14.01	10.76	10.57	10.68	7.77
占行业比重（%）	55.66		54.66		60.72		56.43			
2. 按注册类型分列										
国有企业	21.20	−9.39	16.73	4.84	4.28	−41.22	1.33	−18.40	20.00	0.00
占行业比重（%）	6.26		5.94		7.77		6.96			
私营企业	135.71	16.05	110.58	15.92	24.52	16.50	8.44	12.94	9.68	8.06
占行业比重（%）	40.09		39.23		44.48		44.27			
其他内资企业	147.03	18.66	125.35	20.22	20.99	11.32	7.86	11.28	9.86	4.23
占行业比重（%）	43.43		44.47		38.07		41.19			
三资企业	34.61	17.76	29.20	18.03	5.33	16.57	1.45	−11.29	12.90	16.13
占行业比重（%）	10.22		10.36		9.68		7.58			
3. 按控股类型分列										
国有控股	28.49	−5.67	22.57	5.56	5.69	−33.93	1.92	−10.02	14.29	0.00

（续）

行业及企业分类	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	亏损企业亏损面（%）	上年同期（%）
占行业比重（%）	8.41		8.01		10.33		10.09			
集体控股	16.08	121.22	14.97	149.75	1.03	-2.58	0.54	64.17	16.67	0.00
占行业比重（%）	4.75		5.31		1.87		2.83			
私人控股	257.34	14.66	213.64	14.40	42.50	15.93	14.84	12.70	9.68	6.99
占行业比重（%）	76.01		75.80		77.11		77.83			
三资控股	32.98	19.51	27.79	19.91	5.13	17.66	1.39	-10.85	11.11	18.52
占行业比重（%）	9.74		9.86		9.30		7.27			
其他控股	3.67	-11.50	2.88	-5.74	0.76	-27.77	0.38	-36.71	20.00	0.00
占行业比重（%）	1.08		1.02		1.39		1.99			
（四）工业车辆行业	408.04	12.14	344.11	9.43	62.03	28.54	22.85	35.04	22.88	19.49
占物料搬运机械行业比重（%）	6.45		6.55		5.95		4.86			
其中：大型企业	151.85	9.17	126.55	7.88	24.87	16.75	12.90	35.54	0.00	0.00
占行业比重（%）	37.22		36.78		40.10		56.44			
中型企业	135.50	18.40	113.70	12.83	20.82	55.88	5.75	29.52	16.67	5.56
占行业比重（%）	33.21		33.04		33.56		25.18			
小型企业	120.68	9.39	103.87	7.76	16.34	20.16	4.20	41.72	25.00	22.92
占行业比重（%）	29.58		30.18		26.34		18.38			
（五）电梯、自动扶梯及升降机行业	2 276.13	20.59	1 808.50	18.38	454.86	30.01	230.62	37.45	7.47	9.96
占物料搬运机械行业比重（%）	35.96		34.42		43.64		49.00			
其中：大型企业	1 196.91	19.91	914.99	17.45	274.41	28.96	151.05	33.76	0.00	11.11
占行业比重（%）	52.59		50.59		60.33		65.49			
中型企业	564.75	14.82	460.19	11.97	102.07	28.97	53.01	46.45	4.17	6.94
占行业比重（%）	24.81		25.45		22.44		22.98			
小型企业	514.46	29.41	433.32	28.34	78.38	35.28	26.57	42.34	8.42	10.46
占行业比重（%）	22.60		23.96		17.23		11.52			
（六）其他物料搬运设备行业	200.62	18.26	164.74	18.64	34.25	15.78	12.67	9.15	11.30	12.17
占物料搬运机械行业比重（%）	3.17		3.14		3.29		2.69			
其中：大型企业	19.52	-2.58	15.48	-3.67	3.93	2.50	1.72	2.09	0.00	0.00
占行业比重（%）	9.73		9.39		11.48		13.57			
中型企业	59.93	35.47	49.38	40.24	10.10	15.63	3.53	21.00	0.00	14.29
占行业比重（%）	29.87		29.98		29.50		27.88			
小型企业	121.17	15.00	99.88	14.05	20.21	18.85	7.42	5.91	13.13	12.12
占行业比重（%）	60.40		60.63		59.02		58.55			
建筑材料生产专用机械制造	1 205.36	17.21	1 022.39	17.26	176.29	16.62	94.92	26.57	8.84	10.37
其中：大型企业	196.01	26.25	167.43	24.74	27.29	36.60	15.26	45.88	14.29	0.00
占行业比重（%）	16.26		16.38		15.48		16.08			
中型企业	391.22	14.70	328.28	14.31	61.02	16.38	35.03	30.15	9.09	18.18
占行业比重（%）	32.46		32.11		34.62		36.91			
小型企业	618.14	16.18	526.68	16.91	87.98	11.71	44.63	18.64	8.74	9.51
占行业比重（%）	51.28		51.51		49.91		47.01			

（续）

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（亿元）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
物料搬运机械行业	1 260.40	17.05	5 827.64	18.02	3 493.33	18.65	16.47	16.04	7.44	6.80
（一）轻小型起重设备行业	76.06	16.58	375.01	10.24	220.19	9.31	14.73	15.27	5.84	5.76
占物料搬运机械行业比重（%）	6.03		6.43		6.30					
1. 按企业规模分列										
大型企业	15.09	10.47	121.76	4.65	68.35	2.48	17.44	16.66	9.37	8.78
占行业比重（%）	19.84		32.47		31.04					
中型企业	31.53	23.89	121.82	18.74	76.92	19.43	12.46	13.84	4.12	4.91
占行业比重（%）	41.46		32.49		34.93					
小型企业	29.44	12.66	131.42	8.41	74.92	6.52	14.80	15.48	5.02	4.54
占行业比重（%）	38.70		35.05		34.03					
2. 按注册类型分列										
国有企业	8.20	32.93	34.76	8.80	23.71	16.03	20.50	19.95	2.54	1.30
占行业比重（%）	10.78		9.27		10.77					
私营企业	22.59	21.60	107.53	13.49	59.74	6.85	15.54	16.27	5.77	5.68
占行业比重（%）	29.70		28.67		27.13					
其他内资企业	30.81	15.92	178.40	10.30	106.82	10.50	13.81	14.24	6.78	6.88
占行业比重（%）	40.51		47.57		48.51					
三资企业	14.46	3.92	54.31	4.99	29.92	5.29	13.60	14.35	4.44	4.49
占行业比重（%）	19.02		14.48		13.59					
3. 按控股类型分列										
国有控股	12.52	27.47	45.20	10.53	30.57	15.09	17.66	17.93	2.77	−1.99
占行业比重（%）	16.46		12.05		13.88					
集体控股	1.42	59.59	5.62	18.51	3.33	36.00	6.05	7.33	2.76	3.54
占行业比重（%）	1.87		1.50		1.51					
私人控股	46.32	19.49	265.86	12.35	153.49	9.36	14.64	15.50	6.36	6.54
占行业比重（%）	60.89		70.89		69.71					
三资控股	10.17	−0.56	37.99	1.43	19.07	−0.36	15.16	14.37	4.32	5.59
占行业比重（%）	13.37		10.13		8.66					
其他控股	5.64	1.75	20.35	−0.46	13.73	6.13	14.21	13.90	6.38	5.86
占行业比重（%）	7.42		5.43		6.24					
（二）起重机行业	598.87	8.83	2 826.65	13.81	1 739.72	15.51	13.93	14.41	5.99	5.78
占物料搬运机械行业比重（%）	47.51		48.50		49.80					
1. 按企业规模分列										
大型企业	395.72	5.60	1 745.30	13.46	1 186.97	14.95	12.87	13.06	5.49	5.10
占行业比重（%）	66.08		61.74		68.23					
中型企业	102.65	14.15	511.44	13.45	272.21	15.83	15.31	15.53	6.76	6.93
占行业比重（%）	17.14		18.09		15.65					
小型企业	100.50	17.35	569.91	15.19	280.54	17.62	14.46	15.72	6.15	5.91
占行业比重（%）	16.78		20.16		16.13					
2. 按注册类型分列										
国有企业	291.69	6.17	919.37	17.32	642.96	19.57	14.92	15.15	3.70	5.00
占行业比重（%）	48.71		32.53		36.96					
国有企业	81.96	8.10	467.92	18.88	213.27	20.07	14.96	15.32	7.47	7.15

（续）

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（亿元）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
占行业比重（%）	13.68		16.55		12.26					
其他内资企业	154.71	14.35	732.81	10.53	430.33	9.09	14.22	15.39	7.89	7.59
占行业比重（%）	25.83		25.92		24.74					
三资企业	70.52	9.38	706.55	9.80	453.15	14.33	9.81	8.93	2.01	0.11
占行业比重（%）	11.78		25.00		26.05					
3. 按控股类型分列										
国有控股	369.00	9.35	1168.44	15.92	825.80	17.77	14.36	14.77	4.82	5.88
占行业比重（%）	61.62		41.34		47.47					
集体控股	2.62	−13.14	15.93	3.90	8.08	23.26	9.90	13.03	5.36	3.28
占行业比重（%）	0.44		0.56		0.46					
私人控股	147.33	11.27	891.78	14.45	429.26	11.66	14.69	15.50	7.33	7.07
占行业比重（%）	24.60		31.55		24.67					
三资控股	61.84	7.39	642.59	9.45	426.08	14.63	9.32	7.52	1.92	−0.87
占行业比重（%）	10.33		22.73		24.49					
其他控股	18.08	−8.89	107.91	14.65	50.49	19.37	16.46	18.54	8.83	9.24
占行业比重（%）	3.02		3.82		2.90					
（三）连续搬运设备行业	71.94	27.55	291.71	15.42	155.34	10.17	16.28	17.63	5.63	6.06
占物料搬运机械行业比重（%）	5.71		5.01		4.45					
1. 按企业规模分列										
中型企业	2.90	2.15	20.61	1.05	12.64	0.48	8.01	8.65	2.37	2.40
占行业比重（%）	4.03		7.07		8.14					
中型企业	35.45	41.37	137.96	15.05	78.06	5.79	15.05	18.03	5.84	6.55
占行业比重（%）	49.27		47.30		50.25					
小型企业	33.60	17.92	133.13	18.41	64.65	18.32	17.76	17.97	5.71	5.96
占行业比重（%）	46.70		45.64		41.62					
2. 按注册类型分列										
国有企业	3.69	29.33	25.45	−4.28	15.72	−1.90	20.19	31.13	6.26	6.95
占行业比重（%）	5.13		8.72		10.12					
私营企业	33.48	68.94	111.59	24.52	56.34	22.52	18.07	18.00	6.22	6.39
占行业比重（%）	46.54		38.25		36.27					
其他内资企业	27.98	1.09	126.62	11.57	67.98	1.11	14.27	15.21	5.34	5.70
占行业比重（%）	38.90		43.41		43.76					
三资企业	6.79	12.21	28.04	21.66	15.31	30.12	15.41	15.57	4.18	5.55
占行业比重（%）	9.43		9.61		9.85					
3. 按控股类型分列										
国有控股	5.63	13.31	37.22	−1.10	24.07	0.10	19.99	28.54	6.75	7.08
占行业比重（%）	7.82		12.76		15.50					
集体控股	1.33	−55.38	4.93	−20.96	1.85	−59.57	6.40	14.53	3.35	4.52
占行业比重（%）	1.85		1.69		1.19					
私人控股	56.77	39.00	214.71	20.00	112.26	14.05	16.52	16.34	5.77	5.87
占行业比重（%）	78.91		73.61		72.26					
三资控股	6.54	10.73	26.55	22.43	14.77	29.78	15.55	15.79	4.20	5.64
占行业比重（%）	9.10		9.10		9.51					

（续）

行业及企业分类	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
其他控股	1.67	-1.99	8.30	0.44	2.40	-6.90	20.83	25.52	10.35	14.47
占行业比重（%）	2.32		2.85		1.54					
（四）工业车辆行业	50.73	13.47	290.19	13.95	146.21	7.79	15.20	13.26	5.60	4.65
占物料搬运机械行业比重（%）	4.02		4.98		4.19					
其中：大型企业	13.26	10.20	94.62	8.29	33.60	0.13	16.38	15.32	8.49	6.84
占行业比重（%）	26.14		32.61		22.98					
中型企业	19.18	18.79	96.29	21.34	52.15	16.25	15.36	11.67	4.25	3.88
占行业比重（%）	37.80		33.18		35.67					
小型企业	18.29	10.65	99.29	12.89	60.46	5.65	13.54	12.32	3.48	2.69
占行业比重（%）	36.06		34.21		41.35					
（五）电梯、自动扶梯及升降机行业	427.49	29.79	1 869.24	28.14	1 145.28	30.59	19.98	18.54	10.13	8.89
占物料搬运机械行业比重（%）	33.92		32.08		32.78					
其中：大型企业	255.52	33.86	1 027.39	33.27	705.67	39.04	22.93	21.32	12.62	11.31
占行业比重（%）	59.77		54.96		61.62					
中型企业	85.92	14.46	410.31	12.79	223.58	9.49	18.07	16.09	9.39	7.36
占行业比重（%）	20.10		21.95		19.52					
小型企业	86.05	35.68	431.54	33.16	216.03	30.70	15.24	14.58	5.16	4.70
占行业比重（%）	20.13		23.09		18.86					
（六）其他物料搬运设备行业	35.30	14.71	174.85	18.35	86.59	4.24	17.07	17.44	6.31	6.84
占物料搬运机械行业比重（%）	2.80		3.00		2.48					
其中：中型企业	3.77	-9.22	32.42	28.29	14.72	-9.20	20.13	19.13	8.80	8.40
占行业比重（%）	10.67		18.54		16.99					
小型企业	10.96	17.38	52.22	11.39	28.70	-3.44	16.86	19.75	5.89	6.60
占行业比重（%）	31.04		29.87		33.14					
小型企业	20.58	19.02	90.21	19.34	43.18	16.26	16.68	16.14	6.12	6.65
占行业比重（%）	58.29		51.59		49.86					
建筑材料生产专用机械制造	185.50	40.98	818.82	21.76	480.39	20.54	14.63	14.70	7.87	7.29
其中：大型企业	55.54	122.67	175.68	38.94	120.27	40.27	13.92	12.87	7.78	6.74
占行业比重（%）	29.94		21.46		25.04					
中型企业	73.63	38.07	307.36	21.29	190.49	18.18	15.60	15.37	8.95	7.89
占行业比重（%）	39.69		37.54		39.65					
小型企业	56.33	5.66	335.78	14.75	169.63	11.88	14.23	14.80	7.22	7.07
占行业比重（%）	30.36		41.01		35.31					

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年冶金机械行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	亏损企业亏损面（%）	上年同期（%）
	冶金机械行业	1 235.89	2.93	1 073.58	4.25	155.04	−6.04	17.37	38.67	17.34	14.64
1	北京市	19.16	−15.81	16.13	−13.78	2.95	−25.40	0.08	−90.16	12.50	6.25
	占行业比重（%）	1.55		1.50		1.90		0.47			
2	天津市	16.96	−10.83	13.83	−8.63	3.06	−19.70	1.65	30.72	16.67	25.00
	占行业比重（%）	1.37		1.29		1.98		9.48			
3	河北省	184.19	−8.55	153.64	−10.21	29.75	0.02	10.99	16.18	16.67	16.67
	占行业比重（%）	14.90		14.31		19.19		63.29			
4	山西省	6.47	−6.20	5.31	−8.78	1.11	10.17	0.06	−173.41	22.22	22.22
	占行业比重（%）	0.52		0.49		0.72		0.33			
5	内蒙古自治区	3.07	−16.45	2.71	−17.44	0.35	−7.85	−0.03	−316.62	40.00	20.00
	占行业比重（%）	0.25		0.25		0.22		−0.19			
6	辽宁省	176.58	−4.15	149.90	−3.71	25.85	−6.27	2.74	−530.87	34.04	25.53
	占行业比重（%）	14.29		13.96		16.67		15.78			
7	吉林省	13.84	16.01	11.51	13.16	2.27	32.55	0.95	53.90	12.50	12.50
	占行业比重（%）	1.12		1.07		1.47		5.49			
8	黑龙江省	90.10	−0.97	77.46	3.15	12.05	−22.61	2.00	143.12	0.00	16.67
	占行业比重（%）	7.29		7.21		7.77		11.54			
9	上海市	12.70	−1.12	10.79	−0.73	1.86	−3.05	0.47	−38.61	16.67	0.00
	占行业比重（%）	1.03		1.01		1.20		2.72			
10	江苏省	183.60	5.12	160.24	7.84	22.13	−11.95	3.95	−54.41	21.60	16.00
	占行业比重（%）	14.86		14.93		14.28		22.76			
11	浙江省	8.60	11.64	6.52	11.23	2.03	12.62	0.67	−0.81	8.33	8.33
	占行业比重（%）	0.70		0.61		1.31		3.87			
12	安徽省	22.39	16.92	18.90	16.00	3.22	18.94	1.71	32.35	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.81		1.76		2.08		9.87			
13	福建省	15.21	22.60	13.03	17.33	2.05	65.22	1.00	133.15	0.00	11.11
	占行业比重（%）	1.23		1.21		1.32		5.77			
14	江西省	10.85	3.11	7.78	7.62	3.00	−6.75	1.54	16.10	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.88		0.72		1.93		8.88			
15	山东省	63.10	16.49	58.24	24.55	4.63	−35.71	1.86	22.98	5.00	10.00
	占行业比重（%）	5.11		5.42		2.99		10.73			
16	河南省	52.02	10.71	43.25	13.92	8.44	−2.89	3.30	−23.62	3.33	6.67
	占行业比重（%）	4.21		4.03		5.44		19.00			
17	湖北省	86.35	2.65	81.84	6.34	3.96	−40.94	−1.65	−245.99	17.65	5.88
	占行业比重（%）	6.99		7.62		2.55		−9.48			
18	湖南省	103.73	15.17	83.12	15.01	19.77	15.69	5.48	1.53	6.45	3.23
	占行业比重（%）	8.39		7.74		12.75		31.53			

（续）

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	亏损企业亏损面（%）	上年同期（%）
19	广东省	4.40	−29.76	3.78	−32.31	0.61	−8.50	0.31	−9.13	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.36		0.35		0.39		1.78			
20	广西壮族自治区	21.74	64.00	21.13	66.51	0.43	0.98	0.16	30.39	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.76		1.97		0.28		0.95			
21	重庆市	15.87	58.66	12.41	61.18	3.37	49.02	2.93	54.66	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.28		1.16		2.17		16.84			
22	四川省	70.94	16.98	75.49	12.77	−5.03	−23.74	−31.85	14.05	16.67	33.33
	占行业比重（%）	5.74		7.03		−3.24		−183.42			
23	贵州省	3.49	−15.36	2.61	−17.10	0.86	−9.35	−0.08	−144.11	60.00	40.00
	占行业比重（%）	0.28		0.24		0.56		−0.44			
24	云南省	0.36	−0.76	0.30	−6.48	0.05	51.70	0.03	48.52	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.03		0.03		0.03		0.19			
25	陕西省	35.23	−8.03	32.10	−2.81	2.99	−41.82	7.70	−1 088.69	36.36	36.36
	占行业比重（%）	2.85		2.99		1.93		44.37			
26	甘肃省	7.81	−12.30	6.57	−14.39	1.18	1.33	0.47	34.52	66.67	66.67
	占行业比重（%）	0.63		0.61		0.76		2.68			
27	宁夏回族自治区	7.14	32.87	4.99	30.16	2.10	39.33	0.91	78.84	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.58		0.46		1.36		5.22			

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
	冶金机械行业	457.28	2.07	2 020.73	3.74	1 352.45	4.23	12.54	13.74	1.41	1.04
1	北京市	12.29	6.52	61.02	4.70	49.91	4.84	15.40	17.37	0.43	3.68
	占行业比重（%）	2.69		3.02		3.69					
2	天津市	7.50	4.14	25.81	4.78	14.44	−0.80	18.06	20.06	9.71	6.62
	占行业比重（%）	1.64		1.28		1.07					
3	河北省	43.56	20.91	197.60	5.50	139.76	9.56	16.15	14.77	5.97	4.70
	占行业比重（%）	9.52		9.78		10.33					
4	山西省	3.51	29.55	14.46	3.14	10.23	−10.05	17.22	14.66	0.89	−1.14
	占行业比重（%）	0.77		0.72		0.76					
5	内蒙古自治区	1.79	43.17	5.85	11.20	4.92	17.74	11.38	10.32	−1.10	0.42
	占行业比重（%）	0.39		0.29		0.36					
6	辽宁省	95.53	6.94	388.58	1.20	237.11	−8.93	14.64	14.97	1.55	−0.35
	占行业比重（%）	20.89		19.23		17.53					
7	吉林省	3.66	85.60	12.77	14.03	6.23	32.12	16.44	14.39	6.89	5.19
	占行业比重（%）	0.80		0.63		0.46					
8	黑龙江省	89.28	−22.96	376.49	−1.88	187.24	−8.76	13.37	17.11	2.22	0.91
	占行业比重（%）	19.52		18.63		13.84					
9	上海市	6.39	24.53	17.30	7.59	10.74	−0.53	14.65	14.94	3.73	6.00
	占行业比重（%）	1.40		0.86		0.79					
10	江苏省	52.62	−5.10	210.91	−0.91	141.97	0.05	12.06	14.39	2.15	4.96
	占行业比重（%）	11.51		10.44		10.50					

（续）

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
11	浙江省	2.73	-14.10	11.17	12.21	6.20	16.85	23.56	23.36	7.82	8.81
	占行业比重（%）	0.60		0.55		0.46					
12	安徽省	3.32	33.85	11.18	33.89	5.94	33.00	14.37	14.12	7.66	6.77
	占行业比重（%）	0.73		0.55		0.44					
13	福建省	1.03	-25.96	9.73	20.32	4.67	12.73	13.50	10.02	6.59	3.47
	占行业比重（%）	0.23		0.48		0.35					
14	江西省	0.47	-22.38	4.47	28.16	2.35	41.19	27.60	30.52	14.20	12.61
	占行业比重（%）	0.10		0.22		0.17					
15	山东省	3.09	51.92	18.08	21.81	11.43	95.57	7.34	13.30	2.95	2.80
	占行业比重（%）	0.68		0.89		0.85					
16	河南省	6.77	33.85	37.69	19.42	22.45	13.07	16.21	18.49	6.34	9.19
	占行业比重（%）	1.48		1.87		1.66					
17	湖北省	30.65	56.89	142.73	36.55	131.93	48.48	4.58	7.96	-1.91	1.34
	占行业比重（%）	6.70		7.06		9.76					
18	湖南省	9.38	1.26	66.28	8.83	40.34	6.08	19.06	18.97	5.28	5.99
	占行业比重（%）	2.05		3.28		2.98					
19	广东省	0.85	-58.83	2.64	-21.03	1.83	-35.88	13.77	10.57	7.03	5.43
	占行业比重（%）	0.19		0.13		0.14					
20	广西壮族自治区	3.89	27.10	9.19	10.84	7.56	9.30	1.99	3.23	0.76	0.95
	占行业比重（%）	0.85		0.45		0.56					
21	重庆市	3.49	50.77	12.74	10.39	11.48	7.10	21.24	22.61	18.44	18.91
	占行业比重（%）	0.76		0.63		0.85					
22	四川省	44.60	7.31	250.60	-5.43	228.29	8.99	-7.08	-10.87	-44.90	-46.06
	占行业比重（%）	9.75		12.40		16.88					
23	贵州省	2.13	26.95	10.48	19.91	6.46	34.85	24.71	23.07	-2.20	4.23
	占行业比重（%）	0.47		0.52		0.48					
24	云南省	0.03	-14.12	0.29	21.31	0.14	23.17	14.47	9.47	8.91	5.95
	占行业比重（%）	0.01		0.01		0.01					
25	陕西省	19.26	1.52	96.49	9.61	56.26	3.17	8.47	13.39	21.87	-2.03
	占行业比重（%）	4.21		4.78		4.16					
26	甘肃省	6.21	3.05	16.63	5.37	7.87	-1.82	15.17	13.13	5.97	3.89
	占行业比重（%）	1.36		0.82		0.58					
27	宁夏回族自治区	3.24	45.59	9.57	20.18	4.71	23.37	29.43	28.07	12.69	9.43
	占行业比重（%）	0.71		0.47		0.35					

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年矿山机械行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
	矿山机械行业	3 734.44	10.81	3 174.22	12.21	539.44	3.59	214.84	4.87	7.71	7.01
1	北京市	40.70	−6.74	32.11	−10.41	8.41	10.54	3.18	13.26	11.76	11.76
	占行业比重（%）	1.09		1.01		1.56		1.48			
2	天津市	72.68	44.47	58.10	47.09	14.01	36.05	9.57	38.56	13.33	10.00
	占行业比重（%）	1.95		1.83		2.60		4.45			
3	河北省	175.38	0.92	138.82	1.76	35.34	0.33	15.36	−8.08	12.96	10.19
	占行业比重（%）	4.70		4.37		6.55		7.15			
4	山西省	284.98	−7.90	243.78	−9.29	40.36	1.53	5.74	49.99	22.22	20.99
	占行业比重（%）	7.63		7.68		7.48		2.67			
5	内蒙古自治区	41.65	61.80	37.18	68.91	4.40	20.92	1.77	50.73	15.38	38.46
	占行业比重（%）	1.12		1.17		0.82		0.83			
6	辽宁省	502.54	5.17	435.32	8.10	65.25	−9.70	25.53	−8.41	4.82	5.42
	占行业比重（%）	13.46		13.71		12.10		11.88			
7	吉林省	85.48	6.19	75.14	5.11	9.93	14.08	2.94	38.08	10.34	10.34
	占行业比重（%）	2.29		2.37		1.84		1.37			
8	黑龙江省	25.18	−11.55	19.78	−3.79	5.14	−33.14	0.19	−92.15	21.74	13.04
	占行业比重（%）	0.67		0.62		0.95		0.09			
9	上海市	78.96	−10.73	72.56	−6.65	6.21	−40.98	−3.79	−7.97	33.33	33.33
	占行业比重（%）	2.11		2.29		1.15		−1.77			
10	江苏省	166.57	19.58	136.76	20.00	28.67	17.23	14.46	16.74	12.07	11.21
	占行业比重（%）	4.46		4.31		5.31		6.73			
11	浙江省	31.32	11.74	25.84	14.14	5.33	0.87	1.52	−11.06	5.13	2.56
	占行业比重（%）	0.84		0.81		0.99		0.71			
12	安徽省	204.14	20.85	180.46	22.12	22.22	13.46	7.29	0.16	5.88	3.53
	占行业比重（%）	5.47		5.69		4.12		3.39			
13	福建省	17.07	46.70	15.10	43.61	1.83	74.88	0.63	152.72	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.46		0.48		0.34		0.29			
14	江西省	94.66	23.25	78.49	26.76	15.43	8.41	9.00	27.54	0.00	0.00
	占行业比重（%）	2.53		2.47		2.86		4.19			
15	山东省	494.44	21.86	416.64	23.47	74.48	13.41	40.25	25.72	2.26	1.13
	占行业比重（%）	13.24		13.13		13.81		18.74			
16	河南省	854.94	5.71	741.41	7.39	109.76	−4.19	44.68	−15.11	2.54	3.26
	占行业比重（%）	22.89		23.36		20.35		20.80			
17	湖北省	51.55	38.56	43.46	34.44	7.56	65.21	2.89	77.33	8.51	4.26
	占行业比重（%）	1.38		1.37		1.40		1.35			
18	湖南省	147.51	45.93	126.02	49.86	20.52	26.60	5.18	−6.53	5.00	5.00
	占行业比重（%）	3.95		3.97		3.80		2.41			

（续）

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
19	广东省	16.03	30.81	14.11	30.72	1.87	31.68	0.51	22.76	11.76	11.76
	占行业比重（%）	0.43		0.44		0.35		0.24			
20	广西壮族自治区	49.23	41.39	40.14	45.06	8.43	24.27	5.69	54.60	7.14	14.29
	占行业比重（%）	1.32		1.26		1.56		2.65			
21	重庆市	42.93	6.26	29.10	10.01	13.43	−0.92	7.08	29.63	7.41	11.11
	占行业比重（%）	1.15		0.92		2.49		3.30			
22	四川省	150.57	15.46	128.67	16.09	20.76	11.93	7.43	−2.88	8.93	3.57
	占行业比重（%）	4.03		4.05		3.85		3.46			
23	贵州省	15.33	63.12	13.82	76.57	1.45	−5.36	0.35	14.24	14.29	7.14
	占行业比重（%）	0.41		0.44		0.27		0.16			
24	云南省	4.19	−13.65	3.90	−15.41	0.28	16.94	−0.54	59.03	60.00	60.00
	占行业比重（%）	0.11		0.12		0.05		−0.25			
25	陕西省	38.23	2.25	30.78	3.07	7.18	0.02	2.18	6.33	16.67	33.33
	占行业比重（%）	1.02		0.97		1.33		1.02			
26	甘肃省	3.95	32.28	2.84	30.81	1.09	34.82	0.28	21.01	20.00	20.00
	占行业比重（%）	0.11		0.09		0.20		0.13			
27	宁夏回族自治区	38.96	3.89	29.62	2.38	9.13	8.84	4.86	7.28	0.00	11.11
	占行业比重（%）	1.04		0.93		1.69		2.26			
28	新疆维吾尔自治区	5.25	13.79	4.27	17.76	0.98	−0.64	0.60	−11.70	20.00	0.00
	占行业比重（%）	0.14		0.13		0.18		0.28			

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
	矿山机械行业	774.64	17.51	3 183.20	10.99	1 824.60	8.86	14.44	15.45	5.75	6.08
1	北京市	22.37	27.32	60.16	12.30	35.51	3.74	20.66	17.43	7.81	6.43
	占行业比重（%）	2.89		1.89		1.95					
2	天津市	13.65	58.55	73.14	85.58	36.66	117.62	19.27	20.47	13.16	13.72
	占行业比重（%）	1.76		2.30		2.01					
3	河北省	45.81	19.51	185.79	10.47	87.42	9.22	20.15	20.27	8.76	9.61
	占行业比重（%）	5.91		5.84		4.79					
4	山西省	201.43	24.47	556.85	10.00	426.81	12.69	14.16	12.85	2.02	1.24
	占行业比重（%）	26.00		17.49		23.39					
5	内蒙古自治区	5.94	−8.38	22.36	−1.17	15.57	0.29	10.57	14.15	4.26	4.57
	占行业比重（%）	0.77		0.70		0.85					
6	辽宁省	92.09	15.02	430.65	0.17	245.60	1.71	12.98	15.12	5.08	5.83
	占行业比重（%）	11.89		13.53		13.46					
7	吉林省	3.23	3.04	43.82	15.90	29.49	24.86	11.62	10.82	3.44	2.64
	占行业比重（%）	0.42		1.38		1.62					
8	黑龙江省	19.74	3.87	47.11	0.07	23.67	−19.03	20.43	27.03	0.74	8.33
	占行业比重（%）	2.55		1.48		1.30					
9	上海市	44.08	−12.68	145.86	−7.67	110.08	−5.72	7.86	11.90	−4.80	−4.66
	占行业比重（%）	5.69		4.58		6.03					

（续）

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
10	江苏省	25.77	23.40	128.63	10.86	70.72	5.11	17.21	17.55	8.68	8.89
	占行业比重（%）	3.33		4.04		3.88					
11	浙江省	9.28	-0.13	38.98	8.12	22.91	7.44	17.00	18.83	4.86	6.10
	占行业比重（%）	1.20		1.22		1.26					
12	安徽省	28.99	15.94	113.24	10.49	59.49	13.29	10.88	11.59	3.57	4.31
	占行业比重（%）	3.74		3.56		3.26					
13	福建省	1.18	0.27	9.20	11.84	5.24	12.66	10.71	8.98	3.69	2.14
	占行业比重（%）	0.15		0.29		0.29					
14	江西省	3.92	13.66	29.87	18.13	10.38	7.23	16.30	18.53	9.51	9.19
	占行业比重（%）	0.51		0.94		0.57					
15	山东省	33.33	24.36	197.13	13.24	101.13	22.93	15.06	16.19	8.14	7.89
	占行业比重（%）	4.30		6.19		5.54					
16	河南省	137.46	9.90	685.89	13.85	321.48	5.66	12.84	14.17	5.23	6.51
	占行业比重（%）	17.74		21.55		17.62					
17	湖北省	5.81	94.13	32.46	88.00	16.97	106.82	14.66	12.30	5.61	4.38
	占行业比重（%）	0.75		1.02		0.93					
18	湖南省	11.52	25.78	60.64	30.71	27.38	13.79	13.91	16.03	3.51	5.48
	占行业比重（%）	1.49		1.90		1.50					
19	广东省	2.95	24.16	14.23	25.38	8.39	19.44	11.68	11.60	3.20	3.41
	占行业比重（%）	0.38		0.45		0.46					
20	广西壮族自治区	5.21	30.42	33.90	16.01	14.22	-23.46	17.12	19.48	11.56	10.57
	占行业比重（%）	0.67		1.06		0.78					
21	重庆市	14.59	30.92	44.55	13.87	19.00	12.73	31.28	33.55	16.50	13.53
	占行业比重（%）	1.88		1.40		1.04					
22	四川省	8.42	7.34	63.04	14.01	30.84	5.64	13.79	14.22	4.93	5.87
	占行业比重（%）	1.09		1.98		1.69					
23	贵州省	3.22	115.87	29.12	100.59	19.87	121.62	9.46	16.30	2.29	3.28
	占行业比重（%）	0.42		0.91		1.09					
24	云南省	1.21	42.30	10.12	-39.24	8.45	-34.03	6.61	4.88	-12.85	-6.98
	占行业比重（%）	0.16		0.32		0.46					
25	陕西省	13.97	18.30	66.04	8.03	46.80	4.92	18.78	19.20	5.71	5.49
	占行业比重（%）	1.80		2.07		2.56					
26	甘肃省	1.16	20.58	6.55	25.31	2.35	26.91	27.63	27.11	7.21	7.88
	占行业比重（%）	0.15		0.21		0.13					
27	宁夏回族自治区	17.25	108.45	46.38	22.73	23.93	8.94	23.43	22.36	12.48	12.09
	占行业比重（%）	2.23		1.46		1.31					
28	新疆维吾尔自治区	1.06	-7.67	7.50	11.66	4.27	17.74	18.56	21.26	11.46	14.77
	占行业比重（%）	0.14		0.24		0.23					

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年轻小型起重设备行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
	轻小型起重设备行业	437.50	12.63	370.60	13.42	64.44	8.65	25.57	14.34	12.14	14.64
1	北京市	0.11	-47.67	0.10	-55.00	0.02		0.00	-91.27	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.03		0.03		0.02		0.00			
2	天津市	5.89	11.95	5.32	21.11	0.56	-34.41	0.21	-62.98	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.35		1.44		0.87		0.83			
3	河北省	89.19	9.95	73.35	9.89	15.14	10.80	8.67	9.06	14.29	14.29
	占行业比重（%）	20.39		19.79		23.49		33.90			
4	山西省	2.89	-2.21	2.30	-4.43	0.56	8.89	0.04	18.67	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.66		0.62		0.87		0.14			
5	内蒙古自治区	0.29		0.28		0.01		0.00		0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.07		0.07		0.02		0.01			
6	辽宁省	12.73	2.32	10.63	1.80	2.06	4.89	0.19	-46.22	33.33	33.33
	占行业比重（%）	2.91		2.87		3.20		0.76			
7	吉林省	6.66	33.13	6.03	32.91	0.60	33.08	0.10	15.88	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.52		1.63		0.93		0.41			
8	黑龙江省	0.98	57.54	0.90	71.79	0.07	-22.13	0.03	-559.28	0.00	100.00
	占行业比重（%）	0.22		0.24		0.11		0.11			
9	上海市	32.46	7.82	27.50	6.68	4.91	14.80	1.62	6.80	12.50	6.25
	占行业比重（%）	7.42		7.42		7.62		6.35			
10	江苏省	66.58	7.56	56.03	7.11	10.28	11.32	4.54	9.86	14.58	14.58
	占行业比重（%）	15.22		15.12		15.95		17.76			
11	浙江省	47.17	-0.28	38.22	-1.39	8.70	4.03	2.48	58.51	11.29	24.19
	占行业比重（%）	10.78		10.31		13.51		9.71			
12	安徽省	13.86	33.61	11.89	44.37	1.87	-5.66	0.76	-7.03	0.00	9.09
	占行业比重（%）	3.17		3.21		2.91		2.97			
13	福建省	2.95	-20.09	2.60	-20.66	0.33	-17.92	0.07	50.83	20.00	0.00
	占行业比重（%）	0.67		0.70		0.52		0.27			
14	江西省	5.40	3.34	4.61	12.59	0.79	-30.01	0.47	-32.85	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.23		1.24		1.22		1.86			
15	山东省	22.72	31.07	19.88	31.06	2.59	28.96	1.18	29.16	6.25	6.25
	占行业比重（%）	5.19		5.36		4.02		4.63			
16	河南省	19.60	26.40	17.57	30.54	1.96	2.60	1.17	-0.71	6.25	0.00
	占行业比重（%）	4.48		4.74		3.05		4.56			
17	湖北省	33.24	17.31	30.29	16.58	2.81	28.39	0.52	28.71	0.00	7.14
	占行业比重（%）	7.60		8.17		4.37		2.02			
18	湖南省	20.70	23.05	15.51	24.44	5.02	18.46	1.00	52.22	10.00	10.00
	占行业比重（%）	4.73		4.19		7.79		3.90			

（续）

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
19	广东省	38.09	25.93	33.61	28.95	4.28	5.77	1.69	10.52	13.64	18.18
	占行业比重（%）	8.71		9.07		6.64		6.60			
20	重庆市	0.29	1.72	0.26	−0.76	0.03	24.93	0.00	3.59	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.07		0.07		0.05		0.01			
21	四川省	13.74	18.73	12.08	21.66	1.52	−1.72	0.73	−397.20	14.29	14.29
	占行业比重（%）	3.14		3.26		2.36		2.87			
22	贵州省	0.44	8.08	0.38	20.13	0.05	−40.67	−0.02	−4526.53	100.00	0.00
	占行业比重（%）	0.10		0.10		0.08		−0.08			
23	云南省	1.08	4.30	0.87	4.46	0.21	6.95	0.16	20.08	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.25		0.23		0.32		0.63			
24	甘肃省	0.44	−34.70	0.40	−29.04	0.05	−60.73	−0.06	−1260.70	100.00	0.00
	占行业比重（%）	0.10		0.11		0.07		−0.23			

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
	轻小型起重设备行业	76.06	16.58	375.01	10.24	220.19	9.31	14.73	15.27	5.84	5.76
1	北京市	0.15	−12.81	0.30	1.50	0.17	0.48	13.63	0.02	0.33	2.00
	占行业比重（%）	0.20		0.08		0.08					
2	天津市	1.16	46.14	6.03	27.85	3.52	52.89	9.56	16.32	3.61	10.92
	占行业比重（%）	1.53		1.61		1.60					
3	河北省	9.30	5.78	99.79	2.61	56.69	4.53	16.97	16.84	9.72	9.80
	占行业比重（%）	12.23		26.61		25.75					
4	山西省	0.87	45.27	4.51	13.22	3.99	14.35	19.42	17.44	1.28	1.05
	占行业比重（%）	1.15		1.20		1.81					
5	内蒙古自治区	0.00		0.13		0.04		4.84		0.79	
	占行业比重（%）	0.01		0.03		0.02					
6	辽宁省	1.32	79.80	9.42	2.89	7.44	5.88	16.20	15.80	1.52	2.90
	占行业比重（%）	1.73		2.51		3.38					
7	吉林省	2.49	9.18	8.77	26.45	8.88	30.16	9.02	9.02	1.56	1.79
	占行业比重（%）	3.28		2.34		4.04					
8	黑龙江省	0.39	17.51	0.65	−5.24	0.52	−12.97	7.44	15.06	2.98	−1.02
	占行业比重（%）	0.52		0.17		0.24					
9	上海市	10.27	2.68	26.40	7.73	15.90	7.17	15.12	14.20	5.00	5.05
	占行业比重（%）	13.51		7.04		7.22					

（续）

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
10	江苏省	13.60	23.69	51.16	8.50	26.11	3.05	15.43	14.91	6.82	6.68
	占行业比重（%）	17.89		13.64		11.86					
11	浙江省	10.60	7.32	47.69	5.33	28.12	3.27	18.45	17.69	5.26	3.31
	占行业比重（%）	13.93		12.72		12.77					
12	安徽省	2.07	87.14	19.67	100.83	12.35	92.11	13.51	19.14	5.49	7.88
	占行业比重（%）	2.72		5.24		5.61					
13	福建省	0.84	−23.39	5.67	−13.00	3.91	−23.74	11.25	10.95	2.36	1.25
	占行业比重（%）	1.10		1.51		1.78					
14	江西省	0.76	−0.39	4.07	−15.25	1.98	−5.53	14.60	21.56	8.79	13.52
	占行业比重（%）	1.00		1.08		0.90					
15	山东省	0.90	76.14	7.79	35.24	5.00	75.26	11.41	11.60	5.21	5.29
	占行业比重（%）	1.18		2.08		2.27					
16	河南省	2.40	2.65	14.40	25.63	4.29	−0.81	10.02	12.35	5.95	7.57
	占行业比重（%）	3.16		3.84		1.95					
17	湖北省	3.87	51.07	10.81	7.37	6.78	11.53	8.46	7.73	1.56	1.42
	占行业比重（%）	5.08		2.88		3.08					
18	湖南省	2.45	16.05	13.50	5.98	6.04	−5.92	24.26	25.20	4.82	3.90
	占行业比重（%）	3.22		3.60		2.74					
19	广东省	9.44	26.12	29.45	14.39	19.32	11.39	11.23	13.37	4.43	5.05
	占行业比重（%）	12.42		7.85		8.78					
20	重庆市	0.00	−48.00	0.20	0.99	0.11	−8.09	11.89	9.68	1.08	1.06
	占行业比重（%）	0.00		0.05		0.05					
21	四川省	2.40	20.88	11.50	8.94	6.98	−1.34	11.08	13.39	5.35	−2.14
	占行业比重（%）	3.15		3.07		3.17					
22	贵州省	0.14	71.27	0.66	3.32	0.60	7.68	11.30	20.59	−4.97	0.12
	占行业比重（%）	0.19		0.18		0.27					
23	云南省	0.34	2.60	0.97	10.01	0.32	5.12	19.15	18.67	14.82	12.87
	占行业比重（%）	0.44		0.26		0.15					
24	甘肃省	0.29	1.37	1.46	40.96	1.13	73.04	10.30	17.13	−13.48	0.76
	占行业比重（%）	0.38		0.39		0.51					

注：内蒙古自治区上年同期无相关数据。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年起重机行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
	起重机行业	2 668.08	5.83	2 283.89	6.37	371.67	2.30	159.88	9.63	12.19	12.19
1	北京市	9.98	−17.75	8.29	−13.11	1.62	−35.38	−0.95	410.99	37.50	12.50
	占行业比重（%）	0.37		0.36		0.43		−0.60			
2	天津市	15.54	−43.82	12.88	−45.38	2.57	−32.84	0.81	−62.34	20.00	33.33
	占行业比重（%）	0.58		0.56		0.69		0.51			
3	河北省	28.28	17.55	25.87	21.63	2.32	−14.65	1.57	2.19	17.65	17.65
	占行业比重（%）	1.06		1.13		0.63		0.98			
4	山西省	0.43	−44.31	0.38	−47.82	0.05	11.56	−0.04	1.31	100.00	100.00
	占行业比重（%）	0.02		0.02		0.01		−0.02			
5	内蒙古自治区	3.02	313.58	3.02	313.60	0.01	330.94	0.00	−155.00	0.00	100.00
	占行业比重（%）	0.11		0.13		0.00		0.00			
6	辽宁省	225.24	−1.63	188.91	−2.14	34.84	0.73	13.36	43.56	11.58	11.58
	占行业比重（%）	8.44		8.27		9.38		8.36			
7	吉林省	41.29	34.84	36.35	33.87	4.81	42.39	1.22	27.39	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.55		1.59		1.29		0.76			
8	黑龙江省	6.54	28.92	5.79	32.47	0.73	6.76	0.25	121.07	33.33	16.67
	占行业比重（%）	0.25		0.25		0.20		0.16			
9	上海市	280.48	16.79	259.33	13.45	20.10	83.03	2.55	−127.51	28.13	12.50
	占行业比重（%）	10.51		11.35		5.41		1.59			
10	江苏省	793.91	−4.59	678.34	−3.95	112.90	−8.33	37.13	−26.97	22.76	22.76
	占行业比重（%）	29.76		29.70		30.38		23.22			
11	浙江省	55.75	12.77	46.46	13.43	9.02	8.66	3.03	23.65	13.64	13.64
	占行业比重（%）	2.09		2.03		2.43		1.89			
12	安徽省	141.58	16.95	119.25	16.59	21.42	17.23	11.30	13.17	2.56	0.00
	占行业比重（%）	5.31		5.22		5.76		7.07			
13	福建省	23.49	7.44	20.68	8.04	2.69	5.58	0.54	−27.59	20.00	26.67
	占行业比重（%）	0.88		0.91		0.72		0.34			
14	江西省	34.46	31.77	27.59	38.71	6.72	9.14	3.26	65.49	0.00	14.29
	占行业比重（%）	1.29		1.21		1.81		2.04			
15	山东省	299.23	4.38	249.75	5.70	47.27	−2.26	23.25	13.67	5.50	4.59
	占行业比重（%）	11.22		10.94		12.72		14.54			
16	河南省	462.46	18.46	392.03	19.88	68.20	10.77	44.21	18.04	0.74	1.48
	占行业比重（%）	17.33		17.17		18.35		27.65			
17	湖北省	28.29	18.60	25.16	21.35	2.90	−1.45	0.47	−21.13	14.29	9.52
	占行业比重（%）	1.06		1.10		0.78		0.29			
18	湖南省	125.02	−4.05	104.80	−3.24	19.82	−8.15	13.42	−0.66	0.00	0.00
	占行业比重（%）	4.69		4.59		5.33		8.39			

（续）

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
19	广东省	26.61	20.39	22.88	20.75	3.65	19.30	1.85	84.04	10.00	20.00
	占行业比重（%）	1.00		1.00		0.98		1.15			
20	广西壮族自治区	17.39	18.76	15.07	19.81	2.17	6.22	0.35	36.06	0.00	25.00
	占行业比重（%）	0.65		0.66		0.58		0.22			
21	重庆市	8.44	30.12	6.99	38.19	1.42	1.53	0.60	19.45	27.27	36.36
	占行业比重（%）	0.32		0.31		0.38		0.37			
22	四川省	15.89	19.41	12.33	18.39	3.46	22.69	0.95	14.83	7.69	15.38
	占行业比重（%）	0.60		0.54		0.93		0.59			
23	贵州省	0.78		0.72		0.05		0.00		0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.03		0.03		0.01		0.00			
24	云南省	1.20	99.20	1.06	100.36	0.14	90.41	0.07	503.35	0.00	50.00
	占行业比重（%）	0.05		0.05		0.04		0.04			
25	陕西省	2.90	16.06	2.60	21.39	0.30	−15.92	−0.06	−196.11	66.67	33.33
	占行业比重（%）	0.11		0.11		0.08		−0.04			
26	甘肃省	4.21	117.46	3.65	134.62	0.55	46.57	0.05	382.52	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.16		0.16		0.15		0.03			
27	宁夏回族自治区	2.00	−37.98	1.84	−33.14	0.15	−66.72	−0.31	262.47	50.00	75.00
	占行业比重（%）	0.07		0.08		0.04		−0.20			
28	新疆维吾尔自治区	13.69	215.78	11.88	268.99	1.79	62.43	1.02	52.22	33.33	16.67
	占行业比重（%）	0.51		0.52		0.48		0.64			

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
	起重机行业	598.87	8.83	2 826.65	13.81	1 739.72	15.51	13.93	14.41	5.99	5.78
1	北京市	5.30	−8.62	26.95	−2.87	16.45	−1.83	16.18	20.60	−9.55	−1.54
	占行业比重（%）	0.89		0.95		0.95					
2	天津市	2.42	12.62	28.61	13.46	10.41	11.35	16.52	13.82	5.22	7.79
	占行业比重（%）	0.40		1.01		0.60					
3	河北省	4.88	26.08	14.60	8.45	5.46	30.05	8.22	11.32	5.55	6.39
	占行业比重（%）	0.82		0.52		0.31					
4	山西省	0.34	25.04	1.23	5.09	1.07	10.14	11.67	5.82	−9.04	−4.97
	占行业比重（%）	0.06		0.04		0.06					
5	内蒙古自治区	0.01	−65.41	0.05	−29.10	0.08	−3.74	0.20	0.19	0.00	−0.03
	占行业比重（%）	0.00		0.00		0.00					
6	辽宁省	17.54	16.06	120.93	6.32	58.36	12.25	15.47	15.11	5.93	4.06
	占行业比重（%）	2.93		4.28		3.35					
7	吉林省	1.66	5.21	13.18	7.50	6.25	−4.49	11.64	11.02	2.96	3.13
	占行业比重（%）	0.28		0.47		0.36					
8	黑龙江省	2.21	21.79	9.33	6.44	5.66	10.37	11.23	13.56	3.84	2.24
	占行业比重（%）	0.37		0.33		0.33					
9	上海市	48.17	−0.29	552.99	7.52	391.16	11.26	7.17	4.57	0.91	−3.86
	占行业比重（%）	8.04		19.56		22.48					

（续）

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
10	江苏省	319.72	4.99	1 201.79	16.13	789.88	17.34	14.22	14.80	4.68	6.11
	占行业比重（%）	53.39		42.52		45.40					
11	浙江省	11.09	5.64	63.17	6.87	40.12	3.65	16.17	16.79	5.43	4.96
	占行业比重（%）	1.85		2.23		2.31					
12	安徽省	13.26	28.91	66.53	4.72	30.05	−13.69	15.13	15.09	7.98	8.24
	占行业比重（%）	2.21		2.35		1.73					
13	福建省	4.33	5.15	36.71	35.32	24.02	51.68	11.45	11.65	2.32	3.44
	占行业比重（%）	0.72		1.30		1.38					
14	江西省	2.02	−19.12	12.94	−8.59	4.02	−9.49	19.51	23.56	9.46	7.53
	占行业比重（%）	0.34		0.46		0.23					
15	山东省	18.58	14.61	153.56	12.58	52.56	3.62	15.80	16.87	7.77	7.13
	占行业比重（%）	3.10		5.43		3.02					
16	河南省	44.28	0.04	273.39	17.72	133.54	24.64	14.75	15.77	9.56	9.59
	占行业比重（%）	7.39		9.67		7.68					
17	湖北省	6.00	23.19	26.82	19.64	18.80	40.76	10.24	12.33	1.66	2.49
	占行业比重（%）	1.00		0.95		1.08					
18	湖南省	73.73	21.51	127.27	14.18	84.60	12.21	15.85	16.56	10.74	10.37
	占行业比重（%）	12.31		4.50		4.86					
19	广东省	5.22	17.02	21.30	12.24	13.83	−11.20	13.71	13.84	6.93	4.54
	占行业比重（%）	0.87		0.75		0.80					
20	广西壮族自治区	3.03	218.65	21.60	176.75	14.41	113.50	12.48	13.95	2.00	1.75
	占行业比重（%）	0.51		0.76		0.83					
21	重庆市	0.73	−10.22	5.24	14.43	3.21	19.70	16.79	21.52	7.06	7.69
	占行业比重（%）	0.12		0.19		0.18					
22	四川省	2.33	19.32	11.50	14.33	8.30	62.51	21.79	21.20	5.95	6.19
	占行业比重（%）	0.39		0.41		0.48					
23	贵州省	0.04		0.14		0.09		7.09		0.00	
	占行业比重（%）	0.01		0.00		0.01					
24	云南省	0.06	−49.87	0.82	12.53	0.50	21.61	11.60	12.13	5.69	1.88
	占行业比重（%）	0.01		0.03		0.03					
25	陕西省	1.94	55.28	6.66	5.26	4.19	20.00	10.19	14.07	−2.17	2.62
	占行业比重（%）	0.32		0.24		0.24					
26	甘肃省	0.06	−72.84	9.01	84.82	8.29	96.98	13.18	19.56	1.18	0.53
	占行业比重（%）	0.01		0.32		0.48					
27	宁夏回族自治区	2.73	−8.64	6.57	−18.43	2.83	−47.26	7.65	14.26	−15.66	−2.68
	占行业比重（%）	0.46		0.23		0.16					
28	新疆维吾尔自治区	7.17	971.74	13.75	224.83	11.58	385.33	13.07	25.41	7.46	15.49
	占行业比重（%）	1.20		0.49		0.67					

注：贵州省上年同期无相关数据。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年连续搬运设备行业主要经济指标及按省、自治区、直辖市分布

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
	连续搬运设备行业	338.55	15.30	281.85	17.27	55.12	6.50	19.07	7.20	10.39	7.79
1	北京市	5.58	7.52	4.32	5.13	1.24	17.79	0.25	-14.28	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.65		1.53		2.26		1.33			
2	天津市	2.20	20.17	1.92	12.95	0.27	120.27	-0.02	51.02	50.00	50.00
	占行业比重（%）	0.65		0.68		0.49		-0.11			
3	河北省	28.01	-0.87	20.54	-1.84	7.39	1.74	1.66	-17.55	19.23	7.69
	占行业比重（%）	8.27		7.29		13.41		8.68			
4	山西省	3.05	-4.01	2.77	-1.53	0.27	-23.60	0.06	7.55	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.90		0.98		0.49		0.30			
5	辽宁省	4.42	26.50	3.79	26.28	0.62	28.27	0.27	58.44	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.31		1.34		1.12		1.43			
6	吉林省	2.42	7.73	1.74	12.62	0.66	-1.83	0.23	2.67	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.71		0.62		1.20		1.22			
7	黑龙江省	3.46	38.29	3.00	42.41	0.44	15.86	0.10	-9.61	0.00	25.00
	占行业比重（%）	1.02		1.07		0.80		0.51			
8	上海市	25.06	4.52	20.06	3.87	4.88	6.33	1.77	-8.08	0.00	0.00
	占行业比重（%）	7.40		7.12		8.86		9.27			
9	江苏省	56.20	17.36	48.63	19.38	7.33	6.12	2.36	-7.36	13.73	13.73
	占行业比重（%）	16.60		17.25		13.30		12.36			
10	浙江省	41.55	34.06	35.26	30.45	6.16	59.04	2.28	41.04	10.34	6.90
	占行业比重（%）	12.27		12.51		11.18		11.95			
11	安徽省	54.92	23.50	44.43	21.41	10.19	32.40	4.73	68.55	5.56	5.56
	占行业比重（%）	16.22		15.76		18.48		24.82			
12	福建省	1.88	0.42	1.51	4.11	0.37	-10.46	0.10	32.02	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.56		0.53		0.67		0.54			
13	江西省	3.71	9.11	3.16	13.58	0.53	-8.78	0.47	20.85	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.10		1.12		0.97		2.48			
14	山东省	13.88	-4.69	11.60	22.22	2.17	-56.35	0.80	3.58	28.57	42.86
	占行业比重（%）	4.10		4.12		3.94		4.20			
15	河南省	24.52	71.25	22.20	86.49	2.23	3.54	1.02	23.92	0.00	0.00
	占行业比重（%）	7.24		7.88		4.05		5.35			

（续）

序号	地区名称	主营业务收入（亿元）	同比增长（%）	主营业务成本（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润（亿元）	同比增长（%）	利润总额（亿元）	同比增长（%）	企业亏损面（%）	上年同期（%）
16	湖北省	20.27	39.12	16.22	42.39	3.91	29.70	0.93	-4.55	0.00	0.00
	占行业比重（%）	5.99		5.75		7.09		4.90			
17	湖南省	3.42	-41.93	2.80	-45.28	0.59	-21.80	0.14	-38.32	20.00	0.00
	占行业比重（%）	1.01		0.99		1.06		0.74			
18	广东省	5.93	2.43	4.76	-0.06	1.15	13.49	0.65	315.33	25.00	0.00
	占行业比重（%）	1.75		1.69		2.08		3.39			
19	广西壮族自治区	3.99	3.67	2.91	2.94	1.05	6.52	0.15	-47.44	50.00	0.00
	占行业比重（%）	1.18		1.03		1.91		0.80			
20	四川省	28.55	11.22	26.01	10.91	2.40	12.69	0.84	-18.31	0.00	0.00
	占行业比重（%）	8.43		9.23		4.35		4.38			
21	贵州省	0.52	-16.81	0.50	-18.41	0.01	119.23	0.00	-11.90	0.00	0.00
	占行业比重（%）	0.15		0.18		0.01		0.00			
22	陕西省	5.02	-44.67	3.73	-44.32	1.25	-46.24	0.28	-78.62	0.00	0.00
	占行业比重（%）	1.48		1.32		2.28		1.47			

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
	连续搬运设备行业	71.94	27.55	291.71	15.42	155.34	10.17	16.28	17.63	5.63	6.06
1	北京市	3.09	7.30	11.07	18.54	7.56	18.67	22.27	20.33	4.53	5.68
	占行业比重（%）	4.30		3.79		4.86					
2	天津市	0.06	568.09	2.82	-5.82	2.05	-8.10	12.22	6.66	-0.98	-0.78
	占行业比重（%）	0.08		0.97		1.32					
3	河北省	8.28	31.81	30.05	6.08	15.54	0.62	26.38	25.71	5.91	7.11
	占行业比重（%）	11.51		10.30		10.00					
4	山西省	1.22	33.69	3.83	23.88	2.63	35.30	8.88	11.16	1.85	1.65
	占行业比重（%）	1.70		1.31		1.70					
5	辽宁省	0.15	29.28	1.65	2.51	0.48	5.23	13.97	13.77	6.15	4.91
	占行业比重（%）	0.20		0.57		0.31					
6	吉林省	0.66	-25.99	2.77	12.82	0.95	-2.85	27.38	30.04	9.63	10.11
	占行业比重（%）	0.92		0.95		0.61					
7	黑龙江省	0.50	-23.69	1.01	-6.27	0.20	-44.56	12.81	15.29	2.83	4.33
	占行业比重（%）	0.69		0.35		0.13					
8	上海市	8.73	9.33	30.98	5.58	16.58	9.35	19.49	19.16	7.06	8.02
	占行业比重（%）	12.13		10.62		10.67					
9	江苏省	10.29	9.99	43.34	15.81	22.86	23.70	13.04	14.42	4.20	5.32

（续）

序号	地区名称	应收账款净值（亿元）	同比增长（%）	资产总计（亿元）	同比增长（%）	负债总计（亿元）	同比增长（%）	主营业务收入利润率（%）	上年同期（%）	主营业务利润总额率（%）	上年同期（%）
	占行业比重（%）	14.30		14.86		14.71					
10	浙江省	17.13	177.78	56.32	27.72	34.50	19.20	14.83	12.50	5.49	5.22
	占行业比重（%）	23.82		19.31		22.21					
11	安徽省	5.51	-9.68	30.11	38.38	11.92	22.18	18.55	17.31	8.62	6.32
	占行业比重（%）	7.66		10.32		7.67					
12	福建省	0.39	-4.88	1.24	3.63	0.66	5.93	19.78	22.18	5.49	4.18
	占行业比重（%）	0.54		0.43		0.42					
13	江西省	0.57	42.14	3.51	25.81	2.67	21.24	14.36	17.18	12.76	11.52
	占行业比重（%）	0.79		1.20		1.72					
14	山东省	0.46	51.74	10.14	1.26	6.18	10.67	15.63	34.14	5.77	5.31
	占行业比重（%）	0.64		3.47		3.98					
15	河南省	1.74	-42.19	7.43	-1.54	2.01	-57.76	9.11	15.06	4.16	5.75
	占行业比重（%）	2.42		2.55		1.29					
16	湖北省	2.79	6.38	12.35	13.47	3.72	0.12	19.29	20.69	4.61	6.71
	占行业比重（%）	3.88		4.23		2.40					
17	湖南省	0.27	8.12	1.87	-21.94	1.05	-4.24	17.14	12.73	4.10	3.86
	占行业比重（%）	0.37		0.64		0.68					
18	广东省	1.82	130.94	4.80	94.77	2.90	64.81	19.34	17.45	10.90	2.69
	占行业比重（%）	2.52		1.64		1.87					
19	广西壮族自治区	1.00	-2.87	10.34	-2.51	6.33	-9.48	26.35	25.65	3.83	7.56
	占行业比重（%）	1.39		3.54		4.08					
20	四川省	5.81	13.59	17.71	8.70	11.19	-5.94	8.39	8.28	2.93	3.99
	占行业比重（%）	8.07		6.07		7.20					
21	贵州省			0.04	717.59	0.00	-100.00	1.55	0.59	0.07	0.07
	占行业比重（%）	0.00		0.01		0.00					
22	陕西省	1.48	31.53	8.34	18.42	3.35	49.86	24.98	25.71	5.57	14.41
	占行业比重（%）	2.05		2.86		2.15					

注：贵州省应收账款及负债无数据。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年冶金矿山机械进出口按产品分类统计

税号	货品名称	数量单位	出口量	出口额（万美元）	进口量	进口额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
	冶金矿山机械总计			331 607		146 102	477 709	185 504
	占重型机械行业总计比重（%）			18.90		24.33	20.28	16.07
	（一）冶金设备合计			175 946		76 350	252 296	99 596
	占冶金矿山机械总计比重（%）			53.06		52.26	52.81	53.69
	1. 金属冶炼设备	台	536	6 542	58	2 674	9 216	3 868
84178010	（1）炼焦炉	台	10	1 406	0	0	1 406	1 406
84541000	（2）转炉	台	399	3 434	19	929	4 363	2 504
84542010	（3）炉外精炼设备	台	127	1 702	39	1 744	3 447	−42
	2. 连续铸钢设备	台	267	4 366	13	3 080	7 446	1 286
84543021	（1）方坯连铸机	台	155	2 720	2	536	3 256	2 184
84543022	（2）板坯连铸机	台	1	7	7	2 524	2 530	−2 517
84543029	（3）其他钢坯连铸机	台	111	1 639	4	21	1 659	1 618
	3. 金属轧制设备	台	12 271	38 260	581	31 806	70 066	6 454
	（1）板材轧机	台	3 591	10 954	44	7 653	18 607	3 301
84552110	板材热轧机	台	34	2 630	0	0	2 630	2 630
84552210	板材冷轧机	台	3 557	8 324	44	7 653	15 977	671
	（2）管轧机	台	1 272	6 600	9	778	7 378	5 823
84551010	热轧管机	台	59	1 257	1	152	1 409	1 105
84551020	冷轧管机	台	751	4 047	0	0	4 047	4 047
84551030	定、减径轧管机	台	263	372	4	613	985	−241
84551090	其他金属管轧机	台	199	924	4	13	937	911
84552120	（3）型材轧机	台	189	2 117	2	432	2 550	1 685
84552130	（4）线材轧机	台	434	3 607	31	7 148	10 755	−3 540
	（5）其他金属轧机	台	4 001	8 831	49	10 800	19 631	−1 969
84552190	其他金属热轧机或冷热联轧机	台	102	2 358	11	2 482	4 840	−124
84552290	其他金属冷轧机	台	3 899	6 473	38	8 318	14 791	−1 845
	（6）拉拔机	台	2 784	6 150	446	4 995	11 145	1 155
84631011	300t 及以下的冷拔管机	台	139	878	18	290	1 168	588
84631019	其他冷拔管机	台	5	25	0	0	25	25
84631020	拔丝机	台	2 023	3 734	132	3 436	7 170	298
84631090	金属杆、管、型材、异型材等的拉拔机	台	617	1 513	296	1 269	2 782	244
	4. 冶金设备零件			126 778		38 790	165 568	87 988
	（1）金属冶炼设备零件			43 451		6 080	49 531	37 371
84179010	海绵铁回转窑的零件	kg	699 279	305	858	3	308	302
84179020	焦炉零件	kg	19 236 797	5 237	4 389	36	5 273	5 201
84542090	锭模及浇包	台	12 806	3 819	1 333	1 238	5 057	2 581
84549010	炉外精炼设备的零件	kg	4 793 717	2 088	91 979	471	2 559	1 617

（续）

税号	货品名称	数量单位	出口量	出口额（万美元）	进口量	进口额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
84549090	其他金属冶炼设备及铸造机的零件	kg	84 759 118	32 002	1 548 599	4 332	36 335	27 670
	（2）连铸机零件	kg	20 037 771	11 320	512 802	1 771	13 091	9 549
84549021	钢坯连铸机用结晶器	kg	1 843 794	2 766	103 669	379	3 145	2 387
84549022	钢坯连铸机用振动装置	kg	263 138	180	14 351	56	236	124
84549029	其他钢坯连铸机用零件	kg	17 930 839	8 374	394 782	1 336	9 710	7 038
	（3）金属轧制设备零件			72 007		30 939	102 946	41 068
84553000	金属轧机用轧辊	个	135 729	27 213	12 526	12 459	39 672	14 754
84559000	其他金属轧机零件	kg	105 997 828	44 794	6 928 419	18 480	63 274	26 314
	（二）矿山机械合计			155 661		69 752	225 413	85 909
	占冶金矿山机械总计比重（%）			46.94		47.74	47.19	46.31
	1. 采掘、凿岩设备及钻机	台		14 764		25 791	40 555	−11 027
	（1）采煤、凿岩机及隧道掘进机	台	33 238	3 487	111	23 081	26 568	−19 594
84303110	自推进的采（截）煤机	台 /kg	3	488	27	8 912	9 399	−8 424
84303120	自推进的凿岩机	台 /kg	1 472	1 040	58	2 057	3 097	−1 018
84303130	自推进的隧道掘进机	台 /kg	89	38 327	30	8 436	46 763	29 892
84303900	非自推进的采煤、凿岩机及隧道掘进机	台	33 235	2 999	84	14 169	17 169	−11 170
84305020	（2）矿用电铲	台	7	4 286	3	797	5 083	3 489
	（3）采矿钻机	台	195	1 071	58	1 415	2 486	−344
84305031	牙轮直径在 380mm 及以上的采矿钻机	台	40	180	5	12	192	168
84305039	其他采矿钻机	台	155	891	53	1 403	2 294	−512
	（4）工程钻机	台	20 689	5 920	86	498	6 418	5 423
84306911	钻筒直径在 3m 以上的非自推进工程钻机	台	50	35	0	0	35	35
84306919	其他非自推进工程钻机	台	20 639	5 885	86	498	6 382	5 387
	2. 破碎、粉磨设备	台	39 723	95 814	900	28 419	124 234	67 395
84742010	（1）齿辊式破碎设备	台	6 650	15 844	169	12 747	28 590	3 097
84742020	（2）球磨式粉磨设备	台	1 702	19 997	112	1 304	21 302	18 693
84742090	（3）其他破碎或粉磨设备	台	31 371	59 974	619	14 368	74 342	45 605
	3. 筛分、洗选设备	台	50 074	37 092	1 981	13 202	50 294	23 890
84741000	筛分、洗选设备	台	50 074	37 092	1 981	13 202	50 294	23 890
	4. 矿山提升设备	台	3 031	1 492	56	960	2 451	532
84253110	（1）电动矿山提升设备	台	705	1 256	31	93	1 349	1 163
84253910	（2）非电动矿山提升设备	台	2 326	236	25	867	1 103	−631
	5. 矿山机械零件	kg	15 167 587	6 499	622 145	1 381	7 880	5 118
84314991	矿用电铲用零件	kg	15 167 587	6 499	622 145	1 381	7 880	5 118

注：1. 表中原始数据来源于海关 2013 年 12 月月报资料，进出口顺差为负数表示逆差。

2. 因矿山机械零件的进出口，均混在税号 843140 和 847490 零件中无法区分，表中仅列出矿用电铲用零件 1 个税号。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年冶金矿山机械进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	冶金矿山机械总计	331 607	100.00		冶金矿山机械总计	146 102	100.00
1	印度	40 368	10.88	1	德国	51 602	32.95
2	马来西亚	28 482	7.68	2	美国	31 504	20.12
3	印度尼西亚	21 820	5.88	3	意大利	12 692	8.10
4	越南	19 143	5.16	4	日本	11 394	7.28
5	美国	18 518	4.99	5	奥地利	11 060	7.06
6	新加坡	14 907	4.02	6	英国	10 225	6.53
7	俄罗斯联邦	14 439	3.89	7	法国	5 314	3.39
8	伊朗	13 051	3.52	8	瑞典	3 906	2.49
9	土耳其	11 633	3.14	9	澳大利亚	2 950	1.88
10	日本	10 316	2.78	10	瑞士	2 660	1.70
11	巴西	10 045	2.71	11	韩国	2 402	1.53
12	泰国	9 713	2.62	12	中国台湾	2 298	1.47
13	沙特阿拉伯	8 881	2.39	13	芬兰	2 071	1.32
14	中国台湾	8 413	2.27	14	巴西	1 003	0.64
15	韩国	8 228	2.22	15	波兰	949	0.61
16	南非	7 943	2.14	16	加拿大	824	0.53
17	德国	7 777	2.10	17	荷兰	757	0.48
18	老挝	6 344	1.71	18	西班牙	574	0.37
19	墨西哥	5 219	1.41	19	斯洛文尼亚	415	0.27
20	缅甸	4 996	1.35	20	印度	378	0.24
21	尼日利亚	4 700	1.27	21	马来西亚	309	0.20
22	澳大利亚	4 389	1.18	22	南非	293	0.19
23	哈萨克斯坦	3 776	1.02	23	新加坡	246	0.16
24	智利	3 697	1.00	24	比利时	174	0.11
25	菲律宾	3 582	0.97	25	中华人民共和国	125	0.08
26	新西兰	3 518	0.95	26	乌克兰	92	0.06
27	乌兹别克斯坦	3 355	0.90	27	中国香港	68	0.04
28	蒙古	3 351	0.90	28	新西兰	61	0.04
29	秘鲁	2 496	0.67	29	丹麦	60	0.04
30	意大利	2 316	0.62	30	泰国	37	0.02
31	加纳	2 248	0.61	31	葡萄牙	34	0.02
32	阿尔及利亚	2 212	0.60	32	俄罗斯联邦	27	0.02
33	加拿大	1 892	0.51	33	挪威	20	0.01
34	朝鲜	1 850	0.50	34	越南	20	0.01
35	苏丹	1 849	0.50	35	匈牙利	16	0.01
36	柬埔寨	1 844	0.50	36	土耳其	13	0.01

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
37	乌克兰	1 694	0.46	37	罗马尼亚	10	0.01
38	孟加拉国	1 690	0.46	38	爱尔兰	6	0.00
39	赞比亚	1 667	0.45	39	捷克	2	0.00
40	英国	1 560	0.42	40	冰岛	1	0.00
41	阿拉伯联合酋长国	1 517	0.41	41	菲律宾	1	0.00
42	民主刚果	1 431	0.39	42	墨西哥	1	0.00
43	伊拉克	1 386	0.37	43	卢森堡	1	0.00
44	埃塞俄比亚	1 361	0.37	44	斯洛伐克	0.10	0.00
45	埃及	1 357	0.37	45	马耳他	0.06	0.00
46	委内瑞拉	1 348	0.36	46	智利	0.03	0.00
47	肯尼亚	1 297	0.35	47	多米尼加共和国	0.03	0.00
48	荷兰	1 272	0.34	48	印度尼西亚	0.02	0.00
49	卡塔尔	1 224	0.33	49	摩洛哥	0.02	0.00
50	阿曼	1 150	0.31	50	伊朗	0.01	0.00

注：2013 年冶金矿山机械共出口 184 个国家（地区），从 51 个国家（地区）进口，表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年冶金机械进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区））	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	冶金机械合计	175 946	100.00		冶金机械合计	76 350	100.00
1	印度	25 603	14.55	1	德国	28 916	37.87
2	马来西亚	15 564	8.85	2	意大利	12 327	16.15
3	美国	11 058	6.29	3	美国	11 648	15.26
4	印度尼西亚	10 867	6.18	4	日本	9 665	12.66
5	日本	9 579	5.44	5	瑞士	2 490	3.26
6	越南	8 033	4.57	6	法国	1 833	2.40
7	泰国	7 681	4.37	7	奥地利	1 766	2.31
8	韩国	7 622	4.33	8	韩国	1 673	2.19
9	土耳其	7 380	4.19	9	中国台湾	1 311	1.72
10	中国台湾	6 863	3.90	10	英国	1 306	1.71
11	德国	6 859	3.90	11	巴西	624	0.82
12	巴西	4 204	2.39	12	瑞典	564	0.74
13	俄罗斯联邦	4 005	2.28	13	芬兰	563	0.74
14	沙特阿拉伯	3 819	2.17	14	西班牙	551	0.72

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
15	墨西哥	3 133	1.78	15	斯洛文尼亚	278	0.36
16	伊朗	2 984	1.70	16	比利时	174	0.23
17	尼日利亚	2 404	1.37	17	加拿大	173	0.23
18	乌兹别克斯坦	2 222	1.26	18	印度	92	0.12
19	意大利	2 133	1.21	19	乌克兰	92	0.12
20	南非	2 112	1.20	20	中国香港	68	0.09
21	哈萨克斯坦	1 495	0.85	21	马来西亚	53	0.07
22	缅甸	1 439	0.82	22	中华人民共和国	43	0.06
23	菲律宾	1 271	0.72	23	泰国	36	0.05
24	加拿大	1 074	0.61	24	越南	20	0.03
25	荷兰	1 031	0.59	25	挪威	18	0.02
26	委内瑞拉	989	0.56	26	匈牙利	16	0.02
27	澳大利亚	900	0.51	27	罗马尼亚	10	0.01
28	比利时	898	0.51	28	波兰	10	0.01
29	乌克兰	898	0.51	29	土耳其	8	0.01
30	秘鲁	895	0.51	30	荷兰	7	0.01
31	埃及	892	0.51	31	丹麦	5	0.01
32	阿根廷	886	0.50	32	澳大利亚	4	0.00
33	孟加拉国	883	0.50	33	捷克	2	0.00
34	阿拉伯联合酋长国	853	0.48	34	冰岛	1	0.00
35	英国	784	0.45	35	菲律宾	1	0.00
36	法国	778	0.44	36	新加坡	1	0.00
37	加纳	770	0.44	37	卢森堡	1	0.00
38	奥地利	720	0.41	38	葡萄牙	0.1	0.00
39	西班牙	717	0.41	39	斯洛伐克	0.1	0.00
40	危地马拉	703	0.40	40	马耳他	0.1	0.00
41	阿尔及利亚	693	0.39	41	墨西哥	0.04	0.00
42	瑞士	633	0.36	42	爱尔兰	0.03	0.00
43	哥伦比亚	628	0.36	43	智利	0.03	0.00
44	新加坡	607	0.34	44	多米尼加共和国	0.03	0.00
45	阿曼	596	0.34	45	印度尼西亚	0.02	0.00
46	中国香港	492	0.28	46	摩洛哥	0.02	0.00
47	巴基斯坦	475	0.27	47	伊朗	0.01	0.00
48	智利	390	0.22	48	波斯尼亚—黑塞哥维那	0.01	0.00
49	保加利亚	357	0.20				
50	芬兰	335	0.19				

注：2013 年冶金设备共出口 168 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年矿山机械进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	矿山机械合计	195 028	100.00		矿山机械合计	80 245	100.00
1	印度	14 765	7.57	1	德国	22 686	28.27
2	新加坡	14 301	7.33	2	美国	19 856	24.74
3	马来西亚	12 918	6.62	3	奥地利	9 295	11.58
4	越南	11 110	5.70	4	英国	8 919	11.11
5	印度尼西亚	10 953	5.62	5	法国	3 481	4.34
6	俄罗斯联邦	10 435	5.35	6	瑞典	3 342	4.16
7	伊朗	10 067	5.16	7	澳大利亚	2 946	3.67
8	美国	7 459	3.82	8	日本	1 729	2.15
9	老挝	6 335	3.25	9	芬兰	1 508	1.88
10	巴西	5 840	2.99	10	中国台湾	987	1.23
11	南非	5 831	2.99	11	波兰	940	1.17
12	沙特阿拉伯	5 061	2.60	12	荷兰	750	0.93
13	土耳其	4 253	2.18	13	韩国	729	0.91
14	缅甸	3 556	1.82	14	加拿大	652	0.81
15	澳大利亚	3 489	1.79	15	巴西	379	0.47
16	新西兰	3 343	1.71	16	意大利	365	0.45
17	智利	3 307	1.70	17	南非	293	0.37
18	蒙古	3 275	1.68	18	印度	287	0.36
19	菲律宾	2 311	1.18	19	马来西亚	255	0.32
20	尼日利亚	2 295	1.18	20	新加坡	245	0.31
21	哈萨克斯坦	2 280	1.17	21	瑞士	170	0.21
22	墨西哥	2 086	1.07	22	斯洛文尼亚	137	0.17
23	泰国	2 032	1.04	23	中华人民共和国	83	0.10
24	朝鲜	1 770	0.91	24	新西兰	61	0.08
25	柬埔寨	1 736	0.89	25	丹麦	55	0.07
26	苏丹	1 698	0.87	26	葡萄牙	34	0.04
27	秘鲁	1 601	0.82	27	俄罗斯联邦	27	0.03
28	中国台湾	1 550	0.79	28	西班牙	22	0.03
29	阿尔及利亚	1 519	0.78	29	爱尔兰	6	0.01
30	加纳	1 478	0.76	30	土耳其	5	0.01
31	民主刚果	1 385	0.71	31	挪威	2	0.00
32	赞比亚	1 370	0.70	32	墨西哥	1	0.00
33	伊拉克	1 255	0.64	33	泰国	0.4	0.00
34	埃塞俄比亚	1 225	0.63				
35	乌兹别克斯坦	1 133	0.58				
36	卡塔尔	1 115	0.57				

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
37	肯尼亚	1 105	0.57				
38	吉布提	1 026	0.53				
39	德国	917	0.47				
40	塔吉克斯坦	901	0.46				
41	坦桑尼亚	901	0.46				
42	加拿大	818	0.42				
43	孟加拉国	808	0.41				
44	乌克兰	796	0.41				
45	英国	777	0.40				
46	吉尔吉斯斯坦	763	0.39				
47	斯里兰卡	757	0.39				
48	日本	737	0.38				
49	厄瓜多尔	717	0.37				
50	利比里亚	667	0.34				

注：2013 年矿山机械共出口 176 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年物料搬运（起重运输）机械进出口按产品分类统计

税号	货品名称	数量单位	出口量	出口额（万美元）	进口量	进口额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
	物料搬运（起重运输）机械总计			1 423 066		454 460	1 877 527	968 606
	占重型机械行业总计比重（%）			81.10		75.67	79.72	83.93
	（一）轻小型起重设备合计			188 113		68 703	256 816	119 410
	占物料搬运机械总计比重（%）			13.22		15.12	13.68	12.33
84251100	1. 电动葫芦	台	935 558	13 441	10 658	6 354	19 795	7 087
84251900	2. 滑车及手动葫芦	台	3 165 837	14 802	27 603	1 871	16 673	12 931
	3. 卷扬机及绞盘	台	6 894 872	50 845	55 873	48 424	99 269	2 421
84253190	（1）电动的卷扬机及绞盘	台	1 521 518	38 213	29 790	34 393	72 607	3 820
84253990	（2）非电动卷扬机及绞盘	台	5 373 354	12 631	26 083	14 031	26 662	−1 399
	4. 千斤顶	台	35 494 265	60 580	252 810	4 474	65 054	56 105
84254100	（1）车库中使用的固定千斤顶系统	台	8 309	85	18	4	89	80
84254210	（2）其他液压千斤顶	台	19 708 437	41 395	57 401	3 308	44 703	38 086
84254910	（3）其他千斤顶	台	15 777 519	19 100	195 391	1 162	20 262	17 939
	5. 车辆举升机	台	2 548 888	32 414	4 563	2 265	34 678	30 149
84254290	（1）液压举升机	台	482 430	28 016	3 544	1 998	30 015	26 018

（续）

税号	货品名称	数量单位	出口量	出口额（万美元）	进口量	进口额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
84254990	（2）其他举升机	台	2 066 458	4 397	1 019	266	4 664	4 131
	6. 轻小型起重设备零件	kg	56 104 312	16 031	2 309 116	5 315	21 346	10 716
84311000	税号 8425 轻小型起重设备零件	kg	56 104 312	16 031	2 309 116	5 315	21 346	10 716
	（二）起重机合计			459 427		34 824	494 251	424 603
	占物料搬运机械总计比重（%）			32.28		7.66	26.32	43.84
	1. 桥式起重机	台	3 965	22 933	588	3 284	26 216	19 649
84261120	（1）通用桥式起重机	台	3 138	19 233	430	1 481	20 713	17 752
84261190	（2）其他桥式起重机	台	827	3 700	158	1 803	5 503	1 897
84261930	2. 门式起重机	台	3 182	60 544	3	1 206	61 750	59 338
	3. 装卸桥及其他桥架类起重机	台	783	156 716	168	1 166	157 882	155 549
	（1）装卸桥	台	252	151 258	14	397	151 655	150 860
84261921	①抓斗式卸船机	台	22	11 288	0	0	11 288	11 288
84261941	②通用装卸桥	台	10	1 221	1	11	1 232	1 210
84261942	③集装箱装卸桥	台	190	138 641	0	0	138 641	138 641
84261943	④其他动臂式装卸桥	台	26	99	7	327	426	−227
84261949	⑤其他装卸桥	台	4	9	6	60	69	−51
	（2）其他桥架类起重机	台	531	5 458	154	769	6 227	4 689
84261200	①胶轮移动式吊运架及跨运车	台	294	4 312	36	128	4 440	4 183
84261990	②未列名桥架类起重机和移动式吊运运架及跨运车	台	237	1 147	118	641	1 787	506
84262000	4. 塔式起重机	台	2 967	39 182	38	2 098	41 280	37 084
84263000	5. 门座起重机	台	830	25 066	250	14 616	39 683	10 450
	6. 流动式起重机	台	7 526	136 888	372	4 796	141 684	132 092
	（1）轮式起重机	台	6 291	104 712	22	1 204	105 916	103 508
	①汽车起重机	台	4 507	71 592	0	0	71 592	71 592
87051091	最大起重量不超过 50t 汽车起重机	辆	3 347	38 714	0	0	38 714	38 714
87051092	最大起重量超过 5t，但不超过 100t 汽车起重机	辆	1 079	28 419	0	0	28 419	28 419
87051093	最大起重量超过 100t 汽车起重机	辆	81	4 459	0	0	4 459	4 459
	②全路面起重机	辆	1 047	16 545	2	579	17 124	15 967
87051021	最大起重量不超过 50t 全路面起重机	辆	908	9 615	0	0	9 615	9 615
87051022	最大起重量超过 5t，但不超过 100t 全路面起重机	辆	86	2 039	0	0	2 039	2 039
87051023	最大起重量超过 100t 全路面起重机	辆	53	4 891	2	579	5 470	4 313
	③轮胎起重机	台	737	16 575	20	625	17 200	15 950
84264110	（通用）轮胎起重机	台	397	5 771	11	496	6 267	5 276
84264190	其他轮胎式起重机	台	340	10 804	9	129	10 934	10 675
84264910	（2）履带式起重机	台	929	31 546	12	2 846	34 392	28 700
84264990	（3）其他流动式起重机	台	39	234	1	1	235	233
84269100	（4）公路车辆的随车起重机	台	267	396	337	745	1 142	−349
84269900	7. 未列名起重机	台	4 048	6 134	505	5 307	11 441	826
	8. 起重机零件	kg/ 个	51 436 165	11 964	2 245 989	2 350	14 314	9 614
84314100	税号 8426 戽斗、铲斗、抓斗及夹斗	kg/ 个	51 436 165	11 964	2 245 989	2 350	14 314	9 614
	（三）工业车辆合计	台		220 628		47 262	267 890	173 366

（续）

税号	货品名称	数量单位	出口量	出口额（万美元）	进口量	进口额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
	占物料搬运机械总计比重（%）			15.50		10.40	14.27	17.90
	1. 电动车辆（叉车）	台	51 288	33 593	7 599	14 867	48 460	18 726
84271020	（1）乘驾式高起升堆垛叉车	台	1 147	826	324	704	1 530	122
84271090	（2）其他电动车辆（叉车）	台	50 141	32 767	7 275	14 163	46 930	18 603
	2. 内燃叉车	台	61 418	103 357	1 117	12 161	115 517	91 196
84272010	（1）集装箱叉车	台	263	4 859	7	73	4 933	4 786
84272090	（2）其他内燃叉车	台	61 155	98 497	1 110	12 088	110 585	86 409
	3. 短距离牵引车	辆	1 686	2 027	1 456	1 814	3 840	213
87091110	（1）电动牵引车	辆	1 099	398	1 039	1 065	1 462	−667
87091910	（2）其他机动牵引车	辆	587	1 629	417	749	2 378	880
	4. 固定平台搬运车	辆	20 109	2 400	648	1 021	3 421	1 379
87091190	（1）电动固定平台搬运车	辆	14 275	1 218	100	268	1 486	950
87091990	（2）其他固定平台搬运车	辆	5 834	1 182	548	753	1 935	429
84279000	5. 手动起升搬运车辆	台	1 679 595	31 418	4 332	2 585	34 003	28 833
	6. 工业车辆零件	kg	325 878 846	47 834	15 984 228	14 814	62 648	33 020
84312010	（1）税号 8427 所列机械用装有差速器的驱动桥及其零件，不论是否装有其他传动部件	kg/ 个	1 532 397	1 139	840 707	1 026	2 164	113
84312090	（2）税号 8427 所列机械的其他零件	kg	321 281 583	45 786	14 665 989	12 773	58 559	33 013
87099000	（3）税号 8709 搬运车牵引车零件	kg	3 064 866	910	477 532	1 015	1 925	−106
	（四）电梯、自动梯及升降机合计	台		262 788		32 153	294 941	230 635
	占物料搬运机械总计比重（%）			18.47		7.07	15.71	23.81
84281010	1. 载客电梯	台	47 123	115 815	1 601	16 085	131 900	99 729
84281090	2. 其他升降机及倒卸式起重机	台	5 269	5 939	452	3 593	9 532	2 346
84284000	3. 自动梯及自动人行道	台	18 845	65 338	13	305	65 642	65 033
84313100	4. 电梯、自动梯及升降机零件	kg	387 391 630	75 697	10 013 985	12 170	87 867	63 527
	（五）连续搬运设备合计	台	129 119	162 413	52 486	135 568	297 981	26 845
	占物料搬运机械总计比重（%）			11.41		29.83	15.87	2.77
	1. 输送机械（输送机及提升机）	台	127 453	130 896	50 528	125 860	256 756	5 037
84282000	（1）气力输送机	台	11 077	4 938	2 135	7 335	12 273	−2 397
84283100	（2）地下专用的输送机	台	185	1 041	51	2 119	3 160	−1 078
84283200	（3）斗式提升输送机	台	6 352	15 533	5 228	5 583	21 117	9 950
84283300	（4）带式输送机	台	31 813	46 796	14 763	28 072	74 868	18 725
84283910	（5）链式输送机	台	7 233	11 072	3 696	21 722	32 794	−10 650
84283920	（6）辊式输送机	台	14 242	10 997	10 344	18 347	29 344	−7 350
84283990	（7）其他输送机及提升机	台	53 245	40 005	14 288	40 892	80 897	−886
	（8）架空索道	台	3 306	513	23	1 790	2 303	−1 277
84286010	①货运架空索道	台	68	66	1	4	70	62
	②客运架空索道	台	71	15	6	1 641	1 656	−1 626
84286021	循环式客运架空索道	台	71	15	6	1 641	1 656	−1 626
84286029	其他客运架空索道	台	0	0	0	0	0	0
84286090	③其他缆车 . 架空索道	台	3 167	433	16	146	578	287
	2. 装卸机械	台	1 666	31 517	1 958	9 709	41 226	21 808

（续）

税号	货品名称	数量单位	出口量	出口额（万美元）	进口量	进口额（万美元）	进出口总额（万美元）	进出口顺差（万美元）
84261910	（1）装船机	台	420	7 198	27	2 344	9 542	4 854
84261929	（2）卸船机	台	21	10 607	1	11	10 618	10 597
84289031	（3）堆取料机械	台	453	11 667	178	1 816	13 483	9 851
84289039	（4）其他装卸机械	台	772	2 045	1 752	5 538	7 583	−3 493
	（六）其他物料搬运设备			129 697		135 950	265 648	−6 253
	占物料搬运机械总计比重（%）			9.11		29.91	14.15	−0.65
	1. 立体仓库设备	台	0	0	171	3 128	3 128	−3 128
84798992	（1）自动化立体仓储设备	台	0	0	0	0	0	0
84271010	（2）有轨巷道堆跺机	台	0	0	171	3 128	3 128	−3 128
84289020	2. 机械停车设备	台	4 004	1 463	14	33	1 497	1 430
	3. 机场专用搬运设备	台	245	5 641	5	477	6 118	5 164
84797100	（1）机场用旅客登机桥	台	207	5 566	0	0	5 566	5 566
84797900	（2）其他旅客登机（船）桥	台	38	75	5	477	552	−403
84289010	4. 矿车推进机、转车台、货车倾卸	台	139	1 714	17	103	1 818	1 611
84289090	5. 未列名提升、搬运、装卸机械	台	2 099 955	63 485	134 455	100 975	164 460	−37 490
84313900	6. 税号 84.28 所列其他机械零件	kg	184 054 462	57 394	12 697 366	31 234	88 627	26 160

注：表中原始数据来源于海关 2013 年 12 月月报资料，进出口顺差为负数表示逆差。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年物料搬运起重运输机械进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	物料搬运起重运输机械总计	1 423 066	100.00		物料搬运起重运输机械总计	454 460	100.00
1	美国	141 298	9.93	1	德国	131 269	28.88
2	巴西	70 745	4.97	2	日本	69 745	15.35
3	澳大利亚	66 290	4.66	3	韩国	51 191	11.26
4	新加坡	65 099	4.57	4	美国	41 736	9.18
5	印度尼西亚	56 572	3.98	5	中国台湾	24 957	5.49
6	韩国	53 389	3.75	6	意大利	18 107	3.98
7	马来西亚	51 601	3.63	7	法国	10 410	2.29
8	俄罗斯联邦	50 814	3.57	8	奥地利	10 023	2.21
9	日本	43 734	3.07	9	马来西亚	9 455	2.08
10	印度	42 489	2.99	10	瑞典	8 874	1.95
11	泰国	40 217	2.83	11	新加坡	8 261	1.82
12	土耳其	34 582	2.43	12	荷兰	8 115	1.79
13	沙特阿拉伯	32 830	2.31	13	英国	7 716	1.70

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
14	越南	32 647	2.29	14	挪威	7 491	1.65
15	荷兰	31 818	2.24	15	瑞士	7 420	1.63
16	德国	30 794	2.16	16	澳大利亚	6 565	1.44
17	阿拉伯联合酋长国	29 179	2.05	17	西班牙	5 836	1.28
18	英国	28 288	1.99	18	芬兰	5 109	1.12
19	中国香港	26 407	1.86	19	加拿大	3 962	0.87
20	南非	22 965	1.61	20	中华人民共和国	3 089	0.68
21	加拿大	19 520	1.37	21	捷克	3 012	0.66
22	菲律宾	19 377	1.36	22	波兰	2 225	0.49
23	墨西哥	18 174	1.28	23	中国香港	1 312	0.29
24	哈萨克斯坦	13 991	0.98	24	泰国	1 177	0.26
25	中国台湾	13 896	0.98	25	比利时	1 163	0.26
26	阿根廷	13 308	0.94	26	丹麦	1 010	0.22
27	伊朗	12 440	0.87	27	匈牙利	572	0.13
28	阿尔及利亚	11 984	0.84	28	斯洛文尼亚	564	0.12
29	斯里兰卡	11 323	0.80	29	卢森堡	517	0.11
30	智利	11 259	0.79	30	越南	468	0.10
31	法国	11 217	0.79	31	新西兰	429	0.09
32	黎巴嫩	10 932	0.77	32	印度	389	0.09
33	委内瑞拉	10 751	0.76	33	土耳其	327	0.07
34	哥伦比亚	10 689	0.75	34	爱沙尼亚	297	0.07
35	缅甸	10 629	0.75	35	罗马尼亚	288	0.06
36	巴拿马	9 662	0.68	36	爱尔兰	211	0.05
37	尼日利亚	8 810	0.62	37	南非	138	0.03
38	希腊	8 463	0.59	38	斯洛伐克	133	0.03
39	意大利	8 238	0.58	39	俄罗斯联邦	120	0.03
40	阿曼	8 217	0.58	40	立陶宛	112	0.02
41	西班牙	8 136	0.57	41	以色列	99	0.02
42	比利时	7 577	0.53	42	巴西	91	0.02
43	孟加拉国	6 750	0.47	43	葡萄牙	83	0.02
44	伊拉克	6 462	0.45	44	塞尔维亚	56	0.01
45	古巴	6 382	0.45	45	冰岛	54	0.01
46	瑞典	6 284	0.44	46	白俄罗斯	54	0.01
47	卡塔尔	5 401	0.38	47	保加利亚	53	0.01
48	埃及	5 358	0.38	48	菲律宾	51	0.01
49	蒙古	5 312	0.37	49	克罗地亚	38	0.01
50	波兰	5 309	0.37	50	印度尼西亚	37	0.01

注：2013 年物料搬运（起重运输）机械共出口 200 个国家（地区），从 75 个国家（地区）进口，表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年轻小型起重设备进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	轻小型起重设备合计	188 113	100.00		轻小型起重设备合计	68 703	100.00
1	美国	59 446	31.60	1	德国	16 169	23.53
2	日本	10 349	5.50	2	美国	10 788	15.70
3	德国	7 952	4.23	3	日本	7 544	10.98
4	韩国	7 061	3.75	4	挪威	4 845	7.05
5	俄罗斯联邦	6 641	3.53	5	新加坡	4 650	6.77
6	新加坡	6 300	3.35	6	意大利	3 532	5.14
7	澳大利亚	5 462	2.90	7	芬兰	2 698	3.93
8	巴西	5 357	2.85	8	法国	2 244	3.27
9	加拿大	5 150	2.74	9	瑞典	2 118	3.08
10	泰国	4 358	2.32	10	瑞士	2 113	3.08
11	印度	4 347	2.31	11	西班牙	1 988	2.89
12	英国	3 758	2.00	12	荷兰	1 803	2.62
13	荷兰	3 338	1.77	13	马来西亚	1 611	2.35
14	印度尼西亚	3 330	1.77	14	加拿大	1 501	2.18
15	阿拉伯联合酋长国	3 081	1.64	15	韩国	1 357	1.98
16	马来西亚	2 985	1.59	16	英国	1 250	1.82
17	越南	2 653	1.41	17	中国台湾	905	1.32
18	南非	2 435	1.29	18	波兰	465	0.68
19	土耳其	2 303	1.22	19	比利时	223	0.32
20	法国	2 276	1.21	20	丹麦	131	0.19
21	墨西哥	2 086	1.11	21	奥地利	121	0.18
22	中国台湾	1 999	1.06	22	澳大利亚	119	0.17
23	比利时	1 648	0.88	23	中华人民共和国	91	0.13
24	乌克兰	1 587	0.84	24	捷克	88	0.13
25	芬兰	1 537	0.82	25	罗马尼亚	66	0.10
26	伊朗	1 496	0.80	26	新西兰	57	0.08
27	西班牙	1 489	0.79	27	白俄罗斯	53	0.08
28	波兰	1 419	0.75	28	泰国	49	0.07
29	瑞典	1 374	0.73	29	克罗地亚	35	0.05
30	智利	1 233	0.66	30	南非	20	0.03
31	中国香港	1 207	0.64	31	中国香港	13	0.02
32	阿根廷	1 167	0.62	32	爱沙尼亚	13	0.02
33	丹麦	1 107	0.59	33	越南	11	0.02
34	沙特阿拉伯	1 060	0.56	34	印度	7	0.01
35	意大利	996	0.53	35	巴西	7	0.01
36	伊拉克	848	0.45	36	匈牙利	5	0.01
37	菲律宾	797	0.42	37	土耳其	3	0.00

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
38	尼日利亚	663	0.35	38	以色列	1	0.00
39	哈萨克斯坦	633	0.34	39	黎巴嫩	1	0.00
40	哥伦比亚	623	0.33	40	阿拉伯联合酋长国	1	0.00
41	埃及	619	0.33	41	印度尼西亚	1	0.00
42	新西兰	585	0.31	42	摩尔多瓦	1	0.00
43	巴基斯坦	542	0.29	43	墨西哥	1	0.00
44	阿尔及利亚	539	0.29	44	爱尔兰	1	0.00
45	缅甸	522	0.28	45	埃及	0.5	0.00
46	埃塞俄比亚	512	0.27	46	俄罗斯联邦	0.5	0.00
47	秘鲁	472	0.25	47	斯洛文尼亚	0.3	0.00
48	立陶宛	437	0.23	48	斯洛伐克	0.3	0.00
49	挪威	403	0.21	49	希腊	0.2	0.00
50	奥地利	392	0.21	50	卡塔尔	0.2	0.00

注：2013 年轻小型起重设备共出口 189 个国家（地区），进口 54 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年起重机进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	起重机合计	459 427	100.00		起重机合计	34 824	100.00
1	新加坡	35 441	7.71	1	德国	9 773	28.06
2	巴西	34 027	7.41	2	马来西亚	5 778	16.59
3	印度尼西亚	21 514	4.68	3	奥地利	2 224	6.39
4	美国	19 427	4.23	4	韩国	2 130	6.12
5	澳大利亚	18 420	4.01	5	日本	1 883	5.41
6	阿拉伯联合酋长国	15 684	3.41	6	美国	1 732	4.97
7	荷兰	15 193	3.31	7	挪威	1 523	4.37
8	英国	14 807	3.22	8	新加坡	1 468	4.22
9	马来西亚	14 543	3.17	9	英国	1 368	3.93
10	韩国	14 337	3.12	10	中国台湾	1 270	3.65
11	泰国	14 231	3.10	11	意大利	1 247	3.58
12	俄罗斯联邦	13 302	2.90	12	荷兰	884	2.54
13	沙特阿拉伯	12 457	2.71	13	波兰	545	1.56
14	土耳其	9 731	2.12	14	法国	386	1.11
15	黎巴嫩	9 718	2.12	15	捷克	334	0.96
16	斯里兰卡	9 610	2.09	16	斯洛文尼亚	328	0.94

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
17	越南	9 201	2.00	17	芬兰	274	0.79
18	南非	8 595	1.87	18	加拿大	227	0.65
19	哈萨克斯坦	8 462	1.84	19	中华人民共和国	222	0.64
20	希腊	7 239	1.58	20	瑞士	198	0.57
21	中国香港	7 205	1.57	21	爱沙尼亚	190	0.55
22	巴拿马	6 914	1.50	22	比利时	158	0.45
23	印度	6 712	1.46	23	瑞典	157	0.45
24	德国	6 663	1.45	24	西班牙	154	0.44
25	菲律宾	6 083	1.32	25	越南	111	0.32
26	阿根廷	5 923	1.29	26	土耳其	97	0.28
27	古巴	5 524	1.20	27	丹麦	85	0.24
28	阿尔及利亚	5 431	1.18	28	爱尔兰	21	0.06
29	墨西哥	5 080	1.11	29	印度	19	0.05
30	哥伦比亚	4 375	0.95	30	新西兰	18	0.05
31	阿曼	4 129	0.90	31	希腊	10	0.03
32	伊拉克	3 697	0.80	32	中国香港	7	0.02
33	加拿大	3 549	0.77	33	澳大利亚	4	0.01
34	吉布提	3 389	0.74	34	南非	0.3	0.00
35	喀麦隆	3 256	0.71	35	泰国	0.2	0.00
36	尼日利亚	3 168	0.69	36	匈牙利	0.2	0.00
37	委内瑞拉	3 085	0.67	37	沙特阿拉伯	0.2	0.00
38	伊朗	2 971	0.65				
39	克罗地亚	2 970	0.65				
40	坦桑尼亚	2 692	0.59				
41	乌兹别克斯坦	2 638	0.57				
42	日本	2 591	0.56				
43	缅甸	2 565	0.56				
44	约旦	2 456	0.53				
45	卡塔尔	2 234	0.49				
46	土库曼斯坦	2 208	0.48				
47	蒙古	2 198	0.48				
48	科威特	2 007	0.44				
49	埃及	1 708	0.37				
50	加纳	1 678	0.37				

注：2013 年起重机共出口 171 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年工业车辆进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	工业车辆合计	220 628	100.00		工业车辆合计	47 262	100.00
1	美国	34 732	15.74	1	德国	11 792	24.95
2	澳大利亚	10 582	4.80	2	美国	8 165	17.28
3	俄罗斯联邦	9 973	4.52	3	日本	6 926	14.65
4	巴西	8 791	3.98	4	澳大利亚	5 746	12.16
5	德国	8 395	3.81	5	韩国	3 302	6.99
6	荷兰	7 765	3.52	6	意大利	2 030	4.29
7	日本	7 542	3.42	7	瑞典	1 950	4.13
8	韩国	7 023	3.18	8	法国	1 707	3.61
9	土耳其	6 749	3.06	9	芬兰	664	1.40
10	印度尼西亚	6 457	2.93	10	英国	625	1.32
11	泰国	6 406	2.90	11	加拿大	599	1.27
12	沙特阿拉伯	5 316	2.41	12	西班牙	557	1.18
13	南非	5 020	2.28	13	马来西亚	454	0.96
14	法国	4 985	2.26	14	荷兰	395	0.83
15	新加坡	4 771	2.16	15	中国台湾	316	0.67
16	阿根廷	4 768	2.16	16	越南	306	0.65
17	英国	4 335	1.96	17	丹麦	247	0.52
18	比利时	4 296	1.95	18	罗马尼亚	219	0.46
19	阿尔及利亚	4 203	1.91	19	捷克	210	0.44
20	马来西亚	4 172	1.89	20	爱尔兰	188	0.40
21	智利	3 034	1.37	21	中华人民共和国	185	0.39
22	印度	3 002	1.36	22	挪威	129	0.27
23	意大利	2 430	1.10	23	比利时	107	0.23
24	墨西哥	2 265	1.03	24	奥地利	104	0.22
25	波兰	2 094	0.95	25	波兰	93	0.20
26	中国香港	2 035	0.92	26	印度	46	0.10
27	克罗地亚	1 984	0.90	27	瑞士	42	0.09
28	瑞典	1 982	0.90	28	印度尼西亚	33	0.07
29	菲律宾	1 918	0.87	29	斯洛伐克	31	0.07
30	阿拉伯联合酋长国	1 901	0.86	30	新加坡	30	0.06
31	加拿大	1 762	0.80	31	土耳其	20	0.04
32	越南	1 721	0.78	32	匈牙利	12	0.03
33	中国台湾	1 719	0.78	33	葡萄牙	8	0.02
34	爱尔兰	1 317	0.60	34	斯里兰卡	5	0.01
35	尼日利亚	1 183	0.54	35	以色列	4	0.01
36	哈萨克斯坦	1 168	0.53	36	巴西	4	0.01
37	突尼斯	1163	0.53	37	墨西哥	4	0.01

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
38	乌拉圭	1 069	0.48	38	南非	2	0.00
39	丹麦	1 046	0.47	39	爱沙尼亚	1	0.00
40	新西兰	999	0.45	40	斯洛文尼亚	1	0.00
41	以色列	993	0.45	41	俄罗斯联邦	1	0.00
42	安哥拉	953	0.43	42	沙特阿拉伯	0.3	0.00
43	委内瑞拉	937	0.42	43	中国香港	0.2	0.00
44	秘鲁	922	0.42	44	泰国	0.1	0.00
45	乌克兰	887	0.40	45	克罗地亚	0.04	0.00
46	伊朗	869	0.39	46	科威特	0.02	0.00
47	西班牙	818	0.37	47	保加利亚	0.02	0.00
48	芬兰	815	0.37	48	萨尔瓦多	0.02	0.00
49	利比亚	750	0.34	49	新西兰	0.02	0.00
50	缅甸	716	0.32				

注：2013 年工业车辆共出口 188 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年自动扶梯及自动人行道进出口按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口量（台）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	出口平均单价（万美元 / 台）	序号	国家（地区）	进口量（台）	出口额（万美元）	占进口总额的比重（%）	进口平均单价（万美元 / 台）
	自动扶梯及自动人行道合计	18 845	65 338	100.00	3.47		自动扶梯及自动人行道合计	13	305	100.00	23.44
1	韩国	1 445	4 862	7.44	3.37	1	日本	4	232	76.24	58.08
2	沙特阿拉伯	540	4 806	7.36	8.90	2	新西兰	2	30	9.75	14.86
3	俄罗斯联邦	1 720	4 289	6.56	2.49	3	泰国	4	29	9.39	7.15
4	印度	857	3 562	5.45	4.16	4	西班牙	1	11	3.50	10.65
5	土耳其	1 031	3 469	5.31	3.36	5	意大利	2	3	1.12	1.71
6	巴西	1 108	3 245	4.97	2.93						
7	印度尼西亚	1 096	2 318	3.55	2.11						
8	马来西亚	871	2 299	3.52	2.64						
9	美国	372	2 175	3.33	5.85						
10	新加坡	391	1 984	3.04	5.07						
11	伊朗	862	1 970	3.02	2.29						
12	泰国	489	1 828	2.80	3.74						
13	荷兰	367	1 705	2.61	4.65						
14	澳大利亚	312	1 298	1.99	4.16						
15	阿拉伯联合酋长国	261	1 208	1.85	4.63						
16	中国台湾	258	1 205	1.84	4.67						

（续）

序号	国家（地区）	出口量（台）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	出口平均单价（万美元 / 台）	序号	国家（地区）	进口量（台）	出口额（万美元）	占进口总额的比重（%）	进口平均单价（万美元 / 台）
17	墨西哥	410	1 144	1.75	2.79						
18	越南	311	1 094	1.67	3.52						
19	德国	274	1 089	1.67	3.97						
20	菲律宾	463	1 070	1.64	2.31						
21	意大利	263	1 054	1.61	4.01						
22	英国	247	1 011	1.55	4.09						
23	中国香港	171	970	1.48	5.67						
24	阿曼	165	935	1.43	5.67						
25	巴拿马	210	902	1.38	4.30						
26	智利	287	801	1.23	2.79						
27	卡塔尔	164	647	0.99	3.94						
28	捷克	223	630	0.96	2.83						
29	南非	174	623	0.95	3.58						
30	芬兰	163	620	0.95	3.80						
31	波兰	155	618	0.95	3.99						
32	哥伦比亚	160	548	0.84	3.42						
33	澳门	87	547	0.84	6.29						
34	秘鲁	174	526	0.80	3.02						
35	加拿大	95	486	0.74	5.11						
36	巴基斯坦	187	444	0.68	2.38						
37	法国	98	422	0.65	4.30						
38	委内瑞拉	163	412	0.63	2.53						
39	西班牙	103	403	0.62	3.92						
40	埃及	172	377	0.58	2.19						
41	瑞典	72	342	0.52	4.74						
42	约旦	113	326	0.50	2.88						
43	阿塞拜疆	101	312	0.48	3.09						
44	哈萨克斯坦	98	272	0.42	2.77						
45	科威特	105	268	0.41	2.55						
46	乌克兰	103	265	0.40	2.57						
47	缅甸	76	212	0.33	2.80						
48	阿根廷	64	200	0.31	3.12						
49	比利时	32	199	0.30	6.21						
50	以色列	50	192	0.29	3.83						

注：2013 年自动扶梯及自动人行道共出口 123 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年连续搬运设备进出口额按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
	连续搬运设备合计	129 119	100.00		连续搬运设备合计	52 486	100.00
1	越南	12 359	7.61	1	德国	41 103	30.32
2	印度尼西亚	11 150	6.87	2	韩国	18 871	13.92
3	澳大利亚	9 549	5.88	3	日本	18 114	13.36
4	印度	9 301	5.73	4	美国	13 314	9.82
5	马来西亚	9 087	5.60	5	中国台湾	13 017	9.60
6	巴西	8 494	5.23	6	意大利	5 813	4.29
7	韩国	6 981	4.30	7	奥地利	3 608	2.66
8	美国	5 333	3.28	8	法国	2 294	1.69
9	缅甸	5 160	3.18	9	英国	2 119	1.56
10	日本	4 931	3.04	10	荷兰	2 083	1.54
11	土耳其	4 564	2.81	11	捷克	1 987	1.47
12	泰国	4 511	2.78	12	瑞典	1 558	1.15
13	菲律宾	4 255	2.62	13	瑞士	1 533	1.13
14	加拿大	3 589	2.21	14	新加坡	1 450	1.07
15	委内瑞拉	3 306	2.04	15	中华人民共和国	1 424	1.05
16	俄罗斯联邦	3 293	2.03	16	马来西亚	1 354	1.00
17	中国香港	2 833	1.74	17	西班牙	1 109	0.82
18	新加坡	2 765	1.70	18	芬兰	577	0.43
19	中国台湾	2 522	1.55	19	匈牙利	477	0.35
20	沙特阿拉伯	2 497	1.54	20	卢森堡	352	0.26
21	老挝	2 306	1.42	21	加拿大	338	0.25
22	尼日利亚	1 726	1.06	22	泰国	327	0.24
23	摩洛哥	1 633	1.01	23	丹麦	310	0.23
24	孟加拉国	1 629	1.00	24	挪威	284	0.21
25	墨西哥	1 619	1.00	25	中国香港	274	0.20
26	柬埔寨	1 609	0.99	26	波兰	264	0.19
27	智利	1 296	0.80	27	新西兰	250	0.18
28	南非	1 282	0.79	28	澳大利亚	193	0.14
29	阿拉伯联合酋长国	1 256	0.77	29	比利时	191	0.14
30	阿尔及利亚	1 220	0.75	30	斯洛文尼亚	153	0.11
31	蒙古	1 119	0.69	31	印度	139	0.10
32	哥伦比亚	1 093	0.67	32	土耳其	132	0.10
33	厄瓜多尔	1 056	0.65	33	俄罗斯联邦	119	0.09
34	埃及	1 038	0.64	34	立陶宛	112	0.08
35	乌兹别克斯坦	981	0.60	35	斯洛伐克	74	0.05
36	哈萨克斯坦	970	0.60	36	巴西	70	0.05
37	伊朗	906	0.56	37	冰岛	54	0.04

（续）

序号	国家（地区）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	序号	国家（地区）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）
38	利比里亚	900	0.55	38	菲律宾	50	0.04
39	赞比亚	879	0.54	39	以色列	37	0.03
40	埃塞俄比亚	781	0.48	40	葡萄牙	10	0.01
41	阿塞拜疆	760	0.47	41	塞尔维亚	10	0.01
42	意大利	717	0.44	42	越南	10	0.01
43	乌克兰	712	0.44	43	阿根廷	3	0.00
44	卢旺达	674	0.42	44	克罗地亚	2	0.00
45	阿曼	642	0.40	45	印度尼西亚	2	0.00
46	多哥	627	0.39	46	白俄罗斯	2	0.00
47	德国	622	0.38	47	罗马尼亚	1	0.00
48	塞内加尔	554	0.34	48	墨西哥	1	0.00
49	伊拉克	530	0.33	49	希腊	0.1	0.00
50	西班牙	492	0.30	50	格鲁吉亚	0.1	0.00

注：2013 年连续搬运设备共出口 175 个国家（地区），表中仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

2013 年其他装卸机械进出口按国家（地区）统计

序号	国家（地区）	出口量（台）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	出口平均单价（万美元 / 台）	序号	国家（地区）	进口量（台）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）	进口平均单价（万美元 / 台）
	其他装卸机械合计	772	2 045	100.00	2.65		其他装卸机械合计	1 752	5 538	100.00	3.16
1	缅甸	2	822	40.20	411	1	德国	52	1 777	32.10	34.18
2	新加坡	6	366	17.91	61.03	2	日本	286	983	17.76	3.44
3	加拿大	3	333	16.30	111.09	3	意大利	17	695	12.54	40.85
4	智利	2	79	3.89	39.74	4	马来西亚	2	618	11.16	309.14
5	印度尼西亚	29	62	3.01	2.12	5	英国	10	447	8.08	44.73
6	埃塞俄比亚	4	49	2.39	12.20	6	韩国	37	263	4.75	7.11
7	俄罗斯联邦	47	44	2.15	0.94	7	法国	8	169	3.05	21.14
8	柬埔寨	35	37	1.82	1.06	8	瑞士	11	142	2.57	12.94
9	越南	10	32	1.55	3.18	9	瑞典	3	102	1.83	33.84
10	格鲁吉亚	26	29	1.43	1.13	10	荷兰	6	100	1.80	16.61
11	泰国	14	24	1.20	1.75	11	美国	41	91	1.65	2.23
12	伊拉克	1	24	1.17	23.88	12	加拿大	8	78	1.42	9.81
13	中国香港	30	18	0.88	0.60	13	中华人民共和国	1253	37	0.67	0.03
14	蒙古	4	17	0.85	4.33	14	中国台湾	14	13	0.24	0.93
15	马来西亚	7	17	0.83	2.43	15	新西兰	1	11	0.21	11.41
16	菲律宾	7	12	0.61	1.78	16	西班牙	2	10	0.18	5.05

（续）

序号	国家（地区）	出口量（台）	出口额（万美元）	占出口总额的比重（%）	出口平均单价（万美元 / 台）	序号	国家（地区）	进口量（台）	进口额（万美元）	占进口总额的比重（%）	进口平均单价（万美元 / 台）
17	日本	4	12	0.57	2.92	17	芬兰	1	0.2	0.00	0.20
18	中国台湾	5	10	0.48	1.96						
19	孟加拉国	2	8	0.41	4.21						
20	南非	1	5	0.24	5.00						
21	意大利	3	5	0.24	1.65						
22	澳大利亚	4	5	0.24	1.23						
23	哥伦比亚	6	4	0.19	0.65						
24	丹麦	41	3	0.17	0.08						
25	瑞典	18	3	0.15	0.17						
26	印度	5	3	0.13	0.53						
27	刚果	2	3	0.13	1.31						
28	美国	2	3	0.13	1.29						
29	巴西	86	2	0.12	0.03						
30	朝鲜	6	2	0.08	0.26						
31	民主刚果	4	1	0.07	0.37						
32	乌拉圭	32	1	0.07	0.05						
33	乍得	2	1	0.07	0.72						
34	波多黎各	259	1	0.05	0.00						
35	尼日利亚	4	1	0.05	0.25						
36	埃及	4	1	0.04	0.20						
37	津巴布韦	4	1	0.04	0.20						
38	贝宁	1	1	0.03	0.52						
39	巴布亚新几内亚	1	1	0.03	0.52						
40	老挝	4	0.4	0.02	0.09						
41	伊朗	1	0.3	0.02	0.33						
42	乌兹别克斯坦	1	0.3	0.01	0.27						
43	安哥拉	2	0.3	0.01	0.14						
44	巴基斯坦	4	0.2	0.01	0.06						
45	阿塞拜疆	1	0.1	0.01	0.12						
46	澳门	3	0.1	0.01	0.04						
47	约旦	2	0.1	0.00	0.05						
48	巴拉圭	1	0.1	0.00	0.09						
49	加纳	1	0.1	0.00	0.07						
50	斯里兰卡	1	0.1	0.00	0.06						

注：2013 年其他装卸机械共出口 55 个国家，本表仅列出前 50 位国家（地区）。

〔供稿人：中国重型机械工业协会严祥文　审稿人：中国重型机械工业协会岳建忠〕

中国重型机械工业年鉴2014

标准与质量

介绍重型机械行业标准化及质量工作情况

It publishes the progress made in standardization and quality inspection by the heavy machinery industry

我国冶金设备行业标准化工作情况
我国矿山机械行业标准化工作情况
我国起重运输机械行业标准化工作情况
2013年全国特种设备安全状况

我国冶金设备行业标准化工作情况

全国冶金设备标准化技术委员会（SAC/TC409，简称全国冶备标委会）主要负责冶炼设备、连铸设备、轧制设备、重型锻压和金属挤压成型设备、冶金专用液压润滑及控制设备、冶金机械专用配套和冶金专用传动配套设备等领域的国家标准和行业标准制修订和归口管理工作。截至 2013 年年底，全国冶备标委会归口的冶金设备行业现行有效标准共 300 项。

2013 年 6 月，全国冶备标委会接受了国家标准化管理委员会的巡视督查，并顺利通过。巡视督查组对全国冶备标委会在贯彻落实标准化有关法律法规、方针政策和 2013 年标准化工作要点的情况、技术委员会开展各项工作的情况以及自身运行情况进行了巡视督查和评估；特别肯定了全国冶备标委会编制《重型机械标准》在标准和标准的推进实施过程中为行业做出卓有成效的服务，其经验值得宣传和推广。

2013 年度，在标准制修订工作中，全国冶备标委会落实上级领导部门布置的工作重点，加强重点领域标准计划项目的落实和起草工作的组织，尤其是对于宽厚板轧制设备、板带热连轧设备和冷轧设备及润滑设备等系列标准专门成立了标准工作组，明确工作内容，对各起草单位承担的标准编写任务进行了分工安排。秘书处多次在全国范围内召集产、学、研、用等方面的专家召开标准编写讨论会，对这些专业标准的技术内容进行研讨，并对系列标准的参数协调一致和章节编排格式等要求进行了统一规定。10 月，全国冶备标委会组织召开冶炼设备和板带轧制设备重点领域的系列标准预审会议，邀请行业专家对该系列 34 项行业标准进行预评审，对标准中的关键指标及技术要求等内容进行反复研讨，提出了修改意见，并要求各起草单位根据专家提出的意见认真修改标准稿，完成了标准的技术评审工作，使各标准送审稿顺利通过全国冶备标委会委员大会审查。

2013 年度，全国冶备标委会组织审查行业标准 42 项；完成复核报批 31 项；获批列入国家标准计划项目 4 项，行业标准计划项目 66 项；获批发布的行业标准 18 项。

2013 年完成报批的项目见表 1。2013 年获批发布的行业标准见表 2。

表 1　2013 年完成报批的项目

序号	标准名称	级别	性质	制定或修订	代替标准
1	滚切式双边剪	行业标准	推荐	制定	
2	冷轧管机	行业标准	推荐	修订	JB/T 5786—1991
3	多辊式冷轧管机 主参数	行业标准	推荐	修订	JB/T 2476—1999
4	二辊式冷轧管机 主参数	行业标准	推荐	修订	JB/T 2477—1999
5	双链式冷拔机	行业标准	推荐	修订	JB/T 2298—2001
6	冶金设备联轴器 法兰端面齿联接 基本参数与尺寸	行业标准	推荐	制定	
7	冶金设备联轴器 法兰牙嵌式联接 基本参数与尺寸	行业标准	推荐	制定	
8	稀油润滑装置 型式、基本参数与尺寸	行业标准	推荐	修订	JB/T 8522—1997
9	电梯钢丝绳在线预张拉管式成绳机	行业标准	推荐	制定	
10	高频直缝焊接钢管机组	行业标准	推荐	制定	
11	冶金烧结厂用圆筒造粒混料机	行业标准	推荐	制定	
12	热连轧精轧机组鼓形齿式联轴器	行业标准	推荐	制定	
13	热连轧弧形剪切刀片	行业标准	推荐	制定	
14	冷轧主传动用十字轴式万向联轴器	行业标准	推荐	制定	
15	穿孔机轧辊装置技术条件	行业标准	推荐	制定	
16	定减径机轧辊机架技术条件	行业标准	推荐	制定	
17	两辊连轧管机技术条件	行业标准	推荐	制定	

（续）

序号	标准名称	级别	性质	制定或修订	代替标准
18	三辊顶管机组技术条件	行业标准	推荐	制定	
19	张力减径机减速机技术条件	行业标准	推荐	制定	
20	金属管材液压冷拔成套装置	行业标准	推荐	制定	
21	HP 型行星齿轮减速器	行业标准	推荐	制定	
22	JP 型行星齿轮减速器	行业标准	推荐	制定	
23	NGW 行星齿轮减速器	行业标准	推荐	修订	JB/T 6502—1993
24	机械无级变速器分类及型号编制方法	行业标准	推荐	修订	JB/T 7683—1995
25	减（增）速器试验方法	行业标准	推荐	修订	JB/T 9050.3—1999 JB/T 5558—1991
26	圆弧圆柱蜗杆减速器	行业标准	推荐	修订	JB/T 7935—1999
27	圆柱齿轮减速器通用技术条件	行业标准	推荐	修订	JB/T 9050.1—1999
28	圆锥圆柱齿轮减速器	行业标准	推荐	修订	JB/T 8853—2001
29	锥面包络圆柱蜗杆减速器	行业标准	推荐	修订	JB/T 5559—1991
30	单双动卧式铝挤压机	行业标准	推荐	制定	
31	油泵直接传动双柱斜置式自由锻造液压机	行业标准	推荐	制定	

表 2　2013 年获批发布的行业标准

序号	标准编号	标准名称	代替标准	实施日期
1	JB/T 11585—2013	冷轧圆盘剪		2013-9-1
2	JB/T 11586—2013	ZJG 板带轧机主传动鼓形齿式接轴		2013-9-1
3	JB/T 11587—2013	大型牙嵌式离合器		2013-9-1
4	JB/T 11588—2013	大型液压油缸		2013-9-1
5	JB/T 11589—2013	钢管冷拔模具		2013-9-1
6	JB/T 11590—2013	冷轧金属板带精整剪切成套装备 横切生产线		2013-9-1
7	JB/T 11591—2013	冷轧金属板带精整剪切成套装备 重卷生产线		2013-9-1
8	JB/T 11592—2013	冷轧金属板带精整剪切成套装备 纵切生产线		2013-9-1
9	JB/T 11593—2013	六辊带材冷轧机		2013-9-1
10	JB/T 11594—2013	WJKC 型、CGWK 型吊车轨道固定件		2013-9-1
11	JB/T 11595—2013	钢管定减径机		2013-9-1
12	JB/T 11596—2013	冶金用尘气切断阀		2013-9-1
13	JB/T 11597—2013	冶金用煤气总管切断阀		2013-9-1
14	JB/T 11598—2013	废边卷取机 技术条件		2013-9-1
15	JB/T 3260—2013	LT 系列铁水罐 型式与基本参数	JB/T 3260-1999	2013-9-1
16	JB/T 3261—2013	LG 系列盛钢桶 型式与基本参数	JB/T 3261-1999	2013-9-1
17	JB/T 5787—2013	二十辊带材冷轧机	JB/T 5787-1991	2013-9-1
18	JB/T 5788—2013	高精度四辊带材液压轧机	JB/T 5788-1991	2013-9-1

〔撰稿人：中国重型机械研究院股份公司苏静　审稿人：中国重型机械研究院股份公司晁春雷〕

我国矿山机械行业标准化工作情况

第四届全国矿山机械标准化技术委员会（SAC/TC88，简称全国矿机标委会），下设电气设备分技术委员会（委员 23 名）、液压传动与控制设备分技术委员会（委员 19 名）、筒式磨机工作组（技术专家 5 名）和石材矿山开采机械工作组（技术专家 12 名），于 2009 年 7 月由国家标准化管理委员会批复成立，此届全国矿机标委会将于 2014 年到期换届。

截至 2013 年年底，全国矿机标委会归口标准总数 296 项（其中 GB 67 项，JB 229 项），包括强制性标准 21 项（全部是产品安全类国家标准），推荐性标准 275 项。

1. 标准制、修订完成情况

2013 年，矿山机械行业共列入国家标准计划项目 4 项，行业标准计划项目 18 项；2012 年结转计划项目国家标准 1 项，行业标准 9 项。2013 年完成国家标准计划项目 5 项、行业标准计划项目 18 项的报批工作，结转到 2014 年完成审查报批的行标计划项目尚有 9 项。

为落实 2013 年国家标准和行业标准制订、修订项目计划，协调标准起草工作中的有关问题，全国矿机标委会于 2013 年 4 月在甘肃省天水市召开了矿山机械行业 2013 年度国家标准和行业标准起草协调工作会议，逐项对 2013 年度标准计划项目进行了协调落实，明确了标准项目的主要起草单位、参加起草单位和标准主要技术内容及总体要求、分工和进度安排，为 2013 年标准项目计划的正常实施和顺利完成奠定了基础。2013 年 8 月，全国矿机标委会在湖北恩施组织召开了“矿山机械八项标准审查会”，完成了对《调度绞车》等 8 项行业标准的审查之 1~8 项。在 2013 年年底全国矿机标委会年会上，完成了《矿用高压辊磨机　挤压辊修复规范》等 4 项国家标准和 11 项机械行业标准计划项目的审查。2013 年共完成标准制修订项目 23 项，其中国家标准 5 项，行业标准 18 项。2013 年完成审查的标准项目见表 1。

表 1　2013 年完成审查的标准项目

序号	标准名称	标准级别	标准属性	备注
1	调度绞车	国家标准	推荐	报批阶段
2	矿用非圆齿轮液压电动机	行业标准	推荐	报批阶段
3	半移动式破碎筛分联合设备	行业标准	推荐	报批阶段
4	液压高频振动筛	行业标准	推荐	报批阶段
5	矿用窄轨车辆 试验方法	行业标准	推荐	报批阶段
6	沉降过滤离心机	行业标准	推荐	报批阶段
7	双进双出磨煤机	行业标准	推荐	报批阶段
8	磨机用气动离合器	行业标准	推荐	报批阶段
9	矿用高压辊磨机 挤压辊修复规范	国家标准	推荐	报批阶段
10	立式辊磨机 磨辊与磨盘铸造衬板 技术条件	国家标准	推荐	报批阶段
11	露天矿用牙轮钻机和旋转钻机	国家标准	推荐	报批阶段
12	露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 工业试验方法	国家标准	推荐	报批阶段
13	水煤浆用磨机	行业标准	推荐	报批阶段
14	矿用坑道钻探钻杆	行业标准	推荐	报批阶段
15	固定式液压碎石机	行业标准	推荐	报批阶段
16	聚氨酯水力旋流器	行业标准	推荐	报批阶段
17	矿山机械 油脂集中润滑装置	行业标准	推荐	报批阶段
18	矿井提升机行星齿轮减速器	行业标准	推荐	报批阶段
19	矿用重载行星齿轮减速器	行业标准	推荐	报批阶段
20	磨机强度计算及评价规范	行业标准	推荐	报批阶段
21	大型矿用筒式磨机电控设备 技术条件	行业标准	推荐	报批阶段
22	矿井提升辅助电梯	行业标准	推荐	报批阶段
23	大型矿用筒式磨机液压润滑系统	行业标准	推荐	报批阶段

2. 编制完成矿山机械专业领域标准体系

根据工业和信息化部行业标准制定工作的有关规定，为保证行业标准立项和报批工作的顺利进行，中国机械工业联合会要求各专业领域组织编制标准体系框图和体系表。全国矿机标委会秘书处组织有关人员，按照文件明确的标准体系编制原则，在广泛了解矿山机械行业产品和技术发展状况的基础上，结合前几年组织完成的矿山机械标准体系研究、国家标准体系建设工程、“十二五”行业发展规划等相关工作成果，完成了矿山机械行业标准体系框图和标准体系明细表（现行标准、现有标准计划和近期将要制修订标准规划）。在新标准体系中将矿山机械专业领域分为 11 个大类、57 个小类、580 余个品种型式，大类主要包括井巷掘进设备、采掘设备、提升设备、矿用运输设备、破碎粉磨设备、矿用筛分设备、洗选设备、焙烧设备、矿物深加工设备、矿山安全装备和通用矿山设备十一个方面。在新制定完善的矿山机械标准体系表中明确，到“十二五”末期，矿山机械行业标准需求总数达 498 项（其中现有标准 296 项，正在制定 36 项，申报 70 项，待制定 130 余项）。

3. 标准复审工作

为了提高标准水平，保证标准的时效性，促进产业升级和技术进步，调整标准体系，定期对现行标准进行复审是标委会重要工作内容之一。

根据国家标准化管理委员会和中国机械工业联合会关于做好国家标准复审工作的通知要求，全国矿机标委会对归口的 2007 年以前（含 2007 年）批准发布的 6 项现行国家标准进行了复审。

根据工业和信息化部及中国机械工业联合会关于开展 2013 年度机械行业标准复审工作通知的要求，全国矿机标委会对归口的 2007 年以前（含 2007 年）批准发布的 31 项现行机械行业标准进行了清理，在广泛征求标准原负责起草单位意见的基础上，结合国家标准化相关政策，对这些标准的技术水平、使用情况及存在问题进行了认真分析研究，逐项提出了复审意见和结论，并于 2013 年 8 月在湖北恩施召开的会议上进行了审查，逐项得出了复审结论。

4. 加大行业技术服务力度，引导企业积极参与标准制定工作

全国矿机标委会继续组织编辑《矿山机械标准化》和《标准出版快讯》等内部刊物，社会各界通过标委会门户网站全面了解标委会工作动态、国家标准化政策、行业技术发展等多方面信息，企业可以快速查阅、购买所需的标准资料，为行业发展提供了交流平台，收到了很好效果。

行业标准化工作只有与市场经济紧密结合，与企业发展需求紧密结合，才能充满新的活力，才能有大的发展。多年以来，全国矿机标委会十分重视依靠企业的力量促进行业标准化工作的开展，通过公开征集标准项目，吸引了大量关心标准化工作的单位和个人加入到矿山机械行业标准化工作中，使企业真正成为标准化工作的主体，调动了企业参与标准化工作的积极性，同时也使标准密切结合了工作实际，实用性更强。

5. 创造条件，积极参与国际标准化活动

近年来，全国矿机标委会根据国家标准化管理委员会有关我国实质性参与国际标准化活动为产品出口提供强有力技术支持的要求，确立了积极寻找突破口，以先参与相关国际标准制定、条件成熟后再承接秘书处为目标的工作计划。

国际标准化组织 ISO/TC 127 土方机械技术委员会，联合 ISO/TC 82 矿业组成联合工作组 ISO/TC 127/WG 14（第 14 工作组，简称为“UGM”），已制定出《地下轮胎式采矿机械 安全要求》国际标准草案，目前已进入投票阶段。全国矿机标委会秘书处通过与 ISO/TC 127 主席专项交流，代表中国参与该联合工作组活动，并组织行业单位参与了该标准的制定工作。

〔撰稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司杨现利　审稿人：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司邹声勇〕

我国起重运输机械行业标准化工作情况

标准是企业组织生产和产品质量验收的技术依据，也是先进成果和科技创新推广应用的重要途径之一。

截至 2013 年年底，起重运输机械行业已经制定标准 439 项，其中国家标准 252 项（包括强制性标准 14 项，推荐性标准 238 项），机械行业标准 187 项（包括强制性行业标准 1 项，推荐性行业标准 186 项）。这些标准对于提高起重运输机械产品质量、规范市场秩序、保障健康和安全及促进贸易发挥了重要作用。

一、2013 年起重运输机械国内标准化工作情况

1. 起重机械标准化工作情况

全国起重机械标准化技术委员会（SAC/TC227）负责我国起重机械及其零部件领域的国家标准和机械行业标准归口管理工作。截至 2013 年年底，我国起重机械行业共有有效标准 272 项，其中国家标准 192 项（包括 10 项强制性标准和

182 项推荐性标准），机械行业标准 80 项（包括 1 项强制性行业标准和 79 项推荐性行业标准）。

2013 年，全国起重机械标准化技术委员会（以下简称起重机标委会）共组织完成对 7 项国家标准和 5 项机械行业标准的制修订工作，2013 年已完成的起重机械标准计划项目汇总见表 1。

表 1　2013 年已完成的起重机械标准计划项目

序号	标准项目名称	标准级别	标准性质	制定或修订	代替标准
1	桥式与门式起重机声发射检测及结果评定方法	国家标准	推荐	制定	
2	冶金起重机能效测试方法	国家标准	推荐	制定	
3	塔式起重机 设计规范	国家标准	推荐	修订	GB/T 13752—1992
4	起重机 工作和非工作状态下的锚定装置 第 1 部分：总则	国家标准	推荐	制定	
5	起重机械 检查与维护规程 第 10 部分：轻小型起重设备	国家标准	推荐	制定	
6	起重机械 检查与维护规程 第 1 部分：总则	国家标准	推荐	制定	
7	起重机械 检查与维护规程 第 5 部分：桥式和门式起重机	国家标准	推荐	制定	
8	冶金起重机技术条件 第 8 部分：钢锭夹钳起重机	行业标准	推荐	制定	
9	钢丝绳卷扬提升式垂直升船机	行业标准	推荐	制定	
10	核电站环行起重机	行业标准	推荐	制定	
11	巷道堆垛类机械式停车设备	行业标准	推荐	制定	
12	垂直升降类机械式停车设备	行业标准	推荐	制定	

（1）国家标准和机械行业标准的制修订。

1）制定国家标准《起重机械 检查与维护规程 第 1 部分：总则》《起重机械 检查与维护规程 第 5 部分：桥式和门式起重机》及《起重机械 检查与维护规程 第 10 部分：轻小型起重设备》。起重机械发生事故的一个主要原因是维保工作不到位。为降低起重机械的安全事故，加强在用起重机械的检查和维护工作已迫在眉睫。因此，为加强在用起重机械的使用安全，配合国家质检总局今后制定法规和实行强制维保工作，受国家质检总局特种设备安全监察局的委托，全国起重机械标准化技术委员会组织申报了《起重机械 检查与维护规程 第 1 部分：总则》《起重机械 检查与维护规程 第 2 部分：流动式起重机》《起重机械 检查与维护规程 第 3 部分：塔式起重机》《起重机械 检查与维护规程 第 4 部分：臂架起重机》《起重机械 检查与维护规程 第 5 部分：桥式和门式起重机》《起重机械 检查与维护规程 第 6 部分：缆索起重机》《起重机械 检查与维护规程 第 7 部分：桅杆起重机》《起重机械 检查与维护保养规程 第 8 部分：铁路起重机》《起重机械 检查与维护保养规程 第 9 部分：升降机》《起重机械 检查与维护保养规程 第 10 部分：轻小型起重设备》《起重机械 检查与维护保养规程 第 11 部分：机械式停车设备》《起重机械 检查与维护保养规程 第 12 部分：浮式起重机》12 项国家标准计划项目，目前项目计划已由国家标准化管理委员会批准。

起重机标委会非常重视上述标准的制定工作，在时间短、任务重的情况下，组织完成了对国家标准《起重机械 检查与维护规程 第 1 部分：总则》、《起重机械 检查与维护规程 第 5 部分：桥式和门式起重机》及《起重机械 检查与维护规程 第 10 部分：轻小型起重设备》的制定工作。

2）修订 GB/T 13752—1992《塔式起重机 设计规范》。塔式起重机是使用最广泛的起重机械之一。随着我国建设事业的发展，我国塔式起重机的产量和品种都在不断的增加。目前国内生产塔式起重机的厂家约有 200 多家，年产量在 4 万台以上，从事塔式起重机设计、制造、检验、使用等工作的人员庞大。我国塔式起重机的产量、使用量和出口量均居世界第一，并且还有很大的发展空间。由于塔式起重机使用条件复杂，设计、制造、使用、维护和检验要求高，需经常转场，安装、拆卸频繁，安全事故时有发生。《塔式起重机设计规范》是塔式起重机的基础标准，是保证塔式起重机安全性和可靠性的技术源头。GB/T 13572—1992《塔式起重机设计规范》自 1993 年 5 月 1 日实施以来，在规范和指导我国塔式起重机产品的设计和制造等方面起到了很大作用，有力地促进了我国塔式起重机的技术发展和安全性提高。但随着新技术、新的设计理念和设计方法的不断涌现，国际标准化组织 ISO/TC/96“起重机技术委员会”及其 SC7“塔式起重机分会”，以及欧洲、日本等发达国家近年来制定或多次修订了一批与塔式起重机相关的标准，已实施近 20 年的 GB/T 13572—1992《塔式起重机设计规范》的一些技术内容就显得陈旧和落后，在使用中也发现其存在一些问题，因此有必要对其作相应的修订。该标准的修订，对促进我国塔式起重机的技术进步，提高塔式起重机产品质量，保证其可靠性和安全性，增强产品的国际竞争力，具有重大意义。

3）制定机械行业标准《钢丝绳卷扬提升式垂直升船机》。随着我国水电事业的发展，解决高坝通航问题已成为水电建设的突出问题。垂直升船机作为起重机械，是解决上述问题和保障河道正常通航的重要设备（如我国广西红水河岩滩、福建闽江水口、湖北清江隔河岩、重庆乌江彭水等水电站均应用了该类设备解决通航问题），其市场需求和产量正稳步增长。该标准的制定，填补了国内没有垂直升船机产品标准的空白，对提高产品质量和技术水平，进一步规范市场秩序，促进水利水电行业的发展，将发挥重要作用。

4）制定机械行业标准《核电站环行起重机》。核电站环

行起重机安装于反应堆厂房内，在核电站建造阶段，用于反应堆厂房内各种重型设备的吊运。在核电站运行阶段，用于反应堆停堆换料和反应堆厂房内设备维修所需的各种吊运服务，现已广泛应用于我国的核电站，其性能直接关系到我国核电站核反应堆的运行安全。该标准在制定过程中参考了法国标准 60.C.013.01《高安全性起重设备》、德国标准 KTA 3902《核电站起重机》、美国标准 ANSI/NOG—1《核电站桥式和门式起重机》，并结合我国 GB/T 3811—2008《起重机设计规范》及 EJ/T 801《核电厂专用起重机设计准则》进行制定，技术水平接近国外先进工业国家水平，标准水平达到了国际一般水平。该标准的制定，填补了国内没有核电站环行起重机产品标准的空白，对提高核电站环行起重机产品质量和本质安全性，规范市场经济，减少安全事故的发生，将发挥重要作用。

（2）起重机械国家标准和行业标准的复审。

为使标准能够更好地服务于产业发展，避免标准制约产品技术发展，组织完成对 2008 年批准发布的 16 项国家标准和 15 项机械行业标准的复审工作。

（3）积极完成上级主管部门下达的各项任务。

1）委员信息上报工作。根据国家标准化管理委员会文件标信函 [2013]8 号文“关于核实全国专业标准化技术委员会委员信息的通知”的要求，按时完成了起重机标委会 46 名委员信息的核实统计上报工作。

2）问卷调查工作。根据国家标准化管理委员会文件标委综合函 [2013]38 号文“关于开展综合标准化问卷调查的通知”的要求，按时完成了《全国专业标准化技术委员会调查问卷》的填报工作，选取了本专业领域的 3 家重点企业填写的《企业调查问卷》一并上报。

3）安全生产标准体系的编报工作。根据国家标准化管理委员会部函标委工一函 [2013]43 号文“关于召开安全生产标准化工作座谈会的通知”的要求，按时完成了《起重机械安全生产标准现状及工作安排》的编报工作，并派员参加了此次座谈会议。

4）强制性行业标准的梳理分析工作。根据中国机械工业联合会秘书处文件机联秘标 [2013]56 号文“关于梳理分析机械工业强制性行业标准的通知”的要求，按时完成了强制性行业标准的 JB 8716-1998《汽车起重机和轮胎起重机 安全规程》梳理分析工作，结论为：GB 6067.2《起重机械安全规程 第 2 部分：流动式起重机》（计划编号为 20100917—Q-604）颁布实施后，上述行业标准即可废止。

5）起重机械国家标准和行业标准制修订计划执行情况上报。根据中国机械工业联合会秘书处文件机联秘标 [2013]140 号文“关于加强机械工业标准制修订工作管理的通知”的要求，按时完成了起重机械《2010—2013 年国家标准制修订计划执行情况汇总表》和《2010—2013 年机械行业标准制修订计划执行情况汇总表》的填报工作。

（4）建立起重机械电气设备标准体系，组织对《实用起重机电气技术手册》（第 2 版）进行宣贯。

随着起重机械行业快速发展，电气设备作为起重机械的重要组成部分，其技术水平要求不断提高。为更好地开展起重机械电气技术标准化工作，提高起重机械电气技术水平，减少因电气故障引发的起重机械安全事故，起重机标委会组织开展了起重机械电气系统标准体系的研究工作，并于 2013 年 5 月 24 日至 26 日在鞍山市组织召开了“起重机械电气系统标准体系研讨会”。按照体系要求，已组织完成对起重机定子调压调速控制装置、起重机械用不锈钢电阻器、起重机械用变频器等起重机用电气部件的标准计划立项工作。

起重机械电气技术一直以来是整个起重机械的薄弱环节，为使从事起重机械电气设计、安装和检验等方面的人员了解起重机械的电气设计方法和主要部件的选用方法，掌握《实用起重机电气技术手册》的内容，提高我国起重机械电气技术水平，减少因电气故障引发的起重机械安全事故，起重机标委会于 2013 年 9 月 13 日至 15 日在大连市组织召开了“《实用起重机电气技术手册》（第 2 版）宣贯会”，受到了起重机械行业的欢迎和普遍认可。

（5）开展咨询工作。

随着科学技术的发展，各种新型式的起重机不断涌现，请求鉴别其产品设计合理性、是否属于特种设备等方面的来函也越来越多。2013 年度，起重机标委会收到了相关来函共计 5 份，秘书处在广泛征求委员意见的基础上，本着慎重、负责的态度给予了答复。

（6）开展 GB/T 3811—2008《起重机设计规范》和 GB 6067.1—2010《起重机械安全规程 第 1 部分：总则》（英文版）的编译工作。

为进一步满足我国起重机械国际贸易的需要，扩大我国起重机械的出口量，并为我国起重机械产品占领国际市场打下基础，根据国家标准化管理委员会文件标委综合函 [2012]40 号“关于下达 2012 国家标准英文版翻译出版计划的通知”的要求，组织起重机械行业有关专家开展了对 GB/T 3811—2008 和 GB 6067.1—2010 英文版的编写工作。

（7）标委会委员培训工作。

为使各位委员能够熟悉标准审查的要求和技巧，更好地胜任标准审查工作；同时，能够了解国际标准的基本知识和工作程序，为今后更多地参与国际标准化工作打下基础，2013 年 6 月 27—30 日，在青海省西宁市举办的“2013 年标委会委员标准化知识培训班”中，起重机标委会及其下属分技术委员会共有 57 名委员参加了此次培训。

2. 连续搬运机械标准化工作情况

全国连续搬运机械标准化技术委员会（SAC/TC331）负责连续搬运机械（包括输送机械、给料机械、装卸机械和液力偶合器等液力转动机械）国家标准和行业标准的归口管理工作。截至 2013 年年底，我国连续搬运机械行业共有现行有效标准 102 项，其中国家标准 20 项（包括 2 项强制性标准和 18 项推荐性标准），机械行业标准 82 项。

2013 年，全国连续搬运机械标准化技术委员会（以下简称“连续搬运机械标委会”）组织连续搬运机械行业完成了 1 项国家标准《连续搬运机械术语》的修订及《吊式圆盘给料机》《座式圆盘给料机》《双轨小车悬挂输送机》《液力传动油》《限矩型液力偶合器 试验》5 项机械行业标准的制修订工作及其

他相关工作。

（1）修订 GB 14521—1993《连续搬运机械术语》。连续搬运机械包括输送机械、给料机械、装卸机械等产品，广泛应用于港口、煤矿、电站等领域，经过几十年的发展，已经成为国民经济不可或缺的行业。近年来，随着科学技术的不断发展，新型式的连续搬运机械产品不断涌现，原标准中的术语、准确性及中外文译法等已不能满足当前的使用要求。在该标准修订过程中，标委会根据我国现有产品的实际情况，并参考了 ISO 2148:1974《连续搬运设备——术语》、JIS B 0140—1993《输送机的相关术语汇编——输送机的种类》、JIS B 0141—1993《输送机的相关术语汇编——输送机零件、附件和其它》等标准进行修订工作，该标准达到了国内先进水平。该标准的修订，为统一我国连续搬运机械术语、推动科技进步、促进国内外技术交流和增进国际贸易奠定了基础。

（2）标准计划项目的立项工作。2013 年 5 月，根据连续搬运机械行业“十二五”标准化规划，组织完成了《无轴螺旋输送机》和《轻型带式输送机》2 项机械行业标准计划项目的申报。

（3）机械行业标准的复审。根据中国机械工业联合会的要求，2013 年全国连续搬运机械标准化技术委员会秘书处对 16 项连续搬运机械行业标准进行了复审，11 项标准的复审结果为继续有效，5 项标准的复审结果为修订。

（4）积极完成上级主管部门下达的各项任务。

1）委员信息上报工作。根据国家标准化管理委员会文件标信函 [2013]8 号文“关于核实全国专业标准化技术委员会委员信息的通知”的要求，按时完成了连续搬运机械标委会 32 名委员信息的核实统计上报工作。

2）问卷调查工作。根据国家标准化管理委员会文件标委综合函 [2013]38 号文“关于开展综合标准化问卷调查的通知”的要求，按时完成了《全国专业标准化技术委员会调查问卷》的填报工作，选取了本专业领域的 3 家重点企业填写了《企业调查问卷》并上报。

3）安全生产标准体系的编报工作。根据国家标准化管理委员会部函标委工一函 [2013]43 号文“关于召开安全生产标准化工作座谈会的通知”的要求，按时完成了《连续搬运机械安全生产标准现状及工作安排》的编报工作，并派员参加了此次座谈会议。

4）连续搬运机械国家标准和行业标准制修订计划执行情况。根据中国机械工业联合会秘书处文件机联秘标 [2013]140 号文“关于加强机械工业标准制修订工作管理的通知”的要求，按时完成了连续搬运机械《2010—2013 年国家标准制修订计划执行情况汇总表》和《2010—2013 年机械行业标准制修订计划执行情况汇总表》的填报工作。

（4）开展 GB/T 10595—2009《带式输送机》（英文版）的翻译工作。为进一步满足我国带式输送机国际贸易的需要，扩大我国带式输送机的出口量，并为我国带式输送机产品占领国际市场打下基础，2013 年，根据国家标准化管理委员会文件标委综合函 [2012]40 号“关于下达 2012 国家标准英文版翻译出版计划的通知”的要求，组织完成 GB/T 10595—2009《带式输送机》的翻译工作，并已上报国家标准化管理委员会。

（5）标委会委员培训工作。为使各位委员能够熟悉标准审查的要求和技巧，更好地胜任标准审查工作；同时，能够了解国际标准的基本知识和工作程序，为今后更多地参与国际标准化工作打下基础，2013 年 6 月 27—30 日，在青海省西宁市组织召开了“2013 年标委会委员标准化知识培训班”，连续搬运机械标委会共有 13 名委员参加了此次培训。

（6）行业服务。积极配合全国工业产品生产许可证办公室完成“轻小型起重运输设备生产许可证实施细则”有关带式输送机相关要求的修订工作，配合全国工业产品生产许可证办公室和机械审查部举办“轻小型起重运输设备生产许可证实施细则”的宣贯工作。

（7）连续搬运机械行业正在制修订的标准项目。根据 2012 年、2013 年国家标准制修订计划的安排及 2012 年、2013 年行业标准制修订计划的安排，正在制修订相关行业标准。连续搬运机械行业正在制修订的标准项目见表 2。

表 2　连续搬运机械行业正在制修订的标准项目

序号	标准项目名称	标准级别	标准性质	制定或修订
1	埋刮板输送机 安全规范	国家标准	强制	制定
2	散料连续装船机 型式和基本参数	国家标准	推荐	制定
3	连续搬运机械 装卸机械安全规范	国家标准	强制	制定
4	连续搬运设备 散装物料分类、符号、性能及测试方法	国家标准	推荐	制定
5	液力偶合器 通用技术条件	行业标准	推荐	修订
6	普通型、限矩型液力偶合器 易熔塞	行业标准	推荐	修订
7	液力元件 系列型谱	行业标准	推荐	修订
8	无轴螺旋输送机	行业标准	推荐	制定
9	轻型带式输送机	行业标准	推荐	制定

3. 工业车辆标准化工作情况

全国工业车辆标准化技术委员会（SAC/TC332）负责工业车辆国家标准和机械行业标准的归口管理工作。截至 2013 年年底，我国工业车辆行业共有现行有效标准 50 项，其中国家标准 38 项（包括 2 项强制性标准和 36 项推荐性标准），机械行业标准 12 项。

2013 年，全国工业车辆标准化技术委员会（简称工业车辆标委会）组织工业车辆行业共完成了 6 项国家标准、2 项机械行业标准的制修订及其他相关工作。2013 年已完成的工业车辆标准项目见表 3

表 3　2013 年已完成的工业车辆标准项目

序号	标准项目名称	标准级别	标准性质	制订或修订
1	防爆工业车辆通用要求 第 2 部分：内燃工业车辆	国家标准	推荐	制订
2	工业车辆 使用、操作与维护安全规范	国家标准	强制	制订
3	工业车辆 稳定性验证 第 21 部分：操作者位置起升高度大于 1 200mm 的拣选车	国家标准	推荐	制订
4	工业车辆 稳定性验证 第 4 部分：托盘堆垛车、双层堆垛车和操作者位置起升高度不大于 1 200mm 的拣选车	国家标准	推荐	制订
5	工业车辆 稳定性验证 第 7 部分：两向和多向运行叉车	国家标准	推荐	制订
6	机动工业车辆 验证视野的试验方法 第 1 部分：起重量最大为 10t 的坐驾式和站驾式车辆	国家标准	推荐	制订
7	内燃平衡重式叉车 能效测试方法	行业标准	推荐	制订
8	自行式轮胎平板搬运车	行业标准	推荐	制订

（1）制定机械行业标准《内燃平衡重式叉车 能效测试方法》。内燃平衡重式叉车是使用数量最多的叉车，在工业、民用各领域广泛应用。现有的 JB/T 2391—2010《500 ～ 10 000kg 平衡重式叉车技术条件》在节能环保方面只对内燃机排放做出了规定，JB/T 3300—2010《平衡重式叉车 整机试验方法》中也未对能效测试方法做出规定。工业车辆的能耗测试方法还处于空白。为配合特种设备节能监管工作的需要，北京起重运输机械设计研究院和国家起重运输机械质量监督检验中心作为牵头承担单位，联合行业内相关试验验证单位，按要求组成标准起草工作组，完成了该标准的制定。

该标准在制定过程中，进行了大量的试验验证工作，由安徽合力股份有限公司、杭叉集团股份有限公司等 10 家叉车制造单位对柴油叉车、汽油叉车共 83 种规格 100 台次叉车的能量消耗，按照本标准确定的试验方法进行了试验验证。试验结果表明，采用单位有效功所消耗的燃油量来表征叉车的能效指标是基本合理的。通过试验表明，本标准的方法是完全可行和基本合理的，具有良好的可操作性。

（2）积极完成上级主管部门下达的各项任务。

1）委员信息上报工作。根据国家标准化管理委员会文件标信函 [2013]8 号文“关于核实全国专业标准化技术委员会委员信息的通知”的要求，按时完成了工业车辆标委会 34 名委员信息的核实统计上报工作。

2）问卷调查工作。根据国家标准化管理委员会文件标委综合函 [2013]38 号文“关于开展综合标准化问卷调查的通知”的要求，按时完成了《全国专业标准化技术委员会调查问卷》的填报工作，选取了本专业领域的 3 家重点企业填写了《企业调查问卷》并上报。

3）安全生产标准体系的编报工作。根据国家标准化管理委员会部函标委工一函 [2013]43 号文“关于召开安全生产标准化工作座谈会的通知”的要求，按时完成了《工业车辆安全生产标准现状及工作安排》的编报工作，并派员参加了此次座谈会议。

4）工业车辆国家标准和行业标准制修订计划执行情况。根据中国机械工业联合会秘书处文件机联秘标 [2013]140 号文“关于加强机械工业标准制修订工作管理的通知”的要求，按时完成了工业车辆《2010—2013 年国家标准制修订计划执行情况汇总表》和《2010—2013 年机械行业标准制修订计划执行情况汇总表》的填报工作。

（3）标委会委员培训工作。2013 年 6 月 27—30 日，工业车辆标委会共有 21 名委员参加了在青海省西宁市举办的“2013 年标委会委员标准化知识培训班”。

（4）工业车辆行业正在制修订的标准项目。根据 2013 年国家标准制修订计划的安排及 2010 年、2013 年行业标准制修订计划的安排，正在制修订的标准项目见表 4。

表 4　工业车辆行业正在制修订的标准项目

序号	标准项目名称	标准级别	标准性质	制定或修订	采标情况
1	越野型叉车 安全要求及验证 第 1 部分：伸缩臂式叉车	国家标准	强制	制定	ISO 10896-1:2012，IDT
2	叉车 挂钩型货叉和货叉架 安装尺寸	国家标准	推荐	修订	ISO 2328:2011，IDT

（续）

序号	标准项目名称	标准级别	标准性质	制定或修订	采标情况
3	工业车辆 稳定性验证 第 8 部分：在门架前倾和载荷起升条件下堆垛作业的附加稳定性试验	国家标准	推荐	修订	ISO 22915-8:2008，IDT
4	工业车辆 稳定性验证 第 11 部分：伸缩臂式叉车	国家标准	推荐	制定	ISO 22915-11:2011，IDT
5	工业车辆 稳定性验证 第 14 部分：越野型伸缩臂式叉车	国家标准	推荐	制定	ISO 22915-14:2010，IDT
6	工业车辆 稳定性验证 第 20 部分：在使用中载荷偏置条件下作业的附加稳定性试验	国家标准	推荐	制定	ISO 22915-20:2008，IDT
7	内燃平衡重式叉车 能效限定额	行业标准	推荐	制定	
8	叉车属具 术语	行业标准	推荐	制定	
9	叉车属具 纸卷夹	行业标准	推荐	制定	
10	牵引车（整合修订 JB/T 10750—2007《内燃牵引车》和 JB/T 10751—2007《蓄电池牵引车》）	行业标准	推荐	修订	

4. 物流仓储设备标准化工作情况

全国物流仓储设备标准化技术委员会（SAC/TC499）负责物流仓储设备国家标准和机械行业标准的归口管理工作。截止到 2013 年年底，物流仓储设备行业共有现行有效标准 15 项，其中国家标准 2 项，机械行业标准 13 项。

2013 年，全国物流仓储设备标准化技术委员会（简称物流仓储设备标委会）组织进行了 13 项国家标准和 2 项机械行业标准的制修订，并完成相关工作。

（1）物流仓储设备行业正在制修订的标准项目。根据 2011 年国家标准制修订计划及 2011 年行业标准制修订计划的安排，2013 年物流仓储设备行业进行了 13 项国家标准（其中包括与全国物流标准化技术委员会共同归口的 9 项国家标准项目）及 2 项机械行业标准的制修订工作。物流仓储设备行业正在制修订的标准项目见表 5。

表 5　物流仓储设备行业正在制修订的标准项目

序号	标准项目名称	标准性质	制订或修订	归口标委会
1	仓库货架使用规范	国家标准	制订	全国物流标准化技术委员会、全国物流仓储设备标准化技术委员会
2	搁板式货架	国家标准	制订	
3	阁楼式货架	国家标准	制订	
4	库房货架一体化仓库	国家标准	制订	
5	冷库用货架	国家标准	制订	
6	数控升降柜技术条件	国家标准	制订	
7	悬臂式货架	国家标准	制订	
8	重力式货架	国家标准	制订	
9	自动化立体仓库的安装与维护保养规范	国家标准	制订	
10	物流仓储配送中心导轮式分拣机技术规范	国家标准	制订	全国物流仓储设备标准化技术委员会
11	物流仓储配送中心螺旋箱式输送机技术规范	国家标准	制订	
12	物流仓储配送中心输送、分拣系统及周边设备分类和术语	国家标准	制订	
13	物流仓储配送中心箱式多层连续升降机技术规范	国家标准	制订	
14	立体仓库焊接式钢机构货架技术条件	行业标准	修订	
15	有轨巷道堆垛起重机	行业标准	修订	

（2）标准复审工作。根据《全国专业标准化技术委员会管理规定》的要求，国家标准和行业标准每五年复审一次，2013 年物流仓储设备标委会完成了对 3 项机械行业标准的复审工作，最终的复审结论为继续有效，详见表 6。

（3）积极完成上级主管部门下达的各项任务。

1）委员信息上报工作。根据国家标准化管理委员会文件标信函 [2013]8 号文“关于核实全国专业标准化技术委员会委员信息的通知”的要求，按时完成了对 35 名委员信息的核实统计上报工作。

表 6　2013 年物流仓储设备行业复审继续有效的标准

序号	标准编号	标准名称	有效原因
1	JB/T 5319.1—2008	巷道堆垛起重机 术语	该 3 项标准的技术内容仅有少量需要修改，尚符合当前技术水平、满足市场需求和使用需要，故建议该 3 项行业标准继续有效
2	JB/T 10822—2008	自动化立体仓库 设计通则	
3	JB/T 10823—2008	自动化立体仓库 术语	

2）问卷调查工作。根据国家标准化管理委员会文件标委综合函 [2013]38 号文“关于开展综合标准化问卷调查的通知”的要求，按时完成了《全国专业标准化技术委员会调查问卷》的填报工作，选取了本专业领域的 3 家重点企业填写《企业调查问卷》并上报。

3）物流仓储设备国家标准和行业标准制修订计划执行情况。根据中国机械工业联合会秘书处文件机联秘标 [2013]140 号文“关于加强机械工业标准制修订工作管理的通知”的要求，按时完成了物流仓储设备《2010—2013 年国家标准制修订计划执行情况汇总表》和《2010—2013 年机械行业标准制修订计划执行情况汇总表》的填报工作。

4）上报 2013 年度《全国专业标准化技术委员会年报》。根据国家标准化管理委员会文件标委办综合函 [2013]197 号“国家标准委办公室关于请报送全国专业标准化技术委员会 2013 年度工作报告的通知”的要求，结合专业现状以及 2013 年度实际工作情况，编制了《全国物流仓储设备标准化技术委员会工作报告》和《全国物流仓储设备标准化技术委员会工作报表》。

（4）标委会委员培训工作。2013 年 6 月 27—30 日，物流仓储设备标委会共有 15 名委员参加了在青海省西宁市举办的“2013 年标委会委员标准化知识培训班”。

二、国际标准化工作情况

自 2002 年以来，北京起重运输机械设计研究院（以下简称“北起院”）作为国际标准化组织的四个技术委员 ISO/TC96“起重机技术委员会”、TC101“连续机械搬运设备技术委员会”、TC110“工业车辆技术委员会”、TC111“钢制圆环链、吊链、部件及附件技术委员会”的国内技术对口单位，加强了参与国际标准化活动的力度。首先积极参与国际标准的审查和投票，近 11 年来国际标准的投票率均为 100%；其次，积极参与国际标准化活动。自 2003 年以来，北起院 11 次组团代表中国参加了 ISO/TC96 起重机技术委员会系列会议、8 次组团参加了 ISO/TC110 工业车辆技术委员会系列会议、2 次组团参加了 ISO/TC111 钢制圆环链、吊链、部件及附件技术委员会系列会议，并在北京成功承办了“2007 年 ISO/TC96 系列会议”和“2011 年 ISO/TC111 系列会议”。此外，作为起草工作组成员参与了 5 项国际标准的起草，尤其在制定 ISO 5053-1《工业车辆 术语和分类 第 1 部分：工业车辆类型》时，不仅使我国成为标准制定工作组成员，而且争取到把中文作为除官方语言英语和法语外的另一种文字增加到新制定的标准中。总之，经过 10 年来积极参与国际标准化组织的活动，不仅使我国在国际标准化组织 ISO/TC96、ISO/TC101、ISO/TC110 和 ISO/TC111 中的成员身份于 2007 年 4 月由原来的 O 成员（观察成员）全部变为 P 成员（积极成员），并于 2013 年 1 月 1 日正式承担国际标准化组织 ISO/TC96 的主席国和秘书国，北起院张喜军总工程师担任了 ISO/TC96 新一届主席，这是对北起院近 10 年所承担的国际标准化工作的充分肯定，也是中国起重机械行业实质性参与国际标准化工作取得的重大成果。

（1）2013 年国际标准文件管理及投票情况。

日常负责国际标准化组织的四个技术委员会 ISO/TC96（起重机技术委员会）、ISO/TC101（连续机械搬运设备技术委员会）、ISO/TC110（工业车辆技术委员会）和 ISO/TC111（钢制圆环链、吊链、部件及附件技术委员会）国内对口的标准化技术业务工作，包括国际标准文件的登记、存档工作，并负责对国际标准文件的投票。2013 年共收到 ISO/TC96 文件 108 个，其中投票文件 42 个，实际投票 42 个，正式国际标准 3 个，其他文件 63 个。收到 ISO/TC110 文件 70 个，其中投票文件 19 个，实际投票 19 个，正式国际标准 5 个，其他文件 46 个。收到 ISO/TC111 文件 3 个。其中投票文件 2 个，实际投票 2 个，正式国际标准 1 个。收到 ISO/TC101 文件 35 个，其中投票文件 35 个，实际投票 35 个，无正式国际标准和其他文件。

（2）2013 年参加国际会议情况。

1）组团参加 ISO/TC96 起重机技术委员会系列会议。2013 年 6 月 3—8 日，我国组成 14 人代表团代表国家标准化管理委员会（SAC）参加了在波兰华沙召开“2013 年 ISO/TC96 起重机技术委员会系列会议”，来自澳大利亚、中国、法国、芬兰、德国、日本、韩国、马来西亚、挪威、波兰、南非、瑞典、英国、美国共 14 个国家的代表出席了会议。此次系列会议包括各个分技术委员会 SC2 ～ SC10 的会议及 ISO/TC96 大会，中国代表团参加了所有的会议，包括：SC2（术语分技术委员会）、SC3（钢丝绳的选择分技术委员会）、SC4（试验方法分技术委员会）、SC5（使用、操作和维护分技术委员

会）、SC6（流动式起重机分技术委员会）、SC7（塔式起重机分技术委员会）、SC7/WG2（流动式自行架设塔式起重机工作组）、SC8（臂架起重机分技术委员会）、SC9（桥式和门式起重机分技术委员会）、SC10（设计原则和要求分技术委员会）会议及 ISO/TC96 大会。

此次会议是北起院第 11 次组团参加 ISO/TC96 的系列会议。在过去的 11 年里，北京起重运输机械设计研究院经过积极地参与 ISO/TC96 起重机技术委员会的工作，为我国承担 ISO/TC96 主席国和秘书处工作打下了坚实的基础。2013 年 1 月 1 日，我国正式接任了 ISO/TC96 起重机技术委员会主席和秘书处。在 2013 年 6 月 8 日召开的 ISO/TC96 大会上，北起院张喜军总工程师作为 ISO/TC96 主席主持会议，圆满地完成了会议议程规定的所有内容。既解决了各分技术委员会之间项目交叉的矛盾，又解决了前任英国主席 Jack Wray 先生任职期间所遗留的问题，得到了各国与会代表和 ISO 中央秘书处官员的高度赞扬。

2）组团参加 ISO/TC110“工业车辆技术委员会系列会议”。2013 年 11 月 11—15 日，我国组成 4 人代表团代表国家标准化管理委员会（SAC）参加了在日本东京召开的“2013 年 ISO/TC110 工业车辆技术委员会系列会议”，来自澳大利亚、中国、德国、法国、意大利、日本、瑞典、南非、韩国、英国、美国共 11 个国家的 40 余名代表出席了会议，ISO 中央秘书处的 Stephen Kennedy 先生应邀出席了会议。

此次系列会议包括 ISO/TC110“工业车辆”技术委员会会议、ISO/TC110/SC1“通用术语”分技术委员会会议、ISO/TC110/SC2“机动工业车辆安全”分技术委员会会议和相关的工作组会议。SC4“越野车辆”分技术委员会会议已于 2013 年 4 月 29 日至 5 月 3 日在澳大利亚悉尼召开，SC3“车轮和脚轮”分技术委员会会议空缺。中国代表团参加了其中的 TC110 大会、SC1 分技术委员会会议、SC1/WG1“工业车辆整机术语”工作组会议、SC2 分技术委员会会议及 ISO/TC110/SC2/WG11“稳定性”工作组会议。

此次是我国第 8 次组团参加 ISO/TC110 工业车辆技术委员会系列会议，作为 P 成员，在此次会议上，中国代表积极参与讨论，发表更多的建议。在 ISO/TC110/SC2 会议上，北京起重运输机械设计研究院的赵春晖女士代表中国介绍了“中国工业车辆行业近两年批准发布的标准情况及 2014 年制修订标准情况”，受到了与会代表的好评，许多国外代表就他们关心的问题纷纷提问，中国代表一一给予解答。

在 TC110 工业车辆技术委员会会议上，考虑到能效机械及国际标准的需要，鼓励工业持续发展，ISO/TC110 工业车辆技术委员会决定成立新的“可持续性”分技术委员会。根据 ISO 鼓励成员体实行“联合承担”的要求，由于在制定工业车辆能效测试方法标准方面，中国已领先于其他国家，ISO/TC110 技术委员会欢迎德国和中国联合承担新的“可持续性”分技术委员会。如果中国能够成功承担“可持续性”分技术委员会秘书处，将对提高我国工业车辆行业在国际标准化组织中的影响力，实质性提升我国工业车辆行业国际标准化工作水平都具有非常重要的意义。

〔撰稿：北京起重运输机械设计研究院赵春晖　审稿人：中国重型机械工业协会李镜〕

2013 年全国特种设备安全状况

一、特种设备基本情况

1. 特种设备登记数量情况

截至 2013 年年底，全国特种设备总量达 936.91 万台，比 2012 年上升 14.02%；其中：锅炉 64.12 万台，压力容器 301.12 万台，电梯 300.93 万台，起重机械 213.50 万台，场（厂）内专用机动车辆 55.36 万辆，大型游乐设施 1.79 万台（套），客运索道 873 条，气瓶 14 387 万只，压力管道 89.83 万 km。2013 年特种设备数量分类比例见图 1。

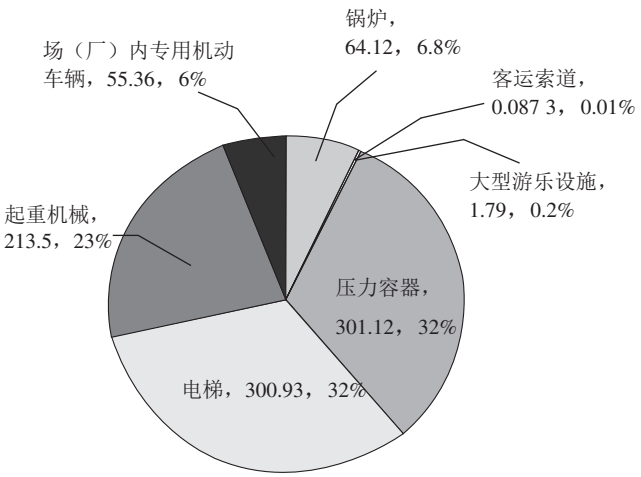


图 1　2013 年特种设备数量分类比例

2. 特种设备生产和作业人员情况

截至 2013 年年底，全国共有特种设备生产（含设计、制造、安装、改造、维修、气体充装）单位 55 451 家，持有许可证 64 027 张。2013 年特种设备生产单位数量分布见图 2。

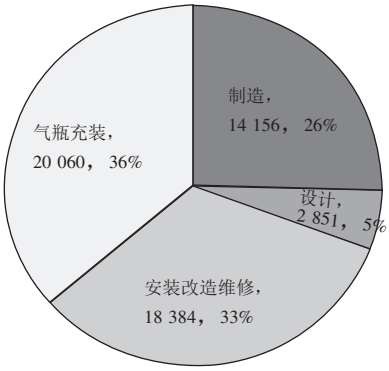


图 2　2013 年特种设备生产单位数量分布

全国现有持证的特种设备作业人员 829.79 万人，比 2012 年上升 17.52%，其中 2013 年考核发证 163 万人。

3. 特种设备安全监察和检验检测情况

截至 2013 年年底，全国质检系统共设置特种设备安全监察机构 3 236 个，其中国家级 1 个、省级 32 个、市级 485 个、县级 2 718 个；全国特种设备安全监察人员共 12 491 人。

截至 2013 年年底，全国共有特种设备综合性检验机构 513 个，其中质检部门所属检验机构 323 个，行业检验机构和企业自检机构 190 个。另外还有型式试验机构 37 个，无损检测机构 336 个，气瓶检验机构 1 817 个，安全阀校验机构 179 个，房屋建筑工地和市政工程工地起重机械检验机构 85 个；各类检验机构检验人员持证总数 71 675 个。

2013 年，全国各级质监部门开展特种设备执法监督检查 120.13 万人次，发出安全监察指令书 15.57 万份。特种设备检验机构对 139.31 万台特种设备及元部件的制造过程进行了监督检验，发现并督促企业处理质量安全问题 6.62 万个；对 205.34 万台特种设备安装、改造、维修过程进行了监督检验，发现并督促企业处理质量安全问题 34.45 万个；对 457.56 万台在用特种设备进行了定期检验，发现并督促使用单位处理质量安全问题 118.87 万个。

二、特种设备安全状况

1. 事故总体情况

2013 年，全国共发生特种设备事故 227 起，死亡 289 人，受伤 274 人，全年未发生特种设备重特大事故。与 2012 年相比，事故总数减少 1 起，下降 0.44%；死亡人数减少 3 人，下降 1.03%；受伤人数减少 80 人，下降 22.60%。全国万台设备死亡人数为 0.46，比 2012 年下降 11.03%，较好地实现了国务院安委会下达的万台设备死亡人数不超过 0.51 的控制目标。从总体上看，全国特种设备安全形势总体平稳。2009—2013 年万台设备死亡人数趋势见图 3。

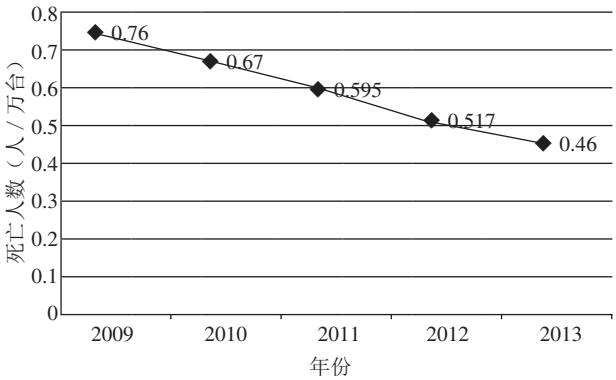


图 3　2009—2013 年万台设备死亡人数趋势

2．事故特点

按照设备类别划分，锅炉事故 26 起，压力容器事故 34 起（含气瓶事故 16 起），压力管道事故 9 起，电梯事故 70 起，起重机械事故 61 起，场（厂）内机动车辆事故 18 起，大型游乐设施事故 9 起。其中，电梯和起重机械事故数和死亡人数所占比重较大，事故数分别占 30.83%、26.87%，死亡人数分别占 19.72%、29.07%。

按发生环节划分，发生在使用环节 184 起，占 81.06%；安装装卸环节 23 起，占 10.13%；维修检修环节 10 起，占 4.41%；充装运输环节 8 起，占 3.52%；其他 2 起，占 0.88%。

按照涉及行业划分，发生在制造业 88 起，占 38.76%；发生在建设工地和建筑业 40 起，占 17.62%；发生在交通运输与物流业 13 起，占 5.73%；发生在社会及公共服务业 86 起，占 37.89%。

按照损坏形式划分，承压类设备（锅炉、压力容器、压力管道）事故的主要特征是爆炸或泄漏着火；机电类设备〔电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、厂（场）内专用机动车辆〕事故的主要特征是倒塌、坠落、撞击和剪切等。

3. 事故原因

（1）锅炉事故。事故锅炉均为 1t/h 以下小型蒸汽或汽水两用锅炉，均发生在使用环节。其中，违章作业或操作不当事故 9 起，非法生产、使用事故 6 起，设备缺陷和安全附件失效事故 2 起。

（2）压力容器事故。其中，设备缺陷和安全附件失效事故 9 起，违章作业或操作不当事故 4 起，非法设备使用 4 起。

（3）气瓶事故。其中，违章作业或操作不当事故 5 起，设备缺陷和安全附件失效 4 起，气体泄漏引发事故 3 起，非法充装事故 1 起，非法销毁气瓶事故 1 起。

（4）压力管道事故。事故现象均为管道破裂介质泄漏，

或直接造成人员伤害，或引发爆燃造成人员伤害。事故原因主要是设备质量原因或人员违章操作，其中，氨泄漏事故 3 起，燃气管道泄漏事故 4 起，蒸汽管道泄漏事故 1 起。

（5）电梯事故。按照事故发生形态分，人员坠落 46 起，人员挤压、剪切 19 起，碰撞 5 起。按照发生环节分，使用环节 48 起，安装改造环节 13 起，修理环节 9 起。事故原因中，安全附件或保护装置失灵事故 35 起，违章作业或操作不当事故 25 起，管理不善事故 10 起。

（6）起重机械事故。其中，违章作业或操作不当事故 33 起（其中持证人员违章作业 12 起），设备隐患导致的事故 21 起。

（7）场（厂）内专用机动车辆事故。其中，17 起为叉车事故，1 起为公园景区专用机动车辆事故，事故原因全部为违章作业或操作不当。

（8）大型游乐设施事故。其中，安全附件或保护装置失灵事故 4 起，游客自身防护意识和措施缺失事故 2 起。

三、2013 年特种设备安全监察与节能主要工作情况

1. 大力宣传贯彻《特种设备安全法》

2013 年 6 月 29 日第十二届全国人大常务委员会第三次会议通过《中华人民共和国特种设备安全法》（以下简称《特种设备安全法》），自 2014 年 1 月 1 日起施行。质检系统高度重视《特种设备安全法》的宣传贯彻工作。2013 年 8 月 22 日，质检总局召开贯彻实施《特种设备安全法》电视电话会议，国务委员王勇出席会议并作重要讲话。质检系统采用集中培训、专题研讨等方式，开展安全监察人员、检验检测人员、企业安全管理人员等培训，累计培训 12 万多人。质检系统利用电视、网络、广播、报刊等媒体，运用访谈、讲座、播放宣传片、发放宣传册等形式，以“进企业、进社区、进校园”活动、“电梯安全宣传周”“质量月”等为载体，多层次、多角度宣传《特种设备安全法》，累计发放宣传资料 100 万余份。质检总局联合教育部组织启动了“百城万校儿童安全乘梯流动宣传活动”。总局配合全国人大常委会法工委编制了《特种设备安全法释义》，各地加快建立特种设备安全的综合协调、联合监管等工作机制。

2. 开展隐患排查和治理

按照国务院统一部署，组织开展了特种设备安全生产大检查，质检系统共出动检查人员 377 355 人次，检查相关企业 237 415 家，累计发现和督促整改安全问题和隐患 117 803 个。质检总局组织对 24 个省大检查情况进行了督查。组织开展了餐饮场所燃气安全专项治理，共检查餐饮场所、充装单位、检验单位 12.23 万家，发现隐患 2.35 万个、处理不合格气瓶 14.5 万只；开展了氨制冷装置特种设备、长输（油气）管道等专项排查治理。质检系统组织开展了小型锅炉、快开门式压力容器和烘缸（筒）的专项整治；针对电梯、大型游乐设施等事故情况，组织开展了隐患排查；深入开展了“打非治违”行动。各地积极推动地方政府建立特种设备重大安全隐患挂牌督办制度。

3. 推进安全监察职能转变

继续推进行政审批改革。国务院批准下放了特种设备改造许可和安全管理人员、作业人员资格认定等许可项目。质检总局拟定了《特种设备行政许可项目及实施主体》，进一步减少、下放行政许可项目；取消了特种设备出口产品强制监督检验，取消了起重机械、大型游乐设施制造监督检验。统一了对检验工作改革的认识，提出了检验工作改革的思路，制定了检验检测机构整合的初步方案，启动了检验检测机构改革相关配套制度的制修订工作。以电梯监管方式改革为突破口，不断推进特种设备监管方式改革。更换电梯使用标志，进一步明确了使用管理责任单位；联合商务部门，组织开展商业公共场所电梯安全监管；广东省大力推进“明确电梯首负责任、构建电梯维保体系、推进电梯检验社会化、推广电梯责任保险”等改革措施，杭州、南京、广州等地建立完善“96333”应急处置平台；北京市推动相关部门出台住宅维修资金简化提取机制，促进老旧电梯更新改造。各地积极探索物联网技术在电梯、起重机械、气瓶等监管中的应用。质检系统深入推进特种设备使用单位安全管理标准化和分类监管，不断推进不同设备、地区的分类监管。

4. 服务经济社会发展

扎实开展节能监管工作。燃煤锅炉节能环保综合提升工程被列入国务院发展节能环保产业的重点任务。质检系统认真开展锅炉节能标准执行情况监督检查，有效落实锅炉设计文件节能审查、锅炉型号定型测试、在用锅炉能效测试等工作任务，服务地区经济发展。质检总局特种设备局将河南长垣县质监局作为党支部基层联系点，支持长垣起重机械产业聚集区质量提升活动；积极扶持和促进苏州吴江、湖州南浔等地电梯整机产业发展。上海局主动服务迪士尼乐园项目建设，浙江、河北等省地质监部门不断推进压力管道元件集聚区质量提升活动。

5. 不断加强基础建设

不断完善工作体系。确立了安全技术规范制修订规划，并取得突破进展；组织开展了客运索道应急救援现场演练。由中国特检院牵头的“十二五”国家科技支撑计划项目子课题稳步开展，全国特种设备科技协作平台的作用进一步发挥。各地积极推动将特种设备安全与节能工作纳入地方政府考核指标，不断推进安全监察机构的绩效考核。加强队伍建设，总局组织开展了全国安全监察机构主要负责人培训班，不断完善省、市、县三级安全监察工作规范，加大对安全监察人员、经费和装备的投入，安全监察能力进一步提升。总局和各省局扎实开展党的群众路线教育实践活动。

四、2014 年特种设备安全与节能工作重点

1. 贯彻实施《特种设备安全法》，推动特种设备安全与节能多元共治

继续采用多种形式、多种载体，多层次、多角度地宣传《特种设备安全法》，针对企业特种设备质量负责人和安全管理负责人，组织开展《特种设备安全法》培训。加

大行政管理信息的公开透明，定期公布重大违法违规案件处理结果和较大事故调查处理报告，加大对违法违规企业的曝光。以分解下达特种设备事故相对控制指标、实施国务院质量工作和节能目标责任评价考核为契机，推动建立重大安全隐患挂牌督办、公告制度，推动建立特种设备事故调查处理协调机制。与政府相关部门主动沟通协调，分别制定联合监管措施，综合运用法律、经济、行政等监管手段，提升监管效果。强化依法监管，修订《特种设备目录》，制定特种设备缺陷产品召回、压力管道监管、经营环节监管等规章、规范，扎实做好对持证单位的监督抽查，突出对电梯、大型游乐设施、客运索道、气瓶等重点设备和学校、医院、车站、商场等公众聚集场所的日常监察，开展安全生产大检查“回头看”，总结好国务院安委会部署的长输（油气）管道安全专项排查整治，完善压力管道安全监管机制。

2. 推进安全监察职能转变和检验改革，提升特种设备安全监管的有效性

认真开展职能转变研究，加快实现“四个转变”（从监督管理并重向强化监察转变，从监管设备向监督企业转变，从同一模式监管向分类监管转变，从强调部门监管向构建多元共治格局转变）；改革监察、检验“双轨制”传统模式，建立监察机构、检验单位、社会组织“三驾马车”新机制；实现“两个功能”，一是保障安全，二是为民服务。切实推进行政审批改革，对现有规章、安全技术规范及相关标准进行梳理，对《特种设备安全法》没有明确规定的非行政许可审批，要一律取消。加快修改相关规章、安全技术规范，取消、合并行政许可的子项目，将特种设备生产许可向整机制造单位集中。加快完善鉴定评审机构、考试机构及相关工作人员的监管制度，明确各方的责任，加大鉴定评审、考试工作的监督抽查力度。有效推进监管方式改革，科学界定不同种类、类别特种设备的监管重点，制定分类监管的制度；在全面推广使用单位安全管理标准化和分类监管的基础上，推进生产单位、检验检测机构分类监管；鼓励地方结合实际情况制定具体要求，不断推进不同设备、单位、地区的分类监管。加快推进检验机构改革，制定特种设备检验检测机构纵向整合的实施方案，开展特种设备检验检测机构纵向整合试点。

3. 围绕安全监察与节能监管职能，积极服务好经济社会发展

服务节能减排，积极配合发展改革、财政、环保等部门，制定具体的实施方案，推动燃煤锅炉综合提升工程的实施。同时，要继续开展锅炉设计文件节能审查、锅炉定型产品和在用工业锅炉能效测试，加强高耗能特种设备节能标准执行情况监督检查；总结工业锅炉节能监管的成功经验，逐步推广应用于电站锅炉、换热压力容器、电梯等节能监管。服务民生，总结推广杭州、南京、广州等地“96333”电梯应急处置中心的做法，推进电梯应急处置中心建设，促进电梯应急救援能力的提高。协调推动地方政府和相关部门畅通住宅维修资金提取渠道，促进老旧电梯更新改造，提高在用电梯安全水平。推动信息化技术在车用气瓶安全管理中的应用，提升车用气瓶的安全性。服务经济发展，在保障安全的前提下，鼓励新材料、新技术、新工艺的运用，推动起重机械轻型化，促进装备制造业发展与转型升级。密切关注特种设备产业集群的发展状况，继续支持地方政府开展起重机械、压力管道元件等产业聚集区质量提升活动。继续做好西气东输三线等国家重点工程的特种设备安全监察。

4. 强化工作体系建设，提升安全与节能监管能力

完善法规标准体系，对照《特种设备安全法》，全面清理规章、规范，做好“废、改、立”，不断提升规章、安全技术规范的合法性、协调性、适应性。进一步理顺安全技术规范与规章、标准的关系，建立法规、标准的良性互动机制。不断推进安全技术规范的整合优化，着力解决安全技术规范过多、过细、过繁的问题。着力推动地方立法和标准制定，提升法规的针对性和可操作性。完善动态监管体系，进一步明确各级安全监察机构的职责，研究界定安全监察与综合行政执法的关系；加强安全监察人员的培训，提高基层安全监察人员的待遇，降低安全监察人员的责任风险。进一步完善信息化网络建设，实现数据的互联、互通和共享，提升数据可靠性、准确性。完善科技支撑体系，科学分析科技需求，有效发挥全国特种设备科技协作平台的作用，扎实开展“十二五”国家科技支撑计划项目子课题“基于风险的特种设备安全监管关键技术”研究，开展科技成果在法规标准制定、检验检测技术等方面的应用试点。完善风险管理体系，进一步健全特种设备日常监察与安全大检查相结合的长效机制，完善风险监测、风险评估、风险预警、风险处置制度，推动建立国家、省、市三级特种设备风险监测和应急处置机构，协调有关部门建立特种设备应急联动机制。完善绩效评价体系，将特种设备安全与节能绩效评价指标，纳入各级政府的考核指标体系；以推动重点工作为目标，开展安全监察机构和检验机构的绩效考核。完善安全责任体系，对特种设备法规标准体系进行整体梳理分析，凝练出安全相关方的具体职责；进一步落实企业主体责任，贯彻落实“党政同责、一岗双责、齐抓共管”制度，构建“企业全面负责、政府统一领导、部门联合监管、检验技术支撑、社会广泛参与”的多元共治工作格局。

〔撰稿人：国家起重运输机械质量监督检验中心王顺亭　审稿人：中国重型机械工业协会李镜〕

介绍与重型机械行业有关的政策法规

It carries the policies, laws and regulations related to the heavy machinery industry

“能源发展战略行动计划（2014—2020年）（国办发〔2014〕31号）

国家能源局关于规范风电设备市场秩序有关要求的通知(国能新能〔2014〕412号)

关于调整重大技术装备进口税收政策的通知(财关税〔2014〕2号)

国家质检总局办公厅《关于调整起重机械制造环节监督检验的通知》（质检办特〔2014〕294号）

国家质检总局关于发布《压力容器监督检验规则》等2个安全技术规范、

6个修改单及废止1个安全技术规范的公告(2013年第191号)

能源发展战略行动计划（2014—2020 年）

国办发〔2014〕31 号
国务院办公厅
2014 年 6 月 7 日

能源是现代化的基础和动力。能源供应和安全事关我国现代化建设全局。新世纪以来，我国能源发展成就显著，供应能力稳步增长，能源结构不断优化，节能减排取得成效，科技进步迈出新步伐，国际合作取得新突破，建成世界最大的能源供应体系，有效保障了经济社会持续发展。

当前，世界政治、经济格局深刻调整，能源供求关系深刻变化。我国能源资源约束日益加剧，生态环境问题突出，调整结构、提高能效和保障能源安全的压力进一步加大，能源发展面临一系列新问题新挑战。同时，我国可再生能源、非常规油气和深海油气资源开发潜力很大，能源科技创新取得新突破，能源国际合作不断深化，能源发展面临着难得的机遇。

从现在到 2020 年，是我国全面建成小康社会的关键时期，是能源发展转型的重要战略机遇期。为贯彻落实党的十八大精神，推动能源生产和消费革命，打造中国能源升级版，必须加强全局谋划，明确今后一段时期我国能源发展的总体方略和行动纲领，推动能源创新发展、安全发展、科学发展，特制定本行动计划。

一、总体战略

（一）指导思想

高举中国特色社会主义伟大旗帜，以邓小平理论、“三个代表”重要思想、科学发展观为指导，深入贯彻党的十八大和十八届二中、三中全会精神，全面落实党中央、国务院的各项决策部署，以开源、节流、减排为重点，确保能源安全供应，转变能源发展方式，调整优化能源结构，创新能源体制机制，着力提高能源效率，严格控制能源消费过快增长，着力发展清洁能源，推进能源绿色发展，着力推动科技进步，切实提高能源产业核心竞争力，打造中国能源升级版，为实现中华民族伟大复兴的中国梦提供安全可靠的能源保障。

（二）战略方针与目标

坚持“节约、清洁、安全”的战略方针，加快构建清洁、高效、安全、可持续的现代能源体系。重点实施四大战略：

1. 节约优先战略。把节约优先贯穿于经济社会及能源发展的全过程，集约高效开发能源，科学合理使用能源，大力提高能源效率，加快调整和优化经济结构，推进重点领域和关键环节节能，合理控制能源消费总量，以较少的能源消费支撑经济社会较快发展。

到 2020 年，一次能源消费总量控制在 48 亿吨标准煤左右，煤炭消费总量控制在 42 亿吨左右。

2. 立足国内战略。坚持立足国内，将国内供应作为保障能源安全的主渠道，牢牢掌握能源安全主动权。发挥国内资源、技术、装备和人才优势，加强国内能源资源勘探开发，完善能源替代和储备应急体系，着力增强能源供应能力。加强国际合作，提高优质能源保障水平，加快推进油气战略进口通道建设，在开放格局中维护能源安全。

到 2020 年，基本形成比较完善的能源安全保障体系。国内一次能源生产总量达到 42 亿吨标准煤，能源自给能力保持在 85% 左右，石油储采比提高到 14—15，能源储备应急体系基本建成。

3. 绿色低碳战略。着力优化能源结构，把发展清洁低碳能源作为调整能源结构的主攻方向。坚持发展非化石能源与化石能源高效清洁利用并举，逐步降低煤炭消费比重，提高天然气消费比重，大幅增加风电、太阳能、地热能等可再生能源和核电消费比重，形成与我国国情相适应、科学合理的能源消费结构，大幅减少能源消费排放，促进生态文明建设。

到 2020 年，非化石能源占一次能源消费比重达到 15%，天然气比重达到 10% 以上，煤炭消费比重控制在 62% 以内。

4. 创新驱动战略。深化能源体制改革，加快重点领域和关键环节改革步伐，完善能源科学发展体制机制，充分发挥市场在能源资源配置中的决定性作用。树立科技决定能源未来、科技创造未来能源的理念，坚持追赶与跨越并重，加强能源科技创新体系建设，依托重大工程推进科技自主创新，建设能源科技强国，能源科技总体接近世界先进水平。

到 2020 年，基本形成统一开放竞争有序的现代能源市场体系。

二、主要任务

（一）增强能源自主保障能力

立足国内，加强能源供应能力建设，不断提高自主控制能源对外依存度的能力。

1. 推进煤炭清洁高效开发利用

按照安全、绿色、集约、高效的原则，加快发展煤炭清洁开发利用技术，不断提高煤炭清洁高效开发利用水平。

清洁高效发展煤电。转变煤炭使用方式，着力提高煤炭集中高效发电比例。提高煤电机组准入标准，新建燃煤发电机组供电煤耗低于每千瓦时 300 克标准煤，污染物排放接近燃气机组排放水平。

推进煤电大基地大通道建设。依据区域水资源分布特点和生态环境承载能力，严格煤矿环保和安全准入标准，推广充填、保水等绿色开采技术，重点建设晋北、晋中、晋东、神东、陕北、黄陇、宁东、鲁西、两淮、云贵、冀中、河南、内蒙古东部、新疆等 14 个亿吨级大型煤炭基地。到 2020 年，基地产量占全国的 95%。采用最先进节能节水环保发电技术，重点建设锡林郭勒、鄂尔多斯、晋北、晋中、晋东、陕北、哈密、准东、宁东等 9 个千万千瓦级大型煤电基地。发展远距离大容量输电技术，扩大西电东送规模，实施北电南送工程。加强煤炭铁路运输通道建设，重点建设内蒙古西部至华中地区的铁路煤运通道，完善西煤东运通道。到 2020 年，全国煤炭铁路运输能力达到 30 亿吨。

提高煤炭清洁利用水平。制定和实施煤炭清洁高效利用规划，积极推进煤炭分级分质梯级利用，加大煤炭洗选比重，鼓励煤矸石等低热值煤和劣质煤就地清洁转化利用。建立健全煤炭质量管理体系，加强对煤炭开发、加工转化和使用过程的监督管理。加强进口煤炭质量监管。大幅减少煤炭分散直接燃烧，鼓励农村地区使用洁净煤和型煤。

2. 稳步提高国内石油产量

坚持陆上和海上并重，巩固老油田，开发新油田，突破海上油田，大力支持低品位资源开发，建设大庆、辽河、新疆、塔里木、胜利、长庆、渤海、南海、延长等 9 个千万吨级大油田。

稳定东部老油田产量。以松辽盆地、渤海湾盆地为重点，深化精细勘探开发，积极发展先进采油技术，努力增储挖潜，提高原油采收率，保持产量基本稳定。

实现西部增储上产。以塔里木盆地、鄂尔多斯盆地、准噶尔盆地、柴达木盆地为重点，加大油气资源勘探开发力度，推广应用先进技术，努力探明更多优质储量，提高石油产量。加大羌塘盆地等新区油气地质调查研究和勘探开发技术攻关力度，拓展新的储量和产量增长区域。

加快海洋石油开发。按照以近养远、远近结合，自主开发与对外合作并举的方针，加强渤海、东海和南海等海域近海油气勘探开发，加强南海深水油气勘探开发形势跟踪分析，积极推进深海对外招标和合作，尽快突破深海采油技术和装备自主制造能力，大力提升海洋油气产量。

大力支持低品位资源开发。开展低品位资源开发示范工程建设，鼓励难动用储量和濒临枯竭油田的开发及市场化转让，支持采用技术服务、工程总承包等方式开发低品位资源。

3. 大力发展天然气

按照陆地与海域并举、常规与非常规并重的原则，加快常规天然气增储上产，尽快突破非常规天然气发展瓶颈，促进天然气储量产量快速增长。

加快常规天然气勘探开发。以四川盆地、鄂尔多斯盆地、塔里木盆地和南海为重点，加强西部低品位、东部深层、海域深水三大领域科技攻关，加大勘探开发力度，力争获得大突破、大发现，努力建设 8 个年产量百亿立方米级以上的大型天然气生产基地。到 2020 年，累计新增常规天然气探明地质储量 5.5 万亿立方米，年产常规天然气 1 850 亿立方米。

重点突破页岩气和煤层气开发。加强页岩气地质调查研究，加快“工厂化”“成套化”技术研发和应用，探索形成先进适用的页岩气勘探开发技术模式和商业模式，培育自主创新和装备制造能力。着力提高四川长宁－威远、重庆涪陵、云南昭通、陕西延安等国家级示范区储量和产量规模，同时争取在湘鄂、云贵和苏皖等地区实现突破。到 2020 年，页岩气产量力争超过 300 亿立方米。以沁水盆地、鄂尔多斯盆地东缘为重点，加大支持力度，加快煤层气勘探开采步伐。到 2020 年，煤层气产量力争达到 300 亿立方米。

积极推进天然气水合物资源勘查与评价。加大天然气水合物勘探开发技术攻关力度，培育具有自主知识产权的核心技术，积极推进试采工程。

4. 积极发展能源替代

坚持煤基替代、生物质替代和交通替代并举的方针，科学发展石油替代。到 2020 年，形成石油替代能力 4 000 万吨以上。

稳妥实施煤制油、煤制气示范工程。按照清洁高效、量水而行、科学布局、突出示范、自主创新的原则，以新疆、内蒙古、陕西、山西等地为重点，稳妥推进煤制油、煤制气技术研发和产业化升级示范工程，掌握核心技术，严格控制能耗、水耗和污染物排放，形成适度规模的煤基燃料替代能力。

积极发展交通燃油替代。加强先进生物质能技术攻关和示范，重点发展新一代非粮燃料乙醇和生物柴油，超前部署微藻制油技术研发和示范。加快发展纯电动汽车、混合动力汽车和船舶、天然气汽车和船舶，扩大交通燃油替代规模。

5. 加强储备应急能力建设

完善能源储备制度，建立国家储备与企业储备相结合、战略储备与生产运行储备并举的储备体系，建立健全国家能源应急保障体系，提高能源安全保障能力。

扩大石油储备规模。建成国家石油储备二期工程，启动三期工程，鼓励民间资本参与储备建设，建立企业义务储备，鼓励发展商业储备。

提高天然气储备能力。加快天然气储气库建设，鼓励发展企业商业储备，支持天然气生产企业参与调峰，提高储气规模和应急调峰能力。

建立煤炭稀缺品种资源储备。鼓励优质、稀缺煤炭资源进口，支持企业在缺煤地区和煤炭集散地建设中转储运设施，完善煤炭应急储备体系。

完善能源应急体系。加强能源安全信息化保障和决策支持能力建设，逐步建立重点能源品种和能源通道应急指挥和综合管理系统，提升预测预警和防范应对水平。

（二）推进能源消费革命

调整优化经济结构，转变能源消费理念，强化工业、

交通、建筑节能和需求侧管理，重视生活节能，严格控制能源消费总量过快增长，切实扭转粗放用能方式，不断提高能源使用效率。

1. 严格控制能源消费过快增长

按照差别化原则，结合区域和行业用能特点，严格控制能源消费过快增长，切实转变能源开发和利用方式。

推行“一挂双控”措施。将能源消费与经济增长挂钩，对高耗能产业和产能过剩行业实行能源消费总量控制强约束，其他产业按先进能效标准实行强约束，现有产能能效要限期达标，新增产能必须符合国内先进能效标准。

推行区域差别化能源政策。在能源资源丰富的西部地区，根据水资源和生态环境承载能力，在节水节能环保、技术先进的前提下，合理加大能源开发力度，增强跨区调出能力。合理控制中部地区能源开发强度。大力优化东部地区能源结构，鼓励发展有竞争力的新能源和可再生能源。

控制煤炭消费总量。制定国家煤炭消费总量中长期控制目标，实施煤炭消费减量替代，降低煤炭消费比重。

2. 着力实施能效提升计划

坚持节能优先，以工业、建筑和交通领域为重点，创新发展方式，形成节能型生产和消费模式。

实施煤电升级改造行动计划。实施老旧煤电机组节能减排升级改造工程，现役 60 万千瓦（风冷机组除外）及以上机组力争 5 年内供电煤耗降至每千瓦时 300 克标准煤左右。

实施工业节能行动计划。严格限制高耗能产业和过剩产业扩张，加快淘汰落后产能，实施十大重点节能工程，深入开展万家企业节能低碳行动。实施电机、内燃机、锅炉等重点用能设备能效提升计划，推进工业企业余热余压利用。深入推进工业领域需求侧管理，积极发展高效锅炉和高效电机，推进终端用能产品能效提升和重点用能行业能效水平对标达标。认真开展新建项目环境影响评价和节能评估审查。

实施绿色建筑行动计划。加强建筑用能规划，实施建筑能效提升工程，尽快推行 75% 的居住建筑节能设计标准，加快绿色建筑建设和既有建筑改造，推行公共建筑能耗限额和绿色建筑评级与标识制度，大力推广节能电器和绿色照明，积极推进新能源城市建设。大力发展低碳生态城市和绿色生态城区，到 2020 年，城镇绿色建筑占新建建筑的比例达到 50%。加快推进供热计量改革，新建建筑和经供热计量改造的既有建筑实行供热计量收费。

实行绿色交通行动计划。完善综合交通运输体系规划，加快推进综合交通运输体系建设。积极推进清洁能源汽车和船舶产业化步伐，提高车用燃油经济性标准和环保标准。加快发展轨道交通和水运等资源节约型、环境友好型运输方式，推进主要城市群内城际铁路建设。大力发展城市公共交通，加强城市步行和自行车交通系统建设，提高公共出行和非机动出行比例。

3. 推动城乡用能方式变革

按照城乡发展一体化和新型城镇化的总体要求，坚持集中与分散供能相结合，因地制宜建设城乡供能设施，推进城乡用能方式转变，提高城乡用能水平和效率。

实施新城镇、新能源、新生活行动计划。科学编制城镇规划，优化城镇空间布局，推动信息化、低碳化与城镇化的深度融合，建设低碳智能城镇。制定城镇综合能源规划，大力发展分布式能源，科学发展热电联产，鼓励有条件的地区发展热电冷联供，发展风能、太阳能、生物质能、地热能供暖。

加快农村用能方式变革。抓紧研究制定长效政策措施，推进绿色能源县、乡、村建设，大力发展农村小水电，加强水电新农村电气化县和小水电代燃料生态保护工程建设，因地制宜发展农村可再生能源，推动非商品能源的清洁高效利用，加强农村节能工作。

开展全民节能行动。实施全民节能行动计划，加强宣传教育，普及节能知识，推广节能新技术、新产品，大力提倡绿色生活方式，引导居民科学合理用能，使节约用能成为全社会的自觉行动。

（三）优化能源结构

积极发展天然气、核电、可再生能源等清洁能源，降低煤炭消费比重，推动能源结构持续优化。

1. 降低煤炭消费比重

加快清洁能源供应，控制重点地区、重点领域煤炭消费总量，推进减量替代，压减煤炭消费，到 2020 年，全国煤炭消费比重降至 62% 以内。

削减京津冀鲁、长三角和珠三角等区域煤炭消费总量。加大高耗能产业落后产能淘汰力度，扩大外来电、天然气及非化石能源供应规模，耗煤项目实现煤炭减量替代。到 2020 年，京津冀鲁四省市煤炭消费比 2012 年净削减 1 亿吨，长三角和珠三角地区煤炭消费总量负增长。

控制重点用煤领域煤炭消费。以经济发达地区和大中城市为重点，有序推进重点用煤领域“煤改气”工程，加强余热、余压利用，加快淘汰分散燃煤小锅炉，到 2017 年，基本完成重点地区燃煤锅炉、工业窑炉等天然气替代改造任务。结合城中村、城乡结合部、棚户区改造，扩大城市无煤区范围，逐步由城市建成区扩展到近郊，大幅减少城市煤炭分散使用。

2. 提高天然气消费比重

坚持增加供应与提高能效相结合，加强供气设施建设，扩大天然气进口，有序拓展天然气城镇燃气应用。到 2020 年，天然气在一次能源消费中的比重提高到 10% 以上。

实施气化城市民生工程。新增天然气应优先保障居民生活和替代分散燃煤，组织实施城镇居民用能清洁化计划，到 2020 年，城镇居民基本用上天然气。

稳步发展天然气交通运输。结合国家天然气发展规划布局，制定天然气交通发展中长期规划，加快天然气加气站设施建设，以城市出租车、公交车为重点，积极有序发展液化天然气汽车和压缩天然气汽车，稳妥发展天然气家庭轿车、城际客车、重型载货汽车和轮船。

适度发展天然气发电。在京津冀鲁、长三角、珠三角

等大气污染重点防控区，有序发展天然气调峰电站，结合热负荷需求适度发展燃气—蒸汽联合循环热电联产。

加快天然气管网和储气设施建设。按照西气东输、北气南下、海气登陆的供气格局，加快天然气管道及储气设施建设，形成进口通道、主要生产区和消费区相连接的全国天然气主干管网。到 2020 年，天然气主干管道里程达到 12 万公里以上。

扩大天然气进口规模。加大液化天然气和管道天然气进口力度。

3. 安全发展核电

在采用国际最高安全标准、确保安全的前提下，适时在东部沿海地区启动新的核电项目建设，研究论证内陆核电建设。坚持引进消化吸收再创新，重点推进 AP1000、CAP1400、高温气冷堆、快堆及后处理技术攻关。加快国内自主技术工程验证，重点建设大型先进压水堆、高温气冷堆重大专项示范工程。积极推进核电基础理论研究、核安全技术研究开发设计和工程建设，完善核燃料循环体系。积极推进核电“走出去”。加强核电科普和核安全知识宣传。到 2020 年，核电装机容量达到 5 800 万千瓦，在建容量达到 3 000 万千瓦以上。

4. 大力发展可再生能源

按照输出与就地消纳利用并重、集中式与分布式发展并举的原则，加快发展可再生能源。到 2020 年，非化石能源占一次能源消费比重达到 15%。

积极开发水电。在做好生态环境保护和移民安置的前提下，以西南地区金沙江、雅砻江、大渡河、澜沧江等河流为重点，积极有序推进大型水电基地建设。因地制宜发展中小型电站，开展抽水蓄能电站规划和建设，加强水资源综合利用。到 2020 年，力争常规水电装机达到 3.5 亿千瓦左右。

大力发展风电。重点规划建设酒泉、内蒙古西部、内蒙古东部、冀北、吉林、黑龙江、山东、哈密、江苏 9 个大型现代风电基地以及配套送出工程。以南方和中东部地区为重点，大力发展分散式风电，稳步发展海上风电。到 2020 年，风电装机达到 2 亿千瓦，风电与煤电上网电价相当。

加快发展太阳能发电。有序推进光伏基地建设，同步做好就地消纳利用和集中送出通道建设。加快建设分布式光伏发电应用示范区，稳步实施太阳能热发电示范工程。加强太阳能发电并网服务。鼓励大型公共建筑及公用设施、工业园区等建设屋顶分布式光伏发电。到 2020 年，光伏装机达到 1 亿千瓦左右，光伏发电与电网销售电价相当。

积极发展地热能、生物质能和海洋能。坚持统筹兼顾、因地制宜、多元发展的方针，有序开展地热能、海洋能资源普查，制定生物质能和地热能开发利用规划，积极推动地热能、生物质和海洋能清洁高效利用，推广生物质能和地热供热，开展地热发电和海洋能发电示范工程。到 2020 年，地热能利用规模达到 5 000 万吨标准煤。

提高可再生能源利用水平。加强电源与电网统筹规划，科学安排调峰、调频、储能配套能力，切实解决弃风、弃水、弃光问题。

（四）拓展能源国际合作

统筹利用国内国际两种资源、两个市场，坚持投资与贸易并举、陆海通道并举，加快制定利用海外能源资源中长期规划，着力拓展进口通道，着力建设丝绸之路经济带、21 世纪海上丝绸之路、孟中印缅经济走廊和中巴经济走廊，积极支持能源技术、装备和工程队伍“走出去”。

加强俄罗斯中亚、中东、非洲、美洲和亚太五大重点能源合作区域建设，深化国际能源双边多边合作，建立区域性能源交易市场。积极参与全球能源治理。加强统筹协调，支持企业“走出去”。

（五）推进能源科技创新

按照创新机制、夯实基础、超前部署、重点跨越的原则，加强科技自主创新，鼓励引进消化吸收再创新，打造能源科技创新升级版，建设能源科技强国。

1. 明确能源科技创新战略方向和重点

抓住能源绿色、低碳、智能发展的战略方向，围绕保障安全、优化结构和节能减排等长期目标，确立非常规油气及深海油气勘探开发、煤炭清洁高效利用、分布式能源、智能电网、新一代核电、先进可再生能源、节能节水、储能、基础材料 9 个重点创新领域，明确页岩气、煤层气、页岩油、深海油气、煤炭深加工、高参数节能环保燃煤发电、整体煤气化联合循环发电、燃气轮机、现代电网、先进核电、光伏、太阳能热发电、风电、生物燃料、地热能利用、海洋能发电、天然气水合物、大容量储能、氢能与燃料电池、能源基础材料等 20 个重点创新方向，相应开展页岩气、煤层气、深水油气开发等重大示范工程。

2. 抓好科技重大专项

加快实施大型油气田及煤层气开发国家科技重大专项。加强大型先进压水堆及高温气冷堆核电站国家科技重大专项。加强技术攻关，力争页岩气、深海油气、天然气水合物、新一代核电等核心技术取得重大突破。

3. 依托重大工程带动自主创新

依托海洋油气和非常规油气勘探开发、煤炭高效清洁利用、先进核电、可再生能源开发、智能电网等重大能源工程，加快科技成果转化，加快能源装备制造创新平台建设，支持先进能源技术装备“走出去”，形成有国际竞争力的能源装备工业体系。

4. 加快能源科技创新体系建设

制定国家能源科技创新及能源装备发展战略。建立以企业为主体、市场为导向、政产学研用相结合的创新体系。鼓励建立多元化的能源科技风险投资基金。加强能源人才队伍建设，鼓励引进高端人才，培育一批能源科技领军人才。

三、保障措施

（一）深化能源体制改革

坚持社会主义市场经济改革方向，使市场在资源配置中起决定性作用和更好发挥政府作用，深化能源体制改革，

为建立现代能源体系、保障国家能源安全营造良好的制度环境。

完善现代能源市场体系。建立统一开放、竞争有序的现代能源市场体系。深入推进政企分开，分离自然垄断业务和竞争性业务，放开竞争性领域和环节。实行统一的市场准入制度，在制定负面清单基础上，鼓励和引导各类市场主体依法平等进入负面清单以外的领域，推动能源投资主体多元化。深化国有能源企业改革，完善激励和考核机制，提高企业竞争力。鼓励利用期货市场套期保值，推进原油期货市场建设。

推进能源价格改革。推进石油、天然气、电力等领域价格改革，有序放开竞争性环节价格，天然气井口价格及销售价格、上网电价和销售电价由市场形成，输配电价和油气管输价格由政府定价。

深化重点领域和关键环节改革。重点推进电网、油气管网建设运营体制改革，明确电网和油气管网功能定位，逐步建立公平接入、供需导向、可靠灵活的电力和油气输送网络。加快电力体制改革步伐，推动供求双方直接交易，构建竞争性电力交易市场。

健全能源法律法规。加快推动能源法制定和电力法、煤炭法修订工作。积极推进海洋石油天然气管道保护、核电管理、能源储备等行政法规制定或修订工作。

进一步转变政府职能，健全能源监管体系。加强能源发展战略、规划、政策、标准等制定和实施，加快简政放权，继续取消和下放行政审批事项。强化能源监管，健全监管组织体系和法规体系，创新监管方式，提高监管效能，维护公平公正的市场秩序，为能源产业健康发展创造良好环境。

（二）健全和完善能源政策

完善能源税费政策。加快资源税费改革，积极推进清费立税，逐步扩大资源税从价计征范围。研究调整能源消费税征税环节和税率，将部分高耗能、高污染产品纳入征收范围。完善节能减排税收政策，建立和完善生态补偿机制，加快推进环境保护税立法工作，探索建立绿色税收体系。

完善能源投资和产业政策。在充分发挥市场作用的基础上，扩大地质勘探基金规模，重点支持和引导非常规油气及深海油气资源开发和国际合作，完善政府对基础性、战略性、前沿性科学研究和共性技术研究及重大装备的支持机制。完善调峰调频备用补偿政策，实施可再生能源电力配额制和全额保障性收购政策及配套措施。鼓励银行业金融机构按照风险可控、商业可持续的原则，加大对节能提效、能源资源综合利用和清洁能源项目的支持。研究制定推动绿色信贷发展的激励政策。

完善能源消费政策。实行差别化能源价格政策。加强能源需求侧管理，推行合同能源管理，培育节能服务机构和能源服务公司，实施能源审计制度。健全固定资产投资项目节能评估审查制度，落实能效“领跑者”制度。

（三）做好组织实施

加强组织领导。充分发挥国家能源委员会的领导作用，加强对能源重大战略问题的研究和审议，指导推动本行动计划的实施。能源局要切实履行国家能源委员会办公室职责，组织协调各部门制定实施细则。

细化任务落实。国务院有关部门、各省（区、市）和重点能源企业要将贯彻落实本行动计划列入本部门、本地区、本企业的重要议事日程，做好各类规划计划与本行动计划的衔接。国家能源委员会办公室要制订实施方案，分解落实目标任务，明确进度安排和协调机制，精心组织实施。

加强督促检查。国家能源委员会办公室要密切跟踪工作进展，掌握目标任务完成情况，督促各项措施落到实处、见到实效。在实施过程中，要定期组织开展评估检查和考核评价，重大情况及时报告国务院。

〔来源：http://www.gov.cn/zhengce/content/2014-11/19/content_9222.htm〕

国家能源局关于规范风电设备市场秩序有关要求的通知

（国能新能〔2014〕412号）

近年来，我国风电设备制造产业快速发展，技术水平不断提高，但也出现了市场无序竞争、部分设备技术水平和质量有待提高、地方保护现象严重、市场监管仍需加强以及信息披露不及时等问题。为促进风电设备制造产业持续健康发展，现将规范风电设备市场秩序的有关要求通知如下：

一、加强检测认证确保风电设备质量

风电设备质量是风电产业持续健康发展的重要基础。检测认证制度是保障设备质量的重要措施。目前，我国已经初步建立了风电设备检测认证制度，为促进风电技术进步和保障设备质量，必须更加重视风电设备的检测认证工作。

1. 实施风电设备型式认证。接入公共电网（含分布式项目）的新建风力发电项目所采用的风力发电机组及其风轮叶片、齿轮箱、发电机、变流器、控制器和轴承等关键零部件，须按照《GB/Z 25458—2010 风力发电机组合格认证规则及程序》进行型式认证，认证工作由国家认证认可主管部门批准的认证机构进行。自发文之日起，各有关单

位要认真做好型式认证的准备工作，2015 年 7 月 1 日起实施。

2. 强化型式认证结果的信用。风电开发企业进行设备采购招标时，应明确要求采用通过型式认证的产品。未获得型式认证的机组，不允许参加招标。国家组织的重大专项建设、新产品应用、在特殊地域应用或特殊用途应用的风电设备，可根据需要提出特定认证要求。通过认证的风电设备，任何企业应采用相应的结果，不得要求重复检测。

3. 加强检测认证能力建设。支持依托相关科研院所和重点企业建设风力发电机组关键部件测试实验平台、风电机组传动链测试实验平台、试验风电场等公共技术研发试验平台，积极开展与风电技术先进性和可靠性相关的基础技术研发工作。

二、规范风电设备质量验收工作

质量保证期验收是风电设备质量管理的重要环节，由于缺乏统一的标准、明确的机制和通畅的信息公开渠道，风电机组不能进行正常质量保证期验收的现象较为突出，导致质保金无法顺利结算，加大了风电机组制造企业的生产经营压力，暴露出风电市场机制不健全的问题，为确保风电产业持续健康发展，必须建立规范的风电设备质量验收制度。

1. 统一质量保证期验收的技术规范。质量保证期验收暂按国家认证认可监督管理委员会备案的《CNCA/CTS 0004—2014 风力发电机组质量保证期验收技术规范》要求进行，国家能源局加紧推进相关技术规范列入国家或行业标准。买卖双方应在合同约定的风力发电机组质量保证期结束前，完成对风力发电机组的验收工作。

2. 建立质量保证期验收和争议解决机制。买卖双方可自行组织验收，也可委托具备技术能力的独立第三方机构参与或实施验收工作。验收完成后，如机组各项指标均满足验收大纲要求，则机组通过验收，买方应尽快向卖方支付质量保证金。验收未能全部通过的，可由买卖双方共同协商，视验收结论采取分批出质保的方式，按通过验收的机组台数进行结算和支付质量保证金；对于未能通过验收的机组，双方应形成一致认可的、有限期限的、责任明确的处置方案。

买卖双方对于验收结论存在争议的，任何一方均可委托具备技术能力的独立第三方机构开展验收工作。买卖双方应依据第三方机构出具的验收结论形成验收意见。

3. 强化出质保验收信息公开。国家能源局委托行业协会或相关机构定期统计质量保证期验收启动时间、进展情况、完成时间，存在的问题及处理情况、未按时完成的原因等，统计结果经审核后向全社会公布。

三、构建公平、公正、开放的招标采购市场

公平、公正、开放的市场环境是风电设备市场健康发展的重要保障。近年来，风电机组招标采购过程中出现了地方保护主义、排他性的关联交易以及盲目的风电设备制造企业与风电开发企业间的业务渗透和垂直整合，影响了公平、公正和开放的风电设备市场环境。

1. 严禁地方政府干预招投标工作。各级地方政府有关部门不得在招标采购活动中以任何形式提出限制和排斥外地企业参与的规定，也不得通过配置风电项目开发资源的方式进行地区封锁和行业垄断。

2. 建立规范透明的风电设备市场。不鼓励风电开发企业新建、控股或参股风电设备制造企业；不鼓励风电设备制造企业新建、控股或参股风电开发企业。风电设备采购严格执行《招标投标法》和《招标投标法实施条例》相关规定。

3. 充分发挥行业协会自律作用。鼓励相关行业协会牵头起草风电设备采购标准合同，通过行业自律的方式规范采购行为，避免不公平的竞争方式。

四、加强风电设备市场的信息披露和监管

风电设备市场的信息收集、分析和披露是促进风电设备市场健康发展的重要基础工作，对风电设备市场规则进行监管是促进风电设备市场健康发展的有效保障。

1. 建立全国风电设备质量信息监测评价体系。国家能源局委托相关技术单位开展全国风电设备质量信息监测和评价，通过对风电场运行设备进行监测，开展风电设备运行质量评价工作，并定期发布风电设备市场的质量相关信息，引导产业健康发展。

2. 加强风电设备质量问题分析。风电开发企业和风电设备制造企业应及时通过全国风电设备质量信息监测评价系统上报风电设备质量有关情况。由相关机构组织企业和专家，对行业共性质量问题进行分析，及时发布反事故措施和预警信息。

3. 加强风电市场信息披露和市场监管工作。国家能源局进一步加强对风电设备市场行为的监管和政策引导，对违反市场公平原则，扰乱正常市场秩序的行为及时予以纠正，并将相关信息及时向全社会披露。鼓励行业协会及时公布风电设备市场相关信息，引导产业健康发展。

请各有关方面和机构严格按照上述要求，加强协调衔接，推动建立统一开放、公平诚信、竞争有序的长效市场机制，促进风电产业健康持续发展。

国家能源局

2014 年 9 月 5 日

〔来源：http://zfxxgk.nea.gov.cn/auto87/201409/t20140925_1841.htm〕（本文有删减，个别表述有调整）

关于调整重大技术装备进口税收政策的通知

（财关税〔2014〕2号）

为贯彻落实国务院关于装备制造业振兴规划有关决定，提高我国装备制造业的核心竞争力及自主创新能力，推动产业结构调整和升级，促进国民经济可持续发展，2009年8月，财政部会同国家发展改革委、工业和信息化部、海关总署、国家税务总局、国家能源局出台了重大技术装备进口税收政策。根据近年来国内装备制造业及其配套产业的发展情况，在广泛听取产业主管部门、行业协会及相关企业等方面意见的基础上，决定对重大技术装备进口税收政策有关规定和目录进行调整。现通知如下：

一、《重大技术装备进口税收政策规定》（见附件1）自2014年3月1日起执行。

二、《国家支持发展的重大技术装备和产品目录（2014年修订）》（见附件2）和《重大技术装备和产品进口关键零部件及原材料商品目录（2014年修订）》（见附件3）自2014年3月1日起执行，符合规定条件的国内企业为生产本通知附件2所列装备或产品而确有必要进口本通知附件3所列商品，免征关税和进口环节增值税。

三、《进口不予免税的重大技术装备和产品目录（2014年修订）》（见附件4，以下简称《不免目录》）自2014年3月1日起执行。对2014年3月1日（含3月1日）以后批准的按照或比照《国务院关于调整进口设备税收政策的通知》（国发〔1997〕37号）规定享受进口税收优惠政策的下列项目和企业，进口本通知附件4所列自用设备以及按照合同随上述设备进口的技术及配套件、备件，一律照章征收进口税收：

（一）国家鼓励发展的国内投资项目和外商投资项目；

（二）外国政府贷款和国际金融组织贷款项目；

（三）由外商提供不作价进口设备的加工贸易企业；

（四）中西部地区外商投资优势产业项目；

（五）《海关总署关于进一步鼓励外商投资有关进口税收政策的通知》（署税〔1999〕791号）规定的外商投资企业和外商投资设立的研究中心利用自有资金进行技术改造项目。

为保证《不免目录》调整前已批准的上述项目顺利实施，对2014年3月1日前（不含3月1日）批准的上述项目和企业在2014年9月1日前（不含9月1日）进口本通知附件4所列设备，继续按照《财政部　工业和信息化部　海关总署　国家税务总局关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知》（财关税〔2012〕14号）附件3、《财政部　工业和信息化部　海关总署　国家税务总局关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知》（财关税〔2013〕14号）附件3、《财政部　国家发展改革委　海关总署　国家税务总局关于调整＜国内投资项目不予免税的进口商品目录＞的公告》（2012年第83号）执行。对于有关进口设备按照调整前有关目录审核不符合免税条件，而按照调整后的《不免目录》审核符合免税条件的，自2014年3月1日起按照调整后的《不免目录》执行。货物已经征税进口的，不再予以退税。

自2014年9月1日起对上述项目和企业进口本通知《不免目录》中设备，一律照章征收进口税收。为保证政策执行的统一性，对有关项目和企业进口商品需对照《不免目录》和《国内投资项目不予免税的进口商品目录（2012年调整）》审核征免税的，《不免目录》与《国内投资项目不予免税的进口商品目录（2012年调整）》所列商品名称相同，或仅在《不免目录》中列名的商品，一律以《不免目录》所列商品及其技术规格指标为准。

四、根据国内产业发展情况，自2014年3月1日起，将国家支持发展的油气钻探设备、半潜式钻井平台、液化天然气运输船、深水物探船、接触网多功能综合作业车、湿式电除尘器等装备纳入到重大技术装备进口税收政策支持范围（见附件2）。

自2014年3月1日起，取消直流供电牵引设备、火灾自动报警及气体灭火系统、联锁系统、燃煤电站烟气脱硝成套设备等装备进口免税政策；调整三代核电机组核岛设备、二代改进型核电机组核岛设备与常规岛设备、清筛机、混凝土泵车、城市轨道交通装备等装备的进口免税零部件及原材料目录（见附件3）。

五、2014年新申请享受重大技术装备进口税收政策的企业或项目业主，应在2014年3月1日至3月31日提交申请文件，逾期不予受理，具体申请程序和要求按照本通知附件1执行。

省级工业和信息化主管部门应按照规定程序和要求对上述领域的地方制造企业申请材料进行初审，并在2014年4月15日前将申请文件及初审意见汇总上报工业和信息化部，逾期不予受理。自2014年3月1日起，新申请企业提交的申请文件经初审符合要求的，企业凭受理部门出具的证明文件向海关申请凭税款担保先予办理有关零部件及原材料放行手续。

工业和信息化部、国家发展改革委、国家能源局应在2014年5月15日前将制造企业或项目业主资格认定及相关因素核定结果报送财政部，逾期不予受理。

六、申请享受2015年度及以后重大技术装备进口税收政策的企业或项目业主，应按照按本通知附件1有关规定在上一年度11月1日至30日提交申请文件。

七、2013年已获得免税资格的制造企业、承担城市轨

道交通自主化依托项目业主、承担核电装备自主化依托项目业主，在 2014 年 3 月 1 日前（不含 3 月 1 日）继续申请免税进口关键零部件及原材料的，按照财关税〔2012〕14 号、财关税〔2013〕14 号文件有关规定及目录执行；自 2014 年 3 月 1 日起，2013 年已获得免税资格的企业及业主继续申请免税进口关键零部件及原材料的，按照本通知有关规定及目录执行。

八、2013 年已享受重大技术装备进口税收优惠政策的制造企业和项目业主，应在 2014 年 3 月 1 日至 3 月 31 日按照本通知附件 1 有关要求向财政部和海关总署报送享受政策落实情况报告，逾期未提交报告的企业或项目业主视为放弃享受政策。

九、自 2014 年 3 月 1 日起，下列文件予以废止：

1.《财政部　国家发展改革委　工业和信息化部　海关总署 国家税务总局国家能源局关于调整重大技术装备进口税收政策的通知》（财关税〔2009〕55 号）

2.《财政部　工业和信息化部　海关总署　国家税务总局关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知》（财关税〔2012〕14 号）

3.《财政部 工业和信息化部 海关总署 国家税务总局关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知》（财关税〔2013〕14 号）

附件：

1. 重大技术装备进口税收政策规定

2. 国家支持发展的重大技术装备和产品目录（2014 年修订）

3. 重大技术装备和产品进口关键零部件及原材料商品目录（2014 年修订）

4. 进口不予免税的重大技术装备和产品目录（2014 年修订）

财政部

国家发展改革委

工业和信息化部

海关总署

国家税务总局

国家能源局

2014 年 2 月 18 日

〔来源：http://www.miit.gov.cn/n11293472/n11295006/n13554930/15903494.html〕（本文有删减，个别表述有调整）

国家质检总局办公厅《关于调整起重机械制造环节监督检验的通知》

质检办特〔2014〕294 号

各省、自治区、直辖市质量技术监督局：

近期，部分地方质量技术监督局和企业、公众等通过多种方式向总局反映起重机械制造监督检验工作的问题。为贯彻落实好《特种设备安全法》，做好起重机械安全工作，现就停止起重机械制造监督检验的有关事项通知如下：

一、贯彻落实《特种设备安全法》，立即停止起重机械制造环节的监督检验

在特种设备安全法制订过程中，部分企业和协会强烈要求停止起重机械制造监督检验，得到全国人大的认可。《特种设备安全法》没有规定起重机械制造监督检验。这是转变政府职能的举措，各级质监部门必须贯彻落实。为此，总局 2013 年 12 月 31 日发布了 2013 年第 191 号公告，自 2014 年 1 月 1 日起，废止《起重机械制造监督检验规则》（TSG Q7001—2006），不再实施起重机械制造监督检验，在起重机械型式试验、安装告知、安装改造重大维修监督检验和定期检验以及监督检查等工作中，各地不应再要求起重机械制造企业提供起重机械制造监督检验证书。同时，将《起重机械安装改造重大维修监督检验规则》（TSG Q7016—2008）中第三条第五款“起重机械主要受力结构件在起重机械制造单位内进行改造或重大维修时，由负责制造单位制造监检的监检机构实施监检”的要求，修改为“起重机械主要受力结构件的改造或重大维修由负责该改造或重大维修的单位负责，由设备使用所在地经核准的检验机构负责改造或重大维修的监督检验”。

二、加强起重机械制造环节的后续监管，保证起重机械质量安全

依据《特种设备安全法》第十三条的规定，起重机械制造单位及其主要负责人对其制造的起重机械安全负责。制造单位要加强制造过程质量控制，保证起重机械符合相关安全技术规范和标准的要求，对其制造的起重机械质量和安全性能负责。起重机械制造监督检验工作终止后，各相关检验检测机构应严格按照安全技术规范要求加强起重机械的型式试验、安装改造重大维修监督检验和定期检验，对发现的制造质量和安全性能问题应及时书面报告当地质监部门。各相关鉴定评审机构严格按照相应安全技术规范进行评审，对其评审过的制造单位要加强检查，在制造许可有效期内发现不符合条件的要及时书面报告当地质监部门。相关质监部门收到检验检测机构和鉴定评审机构报告后，要及时依法处理。各级质监部门要加强对制造单位的监督检查，发现违法违规或不符合制造许可条件的，应依法依规严肃查处。

质检总局办公厅

2014 年 5 月 4 日

〔来源：http://bgt.aqsiq.gov.cn/wmda/zjwj/201406/t20140610_414835.htm〕

国家质检总局关于发布《压力容器监督检验规则》等2个安全技术规范、6个修改单及废止1个安全技术规范的公告

（2013年第191号）

根据电梯检验工作开展情况，质检总局对《电梯监督检验和定期检验规则——曳引与强制驱动电梯》（TSG T7001—2009）、《电梯监督检验和定期检验规则——消防员电梯》（TSG T7002—2011）、《电梯监督检验和定期检验规则——防爆电梯》（TSG T7003—2011）、《电梯监督检验和定期检验规则——液压电梯》（TSG T7004—2012）、《电梯监督检验和定期检验规则——自动扶梯与自动人行道》（TSG T7005—2012）和《电梯监督检验和定期检验规则——杂物电梯》（TSG T7006—2012）的部分内容进行了修改。现将该6个规则第1号修改单予以公布，修改内容自2014年3月1日起施行。

根据《特种设备安全监察条例》规定，质检总局制定了《压力容器监督检验规则》以及《客运索道监督检验和定期检验规则》等2个特种设备安全技术规范，现予批准发布施行。

编号	名称	批准日期	施行日期
TSG R7004—2013	压力容器监督检验规则	2013-12-31	2014-06-01
TSG S7001—2013	客运索道监督检验和定期检验规则	2013-12-31	2014-06-01

根据《特种设备安全法》规定，自2014年1月1日起，《起重机械制造监督检验规则》（TSG Q7001—2006）废止。

特此公告。

附件：

1. 电梯监督检验和定期检验规则——曳引与强制驱动电梯（TSG T7001—2009）第1号修改单

2. 电梯监督检验和定期检验规则——消防员电梯（TSG T7002—2011）第1号修改单

3. 电梯监督检验和定期检验规则——防爆电梯（TSG T7003—2011）第1号修改单

4. 电梯监督检验和定期检验规则——液压电梯（TSG T7004—2012）第1号修改单

5. 电梯监督检验和定期检验规则——自动扶梯与自动人行道（TSG T7005—2012）第1号修改单

6. 电梯监督检验和定期检验规则——杂物电梯（TSG T7006—2012）第1号修改单

质检总局

2013年12月31日

〔来源：http://www.aqsiq.gov.cn/xxgk_13386/jlgg_12538/zjgg/2013/201401/t20140107_393284.htm〕

附录

发布中国重型机械工业协会第六届理事会名单，组织机构，分会会员名录

Lists of directors, organizational frameworks, lists of members of sub-associations of the sixth boards of directors of CHMIA

中国重型机械工业协会组织机构
中国重型机械工业协会第六届理事会正副理事长、正副秘书长
中国重型机械工业协会第六届理事会常务理事、理事
中国重型机械工业协会会员名录

中国重型机械工业协会组织机构

〔供稿人：中国重型机械工业协会张艳君〕

中国重型机械工业协会第六届理事会正副理事长、正副秘书长

序　号	姓　名	单 位 名 称	职　　务
名誉理事长			
1	徐善继	中国重型机械工业协会	
理事长			
1	杨建辉	中国第二重型机械集团公司	总经理、党委副书记
常务副理事长			
1	李　镜	中国重型机械工业协会	
副理事长			
1	吴生富	中国第一重型机械集团公司	总经理
2	王创民	太原重型机械集团有限公司	董事长、党委书记
3	宋甲晶	大连重工·起重集团有限公司	董事长、总经理
4	耿洪臣	北方重工集团有限公司	董事长、总经理
5	任沁新	中信重工机械股份有限公司	董事长、党委书记
6	宋海良	上海振华重工（集团）股份有限公司	董事长、总经理
7	陆文俊	中国重型机械有限公司	董事长、总经理、党委副书记
8	肖卫华	上海重型机器厂有限公司	总经理
9	高继轩	国家质量监督检验检疫总局特种设备局	副局长
10	韩红安	卫华集团有限公司	董事长
11	谢东钢	中国重型机械研究院股份公司	董事长
12	刘小虎	北京起重运输机械设计研究院	院长
13	戚天明	洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司	院长
14	张亚红	上海电气临港重型机械装备有限公司	党委书记、副总经理
15	陆鹏程	中钢设备股份有限公司	执行董事、总经理、党委书记
16	宋寿顺	中材装备集团有限公司	董事长
17	王汝贵	华电重工股份有限公司	总经理
18	崔培军	河南省矿山起重机有限公司	董事长
19	彭　勇	云南冶金昆明重工有限公司	总经理
秘书长、副秘书长			
1	岳建忠	中国重型机械工业协会	秘书长
2	张维新	中国重型机械工业协会	副秘书长
3	张艳君	中国重型机械工业协会	副秘书长

〔供稿人：中国重型机械工业协会张艳君〕

中国重型机械工业协会第六届理事会常务理事、理事

序　号	姓　名	单 位 名 称	职　　务
常务理事			
1	尚　洪	国家质量监督检验检疫总局特种设备局	调研员
2	岳建忠	中国重型机械工业协会	秘书长
3	王玉敏	中国建材机械工业协会	秘书长
4	张　勇	中国煤炭机械工业协会	理事长
5	刘宏民	燕山大学	校长
6	王国强	吉林大学机械科学与工程学院	党委书记
7	徐格宁	太原科技大学	副校长
8	朱　庆	江苏通润机电集团有限公司	副总裁
9	贾建平	中钢集团衡阳重机有限公司	总经理
10	黄乐亭	天地科技股份有限公司	副总经理
11	梁敏志	上海起重运输机械厂有限公司	总经理
12	黄珑琳	江阴凯澄起重机械有限公司	总经理
13	张满苍	北京首钢机电有限公司	总经理
14	王顺亭	国家起重运输机械质量监督检验中心	常务副主任
15	刘劲波	中色科技股份有限公司	董事长
16	马昭喜	山东山矿机械有限公司	董事长
17	杨　军	四川矿山机器（集团）有限责任公司	董事长、总经理、党委书记
18	廖纯德	衡阳运输机械有限公司	董事长
19	宾　浩	中联重科物料输送设备有限公司	副总经理
20	高　度	巨力索具股份有限公司	总裁助理
21	严　毅	上海建设路桥机械设备有限公司	首席执行官
22	成固平	株洲天桥起重机股份有限公司	董事长
23	徐新民	山起重型机械股份公司	董事长
24	李　静	芜湖起重运输机器股份有限公司	董事长
25	黄庆学	重型机械教育部工程研究中心	主任
26	陈　思	唐山冶金矿山机械厂	厂长
27	彭国成	三一集团有限公司	副总经理
28	张观华	张家港长力机械有限公司	董事长、总经理
29	夏治中	河南长垣起重工业园区管理委员会	管委会主任
30	明艳华	中国重型机械工业协会停车设备工作委员会	理事长
31	周水妹	杭州西子石川岛停车设备有限公司	总经理
32	张战波	北京中冶设备研究设计总院有限公司	院长
33	彭　兵	广州机械科学研究院有限公司	常务副总经理
34	李　平	上海科大重工集团有限公司	董事长
35	龚欣荣	四川省自贡运输机械集团股份有限公司	总经理、总工程师
36	郭章先	豫飞重工集团有限公司	董事长、总裁

（续）

序　号	姓　名	单 位 名 称	职　　务
37	辜宁生	江苏三马起重机械制造有限公司	总经理
38	段京丽	焦作制动器股份有限公司	总经理
39	杨永柱	鞍山重型矿山机器股份有限公司	董事长
40	齐景光	中原圣起有限公司	董事长
41	黄海珊	广州起重机械有限公司	董事长
42	张志华	郑州新大方重工科技有限公司	总裁
43	张国林	泰星减速机股份有限公司	董事长
44	殷永庆	江苏泰隆减速机股份有限公司	副董事长
45	宋济隆	宁波东力传动设备股份有限公司	董事长
46	张文忠	浙江双鸟机械有限公司	董事长
47	翁耀根	无锡华东重型机械股份有限公司	董事长
48	王玉珏	机械工业第一设计研究院	副院长
49	方　羽	中机中联工程有限公司	所长
50	聂仲毅	中钢集团西安重机有限公司	董事长、总经理、党委书记
51	姚光辉	焦作市科瑞森机械制造有限公司	董事长、总经理
52	林　均	四川川润股份有限公司	副总经理
53	张承臣	沈阳隆基电磁科技股份有限公司	董事长
54	承洪宇	常州市华立液压润滑设备有限公司	董事长
55	王兆连	山东华特磁电科技股份有限公司	总经理
56	葛　明	象王重工股份有限公司	董事长
57	黄金荣	河南太行振动机械股份有限公司	董事长
58	汪碧远	SEW- 传动设备（天津）有限公司	总经理助理
59	马立民	北京约基工业股份有限公司	董事长、总经理
60	韩红静	北京斯诺堡轴承有限公司	总经理
61	吴　建	南通润邦重机有限公司	执行董事、总经理
62	杨　泽	太原通泽重工有限公司	董事长
63	吕亚臣	上海重型装备制造行业协会	会长
理 事			
1	王伯芝	济南重工股份有限公司	董事长
2	张义民	东北大学机械工程与自动化学院	院长
3	朱真才	中国矿业大学科学技术研究院	院长
4	孙　波	湖北宜都机电集团有限责任公司	总裁助理
5	肖　熳	湖南长重机器股份有限公司	副总经理、总工程师
6	秦春林	南宁广发重工集团有限公司	董事长
7	王红华	浙江冠林机械有限公司	董事长
8	白荟民	北京起重工具厂	厂长
9	陈海涛	南京起重机械总厂有限公司	董事长、总经理
10	王金发	哈尔滨重型机器有限责任公司	董事长、总经理
11	龚秀刚	上海冶金矿山机械厂	厂长
12	段春红	河北金马矿山机械集团公司	总经理
13	胡善宏	淮北矿山机器制造有限公司	董事长
14	金国性	南昌凯马有限公司	总经理
15	喻连生	江西起重机械总厂	董事长

（续）

序　号	姓　名	单 位 名 称	职　　务
16	黄凯功	广西百色矿山机械厂有限公司	总经理
17	马卫国	新疆通用机械有限公司	总经理
18	汪国春	铜陵天奇蓝天机械设备有限公司	董事长
19	周光海	重庆起重机厂有限责任公司	执行董事、总经理、党委书记
20	宋彦东	河南省郑起起重设备有限公司	总经理
21	任会江	河南省新乡市矿山起重机有限公司	董事长
22	胡耀辉	河南重工起重机集团有限公司	总经理
23	郝兆庆	新乡市中原起重机械总厂有限公司	董事长
24	韩永章	河南华东起重机集团有限公司	董事长
25	韩宜增	河南豫中起重集团有限公司	董事长
26	阮曙峰	浙江众擎起重机械制造有限公司	董事长
27	陈树义	宁夏天地奔牛银起设备有限公司	董事长
28	马首山	辽宁恒泰重机有限公司	董事长
29	王孙同	浙江东海减速机有限公司	总经理
30	龚友良	南昌矿山机械有限公司	总经理
31	孙文田	鞍钢重型机械有限责任公司	总经理
32	张志玲	柳州起重机器有限公司	董事长
33	郑世静	天水长城控制电器有限责任公司	董事长
34	蒋林苏	长春发电设备总厂	厂长
35	梁　旭	洛阳起重机厂有限公司	常务副总经理
36	黄建华	上海电力环保设备总厂有限公司	副总经理
37	张清明	光明起重集团有限公司	董事长
38	项建忠	浙江通力重型齿轮股份有限公司	董事长、总经理
39	杨忠良	江阴齿轮箱制造有限公司	副总经理
40	施　凡	湖州双力自动化科技装备有限公司	总经理
41	徐　敏	无锡新大力电机有限公司	董事长
42	杜　勇	武汉电力设备厂	副厂长
43	刘鼎越	辽源重型实业集团有限公司	总经理
44	朱天合	河南焦矿机器有限公司	董事长
45	李荣华	通化市起重运输机械制造有限责任公司	董事长、总经理
46	吴建一	湖北银轮起重机械股份有限公司	总经理
47	李　坤	天津重钢机械装备股份有限公司	董事长、总经理
48	李祥启	潍坊大洋自动泊车设备有限公司	总经理
49	周　卉	山东莱钢泰达车库有限公司	总经理
50	江　鹏	湖北鄂重重型机械有限公司	董事长
51	张彦五	上海嘉庆轴承制造有限公司	董事长
52	李伟敏	河南省东风起重机械有限公司	董事长
53	何国胜	八达机电有限公司	董事长
54	张瑞庆	无锡宏达重工股份有限公司	董事长、总经理
55	操文章	安徽攀登重工股份有限公司	董事长、总经理
56	丁加新	集安佳信通用机械有限公司	董事长
57	周　斌	上海润滑设备厂有限公司	董事长

（续）

序　号	姓　名	单 位 名 称	职　　务
58	孙振田	机科发展科技股份有限公司	部长
59	许彦科	山西新富升机器制造有限公司	总工程师
60	纪　清	河北同力滑车有限公司	董事长
61	李　勇	江苏佳力起重机械制造有限公司	副总经理
62	孙宝才	常熟市电动平车厂	厂长
63	王东升	北京中冶华润科技发展有限公司	董事长
64	程清丰	河南天隆输送装备有限公司	董事长
65	冯会有	天津起重设备有限公司	党委书记、总经理
66	谢徐洲	江西华伍制动器股份有限公司	总经理
67	单激文	大丰市重型装备产业园管理委员会	常务副主任
68	赵清林	长垣县起重行业协会	常务副会长
69	王业训	新泰市羊流起重机械协会	会长
70	崔天雄	济南永固重型机械制造有限公司	副总经理
71	李汝勤	四平维克斯换热设备有限公司	董事长
72	万名炎	湖北省咸宁三合机电制业有限责任公司	董事长、总经理
73	聂晓霖	南京科润工业介质有限公司	董事长、总经理
74	陈敏兆	温州合力建设机械有限公司	总经理
75	冯就景	广东日丰电缆股份有限公司	董事长
76	曲　凯	沈阳北方交通重工集团有限公司	董事长、总裁
77	董久赤	河北天择重型机械有限公司	董事长
78	叶胜康	浙江恒丰泰减速机制造有限公司	董事长、总经理
79	付小邗	浙江矿山机械有限公司	董事长
80	胡祖尧	浙江双金机械集团股份有限公司	董事长
81	开晓胜	安徽盛运环保（集团）股份有限公司	董事长
82	孙　超	哈尔滨国海星轮传动有限公司	总经理
83	韩国瑞	中冶京诚（湘潭）重工设备有限公司	董事长
84	赵文明	奔宇电机集团有限公司	总经理
85	韩景轩	河南华北起重吊钩有限公司	董事长
86	范锡生	安徽铜冠机械股份有限公司	总经理
87	金红萍	法兰泰克重工股份有限公司	董事长
88	王建新	新乡县振动机械设备行业协会	理事长
89	刘存德	《重型机械》杂志社	总编
90	周　航	《矿山机械》杂志社	主编
91	黄　平	《起重运输机械》编辑部	主编
92	王　伟	《大型铸锻件》杂志	所长
特邀理事			
1	赵　兵	中国机械工业集团有限公司	总裁助理、教授级高工
2	须　雷	德马格起重机械（上海）有限公司	高级经理、教授级高工
3	王　鹰	带式输送机分会	高级顾问、教授
4	李国杰	三一集团珠海三一港口机械有限公司	院长、副总经理、教授级高工

〔供稿人：中国重型机械工业协会张艳君〕

中国重型机械工业协会会员名录

矿山机械

企业名称：中信重工机械股份有限公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64088001
传　　真：0379-64214680

企业名称：矿山重型装备国家重点实验室
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64088003
传　　真：0379-64214680

企业名称：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087722
传　　真：0379-64221800

企业名称：太原重型机械集团有限公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6365768
传　　真：0351-6361133

企业名称：太重煤机有限公司
地　　址：山西省太原市经济技术开发区电子街 25 号
邮　　编：030009
电　　话：0351-3040108
传　　真：0351-3041942

企业名称：上海建设路桥机械设备有限公司
地　　址：上海市奉贤区金汇镇工业路 188 号
邮　　编：201404
电　　话：021-51393838
传　　真：021-51393800

企业名称：山东山矿机械有限公司
地　　址：山东省济宁市济安桥北路 11 号
邮　　编：272041
电　　话：0537-2226931
传　　真：0537-2228529

企业名称：上海冶金矿山机械厂
地　　址：上海市闸市万荣路 1053 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56652175
传　　真：021-56639508

企业名称：南昌凯马有限公司
地　　址：江西省南昌市国家经济技术开发区丁香路凯马机电工业园
邮　　编：330101
电　　话：0791-3951398
传　　真：0791-3951350

企业名称：中国矿业大学科学技术研究院
地　　址：江苏省徐州市三环南路
邮　　编：221116
电　　话：0516-83590758
传　　真：0516-83590289

企业名称：山西新富升机器制造有限公司
地　　址：山西省太原市小东门街新开南巷 27 号
邮　　编：030013
电　　话：0351-3075217
传　　真：0351-2664710

企业名称：济南重工股份有限公司
地　　址：山东省济南市东郊机场路
邮　　编：250109
电　　话：0531-86139298
传　　真：0531-88287286

企业名称：中钢集团衡阳重机有限公司
地　　址：湖南省衡阳市珠晖区东风路
邮　　编：421002
电　　话：0734-8352311
传　　真：0734-8332398

企业名称：淄博大力矿山机械有限公司
地　　址：山东省淄博市周村区恒通路 887 号
邮　　编：255300

电　　话：0533-6181501
传　　真：0533-6181392

企业名称：浙江矿山机械有限公司
地　　址：浙江省义乌市义镇矿机路 96 号
邮　　编：322005
电　　话：0579-85817891
传　　真：0579-85815387

企业名称：鞍山重型矿山机器股份有限公司
地　　址：辽宁省鞍山市立山区胜利北路 900 号
邮　　编：114042
电　　话：0412-6215364
传　　真：0412-6216900

企业名称：山东省淄博生建机械厂
地　　址：山东省淄博市淄川区昆仑路 1 号
邮　　编：255129
电　　话：0533-5787201
传　　真：0533-5780070

企业名称：吉林大学机械科学与工程学院
地　　址：吉林省长春市人民大街 5988 号
邮　　编：130025
电　　话：0431-85094404
传　　真：0431-85095288

企业名称：太原科技大学材料学院
地　　址：山西省太原市柏林区窑流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6998056
传　　真：0351-6863369

企业名称：山东泰山天盾矿山机械有限公司
地　　址：山东省新泰市开发区新兴路
邮　　编：271200
电　　话：0538-7069810-8603
传　　真：0538-7069332

企业名称：湘电重型装备股份有限公司
地　　址：湖南省湘潭市下摄司街 302 号
邮　　编：411101
电　　话：0731-58595267
传　　真：0731-58595267

企业名称：徐州矿山设备制造有限公司
地　　址：江苏省徐州市九里区时代大道南
邮　　编：221140
电　　话：0516-87836917-8088
传　　真：0516-87836922

企业名称：四川矿山机器（集团）有限责任公司
地　　址：四川省江油市建设北路 888 号
邮　　编：621701
电　　话：0816-3696018
传　　真：0816-3698888

企业名称：重庆泰丰矿山机器有限公司
地　　址：重庆市九龙坡区石坪桥横街 66 号
邮　　编：400051
电　　话：023-68822731
传　　真：023-68822731

企业名称：韶关市韶瑞重工有限公司
地　　址：广东省韶关市西郊武江科技工业园
邮　　编：512026
电　　话：0751-8136683
传　　真：0751-8136193

企业名称：安徽盛运机械股份有限公司
地　　址：安徽省桐城市同安路 265 号
邮　　编：231400
电　　话：0556-6213999
传　　真：0556-6205280

企业名称：郑州鸿源重型机械有限公司
地　　址：河南省郑州市郑上路石砦
邮　　编：450100
电　　话：0371-64629998
传　　真：0371-64602334

企业名称：江苏昌昇集团南通市矿山机械有限公司
地　　址：江苏省如皋市如城镇光华村 9 组
邮　　编：226553
电　　话：0513-87283901
传　　真：0513-87283901

企业名称：洛阳百克特摩擦材料有限公司
地　　址：河南省洛阳市高新开发区孙辛辅路 4 号
邮　　编：471003
电　　话：0379-65112136
传　　真：0379-64183328

企业名称：无锡贝特尔机器制造有限公司
地　　址：江苏省无锡市蠡园开发区隐秀路 B2 楼
邮　　编：214072
电　　话：0510-85168022
传　　真：0510-85165400

企业名称：洛阳大华重型机械有限公司
地　　址：河南省洛阳市洛龙区关林路 280 号
邮　　编：471023
电　　话：0379-65520221
传　　真：0379-65511602

企业名称：河北金马矿山机械集团公司
地　　址：河北省遵化市东新庄镇
邮　　编：064209
电　　话：0315-6999117
传　　真：0315-6998918

企业名称：株洲力达液压机械有限责任公司
地　　址：湖南省株洲市新华东路 115 号
邮　　编：412000
电　　话：0731-22493253
传　　真：0731-28780421

企业名称：浙江武精机器制造有限公司
地　　址：浙江省武义县城青年路 106 号
邮　　编：321200
电　　话：0579-87641326
传　　真：0579-87647558

企业名称：广东省韶铸企业集团
地　　址：广东省韶关市北郊十里亭
邮　　编：512031
电　　话：0751-8832578
传　　真：0751-8853784

企业名称：平顶山煤矿机械有限责任公司（规划发展部）
地　　址：河南省平顶山市湛河区南环路西段 2 号
邮　　编：467001
电　　话：0375-4978682
传　　真：0375-4943795

企业名称：湖州新天翔橡胶厂
地　　址：浙江省湖州市杨家埠经济开发区九九桥
邮　　编：313000
电　　话：0572-2361336
传　　真：0572-2361386

企业名称：湖州恒通机械设备有限公司
地　　址：浙江省湖州市滨河路 288 号爱都花园 2 号楼 1 单元 15FA
邮　　编：313000
电　　话：0572-2367341、2367342
传　　真：0572-2367343

企业名称：安徽铜陵学院机械工程系
地　　址：安徽省铜陵市铜陵学院新区
邮　　编：244000
电　　话：0562-5881015
传　　真：0562-2837940

企业名称：浙江鑫隆机械制造有限公司
地　　址：浙江省瑞安市塘下镇海安城西南路 92 号
邮　　编：325204
电　　话：0577-65279838
传　　真：0577-65279868

企业名称：鹤壁市豫兴煤机有限公司
地　　址：河南省鹤壁市山城区豫兴工业园
邮　　编：458000
电　　话：0392-2560169
传　　真：0392-2566177

企业名称：鹤壁市万丰矿山机械制造有限公司
地　　址：河南省鹤壁市山城区石林乡东石林村
邮　　编：458000
电　　话：0392-2566777
传　　真：0392-2560777

企业名称：鹤壁市四达矿山设备有限公司
地　　址：河南省鹤壁市山城区汤鹤路中段
邮　　编：458000
电　　话：0392-2560391
传　　真：0392-2560800

企业名称：鹤壁市通达矿山设备有限公司
地　　址：河南省鹤壁市山城区汤鹤路中段山城工业区
邮　　编：458000
电　　话：0392-2560354
传　　真：0392-2568096

企业名称：鹤壁市星光矿山机械制造有限公司
地　　址：河南省鹤壁市山城区石林乡东石林村
邮　　编：458000
电　　话：0392-2563669
传　　真：0392-2566433

企业名称：鹤壁市双信矿山机械有限公司
地　　址：河南省鹤壁市山城区汤鹤路中段路北
邮　　编：458000
电　　话：0392-2560366
传　　真：0392-2568366

企业名称：重庆四丰矿山建筑机械有限公司

地　　址：重庆市大渡口区八桥镇互助工业园
邮　　编：400084
电　　话：023-68953208
传　　真：023-68953258

企业名称：广州富通光科技术有限公司
地　　址：广东省广州市科学城光谱中路广州科技创新基地 E 区 203 室
邮　　编：510663
电　　话：020-32290991
传　　真：020-32290977

企业名称：河南太行振动机械股份有限公司
地　　址：河南省新乡市经济开发区西区中央大道北段 66 号
邮　　编：453731
电　　话：0373-5590168
传　　真：0373-5586881

企业名称：郑州一帆机械设备有限公司
地　　址：河南省郑州市荥阳开发区演武路东段
邮　　编：450100
电　　话：0371-64606406
传　　真：0371-64606468

企业名称：山东升金矿山机械有限公司
地　　址：山东省新泰市新安路 53 号
邮　　编：271200
电　　话：013805487285
传　　真：0538-2200111

企业名称：宁夏天地西北煤机有限公司
地　　址：宁夏石嘴山市大武口工业园区
邮　　编：753001
电　　话：0952-2175328
传　　真：0952-2175329

企业名称：上海驿德桥轴承有限公司
地　　址：上海市共和新路 425 号凯鹏国际大厦 9 层 G 座
邮　　编：200070
电　　话：021-61486717
传　　真：021-61486718

企业名称：山东东平开元机械制造有限公司
地　　址：山东省泰安市东平县工业园区
邮　　编：271500
电　　话：0538-2821052
传　　真：0538-6356808

企业名称：浙江镇南精工机械有限公司
地　　址：浙江省诸暨市店口镇解放路 259 号
邮　　编：311835
电　　话：0575-87655388
传　　真：0575-87655618

企业名称：南昌矿山机械研究所
地　　址：江西省南昌市下罗枫林东大街 168 号
邮　　编：330001
电　　话：0791-3806998
传　　真：0791-3805987

企业名称：南昌矿山机械有限公司
地　　址：江西省南昌市湾里区盘龙路 23 号
邮　　编：330004
电　　话：0791-3798611
传　　真：0791-3761006

企业名称：山东华特磁电科技股份有限公司
地　　址：山东省潍坊市临朐县经济技术开发区华特路 5777 号
邮　　编：262600
电　　话：0536-3158808
传　　真：0536-3158801

企业名称：沈阳隆基电磁科技股份有限公司
地　　址：辽宁省抚顺市经济开发区文华路 6 号
邮　　编：113122
电　　话：024-56700045
传　　真：024-56605768

企业名称：浙江东海减速机有限公司
地　　址：浙江省温州市平阳县经济开发区（敖江镇）
邮　　编：325401
电　　话：0577-63675933
传　　真：0577-63635393

企业名称：石家庄油漆厂
地　　址：河北省石家庄市中山西路 433 号
邮　　编：050000
电　　话：0311-85233768
传　　真：0311-83013681

企业名称：洛阳兴达重工设备有限公司
地　　址：河北省洛阳市孟津县麻屯镇水泉村
邮　　编：471132
电　　话：0379-62232199
传　　真：0379-62231178

企业名称：鸡西永益煤矿机械制造有限公司

地　　址：黑龙江省鸡西市鸡冠区南星街 47 号
邮　　编：158100
电　　话：0467-2725068
传　　真：0467-2725068

企业名称：大连思沃特液力传动设备有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区营城子街道对门沟
邮　　编：116036
电　　话：0411-84444529
传　　真：0411-84444509

企业名称：遵化市君盛同合矿山机械厂
地　　址：河北省遵化市黎河桥西
邮　　编：064200
电　　话：0315-6601508
传　　真：0315-6603668

企业名称：遵化市禹铭矿山机械厂
地　　址：河北省遵化市黎河桥路西
邮　　编：064200
电　　话：0315-6883926
传　　真：0315-6603658

企业名称：河北宣化工程机械股份有限公司
地　　址：河北省张家口市宣化区东升路 21 号
邮　　编：075105
电　　话：0313-3186001
传　　真：0313-3186026

企业名称：哈尔滨国海星轮传动有限公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市哈平路工业区烟台三路 8 号
邮　　编：150060
电　　话：0451-86522278
传　　真：0451-86530858

企业名称：洛阳百力克矿山机械有限公司
地　　址：河南省洛阳市洛新工业园双湘路 12 号
邮　　编：471822
电　　话：0379-65190660
传　　真：0379-67312866

企业名称：江苏三羊开泰煤矿电机制造有限公司
地　　址：江苏省丹阳市开发区胡桥大贡
邮　　编：212313
电　　话：0511-86981555
传　　真：0511-86967626

企业名称：贵阳高原矿山机械有限公司
地　　址：贵州省贵阳市花溪区养牛村
邮　　编：550025
电　　话：0851-8200111
传　　真：0851-8200108

企业名称：杭州山虎集团
地　　址：杭州市余杭区仁和镇工业区
邮　　编：311107
电　　话：0571-86390375
传　　真：0571-86390372

企业名称：浙江双金机械集团有限公司
地　　址：浙江省杭州市温州路 71 号南北商务港 A 座 701 室
邮　　编：310015
电　　话：0571-28057991
传　　真：0571-28828840

企业名称：青岛胶六橡特胶带有限公司
地　　址：山东省青岛市市北区市场二路 36 号
邮　　编：266011
电　　话：0532-82825527
传　　真：0532-83809013

企业名称：山西电机制造有限公司
地　　址：山西省太原市并州南路 68 号
邮　　编：030012
电　　话：0351-7081088
传　　真：0351-7043811

企业名称：广州机械科学研究院
地　　址：广东省广州市黄埔区茅岗路 828 号
邮　　编：510700
电　　话：020-32389630
传　　真：020-32389566

企业名称：芜湖众发中运机械有限公司
地　　址：安徽省芜湖市鸠江经济开发区二期永昌路 67 号
邮　　编：241100
电　　话：0553-5716423
传　　真：0553-5716423

企业名称：湖南山拓机械制造有限公司
地　　址：湖南省岳阳市华容县工业园
邮　　编：414200
电　　话：0730-4108893
传　　真：0730-4108893

企业名称：山东中川重工股份有限公司
地　　址：山东省临沂市临沭县常林西大街 112 号

邮　　编：276715
电　　话：0539-7193111
传　　真：0539-7194222

企业名称：中实洛阳重型机械有限公司
地　　址：河南省洛阳市法润西区衡山路 99 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64088063
传　　真：0379-64086466

企业名称：四川川润液压润滑设备有限公司
地　　址：四川省成都市郫县现代工业港港北六路 85 号
邮　　编：611743
电　　话：028-61836518
传　　真：028-65028874

企业名称：上海辛格林纳新时达电机有限公司
地　　址：上海市嘉定区思义路 1560 号
邮　　编：201801
电　　话：021-69896275
传　　真：021-69926011

企业名称：长兴县长虹路桥矿山机械设备有限公司
地　　址：浙江省湖州市长兴县和平镇回车岭
邮　　编：313103
电　　话：0572-6955888
传　　真：0572-6094268

企业名称：洛阳超拓实业有限公司
地　　址：河北省洛阳市宜阳县西庄产业集聚区
邮　　编：471900
电　　话：013938895858
传　　真：0379-68902777

企业名称：江苏太兴隆减速机有限公司
地　　址：江苏省泰兴市城区科技工业园
邮　　编：225400
电　　话：0523-87996888
传　　真：0523-87996999

企业名称：河南黎明重工科技股份有限公司
地　　址：河南省郑州市高新区科学大道 169 号
邮　　编：450001
电　　话：0371-67988906
传　　真：0371-67988906

企业名称：河南省荥阳矿山机械制造厂
地　　址：河南省郑州市荥阳市荥密路三里庄
邮　　编：450100
电　　话：0371-64696896
传　　真：0371-64696386

企业名称：荆州市康海传动机械制造有限公司
地　　址：湖北省荆州市沙市区锣场工业园二号路 20 号
邮　　编：434000
电　　话：0716-8377491
传　　真：0716-8377493

企业名称：重庆忠惠机械有限责任公司
地　　址：重庆市九龙坡区西彭镇长安村
邮　　编：401326
电　　话：13808300938
传　　真：023-65805411

企业名称：矿山机械杂志社
地　　址：河南省洛阳市建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087786
传　　真：0379-64087868

企业名称：全国矿山机械标准化技术委员会
地　　址：河南省洛阳市建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087746
传　　真：0379-64087746

企业名称：国家矿山机械质量监督检测中心
地　　址：河南省洛阳市建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087838
传　　真：0379-64215427

破碎粉磨设备

单位名称：四川矿山机器（集团）有限责任公司
地　　址：四川省江油市建设北路 888 号
邮　　编：621701
电　　话：0816-3695388
传　　真：0816-3698888

单位名称：山东山矿机械有限公司
地　　址：山东省济宁市济安桥北路 11 号
邮　　编：272041
电　　话：0537-2225292
传　　真：0537-2228529

单位名称：北方重工集团有限公司矿山冶金设备分公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大路 16 号

邮　　编：110860
电　　话：024-25802282
传　　真：024-25802858

单位名称：河南焦矿机器有限公司
地　　址：河南省焦作市焦东中路 28 号
邮　　编：454002
电　　话：0391-3976001
传　　真：0391-3929939

单位名称：南昌矿山机械有限公司
地　　址：江西省南昌市湾里区盘龙路 23 号
邮　　编：330004
电　　话：0791-3782882
传　　真：0791-3961006

单位名称：北京锋必达矿山机械有限公司
地　　址：北京市门头沟区中门寺街 69 号
邮　　编：102300
电　　话：010-61890942
传　　真：010-61891117

单位名称：浙江矿山机械有限公司
地　　址：浙江省义乌市义亭镇矿机一路 96 号
邮　　编：322005
电　　话：0579-85815385
传　　真：0579-85815387

单位名称：上海建设路桥机械设备有限公司
地　　址：上海市奉贤区金汇镇工业路 188 号
邮　　编：201404
电　　话：021-51393838
传　　真：021-51393800

单位名称：上海重型机器厂有限公司
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-67287017
传　　真：021-54721753

单位名称：云南冶金昆明重工有限公司
地　　址：云南省昆明市龙泉路 871 号
邮　　编：650203
电　　话：0871-6085302
传　　真：0871-6085303

单位名称：河北金马矿山机械集团公司
地　　址：河北省遵化市东新庄镇
邮　　编：064209
电　　话：0315-6999117
传　　真：0315-6999117

单位名称：河南省群英机械制造有限责任公司
地　　址：河南省焦作市解放中路 397 号
邮　　编：454002
电　　话：0391-3906898
传　　真：0391-3933430

单位名称：上海嘉庆轴承制造有限公司
地　　址：上海市民德路 158 号铭德国际广场 1802 室
邮　　编：200071
电　　话：021-56559515
传　　真：021-56639899

单位名称：常熟中材装备重型机械有限公司
地　　址：江苏省常熟市北三环 276 号
邮　　编：215500
电　　话：0512-52858639
传　　真：0512-52850414

单位名称：江苏鹏胜重工股份有限公司
地　　址：江苏省盱眙县工业园区国槐大道
邮　　编：211700
电　　话：0517-88293993
传　　真：0517-88293883

单位名称：松滋市金津矿山机械有限责任公司
地　　址：湖北松滋市城东工业园区永兴路 3 号
邮　　编：434200
电　　话：0716-6210381
传　　真：0716-6222339

单位名称：广西壮族自治区桂林矿山机械厂
地　　址：广西桂林市灵川县桂矿路 1 号
邮　　编：541200
电　　话：0773-6825032
传　　真：0773-6812096

单位名称：哈尔滨国海星轮传动有限公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市哈平路工业园区烟台三路 8 号
邮　　编：150060
电　　话：0451-86530858
传　　真：0451-86523288

单位名称：广西南宁金宇破碎设备有限责任公司
地　　址：广西南宁市秀安路 15 号
邮　　编：530001
电　　话：0771-3130687

传　　真：0771-3123361

单位名称：山东大通机械科技有限公司
地　　址：山东省淄博市博山区东良庄北首
邮　　编：255200
电　　话：0533-4200699
传　　真：0533-4200699

单位名称：上海龙阳机械厂
地　　址：上海市浦东新区龙东支路 98 号
邮　　编：201201
电　　话：021-68915989
传　　真：021-58970007

单位名称：湖北枝江峡江矿山机械有限责任公司
地　　址：湖北省枝江市白洋镇沿江街 1 号
邮　　编：443208
电　　话：0717-4400029
传　　真：0717-4402299

单位名称：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087722
传　　真：0379-64221800

单位名称：成都大宏立机器制造有限公司
地　　址：四川省成都市大邑县工业大道 128 号
邮　　编：611330
电　　话：028-88201030
传　　真：028-88201030

单位名称：溧阳中材重型机器有限公司
地　　址：江苏省溧阳市天目湖工业园区滨河路 11 号
邮　　编：213332
电　　话：0519-80895001
传　　真：0519-80895018

单位名称：上海冶金矿山机械厂
地　　址：上海市闸北区万荣路 1053 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56650499
传　　真：021-56639508

单位名称：郑州一帆机械设备有限公司
地　　址：河南省郑州市荥阳开发区郑源路中段
邮　　编：450100
电　　话：0371-64962323
传　　真：0371-64606468

单位名称：遵化市宏宇矿山机械有限公司
地　　址：河北省遵化市西留村乡学汉坨村
邮　　编：064200
电　　话：0315-6601688
传　　真：0315-6603666

单位名称：上海多灵沃森机械设备有限公司
地　　址：上海市徐汇区石龙路 555 号
邮　　编：200237
电　　话：021-54083495
传　　真：021-54083494

单位名称：山东益杰重工机械有限公司
地　　址：山东省淄博市博山经济开发区（高速路口）
邮　　编：255200
电　　话：0533-4658626
传　　真：0533-4658727

单位名称：河北万矿机械厂
地　　址：河北省张家口市西山产业集聚区（万全县）矿机路 6 号
邮　　编：076250
电　　话：0313-4881100
传　　真：0313-4811166

单位名称：包头冶金矿山机械制造有限公司
地　　址：内蒙古包头市铝业产业园区长征路 2 号
邮　　编：014040
电　　话：0472-4111538
传　　真：0472-4172310

单位名称：遵化新保益达重型机械制造有限公司
地　　址：河北省遵化市黎河桥西行 4 公里路南
邮　　编：064200
电　　话：0315-6989111
传　　真：0315-6989222

单位名称：海门市重型矿山机械厂
地　　址：江苏省海门市三厂镇厂洪路 10 号
邮　　编：226121
电　　话：0513-82602392
传　　真：0513-82608081

单位名称：成都市双流金石机械制造有限公司
地　　址：四川省成都市双流县金桥镇永和村三组
邮　　编：610200
电　　话：028-85851618
传　　真：028-85851618

单位名称：河北百盛重型机械有限公司
地　　址：河北省邢台市中兴西大街体育馆东侧天添宾馆401室
邮　　编：054000
电　　话：0319-2679180
传　　真：0319-2679180

单位名称：山东华力电机集团股份有限公司
地　　址：山东省荣成市明珠路89号
邮　　编：264300
电　　话：0631-7551153
传　　真：0631-7553744

单位名称：中南大学机电工程学院
地　　址：湖南省长沙市岳麓山南路105号
邮　　编：454002
电　　话：0731-88877025
传　　真：0731-88851136

单位名称：荆州市巨鲸传动机械有限公司
地　　址：湖北省荆州市沙市区东方大道58号
邮　　编：434000
电　　话：0716-8303999
传　　真：0716-8303886

单位名称：河北省邯郸市邯山冶金机械备件厂
地　　址：河北省邯郸市马庄收费站东200米
邮　　编：056001
电　　话：0310-5503398
传　　真：0310-5276955

单位名称：山东华特磁电科技股份有限公司
地　　址：山东省潍坊市临朐县经济开发区华特路5177号
邮　　编：262600
电　　话：0536-3158808
传　　真：0536-3158801

单位名称：北京斯诺堡轴承有限公司
地　　址：北京市西城区广安门外三义东里20号
邮　　编：100055
电　　话：010-63427566
传　　真：010-63479753

单位名称：启东市南方润滑液压设备有限公司
地　　址：江苏省启东市惠萍镇工业园区
邮　　编：226255
电　　话：0513-83792888
传　　真：0513-83795028

单位名称：上海山姆卡特机械工业有限公司
地　　址：上海市奉贤区南奉公路4818号
邮　　编：201406
电　　话：021-51695510
传　　真：021-60911384

单位名称：浙江镇南精工机械有限公司
地　　址：浙江省诸暨市店口镇解放路259号
邮　　编：311835
电　　话：0575-87655388
传　　真：0575-87655618

单位名称：朝阳华亿重工机械制造有限责任公司
地　　址：辽宁省朝阳市中山大街一段35号
邮　　编：122000
电　　话：0421-3724900
传　　真：0421-3724900

单位名称：章丘市东风水泥机械有限公司
地　　址：山东省章丘市相公庄镇四村
邮　　编：250203
电　　话：0531-83831130
传　　真：0531-83821626

单位名称：洛阳市豫跃矿业设备有限公司
地　　址：河南省洛阳市建设路133号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64250589
传　　真：0379-64250589

单位名称：定襄县佳敏机械锻造有限公司
地　　址：山西省忻州市定襄县九龙湾工业区
邮　　编：035400
电　　话：0350-3329586
传　　真：0350-6090911

单位名称：山东黑山路桥机械科技有限公司
地　　址：山东省淄博市博山区八陡镇黑山前165号
邮　　编：255203
电　　话：0533-4518240
传　　真：0533-4518147

单位名称：浙江鑫隆机械制造有限公司
地　　址：浙江省瑞安市塘下镇海安城西南路92号
邮　　编：325205
电　　话：0577-65279838
传　　真：0577-65279868

单位名称：宁波市实立矿山机械制造有限公司

地　　址：浙江省宁波市象山县石浦镇兴港路 100 号
邮　　编：315731
电　　话：0574-65912665
传　　真：0574-65912665

单位名称：北京华诺维科技发展有限责任公司
地　　址：北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地 18 区 23 号楼 304 室
邮　　编：100044
电　　话：010-88399333
传　　真：010-68364270

单位名称：邯郸四达电机股份有限公司
地　　址：河北省邯郸市中华北大街 680 号
邮　　编：056004
电　　话：0310-3178286
传　　真：0310-3178506

单位名称：宁波市江东昊伦联轴器机械制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市江东北路 403 号
邮　　编：315051
电　　话：0574-87772470
传　　真：0574-87761632

单位名称：上海山美重型矿山机械有限公司
地　　址：上海市奉贤区青村镇奉村路 258 号
邮　　编：201414
电　　话：021-57591188
传　　真：021-57566188

单位名称：陕西蒲城秦星建设机械有限公司
地　　址：陕西省渭南市蒲城县苏坊镇东大街
邮　　编：715514
电　　话：0913-7325552
传　　真：0913-7325552

单位名称：唐山鑫虎重型矿山机械有限公司
地　　址：河北省遵化市团瓢庄乡山里各庄村
邮　　编：064209
电　　话：0315-9686988
传　　真：0315-6986868

单位名称：遵化市宏盛大诚矿山机械厂
地　　址：河北省遵化市城南黎河桥西 1 公里
邮　　编：064200
电　　话：0315-6601589
传　　真：0315-6601489

单位名称：遵化市大明矿山机械有限公司
地　　址：河北省遵化市团瓢庄乡兴隆店村
邮　　编：064200
电　　话：0315-6991888
传　　真：0315-6991788

单位名称：山东省东平县开元机械制造有限公司
地　　址：山东省泰安市东平县工业园
邮　　编：271500
电　　话：0538-2821052
传　　真：0538-6356808

洗选设备

单位名称：北方重工集团（沈阳）工程设计研究院有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大路 16 号
邮　　编：110860
电　　话：24-25197497
传　　真：024-25197493

单位名称：中信重工机械股份有限公司矿山机器厂
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：15690660259
传　　真：0379-64088626

单位名称：淮北矿山机器制造有限公司
地　　址：安徽省淮北市濉溪经济开发区工业园白杨路 15 号
邮　　编：235005
电　　话：13965876158
传　　真：0561-6063318

单位名称：河南太行振动机械股份有限公司
地　　址：河南省新乡市经济开发区中央大道 66 号
邮　　编：453731
电　　话：13803738509
传　　真：0373-5586811

单位名称：鞍山重型矿山机器股份有限公司
地　　址：辽宁省鞍山市鞍千路 294 号
邮　　编：114051
电　　话：13904120312
传　　真：024-5239900

单位名称：沈阳隆基电磁科技有限公司
地　　址：辽宁省抚顺市经济开发区文华路 6 号
邮　　编：113122
电　　话：13904930842
传　　真：0413-56605768

单位名称：山东华特磁电科技股份有限公司
地　　址：山东省潍坊市临朐县经济开发区华特路 5777 号
邮　　编：262600
电　　话：0536-3158866
传　　真：0536-3158801

单位名称：镇江电磁设备厂有限责任公司
地　　址：江苏省南通市镇江市丹徒新城谷阳大道东延 99 号
邮　　编：212004
电　　话：13805282608
传　　真：0511-85622591

单位名称：海安县万力振动机械有限公司
地　　址：江苏省南通市海安县城江海西路 168 号
邮　　编：226600
电　　话：13706277726
传　　真：0513-88814780

单位名称：北京矿冶研究总院机械研究所
地　　址：北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地 18 区 23 号楼
邮　　编：100044
电　　话：13701325849
传　　真：010-68336186

单位名称：煤炭科学研究总院唐山设计研究院
地　　址：河北省唐山市新华西道 21 号
邮　　编：063012
电　　话：13703348985
传　　真：0315-2829275

单位名称：中煤国际工程集团南京设计研究院
地　　址：江苏省南京市浦口区浦东路 20 号
邮　　编：210031
电　　话：025-85046362
传　　真：025-85046441

单位名称：洛阳矿山机械工程设计研究院责任有限公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087804
传　　真：0379-64221800

单位名称：东北大学资源与土木工程学院
地　　址：辽宁省沈阳市东北大学 265 信箱
邮　　编：110006
电　　话：15904051956
传　　真：024-23890448

单位名称：南昌矿山机械有限公司
地　　址：江西省南昌市湾里区盘龙路 23 号
邮　　编：330004
电　　话：13807085540
传　　真：0791-3761006

单位名称：柳州中特高压电器有限公司
地　　址：广西柳州市柳东路 222 号
邮　　编：545006
电　　话：13707726048
传　　真：0772-2615882

单位名称：新乡市瑞丰机械设备有限公司
地　　址：河南省新乡市技术经济开发区青龙路 519 号
邮　　编：453731
电　　话：13903734527
传　　真：0373-5595133

单位名称：钟祥市新宇机电制造有限公司
地　　址：湖北省钟祥市经济开发区西环二路 8 号
邮　　编：431900
电　　话：13707264888
传　　真：0724-4223279

单位名称：沈阳鸿翔复合弹性设备有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市大东区大什字街 80-1 号 23-4
邮　　编：110014
电　　话：13604904882
传　　真：024-88472546

单位名称：上海嘉庆轴承制造有限公司
地　　址：上海市闸北区民德路 158 号铭德国际广场 1802 室
邮　　编：200070
电　　话：13701723177
传　　真：021-56559515

单位名称：辽源通工机械有限公司
地　　址：吉林省辽源市工业开发区向阳工业园福兴路 1 号
邮　　编：136200
电　　话：13604375653
传　　真：0437-3170955

单位名称：上海盾牌筛网滤器有限公司
地　　址：上海市闸北区天目中路 383 号海文大楼 1503 室
邮　　编：200070
电　　话：18930850700
传　　真：021-23010291

单位名称：郑州一帆机械设备有限公司

地　　址：河南省郑州市荥阳开发区郑源路中段
邮　　编：450131
电　　话：13849040105
传　　真：0371-88380880

单位名称：辽源市重型实业集团有限公司
地　　址：吉林省辽源市龙山区西宁大路 273 号
邮　　编：136200
电　　话：0437-3171697
传　　真：0437-3180988

单位名称：河南师大振动机械有限公司
地　　址：河南省新乡市建设东路 46 号
邮　　编：543007
电　　话：13603737789
传　　真：0373-3326999

单位名称：唐山汇力科技有限公司
地　　址：河北省唐山市路南区唐古街 3 号
邮　　编：063001
电　　话：13503152229
传　　真：0315-2876709

单位名称：江苏保龙机电制造有限公司
地　　址：江苏省溧阳市昆仑开发区昆仑北路 75 号
邮　　编：213300
电　　话：13906143181
传　　真：0519-87301886

单位名称：江苏省姜堰市橡胶制品厂
地　　址：江苏省姜堰市民营经济产业中心
邮　　编：225500
电　　话：13705268229
传　　真：0523-88286079

单位名称：河南省群英机械制造有限责任公司
地　　址：河南省焦作市解放中路 397 号
邮　　编：454002
电　　话：13782713789
传　　真：0391-3911397

单位名称：辽阳市望水橡胶制品厂
地　　址：辽宁省辽阳市振兴路下王家 256 号
邮　　编：111004
电　　话：13704196882
传　　真：0419-3306825

单位名称：江都市金马矿机配件有限公司
地　　址：江苏省扬州市江都区通江路 43 号
邮　　编：225200
电　　话：13705250833
传　　真：0514-86893833

单位名称：淮北市协力重型机器有限责任公司
地　　址：安徽省淮北市濉溪经济开发区工业园金桂西路 2 号
邮　　编：235000
电　　话：13905612169
传　　真：0561-4080808

单位名称：淮北市一环矿山机械有限公司
地　　址：安徽省淮北市南黎路西段
邮　　编：235000
电　　话：13909615455
传　　真：0561-3015222

单位名称：淮北科源矿山机器有限公司
地　　址：安徽省淮北市杜集经济开发区滂汪工业园
邮　　编：235037
电　　话：13905610939
传　　真：0561-3038516

单位名称：北京有色冶金设计研究总院选矿室
地　　址：北京市海淀区复兴路戊 12 号
邮　　编：100038
电　　话：13641233600
传　　真：010-63963662

单位名称：沈阳永翔科技有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市和平区十三纬路 39 号（1-21-10）
邮　　编：110002
电　　话：13804077264
传　　真：024-22722669

单位名称：新乡市博恒机械有限公司
地　　址：河南省新乡市经济开发区高新西区中央大道
邮　　编：453731
电　　话：15936569111
传　　真：0373-5586895

单位名称：镇江市鸿兴磁选设备有限公司
地　　址：江苏省镇江市润州区润兴路 33 号
邮　　编：212002
电　　话：13705283961
传　　真：0511-85287677

单位名称：松滋市金津矿山机械有限责任公司
地　　址：湖北省松滋市城东工业园永兴路 3 号
邮　　编：434200

电　　话：13972364370
传　　真：0716-5951166

单位名称：抚顺沃尔普机电设备有限公司
地　　址：辽宁抚顺市望花区铁岭街 12-1 号
邮　　编：113001
电　　话：13904934942
传　　真：024-56380540

单位名称：辽宁志远筛子王制造有限公司
地　　址：辽宁省鞍山市达到湾工业园区 C05-6
邮　　编：114044
电　　话：13204233336
传　　真：0412-5210599

单位名称：镇江市江南矿山机电设备有限公司
地　　址：江苏省镇江市丁卯开发区南纬四路 10 号
邮　　编：212009
电　　话：13906104105
传　　真：0511-8893966

单位名称：淮北中芬矿山机器有限公司
地　　址：安徽省淮北市杜集区孙谢庄工业园腾飞路 1 号
邮　　编：235000
电　　话：13905610503
传　　真：0561-3091224

单位名称：河南省平原矿山机械有限公司
地　　址：河南省新乡市黄河大道 289 号
邮　　编：453700
电　　话：13803802825
传　　真：0373-5071699

单位名称：河北金马矿山机械集团公司
地　　址：河北省遵化市新东庄镇
邮　　编：064209
电　　话：13933336380
传　　真：0315-6998918

单位名称：河南威猛振动设备股份有限公司
地　　址：河南省新乡市新乡县工业路 1 号
邮　　编：453700
电　　话：13837359259
传　　真：0373-5590098

单位名称：唐山陆凯科技有限公司
地　　址：河北省唐山市高新技术产业园区火炬路 208 号
邮　　编：063020
电　　话：13931545906
传　　真：0315-3852866

单位名称：江都市亚业筛网厂
地　　址：江苏省江都市城南工业园刘桥路
邮　　编：225200
电　　话：13905258171
传　　真：0514-86545138

单位名称：柳州市远健磁力设备制造有限责任公司
地　　址：广西省柳州市柳江县新兴工业园兴福路 12 号
邮　　编：545112
电　　话：13807722327
传　　真：0772-3269178

单位名称：马鞍山矿山研究院网络信息中心
地　　址：安徽省马鞍山市花山区湖北路 9 号
邮　　编：243004
电　　话：13956220721
传　　真：0555-2475796

单位名称：沈阳卓创科技开发有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市沈河区西滨河路 40 号
邮　　编：110014
电　　话：13804905287
传　　真：024-62530971

单位名称：河南省金特振动机械有限公司
地　　址：河南省新乡市经济开发区太行北路西段
邮　　编：453731
电　　话：13803734948
传　　真：0373-5597320

单位名称：江苏科行环境工程技术有限公司
地　　址：江苏省盐城市新洋经济区新洋路 9 号
邮　　编：224003
电　　话：13705103032
传　　真：0515-88566200

单位名称：黑旋风工程机械开发有限公司
地　　址：湖北省宜昌市大连路 8 号
邮　　编：443005
电　　话：13997721910
传　　真：0717-6467192

单位名称：浙江镇南精工机械有限公司
地　　址：浙江省诸暨市店口镇解放路 259 号
邮　　编：311835
电　　话：13395758888
传　　真：0575-87655618

单位名称：淄博九州润滑科技有限公司
地　　址：山东省淄博市高新区万杰路 108 号 1208 室
邮　　编：255086
电　　话：13355281819
传　　真：0533-3588387

单位名称：太重煤机有限公司
地　　址：山西省太原市矿山经济技术开发区电子街 25 号
邮　　编：030032
电　　话：18935128282
传　　真：0351-3035236

单位名称：江苏金基特钢有限公司
地　　址：江苏省句容市宝华镇和平村汤龙公路旁
邮　　编：212415
电　　话：13705183558
传　　真：025-85818226

单位名称：济南中燃科技发展有限公司
地　　址：山东省济南市高新开发区开拓路 1251 号
邮　　编：250101
电　　话：13869121112
传　　真：0531-81212387

单位名称：赣州金环磁选设备有限公司
地　　址：江西省赣州市章贡区沙河工业园
邮　　编：325000
电　　话：13388585789
传　　真：0797-8325798

单位名称：威海市润泽矿山洗选设备有限公司
地　　址：山东省威海市环翠区桥头镇临港科技创业园
邮　　编：264212
电　　话：13863138508
传　　真：0631-5800797

单位名称：新乡市高科机械设备有限公司
地　　址：河南省新乡市新乡县小冀镇 21 号桥西 800 米路北
邮　　编：453731
电　　话：13903734412
传　　真：0373-5593617

单位名称：上海山美重型矿山机械有限公司
地　　址：上海市奉贤区青村镇奉村路 258 号
邮　　编：453731
电　　话：13661607722
传　　真：021-58200089

单位名称：山东科力华电磁设备有限公司
地　　址：山东省潍坊市临朐县城南工业园
邮　　编：262600
电　　话：13953602126
传　　真：0536-3181099

单位名称：岳阳科德科技有限责任公司
地　　址：湖南省岳阳市经济开发区科德工业园
邮　　编：414000
电　　话：13332509188
传　　真：0730-8729288

单位名称：辽宁翔宇压滤机有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市于洪区太湖街 1-3-1 号
邮　　编：110141
电　　话：024-25835556
传　　真：024-25300270

单位名称：东阳市天力磁电有限公司
地　　址：浙江省金华市东阳市开发八华南路 18 号
邮　　编：322100
电　　话：13605727760
传　　真：0579-86816587

单位名称：上海恒源冶金设备有限公司
地　　址：上海市浦东新区东胜路 1001 号
邮　　编：201201
电　　话：13701688151
传　　真：021-58975926

单位名称：凤城市矿冶齿轮有限责任公司
地　　址：辽宁省凤城市边门镇边门街
邮　　编：118119
电　　话：13941542271
传　　真：0415-8072666

单位名称：西安船舶工程研究院有限公司
地　　址：陕西省西安市雁塔区团结南路 35 号航海科技园三层
邮　　编：710077
电　　话：15991797102
传　　真：029-88891530

单位名称：江阴齿轮箱制造有限公司
地　　址：江苏省江阴市工业园区澄山路 601 号
邮　　编：214437
电　　话：13656165722
传　　真：0510-86993196

单位名称：沈阳博众重型机械制造有限公司

地　　址：辽宁省沈阳市皇姑区三台子经济开发区方溪湖村
邮　　编：110034
电　　话：13940235508
传　　真：024-89340303

单位名称：四川高德特科技有限公司
地　　址：四川省攀枝花市攀枝花大道南段 234 号
邮　　编：617000
电　　话：13508236601
传　　真：0812-2512388

单位名称：昆明华扬机械制造有限公司
地　　址：云南省昆明市晋宁县晋宁工业园区上蒜片区
邮　　编：620215
电　　话：13312589333
传　　真：0871-7822912

物料搬运机械

单位名称：上海国际港务（集团）有限公司
地　　址：上海市杨浦区杨树浦路 18 号
邮　　编：200082
电　　话：021-65858328
传　　真：021-65858328

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64031452
传　　真：010-64052584

单位名称：大连重工 · 起重集团有限公司
地　　址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮　　编：116013
电　　话：0411-86852166
传　　真：0411-86852222

单位名称：太原重型机械集团有限公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6361948
传　　真：0351-6362554

单位名称：华电重工装备有限公司
地　　址：北京市海淀区西三环北路 91 号南门
邮　　编：100044
电　　话：010-51964967
传　　真：010-68710553

单位名称：承德输送机集团有限责任公司
地　　址：河北省承德市双塔山
邮　　编：067001
电　　话：0314-4320286
传　　真：0314-4044530

单位名称：卫华集团有限公司
地　　址：河南新乡市长垣县文明西路工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8887699
传　　真：0373-8887646

单位名称：江阴凯澄起重机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市澄江东路 18 号
邮　　编：214429
电　　话：0510-86199700
传　　真：0510-86196633

单位名称：衡阳运输机械有限公司
地　　址：湖南省衡阳市珠晖区狮山路 1 号
邮　　编：421002
电　　话：0731-3172001
传　　真：0734-8377929

单位名称：株洲天桥起重机股份有限公司
地　　址：湖南省株洲市田心北门
邮　　编：412001
电　　话：0731-28462032
传　　真：0731-28462033

单位名称：浙江双鸟机械有限公司
地　　址：浙江省嵊州市黄泽镇
邮　　编：312455
电　　话：0575-83055888
传　　真：0575-83051765

单位名称：太原重型机械集团有限公司技术中心
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6366048
传　　真：0351-6361133

单位名称：大连重工 · 起重集团有限公司研究院
地　　址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮　　编：116013
电　　话：0411-86852061
传　　真：0411-86852099

单位名称：三一集团有限公司港机公司

地　　址：上海市浦东新区川沙经济园区川大路 319 号
邮　　编：201206
电　　话：021-58599583
传　　真：0731-84031999

单位名称：国家起重运输机械质量监督检测中心
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64018780
传　　真：010-64052252

单位名称：全国起重机械标准化技术委员会
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64053038
传　　真：010-64052252

单位名称：吉林水工机械有限公司
地　　址：吉林省吉林市吉丰东路 86 号
邮　　编：132013
电　　话：0432-4626703
传　　真：0432-4626703

单位名称：交通部水运科学研究院
地　　址：北京市海淀区西土城路 8 号
邮　　编：100088
电　　话：010-62079449
传　　真：010-62079447

单位名称：中联重科物料输送设备有限公司
地　　址：湖南省长沙市芙蓉中路二段 279 号金源大酒店
邮　　编：410007
电　　话：0731-85169170
传　　真：0731-85169169

单位名称：广州起重运输机械有限公司
地　　址：广东省广州市花都区北兴镇花都大道北 28 号
邮　　编：510897
电　　话：020-86790991
传　　真：020-86796828

单位名称：长春发电设备有限责任公司
地　　址：吉林省长春市经济技术开展区金川街 588 号
邮　　编：130031
电　　话：0431-84603800
传　　真：0431-84603811

单位名称：北京清源发机电设备监理有限公司
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-84044057
传　　真：010-84052584

单位名称：大连港集团公司技术设备处
地　　址：辽宁省大连市中山区港湾街 1 号
邮　　编：116004
电　　话：0411-82626760
传　　真：0411-82624790

单位名称：秦皇岛港务集团有限公司技术中心
地　　址：河北省秦皇岛市海滨路 35 号
邮　　编：066002
电　　话：0335-3092223
传　　真：0335-3094331

单位名称：国家核电工程有限公司
地　　址：浙江省三门市核电站办公楼（国核技）
邮　　编：317111
电　　话：0576-81326991

单位名称：太原科技大学
地　　址：山西省太原市万柏林区瓦流路 138 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6221994
传　　真：0351-6220233

单位名称：大连理工大学机械工程学院
地　　址：辽宁省大连市甘井子区凌工路 2 号
邮　　编：116023
电　　话：0411-84708409-8019
传　　真：0411-84708425

单位名称：上海交大机械工程与自动化研究所
地　　址：上海市徐江区华山路 1954 号
邮　　编：200436
电　　话：021-62932641-807
传　　真：021-62932641-807

单位名称：东北大学机械工程与自动化学院
地　　址：辽宁省沈阳市和平区文化路 3 号巷 11 号
邮　　编：110004
电　　话：024-83680540

单位名称：西南交通大学机械工程研究所
地　　址：四川省成都市二环北路 111 号
邮　　编：610031
电　　话：028-87601625
传　　真：028-87601625

单位名称：吉林大学机械工程学院
地　　址：吉林省长春市西民主大街 6 号南岭校区
邮　　编：130026
电　　话：0431-5095428
传　　真：0431-5095288

单位名称：北京起重运输机械设计研究院起重机械工程部
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64053039
传　　真：010-64052584

单位名称：北京起重运输机械设计研究院物流仓储工程部
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-84039035
传　　真：010-64052584

单位名称：北京起重运输机械设计研究院物流运输工程部
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64052585
传　　真：010-64052584

单位名称：洛阳起重机厂
地　　址：河南省洛阳市唐宫东路 10 号
邮　　编：471009
电　　话：0379-63453638
传　　真：0379-63415999

单位名称：山东省淄博生建机械厂
地　　址：山东省淄博市淄川区昆仑镇昆仑路 1 号
邮　　编：255129
电　　话：0533-5787353
传　　真：0533-5780070

单位名称：武汉港机重工有限公司
地　　址：湖北省武汉市汉阳区鹦鹉大道 373 号
邮　　编：430052
电　　话：027-84525462
传　　真：027-84524517

单位名称：江西起重机械总厂
地　　址：江西省樟树市共和东路 82 号
邮　　编：331200
电　　话：0795-7333174
传　　真：0795-7364566

单位名称：上海电力环保设备总厂有限公司
地　　址：上海市虹口区广中路 1001 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56655880
传　　真：021-56657888

单位名称：北京佳苏鸿源物流技术研究所
地　　址：北京市东城区方家胡同 46 号松梅宾馆 210 室
邮　　编：100007
电　　话：010-84026658
传　　真：010-84026658

单位名称：武汉港迪机械工程设计有限公司
地　　址：湖北省武汉市武昌区和平大道 1040 号 87 信箱
邮　　编：430063
电　　话：027-68862958
传　　真：027-68862904

单位名称：河南重工起重机集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县位庄工业区 6 号
邮　　编：453424
电　　话：0373-8927999
传　　真：0373-8712958

单位名称：广西百色矿山机械厂
地　　址：广西百色市工业园区（六塘内）
邮　　编：533000
电　　话：0776-2770806
传　　真：0776-2770488

单位名称：河南天隆输送装备有限公司
地　　址：河南省新乡市高新技术开发区科隆工业园内
邮　　编：453000
电　　话：0373-5066522
传　　真：0373-5066226

单位名称：合肥迈特机械制造有限责任公司
地　　址：安徽省合肥市望江西路 188 号
邮　　编：230022
电　　话：0551-5584450
传　　真：0551-5584453

单位名称：赤壁俊雕起重机电有限责任公司
地　　址：广东省东莞市黄江镇华城小区中区 604B
邮　　编：523750
电　　话：0755-26463893
传　　真：0755-26464562

单位名称：佛山市南海迪华输送设备有限公司
地　　址：广东省佛山市南海区大沥镇谢边

邮　　编：528231
电　　话：0757-85555554
传　　真：0757-85552145

单位名称：贵阳黔劲运输机械有限责任公司
地　　址：贵州省贵阳市乌当区新添寨新庄
邮　　编：550018
电　　话：0851-6461333
传　　真：0851-6461333

单位名称：秦皇岛市山海关北方博大起重机械有限公司
地　　址：河北省秦皇岛市山海关区关城南路东段
邮　　编：066200
电　　话：0335-5071178
传　　真：0335-5059288

单位名称：唐山矿山设备厂
地　　址：河北省唐山市开平区开平东环路 13 号
邮　　编：063021
电　　话：0315-3363158
传　　真：0315-3361264

单位名称：郑州天力起重设备有限公司
地　　址：河南省郑州市京广北路 84 号附 1 号
邮　　编：450052
电　　话：0371-66961464
传　　真：0371-66988649

单位名称：郑州市华中建筑机械有限公司
地　　址：河南省郑州市上街区工业路 114 号
邮　　编：450041
电　　话：0371-668934862
传　　真：0371-668942180

单位名称：新乡市中原起重电器厂有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县东关工业路
邮　　编：453400
电　　话：0373-8810889
传　　真：0373-8812882

单位名称：武汉市志伟输送机械制造有限公司
地　　址：湖北省武汉市黄陂区泡桐开发区护林岗
邮　　编：430347
电　　话：027-61660613
传　　真：027-61669074

单位名称：武汉丰凡科技开发有限责任公司
地　　址：湖北省武汉市青山区工业一路 6 号
邮　　编：430080
电　　话：027-86879863
传　　真：027-86879863

单位名称：南京科瑞起重输送机械有限责任公司
地　　址：江苏省南京市浦口经济开发区万寿路 1 号
邮　　编：211800
电　　话：025-58194652
传　　真：025-58194651

单位名称：湖北省宜昌市三峡输送机械制造公司
地　　址：湖北省宜昌市西陆区窑湾乡东山村
邮　　编：443000
电　　话：0717-6445067
传　　真：0717-6445067

单位名称：深圳市格蓝德工业自动化设备有限公司
地　　址：广东省深圳市南山区南海大道 2005 号海王大厦
邮　　编：518054
电　　话：0755-26434006
传　　真：0755-27434106

单位名称：长沙中圆重工机械有限公司
地　　址：湖南省长沙市宁乡县新城工业发展园
邮　　编：410600
电　　话：0731-87821958
传　　真：0731-87823499

单位名称：湖州电动滚筒有限公司
地　　址：浙江省湖州市环城西路 605 号
邮　　编：313000
电　　话：0572-2031173
传　　真：0572-2053013

单位名称：阳泉电工机械有限责任公司
地　　址：山西省阳泉市南外路义井段
邮　　编：045000
电　　话：0353-2033451
传　　真：0353-2034938

单位名称：吴江市麒麟起重机械有限公司
地　　址：江苏省苏州市吴江区铜罗镇人民街 20 号
邮　　编：215237
电　　话：0512-63881419
传　　真：0512-63881774

单位名称：河南省东风起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县工业路 96 号
邮　　编：453400
电　　话：0373-8810220

传　　真：0373-8810386

单位名称：上海锋馥输送机械有限公司
地　　址：上海市奉贤区浦卫公路 8208 号
邮　　编：201417
电　　话：021-57451879
传　　真：021-57452792

单位名称：西安神力起重运输机械有限公司
地　　址：陕西省西安市新四路高科广场 D 座 1 号楼 18 层
邮　　编：710075
电　　话：029-84288254
传　　真：029-84204345

单位名称：无锡石油化工起重机有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山新区长安张村路 9 号
邮　　编：214178
电　　话：0510-83592637
传　　真：0510-83591226

单位名称：成都三江起重机制造有限公司
地　　址：四川省成都市金堂县三中园区工业新区西一横路
邮　　编：610400
电　　话：028-84998583
传　　真：028-84998582

单位名称：鞍山市起重机械厂
地　　址：辽宁省鞍山市立山区奖工街 1 号
邮　　编：114033
电　　话：0412-6619166
传　　真：0412-6600118

单位名称：开封起重机有限公司
地　　址：河南省开封市周天路西段 6 号
邮　　编：475004
电　　话：0378-2536388
传　　真：0378-2536387

单位名称：威信自动化设备有限公司
地　　址：江苏省昆山市周市镇新镇金龙路 170 号
邮　　编：215337
电　　话：0512-57666666
传　　真：0512-57666777

单位名称：上海大力神悬挂输送机械有限公司
地　　址：上海市北新区江场西路 200 号甲
邮　　编：200436
电　　话：021-56652356
传　　真：021-56652356

单位名称：上海海希工业通讯设备有限公司
地　　址：上海市徐江区田林路 388 号新业大楼 1026-1033 室
邮　　编：200233
电　　话：021-54902525
传　　真：021-54902626

单位名称：上海港能机电技术有限公司
地　　址：上海市浦东新区世纪大道 1500 号东方大厦 820 室
邮　　编：200122
电　　话：021-58357411
传　　真：021-58357456-24

单位名称：常州市潞城常东塑料五金厂
地　　址：江苏省常州市潞城镇李唐村
邮　　编：213025
电　　话：0519-88402188
传　　真：0519-88400668

单位名称：江苏省泰州鑫光机械制造有限公司
地　　址：江苏省泰州市凤凰西路 79 号
邮　　编：225300
电　　话：0523-86848779
传　　真：0523-86845688

单位名称：韩国高丽制钢株式会社北京代表处
地　　址：北京市建国门外大街 19 号国际大厦 19-5A 室
邮　　编：100004
电　　话：010-65931833
传　　真：010-65931876

单位名称：长沙第三机床厂
地　　址：湖南省长沙市韶山中路 376 号
邮　　编：410007
电　　话：0731-85531529
传　　真：0731-85538196

单位名称：岳阳强力电磁设备有限公司
地　　址：湖南省岳阳市花板桥 137 号信箱
邮　　编：414000
电　　话：0730-8638729
传　　真：0730-8636523

单位名称：霸州市格林电器有限公司
地　　址：河北省霸州市经济技术开发区迎宾道 1 号
邮　　编：065700
电　　话：0316-7950521
传　　真：0316-7950522

单位名称：大连众益电气工程有限公司

地　　址：辽宁省大连市沙河口区民政街 417 号 B 座 10-3 号
邮　　编：116021
电　　话：0411-84519311
传　　真：0411-84518435

单位名称：平凉市荣康实业有限责任公司
地　　址：甘肃省平凉市崆峒区西郊本义经济开发区 312 国道南
邮　　编：744000
电　　话：0933-8711841
传　　真：0933-8718305

单位名称：宁波莱斯特传动设备制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市江北区庄桥车站对面
邮　　编：315032
电　　话：0574-87560766
传　　真：0574-87560966

单位名称：河南奔宇电机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县南关工业区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8898200
传　　真：0373-8856125

单位名称：天津市顺捷机械有限公司
地　　址：天津市河西区解放南路 459 号增 18 号
邮　　编：300120
电　　话：022-28237255
传　　真：022-23976330

单位名称：深圳市测力佳控测技术有限公司
地　　址：广东省深圳市南山区雨油天安工业区 5 座 8A
邮　　编：518054
电　　话：0755-26416796
传　　真：0755-26052242

单位名称：陕西宝鸡第二发电有限责任公司
地　　址：陕西省宝鸡市凤翔县长青镇石头坡
邮　　编：721405
电　　话：0917-3815051
传　　真：0917-3815051

单位名称：华能国际电力开发公司北京分公司
地　　址：北京市朝阳区高碑店路
邮　　编：100023
电　　话：010-87737817
传　　真：010-87737817

单位名称：南京瑞昌物流有限公司
地　　址：江苏省南京市白下区苜蓿园大街 66 号 15-204
邮　　编：210007
电　　话：025-84381490
传　　真：025-84381490

单位名称：深圳赤湾港航股份有限公司港务本部
地　　址：广东省深圳市南山区赤湾二路 5 号
邮　　编：518068
电　　话：0755-26817658
传　　真：0755-26684567

单位名称：中国石化集团上海工程有限公司
地　　址：上海市浦东新区张杨路 769 号
邮　　编：200120
电　　话：021-58366600
传　　真：021-58354176

单位名称：南京港惠宁码头有限责任公司
地　　址：江苏省南京市新生圩 1 号
邮　　编：210038
电　　话：025-58584313
传　　真：025-58584313

桥式起重机

单位名称：上海起重运输机械厂有限公司
地　　址：上海市嘉定区安亭镇昌吉路 28 号
邮　　编：201805
电　　话：021-65564735
传　　真：021-56639864

单位名称：大连重工 · 起重集团有限公司
地　　址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮　　编：116013
电　　话：0411-86852166
传　　真：0411-86852222

单位名称：卫华集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县文明西路工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8887699
传　　真：0373-8887646

单位名称：太原重工股份有限公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6362824
传　　真：0351-6362554

单位名称：北京起重运输机械设计研究院起重机械工程部
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64053039
传　　真：010-84037436

单位名称：株洲天桥起重机股份有限公司
地　　址：湖南省株洲市田心北门
邮　　编：412001
电　　话：0731-28462032
传　　真：0731-28462033

单位名称：山起重型机械股份公司
地　　址：山东省青州市昭德北路 2198 号
邮　　编：262515
电　　话：0536-3203038
传　　真：0536-3203037

单位名称：广州起重机械有限公司
地　　址：广东省广州市花都区花东镇花都大道北 28 号
邮　　编：510405
电　　话：020-86798891
传　　真：020-86796828

单位名称：河南省矿山起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县长恼工业区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8735555
传　　真：0373-8735555

单位名称：江苏象王起重机有限公司
地　　址：江苏省盐城市建湖开发区明珠东路 1 号
邮　　编：224700
电　　话：0515-86317221
传　　真：0515-86317221

单位名称：宁夏天地奔牛银起设备有限公司
地　　址：宁夏银川市西夏区金波南街 160 号
邮　　编：750021
电　　话：0951-5615026
传　　真：0951-3067126

单位名称：武汉钢铁重工集团冶金重工有限公司
地　　址：湖北省武汉市青山区厂前街青王路 9 号
邮　　编：430083
电　　话：027-86303703
传　　真：027-86865751

单位名称：重庆起重机厂有限公司
地　　址：重庆市九龙坡区中梁山人和场
邮　　编：400052
电　　话：023-65269394
传　　真：023-65258916

单位名称：南京起重机械总厂有限公司
地　　址：江苏省南京市浦口区泰冯路 62 号
邮　　编：210011
电　　话：025-58842388
传　　真：025-58841693

单位名称：洛阳起重机厂
地　　址：河南省洛阳市老城区唐宫东路 10 号
邮　　编：471009
电　　话：0379-63415918
传　　真：0379-63415999

单位名称：常州市常欣电子衡器有限公司
地　　址：江苏省常州市中凉亭
邮　　编：213001
电　　话：0519-86643942
传　　真：0519-86640473

单位名称：杭州起重机有限公司
地　　址：浙江省杭州市滨江区滨安路 1181 号
邮　　编：311112
电　　话：0571-88747563
传　　真：0571-88747388

单位名称：黑龙江富锦富华起重机有限公司
地　　址：黑龙江省富锦市富福路西段
邮　　编：156101
电　　话：0454-2350200
传　　真：0454-2349210

单位名称：柳州起重机器有限公司
地　　址：广西柳州市荣军路 226 号
邮　　编：545005
电　　话：0772-3117615
传　　真：0772-3117615

单位名称：德马格起重机械（上海）有限公司
地　　址：上海市奉贤区叶庄公路 125 号
邮　　编：201415
电　　话：021-37182205
传　　真：021-57464558

单位名称：河南豫飞重工集团有限公司
地　　址：河南省新乡市新飞大道北段 81 号

邮　　编：453002
电　　话：0373-3321000
传　　真：0373-3321906

单位名称：辽宁清原第一缓冲器制造有限公司
地　　址：辽宁省抚顺市 146 信箱
邮　　编：113103
电　　话：024-53022438
传　　真：024-53020828

单位名称：云南冶金昆明重工有限公司
地　　址：云南省昆明市茨坝路 31 号
邮　　编：650203
电　　话：0871-6085085
传　　真：0871-6085285

单位名称：江苏泰隆减速机股份有限公司
地　　址：江苏省泰兴市大庆东路 88 号
邮　　编：225400
电　　话：0523-87668088
传　　真：0523-87665426

单位名称：湖北银轮起重机械股份有限公司
地　　址：湖北省赤壁市河北大道 170 号
邮　　编：437300
电　　话：0715-5337928
传　　真：0715-5337966

单位名称：辽宁恒泰重机有限公司
地　　址：辽宁省本溪市明山区文化路 14 号
邮　　编：117022
电　　话：0414-4845903
传　　真：0414-4829202

单位名称：河南省郑起起重设备有限公司
地　　址：河南省郑州市化工路 158 号
邮　　编：450066
电　　话：0371-67848168
传　　真：0371-67848299

单位名称：新乡市中原起重电器厂有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县东关工业区工业路
邮　　编：453400
电　　话：0373-8810889
传　　真：0373-8812882

单位名称：河南省东风起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县工业路 96 号
邮　　编：453400
电　　话：0373-8814223
传　　真：0373-8814996

单位名称：广东永通起重机械实业有限公司
地　　址：广东省顺德市陈村镇潭村工业区三路
邮　　编：528313
电　　话：0757-23329912
传　　真：0757-23833832

单位名称：石家庄市动力机械厂
地　　址：河北省石家庄市良村经济开发区三峡路 23 号
邮　　编：052165
电　　话：0311-86087072
传　　真：0311-88080711

单位名称：河南重工起重机集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县魏庄工业园区 6 号
邮　　编：453424
电　　话：0373-8927999
传　　真：0373-8927999

单位名称：河南华东起重机集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县魏庄工业区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8619880
传　　真：0373-8619880

单位名称：江西起重机械总厂
地　　址：江西省樟树市共和东路 82 号
邮　　编：331200
电　　话：0795-7364266
传　　真：0795-7364566

单位名称：浙江众擎起重机械制造有限公司
地　　址：浙江省诸暨市城西工业区
邮　　编：311800
电　　话：0575-87385688
传　　真：0575-87387610

单位名称：无锡新大力电机有限公司
地　　址：江苏省无锡市长安镇
邮　　编：214177
电　　话：0510-83761037
传　　真：0510-83621022

单位名称：丹东振安建工机械有限公司
地　　址：辽宁省丹东市振安区鸭绿江村 89 号
邮　　编：118003
电　　话：0415-3147945

传　　真：0415-4188606

单位名称：四川川起起重设备有限公司
地　　址：四川省成都市金堂县赵镇赵杨路西段 666 号
邮　　编：610400
电　　话：028-84932244
传　　真：028-84932244

单位名称：通化市起重运输机械制造有限责任公司
地　　址：吉林省通化市保安路 2369 号
邮　　编：134000
电　　话：0435-3617315
传　　真：0435-3617752

单位名称：山东安信起重设备有限公司
地　　址：山东省新泰市羊流工业区
邮　　编：271208
电　　话：0538-7440328
传　　真：0538-7444617

单位名称：江苏三马起重机械制造有限公司
地　　址：江苏省靖江市城南园区江防西路 3 号
邮　　编：214500
电　　话：0523-84866933
传　　真：0523-856778610

单位名称：新乡市起重设备厂有限责任公司
地　　址：河南省新乡市江淇区南干道 111 号
邮　　编：453003
电　　话：0373-3054082
传　　真：0373-3058094

单位名称：中原圣起有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县魏庄工业园区 1 号
邮　　编：453424
电　　话：0373-8710562
传　　真：0373-8711808

单位名称：芜湖起重运输机器有限公司
地　　址：安徽省芜湖市长江路 132 号
邮　　编：241001
电　　话：0553-5855088
传　　真：0553-5852711

单位名称：河南豫中起重集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县城南工业区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8791368
传　　真：0373-8791898

单位名称：新乡市中原起重机械总厂有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县东关工业区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8814682
传　　真：0373-8810258

单位名称：新疆通用机械有限公司
地　　址：新疆米泉市振兴路 1 号
邮　　编：831400
电　　话：0991-6868164
传　　真：0991-6868968

单位名称：河南省新乡市矿山起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长恼工业区
邮　　编：453423
电　　话：0373-8732008
传　　真：0373-8732014

单位名称：浙江通力重型齿轮股份有限公司
地　　址：浙江省瑞安市林垟工业区
邮　　编：325207
电　　话：0577-65599838
传　　真：0577-65598888

单位名称：上海豪力起重机械有限公司
地　　址：上海市浦东新区凌白公路 1128 号
邮　　编：201201
电　　话：021-58971138
传　　真：021-58971159

单位名称：温州合力建设机械有限公司
地　　址：浙江省温州市平阳县鳌江镇鳌江大道 390 号
邮　　编：325401
电　　话：0577-63196610
传　　真：0577-63196610

单位名称：宁波市凹凸重工有限公司
地　　址：浙江省宁波市鄞县大道与机场路交汇处
邮　　编：315176
电　　话：0574-88008778
传　　真：0574-88008779

单位名称：焦作制动器股份有限公司
地　　址：河南省焦作市博爱县发展大道 1688 号
邮　　编：454000
电　　话：0391-2931288
传　　真：0391-2924446

单位名称：宁波东力传动设备股份有限公司

地　　址：浙江省宁波市江北区国有园区 C 区荪湖路 1 号
邮　　编：315033
电　　话：0574-87587777
传　　真：0574-88388889

单位名称：河南华北起重吊钩有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县位庄工业区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8791377
传　　真：0373-8710583

单位名称：奔宇电机集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重工业园纬二路西段
邮　　编：453400
电　　话：0373-8622311
传　　真：0373-8622313

单位名称：郑州凯澄起重设备有限公司
地　　址：河南省郑州市新郑双湖开发区磨河桥南
邮　　编：451191
电　　话：0371-62579688
传　　真：0371-62575699

单位名称：甘肃省定西起重机有限责任公司
地　　址：甘肃省定西市安定区焦家坡新村 3 号
邮　　编：743000
电　　话：0932-8216532
传　　真：0932-8221013

单位名称：青岛立邦达工控技术有限公司
地　　址：山东省青岛市城阳区高新科技园锦业路 1 号 A4 栋
邮　　编：266033
电　　话：0532-58717660
传　　真：0532-58717670

单位名称：泰星减速机股份有限公司
地　　址：江苏省泰兴市姚王镇
邮　　编：225402
电　　话：0523-87635681
传　　真：0523-87635683

单位名称：武汉力威起重机制造有限公司
地　　址：湖北省武汉市武昌区张家湾
邮　　编：430065
电　　话：027-88117256
传　　真：027-88117256

单位名称：常州常矿起重机械有限公司
地　　址：江苏省常州市武进高新区凤鸣路 18-2 号
邮　　编：213119
电　　话：0519-88609206
传　　真：0519-88609203

单位名称：常州市潞城常东塑料五金厂
地　　址：江苏省常州市潞城镇潞横路中段
邮　　编：213025
电　　话：0519-88402188
传　　真：0519-88400668

单位名称：上海市黄渡起重机械厂
地　　址：上海市嘉定区黄渡镇曹安路 21 号桥东首
邮　　编：201804
电　　话：021-59596451
传　　真：021-59595138

单位名称：山东省生建重工有限责任公司
地　　址：山东省淄博市淄川区昆仑镇昆仑路 1 号
邮　　编：255129
电　　话：0533-5787381
传　　真：0533-5780070

单位名称：西安起重机械厂
地　　址：陕西省西安市西郊红光路 72 号
邮　　编：710077
电　　话：029-84241596
传　　真：029-84251072

单位名称：大连起重矿山机械有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区营口路 10 号
邮　　编：116036
电　　话：0411-86704818
传　　真：0411-86704184

单位名称：上海伯瑞制动器有限公司
地　　址：上海市奉贤区奉城镇东街 98 号
邮　　编：201411
电　　话：021-57522358
传　　真：021-57522350

单位名称：江西特种电机股份有限公司
地　　址：江西省宜春市东风大街 10 号
邮　　编：336000
电　　话：0795-3285285
传　　真：0795-3263554

单位名称：上海雄风起重设备厂有限公司
地　　址：上海市松江区佘北公路 2199 号
邮　　编：201602

电　　话：021-57796242
传　　真：021-57792656

单位名称：宝鼎重工股份有限公司
地　　址：浙江省杭州市郊塘栖镇一号桥南
邮　　编：311106
电　　话：0571-86380888
传　　真：0571-86380688

单位名称：常州市海之杰港口起重机设备有限公司
地　　址：江苏省常州市新区汤庄叶汤公路
邮　　编：213133
电　　话：0519-83205268
传　　真：0519-83205568

单位名称：天津津起起重设备有限公司
地　　址：天津市津南区葛沽镇
邮　　编：300352
电　　话：022-28682369
传　　真：022-28682369

单位名称：浙江阳弋电器有限公司
地　　址：浙江省台州市三门县海游镇沙田洋经济开发区
邮　　编：317100
电　　话：0576-83337758
传　　真：0576-83373755

单位名称：浙江立新起重开关厂
地　　址：浙江省乐清市柳市镇柳黄路 1658 号西仁宕工业区
邮　　编：325604
电　　话：0577-62718111
传　　真：0577-62718999

单位名称：大连辽南起重机器厂
地　　址：辽宁省大连市旅顺水镇师营口区
邮　　编：116065
电　　话：0411-86233046
传　　真：0411-86233046

单位名称：中外合资无锡天宝电机有限公司
地　　址：江苏省无锡市玉祁镇锡玉路 38 号
邮　　编：214183
电　　话：0510-83880261
传　　真：0510-83889752

单位名称：河南省中原起重机械总厂
地　　址：河南省新乡市长垣县文明路 402 号
邮　　编：453400
电　　话：0373-8810848
传　　真：0373-8813875

单位名称：常州武进起重电器有限公司
地　　址：江苏省常州市武进区横林镇莲蓉村
邮　　编：213103
电　　话：0519-88501043
传　　真：0519-88501298

单位名称：河南省飞马起重机械有限公司
地　　址：河南省长垣县魏庄工业园区纬五东路
邮　　编：453400
电　　话：0373-8712222
传　　真：0373-8711976

单位名称：江阴真良机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市利港镇
邮　　编：214444
电　　话：0510-86636637
传　　真：0510-86636637

单位名称：郑州市大林机械有限公司
地　　址：河南省郑州市荥阳市京城北路 7 号
邮　　编：450100
电　　话：0371-64601631
传　　真：0371-64607555

单位名称：昌乐县东田聚氨酯厂
地　　址：山东省潍坊市昌乐县红河镇大宅科
邮　　编：262413
电　　话：0536-6973111
传　　真：0536-69732555

单位名称：天水长城控制电器厂起重电气设备厂
地　　址：甘肃省天水市秦城区南廓路 11 号
邮　　编：741018
电　　话：0938-8383411
传　　真：0938-8383411

单位名称：新乡克瑞重型机械科技股份有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县华垣路西段
邮　　编：453400
电　　话：0373-8887988
传　　真：0373-8887999

单位名称：新乡市广增起重设备有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县长恼工业区
邮　　编：453423
电　　话：0373-8639183
传　　真：0373-8639488

单位名称：山东烟起起重设备有限公司
地　　址：山东省烟台市福山区福海路 141 号
邮　　编：265500
电　　话：0535-6362473
传　　真：0535-6367663

单位名称：上海神安起重运输机械制造有限公司
地　　址：上海市青浦区西岑莲西路 4398 号
邮　　编：201721
电　　话：0391-59294306
传　　真：0391-59295355

单位名称：焦作市长江制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大司马工业区 888 号
邮　　编：454981
电　　话：0391-7517888
传　　真：0391-7515658

单位名称：焦作市制动器开发有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟工业园
邮　　编：454950
电　　话：0391-7268818
传　　真：0391-7268019

单位名称：南京开关厂有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁区滨江开发区绣秀王路 2 号
邮　　编：210078
电　　话：025-86106952
传　　真：025-86106515

单位名称：泰兴市华东减速机制造有限公司
地　　址：江苏省泰兴市鑫泰路 318 号
邮　　编：225400
电　　话：0523-87694282
传　　真：0523-87694337

单位名称：无锡市宏泰起重电机有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区前州镇园区万寿路 17 号
邮　　编：214181
电　　话：0510-83392288
传　　真：0510-83395888

单位名称：新乡市鹏升起重设备有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县位梁工业区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8719619
传　　真：0373-8719398

单位名称：施耐德电气（中国）投资有限公司
地　　址：上海市徐汇区宜山路 1009 号创新大厦 15 楼
邮　　编：200233
电　　话：021-62848800
传　　真：021-62848800

单位名称：江苏太兴隆减速机有限公司
地　　址：江苏省泰兴市城区科技工业园
邮　　编：225400
电　　话：0523-87996888
传　　真：0523-87996999

单位名称：开封起重机有限公司
地　　址：河南省开封市经济技术开发区周天路西段 6 号
邮　　编：475004
电　　话：0378-2521555
传　　真：0378-2536387

单位名称：泰兴市泰宏减速机制造有限公司
地　　址：江苏省泰兴市姚王镇大庆东路 999 号
邮　　编：225400
电　　话：0523-87548779
传　　真：0523-87540655

单位名称：无锡石油化工起重机有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区长安张村路 9 号
邮　　编：214178
电　　话：0510-83592637
传　　真：0510-83591226

单位名称：中国长江航运集团电机厂
地　　址：湖北省武汉市江夏区藏龙岛科技园九凤街 5 号
邮　　编：430205
电　　话：027-81977307
传　　真：027-87801309

单位名称：焦作市虹桥制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县虹桥工业区 18 号
邮　　编：454981
电　　话：0391-7541888
传　　真：0391-7541666

单位名称：中国有色（沈阳）冶金机械有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区沈辽路 2 号
邮　　编：110141
电　　话：024-25285707
传　　真：024-25378205

单位名称：上海嘉庆轴承制造有限公司
地　　址：上海市闸北区普善路 239 弄 19 号 101 室

邮　　编：200070
电　　话：021-56559515
传　　真：021-56559517

单位名称：河南省远征起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县位庄工业区南
邮　　编：453400
电　　话：0373-8611999
传　　真：0373-8611997

单位名称：河南省盛达起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县长恼工业区
邮　　编：453423
电　　话：0373-8731356
传　　真：0373-8731355

单位名称：河南省力源重型起重机公司
地　　址：河南省长垣县位庄工业园区 6 号
邮　　编：453424
电　　话：0373-8710919
传　　真：0373-8710919

单位名称：江苏锦友减速机制造有限公司
地　　址：江苏省泰兴市鑫泰路 316 号
邮　　编：225400
电　　话：0523-87692335
传　　真：0523-87694775

单位名称：上海宝松重型机械工程有限公司
地　　址：上海市宝山区盘古路 732 号
邮　　编：201900
电　　话：021-56698880
传　　真：021-56690455

单位名称：无锡大力起重机械有限公司
地　　址：江苏省无锡市华清路 148 号
邮　　编：214124
电　　话：0510-85628988
传　　真：0510-85627005

单位名称：淄博博九州润滑科技有限公司
地　　址：山东省淄博市高新区万杰路 121 号
邮　　编：255086
电　　话：0533-4548567
传　　真：0533-4546336

单位名称：淄博山益杰机械有限公司
地　　址：山东省淄博市经济开发区南邻
邮　　编：255213
电　　话：0533-4658626
传　　真：0533-4658727

单位名称：江西飞达电器设备有限公司
地　　址：江西省宜春市工业园区长青大道
邮　　编：336000
电　　话：0795-2192198
传　　真：0795-3245060

单位名称：山东泰峰起重设备制造有限公司
地　　址：山东省新泰市羊流工业区
邮　　编：271208
电　　话：0538-7442272
传　　真：0538-7442858

单位名称：山东光明起重机械有限公司
地　　址：山东省新泰市羊流工业区
邮　　编：271208
电　　话：0538-7442429
传　　真：0538-7442118

单位名称：山东泰山起重机械有限公司
地　　址：山东省新泰市羊流工业区
邮　　编：271208
电　　话：0538-7442312
传　　真：0538-7442366

单位名称：江苏格雷特起重机械有限公司
地　　址：江苏省通州市平潮镇沿江工业园华能路 58 号
邮　　编：226361
电　　话：0513-86725777
传　　真：0513-86725777

单位名称：山东柳杭减速机有限公司
地　　址：山东省淄博市博山区水河路中段
邮　　编：255200
电　　话：0533-4266859
传　　真：0533-4182198

单位名称：淄博市博山起重机器厂
地　　址：山东省淄博市博山区白塔镇小庄村 17 号
邮　　编：255202
电　　话：0533-4680509
传　　真：0533-4680509

单位名称：南京特种电机厂有限公司
地　　址：江苏省南京市六合区雄州东路 289 号
邮　　编：211500
电　　话：025-57512565

传　　真：025-57512565

单位名称：湖北鄂南起重运输机械有限公司
地　　址：湖北省赤壁市经济开发区起重工业园
邮　　编：437300
电　　话：0715-5250777
传　　真：0715-5250326

单位名称：江苏宏达起重电机有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区前州镇开发区惠和路 3 号
邮　　编：214181
电　　话：0510-83396666
传　　真：0510-83396666

单位名称：山东华通机械有限公司
地　　址：山东省新泰市羊流工业区
邮　　编：271208
电　　话：0538-7442393
传　　真：0538-7442393

单位名称：山东开元重型机械有限公司
地　　址：山东省新泰市羊流工业区
邮　　编：271208
电　　话：0538-7443936
传　　真：0538-7443936

单位名称：云南劲力重型机器有限公司
地　　址：云南省安宁市昆钢金泰物流园区
邮　　编：650238
电　　话：0871-8712750
传　　真：0871-8712749

单位名称：河南省中威金属制品有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县长城大道 199 号
邮　　编：453400
电　　话：0373-8885868
传　　真：0373-8885868

单位名称：上海海希工业通讯设备有限公司
地　　址：上海市田林路 388 号 1026-1033 室
邮　　编：200233
电　　话：021-54902525
传　　真：021-54902525

单位名称：河北金马矿山机械集团公司
地　　址：河北省遵化市东新庄镇
邮　　编：064209
电　　话：0315-6999117
传　　真：0315-6999117

单位名称：常州达卡重工机械制造有限公司
地　　址：江苏省常州市新北区薛冶路 20 号
邮　　编：213000
电　　话：0519-85135677
传　　真：0519-85135627

单位名称：无锡市安特防爆机电制造有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区长安新尔园
邮　　编：214177
电　　话：0510-83620477
传　　真：0510-83622120

单位名称：湖北蒲圻起重机械有限公司
地　　址：湖北省赤壁市经济开发区起重机械工业园区
邮　　编：437300
电　　话：0715-5250377
传　　真：0715-5250489

单位名称：咸宁起重机械有限公司
地　　址：湖北省咸宁市巨宁大道 56 号
邮　　编：437000
电　　话：0715-8343666
传　　真：0715-8343666

单位名称：河南省宏业起重设备有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣长恼工业区
邮　　编：453423
电　　话：0373-8639350
传　　真：0373-8639350

单位名称：重庆金象起重设备制造有限公司
地　　址：重庆市江津区德感工业园 18 号
邮　　编：402284
电　　话：023-87063693
传　　真：023-87063693

单位名称：焦作市长控液压制动器有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣武陟县文化路东段 08 号
邮　　编：454950
电　　话：0391-7260558
传　　真：0391-7260558

单位名称：湖北省咸宁三合机电制造有限责任公司
地　　址：湖北省咸宁市咸安区同心路 138 号
邮　　编：437000
电　　话：0715-8322725
传　　真：0715-8322725

单位名称：无锡市安能滑触电器有限公司

地　　址：江苏省无锡市锡山区东北塘镇农坝村
邮　　编：214191
电　　话：0510-83776272
传　　真：0510-83776272

单位名称：江阴市兴科起重机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市申港镇申港村工业园
邮　　编：214443
电　　话：0510-86621891
传　　真：0510-86621891

单位名称：河南华豫起重集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重工业园区华豫大道
邮　　编：453400
电　　话：0373-8717666
传　　真：0373-8717555

单位名称：四平市海格起重机器制造有限公司
地　　址：吉林省四平市红嘴开发区兴红路 1515 号
邮　　编：136000
电　　话：0434-5016806
传　　真：0434-5016816

单位名称：河南振强起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县恼里镇碱场工业区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8639293
传　　真：0373-8639293

单位名称：河南诚信起重设备有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重机工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8927066
传　　真：0373-8928878

单位名称：江苏沃得起重机有限公司
地　　址：江苏省镇江市丹徒新区勤政南路
邮　　编：212143
电　　话：0511-85935166
传　　真：0511-85935226

单位名称：武汉正通传动器材有限责任公司
地　　址：河北省武汉市黄陂区厂横店正通大道 99 号
邮　　编：430301
电　　话：027-84674487
传　　真：027-84631790

单位名称：上海共久电气有限公司
地　　址：上海市松江区石湖荡镇育新路 128 号 -8
邮　　编：201617
电　　话：0577-88411459
传　　真：0577-88411817

单位名称：上海美绿起重设备有限公司
地　　址：上海市崇明县港沿镇富强路 807 号
邮　　编：202158
电　　话：021-59465126
传　　真：021-66206651

单位名称：无锡市新宏达电机有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区玉祁民主新桥
邮　　编：214183
电　　话：0510-80226838
传　　真：0510-80226818

单位名称：河南省新科起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重机工业园区纬七路
邮　　编：453400
电　　话：0373-8622113
传　　真：0373-8622113

单位名称：江西冠华重工机械有限公司
地　　址：江西省宜春市环城南路 599 号
邮　　编：336000
电　　话：0795-3248111
传　　真：0795-3241888

单位名称：江西省宜春市建达安全装置设备有限公司
地　　址：江西省宜春市明月南路 267 号
邮　　编：336000
电　　话：0795-7040312
传　　真：0795-7040312

单位名称：南通力威机械有限公司
地　　址：江苏省如皋市如城镇
邮　　编：226522
电　　话：0513-87268999
传　　真：0513-87268999

单位名称：江苏省泰宇减速机有限公司
地　　址：江苏省泰兴市姚王镇石桥村工业园
邮　　编：225402
电　　话：0523-87540099
传　　真：0523-87540099

单位名称：上海申江锻造有限公司
地　　址：上海市嘉定区曹安公路 16 号桥南
邮　　编：201812

电　　话：021-69134181
传　　真：021-69134181

单位名称：天津重钢机械装备股份有限公司
地　　址：天津市塘沽区厦门路 139 号
邮　　编：300459
电　　话：022-25211535
传　　真：022-25211535

单位名称：烟台天府起重设备制造有限公司
地　　址：山东省烟台市福山区上庄路 81 号
邮　　编：265500
电　　话：0535-6331648
传　　真：0535-6331648

单位名称：南京一嘉起重机械制造有限公司
地　　址：江苏省南京市栖霞区靖安街道飞花工园
邮　　编：210059
电　　话：025-85738622
传　　真：025-85738622

单位名称：诸暨劼力起重吊索具有限公司
地　　址：浙江省诸暨市人民中路 75 号
邮　　编：311800
电　　话：0575-88791616
传　　真：0575-88791616

单位名称：杭州浙起机械有限公司
地　　址：浙江省杭州市拱墅工业园区康惠路 1 号
邮　　编：310015
电　　话：0571-86331468
传　　真：0571-86331468

单位名称：河南省发达起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重机工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8791378
传　　真：0373-8791378

单位名称：象山万邦电器有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县城东工业园望海路 5 号
邮　　编：315700
电　　话：0574-65626626
传　　真：0574-65626626

单位名称：河南省盛华起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重机工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8712503
传　　真：0373-8712503

单位名称：新乡市志远起重配件厂
地　　址：河南省新乡市长垣县起重机工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8615167
传　　真：0373-8615167

单位名称：河南新起腾升起重设备有限公司
地　　址：河南省新乡市榆东产业聚集区
邮　　编：453000
电　　话：0373-7722088
传　　真：0373-7722088

单位名称：河南恒达机电设备有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重机工业园区纬四路
邮　　编：453424
电　　话：0373-8615219
传　　真：0373-8615319

单位名称：绍兴起重机总厂
地　　址：浙江省绍兴市袍江新区洋江东路 38 号
邮　　编：312000
电　　话：0575-88265977
传　　真：0575-88265977

单位名称：江阴市起重运输机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市申港街道申新路 33 号
邮　　编：214443
电　　话：0510-86621524
传　　真：0510-86621524

单位名称：四川合起起重设备有限公司
地　　址：四川省成都市金堂县清江镇双江社区 4 组
邮　　编：610400
电　　话：028-84901618
传　　真：028-84903300

单位名称：成都三江起重机制造有限公司
地　　址：四川省成都市金堂县三中园区钢城路西段
邮　　编：610400
电　　话：028-84934393
传　　真：028-84934393

单位名称：江西华伍制动器股份有限公司
地　　址：江西省丰城市剑邑大道 779 号
邮　　编：331100
电　　话：0795-6203200
传　　真：0795-6203200

单位名称：郑州市华中路桥设备有限公司
地　　址：河南省郑州市上街区洛宁路 88 号
邮　　编：450041
电　　话：0371-68117266
传　　真：0371-68117258

单位名称：唐山沧达电缆有限公司
地　　址：河北省唐山市复兴路 54 号
邮　　编：063000
电　　话：0315-2863232
传　　真：0315-5933210

单位名称：长沙起重机厂有限公司
地　　址：湖南省长沙市韶山南路 123 号
邮　　编：410004
电　　话：0731-885590525
传　　真：0731-87807779

单位名称：天津市百业机械制造有限公司
地　　址：天津市东丽区民族路 2 号
邮　　编：300300
电　　话：022-84893995
传　　真：022-84893985

单位名称：江苏金长城减速机有限公司
地　　址：江苏省泰兴市经济开发区城东工业园
邮　　编：225400
电　　话：0523-87700018
传　　真：0523-87552788

单位名称：成都起重机械厂
地　　址：四川省成都市金牛区天回镇
邮　　编：610083
电　　话：028-82572910
传　　真：028-82572910

单位名称：湖北创新电气有限公司
地　　址：湖北省宜昌市伍家岗临江坪科技园
邮　　编：443000
电　　话：022-84893995
传　　真：022-6572412

单位名称：浙江欧迈特减速机械有限公司
地　　址：浙江省温州市平阳县宋桥镇工业园
邮　　编：325409
电　　话：0577-63770881
传　　真：0577-63775678

单位名称：新乡市起重机厂有限公司
地　　址：河南省新乡市南环路东 1 号
邮　　编：453003
电　　话：0373-5797669
传　　真：0373-5797669

单位名称：无锡文鼎线缆有限公司
地　　址：江苏省宜兴市官司林镇江工业区张来路
邮　　编：214251
电　　话：0510-87206210
传　　真：0510-87209409

单位名称：江阴市正盛机械制造有限公司
地　　址：江苏省江阴市申港镇于门工业园 68 号
邮　　编：214443
电　　话：0510-86688868
传　　真：0510-86623128

单位名称：银川银重（集团）起重机有限公司
地　　址：宁夏银川市金凤区贺兰山中路 533 号
邮　　编：750011
电　　话：0951-3073729
传　　真：0951-3072981

单位名称：伟肯（苏州）电气传动有限公司北京分公司
地　　址：北京市朝阳区光华路甲 8 号
邮　　编：100026
电　　话：010-51280006
传　　真：010-51280006

单位名称：宁波市鄞州中久电子有限公司
地　　址：浙江省宁波市鄞州横溪镇上畈村
邮　　编：315000
电　　话：0574-88136553
传　　真：0574-88136553

单位名称：宜昌市微特电子设备有限责任公司
地　　址：湖北省宜昌市发展大道 28 号
邮　　编：443005
电　　话：0717-6922999
传　　真：0717-6922999

单位名称：无锡宏达特种电机厂
地　　址：江苏省无锡市前州镇工业区兴州路 23 号
邮　　编：214181
电　　话：0510-83393888
传　　真：0510-83393888

单位名称：南京高锐特起重机械有限公司
地　　址：江苏省南京市六合区东沟镇前街

邮　　编：211514
电　　话：025-68902298
传　　真：025-68902298

单位名称：深圳市汇川技术股份有限公司
地　　址：广东省深圳市宝安区宝城 70 区留仙二路鸿威工业区 E 栋
邮　　编：518101
电　　话：0755-29799595
传　　真：0755-29799595

单位名称：云南昆钢重型装备制造集团有限公司
地　　址：云南省昆明市安宁市昆钢
邮　　编：650302
电　　话：0871-8602490
传　　真：0871-8602490

单位名称：上海君睿起重设备安装工程有限公司
地　　址：上海市闸北区永和路 398 号 315 室
邮　　编：200072
电　　话：021-56652336
传　　真：021-56652336

单位名称：河南省恒远起重机械集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重工业园区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8622265
传　　真：0373-8622265

单位名称：岳阳科德科技有限责任公司
地　　址：湖南省岳阳市经济开发区 188 号
邮　　编：414000
电　　话：0730-8729888
传　　真：0730-8729288

单位名称：浙江三港起重电器有限公司
地　　址：浙江省台州市三门县上叶西区开发区
邮　　编：317100
电　　话：0576-83351555
传　　真：0576-83351555

单位名称：南京神天起重机械设备有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁区禄口街道石埝社区
邮　　编：211156
电　　话：025-87191633
传　　真：025-87191633

单位名称：宜昌三思科技有限公司
地　　址：湖北省宜昌市发展大道 30 号
邮　　编：443000
电　　话：0717-6341110
传　　真：0717-6342020

单位名称：无锡市西塘宏达机电有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区前洲镇西塘村
邮　　编：214181
电　　话：0510-83396588
传　　真：0510-83396588

单位名称：法兰泰克起重机械（苏州）有限公司
地　　址：江苏省苏州市汾湖经济开发区汾越路北侧
邮　　编：215211
电　　话：0512-82072999
传　　真：0512-82072999

单位名称：上海乐派特机电科技有限公司
地　　址：上海市闸北区中山北路 2130 号万千大厦 23 层
邮　　编：200063
电　　话：021-52911319
传　　真：021-52911319

单位名称：新起起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县位庄起重工业区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8672222
传　　真：0373-8672222

单位名称：意凯希通信设备（北京）有限公司
地　　址：北京市望京阜通东大街方恒国际中心 C 座 902
邮　　编：100102
电　　话：010-84674921
传　　真：010-84674921

单位名称：定襄县佳敏机械锻造有限公司
地　　址：山西省忻州市定襄县九龙湾工业区
邮　　编：035400
电　　话：0350-6090911
传　　真：0350-6090911

单位名称：索肯和平（上海）电气有限公司
地　　址：上海市宝山区沪太路 8017 号
邮　　编：201908
电　　话：021-36659997
传　　真：021-36659997

单位名称：上海辛格林纳新时达电机有限公司
地　　址：上海市嘉定区思义路 1560 号
邮　　编：201801

电　　话：021-69926036
传　　真：021-69926011

单位名称：辽宁铭鹏防爆起重机有限公司
地　　址：辽宁省铁岭市清河区工业园区
邮　　编：112003
电　　话：024-2131180
传　　真：024-2131180

单位名称：浙江众磊起重设备制造有限公司
地　　址：浙江省诸暨市江龙工业开发区
邮　　编：311800
电　　话：0575-87398028
传　　真：0575-87398028

单位名称：常熟市江南锻造有限公司
地　　址：江苏省常熟市海虞镇海虹路 6 号
邮　　编：215519
电　　话：0512-52561250
传　　真：0512-52561250

单位名称：宁波新大通电机有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山产业区城东工业园万隆路 587 号
邮　　编：315706
电　　话：0574-65626009
传　　真：0574-65626009

单位名称：象山亿佳电器有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山滨海工业园金开路 80 号
邮　　编：315712
电　　话：0574-65626626
传　　真：0574-65626626

起重葫芦

单位名称：江阴凯澄起重机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市澄江东路 18 号
邮　　编：214429
电　　话：0510-86199688
传　　真：0510-86196633

单位名称：纽科伦（新乡）起重机有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县河南起重机械工业园区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8622060
传　　真：0373-8622001

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-84037438
传　　真：010-64079406

单位名称：天津起重设备有限公司
地　　址：天津市经济开发区西区中南一街 29 号
邮　　编：300462
电　　话：022-65382330
传　　真：022-65382332

单位名称：南京起重机械总厂有限公司
地　　址：江苏省南京市浦口区泰冯路 62 号
邮　　编：210032
电　　话：025-58749786
传　　真：025-58841693

单位名称：北京起重工具厂
地　　址：北京市朝阳区红庙首都经贸大学内
邮　　编：100026
电　　话：010-65976750
传　　真：010-65067014

单位名称：杭州武林机器有限公司
地　　址：浙江省杭州市余杭区临平镇邱山大街 1 号
邮　　编：311100
电　　话：0571-86249998
传　　真：0571-86224369

单位名称：浙江五一机械有限公司
地　　址：浙江省衢州市东港开发区（闸桥）
邮　　编：324000
电　　话：0570-3836005
传　　真：0570-3830188

单位名称：浙江双鸟机械有限公司
地　　址：浙江省嵊州市黄泽镇工业功能区玉龙路 16 号
邮　　编：312455
电　　话：0575-83055888
传　　真：0575-83503801

单位名称：江苏三马起重机械制造有限公司
地　　址：江苏省靖江市开发区城南园区江防西路 3 号
邮　　编：214500
电　　话：0523-84866933
传　　真：0523-84866284

单位名称：上海雄风起重设备厂有限公司
地　　址：上海市松江区佘北公路 2199 号
邮　　编：201602

电　　话：021-57796432
传　　真：021-57796450

单位名称：江西起重机械总厂
地　　址：江西省樟树市共和东路 82 号
邮　　编：331200
电　　话：0795-7364266
传　　真：0795-7364566

单位名称：新乡市起重设备厂有限责任公司
地　　址：河南省新乡市红旗区南干道 111 号
邮　　编：453003
电　　话：0373-3838082
传　　真：0373-3058094

单位名称：浙江众擎起重机械制造有限公司
地　　址：浙江省诸暨市城西工业区千禧路 1 号
邮　　编：311800
电　　话：0575-87385688
传　　真：0575-87387610

单位名称：德马格起重机械（上海）有限公司
地　　址：上海市奉贤区庄行欧洲工业园区叶庄公路 125 号
邮　　编：201415
电　　话：021-37182205
传　　真：021-57464558

单位名称：八达机电有限公司
地　　址：浙江省瑞安市经济开发区毓蒙路 8 号
邮　　编：325200
电　　话：0577-65156661
传　　真：0577-65156699

单位名称：南阳起重机械厂有限公司
地　　址：河南省南阳市光武中路 1615 号
邮　　编：473000
电　　话：0377-63382500
传　　真：0377-63380410

单位名称：湖北银轮起重机械股份有限公司
地　　址：湖北省赤壁市河北大道 170 号
邮　　编：437300
电　　话：0715-5337928
传　　真：0715-5337966

单位名称：洛阳起重机厂
地　　址：河南省洛阳市老城区唐宫东路 10 号
邮　　编：471000
电　　话：0379-63953638
传　　真：0379-63415999

单位名称：甘肃省定西起重机厂有限责任公司
地　　址：甘肃省定西市安定区焦家坡新村 3 号
邮　　编：743000
电　　话：0932-8212961
传　　真：0932-8227125

单位名称：西安起重机械总厂
地　　址：陕西省西安市莲湖区红光路 72 号
邮　　编：710077
电　　话：029-84241163
传　　真：029-84236974

单位名称：江阴市鼎力起重机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市金山路 303 号
邮　　编：214437
电　　话：0510-86996868
传　　真：0510-86996666

单位名称：上海浦东明昌起重机械制造有限公司
地　　址：上海市浦东新区川沙镇川六公路 1851 号
邮　　编：201202
电　　话：021-58590038
传　　真：021-58590038

单位名称：广东超宇起重设备有限公司
地　　址：广东省梅州市梅江区城北新田福瑞岗
邮　　编：514089
电　　话：0753-2382083
传　　真：0753-2382063

单位名称：聊城五环机械有限公司
地　　址：山东省聊城市经济开发区嫩江路 55 号
邮　　编：252000
电　　话：0635-8880688
传　　真：0635-8321152

单位名称：聊城市东昌府区森达机械有限公司
地　　址：山东省聊城市东昌府区凤凰工业园
邮　　编：252000
电　　话：0635-8578888
传　　真：0635-8579988

单位名称：重庆凯荣机械有限责任公司
地　　址：重庆市九龙坡区九龙工业园区华龙大道 9 号
邮　　编：400052
电　　话：023-68466289
传　　真：023-68466279

单位名称：山西省潞城公建机械厂
地　　址：山西省潞城市公建路 1 号
邮　　编：047500
电　　话：0355-5688718
传　　真：0355-5688760

单位名称：慈溪市华表机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇沿江路 258 号
邮　　编：315327
电　　话：0574-63479928
传　　真：0574-63479899

单位名称：慈溪市勤丰机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇七二三大街 11 弄 3 号
邮　　编：315327
电　　话：0574-63477188
传　　真：0574-63479188

单位名称：广州广鸽起重设备有限公司
地　　址：广东省广州市荔湾区芳村白鹤洞罗冲岗 1 号之十三
邮　　编：510380
电　　话：020-81502431
传　　真：020-81515587

单位名称：南京宝龙起重机械有限公司
地　　址：江苏省南京市浦口区顶山街道姚洼 58 号
邮　　编：210031
电　　话：025-58802630
传　　真：025-58806417

单位名称：《起重运输机械》杂志社
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64031987
传　　真：010-64031987

单位名称：南京起重电机总厂
地　　址：江苏省南京市江宁区东山科宁路 268 号
邮　　编：211100
电　　话：025-51191919
传　　真：025-52282496

单位名称：南京特种电机厂有限公司
地　　址：江苏省南京市六合区雄州东路 289 号
邮　　编：211500
电　　话：025-57759990
传　　真：025-57752314

单位名称：杭州电机有限公司
地　　址：浙江省杭州市西湖区文三路上宁巷 1 号
邮　　编：310012
电　　话：0571-88833358
传　　真：0571-88077935

单位名称：南京开关厂有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁区滨江开发区绣玉路 2 号
邮　　编：211178
电　　话：025-86106515
传　　真：025-86106518

单位名称：常州市常欣电子衡器有限公司
地　　址：江苏省常州市中凉亭夏雷路 68 号
邮　　编：213001
电　　话：0519-86643943
传　　真：0519-86640473

单位名称：浙江立新起重开关厂
地　　址：浙江省乐清市柳市镇西仁宕工业区
邮　　编：325604
电　　话：0577-62711333
传　　真：0577-62718999

单位名称：河南恒达机电设备有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣起重工业园区纬四路东侧
邮　　编：453424
电　　话：0373-2156199-8008
传　　真：0373-2156189

单位名称：江苏象王起重机有限公司
地　　址：江苏省盐城市建湖县经济开发区明珠东路 1 号
邮　　编：224700
电　　话：0515-82068988
传　　真：0515-86312253

单位名称：杭州浙起机械有限公司
地　　址：浙江省富阳市东洲工业园区 7 号路 9 号
邮　　编：311401
电　　话：0571-87191600-808
传　　真：0571-87191609

单位名称：北京起重设备厂
地　　址：北京市大兴工业园金苑路 19 号
邮　　编：102628
电　　话：010-60213510
传　　真：010-60215147

单位名称：河南省飞马起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县起重工业园区纬五路 11 号

邮　　编：453400
电　　话：0373-8712222
传　　真：0373-8711976

单位名称：重庆市飞鹰起重设备有限责任公司
地　　址：重庆市九龙坡区中梁山起重新村 1 号
邮　　编：400052
电　　话：023-61771787
传　　真：023-65263571

单位名称：南京禄口起重机械有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁区禄口街道燕湖路
邮　　编：211113
电　　话：025-52771222
传　　真：025-52775660

单位名称：北京双泰气动设备有限公司
地　　址：北京市通州区张家湾枣林庄工业大院
邮　　编：101113
电　　话：010-61569873
传　　真：010-61569872

单位名称：浙江凯勋机电有限公司
地　　址：浙江省瑞安市飞云镇林垟工业区林郑路 2-6 号
邮　　编：325207
电　　话：0577-65592888
传　　真：0577-65590198

单位名称：上海劲雕起重设备厂有限公司
地　　址：上海市嘉定区金园六路 396 号
邮　　编：201812
电　　话：021-56655086
传　　真：021-56650541

单位名称：宁波市凹凸重工有限公司
地　　址：浙江省宁波市鄞州区机场路 3998 号
邮　　编：315176
电　　话：0574-88008778
传　　真：0574-88008779

单位名称：科美（杭州）机械有限公司
地　　址：上海市浦东新区张江高科技园区毕升路 289 弄 6 号 501
邮　　编：201204
电　　话：021-38820620
传　　真：021-38820619

单位名称：高博（天津）起重设备有限公司
地　　址：天津市经济技术开发区第十三大街 58 号
邮　　编：300457
电　　话：022-59822285
传　　真：022-59822286

单位名称：吴江麒麟起重机械有限公司
地　　址：江苏省苏州市吴江区铜锣镇人民街 20 号
邮　　编：215237
电　　话：0512-63881419
传　　真：0512-63881774

单位名称：湖北三六重工有限公司
地　　址：湖北省咸宁市巨宁大道 56 号
邮　　编：437000
电　　话：0715-8343111
传　　真：0715-8312668

单位名称：慈溪市金鑫机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇工业园区南侧
邮　　编：315327
电　　话：0574-63471402
传　　真：0574-63475858

单位名称：湖北蒲圻起重机械有限公司
地　　址：湖北省赤壁市经济开发区起重机械工业园
邮　　编：437300
电　　话：0715-5250377
传　　真：0715-5250489

单位名称：赤壁市蒲圻起重运输机械有限责任公司
地　　址：湖北省赤壁市经济开发区凤凰山路
邮　　编：437300
电　　话：0715-5250823
传　　真：0715-5250823

单位名称：江苏佳力起重机械制造有限公司
地　　址：江苏省淮安市盱眙工业园区工六路
邮　　编：211700
电　　话：0517-88299039
传　　真：0517-88298123

单位名称：安徽九华机械有限公司
地　　址：安徽省池州市经济技术开发区金科东路
邮　　编：247000
电　　话：0566-2220792
传　　真：0566-2222099

单位名称：常州市沪力起重机械有限公司
地　　址：江苏省常州市天宁区青龙街道华严村 15 号
邮　　编：213028

电　　话：0519-85509090
传　　真：0519-85503356

单位名称：南京江陵机电制造有限责任公司
地　　址：江苏省南京市江宁区上坊镇魏村
邮　　编：211103
电　　话：025-52702818
传　　真：025-52703285

单位名称：四川合能起重设备有限公司
地　　址：四川省成都市金堂县清江镇双江社区 4 组
邮　　编：610400
电　　话：028-84903622
传　　真：028-84903300

单位名称：浙江扬戈电器有限公司
地　　址：浙江省台州市三门县海游镇沙田洋经济开发区
邮　　编：317100
电　　话：0576-83373758
传　　真：0576-83373755

单位名称：杭州四达机械电子有限公司
地　　址：浙江省台州市余杭区瓶窑镇凤都工业园区
邮　　编：311115
电　　话：0571-88531361
传　　真：0571-88531629

单位名称：江阴市兴科起重机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市申港镇东徐路 9 号
邮　　编：214443
电　　话：0510-86685317
传　　真：0510-86621770

单位名称：常州市武进起重电器有限公司
地　　址：江苏省常州市武进区横林镇莲蓉村
邮　　编：213103
电　　话：0519-88501043
传　　真：0519-88501298

单位名称：江苏宇泰电器有限公司
地　　址：江苏省泰兴市分界工业一区
邮　　编：225416
电　　话：0523-87261026
传　　真：0523-87261085

单位名称：无锡市永昌起重机械厂
地　　址：江苏省无锡市锡山区东港镇
邮　　编：214199
电　　话：0510-88761429
传　　真：0510-88760121

单位名称：陕西友联机械有限公司
地　　址：陕西省西安市幸福南路等驾坡工业园 3 号
邮　　编：710043
电　　话：029-82357380
传　　真：029-82357380

单位名称：杭州勤裕昌机械设备制造有限公司
地　　址：浙江省杭州市余杭区瓶窑镇工业园区
邮　　编：311115
电　　话：0571-88545633
传　　真：0571-88545611

单位名称：上海冠威工具有限公司
地　　址：上海市宝山区共康路 726 号
邮　　编：200443
电　　话：021-56405418
传　　真：021-56405418

单位名称：郑州起重设备厂
地　　址：河南省郑州市黄河路 43 号
邮　　编：450000
电　　话：0371-63932982
传　　真：0371-63931030

单位名称：天津永恒泰科技有限公司
地　　址：天津市西青经济技术开发区津淄公路天祥工业园祥瑞路 7 号
邮　　编：300385
电　　话：022-23789800
传　　真：022-23786763

单位名称：泰安金龙起重配件有限公司
地　　址：山东省泰安市泰山区省庄镇东羊楼工业区
邮　　编：271039
电　　话：0538-6512088
传　　真：0538-6512798

单位名称：乐清市东方胶塑电器开关有限公司
地　　址：浙江省乐清市柳市镇苏吕村苏太路 418 号
邮　　编：325604
电　　话：0577-62790993
传　　真：0577-62790780

单位名称：江西飞达电器设备有限公司
地　　址：江西省宜春市工业园区长青大道
邮　　编：336000
电　　话：0795-3245168

传　　真：0795-3245060

单位名称：江西省宜春市建达安全装置设备有限公司
地　　址：江西省宜春市明月南路 267 号
邮　　编：336000
电　　话：0795-7040312
传　　真：0795-7040312

单位名称：山东省聊城市隆达实业有限公司
地　　址：山东省聊城市开发区东城工业园九洲路 7 号
邮　　编：252000
电　　话：0635-6976982
传　　真：0635-8346011

单位名称：山东昌乐县东田聚氨酯厂
地　　址：山东省潍坊市昌乐县红河镇原大宅科镇政府
邮　　编：262413
电　　话：0536-6973111
传　　真：0536-6972555

单位名称：衡水起重机械配件厂
地　　址：河北省衡水市和平西路肖屯新区 60 号
邮　　编：053000
电　　话：0318-2328038
传　　真：0318-2328038

单位名称：慈溪市锦华机械实业有限公司
地　　址：浙江省慈溪市古塘街道新潮塘 368 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63272222
传　　真：0574-63272727

单位名称：慈溪市平浪实业有限公司
地　　址：浙江省慈溪市古塘街道新潮村
邮　　编：315300
电　　话：0574-63286888
传　　真：0574-63286888

单位名称：慈溪市华表五金厂
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇北路 515 号
邮　　编：315327
电　　话：0574-63474222
传　　真：0574-63471848

单位名称：慈溪市腾达滚子有限公司
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇工业园区纬三西路
邮　　编：315327
电　　话：0574-63472021
传　　真：0574-63472822

单位名称：慈溪市通发机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩工业开发区 A 区
邮　　编：315303
电　　话：0574-63288185
传　　真：0574-63282185

单位名称：慈溪市坎墩兴镇齿轮厂
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道坎中路 75 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63288255
传　　真：0574-63289280

单位名称：慈溪市威宁机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道五房弄 11 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63273238
传　　真：0574-63273237

单位名称：慈溪市庵东镇勤丰机械厂
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇宏兴路 449 弄 6 号
邮　　编：315327
电　　话：0574-63471095
传　　真：0574-63476158

单位名称：慈溪市神州机电实业有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道兴安路 250 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63286681
传　　真：0574-63288238

单位名称：慈溪市朝阳机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇府北路 34 号
邮　　编：315327
电　　话：0574-63471257
传　　真：0574-63472257

单位名称：慈溪市庵东镇红光滚柱厂
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇南七二三大街
邮　　编：315327
电　　话：13906745562

单位名称：慈溪市文祥机械实业有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道坎中路 1 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63288232
传　　真：0574-63283488

单位名称：慈溪市金祥机械配件有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道坎墩大道 606 号

邮　　编：315303
电　　话：0574-63288363
传　　真：0574-63288011

单位名称：宁波博今机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市长河镇大牌头路 7 号
邮　　编：315326
电　　话：0574-63418700
传　　真：0574-63419928

单位名称：慈溪市慈春机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道坎中村郑家甲北路
邮　　编：315303
电　　话：0574-63273105
传　　真：0574-63273105

单位名称：慈溪市启力机械厂
地　　址：浙江省慈溪市坎墩镇中路 302 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-56337822
传　　真：0574-56338380

单位名称：慈溪市动力机械配件厂
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道长白路 9 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63273010
传　　真：0574-63273010

单位名称：慈溪市通发汽车配件有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道沈家甲北路 96 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63275628
传　　真：0574-63275628

单位名称：慈溪市航林机械配件厂
地　　址：浙江省慈溪市坎墩九甲弄
邮　　编：315303
电　　话：0574-63289316
传　　真：0574-56337602

单位名称：慈溪市兴迪机械配件有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩镇街 42 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63288032
传　　真：0574-63288297

单位名称：慈溪市庵东镇建兴机械配件厂
地　　址：浙江省慈溪市庵东镇元祥村
邮　　编：315327
电　　话：0574-63475790
传　　真：0574-63475790

单位名称：慈溪市海锐机械配件厂
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道坎中村坎中路 118 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63282081
传　　真：0574-63289281

单位名称：南京神天起重机械设备有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁区禄口街道石埝社区
邮　　编：211156
电　　话：025-87191633
传　　真：025-87191633

单位名称：法兰泰克重工股份有限公司
地　　址：江苏省苏州市汾湖经济开发区汾越路北侧
邮　　编：215211
电　　话：0512-82072666
传　　真：0512-82072999

单位名称：常州深兰工程材料有限公司
地　　址：江苏省常州市关河东路 66 号九州环宇商务广场 1318 室
邮　　编：213004
电　　话：0519-89890325
传　　真：0519-89890326

单位名称：慈溪益通机械有限公司
地　　址：浙江省慈溪市坎墩街道坎中村严家路 1 号
邮　　编：315303
电　　话：0574-63273202
传　　真：0574-63273223

单位名称：沈阳星都机电产品有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市辉山开发区佳阳路 18 号
邮　　编：110164
电　　话：024-88087557
传　　真：024-88087007

单位名称：常熟海鸥起重机械有限公司
地　　址：江苏省常熟市碧溪镇留下村
邮　　编：215512
电　　话：0512-52631785
传　　真：0512-52637785

单位名称：眉山莱斯特机械有限公司
地　　址：四川省眉山市丹棱县关帝路 69 号
邮　　编：620200

电　　话：028-37263360
传　　真：028-37263222

单位名称：上海万铂起重机械有限公司
地　　址：上海市嘉定区丰功路 628 号
邮　　编：201801
电　　话：021-59158828
传　　真：021-69151468

单位名称：广东日丰电缆股份有限公司
地　　址：广东省中山市西区广丰工业园
邮　　编：528401
电　　话：0760-88166388
传　　真：0760-88166383

单位名称：浙江中富电气有限公司
地　　址：浙江省乐清市北白象镇万南工业区
邮　　编：325603
电　　话：0577-62998000
传　　真：0577-62998111

单位名称：上海鑫斌机械有限公司
地　　址：上海市嘉定区安亭镇漳翔路 1189 号
邮　　编：201814
电　　话：021-59508789
传　　真：021-59505086

单位名称：宁波吉业机电有限公司
地　　址：浙江省慈溪市古塘街道天和家园 5 号楼 501 室
邮　　编：315300
电　　话：0574-63887357
传　　真：0574-63887357

单位名称：鞍山起重控制设备有限公司
地　　址：辽宁省鞍山市千山区解家堡新工街 18 号
邮　　编：114041
电　　话：0412-2516379
传　　真：0412-2516356

传动部件

单位名称：贵阳天龙摩擦材料有限公司
地　　址：贵州省贵阳市宝山北路 372 号 16 楼
邮　　编：550001
电　　话：0851-6612735
传　　真：0851-6612763

单位名称：大连华锐重工集团股份有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区新水泥路 78 号减速机厂
邮　　编：116035
电　　话：0411-86426007
传　　真：0411-86426190-801

单位名称：焦作市制动器股份有限公司
地　　址：河南省焦作市博爱县发展大道 1688 号
邮　　编：454450
电　　话：0391-2086000
传　　真：0391-2080000

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64053039
传　　真：010-64052584

单位名称：太原重工股份有限公司齿轮传动分公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6360835
传　　真：0351-6360835

单位名称：大连重工 · 起重集团有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区新水泥路 78 号
邮　　编：116035
电　　话：0411-86427590
传　　真：0411-86426190

单位名称：上海冶金矿山机械厂
地　　址：上海市闸北区汶水路 210 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56650499
传　　真：021-56639508

单位名称：嘉兴嘉冶机械制造有限公司
地　　址：浙江省嘉兴市角里街 112 号
邮　　编：314000
电　　话：0573-82820184
传　　真：0573-82818650

单位名称：广州劲草减速机机械有限公司
地　　址：广东省广州市白云区爱国 11 路 1-1 号
邮　　编：510450
电　　话：020-86601532
传　　真：020-86601532

单位名称：荆州市巨鲸传动机械有限公司
地　　址：湖北省荆州市沙市区北京东路 157 号
邮　　编：434000

电　　话：0716-8303888
传　　真：0716-8303905

单位名称：沈阳市起重电器厂
地　　址：辽宁省沈阳市铁西区路官街 29-1 号
邮　　编：110023
电　　话：024-25922592
传　　真：024-25922582

单位名称：昆明重工集团有限责任公司减速机公司
地　　址：云南省昆明市茨坝路 31 号
邮　　编：650203
电　　话：0871-5150091
传　　真：0871-5150151

单位名称：上海起重运输机械厂有限公司
地　　址：上海市嘉定区安亭镇昌吉路 28 号
邮　　编：201805
电　　话：021-65561388
传　　真：021-56639864

单位名称：太原科技大学机械工程学院
地　　址：山西省太原市万柏林区瓦流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6963399
传　　真：0351-6998027

单位名称：天水长城控制电器有限责任公司制动器分公司
地　　址：甘肃省天水市秦州区南廓路 11 号
邮　　编：741018
电　　话：0938-8371651
传　　真：0938-8385894

单位名称：南京起重电器厂
地　　址：江苏省南京市江宁区淳化镇七里岗 12 号
邮　　编：211123
电　　话：025-52262856
传　　真：025-52252014

单位名称：江西华伍制动器股份有限公司
地　　址：江西省丰城市工业园区新梅路 39 号
邮　　编：331100
电　　话：0795-6203200
传　　真：0795-6242146

单位名称：焦作市长江制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大司马工业区 888 号
邮　　编：454981
电　　话：0391-7515618
传　　真：0391-7515658

单位名称：宁夏天地奔牛银起设备有限公司
地　　址：宁夏银川市西夏区金波南街 160 号
邮　　编：750021
电　　话：0951-5615026
传　　真：0951-3067126

单位名称：西安环力传动机械股份有限公司
地　　址：陕西省西安市经济技术开发区凤城 11 路 91 号
邮　　编：710018
电　　话：029-86171905
传　　真：029-85251911

单位名称：唐冶减速机制造有限公司
地　　址：河北省唐山市路北区缸窑路 4 号
邮　　编：063027
电　　话：0315-3202616
传　　真：0315-3202214

单位名称：包头市起重机械有限公司
地　　址：内蒙古包头市东河区西脑乡 135 号
邮　　编：014040
电　　话：0472-4874100
传　　真：0472-4862406

单位名称：内蒙兴华机械制造厂
地　　址：内蒙古呼和浩特市南郊小黑河
邮　　编：010070
电　　话：0471-5686313
传　　真：0471-5686313

单位名称：天津理工传动机械厂
地　　址：天津市北辰区引河桥北
邮　　编：300400
电　　话：022-26972199
传　　真：022-26972199

单位名称：石家庄科一重工有限公司
地　　址：河北省石家庄市和平西路 595 号
邮　　编：050071
电　　话：0311-87796242
传　　真：0311-87756244

单位名称：山西新富生机器制造有限公司
地　　址：山西省太原市小东门新开南巷 27 号
邮　　编：030013
电　　话：0351-3074892
传　　真：0351-3074892

单位名称：山西平遥减速机厂
地　　址：山西省平遥市古城南路 138 号
邮　　编：031100
电　　话：0354-5622828
传　　真：0354-5622828

单位名称：沈阳金龟减速机厂有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市辽中县商业街 15 号
邮　　编：110200
电　　话：024-87880508
传　　真：024-87881361

单位名称：青岛减速机厂
地　　址：山东省胶州市铺集镇铺集二村
邮　　编：266326
电　　话：0532-87737569
传　　真：0532-86250253

单位名称：龙口市减速机有限公司
地　　址：山东省龙口市黄城区西市场 1 号
邮　　编：265701
电　　话：0535-8519156
传　　真：0535-8517471

单位名称：重庆减速机有限责任公司
地　　址：重庆市璧山县牛角湾
邮　　编：402760
电　　话：023-41432059
传　　真：023-41436677

单位名称：张家口市宣化区减速机厂
地　　址：河北省张家口市宣化区按院街 11 号
邮　　编：075100
电　　话：0313-3014659
传　　真：0313-3013870

单位名称：衡阳起重运输机械有限公司
地　　址：湖南省衡阳市珠晖区狮山路 1 号
邮　　编：421005
电　　话：0734-3172069
传　　真：0734-8290779

单位名称：宁波誉力冶金矿山机械有限公司
地　　址：浙江省宁波市鄞州区鄞州镇经济工业园
邮　　编：315151
电　　话：0574-88431146
传　　真：0574-88432207

单位名称：瑞慈马鞍山传动机械有限公司
地　　址：安徽省马鞍山市经济技术开发区湖西南路 159 号
邮　　编：243041
电　　话：0555-8323651
传　　真：0555-8323656

单位名称：浙江东海减速机有限公司
地　　址：浙江省温州市平阳经济开发区（敖江镇）
邮　　编：325401
电　　话：0577-63631862
传　　真：0577-63635393

单位名称：焦作市起重控制电器厂
地　　址：河南省孟州市黄河大道东段
邮　　编：454750
电　　话：0391-8190687
传　　真：0391-8198930

单位名称：焦作神箍重工机械有限公司
地　　址：河南省焦作市东二环路气象局南 200 米
邮　　编：454100
电　　话：0391-3933681
传　　真：0391-3933052

单位名称：焦作市虹桥重工科技发展有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县小徐岗高速路口向北 1000 米
邮　　编：454981
电　　话：0391-7543555
传　　真：0391-7541666

单位名称：焦作市虹发制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大虹桥乡南虹桥
邮　　编：454981
电　　话：0391-7541838
传　　真：0391-7542897

单位名称：重庆起重电器厂
地　　址：重庆市九龙坡区石坪桥横街 66 号 3-6
邮　　编：400051
电　　话：023-68825728
传　　真：023-68855478

单位名称：宁波名泰天力机械制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县丹城镇西丹路 18 号
邮　　编：315700
电　　话：0574-65723430
传　　真：0574-65723165

单位名称：宁波凯元电器有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县经济开发区白鹤路 198 号

邮　　编：315700
电　　话：0574-65758595
传　　真：0574-65713876

单位名称：上海伯瑞制动器有限公司
地　　址：上海市奉贤区奉城镇东街 108 号
邮　　编：201411
电　　话：021-57522358
传　　真：021-57522350

单位名称：青岛星轮实业公司
地　　址：山东省青岛市城阳区流亭建材工业园春雨西路 8 号
邮　　编：266108
电　　话：0532-84909136
传　　真：0532-84909909

单位名称：焦作市制动器开发有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟工业园工业南路 202 号
邮　　编：454950
电　　话：0391-7268199
传　　真：0391-7268019

单位名称：焦作科佳制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县虹桥工业区
邮　　编：451981
电　　话：0391-7541288
传　　真：0391-7545568

单位名称：焦作市银星制动器有限公司
地　　址：河南省孟州市东韩工业区
邮　　编：454762
电　　话：0391-8169889
传　　真：0391-8169385

单位名称：潍坊利达起重电器有限公司
地　　址：山东省潍坊市经济开发区民主西街 2088 号
邮　　编：261021
电　　话：0536-8321809
传　　真：0536-8323208

单位名称：石家庄三元机电有限公司
地　　址：河北省石家庄市桥东区清水街西南头
邮　　编：050091
电　　话：0311-86814291
传　　真：0311-86814291

单位名称：焦作市江河制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大虹桥
邮　　编：454981
电　　话：0391-7541060
传　　真：0391-7541132

单位名称：焦作市宏升实业有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县前牛工业区
邮　　编：454950
电　　话：0391-7618960
传　　真：0391-7619888

单位名称：浙江金安电气有限公司
地　　址：浙江省乐清市柳市镇新光工业区新光大道 151 号
邮　　编：325604
电　　话：0577-62799299
传　　真：0577-62799218

单位名称：晋城江淮工贸有限公司
地　　址：山西省晋城市凤台东街 2755 号
邮　　编：48026
电　　话：0356-2191906
传　　真：0356-2190689

单位名称：焦作市制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟工业园区朝阳三路 999 号
邮　　编：454981
电　　话：0391-7202511
传　　真：0391-7202555

单位名称：焦作市虹羽制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县虹桥工业区
邮　　编：454981
电　　话：0391-7548258
传　　真：0391-7549898

单位名称：焦作市金牛机械制造有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县前牛村工业区
邮　　编：454981
电　　话：0391-7618368
传　　真：0391-7618368

单位名称：河南省电力液压制动器有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县魏庄工业区
邮　　编：453424
电　　话：0373-8618333
传　　真：0373-8619222

单位名称：大连世源机电设备有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区棠梨工业园
邮　　编：116033
电　　话：0411-84288606

传　　真：0411-84288616

单位名称：江门市起重电器厂有限公司
地　　址：广东省江门市江海区五邑 路滘头联星工业区 1 号
邮　　编：529040
电　　话：0750-3893637
传　　真：0750-3823995

单位名称：长沙市起重机械配件厂
地　　址：湖南省长沙市马栏山开福区工业基地
邮　　编：410003
电　　话：0731-84257534
传　　真：0731-84257534

单位名称：大连冶金起重电器厂
地　　址：辽宁省大连市沙河口区西南路 433 号 -17 南
邮　　编：116021
电　　话：0411-84337181
传　　真：0411-84337181

单位名称：河南省大众通用起重机械有限公司
地　　址：河南省新乡市封丘县起重工业园区
邮　　编：453322
电　　话：0373-8413198
传　　真：0373-8411555

单位名称：象山万邦电器有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山产业区域工业园望海路 5 号
邮　　编：315706
电　　话：0574-65622778
传　　真：0574-65622768

单位名称：象山亚伦电器有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县丹城镇营门路 1 号
邮　　编：315700
电　　话：0574-65717717
传　　真：0574-65758877

单位名称：象山跃华电器设备厂
地　　址：浙江省宁波市象山县蓬莱路 54 弄 3 号
邮　　编：315700
电　　话：0574-65725597
传　　真：0574-65718621

单位名称：焦作市重工制动器制造有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟虹桥工业区
邮　　编：454981
电　　话：0391-7544555
传　　真：0391-7544077

单位名称：宁波华阳起重电器有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山大徐新凉亭工业园
邮　　编：315700
电　　话：0574-65625818
传　　真：0574-65765355

单位名称：焦作液压制动器股份有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大虹桥工业区
邮　　编：454981
电　　话：0391-7545666
传　　真：0391-7541058

单位名称：焦作市虹起制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大虹桥乡东温村
邮　　编：454950
电　　话：0391-7541080
传　　真：0391-7541088

单位名称：焦作市研发制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县司马岗
邮　　编：454981
电　　话：0391-7515111
传　　真：0391-7515333

单位名称：瑞安同创制动器厂
地　　址：浙江省瑞安市汀田镇邮电中路 134 号
邮　　编：325206
电　　话：0577-65500797
传　　真：0577-65500797

千斤顶

单位名称：江苏通润集团常熟市千斤顶厂
地　　址：江苏省常熟市虞山工业园联丰路 58-1 号
邮　　编：215500
电　　话：0512-52820788
传　　真：0512-52822288

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64032277
传　　真：010-64052584

单位名称：一汽四环随车工具总厂
地　　址：吉林省长春市吉林大路 3473 号
邮　　编：130031
电　　话：0431-84842054
传　　真：0431-84842054

单位名称：嘉兴金腾机械实业有限公司
地　　址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥中乐路 6 号
邮　　编：314305
电　　话：0573-86811167
传　　真：0573-86811167

单位名称：上海宝山液压工具有限公司
地　　址：上海市宝山区宝杨路 3055 号
邮　　编：201901
电　　话：021-56801448
传　　真：021-56801448

单位名称：上海千斤顶厂
地　　址：上海市虹口区周家嘴路 500 号
邮　　编：200080
电　　话：021-65455036
传　　真：021-65415171

单位名称：承德胜利千斤顶有限公司
地　　址：河北省承德市承德县孟家院街 6 号
邮　　编：067411
电　　话：0314-3056478
传　　真：0314-3056478

单位名称：兖州金顶机械制造有限公司
地　　址：山东省兖州市中山东路 243—2 号
邮　　编：272100
电　　话：0537-3412567
传　　真：0537-3415225

单位名称：成都飞机公司（机电产品工程所）
地　　址：四川省成都市黄田坝 660 分箱
邮　　编：610092
电　　话：028-87401435
传　　真：028-87401435

单位名称：上海宝山千斤顶总厂有限公司
地　　址：上海市宝山区江杨南路 1085 号
邮　　编：200434
电　　话：021-56881711
传　　真：021-56881711

单位名称：承德润韩千斤顶有限公司
地　　址：河北省承德市西大街 142 号
邮　　编：067000
电　　话：0314-2185487
传　　真：0314-2185589

单位名称：安徽黄山密封件厂
地　　址：安徽省黄山市屯溪区黎阳街 261 号
邮　　编：245000
电　　话：0559-2512084
传　　真：0559-2519614

单位名称：安徽黄山市鑫佳橡塑有限责任公司
地　　址：安徽省黄山市屯溪区新潭东源口 8 号
邮　　编：245000
电　　话：0559-2557850
传　　真：0559-2557850

单位名称：国家起重运输机械质量监督检验中心
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64018780
传　　真：010-64052252

单位名称：抚顺市南山城螺旋千斤顶厂
地　　址：辽宁省抚顺市清原县南山城镇中街
邮　　编：113308
电　　话：024-3555035
传　　真：024-3555605

单位名称：海宁鼎立机械有限公司
地　　址：浙江省海宁市硖石镇大寨桥
邮　　编：314400
电　　话：0573-87022158
传　　真：0573-87021265

单位名称：杭州临安市橡胶有限公司
地　　址：浙江省临安市昌化工业园区 1 号
邮　　编：311321
电　　话：13906815862
传　　真：0571-63668866

单位名称：湖北 3611 工厂
地　　址：湖北省丹江口市浪河镇 105 信箱
邮　　编：441912
电　　话：0719-5619393
传　　真：0719-5619392

单位名称：嘉兴市大通机械厂
地　　址：浙江省嘉兴市余新镇
邮　　编：314009
电　　话：0573-83166238
传　　真：0573-83165918

单位名称：嘉兴市千斤顶厂
地　　址：浙江省嘉兴市海盐县城北西路 388 号

邮　　编：314300
电　　话：0573-86195128
传　　真：0573-86195128

单位名称：嘉兴市正发机械厂
地　　址：浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇
邮　　编：314008
电　　话：0573-83131171
传　　真：0573-83131171

单位名称：江苏跃进常随汽车零部件有限公司
地　　址：江苏省常州市天宁区常焦路 4 号
邮　　编：213021
电　　话：0519-85311724
传　　真：0519-85311783

单位名称：绵阳市金象机械有限公司
地　　址：四川省绵阳市涪城区塘汛镇群丰东街 154 号
邮　　编：621000
电　　话：0816-2212022
传　　真：0816-2213008

单位名称：宁国宏达塑料厂
地　　址：安徽省宁国市工业西路 83 号
邮　　编：242300
电　　话：0563-4029234
传　　真：0563-4028305

单位名称：山东临沂启阳工具有限公司
地　　址：山东省临沂市河东区双桥街东段
邮　　编：276000
电　　话：0539-8082188
传　　真：0539-8082929

单位名称：上海沪南千斤顶厂
地　　址：上海市浦东新区六灶镇东首
邮　　编：201322
电　　话：021-58162999
传　　真：021-58162126

单位名称：上海金星机械实业有限公司
地　　址：上海市奉贤区庄行镇丁宁路 28 号
邮　　编：201415
电　　话：021-57469550
传　　真：021-57469550

单位名称：上海起重工具厂
地　　址：上海市杨浦区隆昌路 40 弄 8 号
邮　　编：200009
电　　话：021-65431919
传　　真：021-65431919

单位名称：上海震达液压工具厂
地　　址：上海市杨浦区隆昌路 40 弄 8 号
邮　　编：200090
电　　话：021-38923397
传　　真：021-58564465

单位名称：余江县千斤顶厂
地　　址：江西省鹰潭市余江县邓埠镇四青路冠英巷 1 号
邮　　编：335200
电　　话：0701-5881142
传　　真：0701-5881142

单位名称：重庆千斤顶厂
地　　址：重庆市北涪区静宁路 44 号
邮　　编：400700
电　　话：023-68862096
传　　真：023-68206405

单位名称：奉化南方机械制造有限公司
地　　址：浙江省奉化市尚田镇
邮　　编：315511
电　　话：13105588888
传　　真：0574-88637997

单位名称：杭州三星机械有限公司
地　　址：浙江省杭州市丁桥镇
邮　　编：310021
电　　话：0571-88111937
传　　真：0571-88111040

单位名称：上海江南千斤顶厂
地　　址：上海市奉贤区庄行镇邬桥安东路 25 号
邮　　编：201402
电　　话：13801704932
传　　真：021-57401566

单位名称：长春一汽技术中心
地　　址：吉林省长春市创业大街 35 号
邮　　编：130011
电　　话：13596499516

单位名称：杭州天恒机械有限公司
地　　址：浙江省临安市板桥镇下板桥 113 号
邮　　编：311301
电　　话：0571-63780362
传　　真：0571-63780362

单位名称：海盐金鑫机械有限公司
地　　址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥镇曙光村
邮　　编：314305
电　　话：0573-86819668
传　　真：0573-86819668

单位名称：嘉兴大隆机械有限公司
地　　址：浙江省嘉兴市海盐县大桥新区西场路 58 号
邮　　编：314305
电　　话：0573-86811151
传　　真：0573-86811151

单位名称：山西太谷县永星铸造有限公司
地　　址：山西省晋中市太古县胡村镇墩坊村
邮　　编：030800
电　　话：13903446563

单位名称：上海鑫栋钢球轴承有限公司
地　　址：上海浦东新区川周公路 3239 号
邮　　编：201319
电　　话：021-58116922

单位名称：承德相一机械有限公司
地　　址：河北省承德市平泉县红山嘴开发区
邮　　编：067500
电　　话：13663142639

物流与仓储机械

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64032296

单位名称：国家起重运输机械质量监督检验测试中心
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64004968

单位名称：全国物流仓储设备标准化技术委员会
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64053038

单位名称：天海欧康科技信息（厦门）有限公司
地　　址：福建省厦门市火炬高新区软件园创新大厦 A 区
邮　　编：361005
电　　话：0592-2521388

单位名称：上海精星物流设备工程有限公司
地　　址：上海市松江区车墩镇泖亭路 398 号
邮　　编：201611
电　　话：021-37620999

单位名称：山西东杰智能物流装备股份有限公司
地　　址：山西省太原市新兰路 51 号
邮　　编：030008
电　　话：0351-3633785

单位名称：总后勤部建筑工程研究所
地　　址：陕西省西安市金花北路 16 号
邮　　编：710032
电　　话：029-84755477

单位名称：昆明昆船物流信息产业有限公司
地　　址：云南省昆明市人民中路 6 号昆船大厦
邮　　编：650051
电　　话：0871-63172565

单位名称：北京伍强科技有限公司
地　　址：北京市海淀区上地三街 9 号嘉华大厦 C608 室
邮　　编：100086
电　　话：010-82783336

单位名称：北京博途物流设备有限公司
地　　址：北京市朝阳区南新园西路 6 号香榭舍公寓 2B1 室
邮　　编：100122
电　　话：010-61556047/6048/6049-808

单位名称：北京机械工业自动化研究所
地　　址：北京市西城区德胜门外教场口 1 号
邮　　编：100011
电　　话：010-82285800

单位名称：浙江德马科技有限公司
地　　址：上海市徐汇区虹漕路 461 号软件大厦 7 楼 A 座
邮　　编：313023
电　　话：021-64855075-806

单位名称：北京科技大学物流研究所
地　　址：北京市海淀区学院路 39 号
邮　　编：100083
电　　话：010-62332914

单位名称：太原刚玉物流工程有限公司
地　　址：山西省太原市民营经济开发区工业新区
邮　　编：030110
电　　话：0351-5501262

单位名称：中邮科技有限责任公司物流系统集成公司
地　　址：北京市海淀区西三旗建材城西路 65 号
邮　　编：100096
电　　话：010-82913002

单位名称：北京康拓红外技术有限公司
地　　址：北京市海淀区中关村南一条 6 号
邮　　编：100190
电　　话：010-62549641、010-62579141

单位名称：中元国际工程公司物流系统工程中心
地　　址：北京市海淀区西三环北路 5 号
邮　　编：100089
电　　话：010-68732798

单位名称：沈阳飞机工业集团物流装备有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市皇姑区松山路 11 号
邮　　编：110034
电　　话：024-86598228、024-86598225

单位名称：沈阳新松机器人自动化有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市浑南新区金辉街 16 号
邮　　编：110168
电　　话：024-31699677

单位名称：江苏六维物流设备实业有限公司
地　　址：江苏省南京市建邺区河西奥体大街 118 号紫金西城 9 楼
邮　　编：210019
电　　话：025-51873969

单位名称：交通部公路科学研究院交通物流工程研究中心
地　　址：北京市海淀区西土城路 8 号
邮　　编：100088
电　　话：010-62355027/5894/4860-218、010-62016944

单位名称：天奇自动化工程股份有限公司工程五公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区洛社镇洛藕路 288 号
邮　　编：214187
电　　话：0510-83311041

单位名称：江苏前程工业包装有限公司
地　　址：江苏省无锡市梅村新泰工业园锡鸿路 18 号
邮　　编：214112
电　　话：0510-88551666-8035

单位名称：上海天睿物流咨询有限公司
地　　址：上海市徐汇区虹漕南路 718 号 1 号楼 9B 室
邮　　编：200233
电　　话：021-54500708

单位名称：北京邮电大学自动化学院物流工程系
地　　址：北京市海淀区西土城路 10 号
邮　　编：100876
电　　话：010-62283296

单位名称：同济大学机械与能源工程学院
地　　址：上海市嘉定区曹安公路 4800 号
邮　　编：201804
电　　话：021-69589736、021-65989750

单位名称：河北滦宝装备制造有限公司
地　　址：河北省承德市双滦区双塔山
邮　　编：067101
电　　话：0314-4320186

单位名称：总装备部军械技术研究所
地　　址：河北省石家庄市北新街 169 号
邮　　编：050000
电　　话：0311-81563005

单位名称：南京音飞货架制造有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁经济技术开发区殷华街 470 号
邮　　编：211102
电　　话：025-52726395

单位名称：武汉理工大学物流工程学院
地　　址：湖北省武汉市和平大道 1178 号
邮　　编：430063
电　　话：027-86533992

单位名称：苏州鼎虎科技有限公司
地　　址：江苏省苏州市工业园区扬和路 9 号
邮　　编：215122
电　　话：0512-62950798

单位名称：三维通信股份有限公司
地　　址：浙江省杭州市滨江区火炬大道 581 号
邮　　编：310053
电　　话：0571-88866999

单位名称：湖州德能物流设备有限公司
地　　址：浙江省湖州市八里店吴兴科技创业 D 楼 9 层
邮　　编：313000
电　　话：0572-2282001

单位名称：黄石邦柯科技股份有限公司
地　　址：湖北省黄石市杭州西路 194 号

邮　　编：435000
电　　话：0714-3090018-8311

单位名称：南京华德仓储设备制造有限公司
地　　址：江苏省南京市江宁科学园侯焦路 111 号（淳化邮局）
邮　　编：211122
电　　话：025-87151647

单位名称：南通安泰机械有限公司
地　　址：江苏省如皋市袁桥工业园区 8 号
邮　　编：226575
电　　话：0513-87386138

单位名称：苏州省奥赛特液压升降机械有限公司
地　　址：江苏省苏州市相城区望亭镇问渡路 54 号
邮　　编：215155
电　　话：0512-65388851

单位名称：北京百利铭泰仓储设备有限公司
地　　址：北京市海淀区首体南路 20 号国兴家园 5 号楼
邮　　编：100044
电　　话：010-88355058、88355049

单位名称：江苏新众亚货架制造有限公司（原南京新众亚货架有限责任公司）
地　　址：江苏省南京市江东北路 200 号 7 楼
邮　　编：210029
电　　话：025-86668857、86530281

单位名称：苏州鸿安机械有限公司
地　　址：江苏省太仓市经济开发区浏阳路 116 号
邮　　编：200052
电　　话：0512-53562666

单位名称：苏州市苏立液压升降机有限公司
地　　址：江苏省苏州市相城区望亭镇问渡路 54 号
邮　　编：215155
电　　话：0512-65388851

单位名称：北京高科物流仓储设备技术研究所有限公司（原北京高科物流仓储设备技术研究所）
地　　址：北京市海淀区长春桥路 5 号 10-906 #
邮　　编：100089
电　　话：010-82563100

单位名称：安徽英科智控股份有限公司
地　　址：安徽省合肥市长江西路 669 号（高新技术开发区）
邮　　编：230088
电　　话：0551-65848782

单位名称：机科发展科技股份有限公司
地　　址：北京市海淀区首体南路 2 号
邮　　编：100044
电　　话：010-88301241

单位名称：苏州市普成机械有限公司
地　　址：江苏省苏州市吴中区天鹅荡路 2555 号
邮　　编：215103
电　　话：0512-65466477

单位名称：盐城得泰输送设备科技有限公司
地　　址：江苏省盐城市阜宁县阜益路 88-14 号
邮　　编：224400
电　　话：0551-65848730

单位名称：威仁（西安）仓储设备有限公司
地　　址：陕西省西安市东晁工业园
邮　　编：710086
电　　话：029-88361328

单位名称：无锡中鼎物流设备有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠山区洛社盛巷工业园新雅路 68 号
邮　　编：214187
电　　话：0510-81175555

单位名称：上海睿丰自动化系统有限公司
地　　址：上海市中江路 889 号曹杨商务大厦 1313 室
邮　　编：200333
电　　话：021-61170108

单位名称：湖北三丰智能输送机装备股份公司
地　　址：湖北省黄石市黄金山工业新区金山大道 398 号
邮　　编：435000
电　　话：0714-6359320

单位名称：普天物流技术有限公司
地　　址：北京市海淀区海淀北二街 6 号普天大厦
邮　　编：100080
电　　话：010-62418017

单位名称：今天国际物流技术股份有限公司
地　　址：广东省深圳市罗湖区笋岗东路宝安广场 A 座 10F
邮　　编：518020
电　　话：0755-25161222

单位名称：合肥井松自动化科技有限公司
地　　址：安徽省合肥市瑶海工业园区经二路 7 号
邮　　编：230011
电　　话：0551-62333543

单位名称：上海欧麟物流有限公司
地　　址：上海市徐汇区虹漕路 448 号现代物流大厦 7 楼
邮　　编：200233
电　　话：021-61455391

单位名称：SEW- 传动设备（天津）有限公司
地　　址：天津市经济技术开发区第七大街 46 号
邮　　编：300457
电　　话：022-25323273

单位名称：长沙长泰机械股份有限公司
地　　址：湖南省长沙市雨花经济开发区新兴路 268 号
邮　　编：410116
电　　话：0731-82903939

单位名称：劳易测电子贸易（深圳）有限公司
地　　址：广东省深圳市南山区桃园路 1 号西海明珠大厦 F501-510 室
邮　　编：518059
电　　话：0755-86264909

单位名称：上海沃迪自动化装备股份有限公司
地　　址：上海市金山工业区亭卫公路 5899 号
邮　　编：201506
电　　话：021-37901188

输送机给料机

单位名称：芜湖起重运输机器有限公司
地　　址：安徽省芜湖市三山经济开发区官河路与浮山路交叉口
邮　　编：241080
电　　话：0553-3916777
传　　真：0553-5852711

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64032296
传　　真：010-64032442

单位名称：太原科技大学机电学院
地　　址：山西省太原市万柏林区瓦流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6998039
传　　真：0351-6998027

单位名称：广西百色矿山机械厂有限公司
地　　址：广西百色市工业园区银海路（六塘）
邮　　编：533000
电　　话：0776-2770802
传　　真：0776-2770488

单位名称：湖北宜都机电工程股份有限公司
地　　址：湖北省宜昌市珍珠路 69 号盈嘉酒店 23 楼
邮　　编：443300
电　　话：0717-8868868
传　　真：0717-8868877

单位名称：上海科大重工集团有限公司
地　　址：上海市青浦工业园区华青路 815 号
邮　　编：201707
电　　话：021-69213885
传　　真：021-69211138

单位名称：四川省自贡运输机械有限公司
地　　址：四川省自贡市自井区大岩洞 1 号
邮　　编：643000
电　　话：0813-8236964
传　　真：0813-8236016

单位名称：甘肃兰州二通机械有限公司
地　　址：甘肃省兰州市安宁区安宁中路 148 号
邮　　编：730070
电　　话：0931-7752255
传　　真：0931-4938106

单位名称：江阴齿轮箱制造有限公司
地　　址：江苏省江阴市山观工业园澄山路 601 号
邮　　编：214437
电　　话：0510-86993222
传　　真：0510-86993196

单位名称：诸暨链条总厂
地　　址：浙江省诸暨市牌头镇五一路 1 号
邮　　编：311825
电　　话：0575-87051296
传　　真：0575-87051296

单位名称：芜湖市爱德运输机械有限公司
地　　址：安徽省芜湖市高新技术开发区珩琅山路 8 号
邮　　编：241001
电　　话：0553-5682728
传　　真：0553-5687666

单位名称：浙江恒丰泰减速机制造有限公司
地　　址：浙江省温州市瓯海区梅屿工业区 2-5 号
邮　　编：325016

电　　话：0577-86119899
传　　真：0577-86111989

单位名称：天津减速机股份有限公司
地　　址：天津市河东区程林庄路 8 号
邮　　编：300160
电　　话：022-24328922
传　　真：022-24326558

单位名称：石家庄科一重工有限公司减速机分公司
地　　址：河北省石家庄市和平西路 595 号
邮　　编：050071
电　　话：0311-87731909
传　　真：0311-87772060

单位名称：邯郸市红星机械制造有限公司
地　　址：河北省邯郸市峰峰矿区太行东路 25 号
邮　　编：056200
电　　话：0310-5167699
传　　真：0310-5167188

单位名称：大连理工大学
地　　址：辽宁省大连市甘井子区凌工路 2 号
邮　　编：116024
电　　话：0411-84708409
传　　真：0411-84707507

单位名称：鹤壁链条有限责任公司
地　　址：河南省鹤壁市红旗街 150 号
邮　　编：458000
电　　话：0392-2912392
传　　真：0392-2891112

单位名称：焦作市新链条输送设备制造有限公司
地　　址：河南省焦作市解放西路中段 54 号
邮　　编：454191
电　　话：0391-2947975
传　　真：0391-2947487

单位名称：昆明市输送机械有限公司
地　　址：云南省昆明市五华区人民西路 684 号
邮　　编：650106
电　　话：0871-8184910
传　　真：0871-8184910

单位名称：福州提升机厂
地　　址：福建省福州市仓山公园路 5 号
邮　　编：050007
电　　话：0591-83471735
传　　真：0591-83441278

单位名称：荆州市巨鲸传动机械有限公司
地　　址：湖北省荆州市开发区东方大道 58 号
邮　　编：434000
电　　话：0716-8303900
传　　真：0716-8303809

单位名称：宜昌三峡输送机械制造总公司
地　　址：湖北省宜昌市本陵区窑湾乡东山村
邮　　编：443000
电　　话：0717-6445067
传　　真：0717-6445067

单位名称：启东天地机械制造有限公司
地　　址：江苏省启东市和平南路 105 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-83312668
传　　真：0513-83312649

单位名称：芜湖迪禄普胶带有限公司
地　　址：安徽省芜湖市高新开发区火炬 2 路 15 号
邮　　编：241000
电　　话：0553-2245918
传　　真：0553-2245919

单位名称：安徽省工力机械设备有限公司
地　　址：安徽省巢湖市居巢区
邮　　编：238000
电　　话：0551-88531058
传　　真：0551-88531246

单位名称：江苏双菱链传动有限公司
地　　址：江苏省常州市武进区湟里镇卜东路 1 号
邮　　编：213151
电　　话：0519-83341135
传　　真：0519-83341270

单位名称：扬州市精固链传动机械制造有限公司
地　　址：江苏省扬州市朴席工业规划区
邮　　编：211426
电　　话：0514-83617988
传　　真：0514-83615003

单位名称：通化市起重运输机械制造有限责任公司
地　　址：吉林省通化市保安路 2369 号
邮　　编：134001
电　　话：0435-3652137
传　　真：0435-3617752

单位名称：宏兴机械制造有限公司
地　　址：黑龙江省鹤岗市红旗路 69 号
邮　　编：154101
电　　话：0468-3342098
传　　真：0468-3342098

单位名称：沈阳市通用电器研究所
地　　址：辽宁省沈阳市沈河区乐郊路 35 甲号
邮　　编：110011
电　　话：024-24804947
传　　真：024-24804947

单位名称：江阴华东机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市澄张公路 518 号
邮　　编：214429
电　　话：0510-86195578
传　　真：0510-86190678

单位名称：江苏泰兴隆减速机有限公司
地　　址：江苏省泰兴市城区科技工业园
邮　　编：225400
电　　话：0523-87996888
传　　真：0523-87996999

单位名称：江苏省国茂减速机集团有限公司
地　　址：江苏省常州市武进高新区西湖路 111 号
邮　　编：213161
电　　话：0519-86552810
传　　真：0519-86578002

单位名称：朝阳东大运输机械有限公司
地　　址：辽宁省朝阳市中山大街二段 38 号
邮　　编：122000
电　　话：0421-3853370
传　　真：0421-3853370

单位名称：长沙起重运输机械厂
地　　址：湖南省长沙市临乡县华夏工业园新康路 9 号
邮　　编：410005
电　　话：0731-85555999
传　　真：0731-85010292

单位名称：常州东吴链传动制造有限公司
地　　址：江苏省常州市遥观镇东开发区洪庄路
邮　　编：213102
电　　话：0519-88700518
传　　真：0519-88700526

单位名称：湖南中特液力传动机械有限公司
地　　址：湖南省益阳市泉交河镇万利工业园
邮　　编：413000
电　　话：0737-6181876
传　　真：0737-6181199

单位名称：铜陵三佳科技股份有限公司
地　　址：安徽省铜陵市石城路电子工业区
邮　　编：244000
电　　话：0562-2627641
传　　真：0562-2627501

单位名称：芜湖市康德机械制造有限公司
地　　址：安徽省芜湖市经济技术开发区桥北工业园
邮　　编：241008
电　　话：0553-5313315
传　　真：0553-5316579

单位名称：安徽省无为神力运输机器制造有限公司
地　　址：安徽省巢湖市无为县赫店苏塘
邮　　编：238366
电　　话：0553-6285091
传　　真：0553-6285008

单位名称：安徽省无为煤矿机械制造有限公司
地　　址：安徽省巢湖市无为县赫店镇工业区
邮　　编：238300
电　　话：0553-6600038
传　　真：0553-6602198

单位名称：上虞华运输送设备有限公司
地　　址：浙江省上虞市五夫工业园区
邮　　编：312353
电　　话：0575-82415828
传　　真：0575-82415626

单位名称：杭州临安输送机械链条厂
地　　址：浙江省临安市青山工业园区
邮　　编：311300
电　　话：0571-63783450
传　　真：0571-63783450

单位名称：湖州电动滚筒有限公司
地　　址：浙江省湖州市西凤路 888 号
邮　　编：313000
电　　话：0572-2111325
传　　真：0572-2174376

单位名称：芜湖市通达成套输送设备有限公司
地　　址：安徽省芜湖市清水工业园区

邮　　编：241060
电　　话：0553-8294780
传　　真：0553-8292361

单位名称：芜湖众发中运机械有限公司
地　　址：安徽省芜湖市鸠江经济开发区
邮　　编：241001
电　　话：0553-5716410
传　　真：0553-5716423

单位名称：安徽省黄山市轴承有限责任公司
地　　址：安徽省黄山市黟县马道路 9 号
邮　　编：242700
电　　话：0559-5522179
传　　真：0559-5522926

单位名称：佐敦涂料（张家港）有限公司
地　　址：上海市中山南路 28 号久事大厦 20 层
邮　　编：200010
电　　话：021-63330800
传　　真：021-63373384

单位名称：芜湖中南轴承实业有限公司
地　　址：安徽省芜湖市五一广场南侧
邮　　编：241002
电　　话：0553-4110362
传　　真：0553-4110363

单位名称：南京起重电器厂
地　　址：江苏省南京市江宁区淳化七里岗 12 号
邮　　编：211123
电　　话：025-52262925
传　　真：025-52252014

单位名称：焦作市华武制动器厂
地　　址：河南省焦作市虹桥工业区
邮　　编：454981
电　　话：0391-7543668
传　　真：0391-7543168

单位名称：盐城康威特橡塑有限公司
地　　址：江苏省大丰市大桥镇潘街 39 号
邮　　编：224000
电　　话：0515-3384848
传　　真：0515-3382398

单位名称：上海交华液力机械有限公司
地　　址：上海市崇明县绿华镇新建路 575 号
邮　　编：202151
电　　话：021-59353159
传　　真：021-59351202

单位名称：天津重钢机械装备股份有限公司
地　　址：天津市塘沽海洋高新技术开发区厦门路 139 号
邮　　编：300459
电　　话：022-25214993
传　　真：022-25211535

单位名称：安徽盛运机械股份有限公司
地　　址：安徽省桐城市经济开发区东环路 1 号
邮　　编：231400
电　　话：0556-6206966
传　　真：0556-6205280

单位名称：中德（扬州）输送工程技术有限公司
地　　址：江苏省扬州市开发区鸿扬路 66 号
邮　　编：225009
电　　话：0514-85881696
传　　真：0514-85881690

单位名称：湖北宜都天宜机械有限公司
地　　址：湖北省宜都市陆城十里铺工业园区
邮　　编：443000
电　　话：0717-4826889
传　　真：0717-4828111

单位名称：安徽大山通用机械有限公司
地　　址：安徽省马鞍山市当涂县年陡工业园
邮　　编：243194
电　　话：0555-6473926
传　　真：0555-6473916

带式输送机

单位名称：北方重工集团有限公司输送设备分公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大路 16 号
邮　　编：110141
电　　话：024-25802099
传　　真：024-24835186

单位名称：北京起重运输机械研究设计院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64032598
传　　真：010-64032570

单位名称：山东山矿机械有限公司
地　　址：山东省济宁市济安桥北路 11 号

邮　　编：272041
电　　话：0537-2783800
传　　真：0537-2228529

单位名称：衡阳运输机械有限公司
地　　址：湖南省衡阳市珠晖区狮山路 1 号
邮　　编：421002
电　　话：0734-3172006
传　　真：0734-3172066

单位名称：四川省自贡运输机械集团股份有限公司
地　　址：四川省自贡市自流井区大岩洞
邮　　编：643000
电　　话：0813-5500889
传　　真：0813-5500456

单位名称：上海科大重工集团有限公司
地　　址：上海市青浦区工业园华清路 815 号
邮　　编：201707
电　　话：021-69211558
传　　真：021-69210321

单位名称：太原科技大学机械工程学院
地　　址：山西省太原市万柏林区瓦流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6998032
传　　真：0351-6998032

单位名称：焦作市科瑞森机械制造有限公司
地　　址：河南省焦作市高新区神州路 2878 号
邮　　编：454000
电　　话：0391-3663601
传　　真：0391-3683672

单位名称：铜陵天奇蓝天机械设备有限公司
地　　址：安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖三路 1355 号
邮　　编：244061
电　　话：0562-2686189
传　　真：0562-2686187

单位名称：北京约基工业股份有限公司
地　　址：北京市通州区次渠嘉创路 10 号 C4 座
邮　　编：101111
电　　话：010-57601188-1111
传　　真：010-57601100

单位名称：集安佳信通用机械有限公司
地　　址：吉林省集安市工业园区创业路 3 号
邮　　编：134200
电　　话：0435-6225696
传　　真：0435-6225918

单位名称：东北大学机械工程学院
地　　址：辽宁省沈阳市和平区文化路 3 号巷 11 号
邮　　编：110819
电　　话：024-83670898
传　　真：024-83679731

单位名称：大连液力机械有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区营城子工业园营辉路 5 号
邮　　编：116036
电　　话：0411-85993888
传　　真：0411-86642765

单位名称：通化市起重运输机械制造有限责任公司
地　　址：吉林省通化市保安路 2369 号
邮　　编：134000
电　　话：0435-3617315
传　　真：0435-3591168

单位名称：葫芦岛首钢东华机械有限公司
地　　址：辽宁省兴城市 102 信箱
邮　　编：125100
电　　话：0429-5697951
传　　真：0429-5697951

单位名称：天津市凯劲运输机械有限公司
地　　址：天津市宁河县卢台镇卢汉路 26 号
邮　　编：301500
电　　话：022-69592695
传　　真：022-69592698

单位名称：SEW- 传动设备（天津）有限公司
地　　址：天津市经济技术开发区第七大街 46 号
邮　　编：300457
电　　话：022-25322612
传　　真：022-25348795

单位名称：包头市万里机械有限责任公司
地　　址：内蒙古包头市东河区南二里半
邮　　编：014040
电　　话：0472-4604508
传　　真：0472-4604234

单位名称：青岛华夏橡胶工业有限公司
地　　址：山东省即墨市通济区城马路 146 号
邮　　编：266228
电　　话：0532-82519338

传　　真：0532-82518381

单位名称：唐山冶金矿山机械厂
地　　址：河北省唐山市缸窑路 4 号
邮　　编：063027
电　　话：0315-3100796
传　　真：0315-3202236

单位名称：唐山开元自动焊接装备有限公司
地　　址：河北省唐山市高新区火炬路 189 号
邮　　编：063000
电　　话：0315-3855257
传　　真：0315-3859644

单位名称：华电重工股份有限公司
地　　址：北京市东城区永定门西滨河路 8 号院 7 号楼中海地产广场东塔 15 层
邮　　编：100077
电　　话：010-51966621
传　　真：010-68710552

单位名称：芜湖起重运输机器有限公司
地　　址：安徽省芜湖市三山经济开发区官河路 5 号
邮　　编：241080
电　　话：0553-5859945
传　　真：0553-5852711

单位名称：中发电气（铜陵）海德精密工业有限公司
地　　址：安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖四路
邮　　编：244000
电　　话：0562-2627644
传　　真：0562-2627501

单位名称：徐州光环钢管（集团）有限公司
地　　址：江苏省徐州市三环东路 19 号
邮　　编：221004
电　　话：0516-87773770
传　　真：0516-87773393

单位名称：江阴齿轮箱制造有限公司
地　　址：江苏省江阴市澄山路 601 号
邮　　编：214437
电　　话：0510-86991225
传　　真：0510-86993196

单位名称：安徽盛运机械股份有限公司
地　　址：安徽省桐城市经济开发区东环路 1 号
邮　　编：231400
电　　话：0556-6191666
传　　真：0556-6205898

单位名称：安徽攀登重工股份有限公司
地　　址：安徽省桐城市南岛日华广场
邮　　编：231400
电　　话：0556-6131226
传　　真：0556-6127222

单位名称：江阴市鹏锦机械制造有限公司
地　　址：江苏省江阴市南闸观山东盟科技园 10 号
邮　　编：214405
电　　话：0510-86271858
传　　真：0510-86271878

单位名称：马钢股份公司输送机械设备制造公司
地　　址：安徽省马鞍山市经济开发区阳湖路 499 号
邮　　编：243000
电　　话：0555-2109762
传　　真：0555-2109765

单位名称：浙江双箭橡胶股份有限公司
地　　址：浙江省桐乡市洲泉镇工业园区
邮　　编：314513
电　　话：0573-88531999
传　　真：0573-88531023

单位名称：东莞市奥能实业有限公司
地　　址：广东省东莞市望牛墩镇洲涡工业区
邮　　编：523206
电　　话：0769-88560099
传　　真：0769-88563508

单位名称：东莞市隆泰实业有限公司
地　　址：广东省东莞市石碣镇民丰路 421 号
邮　　编：523291
电　　话：0769-86347218
传　　真：0769-86623390

单位名称：佳信通用机械泰州有限公司
地　　址：江苏省泰州市海陵工业园区泰安路 46 号
邮　　编：225300
电　　话：0523-86650182
传　　真：0523-86558037

单位名称：湖州电动滚筒有限公司
地　　址：浙江省湖州市西凤路 888 号
邮　　编：313000
电　　话：0572-2031191
传　　真：0572-2111316

单位名称：桐乡机械厂有限公司
地　　址：浙江省桐乡市崇福镇南沙滩 2 号
邮　　编：314511
电　　话：0573-88385728
传　　真：0573-88381709

单位名称：宝鸡杭叉工程机械有限责任公司
地　　址：陕西省宝鸡市十里铺纺西村 111 号
邮　　编：721004
电　　话：0917-3423592
传　　真：0917-3415180

单位名称：太原向明科工贸有限公司
地　　址：山西省太原市小店区经济区唐槐路 2 号
邮　　编：030006
电　　话：0351-7024358
传　　真：0351-7022727

单位名称：河南天隆输送装备有限公司
地　　址：河南省新乡市高新技术开发区科技工业园
邮　　编：453000
电　　话：0373-5066226
传　　真：0373-5066522

单位名称：中平能化集团机械制造有限公司
地　　址：河南省平顶山市矿山东路 11 号
邮　　编：467021
电　　话：0375-2743012
传　　真：0375-2743020

单位名称：国家起重运输机械质量监督检验中心
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64004968
传　　真：010-64052252

单位名称：本溪市运输机械配件厂
地　　址：辽宁省本溪市平山区生源街 7 号
邮　　编：117021
电　　话：0414-2372156
传　　真：0414-2372594

单位名称：本溪华隆清扫器制造有限公司
地　　址：辽宁省本溪市明山区大峪
邮　　编：117022
电　　话：0414-4592675
传　　真：0414-4592676

单位名称：鞍钢附企机电安装工程公司
地　　址：辽宁省鞍山市铁东区团结街 29 号
邮　　编：114003
电　　话：0412-6723622
传　　真：0412-6318878

单位名称：鞍钢附属企业公司烧结安装公司
地　　址：辽宁省鞍山市鞍钢南门内 100 米
邮　　编：114021
电　　话：0412-6724579
传　　真：0412-6728698

单位名称：鞍钢矿建建设工业公司
地　　址：辽宁省鞍山市立山区鞍干路 143 号
邮　　编：114031
电　　话：13050038165
传　　真：0412-6961145

单位名称：沈阳市煤机配件厂
地　　址：辽宁省沈阳市于洪区长江北街 58 号
邮　　编：110034
电　　话：024-86808449
传　　真：024-86808506

单位名称：沈阳市通用电器研究所
地　　址：辽宁省沈阳市沈河区乐郊路 35 甲 4 号
邮　　编：110011
电　　话：024-24804947
传　　真：024-62465178

单位名称：沈阳万捷重工机械有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市浑南新区沈营路 15-8 号 49 门
邮　　编：110168
电　　话：024-23814646
传　　真：024-23814545

单位名称：沈阳泰丰胶带制造有限公司
地　　址：辽宁省新民市大河沟村 88 号
邮　　编：110000
电　　话：024-24363002
传　　真：024-24363002

单位名称：沈阳泰华伟业电力设备有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市东陵区榆林大街 28-5 号
邮　　编：110045
电　　话：024-88260201
传　　真：024-88260069

单位名称：沈阳沈起技术工程有限责任公司
地　　址：辽宁省沈阳市于洪区造化镇永强工业园 206-600 号

邮　　编：110036
电　　话：024-86000177
传　　真：024-86000155

单位名称：沈阳制动电磁铁厂（有限公司）
地　　址：辽宁省沈阳市铁西区路官一街 31 号
邮　　编：110023
电　　话：024-25369240
传　　真：024-25295198

单位名称：沈阳市胶带输送机厂
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发南 26 号路 7 号
邮　　编：110027
电　　话：024-84053389
传　　真：024-89255589

单位名称：沈阳市三原电器研究所
地　　址：辽宁省沈阳市大东区珠林路 71 号
邮　　编：110042
电　　话：024-88738001
传　　真：024-88738002

单位名称：沈阳液力偶合器有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市大东区联合路 190 号甲 2-1 号
邮　　编：110000

单位名称：辽宁起重机械有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市和平区十三纬路格林大厦 2302 室
邮　　编：110000
电　　话：024-62669688
传　　真：024-23253200

单位名称：朝阳宏达机械有限公司
地　　址：辽宁省朝阳市龙城区工业园区文化路 5 段 108 号
邮　　编：122005
电　　话：0421-3931700
传　　真：0421-3931590

单位名称：大连营城液力偶合器厂
地　　址：辽宁省大连市甘井子区营城子工业园区
邮　　编：116036
电　　话：13909858073
传　　真：0411-86690273

单位名称：大连骅洋液力偶合器有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区营城子街道对门沟
邮　　编：116036
电　　话：0411-84444529
传　　真：0411-84444509

单位名称：黑龙江鹤岗斯达机电公司
地　　址：黑龙江省鹤岗市南山区跃进路 87 号
邮　　编：154103
电　　话：0468-3731415
传　　真：0468-3382480

单位名称：青岛银龙特种胶带有限公司
地　　址：山东省胶州市胶东纺织工业园
邮　　编：266317
电　　话：0532-88268288
传　　真：0532-88268288

单位名称：青岛港（集团）公司机械维修中心
地　　址：山东省青岛市黄岛区黄河东路 114 号
邮　　编：266500
电　　话：0532-82988639
传　　真：0532-82988190

单位名称：山东省生建重工有限责任公司
地　　址：山东省淄博市淄川区昆仑路 1 号
邮　　编：255129

单位名称：山东益杰重工机械有限公司
地　　址：山东省淄博市博山区博莱高速路口南邻
邮　　编：255200
电　　话：0533-4658626
传　　真：0533-4658727

单位名称：北京新兴超越离合器有限公司
地　　址：北京市昌平区沙河镇北大桥西沙河原毛加工厂北侧
邮　　编：102206
电　　话：010-80712591
传　　真：010-80712591

单位名称：天津减速机股份有限公司
地　　址：天津市河东区程林庄路 8 号
邮　　编：300160
电　　话：022-24327886
传　　真：022-24326558

单位名称：石家庄科一重工有限公司
地　　址：河北省石家庄市和平西路 595 号
邮　　编：050071
电　　话：0311-87715966
传　　真：0311-87725249

单位名称：河北港口集团港口机械有限公司
地　　址：河北省秦皇岛市开滦路 5 号
邮　　编：066000

电　　话：0335-3093143
传　　真：0335-3094743

单位名称：唐山市协力胶带输送设备公司
地　　址：河北省唐山市路南工业园区北小街 2 号
邮　　编：063000
电　　话：0315-2867507
传　　真：0315-3187508

单位名称：保定华月胶带有限公司
地　　址：河北省保定市博野县大齐橡胶工业区
邮　　编：071300
电　　话：0312-8349877
传　　真：0312-8349877

单位名称：河北万隆机械制造有限公司
地　　址：河北省沧州市盐山县北环西路
邮　　编：061300
电　　话：0317-6393175
传　　真：0317-6221546

单位名称：玉田县金利冷拔钢有限责任公司
地　　址：河北省唐山市玉田县城东大街
邮　　编：064100
电　　话：0315-5052666
传　　真：0315-6114075

单位名称：包头钢建新科机械设备制造有限公司
地　　址：内蒙古包头市昆区包钢厂区北门外三角地
邮　　编：010070
电　　话：0472-2186528
传　　真：0472-2188139

单位名称：呼和浩特市强力煤矿机械有限责任公司
地　　址：内蒙古呼和浩特市回民区攸攸板镇西侧
邮　　编：010070
电　　话：0471-3682479
传　　真：0471-3682146

单位名称：天津宝来工贸有限公司
地　　址：天津市静海县大邱庄
邮　　编：301606
电　　话：022-68588001
传　　真：022-68587681

单位名称：河北鑫山输送机械有限公司
地　　址：河北省衡水市枣强县裕华东街 20 号
邮　　编：053100
电　　话：13403189363
传　　真：0318-8227488

单位名称：天津成科传动机电技术股份有限公司
地　　址：天津市华苑产业区（环外）海泰发展一路 6 号
邮　　编：300384
电　　话：022-83711199
传　　真：022-83711200

单位名称：山东华特磁电科技股份有限公司
地　　址：山东省潍坊市临朐县经济开发区中段
邮　　编：262600
电　　话：0536-3158808

单位名称：天津三岛输送机械有限公司
地　　址：天津市塘沽区北街 3-269 号
邮　　编：300451
电　　话：022-25213625
传　　真：022-25213279

单位名称：内蒙古神华皮带机有限公司
地　　址：内蒙古鄂尔多斯市伊金霍洛旗
邮　　编：017209
电　　话：0477-8284692
传　　真：0477-8284692

单位名称：兖矿集团大陆机械有限公司
地　　址：山东省兖州市经济技术开发区
邮　　编：272109
电　　话：0537-3472966
传　　真：0537-3472482

单位名称：海汇集团有限公司
地　　址：山东省日照市莒县工业园
邮　　编：276500
电　　话：0633-6269999
传　　真：0633-6269777

单位名称：安徽扬帆机电设备制造有限公司
地　　址：安徽省桐城市西环线西南工业园
邮　　编：231404
电　　话：0556-6138888
传　　真：0556-6127788

单位名称：安徽永生机械股份有限公司
地　　址：安徽省桐城市快活岭
邮　　编：231400
电　　话：0556-6210779
传　　真：0556-6205888

单位名称：凯盛重工有限公司
地　　址：安徽省淮南市谢家集区蔡新路
邮　　编：232058
电　　话：0554-5727529
传　　真：0554-5717376

单位名称：铜陵飞特运输机械厂
地　　址：安徽省铜陵市西湖经济开发区
邮　　编：244000
电　　话：0562-6865379
传　　真：0562-6866021

单位名称：滁州市宏伟橡胶制品有限公司
地　　址：安徽省滁州市担子理想创业园北区一号
邮　　编：239000
电　　话：0550-3023965
传　　真：0550-3034157

单位名称：安徽省无为神力运输机器制造有限公司
地　　址：安徽省巢湖市无为县赫店镇苏塘
邮　　编：238366
电　　话：0551-86285091
传　　真：0551-86285008

单位名称：安徽省无为煤矿机械制造有限公司
地　　址：安徽省巢湖市无为县赫店镇
邮　　编：238367
电　　话：0551-86200038
传　　真：0551-86202198

单位名称：芜湖市爱德运输机械有限公司
地　　址：安徽省芜湖市高新技术开发区纬十路
邮　　编：241002
电　　话：0553-5682700
传　　真：0553-5687666

单位名称：黄山市轴承有限责任公司
地　　址：安徽省黄山市黟县马道路 009 号
邮　　编：245500
电　　话：0559-5522179
传　　真：0559-5522926

单位名称：浙江上虞华运输送设备有限公司
地　　址：浙江省上虞市五夫工业园区驿五东路 55 号
邮　　编：312353
电　　话：0575-82415818
传　　真：0575-82415626

单位名称：宁波华达起重运输设备有限公司
地　　址：浙江省宁波市鄞州区潘火街道王家弄村
邮　　编：315105
电　　话：0574-88235492
传　　真：0574-88237781

单位名称：浙江象山光明输送机有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县石浦镇光明路
邮　　编：315731
电　　话：0574-65983991
传　　真：0574-65977491

单位名称：宁波华臣输送设备制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山经济开发区大目涂滨海工业园
邮　　编：315712
电　　话：0574-65728116
传　　真：0574-65803687

单位名称：杭州雄鹰机械有限公司
地　　址：浙江省杭州市萧山区南阳街道南兴路
邮　　编：311227
电　　话：0571-82186828
传　　真：0571-82180111

单位名称：浙江宇龙机械有限公司
地　　址：浙江省瑞安市塘下镇鲍四工业区
邮　　编：325204
电　　话：0577-65205101
传　　真：0577-65211889

单位名称：浙江通力重型齿轮股份有限公司
地　　址：浙江省瑞安市林垟工业区
邮　　编：325207
电　　话：0577-65590088
传　　真：0577-65598888

单位名称：浙江鑫隆机械制造有限公司
地　　址：浙江省瑞安市塘下镇前进工业区
邮　　编：325205
电　　话：0577-65275038
传　　真：0577-65279868

单位名称：湖州新天翔橡胶厂
地　　址：浙江省湖州市杨家埠镇九九桥北
邮　　编：313000
电　　话：0572-2351969
传　　真：0572-2361386

单位名称：上海一钢南翔传动设备厂
地　　址：上海市嘉定区于湾路 469 号

邮　　编：201808
电　　话：021-59123997
传　　真：021-59129910

单位名称：上海嘉庆轴承制造有限公司
地　　址：上海市闸北区民德路 158 号铭德国际广场 1802 室
邮　　编：200072
电　　话：021-56559515
传　　真：021-56639899

单位名称：上海起重运输机械厂有限公司
地　　址：上海市嘉定区安亭镇昌吉路 28 号
邮　　编：200433
电　　话：021-65575563
传　　真：021-56639864

单位名称：上海富运运输机械有限公司
地　　址：上海市虹口区保定路 437 号
邮　　编：200082
电　　话：021-65590898
传　　真：021-65418294

单位名称：江西省萍乡市永固冶金矿山机械有限公司
地　　址：江西省萍乡市高坑镇铁桥背
邮　　编：337042
电　　话：0799-6378096
传　　真：0799-6378096

单位名称：江西铜业集团（贵溪）冶金机械厂
地　　址：江西省贵溪市 320 国道 1 号江铜高级技校院内
邮　　编：335421
电　　话：0701-3331905
传　　真：0701-3331861

单位名称：江西华伍制动器股份有限公司
地　　址：江西省丰城市剑邑大道 779 号
邮　　编：331000
电　　话：0791-3770652
传　　真：0791-3770710

单位名称：南京梅山工程技术新产业开发有限公司
地　　址：江苏省南京市雨花台区梅山街道中兴路
邮　　编：210039
电　　话：025-86707834
传　　真：025-86707834

单位名称：南京三户机械制造有限公司
地　　址：江苏省南京市沿江工业开发区六街区 31-103 号
邮　　编：210044
电　　话：025-57791473
传　　真：025-57058515

单位名称：南京夏元机械设备制造有限公司
地　　址：江苏省南京市六合区冶山镇
邮　　编：211523
电　　话：025-57571755
传　　真：025-57570570

单位名称：南京飞达机械有限公司
地　　址：江苏省南京市沿江工业开发区中山科技园汇鑫路 16 号
邮　　编：210048
电　　话：025-58399016
传　　真：025-58395616

单位名称：无锡迪达钢管有限公司
地　　址：江苏省无锡市锡山区羊尖镇龙凤巷工业区
邮　　编：214101
电　　话：0510-88738228
传　　真：0510-88738218

单位名称：无锡华嘉精密钢管有限公司
地　　址：江苏省无锡市新区坊前工业集中区锡义路 88 号
邮　　编：214111
电　　话：0510-88272545
传　　真：0510-88272545

单位名称：无锡宝通带业股份有限公司
地　　址：江苏省无锡市新区张公路 19 号
邮　　编：214112
电　　话：0510-88155778
传　　真：0510-88157553

单位名称：江阴市特种运输机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市云亭镇松文头路 8 号
邮　　编：214422
电　　话：0510-88610318
传　　真：0510-88615990

单位名称：江苏牧羊集团输送设备分公司
地　　址：江苏省扬州市邗江工业园牧羊路 1 号
邮　　编：225127
电　　话：0514-87848801
传　　真：0514-87848802

单位名称：国茂减速机集团有限公司
地　　址：江苏省常州市武进区湖塘镇人民西路 21 号
邮　　编：213161

电　　话：0519-86588878
传　　真：0519-86583315

单位名称：江苏环宇起重运输机械有限责任公司
地　　址：江苏省扬州市宝应县运西工业园区
邮　　编：225825
电　　话：0514-88356868
传　　真：0514-88351351

单位名称：徐州光环皮带机托辊有限公司
地　　址：江苏省徐州市解放南路矿大南都国际公寓 4 号楼 1002 室
邮　　编：221004
电　　话：0516-83876198
传　　真：0516-83876098

单位名称：江苏上齿集团有限公司
地　　址：江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 6 号
邮　　编：213333
电　　话：0519-83101153
传　　真：0519-88301184

单位名称：响水县寇龙轴承座制造有限公司
地　　址：江苏省盐城市响水县张集工业园区
邮　　编：224600
电　　话：0515-86616568
传　　真：0515-86616586

单位名称：江苏山鑫重工有限公司
地　　址：江苏省靖江市生祠镇江平路 21 号
邮　　编：214531
电　　话：0523-81386620
传　　真：0523-81389188

单位名称：常州市传动输送机械有限公司
地　　址：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区龙惠路 27 号
邮　　编：213166
电　　话：0519-86485188
传　　真：0519-86480737

单位名称：台州千里马汽车零部件制造有限公司
地　　址：浙江省临海市沿江工业区
邮　　编：317022
电　　话：0576-85695777
传　　真：0576-85695600

单位名称：江阴市金达传动机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市青山路 111 号
邮　　编：214440
电　　话：0510-86022317
传　　真：0510-86022092

单位名称：江阴华峰特种运输机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市临港新城璜土工业园区蓝湫路 13 号
邮　　编：214440
电　　话：0510-86273273
传　　真：0510-86272216

单位名称：江苏泰隆减速机股份有限公司
地　　址：江苏省泰兴市大庆东路 88 号
邮　　编：225400
电　　话：0523-87762233
传　　真：0523-87668163

单位名称：张家港市力源输送机械有限公司
地　　址：江苏省张家港市全港镇南河工业集中区
邮　　编：215632
电　　话：0521-58376600
传　　真：0521-58376611

单位名称：广西百色矿山机械厂有限公司
地　　址：广西百色市右江区（六塘）工业园区
邮　　编：533000
电　　话：0776-2770802
传　　真：0776-2770802

单位名称：南宁市德钢联重工机械有限责任公司
地　　址：广西南宁市秀安路 13-11 号
邮　　编：530001
电　　话：0771-3905535
传　　真：0771-3905589

单位名称：长沙第三机床厂
地　　址：湖南省长沙市岳麓区杜鹃路
邮　　编：410208
电　　话：0731-88539158
传　　真：0731-88539151

单位名称：昆明运输机械有限公司
地　　址：云南省昆明市人民西路 684 号
邮　　编：650106
电　　话：0871-8184208
传　　真：0871-8184910

单位名称：武汉北湖武钢机械制造有限公司
地　　址：湖北省武汉市青山区武钢北湖农场 39 号
邮　　编：430085

电　　话：027-86461933
传　　真：027-86469165

单位名称：武汉泛达机电有限公司
地　　址：湖北省武汉市青山区前龚家岭
邮　　编：430083
电　　话：027-86465086
传　　真：027-86465872

单位名称：武汉洪源机械制造有限公司
地　　址：湖北省武汉市武昌区南湖汽校
邮　　编：430064
电　　话：027-88035451
传　　真：027-88035451

单位名称：武汉丰凡科技开发有限责任公司
地　　址：湖北省武汉市青山区冶金大道 12 号
邮　　编：430080
电　　话：027-86879863
传　　真：027-86866860

单位名称：福州鑫广盛机电有限公司
地　　址：福建省福州市五一南路 186 号和平大厦
邮　　编：350009
电　　话：0591-83284295
传　　真：0591-83284295

单位名称：江门市南方输送机械工程有限公司
地　　址：广东省江门市港口路中远大厦远景阁 14 楼 B 座
邮　　编：529030
电　　话：0750-3161908
传　　真：0750-3161878、3161308

单位名称：江门市振达机械制造有限公司
地　　址：广东省江门市东升路 187 号
邮　　编：529000
电　　话：0750-3065012
传　　真：0750-3065012

单位名称：广东中兴液力传动有限公司
地　　址：广东省云浮市郁南县都城镇河堤路 45 号
邮　　编：527100
电　　话：0766-7592180
传　　真：0766-7596216

单位名称：广州液力传动设备有限公司
地　　址：广东省广州市花都区炭步镇茶塘工业区
邮　　编：510820
电　　话：020-86735308
传　　真：020-86735228

单位名称：四川东林矿山运输机械有限公司
地　　址：四川省内江市工业集中发展区乐贤大道 398 号
邮　　编：641005
电　　话：0832-2112515
传　　真：0832-2112500

单位名称：中联重科物料输送设备有限公司
地　　址：湖南省长沙市芙蓉中路三段 613 号
邮　　编：410007
电　　话：0731-88998380
传　　真：0731-88998333

单位名称：四川德恩机械有限责任公司
地　　址：四川省眉山市青神县工业集中区
邮　　编：620460
电　　话：028-38811166
传　　真：028-38263508

单位名称：许昌煤机制造有限公司
地　　址：河南省许昌市五一路 17 号
邮　　编：461000
电　　话：0374-3328666
传　　真：0374-3314613

单位名称：河南鹤壁市起重运输机械厂
地　　址：河南省鹤壁市长风路北段
邮　　编：458020
电　　话：0392-2897069
传　　真：0392-2897342

单位名称：郑州同力重型机械有限公司
地　　址：河南省郑州市高新区瑞达路华夏村 18 号
邮　　编：450001
电　　话：0371-63657050
传　　真：0371-63657050

单位名称：焦作李封工业有限责任公司
地　　址：河南省焦作市中站区跃进路 113 号
邮　　编：454191
电　　话：0391-2947049
传　　真：0391-2947049

单位名称：焦作市正洁机械制造有限公司
地　　址：河南省焦作市高新区中纬路
邮　　编：454003
电　　话：0391-8865566
传　　真：0391-8865511

单位名称：焦作市中和通用机械有限责任公司
地　　址：河南省焦作市焦西矿西 200 米铁路北
邮　　编：454000
电　　话：0391-2933380
传　　真：0391-2916939

单位名称：鑫恒重工机械有限公司
地　　址：河南省焦作市解放东路 827 号
邮　　编：454003
电　　话：0391-3955009
传　　真：0391-3958123

单位名称：焦作市虹发制动器有限公司
地　　址：河南省焦作市武陟县大虹桥乡
邮　　编：454981
电　　话：0391-7541838
传　　真：0391-7542897

单位名称：焦作制动器股份有限公司
地　　址：河南省焦作市博爱县发展大道 1688 号
邮　　编：454450
电　　话：0391-2086210
传　　真：0391-2086210

单位名称：洛阳豫新工程技术有限公司
地　　址：河南省洛阳市文新科技开发区
邮　　编：471000
电　　话：13526902740
传　　真：0379-64122126

单位名称：河南锐达机械有限公司
地　　址：河南省焦作市太行东路张河路东
邮　　编：454100
电　　话：0391-3211368
传　　真：0391-3211399

单位名称：新乡中新环保输送设备有限责任公司
地　　址：河南省新乡市辖区 4281 信箱
邮　　编：453000
电　　话：0373-2682193
传　　真：0373-5466125

单位名称：开封市达昌起重运输设备有限公司
地　　址：河南省开封市宋城路西段 40 号
邮　　编：475004
电　　话：0378-3860009
传　　真：0378-3862188

单位名称：鹤壁煤业机械设备制造有限责任公司
地　　址：河南省鹤壁市车站路 3 号
邮　　编：458000
电　　话：0392-2911832
传　　真：0392-2911690

单位名称：长治市潞安合力机械有限责任公司
地　　址：山西省长治市城区外环工业园区
邮　　编：046000
电　　话：0355-3137324
传　　真：0355-3137324

单位名称：原平凯世达机械制造有限公司
地　　址：山西省原平市大牛店镇中神山村
邮　　编：034100
电　　话：0350-8352588
传　　真：0350-8352580

单位名称：原平市宝丰机械制造有限公司
地　　址：山西省原平市城西大运路
邮　　编：034100
电　　话：0350-8273788
传　　真：0350-8373360

单位名称：原平市丰峰起重运输机械有限公司
地　　址：山西省原平市永康南路 42 号
邮　　编：034100
电　　话：0350-8234366
传　　真：0350-8277010

单位名称：原平市宇峰起重运输机械有限公司
地　　址：山西省原平市原五路南（东营）
邮　　编：034100
电　　话：13994122683
传　　真：0350-8341112

单位名称：原平市兴胜机械制造有限公司
地　　址：山西省原平市东原南路 538 号
邮　　编：034100
电　　话：0350-8258123
传　　真：0350-8258123

单位名称：原平维达机械制造有限公司
地　　址：山西省原平市城南大运路西东泥河
邮　　编：034100
电　　话：0350-8256588
传　　真：0350-8586588

单位名称：甘肃升业物质有限责任公司钢构分公司
地　　址：甘肃省兰州市西津西路 955 号

邮　　编：730000
电　　话：0931-2567072
传　　真：0931-2563656

单位名称：长治市潞安飞虹煤机有限公司
地　　址：山西省长治市郊区
邮　　编：046011
电　　话：0355-2131119
传　　真：0355-2130560

单位名称：山西省繁盛昇煤机设备有限责任公司
地　　址：山西省朔州市城区阳街西沿线北
邮　　编：036002
电　　话：0349-2266040
传　　真：0349-2073716

单位名称：焦作宏德重型机器制造有限公司
地　　址：河南省焦作市太行街北侧 61 号
邮　　编：454000
电　　话：0391-2858229
传　　真：0391-3519129

单位名称：焦作三岛输送机械有限公司
地　　址：河南省焦作市高新区神州路东段
邮　　编：454003
电　　话：0391-3683692
传　　真：0391-3683690

单位名称：义马永兴矿山机械设备修造有限公司
地　　址：河南省义马市毛沟开发区
邮　　编：472300
电　　话：0398-5637112
传　　真：0398-5637112

单位名称：山东淄博电动滚筒厂有限公司
地　　址：山东省淄博市博山岭西
邮　　编：255213
电　　话：0533-4140168
传　　真：0533-4140088

单位名称：天津中外建输送机械有限公司
地　　址：天津市津南区新双鑫工业园发港南路 27 号
邮　　编：300350
电　　话：022-88822043
传　　真：022-88822043

单位名称：天津市电动滚筒厂
地　　址：天津市东丽区津塘公路 7 号桥
邮　　编：300300
电　　话：022-24991119
传　　真：022-24995599

单位名称：泰州市运达电动滚筒制造有限公司
地　　址：江苏省泰州市东花园路 11 号（钢厂大院内）
邮　　编：225300
电　　话：0523-86231268
传　　真：0523-86214599

单位名称：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司北京销售分公司
地　　址：北京市朝阳区曙光西里甲 5 号凤凰置地写字楼 F 座 18 层
邮　　编：100025
电　　话：010-56653315
传　　真：010-56653333

单位名称：南宁市劲源电机有限责任公司
地　　址：广西南宁市北湖南路 30 号
邮　　编：530001
电　　话：0771-3320808
传　　真：0771-3323089

单位名称：桐乡市梧桐东方齿轮厂
地　　址：浙江省桐乡市梧桐街道文华路 519 号
邮　　编：314500
电　　话：0573-88107291
传　　真：0573-88112774

单位名称：阜阳轴承有限公司
地　　址：安徽省阜阳市阜埠路 58 号
邮　　编：236023
电　　话：0558-2323393
传　　真：0558-2323368

单位名称：泰州市三星通用机械制造有限公司
地　　址：江苏省泰州市江州南路 105 号
邮　　编：225300
电　　话：0523-86311345
传　　真：0523-86341503

单位名称：山西凤凰胶带有限公司
地　　址：山西省长治市太行西街 168 号
邮　　编：046011
电　　话：0355-2085924
传　　真：0355-2085924

单位名称：武汉市志伟运输机械有限公司
地　　址：湖北省武汉市黄陂区泡桐开发区

邮　　编：430347
电　　话：027-61669115
传　　真：027-61662283

单位名称：中交第三航务工程勘察设计院有限公司
地　　址：上海市徐汇区肇嘉浜路 831 号
邮　　编：200032
电　　话：021-64381730
传　　真：021-64335958

单位名称：安徽巢湖市宝丰输送机械有限公司
地　　址：安徽省巢湖市无为县无城工业园
邮　　编：238300
电　　话：0551-86316855
传　　真：0551-86316728

单位名称：孚乐率传输设备制造（上海）有限公司
地　　址：上海市松江区锦昔路 180 弄 3 号 C7
邮　　编：201613
电　　话：021-33528388
传　　真：021-33528058

单位名称：山东华城中德传动设备有限公司
地　　址：山东省淄博市博山经济开发区
邮　　编：255200
电　　话：0533-4662478
传　　真：0533-4661009

单位名称：首钢总公司机械工具厂
地　　址：河北省唐山市迁安市滨河村
邮　　编：064404
电　　话：0315-7710171
传　　真：0315-7710171

单位名称：通化市建新冶金设备有限公司
地　　址：吉林省通化市二道江路 2326 号
邮　　编：134002
电　　话：0435-3942228
传　　真：0435-3942661

单位名称：安徽省巢湖运输机械制造有限公司
地　　址：安徽省巢湖市无为县无城无开路 9 号
邮　　编：238300
电　　话：0551-86311696
传　　真：0551-86311616

单位名称：湖南鸿韵传送科技发展有限公司
地　　址：湖南省长沙市雨花区人民中路 568 号融圣国际公寓 3 栋 1703 房
邮　　编：421001
电　　话：0731-89787996
传　　真：0731-89787559

单位名称：比塞洛斯（淮南）机械有限公司
地　　址：安徽省淮南市经济技术开发区
邮　　编：232008
电　　话：0554-3609708
传　　真：0554-3660921

单位名称：山东祥通橡塑集团有限公司
地　　址：山东省济宁市高新区凯旋路 1 号
邮　　编：272100
电　　话：0537-2930111
传　　真：0537-2935111

单位名称：萧爱矿山设备（天津）有限公司
地　　址：天津市西青开发区赛达汇亚工业园 13A
邮　　编：300385
电　　话：022-23889075
传　　真：022-23889071

单位名称：瑞安市泰康机械制造有限公司
地　　址：浙江省瑞安市塘下镇海安海阳路 40 号
邮　　编：325205
电　　话：0577-65272511
传　　真：0577-65273956

单位名称：浙江宝科机械有限公司
地　　址：浙江省台州市天台县洪畴洪三工业园区
邮　　编：317200
电　　话：0576-83018858
传　　真：0576-83018898

单位名称：沧州国峰精密钢管有限公司
地　　址：河北省沧州市南皮县冯家口开发区（南冯路西）
邮　　编：061504
电　　话：0317-8781199
传　　真：0317-8783155

单位名称：山西晋煤集团金鼎公司皮带机分公司
地　　址：山西省晋城市城区北石店镇
邮　　编：048006
电　　话：0356-3667597
传　　真：0356-3667597

单位名称：北京雨润华科技开发有限公司
地　　址：北京市东城区草园胡同 76 号聚才大厦 A-308 室
邮　　编：100007

电　　话：010-84001165
传　　真：010-64063037

单位名称：四川自贡起重输送机械制造有限公司
地　　址：四川省自贡市高新工业园区金川路 33 号
邮　　编：643000
电　　话：0813-2409666
传　　真：0813-2703183

单位名称：铜陵百瑞豪科技公司
地　　址：安徽省铜陵市私营工业园
邮　　编：244000
电　　话：0562-5859007
传　　真：0562-5859009

单位名称：自贡市倍特逆止器制造有限公司
地　　址：四川省成都市新都区工业园
邮　　编：616500
电　　话：13908215856
传　　真：028-83939059

单位名称：力博重工科技股份有限公司
地　　址：山东省泰安市宁阳经济开发区
邮　　编：271044
电　　话：0538-2133993
传　　真：0538-6962086

单位名称：唐山市东亚橡胶制品有限公司
地　　址：河北省唐山市玉田县西环路亚泰工业区
邮　　编：64100
电　　话：0315-5053344
传　　真：0315-6136126

单位名称：广州飞旋橡胶有限公司
地　　址：广东省广州市花都区赤坭镇
邮　　编：510828
电　　话：020-86748413
传　　真：020-86748418

散料装卸机械与搬运车辆

单位名称：大连重工 · 起重集团有限公司
地　　址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮　　编：116013
电　　话：0411-86852166
传　　真：0411-86852222

单位名称：哈尔滨重型机器有限责任公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市经济技术开发区（哈平路集中区）大连北路 15 号
邮　　编：150060
电　　话：0451-87091666
传　　真：0451-87091617

单位名称：湖南长重机器股份有限公司
地　　址：湖南省长沙市东二环一段 56 号
邮　　编：410014
电　　话：0731-85318082
传　　真：0731-85318081

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64023392
传　　真：010-64052584

单位名称：常熟市电动平车厂
地　　址：江苏省常熟市梅李镇聚沙路 5 号
邮　　编：215511
电　　话：0512-52661892
传　　真：0512-52661886

单位名称：长春发电设备总厂
地　　址：吉林省长春市经济技术开发区世纪大街 3388 号
邮　　编：130033
电　　话：0431-85868557
传　　真：0431-85868500

单位名称：秦皇岛秦冶重工有限公司
地　　址：河北省秦皇岛市经济技术开发区鄱阳湖路 2 号
邮　　编：066318
电　　话：0335-8358085
传　　真：0335-8586258

单位名称：上海电力环保设备总厂有限公司
地　　址：上海市闸北区共和新路 3155 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56655880
传　　真：021-56657888

单位名称：丹东振安建工机械有限公司
地　　址：辽宁省丹东市振安区鸭绿江村 89 号
邮　　编：118002
电　　话：0415-4188608
传　　真：0415-4188606

单位名称：上海振华重工（集团）股份有限公司散货机械事业部

地　　址：上海市浦东新区东方路 3261 号
邮　　编：200125
电　　话：021-51907501
传　　真：021-51907500

单位名称：岳阳强力电磁设备有限公司
地　　址：湖南省岳阳市京珠连线 5 公里处（137 信箱）
邮　　编：414000
电　　话：0730-8799598
传　　真：0730-8799009

单位名称：江阴市万事达液压机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市周庄镇周西工业园区高僧桥
邮　　编：214423
电　　话：0510-86221271
传　　真：0510-86903068

单位名称：浙江特种电机有限公司
地　　址：浙江省嵊州市经济开发区加佳路 18 号
邮　　编：312400
电　　话：0575-83000258
传　　真：0575-83000507

单位名称：浙江双鸟机械有限公司
地　　址：浙江省嵊州市黄泽镇
邮　　编：312455
电　　话：0575-83503888
传　　真：0575-83503801

单位名称：北方重工集团有限公司装卸设备公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大路 16 号
邮　　编：110042
电　　话：024-25802505
传　　真：024-24325449

单位名称：上海公茂起重设备有限公司
地　　址：上海市浦东新区云台路 145 号云台大厦 13 楼
邮　　编：200126
电　　话：021-50871759
传　　真：021-50871665

单位名称：中联重科物料输送设备有限公司
地　　址：湖南省长沙市雨花区芙蓉中路 613 号
邮　　编：410205
电　　话：0731-88983088
传　　真：0731-88998392

单位名称：常熟市亿安电动平车有限公司
地　　址：江苏省常熟市董浜镇徐市安庆路北
邮　　编：215535
电　　话：0512-52496081
传　　真：0512-52496082

单位名称：康稳移动供电设备（上海）有限公司
地　　址：上海市浦东新区世纪大道 1500 号东方大厦 925 室
邮　　编：200122
电　　话：021-68407060
传　　真：021-68968310

单位名称：武汉电力设备厂
地　　址：湖北省武汉市武昌区白沙洲特 3 号
邮　　编：430064
电　　话：027-68888405
传　　真：027-88113825

单位名称：上海特国斯传动设备有限公司（浙江东海减速机有限公司）
地　　址：上海市曲阜西路 268 号恒安大厦 1302 室（浙江省温州市平阳经济开发区东海园区
邮　　编：200122（325400）
电　　话：021-63812226（0577-63631860）
传　　真：021-63810571（0577-63635393）

单位名称：哈尔滨龙鑫重型机械有限公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市香坊区珠江路 29 号
邮　　编：150040
电　　话：0451-55626600
传　　真：0451-55626600

单位名称：大连长盛输送设备制造有限公司
地　　址：辽宁省大连市金州区亮甲店镇石城村
邮　　编：116104
电　　话：0411-87275188
传　　真：0411-87275757

单位名称：大连通达矿冶机械有限公司
地　　址：辽宁省大连市金州区三十里堡镇
邮　　编：116104
电　　话：0411-87362498
传　　真：0411-87350008

单位名称：大连重工机电动力有限公司
地　　址：辽宁省大连市沙河口区中山路 594 号金玉星海大厦 19 层
邮　　编：116023
电　　话：0411-39757578
传　　真：0411-39757528

单位名称：常熟市凯龙电动平车有限公司
地　　址：江苏省常熟市梅李镇珍南路 18 号
邮　　编：215500
电　　话：0512-52664298
传　　真：0512-52262798

单位名称：湖南省映鸿科技有限公司
地　　址：湖南省娄底市新化县向红工业园一区
邮　　编：417600
电　　话：0738-3537338
传　　真：0738-3537909

单位名称：无锡巨力电动平车有限公司
地　　址：江苏省无锡市新区新光工业园 5 号地块
邮　　编：214028
电　　话：0510-82255086
传　　真：0510-85210217

冶金压延机械

单位名称：中国第一重型机械集团公司
地　　址：黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基厂前路 9 号
邮　　编：161042
电　　话：0452-6810186
传　　真：0452-6810111

单位名称：中国重型机械研究院股份公司
地　　址：陕西省西安市未央区东元路 209 号
邮　　编：710032
电　　话：029-86322669
传　　真：029-86713965

单位名称：中国重型机械有限公司
地　　址：北京市海淀区公主坟复兴路甲 23 号
邮　　编：100036
电　　话：010-68221576
传　　真：010-68296106

单位名称：大连重工 · 起重集团有限公司设计研究院
地　　址：辽宁省大连市西岗区八一路 169 号
邮　　编：116013
电　　话：0411-86852288
传　　真：0411-86852283

单位名称：云南冶金昆明重工有限公司
地　　址：云南省昆明市龙泉路 871 号
邮　　编：650203
电　　话：0871-6085233
传　　真：0871-6085085

单位名称：上海市机电设计研究院有限公司
地　　址：上海市静安区北京西路 1287 号
邮　　编：200040
电　　话：021-62479741
传　　真：021-62479741

单位名称：中国第二重型机械集团公司
地　　址：四川省德阳市珠江路 1 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2341817
传　　真：0838-2201998

单位名称：上海重型机器厂有限公司
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-54721141-2110
传　　真：021-54722933

单位名称：北方重工集团有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮　　编：110025
电　　话：024-25802406
传　　真：024-25802416

单位名称：天津天重重型机器有限公司
地　　址：天津市北辰区高峰路
邮　　编：300400
电　　话：022-26341079
传　　真：022-26340718

单位名称：燕山大学机械学院
地　　址：河北省秦皇岛市河北大街 169 号
邮　　编：066044
电　　话：0335-8057040
传　　真：0335-8050148

单位名称：浙江省宁波凯特机械有限公司
地　　址：浙江省宁波市宁海县越龙街道西郊路 55 号
邮　　编：315600
电　　话：0574-65210558
传　　真：0574-65562620

单位名称：包头市冶金矿山机械制造有限公司
地　　址：内蒙古包头市东河区巴彦塔拉大街 15 号
邮　　编：014040
电　　话：0472-4111538
传　　真：0472-4172310

单位名称：一重集团大连设计研究院有限公司

地　　址：辽宁省大连市经济技术开发区东北大街 96 号
邮　　编：116600
电　　话：0411-39243301
传　　真：0411-39243345

单位名称：云南冶金昆明重工有限公司拉丝设备分公司
地　　址：云南省昆明市茨坝路 31 号
邮　　编：650203
电　　话：0871-5150091-2241
传　　真：0871-5150151

单位名称：一重集团大连设计研究院有限公司冷轧部
地　　址：辽宁省大连市经济技术开发区东北大街 96 号
邮　　编：116600
电　　话：0411-39243366
传　　真：0411-39243133

单位名称：中冶京诚工程技术有限公司
地　　址：北京市经济技术开发区建安街 7 号
邮　　编：100176
电　　话：010-83587839
传　　真：010-83587998

单位名称：北京科技大学机械工程学院
地　　址：北京市海淀区学院路 30 号
邮　　编：100083
电　　话：010-62334723
传　　真：010-62329145

单位名称：北京有色冶金设计研究院
地　　址：北京市海淀区复兴路 12 号
邮　　编：100038
电　　话：010-63936451
传　　真：010-63936618

单位名称：邢台冶金机械轧辊厂
地　　址：河北省邢台市新兴西大街 1 号
邮　　编：054025
电　　话：0319-2116090
传　　真：0319-2022061

单位名称：哈尔滨环保制氢设备工业公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市南岗区哈西大街 107 号
邮　　编：150080
电　　话：0451-86662954
传　　真：0451-86662954

单位名称：沈阳冶金机械有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市技术开发区沈辽路 2 号
邮　　编：110141
电　　话：024-25810645
传　　真：024-25810645

单位名称：太原重型机械集团有限公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6362594-8018
传　　真：0351-6365903

单位名称：太原矿山机器集团有限公司
地　　址：山西省太原市解放北路 75 号
邮　　编：030009
电　　话：0351-3041086
传　　真：0351-3041086

单位名称：太原科技大学冶金机械学院
地　　址：山西省太原市万柏林区瓦流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6963332
传　　真：0351-6963332

单位名称：鞍山矿山机械股份有限公司
地　　址：辽宁省鞍山市立山区励工街 5 号
邮　　编：114032
电　　话：0412-6612676
传　　真：0412-6612313

单位名称：上海冶金矿山机械厂
地　　址：上海市汶水路 210 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56771254
传　　真：021-56639508

单位名称：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64087777
传　　真：0379-64087818

单位名称：杭州拉丝机制造厂
地　　址：浙江省杭州市桐庐县富春江镇子陵路 10 号
邮　　编：311504
电　　话：0571-64653908
传　　真：0571-64653411

单位名称：西安忠义金属制品设备总厂
地　　址：陕西省西安市未央宫乡小白杨路 20 号
邮　　编：710016

电　　话：029-86312404
传　　真：029-86312404

单位名称：锡山大象机械制造有限公司
地　　址：江苏省无锡市锡山区荡口镇人民路 63 号
邮　　编：214116
电　　话：0510-88741471
传　　真：0510-88741471

润滑液压设备

单位名称：太原矿山机器润滑液压设备有限公司
地　　址：山西省太原市经济技术开发区电子街 25 号
邮　　编：030032
电　　话：0351-3045918
传　　真：0351-3045918

单位名称：中国重型机械研究院股份公司
地　　址：陕西省西安市未央区东元路 209 号
邮　　编：710032
电　　话：029-86322543
传　　真：029-86322431

单位名称：四川川润股份有限公司
地　　址：四川省成都市郫县现代工业港北区港北六路 85 号
邮　　编：611743
电　　话：028-61836200
传　　真：028-61777787

单位名称：常州市华立液压润滑设备有限公司
地　　址：江苏省常州市武进区郑陆镇三河口
邮　　编：213115
电　　话：0519-88675056
传　　真：0519-88675343

单位名称：启东润滑设备有限公司
地　　址：江苏省启东市和平中路 306 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-83356668
传　　真：0513-83312646

单位名称：一重集团大连设计研究院有限公司
地　　址：辽宁省大连市经济技术开发区东北大街 96 号
邮　　编：116600
电　　话：0411-39243635
传　　真：0411-39243366

单位名称：上海澳瑞特润滑设备有限公司
地　　址：上海市虹口区丰镇路 788 号
邮　　编：200434
电　　话：021-65288155
传　　真：021-65288155

单位名称：辽宁省机械研究院有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市皇姑区北陵大街 56 号
邮　　编：110032
电　　话：024-86890291
传　　真：024-86890291

单位名称：启东市南方润滑液压设备有限公司
地　　址：江苏省启东市惠萍镇工业园区
邮　　编：226255
电　　话：0513-83792888
传　　真：0513-83795028

单位名称：燕山大学
地　　址：河北省秦皇岛市河北大街西段 438 号
邮　　编：066004
电　　话：0335-8051166
传　　真：0335-8074498

单位名称：上海润滑设备厂有限公司
地　　址：上海市奉贤区平港路 655 号
邮　　编：201413
电　　话：021-65430543
传　　真：021-65431871

单位名称：吉林四平维克斯换热设备有限公司
地　　址：吉林省四平市铁东区南一经街 5665 号
邮　　编：136001
电　　话：0434-3335589
传　　真：0434-3335515

单位名称：北方重工集团公司设计研究院
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大路 16 号
邮　　编：110141
电　　话：024-25802407
传　　真：024-25802416

单位名称：太原科技大学机电工程学院
地　　址：山西省太原市万柏林区窎流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6963399
传　　真：0351-6963399

单位名称：中冶京诚工程技术有限公司技术研究院
地　　址：北京市经济技术开发区亦庄建安街 7 号
邮　　编：100176

电　　话：010-67835821
传　　真：010-67835154

单位名称：中色科技股份有限公司装备所
地　　址：河南省洛阳市西苑路 1 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64872373
传　　真：0379-64872352

单位名称：二重集团重型机械设计研究院
地　　址：四川省德阳市珠江路 1 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2342292
传　　真：0838-2204416

单位名称：北京冶金设备研究设计总院
地　　址：北京市东城区安定门外胜古庄 2 号
邮　　编：100029
电　　话：010-64428432
传　　真：010-64418694

单位名称：北京科技大学
地　　址：北京市海淀区学院路 30 号
邮　　编：100083
电　　话：010-62332916
传　　真：010-62332916

单位名称：大连华锐股份有限公司液压装备厂
地　　址：辽宁省大连市甘井子区新水泥路 78-7 号
邮　　编：116035
电　　话：0411-86426269
传　　真：0411-86427852

单位名称：宁波盛发液压有限公司
地　　址：浙江省宁波市鄞洲区望春宋家漕
邮　　编：315175
电　　话：0574-88449050
传　　真：0574-88055152

单位名称：启东江海液压润滑设备厂
地　　址：江苏省启东市江厦工业区 1 号
邮　　编：226259
电　　话：0513-68202988
传　　真：0513-83777536

单位名称：江苏澳瑞思液压润滑设备有限公司
地　　址：江苏省启东市城北工业园经济开发区杨沙路 2 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-83637418
传　　真：0513-83637448

单位名称：沈阳市北方润滑设备制造有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市沈河区文化东路 99 号
邮　　编：110015
电　　话：024-24824187
传　　真：024-24206028

单位名称：博山润滑设备厂
地　　址：山东省淄博市博山区北博山
邮　　编：255207
电　　话：0533-4548567
传　　真：0533-4546336

单位名称：温州市润滑设备厂
地　　址：浙江省温州市鹿城工业区三开路 26 号
邮　　编：325007
电　　话：0577-88781219
传　　真：0577-88781270

单位名称：温州市龙湾润滑液压设备厂
地　　址：浙江省温州市飞鹏巷 6 号（新 14 号）
邮　　编：325000
电　　话：0577-88290271
传　　真：0577-88295568

单位名称：温州市三丰润滑设备制造有限公司
地　　址：浙江省温州市双屿嵇师新街 11 号
邮　　编：325007
电　　话：0577-88763177
传　　真：0577-88766885

单位名称：沈阳市大金润滑设备厂
地　　址：辽宁省沈阳市沈河区沈洲路 185-2 号
邮　　编：110014
电　　话：024-22907338
传　　真：024-22940938

单位名称：南通市南方润滑液压设备有限公司
地　　址：江苏省启东市开发区纬二路 236-238 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-83110190
传　　真：0513-83110290

单位名称：启东安升润液设备有限公司
地　　址：江苏省启东市久隆新巷工业集中 118 号
邮　　编：226222
电　　话：0513-83852668
传　　真：0513-83852108

单位名称：苏州宝宇液压设备制造有限公司
地　　址：江苏省太仓市浏河镇听海路 106 号
邮　　编：215431
电　　话：0512-53601818
传　　真：0512-53601155

单位名称：沈阳市北方润华冷却设备有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市东陵区泉园二路 15-4-212
邮　　编：110015
电　　话：024-86670917
传　　真：024-86670451

单位名称：启东中冶润滑设备有限公司
地　　址：江苏省启东市台角工业园区跃龙路 16 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-83250190
传　　真：0513-83250310

单位名称：四平市隆百洲机电科技有限公司
地　　址：吉林省四平市铁东区山门镇
邮　　编：136002
电　　话：0434-3301333
传　　真：0434-3301598

单位名称：启东丰汇润滑设备有限公司
地　　址：江苏省启东市南苑西路 999 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-83113685
传　　真：0513-83349800

单位名称：沈阳三丰液压润滑设备有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市于洪区平罗镇陆家村
邮　　编：110147
电　　话：024-89286088
传　　真：024-89286893

单位名称：启东恒泰自动化润滑设备有限公司
地　　址：江苏省启东市南苑工业园区恒丰路 28 号
邮　　编：226200
电　　话：0513-80286900
传　　真：0513-83307018

单位名称：北京中冶华润科技发展有限公司
地　　址：北京市丰台区南四环西路 188 号三区 21 号楼
邮　　编：100070
电　　话：010-63964536
传　　真：010-63964534

单位名称：秦皇岛市隆达润滑技术研发有限公司
地　　址：河北省秦皇岛市北戴河区海宁路 225 号
邮　　编：066102
电　　话：0335-4289066
传　　真：0335-4289066

单位名称：浙江镇南精工机械有限公司
地　　址：浙江省诸暨市店口镇解放路 259 号
邮　　编：311835
电　　话：0575-87655388
传　　真：0575-87655618

单位名称：陕西中润液压设备有限公司
地　　址：陕西省西安市经济技术开发区泾渭工业园泾高南路中段 22 号
邮　　编：710201
电　　话：029-86963180
传　　真：029-86963166

单位名称：黄山工业泵制造有限公司
地　　址：安徽省黄山市屯溪区九龙工业园区九龙大道 5 号
邮　　编：245021
电　　话：0559-2553898
传　　真：0559-2568248

单位名称：淄博市博山润丰油泵厂
地　　址：山东省淄博市博山区博山镇博沂路
邮　　编：255207
电　　话：0533-4544888
传　　真：0533-4548198

单位名称：南通博南润滑液压设备有限公司
地　　址：江苏省启东市开发区精工路 7 号（一区）
邮　　编：226200
电　　话：0513-83122033
传　　真：0513-83228811

重型基础件

单位名称：中国重型机械研究院股份公司
地　　址：陕西省西安市未央区东元路 209 号
邮　　编：710032
电　　话：029-86322583
传　　真：029-86322583

单位名称：重庆齿轮箱有限责任公司
地　　址：重庆市江津区
邮　　编：402263
电　　话：023-47211757
传　　真：023-47211161

单位名称：宁波东力传动设备股份有限公司
地　　址：浙江省宁波市江北工业区 C 区苏湖路 1 号
邮　　编：315033
电　　话：0574-88398821
传　　真：0574-88398840

单位名称：江苏省金象传动设备股份有限公司
地　　址：江苏省淮安市清河区青龙湖路 1 号
邮　　编：223001
电　　话：0517-83649806
传　　真：0517-83649828

单位名称：中信重工机械股份有限公司齿轮箱厂
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64088608
传　　真：0379-64211297

单位名称：北方重工集团有限公司传动设备分公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开区开发大路 16 号
邮　　编：110142
电　　话：024-85834628
传　　真：024-85834325

单位名称：安徽泰尔重工股份有限公司
地　　址：安徽省马鞍山市开发区红旗南路 18 号
邮　　编：243000
电　　话：0555-2229329
传　　真：0555-2229287

单位名称：浙江通力重型齿轮股份有限公司
地　　址：浙江省瑞安市林垟通力大道
邮　　编：325207
电　　话：0577-65590088
传　　真：0577-65598888

单位名称：天津市万新减速机有限公司
地　　址：天津市东丽经济开发区一经路 31 号
邮　　编：300300
电　　话：022-24830967
传　　真：022-24374550

单位名称：燕山大学机械工程学院
地　　址：河北省秦皇岛市河北大街西段 438 号
邮　　编：066004
电　　话：13081889632

单位名称：西安理工大学
地　　址：陕西省西安市金花南路
邮　　编：710048
电　　话：029-82319700
传　　真：029-83230026

单位名称：江阴齿轮箱制造有限公司
地　　址：江苏省江阴市山观工业园区澄山路 601 号
邮　　编：214437
电　　话：0510-86993103
传　　真：0510-86993196

单位名称：南京高精齿轮集团有限公司
地　　址：江苏省江宁科学园莱茵达路 299 号
邮　　编：211100
电　　话：025-52172828
传　　真：025-52172700

单位名称：江苏上齿集团有限公司
地　　址：江苏省溧阳市天目湖工业园溪缘路 6 号
邮　　编：213333
电　　话：0519-88301181
传　　真：0519-87229638

单位名称：昆山荣星动力传动有限公司
地　　址：江苏省昆山市高新区中华园西路 1869 号
邮　　编：215347
电　　话：0512-57781849
传　　真：0512-57797398

单位名称：安徽省湖滨机械厂
地　　址：安徽省巢湖市巢湖北路 369 号
邮　　编：238013
电　　话：0551-82393587
传　　真：0551-82317765

单位名称：上海茂德企业集团
地　　址：上海市南汇工业园区沪南公路 9408 号茂德工业园
邮　　编：201300
电　　话：021-68016659
传　　真：021-68016458

单位名称：石家庄科一重工有限公司
地　　址：河北省石家庄市和平西路 595 号
邮　　编：050071
电　　话：0311-87796242
传　　真：0311-87783772

单位名称：山西省平遥减速器厂
地　　址：山西省晋中市平遥县古城南路 138 号
邮　　编：031100

电　　话：0354-5650091
传　　真：0354-5650268

单位名称：恒星科技控股集团有限公司
地　　址：浙江省杭州市萧山经济技术开发区鸿达路 66 号
邮　　编：311215
电　　话：0571-22892908
传　　真：0571-82605888

单位名称：浙江长城减速机有限公司
地　　址：浙江省温州市鹿城轻工产业园戍浦江路 28 号
邮　　编：325019
电　　话：0577-88628620
传　　真：0577-88628622

单位名称：杭州杰牌传动科技有限公司
地　　址：浙江省杭州市空港新城（萧山靖江）
邮　　编：311223
电　　话：0571-82996826
传　　真：0571-82994444

单位名称：泰星减速机股份有限公司
地　　址：江苏省泰兴市姚王镇
邮　　编：225402
电　　话：0523-87541669
传　　真：0523-87548888

单位名称：内蒙古兴华机械制造厂
地　　址：内蒙古呼和浩特市昭君路玉泉区政府西侧
邮　　编：010070
电　　话：0471-2397262
传　　真：0471-5686313

单位名称：荆州市巨鲸传动机械有限公司
地　　址：湖北省荆州市高新技术开发区东方大道 58 号
邮　　编：434000
电　　话：0716-8303805
传　　真：0716-8303886

单位名称：中国第二重型机械集团公司
地　　址：四川省德阳市珠江西路 460 号
邮　　编：618000
电　　话：0838-2341179
传　　真：0838-2341179

单位名称：太原重工股份有限公司技术中心
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：13513638123

单位名称：上海尔华杰机电装备制造有限公司
地　　址：上海市宝山区宝安公路 1785 号
邮　　编：201907
电　　话：021-66028006
传　　真：021-56022054

单位名称：德阳立达基础件有限公司
地　　址：四川省德阳市庐山南路 3 段 32 号
邮　　编：618000
电　　话：0838-2903951
传　　真：0838-2903848

单位名称：山东省德州市金宇机械有限公司
地　　址：山东省德州市德城区湖滨北路 888 号
邮　　编：253015
电　　话：0534-2745032
传　　真：0534-2745033

单位名称：冀州市联轴器厂
地　　址：河北省冀州市
邮　　编：053200
电　　话：0318-8693695
传　　真：0318-8691484

单位名称：乐清重型机械配件厂
地　　址：浙江省乐清市城关宁康西路 157 号
邮　　编：325600
电　　话：0577-62522038
传　　真：0577-61527608

单位名称：大连重工 • 起重集团公司通用减速机厂
地　　址：辽宁省大连市甘井子区新水泥路 78-11 号
邮　　编：116035
电　　话：0411-86426178
传　　真：0411-86426041

单位名称：宁波市实立矿山机械制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县石铺镇兴港路 100 号
邮　　编：315731
电　　话：0574-65982886
传　　真：0574-65982886

单位名称：宁波市东钱湖旅游度假区华实传动机械厂
地　　址：浙江省宁波市东钱湖工业园区莫高公路 58 号
邮　　编：315121
电　　话：0574-88370903
传　　真：0574-88370903

单位名称：乐清市联轴器厂

地　　址：浙江省乐清市柳市镇上金垟
邮　　编：325604
电　　话：0577-62722326
传　　真：0577-62728326

单位名称：乐清虹桥万向轴有限公司
地　　址：浙江省乐清市虹桥镇西工业区 E2-1
邮　　编：325608
电　　话：0577-62311811
传　　真：0577-62322180

单位名称：常州市二传机械有限公司
地　　址：江苏省常州市武进区漕桥镇运村
邮　　编：213175
电　　话：0519-6131020
传　　真：0519-6133108

单位名称：银川重程减速器制造有限公司
地　　址：宁夏银川市经济技术开发区 2 区诚信街 186 号
邮　　编：750021
电　　话：0951-2020630
传　　真：0951-2020390

单位名称：哈尔滨国海星轮传动有限公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市哈平路工业区内烟台三路 8 号
邮　　编：150060
电　　话：0451-86530788
传　　真：0451-86530858

单位名称：宝钢集团苏冶重工有限公司
地　　址：江苏省苏州市高新区浒关镇永安路 122 号
邮　　编：215151
电　　话：0512-66162701
传　　真：0512-66162901

单位名称：株洲沃尔得特种齿轮有限公司
地　　址：湖南省株洲市黄河南路天台金谷三号厂房一层二号
邮　　编：412007
电　　话：0731-22528908
传　　真：0731-22528908

单位名称：襄阳宇清机械有限公司
地　　址：湖北省襄阳市高新区十二号路
邮　　编：441058
电　　话：0710-3332586
传　　真：0710-3564322

单位名称：盐城华兴液压机械有限公司
地　　址：江苏省盐城市建湖县严桥
邮　　编：224700
电　　话：13921851333

单位名称：中钢西重传动机械公司
地　　址：陕西省西安市汉城北路 99 号
邮　　编：710077
电　　话：029-84619674
传　　真：029-84619371

单位名称：宁波大港意宁液压有限公司
地　　址：浙江省宁波市北仑区坝头西路 288 号
邮　　编：315806
电　　话：0574-86115072
传　　真：0574-86115070

单位名称：宁波中意液压马达有限公司
地　　址：浙江省宁波市镇海经济开发区中意路 88 号
邮　　编：315200
电　　话：0574-86264491
传　　真：0574-86264387

单位名称：宁波市镇海减变速机制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市镇海经济开发区青青路 168 号
邮　　编：315200
电　　话：0574-86302258
传　　真：0574-86302358

单位名称：浙江东海减速机有限公司
地　　址：浙江省温州市平阳经济开发区（兴鳌路）
邮　　编：325401
电　　话：0577-63631862
传　　真：0577-63635393

单位名称：西安环力传动机械股份有限公司
地　　址：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路 91 号
邮　　编：710018
电　　话：029-86171905
传　　真：029-85251460

单位名称：天津格里森高精齿轮有限公司
地　　址：天津市东丽开发区丽新路 10 号
邮　　编：300300
电　　话：022-24993326
传　　真：022-24992296

单位名称：乐清机械厂有限公司
地　　址：浙江省乐清市城西路 55 号
邮　　编：325600
电　　话：0577-62522885

传　　真：0577-62522885

单位名称：上海合纵重工机械有限公司
地　　址：上海市金山工业区金流路 879 号
邮　　编：201506
电　　话：021-67276715
传　　真：021-67277700

单位名称：扬中市金星联轴器制造有限公司
地　　址：江苏省扬中市新坝科技园区
邮　　编：212212
电　　话：0511-88433602
传　　真：0511-88436976

单位名称：西安航空发动机公司机械厂
地　　址：陕西省西安市徐家湾
邮　　编：710015
电　　话：029-86624427
传　　真：029-86624427

单位名称：陕西秦川机械发展股份有限公司
地　　址：陕西省宝鸡市姜谭路 22 号
邮　　编：721009
电　　话：0917-3670640
传　　真：0917-3393841

单位名称：青海华鼎齿轮箱有限公司
地　　址：青海省西宁市南川东路 75 号
邮　　编：810021
电　　话：0971-4310385
传　　真：0971-4310004

单位名称：山东博山减速机厂
地　　址：山东省淄博市博山区水河路中段
邮　　编：255200
电　　话：0533-4264888
传　　真：0533-4184888

单位名称：宁波天元压缩机有限公司
地　　址：浙江省宁波市长春路 35 号
邮　　编：315010
电　　话：0574-87294520
传　　真：0574-87294520

单位名称：唐冶减速机分厂
地　　址：河北省唐山市缸窑路
邮　　编：063027
电　　话：0315-3202248
传　　真：0315-3202248

单位名称：镇江通宇传动机械有限公司
地　　址：江苏省镇江市矿机路 5 号
邮　　编：212003
电　　话：0511-84421221
传　　真：0511-84422078

单位名称：文成力生机械有限公司
地　　址：浙江省温州市文成县栖云路 86 号
邮　　编：315300
电　　话：0577-67862981
传　　真：0577-67862981

单位名称：江苏新瑞戴维布朗齿轮系统有限公司
地　　址：江苏省常州市武进开发区西太湖大道 1 号
邮　　编：213149
电　　话：0519-83163480
传　　真：0519-86361355

单位名称：兰州减速机厂
地　　址：甘肃省兰州市天水路 80 号
邮　　编：730000
电　　话：0931-8618094
传　　真：0931-8618094

单位名称：江苏东方万向重型机械有限公司
地　　址：江苏省镇江市辛丰镇
邮　　编：212141
电　　话：0511-83321074
传　　真：0511-83322338

单位名称：苏州苏万万向节有限公司
地　　址：江苏省苏州市吴江区交通路 4279 号
邮　　编：215200
电　　话：0512-63453946
传　　真：0512-63455302

单位名称：象山机械厂
地　　址：浙江省宁波市象山县丹城镇城西路 58 号
邮　　编：315700
电　　话：0574-65725710
传　　真：0574-65714615

单位名称：浙江江南减速机有限公司
地　　址：浙江省温州市经济技术开发区滨海园区滨海九路 717 号
邮　　编：325025
电　　话：0577-86807105
传　　真：0577-86906938

单位名称：焦作市液压机械制造有限公司
地　　址：河南省焦作市解放中路 11 号
邮　　编：454150
电　　话：0391-2923824-378
传　　真：0391-2922653

单位名称：中航工业长沙中传机械有限公司
地　　址：湖南省长沙市望城区郭亮中路 248 号
邮　　编：410200
电　　话：0731-88171090
传　　真：0731-88170312

单位名称：泰顺县力达冶金机械配件厂
地　　址：浙江省温州市泰顺县城关 马埠 22 号
邮　　编：325500
电　　话：0577-67581111
传　　真：0577-67588958

单位名称：象山兴池液压润滑有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县涂茨镇
邮　　编：315704
电　　话：0574-65690288
传　　真：0574-65690288

油膜轴承

单位名称：太原重型机械集团有限公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6365320
传　　真：0351-6367203

单位名称：宝钢股份公司
地　　址：上海市宝山区富锦路宝钢指挥中心
邮　　编：201900
电　　话：021-56780055
传　　真：021-26648046

单位名称：本钢集团有限公司
地　　址：辽宁省本溪市北光路 6 号
邮　　编：117000
电　　话：0414-7828055
传　　真：0414-2842074

单位名称：鞍钢股份有限公司
地　　址：辽宁省鞍山市铁西鞍钢厂内
邮　　编：114021
电　　话：0412-6734868
传　　真：0412-6722083

单位名称：太钢不锈钢股份有限公司
地　　址：山西省太原市尖草坪区尖草坪
邮　　编：030003
电　　话：0351-3011010
传　　真：0351-3134170

单位名称：太原科技大学
地　　址：山西省太原市万柏林区窑流路 66 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6222894
传　　真：0351-6220233

单位名称：太原重工股份有限公司油膜轴承分公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6367118
传　　真：0351-6367203

单位名称：鞍钢冷轧厂
地　　址：辽宁省鞍山市鞍钢厂区北部
邮　　编：114021
电　　话：0412-6751512
传　　真：0412-6751512

单位名称：本溪钢铁集团有限公司热连轧厂
地　　址：辽宁省本溪市平山区轧钢路
邮　　编：117021
电　　话：0414-7820053
传　　真：0414-7825049

单位名称：秦皇岛首秦金属材料有限公司轧钢部
地　　址：河北省秦皇岛市杜庄
邮　　编：066326
电　　话：0335-6086238
传　　真：0335-6089252

单位名称：唐山钢铁集团公司第一轧钢厂
地　　址：河北省唐山市滨河路 9 号
邮　　编：063013
电　　话：0315-3707227
传　　真：0315-3707227

单位名称：首钢京唐钢铁联合有限责任公司热轧部
地　　址：河北省唐山市曹妃甸工业区
邮　　编：100043
电　　话：0315-8829215
传　　真：0315-8871799

单位名称：安阳钢铁股份有限公司第二炼轧厂

地　　址：河南省安阳市殷都区梅园庄
邮　　编：455004
电　　话：0372-3120928
传　　真：0372-3120909

单位名称：舞阳钢铁有限责任公司 4100 宽厚板厂
地　　址：河南省舞钢市湖滨大道
邮　　编：462500
电　　话：0375-8113800
传　　真：0375-8113800

单位名称：武汉钢铁集团公司热轧总厂
地　　址：湖北省武汉市青山区厂前
邮　　编：430083
电　　话：027-86891525
传　　真：027-86891525

单位名称：湘潭钢铁集团有限公司
地　　址：湖南省湘潭市岳塘
邮　　编：411101
电　　话：0732-58654951
传　　真：0732-58654951

单位名称：攀枝花钢铁集团公司热连轧厂
地　　址：四川省攀枝花市向阳区
邮　　编：617062
电　　话：0812-3393260
传　　真：0812-3396573

单位名称：太钢热连轧厂
地　　址：山西省太原市尖草坪区尖草坪
邮　　编：030003
电　　话：0351-3016907
传　　真：0351-3016907

单位名称：宝钢集团宝钢分公司设备部
地　　址：宝钢股份设备部备管室
邮　　编：201900
电　　话：021-26646629
传　　真：021-26648830

单位名称：济钢中厚板厂
地　　址：山东省济南市工业北路 21 号
邮　　编：250101
电　　话：0531-88847758
传　　真：0531-88847461

单位名称：宝钢梅钢热轧厂
地　　址：江苏省南京市中华门外新建
邮　　编：210039
电　　话：025-58082132
传　　真：025-86702446

单位名称：重庆钢铁股份有限公司厚板厂
地　　址：重庆市长寿区
邮　　编：400082
电　　话：023-68871499
传　　真：023-68871380

单位名称：鞍钢热连轧厂
地　　址：辽宁省鞍山市鞍钢厂区北部
邮　　编：114021
电　　话：0412-6753575
传　　真：0412-6753575

单位名称：鞍钢中板厂
地　　址：辽宁省鞍山市鞍钢厂区北部
邮　　编：114021
电　　话：0412-6752034
传　　真：0412-6753575

单位名称：本溪钢铁集团有限公司冷轧厂
地　　址：辽宁省本溪市平山区轧钢路
邮　　编：117021
电　　话：0414-7821239
传　　真：0414-7821496

单位名称：唐山中厚板有限公司
地　　址：河北省唐山市乐亭县玉滩镇
邮　　编：063610
电　　话：0315-4959888
传　　真：0315-4959336

单位名称：唐山港陆钢铁有限公司
地　　址：河北省唐山市遵化市镇海东街
邮　　编：064200
电　　话：0315-6075518
传　　真：0315-6075518

单位名称：唐山不锈钢有限公司设备部
地　　址：河北省唐山市古冶区唐家庄
邮　　编：063105
电　　话：0315-3765888
传　　真：0315-3768802

单位名称：秦皇岛首钢板材有限公司
地　　址：河北省秦皇岛市建设大街 409 号
邮　　编：066000

电　　话：0335-3011421
传　　真：0335-3014693

单位名称：安钢股份有限公司第二轧钢厂
地　　址：河南省安阳市殷都区梅园庄
邮　　编：455004
电　　话：0372-3123012
传　　真：0372-3123613

单位名称：武汉钢铁集团公司冷轧厂
地　　址：湖北省武汉市青山区厂前
邮　　编：430083
电　　话：027-86894638
传　　真：027-86891470

单位名称：涟源钢铁集团公司热轧板厂
地　　址：湖南省娄底市轧钢东路
邮　　编：417009
电　　话：0738-8663655
传　　真：0738-8663726

单位名称：攀钢冷轧厂
地　　址：四川省攀枝花市向阳区
邮　　编：617062
电　　话：0812-3380118
传　　真：0812-3380137

单位名称：攀枝花新钢铁集团公司设备部
地　　址：四川省攀枝花市向阳区
邮　　编：617062
电　　话：0812-3391151
传　　真：0812-3396418

单位名称：广州珠江钢铁有限责任公司
地　　址：广东省广州市经济开发区西基工业区
邮　　编：510730
电　　话：020-82222392
传　　真：020-82222400

单位名称：济南钢铁股份有限公司中板厂
地　　址：山东省济南市工业北路 21 号
邮　　编：250101
电　　话：0531-88866255
传　　真：0531-88866255

单位名称：宁波钢铁有限公司热轧厂
地　　址：浙江省宁波市北仑区霞浦临港二路 168 号
邮　　编：315800
电　　话：0574-86859108
传　　真：0574-86859126

单位名称：江苏沙钢集团有限公司
地　　址：江苏省张家港市锦丰镇
邮　　编：215625
电　　话：0512-58568831
传　　真：0512-58550681

单位名称：包头钢铁（集团）有限责任公司宽厚板厂
地　　址：内蒙古包头市昆区河西工业区
邮　　编：014010
电　　话：0472-2188168
传　　真：0472-2181118

单位名称：宝钛集团宽厚板材料公司
地　　址：陕西省宝鸡市 71 号信箱
邮　　编：721014
电　　话：0917-3360180
传　　真：0917-3360180

单位名称：新疆八一钢铁集团公司
地　　址：新疆乌鲁木齐市头屯河区八一路
邮　　编：830022
电　　话：0991-3893838
传　　真：0991-3890035

单位名称：天津轧一有限公司
地　　址：天津市大沽南路 928 号
邮　　编：300220
电　　话：022-63255800
传　　真：022-63255888

单位名称：南京钢铁联合有限公司中板厂
地　　址：江苏省南京市大厂区卸甲店
邮　　编：210035
电　　话：025-57074699
传　　真：025-57072545

单位名称：宝钢不锈钢分公司热轧厂
地　　址：上海市宝山区长江路 735 号
邮　　编：200431
电　　话：021-26033369
传　　真：021-26034661

单位名称：广西柳钢热轧板带厂
地　　址：广西柳州市北雀路 117 号
邮　　编：545002
电　　话：0772-2596358
传　　真：0772-2596355

单位名称：新余钢铁有限责任公司
地　　址：江西省新余市新钢冶金路
邮　　编：338001
电　　话：0790-6293328
传　　真：0790-6294999

单位名称：五矿营口中板有限责任公司中板厂
地　　址：辽宁省营口市老边区
邮　　编：115005
电　　话：0417-3256501
传　　真：0417-3256503

单位名称：吉林通化钢铁股份公司设备处
地　　址：吉林省通化市二道江区
邮　　编：134003
电　　话：0432-63010617
传　　真：0432-63010610

单位名称：首钢迁安热轧厂
地　　址：河北省迁安市扬店子镇滨河村
邮　　编：064404
电　　话：0315-7703962
传　　真：0315-7703011

单位名称：邯郸钢铁有限责任公司中板厂
地　　址：河北省邯郸市复兴路 232 号
邮　　编：056015
电　　话：0310-6075426
传　　真：0310-4959971

单位名称：酒钢集团热轧薄板厂
地　　址：甘肃省嘉峪关市五一北路 1 号
邮　　编：735100
电　　话：0937-6711948
传　　真：0937-6711982

单位名称：河北钢铁承德分公司供应公司
地　　址：河北省承德市双滦区滦河镇
邮　　编：067002
电　　话：0314-4079789
传　　真：0314-4314947

单位名称：广东韶钢松山股份有限公司宽板厂
地　　址：广东省韶关市曲江马坝
邮　　编：512123
电　　话：0751-8795907
传　　真：0751-8792504

单位名称：马钢股份有限公司第四钢轧总厂
地　　址：安徽省马鞍山三台路
邮　　编：243051
电　　话：0555-2890809
传　　真：0555-2890805

单位名称：江苏飞达薄板材股份公司
地　　址：江苏省丹阳市高士桥工业园
邮　　编：212312
电　　话：0511-86326852
传　　真：0511-86326852

单位名称：江阴兴澄特种钢铁有限公司钢板厂
地　　址：江苏省江阴市滨江东路 297 号
邮　　编：214429
电　　话：0510-86193388-6718
传　　真：0510-86190970

单位名称：四川西南不锈钢有限责任公司轧钢厂
地　　址：四川省乐山市沙湾区嘉农镇泰山路
邮　　编：614951
电　　话：0833-5208601
传　　真：0833-5208998

单位名称：河北敬业中厚板有限公司设备采购部
地　　址：河北省石家庄市平山县南甸镇
邮　　编：050400
电　　话：0311-82873502
传　　真：0311-82873502

单位名称：河北普阳钢铁公司
地　　址：河北省武安市阳邑镇
邮　　编：056300
电　　话：0310-5178962
传　　真：0310-5178962

单位名称：山西百一机械制造有限公司
地　　址：山西省太原市尖草坪 2 号
邮　　编：030003
电　　话：0351-3016342
传　　真：0351-3016803

单位名称：常熟益成特殊钢有限公司
地　　址：江苏省常熟市经济开发区沿江工业区
邮　　编：215536
电　　话：0512-52655156
传　　真：0512-52655156

单位名称：铁岭五星油膜橡胶密封研究所
地　　址：辽宁省铁岭市辽海北路 15 号

邮　　编：112000
电　　话：0410-4564226
传　　真：0410-4501500

单位名称：优必胜（大连）轴承制造有限公司
地　　址：辽宁省瓦房店市北三家瓦窝工业园北路 18 号
邮　　编：116300
电　　话：0411-85508388
传　　真：0411-85545658

单位名称：广州机械科学研究院密封研究所
地　　址：广东省广州市黄浦区茅岗
邮　　编：510700
电　　话：020-32388050
传　　真：020-32389624

单位名称：中国石化润滑油公司北京研发中心
地　　址：北京市 2852# 研发中心
邮　　编：100085
电　　话：010-62949743
传　　真：010-62949751

单位名称：上海大学轴承研究室
地　　址：上海市闸北市延长路 149 号
邮　　编：200072
电　　话：021-56331937
传　　真：021-56331937

单位名称：中国一重集团大连设计研究院
地　　址：辽宁省大连市经济技术开发区
邮　　编：116600
电　　话：0411-39243235
传　　真：0411-39243366

单位名称：中国二重机械集团设计研究院
地　　址：四川省德阳市珠江西路 1 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2208846
传　　真：0838-2204416

单位名称：上海重型机器厂有限公司设计研究院
地　　址：上海市闵行区江川路 1388 号
邮　　编：200245
电　　话：021-64632262
传　　真：021-54722933

单位名称：中钢设备公司国际部
地　　址：北京市朝阳区芳园街 1 号
邮　　编：100016
电　　话：010-62688018
传　　真：010-62688098

单位名称：欧洛普过滤技术开发公司
地　　址：北京市中关村科技园区通州园
邮　　编：100176
电　　话：010-61279203
传　　真：010-61279958

单位名称：上海海联润滑材料科技有限公司
地　　址：上海市徐汇区钦州路 100 号
邮　　编：200235
电　　话：021-64834393
传　　真：021-64837197

停车设备

单位名称：杭州西子石川岛停车设备有限公司
地　　址：浙江省杭州市机场路 176 号
邮　　编：310021
电　　话：0571-88143666
传　　真：0571-88139678

单位名称：山东莱钢泰达车库有限公司
地　　址：山东省莱芜市经济开发区钢城分区莱钢工业园
邮　　编：271129
电　　话：0634-6899999
传　　真：0634-6894958

单位名称：深圳怡丰自动化科技有限公司
地　　址：广东省深圳市龙岗区龙城大道龙西路口龙岗高科技园
邮　　编：518116
电　　话：0755-84879829
传　　真：0755-84879397

单位名称：许继停车系统有限公司
地　　址：河南省许昌市许由路 5 号
邮　　编：461000
电　　话：0374-3219228
传　　真：0374-3219091

单位名称：北京航天汇信科技有限公司
地　　址：北京市经济技术开发区中和街 20 号
邮　　编：100176
电　　话：010-67886601
传　　真：010-67874871

单位名称：浙江子华停车设备有限公司

地　　址：浙江省绍兴市绍兴县滨海工业区思源路 782 号
邮　　编：312071
电　　话：0575-81199858
传　　真：0575-81199877

单位名称：唐山通宝停车设备有限公司
地　　址：河北省唐山市丰润区公园道 138 号
邮　　编：063030
电　　话：0315-3080599
传　　真：0315-3080690

单位名称：潍坊大洋自动泊车设备有限公司
地　　址：山东省潍坊市高新开发区东明路北首 806 号
邮　　编：261031
电　　话：0536-8797707
传　　真：0536-8791526

单位名称：济南天辰立体停车设备有限公司
地　　址：山东省济南市高新区天辰大街天辰工业园
邮　　编：250101
电　　话：0531-88878888
传　　真：0531-88877018

单位名称：上海赐宝停车设备制造有限公司
地　　址：上海市黄浦区打浦路 1 号 906 室
邮　　编：200023
电　　话：021-53960436
传　　真：021-53960435

单位名称：北京起重运输机械设计研究院
地　　址：北京市东城区雍和宫大街 52 号
邮　　编：100007
电　　话：010-64032277
传　　真：010-64052584

单位名称：杭州友佳精密机械有限公司
地　　址：浙江省萧山市经济技术开发区市心北路 120 号
邮　　编：311215
电　　话：0571-82831393
传　　真：0571-82831353

单位名称：上海万强机械车库制造有限公司
地　　址：上海市金山区松金公路 2502 号
邮　　编：201514
电　　话：021-57213927
传　　真：021-57213333

单位名称：上海浦东新区远东立体停车装备有限公司
地　　址：上海市浦东新区东川公路 7447 号
邮　　编：201201
电　　话：021-68907170
传　　真：021-68901921

单位名称：北京天宏恩机电科技有限公司
地　　址：北京市海淀区复兴路 12 号
邮　　编：100038
电　　话：010-63963040
传　　真：010-63962898

单位名称：敬稳（北京）机电设备有限公司
地　　址：北京市朝阳区建国门外大街 19 号国际大厦 202 室
邮　　编：100004
电　　话：010-85261141
传　　真：010-85261145

单位名称：广州广日智能停车设备有限公司
地　　址：广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路 1 号
邮　　编：510660
电　　话：020-82075622
传　　真：020-82075606

单位名称：北京金地汇通停车服务有限公司
地　　址：北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地 6 区 7 号楼
邮　　编：100070
电　　话：010-68986966
传　　真：010-68986965

单位名称：上海天地岛川停车设备制造有限公司
地　　址：上海市虹口区东宝兴路 157 号 17A、D
邮　　编：200080
电　　话：021-63563092
传　　真：021-63243053

单位名称：北京鑫华源机械制造有限责任公司
地　　址：北京市门头沟区矿后街 47 号
邮　　编：102300
电　　话：010-61814331
传　　真：010-61815320

单位名称：江苏启良停车设备有限公司
地　　址：江苏省江阴市大桥北路 26 号
邮　　编：214400
电　　话：0510-86634998
传　　真：0510-80667733

单位名称：杭州福瑞科技有限公司

地　　址：浙江省杭州市西湖区塘苗路 18 号华星工业村 1 号楼 2 楼
邮　　编：310013
电　　话：0571-85123559
传　　真：0571-85123228

单位名称：青岛金华工业集团有限公司
地　　址：山东省青岛市市北区辽阳西路 51 号
邮　　编：266034
电　　话：0532-85656888
传　　真：0532-85665098

单位名称：深圳市伟创自动化设备有限公司
地　　址：山东省深圳市南山高新区北区第五工业区彩虹科技大楼 B2-2
邮　　编：518057
电　　话：0755-82445970
传　　真：0755-82445970

单位名称：浙江镭蒙机械设备有限公司
地　　址：浙江省诸暨市城西工业区千禧路 8-1 号
邮　　编：311800
电　　话：0575-87380088
传　　真：0575-87399280

单位名称：车立方（北京）新能源科技有限公司
地　　址：北京市朝阳区曙光西里甲 1 号第三置业 B 座 1601 室
邮　　编：100020
电　　话：010-59073288
传　　真：010-59073269

单位名称：日立（上海）贸易有限公司
地　　址：上海市茂名南路 205 号瑞金大厦 18 楼
邮　　编：200020
电　　话：021-64721002
传　　真：021-64724990

单位名称：明椿电气机械股份有限公司
地　　址：上海市嘉定区南翔镇惠平路 12 弄 4 号
邮　　编：201802
电　　话：021-69123815
传　　真：021-59177920

单位名称：苏州联发电机有限公司
地　　址：江苏省苏州市相城经济开发区富元路 402 号
邮　　编：215153
电　　话：0512-65793566
传　　真：0512-65793569

单位名称：天马华源停车设备（北京）有限公司
地　　址：北京市朝阳区东四环中路 195 号华腾新天地大厦 1003 室
邮　　编：100022
电　　话：010-87952553
传　　真：010-87952559

单位名称：北京大兆新元停车设备有限公司
地　　址：北京市海淀区北小马厂 6 号华天大厦 12 层 13-16 室
邮　　编：100038
电　　话：010-63319787
传　　真：010-63319786

单位名称：北京宏地车港科技有限公司
地　　址：北京市东城区建国门内大街 18 号恒基中心办公楼第三座 818-819
邮　　编：100005
电　　话：010-63383023
传　　真：010-63331279

单位名称：北京海亮机械制造有限公司
地　　址：北京市通州区漷县镇觅子店组团鑫隅四街 2 号
邮　　编：101112
电　　话：010-80569770
传　　真：010-80569770

单位名称：北京博锐奥盛科技发展有限公司
地　　址：北京市朝阳区北苑路 170 号凯旋中心 C 座 1606 室
邮　　编：100101
电　　话：010-59273969
传　　真：010-58235608

单位名称：上海机械设备成套集团物流工程有限公司
地　　址：上海市虹口区四川北路 1851 号 18 楼
邮　　编：200081
电　　话：021-51053310
传　　真：021-51053309

单位名称：上海西飞三精机械有限公司
地　　址：上海市浦区新区外高桥保税区华申路 221 号
邮　　编：200131
电　　话：021-58660159
传　　真：021-58665105

单位名称：上海远急国际贸易有限公司
地　　址：上海市静安区铜仁路 258 号九安广场金 6B
邮　　编：200040
电　　话：021-62890790
传　　真：021-62890788

单位名称：上海人本旭川自动化机械有限公司
地　　址：上海市闵行区顾戴路 2525 号
邮　　编：201100
电　　话：021-54888730
传　　真：021-54887736

单位名称：上海日荣樱天客金属工业有限公司
地　　址：上海市松江区茸北工业区施惠路 258 号
邮　　编：201613
电　　话：021-57783889
传　　真：021-57783859

单位名称：上海爱登堡电梯有限公司
地　　址：上海市闵行区浦星公路 1601 号
邮　　编：201114
电　　话：021-54331601
传　　真：021-64970181

单位名称：上海沈中停车设备有限公司
地　　址：上海市浦东新区浦建路 729 号 804 室
邮　　编：200127
电　　话：021-61460138
传　　真：021-61460108

单位名称：上海禾通涌源停车设备有限公司
地　　址：上海市松江区车墩镇茸昌路 100-1 号
邮　　编：201611
电　　话：021-57609563
传　　真：021-57609565

单位名称：上海剑峰停车设备工程有限公司
地　　址：上海市黄浦区南京东路 61 号新黄浦金融大厦 607 室
邮　　编：200002
电　　话：021-63392097
传　　真：021-63391924

单位名称：上海席尔诺停车设备有限公司
地　　址：上海市普陀区怒江北路 598 号 1619 室
邮　　编：200333
电　　话：021-61671489
传　　真：021-62169365

单位名称：天津鑫基机械停车设备有限公司
地　　址：天津市东丽开发区二纬路 27 号
邮　　编：300300
电　　话：022-24982100
传　　真：022-24990569

单位名称：天津通广集团专用设备有限公司
地　　址：天津市河北区新大路 185 号
邮　　编：300140
电　　话：022-26237315
传　　真：022-26224197

单位名称：天津市天兴机械制造有限公司
地　　址：天津市大港区中塘镇港中公路 899 号
邮　　编：300270
电　　话：022-63276278
传　　真：022-63270525

单位名称：石家庄舒玛停车设备有限公司
地　　址：河北省石家庄市正定县金河国际 A 座 15 楼
邮　　编：050800
电　　话：0311-83507709
传　　真：0311-83507708

单位名称：唐山市朋鼎停车设备制造有限公司
地　　址：河北省唐山市丰南区小集镇草泊东部、大碱路西侧
邮　　编：063300
电　　话：0315-8657777
传　　真：0315-8209777

单位名称：廊坊三联停车设备有限公司
地　　址：河北省廊坊市经济技术开发区蓝多廊公寓 6-1-301 室
邮　　编：065001
电　　话：0316-6081133
传　　真：0316-6081133

单位名称：保定市永和钢结构工程有限公司
地　　址：河北省保定市富昌路 119 号永和钢结构
邮　　编：071058
电　　话：0312-3211600
传　　真：0312-3211600

单位名称：太原刚玉产业发展有限公司
地　　址：山西省太原市阳曲县侯村乡赵庄村刚玉工业园区
邮　　编：030110
电　　话：0351-5565986
传　　真：0351-5565986

单位名称：山西华博科技有限公司
地　　址：山西省太原市长治路 249 号 403 室
邮　　编：030006
电　　话：0351-7024987
传　　真：0351-7024987

单位名称：大连华锐股份有限公司备料厂

地　　址：辽宁省大连市甘井子区中华东路 3 号
邮　　编：116031
电　　话：0411-86855206
传　　真：0411-86855208

单位名称：沈阳华德机械工程安装有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市大东区联合路 176 号甲
邮　　编：110044
电　　话：024-88093011
传　　真：024-88423105

单位名称：沈阳远大立体车库有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市经济技术开发区十三号街 22 号
邮　　编：110023
电　　话：024-25273686
传　　真：024-25271612

单位名称：中船重工（沈阳）辽海电梯有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市和平区十三纬路 23 号
邮　　编：110003
电　　话：024-23707527
传　　真：024-23707525

单位名称：沈阳圣泰机电设备有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市苏家屯区瑰香北街 20-1 号
邮　　编：110101
电　　话：024-89468828
传　　真：024-89463888

单位名称：尚志市田地立体车库设备制造有限公司
地　　址：黑龙江省尚志市经济开发区
邮　　编：150600
电　　话：0451-56757878
传　　真：0451-56757979

单位名称：苏州江南嘉捷电梯股份有限公司
地　　址：江苏省苏州市工业园区娄江路（葑亭大道）88 号
邮　　编：215122
电　　话：0512-62746790
传　　真：0512-62741517

单位名称：无锡许继富通达停车设备有限公司
地　　址：江苏省无锡市惠河路 65 号
邮　　编：214062
电　　话：0510-85877716
传　　真：0510-85877716

单位名称：江苏金冠立体停车系统工程有限公司
地　　址：江苏省南通市外环西路 72 号高新技术园 201 室
邮　　编：226005
电　　话：0513-83553951
传　　真：0513-83522919

单位名称：江苏普腾停车设备有限公司
地　　址：江苏省南通市经济技术开发区通盛南路 32-9 号
邮　　编：226009
电　　话：0513-80770518
传　　真：0513-80770077

单位名称：江苏顺达工程科技有限公司
地　　址：江苏省如皋市九华镇九华社区居委会
　　二十六组 98 号
邮　　编：226541
电　　话：0513-82913888
传　　真：0513-82913888

单位名称：江苏安华机电工程有限公司
地　　址：江苏省徐州市贾汪区安华产业园
邮　　编：221000
电　　话：0516-87036977
传　　真：0516-87036795

单位名称：昆山通祐电梯有限公司
地　　址：江苏省昆山市陆杨镇财贸路 3 号
邮　　编：215213
电　　话：0512-57646892
传　　真：0512-57646808

单位名称：江苏润邦智能停车设备有限公司
地　　址：江苏省南京市浦口区星甸工业园
邮　　编：211803
电　　话：025-58264788
传　　真：025-58265566

单位名称：中国一航合肥皖安航空装备有限责任公司
地　　址：安徽省合肥市望江西路 205 号
邮　　编：230022
电　　话：0551-5587053
传　　真：0551-5569754

单位名称：安徽鸿路钢结构（集团）股份有限公司
地　　址：安徽省合肥市双凤工业区鸿路大厦
邮　　编：231131
电　　话：0551-6391971
传　　真：0551-6391793

单位名称：安徽华星智能停车设备有限公司
地　　址：安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路 25 号

邮　　编：231600
电　　话：0551-67758520
传　　真：0551-67744350

单位名称：安徽凯旋停车设备有限公司
地　　址：安徽省合肥市包河区花园路葛大店花园路 15 号
邮　　编：230051
电　　话：0551-3475498
传　　真：0551-3475418

单位名称：兰州远达工程设备有限责任公司
地　　址：甘肃省兰州市西固西路 59 号
邮　　编：730060
电　　话：0931-7981190
传　　真：0931-7961566

单位名称：山东齐星铁塔科技股份有限公司
地　　址：山东省滨州市邹平开发区会仙二路齐星大厦
邮　　编：256200
电　　话：0543-4305222
传　　真：0543-4305222

单位名称：青岛昊悦机械有限公司
地　　址：山东省青岛市遵义路 3 号
邮　　编：266043
电　　话：0532-84815754
传　　真：0532-84816885

单位名称：山东鲁南装备制造有限公司
地　　址：山东省枣庄市薛城区张范镇欣兴路西侧
邮　　编：277021
电　　话：0632-4090744
传　　真：0632-4090836

单位名称：山东同力达智能机械有限公司
地　　址：山东省济南市槐荫区槐村街 73 号
邮　　编：250022
电　　话：0531-88305461
传　　真：0531-88305505

单位名称：山东诺德机械制造有限公司
地　　址：山东省聊城市开发区辽河路东首路北
邮　　编：252000
电　　话：0635-5051010
传　　真：0635-5051019

单位名称：烟台华安智能停车设备制造有限公司
地　　址：山东省烟台市开发区华山路 7 号
邮　　编：265304
电　　话：0535-6393888
传　　真：0535-6393888

单位名称：青岛车的家车库有限公司
地　　址：山东省青岛市城阳区玉皇岭工业园
邮　　编：266107
电　　话：0532-66736759
传　　真：0532-66736769

单位名称：山东金冠机械有限公司
地　　址：山东省聊城市冠县新世纪工业园区
邮　　编：252500
电　　话：0635-5261777
传　　真：0635-5261777

单位名称：德州科博智能仓储物流设备限公司
地　　址：山东省德州市经济开发区高速东路
邮　　编：253000
电　　话：0534-2722667
传　　真：0534-2722667

单位名称：杭州大中泊奥科技有限公司
地　　址：浙江省杭州市萧山经济技术开发区桥南区高新 5 路
邮　　编：311231
电　　话：0571-82696679
传　　真：0571-82695083

单位名称：绍兴永利环保科技有限公司
地　　址：浙江省绍兴市绍兴县杨讯桥镇永利新村
邮　　编：312028
电　　话：0575-84575387
传　　真：0575-84575387

单位名称：浙江越宫钢结构有限公司
地　　址：浙江省绍兴市绍三线永仁路口
邮　　编：312000
电　　话：0575-8200390
传　　真：0575-8011958

单位名称：浙江双金机械集团股份有限公司
地　　址：浙江省宁波市杭州市余杭区瓶窑镇南山村
邮　　编：311115
电　　话：0571-88566529
传　　真：0571-88566529

单位名称：宁波神舟立体车库制造有限公司
地　　址：浙江省宁波市象山县爵溪镇新瀛路 3 号
邮　　编：315708
电　　话：0574-65605780

传　　真：0574-65605657

单位名称：宁波邦达实业有限公司
地　　址：浙江省宁波市国家高新区木槿路 99 号
邮　　编：315013
电　　话：0574-88416668
传　　真：0574-88411233

单位名称：宁波云环电子集团有限公司
地　　址：浙江省余姚市泗门镇小路下村
邮　　编：315472
电　　话：0574-62125892
传　　真：0574-62125891

单位名称：浙江力硕科技有限公司
地　　址：浙江省杭州市萧山区河上镇大桥工业园区
邮　　编：311264
电　　话：0571-82203870
传　　真：0571-82203800

单位名称：森赫电梯股份有限公司
地　　址：浙江省湖州市练市工业园区森赫大道 1 号
邮　　编：313013
电　　话：0572-3787198
传　　真：0572-3787199

单位名称：国家建筑城建机械质量监督检验中心
地　　址：湖南省长沙市银盆南路 361 号
邮　　编：410013
电　　话：0731-8923869
传　　真：0731-8910912

单位名称：郴州泰安智能立体车库设备有限公司
地　　址：湖南省郴州市槐树下北湖区工业园
邮　　编：423000
电　　话：0735-2176988
传　　真：0735-2176887

单位名称：湖南环通科技有限公司
地　　址：湖南省常德市常德大道 2128 号
邮　　编：415000
电　　话：0736-7306111
传　　真：0736-7306111

单位名称：新乡市宏丰停车设备制造有限公司
地　　址：河南省新乡市经济开发区环城北路
邮　　编：453700
电　　话：0373-5635559
传　　真：0373-5636844

单位名称：洛阳龙辇居停车设备有限公司
地　　址：河南省洛阳市黄河小浪底风景区工业园
邮　　编：471000
电　　话：0379-67822295
传　　真：0379-67822295

单位名称：中国船舶重工集团第 713 研究所海神停车设备公司
地　　址：河南省郑州市京广南路 126 号
邮　　编：450052
电　　话：0371-68717574
传　　真：0371-68733635

单位名称：河南省盛茂永代机械制造有限责任公司
地　　址：河南省郑州市惠济区绿源路与丰硕街交叉口北
邮　　编：450000
电　　话：0371-63779865
传　　真：0371-63779865

单位名称：新乡市中重停车装备有限公司
地　　址：河南省新乡市新乡经济开发区中央大道 71 号
邮　　编：45300
电　　话：0373-5586110
传　　真：0373-5586119

单位名称：新乡天丰机械制造有限公司
地　　址：河南省新乡市开发区新一街 17 号
邮　　编：453002
电　　话：0373-3526678
传　　真：0373-3526676

单位名称：河南中州起重集团有限公司
地　　址：河南省新乡市长垣县位庄镇工业区
邮　　编：453400
电　　话：0373-8611564
传　　真：0373-8611564

单位名称：河南祥鼎机械设备有限公司
地　　址：河南省郑州市惠济区新城街道办事处固城村 118 号
邮　　编：450000
电　　话：0371-86178680
传　　真：0371-86178680

单位名称：佛山市南海高达建筑机械有限公司
地　　址：广东省佛山市南海区平洲五斗桥北侧
邮　　编：528251
电　　话：0575-86795321
传　　真：0575-86778582

单位名称：深圳中集天达空港设备有限公司

地　　址：广东省深圳市蛇口工业区工业四路 4 号
邮　　编：518067
电　　话：0755-26688488
传　　真：0755-26671643

单位名称：深圳市中科利亨车库设备有限公司
地　　址：广东省深圳市宝安区福永街道福海工业区 13 号
邮　　编：518103
电　　话：0755-29981555
传　　真：0755-29981777

单位名称：广西景和停车设备有限责任公司
地　　址：广西南宁市民族大道 115-1 号现代国际 905-908 室
邮　　编：530028
电　　话：0771-5595654
传　　真：0771-5596031

单位名称：南宁市宏涛机械设备有限责任公司
地　　址：广西南宁市北大南路 31 号内 C 栋 11-12 号
邮　　编：530022
电　　话：0771-4855196
传　　真：0771-4848255

单位名称：成都东风停车设备制造有限公司
地　　址：四川省成都市外东沙河堡大观堰 1 号
邮　　编：610066
电　　话：028-84789033
传　　真：028-84785619

单位名称：成都正武停车设备制造股份有限公司
地　　址：四川省广汉市小汉镇康营村 5 社
邮　　编：618304
电　　话：0838-6839589
传　　真：0838-6839567

单位名称：四川五新智能设备有限公司
地　　址：四川省成都市双流县西南航空港经济开发区工业集中发展区
邮　　编：610200
电　　话：028-85744268
传　　真：028-85676688

单位名称：昆明泊乐（风动）机械制造有限公司
地　　址：云南省昆明市高新技术开发区科泰路
邮　　编：650101
电　　话：0871-8325207
传　　真：0871-8325183

单位名称：昆明松骋汽修设备有限公司
地　　址：云南省昆明市关雨路东聚小车汽配城 B 区 11 幢
邮　　编：650214
电　　话：0871-8024888
传　　真：0871-8024888

单位名称：陕西中汽合力停车系统有限公司
地　　址：陕西省西安市高新区唐延路 23 号
邮　　编：710075
电　　话：029-87305008
传　　真：029-87305158

单位名称：龙岩市广通钢结构工程有限公司
地　　址：福建省龙岩市龙州工业园高新区 A-06-2 地块正合精密模具公司内
邮　　编：364000
电　　话：0597-2383630
传　　真：0597-2211639

单位名称：泉州市东盛钢结构发展有限公司
地　　址：福建省厦门市湖里区五缘湾海富中心 B 座 17C
邮　　编：362342
电　　话：0592-5795913
传　　真：0592-5793912

单位名称：福建轻安智能仓储设备有限公司
地　　址：福建省邵武市经济开发区紫金工业园区香林大道中段
邮　　编：354000
电　　话：0599-6228228
传　　真：0599-6228228

单位名称：湖北金宝科技发展有限公司
地　　址：湖北省襄阳市国家高新技术开发区
邮　　编：441000
电　　话：0710-3752199
传　　真：0710-3086810

单位名称：武汉鸿迅立体停车投资有限公司
地　　址：湖北省武汉市江汉区江汉路步行街 126 号长盛大厦 9 楼
邮　　编：430014
电　　话：027-82842228
传　　真：027-82755680

单位名称：湖北赛尔自动化设备有限公司
地　　址：湖北省松滋市新江口镇城北工业园立业路 2 号
邮　　编：434200
电　　话：0716-6269248
传　　真：0716-6269248

单位名称：武汉泊度停车投资管理有限公司
地　　址：湖北省武汉市武昌区西湖东路安顺花园 E 栋 1004
邮　　编：430061
电　　话：027-88185166
传　　真：027-88185166

单位名称：湖北广兴停车设备有限公司
地　　址：湖北省仙桃市胡场镇发展大道特 1 号
邮　　编：433000
电　　话：0728-2812669
传　　真：0728-2812669

单位名称：欧姆龙自动化（中国）统辖集团
地　　址：上海市浦东新区银城中路 200 号中银大厦 2211 室
邮　　编：200120
电　　话：021-50372222
传　　真：021-50372200

单位名称：ABB（中国）有限公司低压部
地　　址：北京市朝阳区酒仙桥路 10 号恒通广厦
邮　　编：100016
电　　话：010-84566688
传　　真：010-84569907

单位名称：北京亚博瑞思科技开发有限责任公司
地　　址：北京市海淀区祁家豁子甲 2 号健德商务楼 107A（B 座）
邮　　编：100191
电　　话：010-58537965
传　　真：010-82076094

单位名称：松下电器（中国）有限公司
地　　址：北京市朝阳区建国路 79 号华贸中心 2# 写字楼 6F
邮　　编：100025
电　　话：010-59255988
传　　真：010-59255980

单位名称：施瑞克（北京）电气自动化技术有限公司
地　　址：北京市石景山区八大处高科技园区
邮　　编：100041
电　　话：010-68647505
传　　真：010-68647505

单位名称：北京中通广联自动化设备有限公司
地　　址：北京市门头沟区双峪路熙旺中心 B 座 1715 室
邮　　编：102300
电　　话：010-57553360
传　　真：010-57553360

单位名称：上海山电电机有限公司
地　　址：上海市普陀区绥德路 889 弄 5 号楼 4 楼
邮　　编：200331
电　　话：021-62841028
传　　真：021-52841755

单位名称：上海兰宝传感科技股份有限公司
地　　址：上海市奉贤区金汇工业园区金碧路 228 号
邮　　编：201404
电　　话：021-57486188
传　　真：021-57486199

单位名称：史克马机电（上海）有限公司
地　　址：上海市青浦区漕盈路 3588 号
邮　　编：20172
电　　话：021-59228711
传　　真：021-59228711

单位名称：上海佐逸电器有限公司
地　　址：上海市浦东新区金港路 333 号禹州国际大厦 3 期 2 号楼
邮　　编：201206
电　　话：021-60446564
传　　真：021-58100927

单位名称：杭州东华链条集团有限公司
地　　址：浙江省杭州市机场路 218 号
邮　　编：310021
电　　话：0571-85041448
传　　真：0571-85040765

单位名称：杭州澳琪同济停车配件制造有限公司
地　　址：浙江省杭州市下城区香积寺路白石路灯塔西苑
邮　　编：310004
电　　话：0571-85362212
传　　真：0571-85362212

单位名称：浙江诸暨链条总厂
地　　址：浙江省诸暨市牌头五一路 1 号
邮　　编：311825
电　　话：0575-87051296
传　　真：0575-87056868

单位名称：浙江神牛机械制造有限公司
地　　址：浙江省诸暨市丰南路 8 号
邮　　编：311800
电　　话：0575-87181152
传　　真：0575-87185255

单位名称：浙江恒久机械集团诸暨特种链条厂
地　　址：浙江省诸暨市城西开发区
邮　　编：311800
电　　话：0575-87213808
传　　真：0575-87214388

单位名称：武义东风链条有限公司
地　　址：浙江省金华市武义县黄龙工业区
邮　　编：321200
电　　话：0579-87988090
传　　真：0579-87698070

单位名称：浙江康明斯机械有限公司
地　　址：浙江省温岭市新河镇中厢工业园
邮　　编：317502
电　　话：0576-86578602
传　　真：0576-86578336

单位名称：浙江永美链条有限公司
地　　址：浙江省金华市经济技术开发区南二环西路 2768 号
邮　　编：321312
电　　话：0579-89119537
传　　真：0579-89119251

单位名称：乐清市凯昆贸易有限公司
地　　址：浙江省乐清市柳市镇柳翁西路 6 号
邮　　编：325604
电　　话：0577-62769205
传　　真：0577-62766030

单位名称：苏州环球链传动有限公司
地　　址：江苏省苏州市吴中区藏书镇石中路 53 号
邮　　编：215156
电　　话：0571-88126215
传　　真：0571-88126227

单位名称：无锡市三爱电器厂
地　　址：江苏省无锡市苏锡路 553 号
邮　　编：214121
电　　话：0512-66955388
传　　真：0512-66235388

单位名称：无锡市明达电器有限公司
地　　址：江苏省无锡市滨湖经济技术开发区立业路 7 号
邮　　编：214142
电　　话：0510-85072580
传　　真：0510-85072581

单位名称：射阳达金机械厂
地　　址：江苏省盐城市射阳县合德镇创业园宏峰路 10 号
邮　　编：224300
电　　话：0515-82391680
传　　真：0515-82391080

单位名称：中航工业金城集团进出口有限公司
地　　址：江苏省南京市龙蟠中路 216 号金城大厦 26 楼
邮　　编：210002
电　　话：025-51815963
传　　真：025-51815379

单位名称：江苏中泰停车产业有限公司
地　　址：江苏省南京市汉中路 180 号星汉大厦 21 楼 A 座
邮　　编：210029
电　　话：025-58007188
传　　真：025-86619953

单位名称：湖北本格重工科技有限公司
地　　址：湖北省武汉市武昌区民主路 728 号洪广大厦 23 楼
邮　　编：438000
电　　话：027-87819502
传　　真：027-87267850

单位名称：天津滨新科技贸易发展有限公司
地　　址：天津市河北区新开路与胜利路交口北斗花园 8-1-2804
邮　　编：300011
电　　话：022-24388262
传　　真：022-24127208

单位名称：派蒙蜂巢停车场管理（北京）有限公司
地　　址：北京市朝阳区建外 SOHO-A 座 2103
邮　　编：100022
电　　话：010-59000938
传　　真：010-58691663

单位名称：厦门正黎明冶金机械有限公司
地　　址：福建省厦门市集美区杏林杏前路 187 号
邮　　编：361022
电　　话：0579-87988090
传　　真：0579-87699988

单位名称：佛山市三浦重工钢构有限公司
地　　址：广东省佛山市三水区南山镇迳口华侨开发区 A 区 8-2 号
邮　　编：528145
电　　话：0757-87276686
传　　真：0757-87276680

大型铸锻件

单位名称：中国第二重型机械集团公司
地　　址：四川省德阳市
邮　　编：618013
电　　话：0838-2239221
传　　真：0838-2201998

单位名称：中国第一重型机械股份公司
地　　址：黑龙江省齐齐哈尔市
邮　　编：161042
电　　话：0452-6810111
传　　真：0452-6810111

单位名称：上海重型机器厂有限公司
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-54721921
传　　真：021-54721921

单位名称：中信重工机械股份有限公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471039
电　　话：0379-64088005
传　　真：0379-64214680

单位名称：鞍钢重型机械有限责任公司
地　　址：辽宁省鞍山市
邮　　编：114042
电　　话：0412-6611161
传　　真：0412-6613458

单位名称：中原特钢股份有限公司
地　　址：河南省济源市
邮　　编：454685
电　　话：0391-6099030
传　　真：0391-6099019

单位名称：太原科技大学材料科学与工程分院
地　　址：山西省太原市万柏林区
邮　　编：300024
电　　话：0351-6221456
传　　真：0351-6221456

单位名称：大连华锐重工铸钢股份有限公司
地　　址：辽宁省大连市甘井子区新水泥路 8 号
邮　　编：116035
电　　话：0411-86428074
传　　真：0411-85583099

单位名称：天津重型装备工程研究有限公司
地　　址：天津市经济技术开发区宏达街 21 号 B 座
邮　　编：300457
电　　话：022-59887808
传　　真：022-59887888

单位名称：中国第一重型机械股份公司铸锻钢事业部
地　　址：黑龙江省齐齐哈尔市
邮　　编：161042
电　　话：0452-6811476
传　　真：0452-6810535

单位名称：云南冶金昆明重工有限公司锻造分公司
地　　址：云南省昆明市龙泉路 871 号
邮　　编：650203
电　　话：0871-6085054
传　　真：0871-6085054

单位名称：沈阳铸造研究所
地　　址：辽宁省沈阳市铁西区云峰南街 17 号
邮　　编：110025
电　　话：024-25872249
传　　真：024-25851306

单位名称：太原重型机械股份有限公司冶铸分公司
地　　址：山西省太原市万柏林区玉河街 53 号
邮　　编：030024
电　　话：0351-6366750
传　　真：0351-6366750

单位名称：武汉重工铸锻有限责任公司
地　　址：湖北省武汉市青山区东武路 1 号
邮　　编：430084
电　　话：027-68861620
传　　真：027-68861617

单位名称：天津市天重曲轴锻造厂
地　　址：天津市北辰区高峰路马庄
邮　　编：300400
电　　话：022-26630208
传　　真：022-26340718

单位名称：内蒙古北方重工特殊钢分公司
地　　址：内蒙古包头市
邮　　编：014033
电　　话：0472-3385721
传　　真：0472-3322346
单位名称：内蒙古北方重工集团
地　　址：内蒙古包头市

邮　　编：014033
电　　话：0472-3386880
传　　真：0472-3335641

单位名称：中国中元兴华工程公司工艺工程院
地　　址：北京市海淀区西三环北路 5 号
邮　　编：100089
电　　话：010-68732550
传　　真：010-68732550

单位名称：中钢集团邢台冶金轧辊有限公司
地　　址：河北省邢台市新兴西路 1 号
邮　　编：054025
电　　话：0319-3932002
传　　真：0319-3123661

单位名称：中国南车集团资阳机车厂
地　　址：四川省资阳市雁江区
邮　　编：641301
电　　话：028-22022061
传　　真：028-22022061

单位名称：中国二重万航模锻厂
地　　址：四川省德阳市珠江西路 460 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2342304
传　　真：0838-2342304

单位名称：清华大学机械工程系
地　　址：北京市海淀区学院路
邮　　编：100084
电　　话：010-62789922
传　　真：010-62773637

单位名称：燕山大学材料科学与工程学院
地　　址：河北省秦皇岛市河北大街
邮　　编：066004
电　　话：0335-8387472
传　　真：0335-8074545

单位名称：北京科技大学材料科学与工程学院
地　　址：北京市海淀区学院路 30 号
邮　　编：100083
电　　话：010-62332572
传　　真：010-62332572

单位名称：大连理工大学材料工程系
地　　址：辽宁省大连市甘井子区凌工路 2 号
邮　　编：116024
电　　话：0411-84708434
传　　真：0411-84709284

单位名称：上海汽轮机有限公司锻冶处
地　　址：上海市闵行区江川路 333 号
邮　　编：200240
电　　话：021-64358331-3388
传　　真：021-64355046

单位名称：哈尔滨汽轮机厂有限责任公司
地　　址：黑龙江省哈尔滨市动力区大庆路
邮　　编：150046
电　　话：0451-82953194
传　　真：0451-82681364

单位名称：东方汽轮机厂
地　　址：四川省德阳市
邮　　编：618000
电　　话：0838-6354422
传　　真：0838-6302335

单位名称：山东山一重工
地　　址：山东省泰安市山口镇
邮　　编：271000
电　　话：0538-8611866
传　　真：0538-86116666

单位名称：中冶京诚（营口）装备技术有限公司
地　　址：辽宁省营口市老边区柳树镇
邮　　编：115004
电　　话：0417-3257899
传　　真：0417-3257900

单位名称：沈阳铸锻工业有限公司
地　　址：辽宁省沈阳市铁西区辽西路 188 号
邮　　编：110025
电　　话：024-25615372
传　　真：024-25615373

单位名称：二重集团金结分厂
地　　址：四川省德阳市珠江西路 460 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2342383
传　　真：0838-2342383

单位名称：鞍钢重型机械有限责任公司锻造厂
地　　址：辽宁省鞍山市
邮　　编：114042
电　　话：0412-6762398

传　　真：0412-6762398

单位名称：上海重型机器厂有限公司大锻所
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-54721921
传　　真：021-54721921

单位名称：上重特种钢公司
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-54721651
传　　真：021-54303203

单位名称：上海重型机器冶铸厂
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-34098183
传　　真：021-34098183

单位名称：上海重型机器锻件厂
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200245
电　　话：021-54721141-2651
传　　真：021-54720453

单位名称：广重铸轧钢有限公司
地　　址：广东省中山市黄圃镇鲤鱼嘴工业开发区
邮　　编：528429
电　　话：0760-321333
传　　真：0760-312227

单位名称：广东省韶铸集团有限公司
地　　址：广东省韶关市十里亭
邮　　编：512031
电　　话：0751-8853784
传　　真：0751-8853784

单位名称：天津天重车轴制造有限公司
地　　址：天津市北辰区高峰路马庄
邮　　编：300400
电　　话：022-26626168
传　　真：022-26341806

单位名称：无锡宏达集团
地　　址：江苏省无锡市南泉壬港
邮　　编：214128
电　　话：0510-85952557
传　　真：0510-85953536

单位名称：中冶陕压重工设备有限公司
地　　址：陕西省富平县庄里镇
邮　　编：714000
电　　话：0913-8622969
传　　真：0913-8622000

单位名称：内蒙一机集团制造部
地　　址：内蒙古包头市 2 号信箱
邮　　编：014033
电　　话：0472-3118051
传　　真：0472-3117580

单位名称：中国长江动力公司（集团）
地　　址：湖北省武汉市关山一路 105 号
邮　　编：430074
电　　话：027-87801455
传　　真：027-87801455

单位名称：重庆炎炼重型机械设备有限公司
地　　址：重庆市大渡口区双山工业园区
邮　　编：400084
电　　话：023-68611119
传　　真：023-68883622

单位名称：山西大同机车厂技术中心工艺开发部
地　　址：山西省大同市大庆路
邮　　编：037038
电　　话：0352-7163354
传　　真：0352-7162440

单位名称：杭州宝鼎铸锻有限公司
地　　址：浙江省杭州市余杭区
邮　　编：311106
电　　话：0571-86380788
传　　真：0571-86380688

单位名称：秦南重工机械有限公司
地　　址：四川省德阳市青山巷 6 号
邮　　编：618000
电　　话：0838-2204470
传　　真：0838-2202266

单位名称：江苏国光重型机械有限公司
地　　址：江苏省江阴市利港镇镇澄路 2558 号
邮　　编：214441
电　　话：025-86609555-8005
传　　真：025-86600851

单位名称：上海交大申模计算机系统集成有限公司

地　　址：上海市华山路 1954 号
邮　　编：200030
电　　话：021-32260298
传　　真：021-62946388

单位名称：南京科润工业介质有限公司
地　　址：江苏南京市江宁区秦淮路 31 号
邮　　编：211100
电　　话：025-52125195
传　　真：025-52101342

单位名称：德阳兴利机械设备有限责任公司
地　　址：四川省德阳市
邮　　编：618000
电　　话：0838-2226098
传　　真：0838-2226098

单位名称：德阳万鑫电站产品开发有限公司
地　　址：四川省德阳广汉高坪镇龙潭村八社
邮　　编：618306
电　　话：0838-2225133
传　　真：0838-2225133

重型锻压机械

单位名称：中国第二重型机械集团公司
地　　址：四川省德阳市珠江西路 1 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2341482
传　　真：0838-2201998

单位名称：中国重型机械有限公司
地　　址：北京市海淀区公主坟复兴路甲 23 号
邮　　编：100036
电　　话：010-68221576
传　　真：010-68217772

单位名称：中国重型机械研究院有限公司
地　　址：陕西省西安市未央区东元路 209 号
邮　　编：710032
电　　话：029-86322300
传　　真：029-86713965

单位名称：太原重型机械集团有限公司
地　　址：山西省太原市河西区和平北路
邮　　编：030024
电　　话：0351-6045384
传　　真：0351-6064467

单位名称：清华大学机械系
地　　址：北京市海淀区清华园
邮　　编：100084
电　　话：010-62771476
传　　真：010-62783387

单位名称：北方重工沈阳重型机械集团有限责任公司
地　　址：辽宁省沈阳市铁西区兴华北街 8 号
邮　　编：110025
电　　话：024-25802599
传　　真：024-25851610

单位名称：中国第一重型机械集团公司
地　　址：黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基区
邮　　编：116600
电　　话：0452-6810123
传　　真：0452-6810111

单位名称：中信重工机械股份有限公司
地　　址：河南省洛阳市涧西区建设路 206 号
邮　　编：471400
电　　话：0379-64008888

单位名称：上海重型机械厂锻件厂
地　　址：上海市闵行区江川路 1800 号
邮　　编：200240
电　　话：021-54721141-2651
传　　真：021-64300132

单位名称：中国第二重型机械集团公司
地　　址：四川省德阳市珠江西路 1 号
邮　　编：618013
电　　话：0838-2341807
传　　真：0838-2201998

单位名称：中国重型机械有限公司综合管理三部
地　　址：北京市海淀区公主坟复兴路甲 23 号
邮　　编：100036
电　　话：010-68296095
传　　真：010-68217772

单位名称：德阳立达基础件有限公司
地　　址：四川省德阳市庐山南路三段 32 号
邮　　编：618000
电　　话：0838-2903979
传　　真：0838-2903979

〔供稿人：中国重型机械工业协会张艳君〕

cresea 创硕®

高端LED照明品牌

LED工业照明 节能方案专业制造商

TEL:400-698-6664

深圳创硕光业科技有限公司

SHENZHEN CRESEA TECHNOLOGY CO.,LTD.

www.cresealed.com

地址：深圳市光明新区公明鲤鱼河工业区振兴路37号冠城工业园A栋

创硕LED官方微信平台

河南矿山
HENAN MINE

▶▶ 河南省矿山起重机有限公司

河南省矿山起重机有限公司是一家股份制企业，主要从事“矿源”牌电动葫芦，单梁、双梁桥式、门式，铸造、防爆等系列起重机及配件的制造与销售。公司占地面积68万㎡，拥有员工2 700余人，资产6.6亿元，380余家销售服务机构，1 600余台（套）各类生产检测设备，能独立完成车、铣、刨、磨、热处理等20余道工艺流程。业务涉及冶金、矿山、机械、水利、电力、港口、造船等众多行业，服务国内外大小企业上万家，产品畅销全国30多个省、市、自治区，并出口澳大利亚、印度及东南亚各国。年产销双梁起重机4 000余台，单梁起重机23 000余台，单梁、双梁电动葫芦及配件33 000余台（套），其中单梁电动葫芦产销量已连续八年全国领先。

公司先后荣获“河南省高新技术企业”“中国工业企业质量标杆企业”“河南民营企业50强”“河南省名牌产品”“守合同重信用企业”“中国起重运输机械行业50强单位”等130余项荣誉称号。

质量铸就品牌，诚信编织未来，您的理想就是“矿源”的追求，您的追求就是“矿源”牌系列产品，希望“矿源”能为您经济产业的腾飞作出贡献。

公司官网：www.hnks.com 服务电话：400-0373-818 销售电话：0373-8735777 传真：0373-8735333

新型单梁起重机

新式双梁起重机

QD型电动双梁吊钩桥式起重机

MG双主梁单小车通用门式起重机

MG型双梁桁架门式起重机

YZS型铸造桥式起重机

MG型地铁施工门式起重机

造船门式起重机

HENAN MINE CRANE CO.,LTD.

地址：河南省长垣县长恼工业区矿山路与纬三路交汇处　邮编：453400　E-mail：hnksky@126.com

武汉雄驰机电设备有限公司

公司概况

武汉雄驰机电设备有限公司是一家专业从事以铜为主的有色金属材料及机电产品制造的民营企业，坐落于武汉市著名的“有色金属之乡”黄陂区甘棠镇，位于武汉市外环线出口3 000m处，318国道穿贯全境，占地面积40 000m²，公司建立了符合市场经济和现代企业管理要求的经营机制，拥有专业技术及研发人员39人，具有进行产品研发及持续创新的能力。

二十多年来随着市场不断变化，公司不断地进行产品结构调整、技术设备改造，始终把产品质量放在首位，拥有完善的生产系统和检测手段，形成集有色金属铸锻、挤压、拉拔、机加工综合一体的制造型企业，具有年产铜及铜合金材料及加工产品5 000T的生产规模。

公司相继研制开发了以铬、锆为代表的稀、重有色金属高强度铜合金材料，以其加工的滑动轴承、电机端环、螺旋桨等产品，不仅具有优良的机械性能和导电性能，而且具备良好的抗电弧侵蚀、抗暴、耐蚀、耐磨等特性，实现了高性能、高强度铜合金工艺的突破，克服了国产铜材等有色金属合金加工制品性能不稳定、摩擦系数大、表面处理粗糙、耐磨性低下的不足，拓宽了高性能、高强度铜合金材料产品在船舶、航天、汽车、冶金、矿山、化工、机械、电力、电器等产业上的广泛应用。其技术处于国内同行业领先地位，获得了大规格铜质端环制备工艺等多项发明专利。“牵天”商标已获湖北省著名商标，产品随主机出口到十多个国家和地区。竭诚欢迎广大客商牵手雄驰，雄驰天下！

企业荣誉

产品展示

铜合金自润滑轴承系列

铜合金滑动轴套

高强度铜合金衬套、瓦

船舶艉轴轴套

船舶螺旋桨

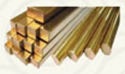
船舶导流帽

高压电机端环

机车电机铬锆铜端环

φ2240mm大电机端环

上引连铸机结晶轮


铜及铜合金型材

锌铝合金系列

炉炉精炼 锤锤细打 件件慎检 人人重视

地址：武汉市黄陂区甘棠民建街28号
电话：027-85080169 传真：027-85080238
E-mail:xcjd@whxcjd.com http://www.whxcjd.com

微信二维码

ISBN 978-7-111-49962-6

地址：北京市百万庄大街22号 邮政编码：100037
电话服务 网络服务
社 服 务 中 心：(010)88361066 年鉴网：http://www.cmiy.com
销 售 一 部：(010)68326294 门户网：http://www.cmpbook.com
销 售 二 部：(010)88379649 易览网：http://www.mepfair.com
销售购书热线：(010)88379203 封面无防伪标均为盗版

年鉴网二维码

ISBN 978-7-111-49962-6
9 787111 499626 >

定价：360.00 元